

KZ40RYS00877501

20.11.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "ЗЕРДЕ-Керамика", 160000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г.ШЫМКЕНТ, ЕНБЕКШИНСКИЙ РАЙОН, улица Капал Батыра Территория Ондиристик, строение № 116А, 150340025283, БИТЕМИРОВ КАНАТ МУХТАРОВИЧ, 87771510355, rumit-77@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Раздел 2. Перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение процедуры скрининга воздействий намечаемой деятельности является обязательным 4.6. установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/мЗ..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Производственный процесс производства керамогранитной плитки остался без изменения 120-135 т/стк. 6.5 млн.м.кв/год. По ранее выданному заключению гос.экологической экспертизы KZ43VDC00042074 от 02.11.2015 и разрешения на эмиссии KZ58VDD00045409 от 03.12.2015 выданное УПР ЮКО.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Надземная горизонтальная ёмкость хранения дизельного топлива объёмом 3м. куб для заправки спец.техники (автопогрузчик, трактор, экскаватор). Годовой расход 45 тонн. .

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра, территория Ондиристик, строение 116А.

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Режим работы ТОО «ЗЕРДЕ-Керамика» трёхсменный - 24 часа в сутки, 330 рабочих дней в год. Технология производства керамогранита, оборудование, разработаны и поставлены фирмой «Barbieri & tarossi GROUP»

(Италия). Производство керамогранитной плитки и процесс производства, остался без изменения объёмом 6,5 млн. кв. м/год. 120-135 т/сутки. Сырьё для производства керамогранитных изделий делится на основное и вспомогательное. Основное сырьё определяет технологические свойства перерабатываемой массы, внешний вид и технические данные готового изделия. Вспомогательное – регулирует отдельные свойства исходных масс, способствует оптимизации технологических процессов. Основное: - Глина огнеупорная - придаёт керамограниту все необходимые керамические свойства. Потребление 40 872 т/год; - Полевой шпат - является «плавнем» веществом, понижающим температуру спекания и источником образования стекловидной фазы. Потребление 61 311 т/год; - Кварцевый песок - своеобразный «скелетирующий» компонент в структуре силикатного расплава, образующего при обжиге. Потребление 18 086 т/год. Вспомогательное: - пигменты - для окраски керамогранита. Полевой шпат - доставляется из России железнодорожным путём, непосредственно на территорию предприятия. Железнодорожная эстакада, открытая площадка приёма сырья, расположена в 100 метрах от приёмного отделения производственного корпуса. Сырьё, после опорожнения с жд. вагонов, автопогрузчиком загружается в автосамосвал и доставляется в склад хранения сырья закрытый с 4-х сторон, расположенный в южной части производственного корпуса. Глина, кварцевый песок - с территории Ленгер и Акжар завозятся автосамосвалами и выгружаются в склад хранения сырья. Пигменты - на склад сырья поступают в герметических мешкотарах и бочках..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности. Комплекс технологических сооружений предприятия включает в себя следующие производственные участки и технологические процессы: - приёмное отделение производственного корпуса - складирование, хранение сырья, дозировка сырьевых материалов в 6 дозирочных бункерах. Огнеупорную глину дозируют в соответствии с рецептом и обогащают от примесей. Каменистые компоненты (полевой шпат, кварцевый песок) дозируют в соответствии с рецептом и по ленточному транспортёру направляют в шаровую мельницу, куда также подаётся уже распушенная суспензия глинистых материалов, вода и электролит. - участок шаровой мельницы - помол в 4 шаровых мельницах с уралитовыми (алюбит билья) шарами, позволяет придать основе для керамогранита необходимый уровень плотности и абсолютную однородность. Далее слив шликера в четыре заглубленные баки ёмкостью 300 м³ для резерва на 3 суток работы предприятия, с последующей подачей по пневматической линии подачи в участок распылительной сушки; - участок распылительной сушки – на участке установлены двухскоростные мешалки – подготовка смеси /клина/, распылительная сушилка, силоса 20 баков. Сутью этого этапа является обезвоживание шликера: тонкий поток керамогранитной массы подается в распылительную сушилку под очень высоким давлением. Во время этой процедуры получается особенный пресс-порошок, который затем поступает в силосы по модульным клапанам для вылеживания, которое в зависимости от типа керамогранита, длится от нескольких часов до нескольких дней; - участок технологической вышки – где установлены: технологическая вышка, два формовочных пресса, горизонтальная пятислойная сушилка. Обязательным процессом является получасовая сушка заготовок керамогранита с целью доведения влажности до 0,5 %. Для этого используют горизонтальные пятислойные сушильные камеры. После этого уже сформированная плитка поступает на конвейер для разгрузки и дальнейшей обработки. - участок обжига - обжиг плиток в печи с роликовым подом при температуре до 1300 °С. При такой высокой температуре происходит спекание сырья и получается твёрдый, плотный материал с очень низким водопоглощением. Процесс обжига и спекания контролирует автоматика. На выходе печи, плитки - участок глазурования - декоративное покрытие плиток в двух независимых друг от друга линиях. На выходе линии глазурования, плитки автоматически загружаются в роликовый бокс; - участок полировки - шлифовка плиток производится в конвейерно-шлифовальном станке с применением большого количества воды, калибровка торцов плиток в кормовочно-фасовочном станке, упаковка и укладка в поддоны с последующей передачей в участок сортировки; - участок сортировки – где производится контроль плоскости и размеров плиток в узле автоматического контроля, сортировка в узле штабелирования, упаковка готовых плиток в упаковочной машине; - механический участок - одна электро-дуговая, один газо-сварочный аппараты, два сверлильных, один фрезерный и один токарный станки. Расход штучных электродов 480 кг/год, газовых баллонов 24 шт/год. Режим работы участка 2 часа в сутки; - аспирационные установки - 4 установки с сухим фильтром очищения, 1 установка с влажным фильтром /скрубберного типа/. Также в производственном модуле размещены технологическая лаборатория и помещение отдыха рабочих предприятия. - административное здание отдельно стоящее 2-х этажное строение, расположенный в западной части производственного модуля. Отопление здания в осенне-зимний период производится котлом марки STS-1000. Котёл работает на природном газе. Годовой расход природного газа 15000 м³/год.

Процесс обжига, сушки в технологическом цикле изготовления керамической плитки производится на природном газе. Годовой расход природного газа 7200000 м³/год..

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) 2024 - 2033 год.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Заводу выделены земельные участки 13.2463га и 1.7411га. Целевые назначения земельных участков: строительство завода по выпуску керамического гранита. Кадастровые номера 19-309-049-319 и 19-309-049-320. Ограничения в использовании и обременения земельных участков: неограниченный.;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Водоснабжение завода производится от собственной скважины расположенной на территории предприятия мощностью 3.75 м.куб.час.. Годовой расход воды на производственные нужды 32 850 м.куб.год. На скважине установлен водомерный счётчик. На питьевые нужды работников вода привозная в 20 литровых ёмкостях. Доставку воды и готовые пищевые продукты для работников производит сторонняя организация. Водоохранные зоны отсутствуют. Ближайшая водная артерия река Бадам расположена на удалении 900 метров от территории завода.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитивая) Поверхностных водных объектов, граничащих с объектом и расположенных вблизи объекта нет. Ближайшая река на расстоянии 0,9 км.;

объемов потребления воды Водозабор от собственной скважины 32850 м.куб/год на подаётся на производство керамогранита. Питьевая вода привозная.в 20 литровых ёмкостях. Расход питьевой воды 6.24 м.куб.сутки.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Вода от скважины 32850 м.куб/год расходуется на производство. Участок мельницы, технологическая вышка, глазурирования, полировка. Питьевая вода привозная.в 20 литровых ёмкостях.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Водозаборная скважина на территории завода. Географические координаты : сев.широта -42.16.27.08, вост.долгота - 69.44.30.85. На территории завода и в районе его расположения отсутствуют площади с залеганием полезных ископаемых.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации На территории завода посажены цветники разных видов на площади 140 кв.метров. Так как, вся территория завода находится в хозяйственном использовании в течении 12 лет, растения занесенные в Красную книгу Казахстана, реликтовые и эндемики не обнаружены.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Территория расположения завода находится на промплощадке Ондиристик, с которой крупные животные и птицы давно вытеснены. Обитающие близ территории синантропные виды птиц и грызунов изменения условий местообитания не ощутят, никаких изменений в их численности не ожидается. Поэтому хозяйственная деятельность завода не окажет существенного влияния на животный мир территории. На территории отсутствуют виды животных занесенных в Красную книгу.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования В основном произрастают серые тушканчики, грызуны. Сопоставление значений значимости воздействия выполнено по каждому параметру по бальной системе. Воздействие планируемой деятельности на животный и растительный мир

оценивается: - по масштабу воздействия – локальное (площадь воздействия менее 1 км² – 1 балл; - по временному масштабу – многолетнее воздействие (более 3-х лет) -4 балла; - по интенсивности воздействия – незначительное воздействие (поверхность оцениваемой площади нарушается локально, сохраняются основные структурные черты и доминирование видового состава, гибель наземной и орнитофауны не прогнозируется) – 1 балл. Категория значимости воздействия оценивается как воздействие низкой значимости (1 × 4 × 1 = 4 балла);

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Эксплуатация завода, с учетом предусмотренных технических решений, соблюдении природоохранных мероприятий, воздействие на животный мир в пространственном масштабе будет локальным (1 балл), временном – постоянным (4 балла), а по интенсивности незначительным (1 балл). Комплексная оценка воздействия допустимая- низкого уровня (4 балла). Реализация данного производства не нанесет значительного ущерба животному миру.; операций, для которых планируется использование объектов животного мира не требуется;

б) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Полевой шпат 61311т/год. Огнеупорная глина 40872 т/год. Кварцевый песок 18086 т/год. Природный газ 7215000 м.куб/год. Электроэнергия 9500000 кВт/год;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски отсутствуют.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) В ходе инвентаризации выявлены 18 источников выброса из них: 13 организованных и 5 неорганизованных источников выброса, которые выбрасывают в атмосферный воздух 3.1675168 г/с, 34.843006 т/год загрязняющих веществ, из них газообразные – 20.658798 т/год; твёрдые – 13.723408 т/год. Наименования загрязняющих веществ: Железо (II, III) оксид, марганец и его соединения (3 класс опасности), азота диоксид (2 класс опасности), азота оксид (3 класс), углерод (3 класс), углерод оксид (4 класс), керосин, сера диоксид (3 класс), взвешенные вещества (3 класс), пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (3 класс), пыль абразивная, сероводород (2 класс), углеводороды предельные C12-19 (4 класс опасности).

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Производственные сбросы производятся в канализационную сеть ТОО "Индустриальная зона "Ордабасы" расположенная рядом..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Бракованные керамические плиты (код 10 12 08) образуются в незначительном количестве при шлифовке и глазуровании, объёмом 2-3 т/год закупаются сторонними организациями и населением как некондиция по договорной цене. Плитки размером 1.0-0.4м нарезаются по желанию покупателей. Отходы частиц плит при резке и пыли уловленные в пылеуловителях (код 10 12 03) проходят обратный процесс приготовления керамогранита. Отходы при металлообработке и сварке (код 02.01 10, 12 01 13) 0.82т/год передаются во вторчермет. Отходы от спец. автотранспорта: масляные фильтры (код 16 01 07) 0.08т/год, шины отработанные (код 16 01 03) 1.8т/год, аккумуляторы (код 16 06 01) 0.9т/год, масло отработанное (код 13 02 04) 0.2т/год, ветошь (код 15 02 02) 0.15т/год передаются сторонним организациям на утилизацию. ТБО работников (код 20 03 01) от 250 человек в объёме 18.75 т.год вывозится спец.предприятием. По всем отходам ведётся журнал учёта..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Заключение гос.экологической экспертизы. Разрешение на эмиссии с ГУ "Департамент экологии г.Шымкент "

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с

экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) При производстве работ ни по одному загрязняющему веществу не будет превышена ПДК, в том числе и на территории СЗЗ, граница области воздействия будет проходить в пределах границы санзоны. Так как расчетные концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы ни в одной точке не достигают ПДК, область воздействия ограничивается территорией за пределами жилой зоны и составляет радиусом менее 300м (290 м). Жилая застройка не входит в пределы области воздействия. Результаты расчетов свидетельствуют о соблюдении гигиенических стандартов качества атмосферного воздуха по всем веществам, выбрасываемым источниками. По данным РПГ "Казгидромет" на 2024 год, значения существующих фоновых концентраций: Азот диоксид - штиль 1.10м/сек, скорость ветра м/сек - север 0.117, восток 0.118, юг 0.107, запад 0.103; Взвешенные вещества - штиль 0.429, скорость ветра - север 0.415, восток 0.423, юг 0.411, запад 0.439; Диоксид серы - штиль 0.011, скорость ветра - север 0.012, восток 0.01, юг 0.015, запад 0.013; Углерод оксид - штиль 3.962, скорость ветра - север 4.531, восток 3.672, юг 3.55; Азота оксид - штиль 0.013, скорость ветра - север 0.012, восток 0.012, юг 0.013, запад 0.012..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Негативного воздействия не будет..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности ТОО «ЗЕРДЕ-Керамика» на окружающую среду нет..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Валовый выброс загрязняющих веществ по заводу составляет 35.633 т.год. 6.843 гр.сек. Завод по производству керамогранитной плиты полностью расположен в одном монолитном модуле и не входит в перечень НМУ. Мероприятия по сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу в период неблагоприятных метеорологических условий включают: - первый режим – снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 15-20 %; - второй режим – снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 20-40 %; - третий режим – снижение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40-60 %.- ограничение погрузочно-разгрузочных работ (пересыпка), связанных со значительными выделениями в атмосферу загрязняющих веществ; - интенсифицирование влажной уборки производственных помещений и территории предприятия, где это допускается правилами техники безопасности; - обеспечение инструментального контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферу непосредственно на источниках и на границе СЗЗ; - усиление контроля за соблюдением правил техники безопасности и противопожарных норм. .

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и методов контроля выбросов) на территории, указанные в заявлении):

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Битемиров К

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

