

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, Астана қ., Мәңгілік ел даңғ., 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Астана, просп. Мангилик ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ _____

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности ТОО «Совместное предприятие «CASPI BITUM».

Материалы поступили на рассмотрение KZ68RYS00794256 от 01.10.2024 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью «Совместное предприятие «CASPI BITUM», 130000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, МАНГИСТАУСКАЯ ОБЛАСТЬ, АКТАУ Г.А., Г.АКТАУ, Промышленная зона 5, здание № 65, 091040003865, СУН ГУАНТАО, +77292424128, info@caspibitum.kz

Намечаемая хозяйственная деятельность: Намечаемой деятельностью предусматривается модернизация Битумного завода ТОО «СП «CASPI BITUM», с целью увеличения мощности по переработке нефти до 1,5 млн. тонн в год с выработкой битума не менее 750 тыс. тонн в год. В рамках проекта на основании Технического Задания выполняется следующее: - модернизация ЭЛОУ-АВТ и блока окисления (Блок 01); – модернизация парка резервуаров сырой нефти (Блок 05) и насосной сырой нефти (Блок 05-1); – модернизация основной эстакады (Блок 12-1); – модернизация лаборатории, сблокированной с операторной (Блок 20) (предусматривается замена покрытия полов в помещениях серверной и щитов управления, устройство нового проема в стене между осями 6-7/А). Намечаемая деятельность относится к подпункту 1.1. «Нефтеперерабатывающие заводы (за исключением предприятий по производству исключительно смазочных материалов из сырой нефти)», пункта 1 «Энергетика», Раздела 1 Приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан и относится к видам намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным.

Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности: В географическом отношении расположен в средней части восточного побережья Каспийского моря, административно - в Мангистауской области Республики Казахстан, в промышленной зоне г.Актау. Ближайшие от Битумного завода населенные пункты расположены на следующих расстояниях: пос. Мангистау - 1 км, пос. Кызыл-Тюбе - 2,3 км, пос. Даулет - 2,8 км, от г. Актау - в 8 км на северо-восток. Площадка завода соединена ж/д веткой со станцией Мангышлак. Рядом с площадкой Битумного завода проходит асфальтированная дорога, соединяющая г.Актау и жилые поселки с ж/д станцией Мангышлак. Площадка завода соединена ж/д веткой со станцией Мангышлак. Завод расположен за пределами водоохранной зоны. Расстояние от береговой линии Каспийского моря на юго-запад до центра территории Битумного завода - 8 км.

Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений: На Битумном заводе ТОО СП «CASPI BITUM» реализована двухстадийная технология электрообессоливания и обезвоживания нефти и трехстадийная технология перегонки



нефти в количестве 1,0 млн.т /год обеспечивающих получение до 500 тыс.т/год битума (не менее 50% от количества перерабатываемой нефти с учетом компаундирования) Двухстадийная AC/DC электрообессоливающая технология адаптирована для обессоливания и дегидратации сырой нефти с обеспечением качества обессоленной и обезвоженной нефти соответствующего требованиям ГОСТ 21534-76, СТ РК 1314-2004, ГОСТ 2477-65: общее содержание водорастворимых солей (в пересчете на хлорид натрия) не более 3,5 мг/л (измеренное с помощью микрокулоновского метода), содержание свободной воды не более 0,3 масс. %. Серосодержащие сточные воды, сливаемые из рефлюксной емкости атмосферной колонны и вакуумного верхнего распределителя, очищаются с помощью системы удаления паров кислой воды. Для создания вакуума применяется трехступенчатая пароструйная вакуумная система.

