

KZ57RYS00835776

24.10.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Asian Paints", 140002, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ПАВЛОДАР Г.А., Г.ПАВЛОДАР, улица Путейская, строение № 2, 090240015645, АМАНЖОЛОВ СЕРИК АУБАКИРОВИЧ, 653524, kolornik2@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) ТОО «ASIAN PAINTS» является действующим предприятием. Основной вид деятельности предприятия ТОО «ASIAN PAINTS», осуществляемый на территории производственной базы, – производство лакокрасочной продукции (эмали, лаки, растворители) и декоративных изделий из бетона. Намечаемый вид деятельности соответствует п.п. 5.1.1. п. 5 раздела 1 приложения 1 к Экологическому кодексу РК (предприятие химической промышленности по производству красок и пигментов). Таким образом, деятельность предприятия отнесена к объекту I категории (п.п. 4.1. п. 4 раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса РК – предприятие химической промышленности по производству красок и пигментов)..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:
описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее на рассматриваемой территории располагалось ТОО «Саған Colour», деятельность которого была аналогична текущей деятельности ТОО «ASIAN PAINTS». ТОО «Саған Colour» на свою деятельность имело заключение государственной экологической экспертизы на оценку воздействия на окружающую среду № 12/1-12/Юр-150/1 от 04.11.2009 года (указанное заключение представлено в приложении к ЗоНД). То есть на рассматриваемой территории вместо ТОО «Саған Colour» аналогичную производственную деятельность на этой же территории осуществляет ТОО «ASIAN PAINTS». По сравнению с ранее проведенной ОВОС имеются существенные изменения – увеличилось производство ЛКМ (было 1020 т/год, стало 2500 т/год).; описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Существенные изменения отсутствуют.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Местонахождение объекта – Республика Казахстан, Павлодарская область, г. Павлодар, ул. Путейская, строение 2. На территории производственной базы

имеются все необходимые здания и сооружения для осуществления производственной деятельности предприятия TOO «ASIAN PAINTS»..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Мощность производства предприятия: - производство лакокрасочной продукции (эмали, лаки, растворители) – 2500 т/год; - тротуарной плитки – 45000 м²/год; - декоративных изделий из бетона – 7500 шт..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Основными операциями технологического процесса производства ЛКМ являются: 1. смешение пигментов и наполнителей с раствором пленкообразующего вещества, т. е. приготовление пигментной пасты; 2. диспергирование пигментной пасты; 3. составление ЛКМ; 4. очистка и фасовка ЛКМ. На предприятии ЛКМ изготавливаются двумя способами: 1. с применением шаровых мельниц; 2. с применением бисерных мельниц. Шаровые мельницы используются преимущественно при изготовлении ЛКМ, имеющих в своем составе твердые пигменты, и для ЛКМ темных цветов. Для диспергирования пигментной пасты в шаровую мельницу засыпают полное расчетное количество пигментов и наполнителей и 2/3 расчетного количества пленкообразующих веществ. После достижения необходимой степени перетирания (первая проба отбирается через 12 часов после начала работы мельницы, последующие – через 6 часов), в мельницу доливаются оставшееся количество пленкообразующих веществ, сиккатив, растворитель. Затем готовая продукция через фильтр сливается и расфасовывается в тару. При производстве ЛКМ с применением бисерных мельниц приготовление пигментной пасты производится в диссольвере. В диссольвер загружается полное расчетное количество пигментов и наполнителей и примерно 2/3 расчетного количества пленкообразующего вещества. Замешивание происходит в течение одного часа, затем паста насосом перекачивается в промежуточный смеситель. После этого диссольвер готов для следующего замеса пигментной пасты. Из промежуточного смесителя паста подается на бисерные мельницы. Перетертая до необходимой степени паста с последней бисерной мельницы заливается в бочки, которые затем перемещаются на участок колорирования. Там паста погружается в лопастные смесители, где происходит типизация – до расчетного количества доливаются пленкообразующее вещество, сиккатив и растворитель. После этого повторно проверяется вязкость и, при необходимости, доводится до требуемой. Основными операциями технологического процесса производства декоративных изделий из бетона является: - прием и подготовка сырья и материалов; - просеивание песка; - взвешивание и составление цементно-песчаной смеси с добавлением пигментов, пластификаторов и воды согласно рецептуре; - перемешивание в бетоносмесителе до получения однородной массы; - укладка бетонной смеси в полипропиленовые формы по весу; - уплотнение бетонной смеси в формах на вибростоле; - выдержка форм с бетонной смесью до 70% прочности бетонной смеси; - кратковременный нагрев форм с бетонной смесью для облегчения извлечения изделий из форм; - извлечение изделий из форм на вибростоле с помощью фигурных насадок; - упаковка изделий в полиэтиленовую пленку; - укладка готовой продукции на поддоны; - сдача готовой продукции на склад. В зависимости от изделия готовят или цементно-песчаную смесь, или цементно-щебеночную смесь. В эту смесь загружается пигмент и в течение 5-10 минут тщательно перемешивается в бетоносмесительной установке. Затем загружается пластификатор, частями вода и перемешивается до получения однородной массы. После этого бетонная смесь укладывается в полипропиленовые формы, взвешивается на электронных весах и уплотняется методом электромеханической вибрации на вибростоле в течение 1-2 минут. Полипропиленовые формы с бетонной смесью размещаются на стеллажах, где выдерживаются в течение 18-24 часов. Далее следует расформовка полученных изделий. Для этого формы в течение непродолжительного времени выдерживаются в ванне с горячей водой, после чего происходит извлечение изделий из форм на вибростол при помощи фигурных насадок. Освободившиеся полипропиленовые формы тщательно моются водой в ванне и возвращаются в технологический процесс..

