

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ
КОМИТЕТІНІҢ
АБАЙ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ
ДЕПАРТАМЕНТІ» РММ



РГУ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО ОБЛАСТИ АБАЙ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

071400, Семей қаласы, Бауыржан Момышұлы көшесі,
19А үйі қаб.тел: 8(722)252-32-78,
кеңсе (факс): 8(722) 52-32-78
abaiobl-ecodep@ecogeo.gov.kz

071400, город Семей, улица Бауыржан Момышұлы,
дом 19А
пр.тел: 8(722) 252-32-78,
канцелярия(факс): 8(722) 252-32-78,
abaiobl-ecodep@ecogeo.gov.kz

№ _____

ТОО «Alina Group» в г. Семей

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду по «Отчет о возможных воздействиях по корректировке проекта нормативов допустимых выбросов для филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей на 2024-2033 гг.»

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Alina Group»,
БИН 041040003521; Филиал ТОО «Alina Group» в г.Семей; РК, область Абай, г.Семей,
пр.М.Ауэзова, 130; Тел/факс: 8 (7222) 55-07-84; Вице-президент по защите, GR и сервису
ГК Халафов З.Ш.

**2. Описание видов операций, предусмотренных в рамках намечаемой
деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса
Республики Казахстан:**

Основная деятельность предприятия: производство строительных материалов. Вид
выпускаемой продукции: сухие строительные смеси, лакокрасочная продукция.

Объекты хозяйственной деятельности предприятия расположены на 2-х
производственных площадках в г. Семей:

- площадка № 1 – расположена в Западном промузле (склады камня, итальянская
линия по переработке камня, участок дробления, участок упаковки готовой продукции, цех
по производству микрокальцита и декоративной штукатурки, вспомогательные объекты и
цех окраски мраморной крошки);

- площадка № 2 – расположена по пр. Ауэзова, 130 (цеха по приготовлению серых и
белых смесей, цех лакокрасочной продукции и вспомогательные объекты).

Филиал ТОО «Alina Group» в г. Семей в настоящее время имеет согласованный на
период 2019-2028 гг. «Проект нормативов предельно допустимых выбросов филиала
товарищества с ограниченной ответственностью «Alina Group» в городе Семей» Заключение
ГЭЭ №KZ65VDC00079508 от 12.07.2019 года и Разрешение на эмиссии в окружающую
среду на 2019-2028 гг. № KZ49VDD00123559 от 24.07.2019 года.

В 2022 году был разработан и согласован проект «Реконструкция системы горелки
линии сушки песка при переводе ее с дизельного топлива на сжиженный газ со
строительством газгольдера».

Действующий проект НДВ разработан был на 2023-2032 гг. экологическое
разрешение на воздействие для объектов II категории №: KZ53VCZ03225463.

Данный проект НДВ (корректировка) разработан на 2024-2033 гг. с учетом
измененных данных, внесенных в проект.



При корректировке проекта НДВ выявлены следующие изменения по сравнению с предыдущими нормативами ПДВ:

1. Общее количество источников выбросов увеличилось с 74-х до 75 (на площадке №1 добавится 1 организованный источник выбросов – Китайская линия по переработке камня.

2. Увеличился расход материалов для производства, временный режим источников загрязнения атмосферного воздуха.

Технология производства: Объекты хозяйственной деятельности расположены на 2-х площадках в г. Семей.

Площадка №1 – ТМН - Производственные цеха №№ 1,2.

Итальянская линия по переработке камня - время работы итальянской линии составляет – 16 ч/сут., 4672 ч/год. Объем перерабатываемого сырья – 560640 т/год.

Сырье (камень), размером до 500 мм, подается в приемный бункер, емкостью 15 м³, погрузчиком. С приемного бункера сырье поступает на первичное дробление на дробилке MS/750 (производительностью до 150 т/ч). После первичного дробления на дробилке MS/750 получают материал фракцией 0-75 мм. Материал подается на ленточный транспортер (в закрытом исполнении, ширина – 1,2 м, длина – 14 м), далее на молотковую дробилку «MAXI PIG HD» (производительностью до 80 м³/ч), где происходит дробление материала до фракции 0-30 мм. На ленточном транспортере установлен металлодетектор с магнитной пластиной для обнаружения металлических предметов. После дробления материал подается на ковшовый элеватор. С ковшового элеватора материал подается на закрытую конвейерную ленту двухстороннего действия (ширина – 1,2 м, длина – 1,8 м). С конвейерной ленты материал подается в приемный силос, емкостью 30 м³, или подается в приемный силос для подачи материала на маятниковую мельницу, емкостью 15 м³. Из силоса материал фракцией 0-30 мм поступает на шнековый транспортер и далее в ковшовый элеватор. С ковшового элеватора материал подается в виброгрохот MS/X/215-2 (производительностью 20 м³/ч).

В виброгрохоте установлены два сита, где происходит просев материала до фракций 3,0-30 мм и 0-2,5 мм. Готовая продукция фракцией 3,0-30 мм проходит в приемный силос для наполнения Биг-Бэгов, емкостью 1 м³ или по шнековому транспортеру поступает в ковшовый элеватор, далее в силос. Из силоса (емкостью 15 м³) материал фракцией 3-30 мм подается с помощью шнекового транспортера на ленточный конвейер и далее в молотковую дробилку «MAXI PIG HD» для повторного дробления. Материал фракцией 0-2,5 мм поступает в виброгрохот MS/X/215-2 (производительностью 20 м³/ч), где происходит просев материала на фракции 2,0- 2,5 мм и 0-1,25 мм. Готовая продукция фракцией 2,5-2,0 мм проходит в приемный силос для наполнения Биг-Бэгов, емкостью 1 м³ каждый. Материал фракцией 0-1,25 мм поступает в шнековый транспортер и далее в ковшовый элеватор. С ковшового элеватора материал выгружается в шнековый транспортер. Шнековый транспортер доставляет материал на закрытый винтовой конвейер. С винтового конвейера материал подается в виброгрохот MS/X/215-2 (производительностью 20 м³/ч), где происходит просев материала на фракции 1,2- 1,25 мм и 0-0,5 мм. Материал фракцией 1,25-1,2 мм проходит в приемный силос для наполнения Биг-Бэгов, емкостью 1 м³ каждый. Материал фракцией 0-0,5 мм поступает в виброгрохот MS/X/215-2 (производительностью 20 м³/ч), где происходит просев материала на фракции 0,5 мм и 0-0,2 мм. Готовая продукция фракцией 0-0,2 мм проходит в приемный силос для наполнения Биг- Бэгов, емкостью 1 м³ каждый. Готовая продукция фракцией 0,5 мм поступает в приемный силос для наполнения Биг-Бэгов, емкостью 1 м³. Из силоса (емкостью 15 м³) материал фракцией 0-30 мм подается с помощью шнекового транспортера в маятниковую мельницу MONOMAX MS/6/190 RS-AIR. В мельнице происходит измельчение материала. После помола, измельченный материал поступает в верхнюю часть мельницы вместе с потоком воздуха по воздуховоду, создаваемым специальным аспирационным фильтром-осадителем (производительность установки – 57000 м³/ч, очищенный воздух выбрасывается по трубе

диаметром 1150 мм, высотой 20 м). Производится классификация материала при помощи



сепаратора, встроенного в верхнюю часть мельницы. Более крупный материал осаждается в помольную камеру мельницы на домол. В случае, когда материал влажен более чем на 20 % включается дизельная горелка (производительностью 2000000 ккал/ч) для просушки материала, которая подает горячий воздух в мельницу.

В аспирационном фильтре-осадителе происходит очистка воздуха и осаждение твердых частиц готовой продукции, которые через разгрузочный клапан поступают на шнековый транспортер и далее в ковшовый элеватор. С ковшового элеватора готовая продукция фракцией 0-0,315 мм подается на шнековый транспортер для распределения по четырем виброгрохотам MS/X/215-2 (производительностью 20 м³/ч каждый), где происходит просев готовой продукции на фракции 0,135 мм и 0-0,16 мм. Готовая продукция фракцией 0,135 мм подается на шнековые транспортеры с последующей выгрузкой в автомобильный транспорт. Готовая продукция фракцией 0-0,16 мм подается шнековыми транспортерами в ковшовый элеватор далее в силос (емкостью 60 м³). С силоса готовая продукция по шнековому транспортеру подается в ковшовый элеватор и распределяется в приемные силоса для наполнения Биг-Бэгов, емкостью 1 м³ каждый, шнековым транспортером. Готовое сырье в приемных силосах для наполнения Биг-Бэгов проходит через загрузчик (наполнитель) Биг-Бэгов, который оснащен электро-пневматическим отсечным клапаном. После заполнения Биг-Бэгов, готовая продукция, при помощи погрузчика перевозится на склад готовой продукции.

Источники выделения:

- загрузка сырья погрузчиком в приемный бункер (1);
- узел пересыпки из приемного бункера на дробилку MS/750 (2);
- дробление сырья в дробилке MS/750;
- узел пересыпки с дробилки MS/750 на ленточный транспортер (3) (т.к. транспортер в закрытом исполнении, то пыления при транспортировке сырья данным транспортером не происходит);
- узел пересыпки с ленточного транспортера на молотковую дробилку MAXI PIG HD (4) (т.к. дробилка в закрытом исполнении, то пыления при ее работе не происходит);
- узел пересыпки со шнекового транспортера (29) на ленточный транспортер (3);
- узел пересыпки с ленточного транспортера (3) на дробилку MAXI PIG HD (4) для повторного дробления (т.к. дробилка в закрытом исполнении, то пыления при ее работе не происходит).

От узлов пересыпки и работы оборудования происходит выделение пыли неорганической с содержания SiO₂ менее 20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6003).

Просев материала. Технологические операции, сопровождающиеся выбросом пыли: - просев материала на виброгрохоте MS/X/215-2 (11);

- узел пересыпки материала фракцией 3-30 мм из силоса (28) в шнековый транспортер (29);
- просев материала на виброгрохоте MS/X/215-2 (12);
- просев материала на виброгрохоте MS/X/215-2 (20);
- просев материала на виброгрохоте MS/X/215-2 (23).

При просеве и пересыпке материала происходит выделение пыли неорганической с содержание SiO₂ менее 20 %. Выброс загрязненного воздуха в атмосферу осуществляется после предварительной очистки в рукавном фильтре с КПД пылеулавливания 99 % (аспирационная установка №1) через трубу диаметром 0,65 м, высотой 15,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0001).

Измельчение В маятниковой мельнице MONOMAX MS/6/190 RS-AIR (31) происходит измельчение материала. Выброс загрязненного воздуха в атмосферу осуществляется после предварительной очистки в аспирационном фильтре-осадителе с КПД пылеулавливания 99,9 % через трубу диаметром 1,15 м, высотой 23 м. Источник выбросов организованный (ист. 0002).



Просев готовой продукции При пересыпке твердых частиц готовой продукции со шнекового транспортера (33) на ковшовый элеватор (34) и просеве готовой продукции на виброгрохотах MS/X/215-2 (36, 37, 38, 39) происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %. Выброс загрязненного воздуха в атмосферу осуществляется после предварительной очистки в рукавном фильтре с КПД 99 % (аспирационная установка № 2) через трубу диаметром 0,85 м, высотой 15,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0003).

Дизельная горелка. Для просушки материала, влажностью более 20 % имеется горелка, которая подает горячий воздух в мельницу. Время работы дизельной горелки составляет 750 ч/год. Расход дизельного топлива составит 0,15 т/ч, 0,75 т/сут, 112,5 т/год. В процессе работы дизельной горелки в атмосферу выделяются окислы азота, диоксид серы, оксид углерода и углерод. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу диаметром 0,3 м, на высоте 15 м. Источник выбросов организованный (ист. 0004).

Емкость с дизельным топливом Дизельное топливо по мере необходимости привозят в передвижной емкости (55), объемом 0,35 м³, которая устанавливается на улице. Расход дизельного топлива составляет 112,5 т/год. В процессе приема и хранения дизельного топлива в атмосферу выделяются углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ и сероводород. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через дыхательный клапан резервуара диаметром 0,05 м на высоте 3 м. Источник выбросов организованный (ист. 0005).

Выбросов пыли не происходит при следующих операциях (т.е. данное оборудование в закрытом исполнении (герметичное):

- при пересыпке материала фракцией 0-30 мм из молотковой дробилки MAXI PIG HD на ковшовый элеватор, с ковшового элеватора на закрытую конвейерную ленту двухстороннего действия; с конвейерной ленты в приемный силос в зависимости от загрузки для подачи материала на маятниковую мельницу;
- при пересыпке материала фракцией 0-30 мм из силоса на шнековый транспортер и далее в ковшовый элеватор; с элеватора в виброгрохот MS/X/215-2;
- при пересыпке готовой продукции фракцией 3,0-30 мм в приемный силос для наполнения Биг-Бэгов или при пересыпке со шнекового транспортера в ковшовый элеватор, далее в силос;
- при пересыпке материала фракцией 0-2,5 мм в виброгрохот MS/X/215- 2;
- при пересыпке готовой продукции фракцией 2,5-2,0 мм в приемный силос для наполнения Биг-Бэгов;
- при пересыпке материала фракцией 0-1,25 мм в шнековый транспортер, далее в ковшовый элеватор, с ковшового элеватора в шнековый транспортер, со шнекового транспортера на закрытый винтовой конвейер;
- при пересыпке материала фракцией 0-1,25 мм с винтового конвейера в виброгрохот MS/X/215-2;
- при пересыпке материалов различной фракцией в приемные силоса для наполнения Биг-Бэгов;
- при пересыпке материала фракцией 0-0,5 мм в виброгрохот MS/X/215- 2;
- при пересыпке материала фракцией 0-30 мм из силоса с помощью шнекового транспортера в маятниковую мельницу MONOMAX MS/6/190 RS-AIR;
- при пересыпке твердых частиц готовой продукции из аспирационного фильтра-осадителя через разгрузочный клапан на шнековый транспортер;
- при пересыпке готовой продукции из ковшового элеватора на шнековый транспортер для распределения по четырем виброгрохотам MS/X/215-2;
- при пересыпке готовой продукции фракцией 0,315 мм на шнековые транспортеры с последующей выгрузкой в автомобильный транспорт;
- при пересыпке готовой продукции фракцией 0-0,16 мм на шнековые транспортеры, далее в ковшовый элеватор и в силос, с силоса на шнековый транспортер, в ковшовый элеватор и в приемные силоса для наполнения Биг-Бэгов.



Участок дробления (2 технологические линии по измельчению сырья) Время работы 2-х технологических линий по измельчению сырья составляет – 16 ч/сут., 1168 ч/год.

Объем перерабатываемого сырья составляет – 140160 т/год.

Сырьевой материал подается на дробилки типа СМД на первичное дробление. После первичного дробления щебень фракцией 0-80 мм по закрытому с 4-х сторон ленточному транспортеру доставляется на молотковую дробилку ДИМ- 800К и дробится до фракции 0-20 мм. После молотковой дробилки, с помощью элеватора и скребковых транспортеров щебень доставляется на двенадцать измельчителей, где производится его окончательное измельчение до фракции 0- 0,2 мм. После измельчителей готовый продукт по галерее, соединяющей участок дробления и производственные цеха № №1,2, доставляется частично в бункер упаковочной машины, от которого осуществляется затаривание продукции на двенадцати постах, частично в цех микрокальцита и цех декоративной штукатурки. На участке дробления имеются системы местной вытяжной вентиляции, предусматривающие установку укрытий над двумя технологическими линиями (от щековых дробилок СМД до дробилок ДИМ-800К). Каждое укрытие состоит из металлического каркаса и фильтровальной ткани. Укрытие фильтровальной тканью предусмотрено с четырех сторон. Под укрытием установлены пылевой вентилятор марки ВРП 120-45 № 5 и рукавный фильтр. Загрязненный воздух забирается вентилятором и затем очищается в рукавных фильтрах с КПД пылеулавливания 99 %. Очищенный воздух через рукава фильтра возвращается в цех (рециркуляция). В процессе загрузки материала в дробилки и очистки рукавных фильтров происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %. Источники выбросов неорганизованные (ист.6004-6006).

Участок упаковки готовой продукции К каждой упаковочной машине (10 штук) подведено вытяжное устройство индивидуального изготовления. От вытяжных устройств запыленный воздух поступает в общий воздуховод и далее с помощью пылевого вентилятора марки ВР 120-45 № 5 на рукавный фильтр с КПД пылеулавливания 99 %. Выброс пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 % осуществляется через трубу диаметром 0,6 м на высоте 8 м. Источник выбросов организованный (ист.0006).

Цех по производству микрокальцита и декоративной штукатурки Производительность цеха по выпуску декоративной штукатурки – 14400 т/год и микрокальцита – 28800 т/год. В цехе размещены измельчители, сита для деления сырья на фракции и упаковочные машины. Для погрузо-разгрузочных работ имеется автопогрузчик. В процессе работы упаковочных машин происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %. При работе ДВС погрузчика происходит выделение окислов азота, углерода, диоксида серы, оксида углерода и паров керосина (ненормируемые выбросы). Источник выбросов неорганизованный (ист. 6007).

Китайская линия по переработке камня (Ист.0029/001,002,003,004,005,006)

Приемный бункер используется как накопительный бункер для очищенного мраморного камня. Объем 12 м³ Пластинчатый питатель КМ ПП-2-10-60 Б (аналог ТК -16 А с приводом), предназначен для транспортировки очищенного мраморного камня из приемного бункера в СМД. Щековая дробилка КМ ДЩ -2-6*9 (аналог СМД-110-А с приводом). Стационарная машина дробления. Фракция на выходе 40-50 мм.

Ленточный транспортер СМД 151-50. Предназначен для транспортировки продукта от щековой дробилки СМД-110 А в приемный бункер молотковой дробилки ДИМ-800

Дробилка молотковая ДИМ 800 К Дробильно-измельчительная машина. Предназначен для дробления продукта дробления в более мелкую фракцию. Фракция на выходе 20 мм.

Ленточный транспортер Время работы 4672 часов в год, 270 000 тонн в год.

В процессе работы происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %.

Для обслуживания площадки № 1 имеются вспомогательные объекты:

- ремонтно-механический участок,

- слесарная мастерская.



- АЗС контейнерного типа,
- электроцех,
- столярный цех,
- котельная,
- закрытый склад угля,
- контейнер для золы,
- весовая,
- стояночный бокс,
- передвижные сварочные аппараты.

Котельная. Котельная предназначена для водяного отопления и горячего водоснабжения АБК и отопления стояночного бокса. В котельной установлено два котла на твердом топливе марки НР-18 (1 в работе, 1 в резерве), теплопроизводительностью 0,23 Гкал/ч, с КПД котла – 70 % два бака-аккумулятора со встроенными электродкотлами на 30 кВт каждый, теплообменник, два сетевых насоса (1 рабочий, 1 резервный), два циркуляционных насоса горячего водоснабжения серии (1 рабочий, 1 резервный), два насоса исходной воды (1 рабочий, 1 резервный). Резервные насосы хранятся на материальном складе. Работа котлоагрегатов на твердом топливе осуществляется круглый год. На случай проведения ремонтных работ используются электродкотлы. Топливо котлоагрегатов – Семипалатинский уголь месторождения «Каражыра». Расход топлива 46-59 кг/ч, 360 т/год. При сжигании угля происходит выделение окислов азота, диоксида серы, оксида углерода и пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20%. Выброс загрязняющих веществ осуществляется после предварительной очистки дымовых в циклоне ЦН-15 с КПД пылеулавливания 80 %. Удаление дымовых газов осуществляется с помощью дымососов ДН №6,3 (1 в работе, 1 в резерве) через дымовую трубу высотой 14,5 м и диаметром 0,3 м. Источник выбросов организованный (ист. 0008).

Склад угля (ист. 6012) Хранение угля осуществляется в пристроенном, закрытом с четырех сторон складе площадью 42 м²., время хранения 8760 часов в год. В процессе перегрузочных работ и хранении угля осуществляется выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %.

Контейнер для золы (ист. 6013) Удаление золошлаковых отходов (далее ЗШО) из топki котлоагрегатов производится вручную. ЗШО грузится на тележку и транспортируется в закрытый металлический контейнер, 55,27 т/год золы, время 8760 часов в год. В процессе перегрузочных работ и хранении ЗШО в атмосферу выделяется пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20. Источник выбросов неорганизованный.

Слесарная мастерская. (ист. 6008) В мастерской установлен сверлильный станок (Т=4 ч/сутки, 1040 ч/год). При работе станка происходит выделение взвешенных частиц. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6008).

АЗС контейнерного типа (ист. 6009/001,002) Для обслуживания автопогрузчиков площадки № 1 имеется АЗС, включающая в себя 2 цистерны, объемом по 5 м³ и 2 топливораздаточные колонки (ТРК). Количество заправляемого дизельного топлива 200 т/год, 780 ч/г. В процессе хранения и перелива дизельного топлива происходит выделение сероводорода и углеводородов предельных C₁₂-C₁₉. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6009/001,002).

Электроцех (ист. 6010) Для мелкосрочного ремонта электрооборудования имеется заточной станок (Т=2 ч/сутки, 520ч/год). В процессе работы металлообрабатывающего станка происходит выделение взвешенных частиц и пыли абразивной. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6010).

Столярный цех (ист. 6011) Для изготовления поддонов имеются два круглопильных станка (Т по 4 ч/сутки, 1040 ч/год). В процессе работы деревообрабатывающих станков происходит выделение пыли древесной. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6011).

Весовая (ист. 6014) Завоз сырья осуществляется нанимаемым грузовым автотранспортом, с предварительным взвешиванием на автоматических автомобильных



весах. На территории весовой работает автопогрузчик. Автопогрузчик предназначен для перемещения на весы сырьевых материалов в упаковке, установленных на паллеты и в мешках. В процессе въезда-выезда автотранспорта в атмосферу выделяются окислы азота, углерода, диоксид серы, оксид углерода и керосин (ненормируемые выбросы). Источник выбросов неорганизованный (ист. 6014). Выбросы от передвижных источников не нормируются.

Стояночный бокс. Для стоянки автокаров (17 шт.) и одного трактора, номинальной мощностью двигателя 44 и 57,8 кВт имеется стояночный бокс. В процессе въезда-выезда автотранспорта в атмосферу выделяются окислы азота, углерода, диоксид серы, оксид углерода и керосин (ненормируемые выбросы). Выбросы от передвижных источников не нормируются. Также в боксе установлен заточной станок ($T=1$ ч/сутки, 65 ч/год). Для проведения мелких ремонтных работ в боксе имеется одна смотровая яма. В процессе работы станка в атмосферу выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. В процессе работы ДВС автотранспорта в атмосферу выделяются окислы азота, углерода, диоксид серы, оксид углерода и керосин (ненормируемые выбросы). Выброс загрязняющих веществ осуществляется через патрубок вентилятора ЦП 4-75 № 2,5 на высоте 5,1, диаметром 0,315 м. Источник выбросов организованный (ист. 0009).

Передвижные сварочные аппараты (ист. 6015) Для проведения ремонтных работ на площадке имеется передвижной сварочный аппарат. Расход электродов марки МР-3 составляет 1600 кг/год, 860 часов в год. При проведении сварочных работ происходит выделение оксида железа, марганца и его соединений и фтористых газообразных соединений. Источник выбросов неорганизованный и нестационарный (ист. 6015).

Цех окраски мраморной крошки. Время работы 2920 ч/год на каждый процесс.

Техническое описание линии окраски мраморной крошки: Сырье, подается в Биг-Бэгах в три вибросита, время работы сит – 2920 ч/год, где происходит отсев сырья на фракции 0,5-2,0 мм, более 2,0 мм. Отсеянное сырье по фракциям поступает в Биг-Бэги, далее в технологический процесс на окраску. Сырье фракцией более 2,0 мм (отсев) отвозится обратно в цех по производству микрокальцита. Для окрашивания сырья в цехе имеется четыре бетоносмесителя СБ750, время работы – 8 ч/сут, 2920 ч/год. Сырье поступает из Биг-Бэгов в приемный бункер, далее в бетоносмеситель, где происходит смешивание мраморной крошки с окрашивающими пигментами, смолой и отвердителем. Смешивание сопровождается подогревом смеси до 80 °С. Готовая смесь выгружается в ящик. В ящике смесь остывает и подается в грохот круглый вибрационный многочастотный двухдечный марки VPM1500 ($T=8$ ч/сут, 2920 ч/год). В грохоте происходит просев смеси на фракции 0,5-1,0 мм, 0,63-1,25 мм, 1,25- 2,0 мм, 1,5-2,0мм. Просеянная смесь (готовая продукция) выгружается в приемные емкости. С емкости готовая окрашенная штукатурка транспортируется к упаковочной машине Ут-25, где происходит дозирование и упаковка готовой продукции в мешки. Упакованная продукция временно складировается на складе готовой продукции. При загрузке сырья в вибросита, работе вибросит (3 ед.) и при пересыпке сырья из приемного бункера в бетоносмеситель происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20 %. При окрашивании смеси отвердителем и смолой происходит выделение эпихлоргидрина, дибутилфталата, полиэтиленполиамин и толуола. Выброс пыли осуществляется после предварительной очистки в рукавном фильтре ФРИП-30 с КПД пылеулавливания 98 %. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу диаметром 0,65 м на высоте 19 м. Источник выбросов организованный (ист. 0028).

Выброс пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20% от узла пересыпки сырья из вибросит в Биг-Бэги осуществляется неорганизованно (ист. 6041).

Выброс пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20% о узла пересыпки мраморной крошки и брака из Биг-Бэгов в приемный бункер также осуществляется неорганизованно (ист. 6042).

Настоящим проектом НДВ изменения в количестве источников и объемах выбросов предусматриваются по площадке №1. Добавляется новый источник под номером



№0029/001,002,003,004,005,006 - Китайская линия по переработке камня. Нормативы допустимых выбросов для площадки №1 Филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей сроком на 2024-2034 гг. установлены в соответствии с проведенной инвентаризацией источников загрязнения атмосферного воздуха, в связи с исходными данными.

Площадка №2 (Ауэзова, 130)

Объекты хозяйственной деятельности, расположенные на площадке №2:

- цех по приготовлению белых строительных смесей;
- цех по приготовлению серых строительных смесей;
- склад дизельного топлива линии сушки песка;
- лаборатория сухих строительных смесей (далее лаборатория ССС);
- цех лакокрасочной продукции;
- котельные №№ 1, 2;
- ремонтно-механический цех (РМЦ);
- столярный цех;
- электроцех;
- автотранспортный цех;
- территория площадки № 2.

Источниками выбросов вредных веществ атмосферу площадки №2 «Alina Group» в г. Семей являются:

Цех приготовления белых смесей (белый цех) (ист. 0010) Сырье в мешках, мягких большегрузных контейнерах поступает на предприятие в вагонах и автотранспортом. С использованием автопогрузчиков доставляется на склад СХТ (сырья, химдобавок и тары). Со склада сырье отгружается на участок подготовки сырья. Далее сырье в поддонах подается на вибросита. Количество сит – 4 шт. Все сита работают одновременно. Производительность линии просева: мука мраморная – 45796 т/год; гипс – 30532 т/год. После просева корыта с сырьем автопогрузчиком подаются на рабочие площадки смесителей. Количество смесителей в производственном цехе 2 штуки. Необходимое количество сырьевых материалов загружается, в смесители и смешиваются. Для дозирования хим. добавок в цехе имеется дозаторная, где хим. Добавки расфасовываются и взвешиваются. В качестве хим. добавок применяется лимонная кислота, которая доставляется в мешках. Для помола лимонной кислоты в отдельном помещении установлены 2 шаровых мельницы и сито для просева перемолотой лимонной кислоты. Производительность мельниц в общем составляет – 0,1 т/ч. Расход лимонной кислоты составляет – 150 т/год. При загрузке и выгрузке лимонной кислоты из шаровых мельниц, пересыпке на сита и при пересыпке готового сырья в расходную емкость происходит выделение взвешенных частиц. Выброс загрязняющих веществ осуществляется при помощи местной вытяжной вентиляции В-13 через трубу сечением 0,35 × 0,35 м на высоте 6 м. Источник выбросов организованный (ист. 0010). Далее дробленая лимонная кислота доставляется в отделение дозирования хим. добавок, где они дозируются в зависимости от рецептуры. От стола для дозирования хим. добавок имеется местный отсос из общей вытяжной системы цеха.