В соответствии с производственным планом Битумного завода ТОО «СП «CASPI BITUM», и путем оценки мощности существующего оборудования, с учетом условий строительства и периода модернизации, в ЭЛОУ-АВТ и блоке окисления (Блок 01) в основном используется технология переноса нагрузки для увеличения производственной мощности. В связи с увеличением нагрузки по переработке нефти проектом предусматривается: - замена существующих электродегидраторов V-1101A/B на новые электродегидраторы диаметром 3600мм и длиной 21856 мм для электрообессоливания и электрообезвоживания нефти на переменном и постоянном токах. При этом сохраняется схема двухступенчатого электрообессоливания сырой нефти. Объем подачи свежей деминерализованной воды на электрообессоливание сырой нефти составляет 7 % масс. от расхода сырой нефти. Насосы подачи свежей деминерализованной воды используются повторно. В системе подачи деэмульгатора, ингибитора коррозии и нейтрализатора предусматривается замена поршневых насосов деэмульгатора P-111A/B, ингибитора коррозии P-1118A/B и нейтрализатора P-1119A/B. В системе обработки хвостовых газов предусматривается установка новой воздухоудовки Рутса К-1103A/B и сепаратора V-1118, в остальном схема обработки хвостовых газов остается без изменений. Также рабочим проектом предусматривается: - повторное использование корпуса существующей атмосферной колонны Т-1101 и обновление сорока клапанных тарелок, включая крепежные детали. Планируется выпуск фракции авиационного керосина (будущий проект) , для чего предусматривается врезка новых штуцеров откачки атмосферного керосина и возврата газовой фазы из существующей атмосферной колонне Т-1101 (врезка новых штуцеров согласован с заводом-изготовителем, см. письмо 23601DD-DMD-NJPEC/NIP-198). - повторное использование корпуса и труб существующей атмосферной печи F-1101 и замена шести горелок и теплоизоляции корпуса печи. - замена насосов дегазированной нефти P-1101/А.В, насосов верхнего орошения и бензиновой фракции P-1103/А.В, насосов верхнего ЦО атмосферной колонны P-1104/А.В, насосов атмосферного керосина P-1105/А.В, насосов мазута P-1108/А.В. - установка нового отстойника V-1102А ля улучшения разделения бензиновой фракции и кислой воды путем увеличения времени пребывания в сепараторе. - модернизация существующей трехступенчатой парожеторной вакуумсоздающей системы, которая заключается в выводе в резерв третьей ступени парожеторной вакуумсоздающей системы, которая включает эжекторы третьей ступени J-1103/А.В и конденсатор-холодильник третьей ступени E-1125, и ее замены на водокольцевую вакуумную систему, которая включает жидкостно-кольцевые вакуумные насосы P-1141A/B, входные холодильники E-1141A/B и сепаратор V-1141 на выходе вакуумного насоса. Также предусматривается замена эжекторов второй ступени J-1102 А/В и конденсатора-холодильника второй ступени E-1124, при этом расход пара, оборотной воды и объем сброса сточных вод увеличивается незначительно. - замена существующей вакуумной колонны Т-1102 на новую вакуумную колонну с переменным диаметром 2800/3800/2800 мм и высотой 39960 мм. - замена существующей вакуумной печи F-1102 на новую вертикальную цилиндрическую вакуумную печь с тепловой нагрузкой 6,24 МВт. В системе теплообмена установки ЭЛОУ -АВТ.



Дата начала строительства – декабрь 2024 г. Срок строительства – 7 месяцев. Начало эксплуатации - с 2025 г. по 2045 г. Срок погребения объекта – 2050 г.

Водопотребление и водоотведение. На период строительства: на питьевое/бытовое использование по годам: 2024 год – 503,4 м³, 2025 – 3582,3 м³, на производственные нужды (для ограничения выброса пыли при проведении земляных работ) – 0,551 м³.