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и утилизацию объекта) TOO «ASIAN PAINTS» является действующим предприятием. Непосредственная производственная деятельность осуществляется в теплое время года в течение 144 рабочих дней в году..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и утилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования

территория производственной базы арендуются предприятием у частного лица Аманжолова С.А. в соответствии с договором аренды № 1 от 22.07.2024 года.;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности. Водоснабжение производственной базы осуществляется от централизованных городских сетей. Сброс образующихся хозяйственных сточных вод осуществляется в выгребную яму объемом 32 м³. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную конструкцию. В целях усиления гидроизоляции места стыков обработаны горячим битумом за два раза. По мере накопления хозяйственные сточные воды откачиваются ассенизационной машиной по договору. Ближайший водный объект – р. Иртыш – расположен на расстоянии более 3,4 км в западном направлении. Следовательно, предприятие расположено вне водоохранной зоны р. Иртыш.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитивая) Вид водопользования – общее. Для хозяйственного водоснабжения используется питьевая вода, для производственных нужд – техническая вода.;

объемов потребления воды Для хозяйственного водоснабжения – 890,4 м³, для производственных нужд – 381,6 м³. ;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Питьевая вода используется для удовлетворения бытовых нужд рабочих, техническая вода используется для производственных нужд (при производстве изделий из бетона). Вода, используемая на производственные нужды, расходуется безвозвратно.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Операции по недропользованию не предусмотрены.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Снос зеленых насаждений не предусмотрен. ;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования При осуществлении намечаемой деятельности предусматривается приобретение на разных АЗС дизельного топлива для заправки используемой автомобильной техники, объем приобретаемого дизельного топлива различный и зависит от времени работы автомобильной техники. Электроэнергия приобретается у ТОО "Павлодарэнергосбыт" 240 000 кВтч, теплоэнергия у ТОО "Павлодарэнергосбыт" - 980 Гкал, щебень у ИП «Щебень Песок» (25 т/год), песок у ИП «Камашев А.С.» (100 т/год), цемент у ТОО «Владивид» (250 т/год), сырье для производства ЛКМ: лак ПФ у ТОО «Лакра» (250 т/год), микрокальцит у ТОО «TASUN» (1750 т/год), акриловая смола у ТОО «NIPOL PAINTS» (278 т/год), пигменты у ООО «ТД Теллур» (30 т/год), диоксид титана у ТОО «ТитанСнаб» (120 т/год), лецитин у ТОО «Домран» (15 т/год), минеральные добавки у ООО «ТД Теллур» (10 т/год), сиккативы у ООО «ТД Теллур» (5 т/год), смола нефтеполимерная у ООО «Востокполимерхим» (150 т/год), сольвент нефтеполимерный у ООО «Востокполимерхим» (480 т/год). Приобретаемые ресурсы закупаются по мере необходимости и используются

в течение года.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью. Риски истощения используемых природных ресурсов при осуществлении намечаемой деятельности отсутствуют..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) С учетом выбросов от передвижных источников: 1. титан диоксид - 0,000076 т; 2. железо (II,III) оксиды (3 класс опасности) – 0,000977 т; 3. марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,000173 т; 4. азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 0,0143336 т; 5. азот (II) оксид (3 класс опасности) – 0,00232925 т; 6. углерод (3 класс опасности) – 0,0020471 т; 7. сера диоксид (3 класс опасности) – 0,0016674 т; 8. углерод оксид (4 класс опасности) – 0,01707 т; 9. фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) - 0,00004 т; 10. диметилбензол (3 класс опасности) – 0,3961 т; 11. керосин – 0,004014 т; 12. уайт-спирит – 0,7407 т; 13. пыль неорганическая, содержащая SiO₂ 70-20% (3 класс опасности) - 0,00081 т; 14. пыль неорганическая, содержащая SiO₂ менее 20% (3 класс опасности) - 0,0000073 т. Итого: 1,18034465 т. Без учета выбросов от передвижных источников: 1. титан диоксид - 0,000076 т; 2. железо (II,III) оксиды (3 класс опасности) – 0,000977 т; 3. марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,000173 т; 4. фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) - 0,00004 т; 5. диметилбензол (3 класс опасности) – 0,3961 т; 6. уайт-спирит – 0,7407 т; 7. пыль неорганическая, содержащая SiO₂ 70-20% (3 класс опасности) - 0,00081 т; 8. пыль неорганическая, содержащая SiO₂ менее 20% (3 класс опасности) - 0,0000073 т. Итого: 1,1388833 т..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сброс образующихся хозяйственных сточных вод осуществляется в выгребную яму объемом 32 м³. Объем хозяйственных стоков составляет 890,4 м³. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную конструкцию. В целях усиления гидроизоляции места стыков обработаны горячим битумом за два раза. По мере накопления хозяйственные сточные воды откачиваются ассенизационной машиной и вывозятся на городские очистные сооружения на основании договора. Вода, используемая на производственные нужды, расходуется безвозвратно..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей 1. твердые бытовые отходы (коммунальные) (образуются в результате хозяйственной деятельности рабочих) – 3,905 т/год; 2. лампы светодиодные отработанные (образуются при выходе из строя светодиодных ламп в процессе освещения помещений предприятия) – 0,0021 т/год; 3. засохшая растворобетонная смесь (образуется при чистке бетоносмесителей) – 0,288 т/год; 4. огарки сварочных электродов (образуются в результате проведения сварочных работ) – 0,0015 т/год; 5. остатки упаковочных материалов (представляют собой пустые картонные коробки из-под электродов, бумажные мешки, картонные коробки, картонавивные барабаны) - 1,722 т/год; 6. промасленная ветошь (образуется в результате протирки рук рабочих) – 0,0381 т/год; 7. отходы от производства ЛКМ (представляют собой случайные проливы ЛКМ при производстве, засохшие пленки при подсыхании ЛКМ, остатки ЛКМ) - 8,76 т/год. Итого: 14,7167 т/год. Пыль улова без хранения сразу же возвращается в производство..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений 1. Заключение об определении сферы охвата ОВОС (выдается Министерством экологии и природных ресурсов РК); 2. Заключение по результатам ОВОС (выдается Министерством экологии и природных ресурсов РК); 3. Экологическое разрешение на воздействие (выдается Министерством экологии и природных ресурсов РК)..

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у

инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Фоновые концентрации загрязняющих веществ при проведении расчета рассеивания учитывались на основании справки РГП «Казгидромет». Посты наблюдений за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» в непосредственной близости от производственной базы отсутствуют. Военные полигоны, исторические загрязнения и потенциально опасные объекты отсутствуют на площадке. Ближайшая жилая зона расположена с южной стороны от территории предприятия (жилые дома по ул. Торайгырова), примерное расстояние от границ участка до жилых построек составляет 1220 метров. Аккредитованным испытательным центром ТОО КазПИИ «КАЗАХСТАНПРОЕКТ» были проведены замеры на организованных источниках предприятия (ист. № 0001-0003), а также был осуществлен замер КПД циклона СЦН-40-800, установленного на бетоносмесительной установке (ист. № 0006) (протокол № 117-08-24 от 23.08.2024 года).

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности При осуществлении производственной деятельности неизбежно загрязнение атмосферного воздуха выбросами от машин, механизмов и оборудования. С целью снижения пыления песок и щебень завозится и хранится непосредственно в цеху производства декоративных изделий из бетона, цемент завозится в мешках. Бетоносмесительная установка оборудована циклоном СЦН-40-800 с КПД очистки 94,91%. Образующиеся отходы вывозятся на специализированные предприятия.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Трансграничные воздействия отсутствуют.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий 1. регулярно (не реже 1 раза в год) осуществлять инструментальные замеры на бетоносмесительной установке с целью подтверждения КПД циклона; 2. исключить заправку техники на территории производственной базы; 3. предусмотреть емкости для сбора отходов, исключить смешивание разных видов отходов, регулярно осуществлять вывоз отходов на специализированные предприятия.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Каких-либо альтернативных вариантов реализации намечаемой деятельности (допускаются подтверждающие сведения, указанные в заявлении):

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Павленко Ольга Валерьевна

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