Линия упаковки. Готовые смеси поступают из смесителей в бункеры готовой продукции. После наполнения смесями бункеров, их автопогрузчиками подают на упаковочные машины, где расфасовывают по мешкам. Упаковка готовой продукции производится операторами ПЦ на турбинной упаковочной машине идентичного типа УТ-25. Количество упаковочных машин – 4 шт. Производительность линии упаковки – 114000 т/год. Далее готовая продукция операторами отправляется на приемный конвейер ленточного типа, из которого мешки с готовой продукцией принимаются следующими операторами и укладываются на поддоны. На поддонах готовая продукция фиксируется специальной стрейч-пленкой для хранения и транспортировки. Затем поддоны с помощью автопогрузчика складываются в «карантинной» зоне склада. После проверки качества заводской лабораторией готовая продукция перемещается на склад. Сита для просева

сырья, дозаторная хим. добавок, смесители и упаковочные машины оборудованы местными



отсосами с отводом забираемого запыленного воздуха в общецеховую вентиляционную систему. В процессе работы оборудования в атмосферный воздух происходит выброс пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %. Загрязненный воздух отводится местными отсосами в вентиляционную систему В-1. Выброс пыли осуществляется после предварительной очистки в нестандартном групповом циклоне из 4-х элементов, с КПД очистки 73 % через вентиляционную систему В-1 высотой 8 м, диаметром 0,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0011).

Полуавтоматический завод состоит из 2-х загрузочных бункеров, 2-х шнековых дозаторов, 2-х вибрационных грохотов марки SZF-1235, ленточных транспортерных лент, шнековых транспортеров, 6 силосов, 3-х бункеров с весовой платформой, смесителя ME 150 V, буферного бункера с встроенной в него упаковочной машиной УТ-25.

Сырье (гипс, мука) и упаковочные материалы для производства сухих строительных смесей поступают на филиал автотранспортным средством или железнодорожным транспортом. Хранение осуществляется на складе СХТ. Сырье доставляется со складов в цех с помощью погрузчика. Подача и разгрузка материала осуществляется непрерывно. Далее сырье (гипс в количестве 60000 т/год и мука мраморная в количестве 120000 т/год) загружается оператором вручную в разгрузочные бункера. Из бункера с помощью шнековых дозаторов сырье поступает на виброгрохот марки SZF-1235, где происходит просев сырья, и очистка его от постороннего мусора. Отсеянный мусор выгружается в пластиковый контейнер. Очищенное сырье поступает через гибкий рукав в прямом ленточного ковшового элеватора, который с помощью шнекового транспортера распределяет сырье по шести силосам, объемом по 25 м³. В процессе работы оборудования происходит выделение пыли (неорганической) гипсового вяжущего, кальций карбонат. Время работы – 8030 ч/год. Для удаления загрязненного воздуха используются местные отсосы, подключенные к существующей вентиляционной системе В-2 цеха приготовления серых строительных смесей, проходящая через цех приготовления белых ССС. Выброс загрязняющих веществ осуществляется после предварительной очистки в циклоне нестандартной конструкции с КПД пылеулавливания 70 % через трубу диаметром 0,5 м на высоте 8 м. Источник выбросов организованный (ист.0012).

Из силосов сырье поступает в бункер (емкостью – 2 м³), установленный на весовой платформе, с помощью шнековых дозаторов. Оператор контролирует вес каждого компонента и при наборе определенного веса отключает подачу сырья. После того как каждый компонент отмерен в соответствии с рецептурой, бункер при помощи тельфера устанавливается над смесителем марки ME 150 V. При открывании шибера происходит выгрузка сырья в смеситель. В смеситель добавляются химические добавки (лимонная кислота), которые доставляются в переносной таре из помещения по помолу лимонной кислоты. Химические добавки вводятся вручную, согласно рецептуре, и загруженные компоненты (сырье) и химические добавки перемешиваются смесительным узлом, до получения однородной смеси по всему объему. Готовая смесь выгружается через нижний люк смесителя, в находящийся под ним приемный буферный бункер (емкостью 6 м³) с встроенными в него упаковочными машинами УТ-25. Затем цикл повторяется.

Цех приготовления серых строительных смесей Исходным сырьем для приготовления серых сухих строительных материалов является песок различной крупности. Песок доставляется на завод с помощью автотранспорта, хранится на закрытом с трех сторон складе рабочей площадью 200 м², из которого, с помощью погрузчиков, подается в бункер приема песка и затем при помощи нории в сушильный вращающийся барабан (печь для сушки песка), в котором происходит удаление влаги и достижение оптимальной влажности. При хранении песка на складе, а также погрузо-разгрузочных работ (до сушильного барабана) выделение пыли не осуществляется, так как песок влажностью свыше 3 %.

Печь для сушки песка Расход газа – 700 000 м³/год, 1 083 456 кг/год (0,53 плотность).

При сжигании топлива происходит выделение окислов азота, оксида углерода, сера диоксид. При сушке песка в сушильном барабане происходит выделение пыли.



неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %. Сушильная печь оборудована системой аспирации А-1. Выброс газов при сжигании топлива и сушке песка происходит через одну трубу высотой 25 м и диаметром 0,56 м с предварительной очисткой в импульсном фильтре Шойх, с КПД очистки по пыли 98 %. Источник выбросов организованный (ист. 0013).

Ковшовый элеватор и грохот Высушенный продукт подается с помощью герметичного ковшового элеватора на вибрационный грохот. Производительность по песку составляет 150000 т/год. Вибрационный грохот отделяет непригодный отсев песка и разделяет песок на необходимые фракции, которые в свою очередь поступают в силосные склады (4 бункера). При пересыпке песка и грохочении происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 70- 20 %. Грохот (ист. 6017) оборудован системой очистки выбросов от пыли, оборудованной кассетным фильтром с КПД очистки по пыли 90 %, с выбросом очищенного воздуха в помещение. Выброс в атмосферу происходит неорганизованно через дверные проемы. Источники выбросов неорганизованные (ист. 6016, 6017).

Бункер для отсева песка Некондиционный отсев от песка в количестве 10000 т/год высыпается бункер через спускной желоб. При пересыпке песка происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 % Источник выбросов неорганизованный (ист. 6018).

Площадка для временного хранения песка. Отсев песка в количестве 10000 т/год временно хранится на складе, площадью 50 м². При хранении и пересыпке отсева песка происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6019).

Силоса для цемента Цемент доставляется на завод цементовозами, закачивается с помощью пневмотранспорта в силосный склад цемента – два силоса для цемента на улице (емкостью 86,2 и 79,6 тонн) и два внутри помещения (емкостью 44,3 и 46,4 тонн). Годовой расход цемента 70 000 т/год. Цементные силоса оборудованы щелевыми фильтрами с КПД очистки 90,0 %. Выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20 в атмосферу от силосов, расположенных на улице, осуществляется организовано, через трубы диаметром 0,16 м на высоте 8 метров. Источник выбросов организованный (ист. 0014). Выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20 в атмосферу от силосов, расположенных в помещении, происходит через ворота. Источник выброса неорганизованный (ист.6020).

Узлы пересыпки Из силосов цемент, с помощью герметичного шнекового конвейера, подается на просев на два сита, и далее с помощью герметичного шнекового конвейера в два силосных склада цемента. Сита для просева цемента оборудованы местными отсосами с удалением в вентиляционную систему В-2. Мраморная мука доставляется на предприятие автотранспортом в мешках. Из мешков мраморная мука вручную растаривается и ссыпается в приемный бункер. Узел растаривания мешков и пересыпки мраморной муки также оборудован системой местных отсосов В-2. Производительность по мраморной муке – 120000 т/год. Затем с помощью герметичного ковшового элеватора с отм. 0.00 поступает на отм. 31.00, где расположен силосный склад для мраморной муки. Узел расстаривания мешков и пересыпки хим. добавок и мраморной муки, а также сита для просева цемента оборудованы вытяжной вентиляцией для удаления загрязненного воздуха. Время работы источника 8030 ч/год. Удаление загрязненного воздуха при помощи вентиляционной системы В-2 в атмосферу происходит через нестандартный групповой циклон из 4-х элементов с КПД очистки по пыли 70 %. Выброс пыли (неорганической) гипсового вяжущего и кальция карбоната осуществляется через трубу диаметром 0,5 м на высоте 8,0 м. Источник выбросов организованный (ист.0012).

Силосные склады для подготовленных сырьевых материалов Всего на установке 7 силосных складов (бункеров) для подачи сырья в смеситель – 4 силосных бункера для песка, 2 силосных бункера для цемента и 1 силосный бункер для мраморной муки. Каждый силосный бункер оборудован картриджным фильтром WAIWELDAI с КПД очистки по пыли 95,0 %. При пересыпке песка в силоса происходит выделение пыли неорганической



содержащей двуокись кремния в %: менее 20, при пересыпке цемента в силоса происходит выделение пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20, при пересыпке мраморной муки с грохота на силос выделяется кальций карбонат. Выброс в атмосферу происходит неорганизованно через дверные и оконные проемы (ист.6021).

Узлы пересыпки в дозатор Из силосных складов заполнители (песок, цемент и минеральные добавки) с помощью шнековых питателей поочередно поступают в весовой дозатор. Дозатор производит точную дозировку материалов в соответствии с необходимой пропорцией. Из весового дозатора материалы поступают в роторный чашеобразный смеситель, в котором происходит смешивание материалов и получение готового продукта – сухих строительных смесей. При пересыпке песка, цемента, сухих СС происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %. При загрузке мраморной муки в дозатор сырьевых материалов выделяется кальций карбонат. При загрузке хим.добавок выделяются взвешенные частицы. Дозатор материалов и смеситель оборудованы тканевыми рукавными фильтрами с КПД очистки от пыли 95 %. Выброс очищенного воздуха происходит в помещение 3-го этажа цеха, источник выброса в атмосферу – неорганизованный через двери (ист.6022,6023,6024).

Узел упаковки готовых серых смесей Из смесителя готовые смеси самотеком по наклонному желобу поступают в упаковочный агрегат, из которого производится расфасовка смесей по мешкам и складирование на поддоны. Производительность упаковки составляет 180000 т/год. Время работы источника 8030 ч/год. При работе оборудования происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %. Узел упаковки готовых серых смесей оборудован системой аспирации А-2 с очисткой запыленного воздуха в кассетном фильтре Torit DCE со встроенным вентилятором с КПД очистки по пыли 99,0 %. Выброс очищенного воздуха происходит в помещение 2-го этажа цеха. Источник выброса в атмосферу неорганизованный через двери (ист.6025). Поддоны, автопогрузчиками, доставляются на склад готовой продукции. Со склада готовой продукции происходит погрузка в крытые вагоны и отправка конечным потребителям.

Склад дизельного топлива линии сушки песка Для хранения дизельного топлива, используемого в сушильной печи для сушки песка, имеется подземный склад, где установлены 2 резервуара объемом 5 м³ каждый. Годовой расход дизельного топлива – 55000 литров в год. При наливке и хранении происходит выделение сероводорода и углеводородов предельных C₁₂-C₁₉. Подземный склад оборудован вытяжной вентиляционной системой В-4 с выбросом загрязняющих веществ через выхлопное отверстие вентилятора размерами 0,22 × 0,22 м на высоте 1,0 м. Источник выбросов организованный (ист. 0015).

Резервуары СУГ линии сушки песка Хранение СУГ в резервуарах объемом 25,0 м³ каждый в кол-ве 2 шт., максимальное заполнение которых не должно превышать 85%. Искусственно испарение жидкой в паровую фазу СУГ и подачи требуемую величину давления газа сети (30кПа) газопровода. Осуществляется с помощью модульной. Испарительная установка TG-KEV-200-002-СД-К, производительностью 200 кг/час в количестве 1шт. Мощность потребления горелки углеводородным газом СУГ- 1 049 тонны/год, определена заданием, исходя из фактических нагрузок потребителя. Поставка смеси газа (СПБТ) должен соответствовать по ГОСТу 20448-90. Зимняя смесь должна быть не более 60% бутана. Расчетные параметры газа: теплотворная способность - 11180ккал/кг, удельный вес – 2.2 кг/м³, плотность - 560кг/м³. Резервуарная установка по объему хранения принята: 50,0 м³. Количество резервуаров -2 (25,0 м³ каждый). Предусмотрен безопасный подъезд к резервуарам для закачки газа. Резервуар устанавливается подземно. (ист. 0031, 0032).

Слив из автогазовозов Расположение резервуарной установки выбрано с учетом проезда газовеоза к площадке для слива газа в резервуары без необходимости заезда на территорию завода. Резервуар устанавливается подземно с креплением к фундаменту (ист. 0029, 0030).



Лаборатория ССС Для контроля качества сухих строительных смесей имеется лаборатория, включающая в себя бытовые помещения, непосредственно лабораторию ССС, рабочую комнату и полигон.

Для проведения анализов имеется следующее оборудование: пресс гидравлический MC-500, сушильный шкаф SNOL 67/350, электропечь SNOL 7,2/1100, лабораторные сита марок «Экрос» (для серых смесей) и «Вибротехника» (для белых смесей). Анализируемое количество смесей – 6 кг/сутки, 1560 кг/год. При использовании лабораторных сит происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %. Выброс осуществляется при помощи вытяжного зонта через трубу сечением 0,2 × 0,2 на высоте 2,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0016).

Рабочая комната В рабочей комнате осуществляются приемо-сдаточные испытания. Для определения степени затвердевания имеется прибор «Вика», для определения начального и конечного сроков схватывания смеси используется прибор «Vicatronic», для определения подвижности раствора – прибор ПГР. Также в комнате расположены весы. Источники выбросов вредных веществ отсутствуют.

Полигон. Для проведения испытаний готовый раствор наносится на различные поверхности (красный кирпич, белый кирпич и др.). На полигоне имеются лабораторный смеситель, объемом 0,02 м³, измеритель плотности и сцепления ПСО-10 (резервный), миксер строительный. В день осуществляется подготовка до 400 проб, массой до 0,5 кг. В процессе приготовления строительных растворов осуществляется пересыпка серых и белых смесей. При пересыпке происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 % Источники выбросов неорганизованный (ист. 6026).

Цех лакокрасочной продукции В цехе установлены три диссоolverа для приготовления вододисперсных красок и клея на водной основе. Исходным сырьем для производства вододисперсионных красок и клея на водной основе служит мраморная мука тонкого помола, а также химические добавки. На складе хранится тара под готовую продукцию.

Химические добавки и сырье хранятся на складе СХТ. Химические добавки в виде эмульсий и жидкостей доставляются и хранятся в пластиковой бочкотаре на том же складе сырья. При помощи автопогрузчиков в цех доставляется сырье, химические добавки и тара для розлива готовой продукции. Загрузка сырья в диссоolverы производится вручную, с помощью промежуточных емкостей. В емкость загружается необходимое количество воды, жидких химических добавок, эмульсий и сухих компонентов. Дозирование сыпучих компонентов производится из мешкотары с помощью напольных весов и специальных емкостей, согласно рецептуре. В полученную вязкую массу при постоянном перемешивании вводятся постепенно дополнительные компоненты. Перемешивание проводится при помощи диссоolverа. При дозировании сырья и загрузке сухих исходных компонентов в диссоolverы происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70- 20 % и взвешенных частиц. Для производства вододисперсионной краски также используются химические компоненты в жидком виде и в виде эмульсий. Все сырьевые компоненты хранятся в герметичных емкостях – банках, бочках. Выброс вредных веществ происходит только при наливке химикатов в диссоolverы. При этом выделяется: этилацетат, оксиран (хлорметил), дибутилфталат и этиленгликоль. При засыпке диоксида титана в диссоolver выделяется диоксид титана. Узел дозирования и загрузки сырья в диссоolverы (смесители) оборудован аспирационной системой для отвода выбросов вредных веществ. Выброс в атмосферу происходит при помощи центробежного вентилятора с предварительной двухступенчатой очисткой от пыли (1-ая ступень – противоточный циклон УЦ-38 №11 КП с КПД очистки 80 %; 2-ая ступень – карманный фильтр с КПД очистки 90 %, общий КПД пылеулавливающих установок составляет 98 %) через трубу диаметром 0,2 м на высоте 6 м. Источник выбросов организованный (ист.0017).

При приготовлении клея используются полуфабрикаты. Полуфабрикаты изготавливаются на диссоolverе «ЕЛИ». При пересыпке мраморной муки тонкого помола (34 т/год) происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %. Источники



выбросов неорганизованный (ист. 6027). Готовую продукцию расфасовывают в тару, согласно рецептуре. Упаковка расфасованной продукции предусмотрена при помощи упаковочной машины. Готовая продукция укладывается на поддоны, и доставляется в склад готовой продукции. Доставка сырья, химических добавок и тары для розлива готовой продукции в цех осуществляется дизельными автопогрузчиками TOYOTA (2 ед.). В процессе работы ДВС автопогрузчиков в атмосферу выделяются: окислы азота, углерод, диоксид серы, оксид углерода и керосин (ненормируемые выбросы). Источник выбросов неорганизованный (ист. 6028).

Лаборатория ЛКП Для контроля качества сырья и продукции имеется лаборатория. В лаборатории имеются весы, рН-метр «Sartoriys», анализатор влажности, воронка «Лов», сито, миксер лабораторный, термостат электрический суховоздушный и др. При пересыпке сырья в лабораторный миксер в количестве 0,5 кг/день происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %, взвешенных частиц, хлорметил (оксирана), этилацетата и дибутилфталата. При засыпке поташа выделяется натрий карбоксиметилцеллюлоза. При засыпке мела выделяется кальций карбонат. При засыпке диоксида титана выделяется диоксид титана. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу диаметром 0,3 м на высоте 5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0018).

Котельная № 1 Для отопления производственных и складских помещений имеется котельная № 1, в которой установлены два котлоагрегата типа КВТС (1 – в работе). Теплопроизводительность котлоагрегата – 0,5 Гкал/ч, КПД котла – 70 %. В качестве топлива используется Семипалатинский уголь месторождения «Каражыра». Годовой расход топлива составляет 741 т. В процессе сжигания угля происходит выделение окислов азота, диоксида серы, оксида углерода и пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется после предварительной очистки газов от пыли в циклоне ЦН-15 с КПД пылеулавливания 80 %. На улице при котельной имеется бытовая печь для сжигания бракованной бумажной мешкотары загрязненной строительными материалами, картона. Годовой объем сжигаемой мешкотары составляет 1 т/год. В процессе сжигания бумажной мешкотары загрязненной строительными материалами, картона происходит выделение окислов азота, оксида углерода и взвешенных частиц. Удаление дымовых газов происходит без очистки через трубу котельной. Выброс дымовых газов в атмосферу от котельной и бытовой печи осуществляется через трубу диаметром 0,3 м, на высоте 15,0 м. Источник выбросов организованный (ист. 0019). В котельной имеется промежуточный склад угля, площадью 6 м². На складе осуществляется хранение суточного запаса угля. При погрузо-разгрузочных работах и хранении угля происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6029).

Котельная № 2 Для отопления АБК и производственных помещений имеется котельная № 2 в которой установлены 2 котлоагрегата марки КВ-0.25 (2 в работе), производительностью 0,25 Гкал/ч, КПД котла – 80 %, 2 котлоагрегата КВ-0.75 (2 в работе), АБК и производственных помещений имеется котельная № 2 в которой установлены 2 котлоагрегата марки КВ-0.25 (2 в работе), производительностью 0,25 Гкал/ч, КПД котла – 80 %, 2 котлоагрегата КВ-0.93 (2 в работе), производительностью 0,8 Гкал/ч, КПД котла – 83,2%/80,9%. Режим работы котельной – круглосуточный. Котлоагрегаты КВ-0,93 работают только в -35 - отопительный период (4872 ч/год), котлоагрегаты КВ-0,25 работают круглый год для горячего водоснабжения (8760 ч/год)

В качестве топлива используется Семипалатинский уголь месторождения «Каражыра». Расход топлива на котлоагрегаты марки КВ-0.25 – 614 т/год (в одновременной работе 2 котлоагрегата); на котлоагрегаты КВ-0.93 – 1252 т/год (в одновременной работе 2 котлоагрегата). В процессе сжигания угля происходит выделение окислов азота, диоксида серы, оксида углерода и пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20 %. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется после предварительной очистки газов



производительность 6739 м³/ч через дымовую трубу диаметром 0,53 м и высотой 28 м. Источник выбросов организованный (ист. 0020). В помещении котельной узлы загрузки топлива в котлы оборудуются локальными вытяжными системами. При загрузке угля происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %. Запыленный воздух удаляется при помощи 2-х крышных вентиляторов через трубы на высоте 5 м диаметром 0,2 м и 0,315 м соответственно. Источники выбросов организованные (ист. 0021, 0022).

Промежуточный склад угля (ист. 6030) Склад угля (ист. 6031) В котельной имеется промежуточный склад угля, площадью 6 м². На складе осуществляется хранение суточного запаса угля. При погрузо-разгрузочных работах и хранении угля происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6030). Общие склады угля и шлака Для хранения угля на территории площадки имеется закрытый склад, площадью – 72 м². Годовой расход угля – 2346 т. В процессе погрузочно-разгрузочных работ в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO₂ менее 20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6031).

Контейнер для золы (ист. 6032) Золошлаки складываются в контейнера, которые установлены на огороженной площадке. Годовое количество золы – 360,18 т. В процессе погрузочно-разгрузочных работ в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO₂ менее 20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6032).

Сварочный цех (ист. 0023, 0024, 6033) Для проведения электросварочных работ в цехе имеется четыре электросварочных аппаратов. Расход электродов марки МР-4 составляет 1500 кг/год, МР-3 – 600 кг/год, марки УОНИ 13/55 – 900 кг/год. В процессе проведения сварочных работ происходит выделение в атмосферу оксида железа, марганца и его соединений, фтористых газообразных соединений, фторидов, пыли неорганической (70-20%) SiO₂, оксида углерода и азота диоксида. Выброс загрязняющих веществ осуществляется при помощи вытяжной вентиляции В-7 через выхлопное отверстие вентилятора через трубу сечением 0,35 × 0,35 м на высоте 1,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0023). Для работ по газовой резке металла используется четыре газорезательных аппарата. Годовой расход пропана – 60 баллонов в год (1,5 т/год). В процессе работы газорезательных аппаратов происходит выделение диоксида азота и оксида азота. Источник выброса неорганизованный и нестационарный (ист. 6033). Для ремонтных работ в цехе установлено следующее металлообрабатывающее оборудование: станок для рубки металла «Гильотина», пресс-ножницы, настольно-сверлильный станок, трубогибочный станок, заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм (Т=390 ч/год). При работе станка для рубки металла, прессножниц, настольно-сверлильного станка и трубогибочного станка выбросов не происходит, так как охлаждение станков происходит водой. При работе заточного станка происходит выделение взвешенных частиц и пыли абразивной. Выброс загрязнений происходит при помощи аспирационной системы В-8 через трубу сечением 0,4 × 0,4 м на высоте 1,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0024).

Токарный цех (ист. 0025) Для проведения ремонтных работ в токарном цехе установлено следующее металлообрабатывающее оборудование: механическая пила, токарный станок, токарно-винторезный станок, настольно сверлильный, вертикально-сверлильный станок, строгальный станок, универсальный фрезерный станок и фрезерный станок. При работе данных станков выбросы загрязняющих веществ не осуществляются, так как данные станки с водяным охлаждением. Также в цехе имеется заточной станок (Т=390 ч/год). В процессе работы заточного станка в атмосферу выбрасываются взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс вредных веществ в атмосферу происходит при помощи аспирационной системы В9 через выхлопное отверстие вентилятора через трубу сечением 0,224 × 0,224 м на высоте 1,0 м. Источник выбросов организованный (ист. 0025). Для создания комфортных для работы условий в помещении токарного цеха РММ



имеется вентиляционная система В-10 (оконный вентилятор). В удаляемом из помещения воздухе загрязняющие вещества отсутствуют.

Слесарная мастерская (ист. 0026) В слесарной мастерской для проведения ремонтных работ имеется сверлильный станок и заточной станок ($T=380$ ч/год). При работе сверлильного станка выбросы вредных веществ отсутствуют, так как охлаждение станка производится водой. В процессе работы заточного станка в атмосферу выбрасываются взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс вредных веществ в атмосферу происходит при помощи аспирационной системы В-14 через выхлопное отверстие вентилятора сечением $0,25 \times 0,35$ м на высоте 1,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0026).

Столярный цех (ист. 6034, 6035, 6036) В цехе установлены циркулярно-фуговальный станок ($T=400$ ч/год) и циркулярно-распиловочный станок ($T=400$ ч/год). При работе деревообрабатывающего оборудования происходит выделение пыли древесной. Источник выброса неорганизованный (ист. 6034). На улице у столярного цеха имеется циркулярный станок ($T=400$ ч/год). При работе циркулярного станка происходит выделение пыли древесной. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6035).

Электроцех В электроцехе для проведения работ установлены: заточной станок и сверлильный станок. В настоящее время заточной станок находится на консервации. От сверлильного станка выбросы вредных веществ не происходят, так как охлаждение режущего инструмента осуществляется водой. Также в электроцехе для пайки деталей имеется электропаяльник, мощностью 100 Вт. Расход свинцово-оловянного припоя составляет 0,3 кг/год. В процессе пайки деталей в атмосферу выделяются свинец и его соединения и олова оксид. Для проведения ремонтных работ на балансе электроцеха имеется один газорезательный и один сварочный аппараты. Расход пропана составляет 6 баллонов в год (0,15 т/год), электродов МР-4 – 60 кг/год, МР-3 – 25 кг/год. В процессе пайки выделяются: олово оксид, свинец и его соединения. В процессе проведения сварочных и газорезательных работ происходит выделение оксида железа, марганца и его соединений, фтористых газообразных соединений, фторидов, оксида углерода и диоксида азота, азота оксида. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6036).

Бокс для стоянки автотранспорта (ист. 6037) В боксе осуществляется хранение трех грузовых автомобилей, фронтального погрузчика и трактора. Характеристика транспортных средств представлена в таблице 2.4. При работе ДВС автомобилей происходит выделение окислов азота, углерода, диоксида серы, оксида углерода и паров керосина (ненормируемые выбросы). Источник выбросов неорганизованный (ист. 6037).

Автотранспортный цех (ист. 6038) На балансе площадки № 2 имеется автотранспортная техника в количестве 37 единиц (в т.ч. 2 прицепа Нефаз).

Аккумуляторная (ист. 6039/001,002) В цехе имеется пост зарядки аккумуляторов. В год осуществляется зарядка 20 аккумуляторов. При зарядке аккумуляторов происходит выделение паров серной кислоты. Для ремонтных работ установлен заточной станок ($T=1040$ ч/год). При работе заточного станка происходит выделение взвешенных частиц и пыли абразивной. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6039).

Резервная дизельная электростанция (ист. 0027) Дизельный генератор марки ДЭС-30 (100 ч/год.) предназначен для обеспечения электроэнергией в случаях отсутствия электроэнергии. Расход дизтоплива при пусковых запусках – 1,0 т/год. При работе дизельного генератора в атмосферу выделяются сажа (углерод черный), диоксид серы, оксид углерода, оксид азота, диоксид азота, углеводороды предельные C12-C19, формальдегид, акролеин. Выброс происходит через выхлопную трубу диаметром 0,15 м на высоте 5,0 м. Источник выбросов организованный (ист. 0027).

Территория площадки № 2 Транспортные работы (ист. 6040) Сырье и упаковочные материалы для производства сухих строительных смесей и лакокрасочной продукции поступают на филиал автотранспортным средством или железнодорожным транспортом. Для перевозки грузов на площадке постоянно работают дизельные автопогрузчики. При работе двигателей транспортных средств происходит выделение окислов азота, углерода,

диоксида серы, оксида углерода и паров керосина. В связи с нестационарностью выбросов



не учитываются и не нормируются]. Ремонтные работы Для проведения покрасочных работ на территории площадки № 2 используется эмаль ПФ-115. Способ нанесения эмали – вручную кистью или валиком. Годовой расход эмали – 1,2 т. При проведении покрасочных работ в атмосферу выделяются ксилол и уайт-спирит. Источник выброса неорганизованный, передвижной (ист.6040).

Склады хранения песка (ист.6045) Склад Литер К: ширина -26,20 м, длина-108,4 м площадь-2 701 м². Вместимость песка - 10 000 т/год. Склад Литер Л: ширина-26,20 м, длина - 108,4 м площадь -2 701 м². Вместимость песка - 10 000 т/год. Выделяются следующие ЗВ: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокись кремния.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

При корректировке проекта НДВ выявлены следующие изменения по сравнению с предыдущими нормативами ПДВ: 1) Общее количество источников выбросов увеличилось с 74-х до 75 (на площадке №1 добавится 1 организованный источник выбросов – Китайская линия по переработке камня); 2) Увеличился расход материалов для производства, временный режим источников загрязнения атмосферного воздуха..

4. Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности за № KZ91VWF00208525 от 28.08.2024 г.

Отчет о возможных воздействиях (ОоВВ) по корректировке проекта нормативов допустимых выбросов для филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей на 2024-2033 г.

Протокола общественных слушаний, проведенных офлайн, а также в формате ZOOM по отчету о возможных воздействиях «Корректировка проекта нормативов допустимых выбросов для филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей на 2024-2033 г.» от 15.10.2024г.

5. Вывод о возможных существенных воздействиях на окружающую среду при реализации намечаемой деятельности, сведения о характере таких воздействий, а также компонентах природной среды и иных объектах, которые могут быть подвержены таким воздействиям:

Атмосферный воздух

Результаты расчета рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе при эксплуатации объекта показали, что превышение предельно-допустимых концентраций на жилой зоне менее 1 ПДК.

Корректировка проекта НДВ для филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей проведена в связи с тем, что учтены произошли изменения по источникам загрязнения атмосферного воздуха на предприятии, для существующих источников загрязнения атмосферного воздуха произведена корректировка по расчетам выбросов.

Предприятие представлено двумя площадками: №1 – ТМН, №2 – Ауэзова, 130.

В выбросах от объекта содержится 33 загрязняющих веществ без учета автотранспорта, для которых разработаны нормативы.

- по площадке №1 – для 27 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (11 – организованных и 16 неорганизованных (в т.ч. 1 – передвижной)).

- по площадке №2 – для 48 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (22 – организованных и 26 неорганизованных (в т.ч. 3 – передвижных)).

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 319.135464909 г/с – (без учета передвижных источников).



Валовый выброс вредных веществ составляет 257.924115367 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №1:

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 24.0819397994 г/с – (без учета передвижных источников).

Валовый выброс вредных веществ составляет 50.370015328 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №2:

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 295.05352511 г/с – (без учета передвижных источников).

Валовый выброс вредных веществ составляет 207.554100039 т/г – (без учета передвижных источников).

Водные ресурсы.

Водопотребление на хозяйственно-бытовые нужды определяется, исходя из нормы расхода воды, численности сотрудников и времени потребления.

Площадка №1: Персонал на период эксплуатации 140 человек.

Расход воды составит: $140 \cdot 25 / 1000 = 3,5$ м³/сутки; $3,5 \cdot 365$ (дней) = 1277,5 м³/год

Площадка №2: Персонал на период эксплуатации 290 человек.

Расход воды составит: $290 \cdot 25 / 1000 = 7,25$ м³/сутки; $7,25 \cdot 365$ (дней) = 2646,25 м³/год

Для питьевого водоснабжения при эксплуатации объекта – привозная бутилированная питьевая вода сторонней организацией. Хранение запаса бутилированной питьевой воды следует организовать в местах ее потребления – в гардеробных, пунктах питания, в местах отдыха работников, в конторских помещениях. В этих помещениях должны быть установлены кулеры.

Обеспечение водой на хозяйственно бытовые нужды осуществляется путем существующих сетей водопровода.

Ближайший водный объект – река Иртыш. Река Иртыш находится на расстоянии более 660 м от объекта.

Забор воды из поверхностных водных источников, а также сброс сточных вод в поверхностные водные объекты предприятием не предусмотрены.

На территории производства строительных работ с целью снижения негативного воздействия на поверхностные и подземные воды необходимо предусмотреть:

- контроль за водопотреблением и водоотведением;
- исправное техническое состояние используемой строительной техники и транспорта;
- недопущение разлива ГСМ; заправка дорожных и транспортных машин топливом и смазочными материалами производится на спец.предприятиях;
- устройство пункта для мойки колес с твердым покрытием, септиком сточной воды и емкостью для забора воды во избежание выноса грязи при выезде автомашин на прилегающие городские улицы;
- устройство защитной гидроизоляции стен и днища сооружений;
- организация контроля за герметизацией всех емкостей и трубопроводов;
- применение дорожно-строительных материалов, которые соответствуют требованиям ГОСТов и Стандартов. Предусмотреть наличие на них санитарно-эпидемиологических сертификатов и сертификатов качества;
- организованное складирование и своевременный вывоз бытовых отходов;
- осуществление всех строительных работ в водоохранных зонах и полосах с соблюдением режима использования этих зон и полос;
- соблюдение требований Водного кодекса РК.

Реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на окружающую среду, следовательно, негативного воздействия на поверхностные и подземные воды в период строительства проектируемого объекта не ожидается.



Воздействие на подземные воды непосредственно от улицы во время эксплуатации происходить не будет. Отвод дождевых и талых вод с проезжей части улицы предусмотрен продольными и поперечными уклонами проезжей части вдоль кромок в дождеприемные колодцы ливневой канализации с последующим сбросом в городские очистные сооружения

Воздействия на почвы

Участок расположен на застроенной территории. Естественный рельеф не нарушен. По почве и недрам источником и видом воздействия может являться загрязнение почвы, нарушение почвенного покрова локального характера, интенсивность воздействия – отсутствует, категория значимости – отсутствует. Не допускается пролив ГСМ на почвенный покров, снятие плодородного слоя почвы, хранение отходов на почвенном покрове.

В целях предотвращения воздействия от работ на почвенный покров необходимо предусмотреть природоохранные мероприятия, а именно:

- четкое соблюдение границ рабочих участков;
- сохранение природного ландшафта;
- движение задействованного транспорта осуществляется только по имеющимся и отведенным дорогам;
- ведение работ на строго отведенном участке;
- регулярное техническое обслуживание транспорта, строительной техники и производственного оборудования и его эксплуатация в соответствии со стандартами изготовителей и только на специально подготовленных и отведенных площадках;
- недопущение разлива ГСМ. В случае утечки топлива и масел Подрядчик должен срочно принять меры по ликвидации последствий и удалению пролитого вещества таким образом, чтобы не воздействовать отрицательно на окружающую среду (воду, почву, воздух);
- использование грунта, имеющего достаточную влажность, который практически не образует пыли от действия ветра;
- транспортировка материалов, являющихся источниками пыли, должна производиться в транспортных средствах, оснащенных пылезащитными брезентовыми или иными пологами;
- максимальное уменьшение площадей нарушенного почвенно-растительного слоя;
- обязательный сбор строительных отходов и вывоз их в специальные места, отведенные для свалок.

Реализация мероприятий будет способствовать минимальному воздействию на почвенный покров, негативное воздействие будет сведено к минимуму.

Физические воздействия

В процессе эксплуатации объекта неизбежно воздействие физических факторов, которые могут оказать влияние на рабочий персонал. Источниками возможного шумового, вибрационного, светового воздействия на окружающую среду является технологическое оборудование.

Проектными решениями предусмотрено использование такого оборудования, при котором уровни звука, вибрации и освещения будут обеспечены в пределах, установленными соответствующими санитарными и строительными нормами. К физическим факторам относятся:

- производственный шум;
- вибрация; освещение;
- электромагнитные излучения;



- инфразвуковые и световые поля и пр.

Источники ионизирующего излучения и радиоактивного воздействия на территории проектируемого объекта отсутствуют.

Все работы проходят в соответствии с ТБ по отношению к проводимым работам. Следовательно, шум при эксплуатации объекта, не будет оказывать негативного воздействия на население. Таким образом, на период проведения работ шумовое, вибрационное и другие физические факторы находятся в пределах нормы.

Растительный и животный мир.

Данный объект не располагается на землях особо охраняемых природных территорий, заповедников и заказников, а также в их охранных зонах. Древесные растения и дикие животные, занесенные в Красную книгу Республики Казахстан, отсутствуют.

На территории самого города животные не обитают, так как это городская среда.

На территории города обитают много птиц и за все сезоны можно увидеть более 90 видов птиц в разное время года. Одни останавливаются во время миграции, другие гнездятся либо прилетают на зимовку, а некоторые живут в городе постоянно.

Согласно санитарно-эпидемиологическому заключению №KZ44VBZ00049894 от 28.12.2023 г. на проект обоснования размера санитарно-защитной зоны для филиала ТОО «Alina Group» стадия установления (окончательная) расположенного по адресу: область Абай, г.Семей, Западный промузел. Размер СЗЗ составляет – 300 м. Согласно проекта, ТОО «Alina Group» обязуется произвести озеленение СЗЗ за счет собственных средств предприятия по первому представлению Акимата г.Семей дендрологического плана озеленения западной части города. Список видового состава посадки определяется дендрологическим планом, с учетом того что западная часть СЗЗ находится на землях лесного фонда, необходимо уточнение посадки с Иртышского лесничества.

Подготовлен план работ по озеленению и благоустройству, план-график выполнения работ по озеленению и благоустройству территорий, план-график выполнения работ по озеленению и благоустройству территорий, план график выполнения мероприятия по организации благоустройства на 2023 -2032 гг.

6. Основные аргументы и выводы, послужившие основой для вынесения заключения:

Проект «Отчета о возможных воздействиях (ОоВВ) по корректировке проекта нормативов допустимых выбросов для филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей на 2024-2033 г.» выполнен в соответствии с требованиями ст.72 ЭК РК, Инструкции по организации и проведению экологической оценки (приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года №280).

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, были сняты, что соответствует ст.76 ЭК РК.

7. Информация о проведении общественных слушаний:

- 1) дата размещения проекта отчета на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа – 25.09.2024 г.;
- 2) дата размещения проекта отчета на официальных интернет-ресурсах местных исполнительных органов – 12.09.2024 г.;
- 3) наименование газеты (газет), в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний – Новая газета Казахстан выпуск № 36 (913), дата публикации: 05.09.2024 г.;



4) дата распространения объявления о проведении ОС через теле- или радиоканал (каналы) – Радиоканал «NS Радио Астана», эфир радиостанции «NS» в г. Семей и по области Абай дата радиовещания: 03.09.2024 г.

5) электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности - ТОО «Alina Group», БИН 041040003521, Филиал ТОО «Alina Group» в г.Семей РК, область Абай, г.Семей, пр.М.Ауэзова, 130, Вице-президент по защите, GR и сервису ГК Халафов З.Ш., электронный адрес Maylibayeva.z@alina.kz; Телефон: 8 (7222) 55-07-84;

- ТОО «Ашық Аспан-Астана», БИН: 991140004518, юридический адрес: г. Астана, ул. Бейбитшилик, дом 34, фактический адрес: г. Астана, ул. Женис, 29, каб. 204, директор: Битакова А.Д., электронная почта: aaa-2008@mail.ru, номер телефона: 87750003871.

6) электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - 071400, г. Семей, улица Б. Момышулы, дом 19А, e-mail: abaibl-ecodep@ecogeo.gov.kz;

7) сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность – общественные слушания состоялись:

- 15 октября 2024 года, в 15.00 ч. в область Абай, г. Семей, пр. Ауэзова 130, «учебный зал», а также в режиме онлайн посредством видеоконференции на платформе ZOOM. Осуществлялась видеозапись проведенных общественных слушаний, которая размещена на <https://www.youtube.com/watch?v=zlHvOi5bzmQ>

8) Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, были сняты.

8. Обобщение информации, полученной в результате консультаций с заинтересованными государственными органами, проведения общественных слушаний, оценки трансграничных воздействий (в случае ее проведения), рассмотрения проекта отчета о возможных воздействиях экспертной комиссией, с пояснением о том, каким образом указанная информация была учтена при вынесении заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду:

Замечания и предложения заинтересованных государственных органов, предоставленные в соответствие с требованиями п.10 ст.72 ЭК РК, а также внесенные в сводную таблицу замечания общественности, рассмотренные в ходе проведения общественных слушаний, были учтены при разработке проектной документации.

9. Условия, при которых реализация намечаемой деятельности признается допустимой:

1) условия охраны окружающей среды, жизни и (или) здоровья людей, соблюдение которых является обязательным для инициатора при реализации намечаемой деятельности, включая этапы проектирования, строительства, реконструкции, эксплуатации, попуттилизации объектов и ликвидации последствий при реализации намечаемой деятельности:

1. Физические и юридические лица при использовании земель не должны допускать загрязнение земель, захламливание земной поверхности, деградацию и истощение почв при проведении планируемых работ;



2. При подаче заявления на получение экологического разрешения на воздействие необходимо приложить полный перечень документов согласно п. 2 ст. 122 ЭК РК, (проекты нормативов эмиссий для намечаемой деятельности, рассчитываются и обосновываются в виде отдельного документа, которые разрабатываются в привязке к соответствующей проектной документации намечаемой деятельности и представляется в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды вместе с заявлением на получение экологического разрешения в соответствии с Кодексом) ПУО, ПЭК, ППМ и т.д.), учесть требование по обязательному проведению общественных слушаний в рамках процедуры выдачи экологических разрешений для объектов I и II категорий согласно ст. 96 ЭК РК.

3. Согласно ст. 329 ЭК РК образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан:

1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

4. Необходимо накапливать отходы только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения).

5. В соответствии со ст. 77 ЭК РК составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

2) информация о необходимых мерах, направленных на обеспечение соблюдения условий, указанных в подпункте 1) настоящего пункта, которую уполномоченным государственным органам необходимо учитывать при принятии решений, связанных с намечаемой деятельностью;

К мерам обязательным для исполнения относятся: 1. Соблюдение предельных качественных и количественных (технологических) показателей эмиссий, образования и накопления отходов согласно проектным техническим решениям и материальных балансов в соответствии с документацией. 2. Осуществление производственного экологического контроля. 3. Получение экологического разрешения на воздействие. 4. Соблюдение мероприятий по предотвращению, сокращению и (или) смягчению негативных воздействий на окружающую среду, указанных в данном заключении.

3) предельные количественные и качественные показатели эмиссий, физических воздействий на природную среду

Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 319.135464909 г/с – (без учета передвижных источников). Валовый выброс вредных веществ составляет 257.924115367 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №1: Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 24.0819397994 г/с – (без учета передвижных источников). Валовый выброс вредных веществ составляет 50.370015328 т/г – (без учета передвижных источников).

По площадке №2: Максимальный выброс вредных веществ от предприятия составляет 295.05352511 г/с – (без учета передвижных источников). Валовый выброс вредных веществ составляет 207.554100039 т/г – (без учета передвижных источников).

4) предельное количество накопления отходов по их видам:



Список видов отходов принят с учетом выполняемых производственных операций на предприятии - филиал ТОО «Alina Group» в г. Семей:

1. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь) (код отхода – 150202*) – 0,1 тонн;
2. Отработанные промасленные фильтры (код отхода – 160107*) – 0,8 тонн;
3. Смешанные коммунальные отходы (код отхода – 200301) – 50 тонн;
4. Изношенные автошины (код отхода – 160103)-8 тонн;
5. Рукавные фильтры (код отхода – 150203)-0,3 тонны;
6. Частицы и пыль из циклонов (код отхода – 101203) – 352 тонн;
7. Огарки сварочных электродов (код отхода – 120113) – 0,16 тонн;
8. Древесные отходы (код отхода – 200138) – 0,5 тонн;
9. Лом черных металлов (металлическая стружка, куски металла) (код отхода – 160117)-50 тонн;
10. Золошлаковые отходы (код отхода – 100101) – 416 тонн;
11. Отработанные масла (код отхода – 160708*)-5 тонн;
12. Отработанные аккумуляторы (код отхода – 160601*) -0,8293 тонн;
13. Списанное электрическое и электронное оборудование (отработанные светодиодные лампы) (код отхода – 200136)-0,2 тонн;
14. Строительный мусор (код отхода – 170107)-600 тонн;
15. Тара из-под лакокрасочных материалов (код отхода – 080111*)-0,2 тонн;
16. Замазученный грунт (код отхода – 05 01 06*)-3 тонны;
17. Бумага и картон (код отхода – 20 01 01)-1 тонна;
18. Смешанная упаковка (биг-бэги, мешкотара) (код отхода – 15 01 06)-200 тонн;
19. Отходы очистки сточных вод (код отхода – 19 08 16)-0,1 тонна;

Итого: 1688,1893 тонн

5) предельное количество захоронения отходов по их видам, если такое захоронение предусмотрено в рамках реализации намечаемой деятельности: -;

6) в случае установления в отчете о возможных воздействиях необходимости проведения послепроектного анализа: цели, масштабы и сроки его проведения, требования к его содержанию, сроки представления отчетов о послепроектном анализе в уполномоченный орган и, при необходимости, другим государственным органам: -;

7) условия и необходимые меры, направленные на предупреждение аварий, ограничение и ликвидацию их последствий:

Планы ликвидации последствий инцидентов, аварий, природных стихийных бедствий разработаны на предприятии во внутренних документах предприятия.

Профилактика, мониторинг и ранее предупреждение инцидентов аварий, их последствий, а также последствий взаимодействия намечаемой деятельности со стихийными природными явлениями:

По деятельности со стихийными природными явлениями будут предусмотрены мероприятия по регулированию выбросов загрязняющих веществ в периоды неблагоприятных метеорологических условий в зависимости от состояния атмосферы создаются различные условия рассеивания загрязняющих веществ в воздухе. В связи с этим могут наблюдаться и различные уровни загрязнения. В период неблагоприятных метеорологических условий, т.е. при поднятой инверсии выше источника, туманах, предприятия должны осуществлять временные мероприятия по дополнительному снижению выбросов в атмосферу.

Мероприятия выполняются после получения от органов РГП на ПХВ «Казгидромета» заблаговременного предупреждения. В состав предупреждения входят:

- ожидаемая длительность особо неблагоприятных метеорологических условий;
- ожидаемая кратность увеличения приземных концентраций по отношению к

фактической.



8) обязанности инициатора по предотвращению, сокращению и (или) смягчению негативных воздействий на окружающую среду при реализации намечаемой деятельности, включая меры по сохранению биоразнообразия, а также устранению возможного экологического ущерба, если реализация намечаемой деятельности может стать причиной такого ущерба:

Мероприятия по снижению воздействия на реализацию намечаемой деятельности на окружающую среду:

1. Мероприятия по снижению воздействия по атмосферному воздуху;
2. Своевременный вывоз отходов, временное хранение отходов в специально отведенных местах;
3. Запрещается заправка автотранспорта на территории данного объекта во время строительных работ.
4. выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов загрязняющих веществ от стационарных и передвижных источников (п. 3 приложения 4 ЭК РК): техническое обслуживание оборудования, строгое соблюдение санитарных правил по сбору, хранению, транспортировке любых видов отходов, озеленение территории
5. Мероприятия по ограничению воздействия шума при работе спец.техники: регламентированное время рабочего дня на строительной площадке.

В целом, оценка взаимодействия объектов и технологических процессов предприятия с природной и социальной средой свидетельствует о том, что возможные негативные воздействия как на отдельные компоненты окружающей среды, так и на экологическую обстановку территорий в целом (при условии выполнения намечаемых природоохранных мероприятий), не превысят экологически допустимых уровней и не окажут критического или необратимого воздействия на окружающую среду.

9) информация о результатах оценки трансграничных воздействий (в случае ее проведения): -

10. Вывод о допустимости реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении:

Представленный отчет о возможных воздействиях «По корректировке проекта нормативов допустимых выбросов для филиала ТОО «Alina Group» в г. Семей на 2024-2033 г.» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

И.о. руководителя Департамента

О. Ауебеков

Исп: Болатбекова А.Т.
Тел.: 52-19-03



Заместитель руководителя

Ауезбеков Оралхан Тулеуханович