Ожидаемый объем выбросов. Предполагаемые выбросы загрязняющих веществ в период строительства от стационарных источников составят: в 2024 году – 2,13071 тонн (4,50082 г/с), из них: железо оксиды (3 кл.оп) – 0,05128 т/год (0,06249 г/с), марганец и его соединения (2 кл.оп) – 0,00085 т/год (0,00019 г/с), хром в пересчете на хром (VI) оксид (1 кл.оп) - 0,00096 т/год (0,00139 г/с), азота диоксид (2 кл.оп) – 0,19482 т/год (0,09721 г/с), азота оксид (3 кл.оп) – 0,03004 т/год (0,01372 г/с), углерод (сажа) (3 кл.оп) – 0,01612 т/год (0,00719 г/с), сера диоксид (3 кл.оп) – 0,02423 т/год (0,01536 г/с), углерод оксид (4 кл.оп) – 0,18447 т/год (0,10094 г/с), фтористые газообразные соединения (2 кл.оп) – 0,00069 т/год (0,00016 г/с), фториды неорганические (2 кл.оп) – 0,00304 т/год (0,00068 г/с), диметилбензол (3 кл.оп) – 0,24735 т/год (0,19354 г/с), метилбензол (3 кл.оп) – 0,36225 т/год (0,28345 г/с), бенз/а/пирен (1 кл.оп) – 0,000000296 т/год (0,0000001 г/с), бутилацетат (4 кл.оп) – 0,07011 т/год (0,05486 г/с), формальдегид (2 кл.оп) – 0,003224 т/год (0,0015 г/с), пропан-2-он (ацетон) (4 кл.оп) – 0,15191 т/год (0,11887 г/с), уайт-спирит – 0,3787 т/год (0,29632 г/с), алканы C12-C19 (4 кл.оп) – 0,08793 т/год (0,14051 г/с), пыль неорганическая (70-20% двуокись кремния) (3 кл.оп) – 0,32275 т/год (3,11244 г/с). Предполагаемые выбросы загрязняющих веществ в период строительства от стационарных источников составят: в 2025 году – 13,93469 тонн (10,3638 г/с), из них: железо оксиды (3 кл.оп) – 0,36422 т/год (0,06249 г/с), марганец и его соединения (2 кл.оп) – 0,00602 т/год (0,00019 г/с), хром в пересчете на хром (VI) оксид (1 кл.оп) - 0,00678 т/год (0,00139 г/с), азота диоксид (2 кл.оп) – 1,38643 т/год (0,09713 г/с), азота оксид (3 кл.оп) – 0,21381 т/год (0,01371 г/с), углерод (сажа) (3 кл.оп) – 0,11474 т/год (0,00718 г/с), сера диоксид (3 кл.оп) – 0,17244 т/год (0,01519 г/с), углерод оксид (4 кл.оп) – 1,31273 т/год (0,10054 г/с), фтористые газообразные соединения (2 кл.оп) – 0,00491 т/год (0,00016 г/с), фториды неорганические (2 кл.оп) – 0,0216 т/год (0,00068 г/с), диметилбензол (3 кл.оп) – 1,7586 т/год (1,37606 г/с), метилбензол (3 кл.оп) – 2,57729 т/год (2,01666 г/с), бенз/а/пирен (1 кл.оп) – 0,000002103 т/год (0,0000001 г/с), бутилацетат (4 кл.оп) – 0,49883 т/год (0,39032 г/с), формальдегид (2 кл.оп) – 0,022946 т/год (0,0015 г/с), пропан-2-он (ацетон) (4 кл.оп) – 1,0808 т/год (0,8457 г/с), уайт-спирит – 2,6943 т/год (2,10822 г/с), алканы C12-C19 (4 кл.оп) – 0,6258 т/год (0,13491 г/с), пыль неорганическая (70-20% двуокись кремния) (3 кл.оп) – 1,07245 т/год (3,19178 г/с). Предполагаемые максимальные выбросы (с 2026 года) загрязняющих веществ в период эксплуатации модернизируемого оборудования в рамках проекта ожидаются в количестве 78,70940 т/год (2,732995 г/сек) из них: Азота диоксид (2 кл.оп.) – 30,3835 т/год (1,055 г/с), Азот оксид (3 кл.оп.) – 4,9373 т/год (0,1714 г/с), Сера диоксид (3 кл.оп.) - 1,6768 т/год (0,1714 г/с), Сероводород (2 кл.оп.) - 0,00314 т/год (0,00011 г/с), Углерод оксид (4 кл.оп.) – 16,7234 т/год (0,5807 г/с), Метан - 16,7234 т/год (0,5807 г/с), Углеводороды C1-C5 – 6,48031 т/год (0,22501 г/с), Углеводороды C6-C10 – 1,71186 т/год (0,05945 г/с), Бензол (2 кл.оп.) – 0,01836 т/год (0,00064 г/с), Диметилбензол (3 кл.оп.) – 0,00577 т/год (0,000205 г/с), Метилбензол (3 кл.оп.) – 0,01153 т/год (0,0004 г/с), Алканы C12-C19 (4 кл.оп.) – 0,03403 т/год (0,00118 г/с).

Предполагаемые объемы выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух с учетом модернизации Битумного завода ориентировочно увеличатся на 3-5 процентов от общих выбросов АБЗ, более точно будут представлены в проекте НДВ.

Ожидаемый объем сбросов. Сбросы загрязняющих веществ в водные объекты, на рельеф местности в период строительно-монтажных работ не предусмотрены. Хозяйственно-бытовые сточные воды из септиков и биотуалетов Подрядчика будут вывозиться на договорной основе специализированной организацией в согласованные места отстоя или очистки (утилизации). Выбор специализированной организации будет определен после получения всех разрешительных документов для строительства. Перед



реализацией проекта за счет собственных средств Подрядчика будет подписан договор на вывоз и очистку или утилизацию образуемых сточных вод.

В процессе эксплуатации завода все производственные и дождевые сточные воды, прежде чем поступить на биологические очистные сооружения, проходят предварительную очистку на участке УВиПОСВ (Технологический регламент участка водоотведения и предварительной очистки промышленных сточных вод, ТР-08.4.2-01-00). Участок водоотведения и предварительной очистки промышленных сточных вод (далее УВиПОСВ) является структурным подразделением и предназначен: для водоотведения с территории предприятия бытовых стоков с канализацией их на биологические очистные сооружения; для водоотведения промышленных нефтесодержащих, аварийных и дождевых стоков с очисткой их от нефтепродуктов и механических примесей (грязь, ил) и последующей канализацией предварительно очищенной воды на биологические очистные сооружения. УВиПОСВ включает в себя систему водоотведения (канализационные сети и сооружения на них), охватывающую всю территорию предприятия и функционально выделенную станцию предварительной очистки производственных сточных вод (далее СПОПСВ). Производительность СПОПСВ 2400м³/ч. Промышленные нефтесодержащие сточные воды и дождевые воды по коллекторным линиям поступают на Станцию Предварительной Очистки Промышленных Сточных Вод (СПОПСВ). На установке предварительной очистки производится удаление нефтепродуктов, механических примесей (грязь, ил), а затем очищенная сточная вода направляется на биологические очистные сооружения. Бытовые канализационные стоки в процесс очистки на СПОПСВ не подаются – стоки по самотечным канализационным коллекторам поступают в приемные емкости КНС19-0 и КНС19-4 и далее откачиваются на биологические очистные сооружения. Сырьем для работы СПОПСВ являются: Производственные стоки; Производственно-дождевые и аварийные стоки; Дождевые стоки. Вода, предварительно очищенная в технологическом процессе очистки производственных сточных вод используется на некоторых этапах очистки, в частности: для приготовления растворов коагулянта и флокулянта; для обратной промывки фильтров с ореховой скорлупой; для рециркуляции на флотационной установке; для промывки усреднительного резервуара. Все образующиеся на заводе производственно-дождевые (после прохождения предварительной очистки на участке УВиПОСВ) и хозяйственно-бытовые сточные воды поступают отдельно по самотечным магистральным коллекторам в приёмные камеры канализационных насосных станций биологических очистных сооружений. Далее сточные воды проходят доочистку на микрофильтрах и угольных фильтрах. Нормативно очищенные сточные воды поступают в приёмную камеру очищенных сточных вод насосной станции и насосами по напорному канализационному коллектору сбрасываются в пруд-испаритель. На территории завода имеются также две дренажные системы отвода грунтовых вод, одна из которых самотечная с выходом в магистральный коллектор производственных сточных вод. Вторая дренажная система выполнена как самостоятельная сеть со сбором дренажных вод в колодце диаметром 2,5 м. Дренажные воды из колодца откачиваются насосом производительностью 45м³/ч в магистральный коллектор производственной канализации. Оценивая результаты очистки заводских сточных вод на биологических очистных сооружениях по основным показателям, можно сделать вывод об их относительно высокой эффективности. Как показывает опыт эксплуатации, обеспечение бесперебойной работы оборудования очистных сооружений и соблюдение технологии очистки являются основными условиями.

Ожидаемый объем образуемых отходов. Основными видами отходов при строительстве будут являться: Черные металлы (металлолом). Неопасные отходы и составит: 2024г–0,634т, 2025г–4,511т. Смешанные отходы строительства и сноса (строительные отходы). Неопасные отходы и составит: 2024г–197,197т, 2025г–1403,208т. Отходы сварки (огарки сварочных электродов). Неопасные отходы и составит: 2024г–0,0138т, 2025г–0,098т. Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (Отходы ЛКМ (жестяная тара ЛКМ)). Опасные отходы и составит: 2024г–



1,5338т, 2025г–10,9111 т. Отработанные масла. Опасные отходы и составит: 2024г–0,1772т, 2025г–1,26т. Промасленная ветошь. Опасные отходы и составит: 2024г–0,2399т, 2025г–1,393т. Смешанные коммунальные отходы (ТБО). Неопасные отходы и составит: 2024г–0,95т, 2025г–5,7т. Пищевые отходы Неопасные отходы и составит: 2024г–1,696т, 2025г–9,8496т. Общее количество образования отходов в период строительства составит: 2024г–202,4417т, 2025г–1436,9307т. Основными видами отходов согласно «Программе управления отходами ТОО «СП «CASPI BITUM»» в период эксплуатации будут являться: Промасленная ветошь. Опасные отходы и составит-1,488т, Тара из-под ЛКМ. Опасные отходы и составит-0,8005т, Тара из-под масла. Опасные отходы и составит-0,1т, Отработанные масла. Опасные отходы и составит-39,895964т, Отработанные масляные фильтры. Опасные отходы и составит-0,123т, Отработанные аккумуляторы. Опасные отходы и составит-0,19т, Нефтешлам. Опасные отходы и составит-25,31т, Отходы гудрона. Опасные отходы и составит–4,0т, Замазученный грунт. Опасные отходы и составит–1,5т, Органические растворители (трихлорэтилен). Опасные отходы и составит-0,033т, Органические растворители (гексан). Опасные отходы и составит-0,0075т, Фильтры из-под противоголовок. Опасные отходы и составит-0,001т, Отходы лаборатории. Опасные отходы и составит-0,1т, Отходы паронитовых прокладок. Опасные отходы и составит-0,165т, Отработанные люминесцентные лампы. Опасные отходы и составит-0,0876т, Отработанное высокопродуктивное синтетическое теплопроводящее и теплопередающее масло. Опасные отходы и составит-30,75 т, ТБО. Неопасные отходы и составит–70,278т, Отходы битума. Неопасные отходы и составит-4,0т, Тара из-под химических реагентов. Неопасные отходы и составит-0,3068т, Загрязненная спецодежда. Неопасные отходы и составит-0,1406т, Отработанные автошины. Неопасные отходы и составит-0,059т, Металлолом. Неопасные отходы и составит-3,8647т, Металлическая стружка. Неопасные отходы и составит-0,4т, Лом абразивных изделий. Неопасные отходы и составит-0,36т, Огарки сварочных электродов (отходы сварки). Неопасные отходы и составит-0,0375т, Строительные материалы. Неопасные отходы и составит-25,0т, Электронное оборудование и оргтехника. Неопасные отходы и составит-0,02т, Иловые отложения очистных сооружений. Неопасные отходы и составит-35,0т, Отходы бумаги и картона. Неопасные отходы и составит-0,2т, Смет. Неопасные отходы и составит–28,52т, Резинотехнические отходы. Неопасные отходы и составит-0,02т, Стекло. Неопасные отходы и составит-0,002т, Материалы изоляции. Неопасные отходы и составит-0,1т, Фильтрующий материал (скорлупа грецкого ореха). Неопасные отходы и составит-1,0т.

Общее ориентировочное количество образования отходов **в период эксплуатации составит 273,860164 т/год**. Все образующиеся отходы будут с территории вывозиться и утилизироваться на договорной основе.

Выводы:

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. Представить актуальные данные по текущему состоянию компонентов окружающей среды на территории на момент разработки отчета о возможных воздействиях, в пределах которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, а также результаты фоновых исследований.

2. Необходимо дать характеристику возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности.

3. Представить предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха, водных ресурсов, мест размещения отходов.

4. Согласно пп.1) п.4 ст.72 Кодекса предоставить информацию об ожидаемых видах, характеристиках и количестве эмиссий в окружающую среду, разделить валовые выбросы ЗВ: с учетом и без учета транспорта, указать количество источников (организованные, неорганизованные) в периоды строительства и эксплуатации.



5. Согласно заявлению о намечаемой деятельности общий объем выбросов после модернизации в период эксплуатации увеличится на 3-5 процентов от общих выбросов АБЗ. В связи с чем не допускается превышение объемов выбросов более чем на 3-5 процентов.

6. Включить информацию о гидроизоляционном устройстве территории планируемого объекта, пруда-испарителя. Для обеспечения защиты подземных вод, почвенного покрова в качестве изолирующего слоя для накопительной емкости, прудов-испарителей, септика предусмотреть в проекте геопленку, слой бентонита.

7. Разработать план действий при аварийных ситуациях по недопущению и (или) ликвидации последствий загрязнения окружающей среды (загрязнению земельных ресурсов, атмосферного воздуха и водных ресурсов).

8. Необходимо детализировать информацию по описанию технических и технологических решений.

9. Указать источник воды для технических и хозяйственно-бытовых нужд.

10. Согласно пп.1) п.4 ст.72 необходимо указать объемы образования всех видов отходов проектируемого объекта, а также предусмотреть альтернативные методы использования отходов (методы сортировки, обезвреживания и утилизации всех образуемых видов отходов и варианты методов обращения с данным видом отходов и его утилизации).

11. Согласно пп.1) п.4 ст.72 представить информацию о местах размещения твердо-бытовых, производственных отходов. Необходимо включить информацию по предприятиям, которым будут передаваться отходы.

12. Согласно ст. 329 Кодекса образования и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан:

- 1) предотвращение образования отходов;
- 2) подготовка отходов к повторному использованию;
- 3) переработка отходов;
- 4) утилизация отходов;
- 5) удаление отходов.

13. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Кодексу, а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на водные экосистемы; охрана водных объектов; охрана земель; охрана животного и растительного мира; обращение с отходами; радиационная, биологическая и химическая безопасность; внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий.

14. Включить информацию относительно расположения проектируемого объекта и источников его воздействия к жилой зоне, розы ветров, СЗЗ. Необходимо предоставить карту – схему расположения объекта с указанием расстояния от объекта до ближайшей жилой зоны.

15. В соответствии с п.9 ст. 222 Кодекса, операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

16. Предусмотреть мероприятие по посадке зеленых насаждений.

17. Описать возможные риски возникновения взрывоопасных ситуаций.

18. Согласно п.7 Правил проведения общественных слушаний, утвержденными приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № 286, общественные слушания по документам, намечаемая деятельность по которым может оказывать воздействие на территорию более чем одной



административно-территориальной единицы (областей, городов республиканского значения, столицы, районов, городов областного, районного значения, сельских округов, поселков, сел), проводятся на территории каждой такой административно-территориальной единицы. В этой связи, необходимо проведение общественных слушаний в ближайших к объекту населенных пунктах.

19. Необходимо произвести расчеты уровня загрязнения атмосферы при проведении вскрышных и добычных работ, в период взрывных работ и в периоды НМУ с учетом фоновых концентраций на границе области воздействия, на границе СЗЗ и на границе с жилой зоны.

20. Подготовка отчета о возможных воздействиях осуществляется в соответствии с заключением об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду, в связи с чем объемы эмиссий должны соответствовать заявленным объемам в заявлении о намечаемой деятельности.

Заместитель председателя

А. Бекмухаметов

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович

