

KZ41RYS00815112

14.10.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "KAZ Minerals Smelting"(КАЗ Минералз Смэлтинг), 070205, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ОБЛАСТЬ АБАЙ, АЯГОЗСКИЙ РАЙОН, АКТОГАЙСКИЙ С.О., С.АКТОГАЙ, Промышленная зона КАЗ МИНЕРАЛЗ АКТОГАЙ, дом № 27, 230740040388, КАСЕНОВ РУСЛАН , 87012233484, halelova77@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе , телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Намечаемая деятельность по строительству медеплавильного завода мощностью 300 тыс. тонн в год предусматривается в Аягозском районе области Абай. Проект Строительство нового медеплавильного завода с полным технологическим циклом и годовой производительностью катодной меди в 300 тыс. тонн в год, включает основные технологические объекты, всю инфраструктуру и вспомогательные объекты внутри и снаружи медеплавильного завода. Объем медеплавильного завода будет охватывать производство от плавки медного концентрата с минимально возможным воздействием на окружающую среду до производства катодной меди, серной кислоты, золотых и серебряных слитков, включая все технологические процессы, инженерные сети и вспомогательные объекты, от хранения концентрата до производства катодной меди, серной кислоты, золотых и серебряных слитков. Медный концентрат будет поставляться компанией KAZ Minerals, поступая с шести рудников. Медеплавильный завод будет состоять из административной зоны, медеплавильного цеха, сернокислотного цеха, цеха электролиза, цеха редких и драгоценных металлов, цеха флотации шлама, складских помещений и площадок открытого хранения, вспомогательных сооружений, постоянного вахтового поселка, внешнего водоснабжения, электроснабжения, автомобильной дороги, железной дороги, железнодорожной сортировочной станции, складов опасных отходов, пруда-испарителя хвостовых вод. Производство катодной меди согласно Разделу 1 Приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗПК данный вид деятельности относится к п. 3 пп. 3.3. «установки по производству нераскисленных цветных металлов из руды, концентратов или вторичных сырьевых материалов посредством металлургических, химических или электролитических процессов». Проведение оценки воздействия на окружающую среду для данного вида намечаемой деятельности является обязательным..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65

Кодекса) Ранее процедура оценки воздействия на окружающую среду не проводилась.; описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее процедура скрининга воздействия на окружающую среду не проводилась..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест При выборе места были проанализированы варианты расположения плавильного завода на основе логистики концентрата от потенциальных источников концентрата и доступности таких ресурсов, как электричество и вода. Также учитывалось воздействие на окружающую среду. Несколько месторождений рассматривались в качестве потенциальных источников сырья для плавильных заводов: основные (рудники Актогай, Бозшаколь, Бозымчак и Восточный регион), а также вторичные (Айдарлы, Коксай). Первоначально проектная группа рассматривала три места расположения медеплавильного завода: Балхаш (место расположения устаревшего медеплавильного завода Казхамыс), Актогай и Тараз (месторасположения потенциальных потребителей). После расчета стоимости транспортировки концентрата с основных рудников и стоимости транспортировки серной кислоты с мест расположения плавильных заводов в Тараз, самая низкая стоимость транспортировки выявлена на Актогае. Таким образом, руководство Компании приняло решение построить медеплавильный завод вблизи рудника Актогай. При обзоре участков в окрестностях Актогай, привело к выбору семи потенциальных участков, из которых были выбраны 2 участка по следующим критериям: - преобладающее направление ветра; - подъездная дорога; - доступ к железнодорожной инфраструктуре; - доступ к источнику воды; - доступ к надежному электроснабжению; - удаленность населенных пунктов; - отсутствие особо-охраняемых природных территорий; - наличие площади, достаточной для размещения плавильного завода; - топография ; - предпочтительность размещения медеплавильного завода в том же регионе, что и Актогайский ГОК. Намечаемая деятельность по строительству медеплавильного завода мощностью 300 тыс. тонн в год предусматривается в Аягоском районе области Абай. Медеплавильный завод предполагается разместить на стыке Абайской и Жетысуйской областей, в юрисдикции Абайской области, на расстоянии примерно в 12 км к северо-западу от поселка Актогай и в 15 км северо-восточнее Актогайского ГОКа. Предполагаемая площадка примыкает к национальной магистральной железной дороге и к автодороге республиканского значения (автодорога Р-129). В поселке Актогай в настоящее время имеется узловая железнодорожная станция. Расстояние по прямой от существующей обогатительной фабрики до площадки завода составляет около 13 км, между фабрикой и площадкой завода есть существующая дорога. Предполагаемая площадка находится в равнинной полупустыне. Актогайская обогатительная фабрика находится в 14 км к северо-востоку от медеплавильного завода и является основным горнодобывающим ресурсом этого проекта. В целях обеспечения водоснабжения объекта проводится разведка подземных вод для хозяйственно-питьевого и производственно-технического водоснабжения проектируемого медеплавильного завода (поисково-оценочные работы) с последующей оценкой запасов подземных вод участка проведением их государственной экспертизы и постановкой на государственный баланс в соответствии с требованиями действующего законодательства РК..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Проектная мощность данного проекта – 300 тыс. тонн катодной меди в год. Из-за большого количества сопутствующих элементов, таких как S, Au, Ag и т. д. в медном концентрате, медеплавильный завод, помимо катодной меди в качестве основной продукции, будет производить и попутную продукцию. Объемы производства основной продукции медеплавильного завода: 1) Катодная медь высокой чистоты – 301548 т/год; 2) Стандартная катодная медь - 1515,32 т/год; 3) Стандартная катодная медь - 5152,03 т/год; 4) Серная кислота (в пересчете на 100%) – 1272424 т/год; 5) Золотой слиток – 4,88 т/год; 6) Серебряный слиток - 122,58 т/год; 7) Черновой селен - 94,08 т/год. Схема основного технологического процесса выглядит следующим образом: 1) Процесс плавки: смешивание + плавка в печи с двухсторонним боковым поддувом (SBF) + многофурменная конвертерная печь с верхним поддувом (МТС) + рафинирование в анодной печи (AF); 2) Процесс электролиза: электролиз в двунаправленных параллельных потоках с высокой плотностью тока + очистка электролита; 3) Процесс извлечения драгоценных металлов: осернение (сульфирование серной кислотой) медного анодного шлама с удалением селена и спеканием + выделение меди, выделение золота и серебра + электролиз золота + электролиз серебра; 4) Производство кислоты из отходящих технологических газов; динамо-волновая очистка + двухступенчатая электростатическая фильтрация (ESP) + сухая адсорбция и неравновесное преобразование в SO₂ высокой концентрации; 5) Процесс флотации

шлака: медленное охлаждение шлака плавильной печи + предварительное дробление + первичное дробление + ПСИ + шаровое измельчение + флотация + обезвоживание (осушение) сгущением. Критерии проектирования плавильного завода (Расчетная мощность 300 тыс. тонн катодной меди в год). Медный концентрат, перерабатываемые внутренние медьсодержащие материалы, уголь и флюс смешиваются до расчетного химического состава и отправляются на переработку в печь с боковым дутьем (SBF). При помощи 64 фурм, расположенных на обеих боковых стенках SBF на уровне шлаковой зоны, определенный объем обогащенного кислородом технологического воздуха подается в шлаковую ванну, окисляя Fe и S, образуя фаялитовый (железный) шлак и повышая естественное содержание штейна с ~28% до 75%. Критерии проектирования цеха серной кислоты (Расчетная мощность ~1272 тыс.т/год. Отходящий технологический газ с содержанием серы из печей SBF и МТС кондиционируется, удаляется тепло и пыль с помощью специальных котлов-утилизаторов и ESP в каждом газовом потоке. Летучий газ, содержащий SO₂, собранный в системе вторичной санитарной очистки газа, и отходящий технологический газ анодной печи, собранный в системе очистки отходящих газов анодной печи, используется в качестве окислительного воздуха в надслоевых фурмах кондиционирования отходящих газов печи SBF или направляется непосредственно во впускной канал газа АП для разбавления воздуха. Критерии проектирования шлако-флотационного цеха SBF. Шлак плавильной печи медленно охлаждается в течение примерно 72 часов перед дроблением, дробленный продукт подается в ПСИ для измельчения. Критерии проектирования цеха электролиза меди. Расчетная мощность 300 тыс. тонн катодной меди в год. Применяемый процесс электролиза в двунаправленных параллельных потоках с высокой плотностью тока; на участке очистки электролита идет процесс, состоящий из первичного удаления меди с помощью электроэкстракции (EW) → вакуумного испарения, сгущения и кристаллизации с водяным охлаждением для получения черного сульфата меди → путем вторичного удаления меди с помощью электроэкстракции (EW) → за счет кристаллизации с получением черного сульфата никеля. Критерии проектирования завода по производству драгоценных металлов. Расчетная мощность - Анодный шлам 1800т/год (в сухом виде). Анодный медный шлам - сульфатация, выпаривание и обжиг селена - выделение меди - выделение золота - выделение серебра - электролиз золота - электролиз серебра..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Данный проект состоит из 11 зон, в том числе зоны сырья, плавильной зоны, зоны электролиза, зоны производства серной кислоты, зоны флотации шлака, зоны извлечения драгоценных металлов, зоны вспомогательных сооружений, зоны секций генерального плана и склада, административной зоны, зоны постоянного вахтового поселка и зоны внеплощадочных сооружений. 1. Зона сырья 1.1 Камера оттаивания (теплая). Медный концентрат для оттаивания составляет примерно 580 тыс. тонн в год (в сыром состоянии), что в среднем эквивалентно примерно 1760 тоннам в сутки. 1.2 Здание разгрузки концентрата. Здание разгрузки вагонов размером 60x18 м оснащено комплектным вагоноопрокидывателем производительностью 1500 т/ч. 1.3 Склад концентрата. На складе концентрата установлены 4 грейферных крана грузоподъемностью 20 тонн и 15 питающих бункеров. Каждый питающий бункер оснащен подающей лентой и дозирующей лентой. 2. Плавильная зона Плавильный комплекс оснащен плавильной (SBF) и конверторной (МТС) печами и анодной печью огневого рафинирования, а также соответствующей системой очистки отходящих газов и системой оборотного водоснабжения. 3. Цех электролиза Зона электролиза включает в себя участок электролитического рафинирования и участок очистки электролита. 4. Цех серной кислоты (SAP) Производство кислоты из отходящих газов от процесса плавки включает в себя очистку влажного газа, сушку и абсорбцию, преобразования, склад кислоты, десульфурацию хвостовых газов серной кислоты и оборотную воду для цеха серной кислоты. В процессе преобразования газа в кислоту применяется неравновесное преобразование газа SO₂ с высокой концентрацией. 5. Цех флотации шлака (SFP) Производство шлака из плавильной печи бокового дутья составляет 860 273 т/год, что эквивалентно 2 606,9 т/сутки. По опыту аналогичных цехов шлаковой флотации в Китае, коэффициент готовности оборудования шлаковой флотации к эксплуатации составляет около 90%. Цех флотации шлака состоит из процессов первичного дробления, измельчения и флотации, обезвоживания медного концентрата, сгущения и доставки хвостов. 6. Цех извлечения драгоценных металлов (PMR) Цех извлечения драгоценных металлов (PMR) состоит из селенового обжига, гидрометаллургической обработки и электрорафинирования золота и серебра. 7. Зона вспомогательных сооружений Установки по утилизации избыточного тепла: КУ (котел-утилизатор) плавильной печи: 1 единица Котел-утилизатор избыточного тепла конвертерной печи: 1 единица Котел-утилизатор избыточного тепла анодной печи 2 ед. КУ конвертерной печи SAP: 1 единица КУ конвертерной печи SAP: 1 единица Мазутный котел низкого давления: 2 ед. (для аварийного использования) Суммарная

паропроизводительность составляет 128,9 т/ч (без учета котла на дизельном топливе), расчетная нагрузка потребления пара всего плавильного цеха составляет 45,8 т/ч летом (в том числе 3 т/ч пара среднего давления) и 89,7 т/ч зимой (в том числе 3 т/ч пара среднего давления). 8. Генеральный план и система хранения В соответствии с производственным процессом, требованиями управления и разделением земли, вся территория проекта после общего рассмотрения делится на 12 функциональных секций, включая вахтовый поселок, административную зону, зону подготовки входящего сырья, плавильный цех, цех производства серной кислоты, цех электролиза меди, цех флотации шлака, цех извлечения драгоценных металлов, зону вспомогательных сооружений, зону складов, зону хранения и железнодорожно-сортировочную зону. На территории завода имеется комплексный склад, склад химикатов, склад опасных отходов, склад огнеупорных материалов и склад мазута. 9. Административная зона Здания административной зоны общей площадью около 11087 м² включают офисное здание, столовую, раздевалку, лабораторный центр, все здания представляют собой железобетонные каркасные конструкции. 10. Постоянный вахтовый городок Здания вахтового городка общей площадью около 46671 м² включают в себя административный корпус, медицинский пункт, общежитие, прачечную, фитнес-центр, столовую, ресторан

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Предположительные сроки строительства: апрель 2026 года – март 2029 года. Предположительные сроки эксплуатации: апрель 2029 года - апрель 2059. Срок эксплуатации составляет: 30 лет.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Намечаемая деятельность по строительству медеплавильного завода будет осуществляться на испрашиваемом земельном участке области Абай, Аягозского района, Актогайского п/о, учетного квартала 23 -239-026 (площадь 1396,8349 га), из которых: категория земель – земли запаса (1368,356 га), категория земель – земли промышленности, транспорта, связи, обороны и иного несельскохозяйственного назначения (28,4789 га). Намечаемая деятельность по строительству хвостохранилища будет осуществляться на испрашиваемом земельном участке области Абай, Аягозского района, Актогайского п/о, учетного квартала 23 -239-026 (площадь 2213,9611 га), категория земель – земли запаса. Предполагаемые сроки использования: 30 лет.;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности В целях обеспечения водоснабжения объекта проводится разведка подземных вод для хозяйственно-питьевого и производственно-технического водоснабжения проектируемого медеплавильного завода (поисково-оценочные работы) с последующей оценкой запасов подземных вод участка проведением их государственной экспертизы и постановкой на государственный баланс в соответствии с требованиями действующего законодательства РК. Питьевое водоснабжение строительных площадок в период проведения строительных работ будет обеспечиваться привозной бутилированной водой. Ближайшая река Аягоз протекает в 15 км к северо-западу от испрашиваемого земельного участка. На этом участке она не имеет постоянного стока, распадается в летний период на отдельные плесы. Более мелкие речки – Ай, Баканас и Тансык также непостоянны и маловодны. В 12 км к северо-востоку от участка находится озеро Еишге. Другие поверхностные водотоки отсутствуют. Остальные водные объекты расположены на значительных расстояниях от участка. Непосредственно на участке и близ него естественные водотоки и водоемы отсутствуют. ;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) В целях обеспечения водоснабжения объекта проводится разведка подземных вод для хозяйственно-питьевого и производственно-технического водоснабжения проектируемого медеплавильного завода (поисково-оценочные работы) с последующей оценкой запасов подземных вод участка проведением их государственной экспертизы и постановкой на государственный баланс в соответствии с требованиями действующего законодательства РК. Питьевое водоснабжение строительных площадок в период проведения

строительных работ будет обеспечиваться привозной бутилированной водой.;

объемов потребления воды Общее водопотребление по настоящему проекту составляет 591 014 м³/сут, в том числе: потребление сырой воды - 17 090 м³/сут, промышленной воды (пресной) - 8 268 м³/сут, оборотной воды - 546 121 м³/сут, повторно используемой воды - 19 535 м³/сут, при этом проектный коэффициент повторного использования промышленной воды составляет 97.1%. Бытовое потребление воды по этому проекту составляет 400 м³/сут.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Система промышленного водоснабжения на территории завода разделена на пять частей: подача сырой воды, промышленная вода (пресная), питьевая вода, оборотная вода и вода для повторного использования. 1. Система подачи сырой воды Эта система в основном снабжает установку химочистки воды, подает очищенную дополнительную воду, а также подает воду на некоторые нуждающиеся в воде виды производственного оборудования с более низкими требованиями к качеству воды. Способ подачи воды — прямоточная подача. Среднесуточное потребление сырой воды в заводской зоне составляет 17 090 м³/сут, из которых 10 431 м³/сут подается на станцию химводоочистки на территории завода. Оставшаяся часть (6 659 м³/сут) подается в бассейн повторного использования воды на станцию очистки промышленных сточных вод для повторного использования. 2. Система технической (пресной) воды Источником воды в этой системе является установка химической водоочистки, которая в основном обеспечивает водой производственные технологические процессы, дополнительную воду для системы оборотного водоснабжения, а также для производственного оборудования с пониженным водопотреблением. Способ подачи воды — прямоточная подача. 3. Система оборотного водоснабжения В соответствии с различными требованиями к качеству воды, температуре воды и расположению точек подачи воды для процессов на различном оборудовании, система оборотного водоснабжения проекта разделена на девять независимых объектов оборотного водоснабжения: Оборотная вода печи SBF, оборотная вода карусели разлива анодов, оборотная вода цеха электролиза, оборотная вода сернокислотного цеха, оборотная вода для охлаждения шлака, оборотная вода цеха флотации шлака, оборотная вода драгметалльного цеха, оборотная вода кислородной станции и оборотная вода энергоцентра. 4. Система повторного использования воды В соответствии с различными требованиями к качеству воды, температуре воды и расположению точек подачи воды, система водоснабжения проекта разделена на 8 независимых объектов обработки оборотной воды: система обработки оборотной воды станции очистки кислых сточных вод, система обработки оборотной воды станции очистки промышленных сточных вод, система обработки оборотной воды станции глубокой очистки бытовых сточных вод, система обработки оборотной воды станции очистки сточных вод, система обработки оборотной воды станции очистки первичной дождевой воды, система обработки оборотной воды процесса флотации шлака, система повторного использования воды хвостохранилища и система возвратной воды хранилища гипса от нейтрализации кислоты. 5. Система хозяйственно-бытового водоснабжения Эта система в основном снабжает водой городок, офисные здания на территории завода, столовую для персонала, раздевалку и такие цеха, как плавильный, сернокислотный и SFP для бытового использования воды. Воду питьевого качества планируется закупать бутилированную питьевую воду на стороне.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Намечаемая деятельность по строительству медеплавильного завода будет осуществляться на испрашиваемом земельном участке области Абай, Аягоского района, Актогайского п/о, учетного квартала 23-239-026 (площадь 1396,8349 га), из которых: категория земель – земли запаса (1368,356 га), категория земель – земли промышленности, транспорта, связи, обороны и иного несельскохозяйственного назначения (28,4789 га). Географические координаты: 1) 46°51'46"сш, 79°50'13" вд; 2) 46°51'14"сш, 79°48'18" вд; 3) 46°52'48"сш, 79°44'38" вд; 4) 46°53'49"сш, 79°45'39" вд; Намечаемая деятельность по строительству хвостохранилища будет осуществляться на испрашиваемом земельном участке области Абай, Аягоского района, Актогайского п/о, учетного квартала 23-239-026 (площадь 2213,9611 га), категория земель – земли запаса. Географические координаты: 1) 46°51'11"сш, 79°48'3" вд; 2) 46°51'5"сш, 79°48'16" вд; 3) 46°51'4"сш, 79°48'19" вд; 4) 46°50'40"сш, 79°46'27" вд; 5) 46°50'17"сш, 79°44'47" вд; 6) 46°51'13"сш, 79°42'40" вд; 7) 46°53'28"сш, 79°42'14" вд; 8) 46°53'20"сш, 79°42'36" вд; 9) 46°53'25"сш, 79°42'53" вд; 10) 46°53'23"сш, 79°42'59" вд; 11) 46°53'17"сш, 79°43'11" вд; 12) 46°53'0"сш, 79°43'49" вд; 13) 46°52'48"сш, 79°44'19" вд; 14) 46°52'31"сш, 79°44'59" вд; 15) 46°52'17"сш, 79°45'30" вд; 16) 46°52'4"сш, 79°45'59" вд; 17) 46°51'40"сш, 79°46'55" вд; 18) 46°51'24"сш, 79°47'33" вд.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также

сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Зеленые насаждения на территории проведения работ отсутствуют, в связи с чем уничтожение растительности на территории объекта строительства не предусматривается. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу существенно не повлияют на растительный мир, превышений ПДК по всем ингредиентам на границе СЗЗ и в жилой зоне не ожидается. Редких и исчезающих растений в зоне влияния медеплавильного завода нет. Естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Редкие или вымирающие виды животных, занесенные в Красную Книгу Казахстана, в районе проведения работ не встречаются. Путей миграции через территории рассматриваемого участка нет. При реализации намечаемой деятельности пользование животным миром не предусматривается. ;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования При реализации намечаемой деятельности пользование местами и видами животного мира не предусматривается. ;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных при реализации намечаемой деятельности не предусматривается. ;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных при реализации намечаемой деятельности не предусматривается.;

б) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Теплоснабжение На заводах используется паровая система отопления, в офисном здании, раздевалке, столовой и лабораторном центре используется система водяного отопления, в вахтовом поселке используется электрическое отопление. Пар давлением 0,2 Мпа используется в качестве теплоносителя для производственных установок, а конденсат собирается и перерабатывается. Горячая вода температурой 95/70 °С используется в качестве теплоносителя для офисов в административной части. Горячая вода и пар подаются в здания по наружной трубопроводной сети. Для теплопередачи от установки используется рассеиватель тепла типа стальной колонны. Теплоотвод из медно-алюминиевого сплава используется для зданий в административном участке. Для отопления в вахтовом поселке используется электрообогреватель. Электроснабжение Вблизи предлагаемого расположения медеплавильного завода расположены две региональные подстанции. Одна из них — подстанция АГОК (220/110/10 кВ), принадлежащая Казахмысу, а другая — подстанция КЕГОС 500 (500/220/10 кВ), управляемая компанией КЕГОС. В соответствии с характеристиками и мощностью силовой нагрузки на медеплавильном заводе в проекте необходимо 2 цепи электроснабжения напряжением 110 кВ или 220 кВ. Два контура электропитания являются резервными друг для друга, и каждый контур питания должен полностью удовлетворять потребность в нагрузке по данному проекту. В соответствии с текущей ситуацией с региональным электроснабжением, предлагается уровень напряжения внешнего электроснабжения в 220 кВ, которое поступает от подстанции Актогай. В настоящее время принята 1 цепь электроснабжения в 220 кВ, а после расширения и реконструкции подстанции КЕГОС 500 будут приняты две цепи электроснабжения. Сырье, такое как песок и гравий, цемент, стальные стержни и другие строительные материалы, должно быть закуплено в крупных городах рядом с проектной площадкой или, если они недоступны рядом с площадкой, на территории Казахстана. Закупка оборудования и материалов: большая часть оборудования и материалов, необходимых заводу, будет закуплена в Китае.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски истощения природных ресурсов при реализации намечаемой деятельности – отсутствуют .

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на период эксплуатации

медеплавильного завода будут составлять в ориентировочном объеме около 58650 тонн/год и представлены следующими загрязняющими веществами: - железо (II,III) оксид (3 класс опасности) – 0,091 т/год; - медь (II) сульфат (2 класс опасности) – 0,507 т/год; - марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,013 т/год; - медь (II) сульфит (2 класс опасности) – 37,527 т/год; - натрий гидроксид (нет класса опасности) – 0,001 т/год; - свинец и его неорг. соедин-ия (1 класс опасности) – 0,006 т/год; - свинец (II) сульфит (1 класс опасности) – 204,473 т/год; - хром (1 класс опасности) – 0,001 т/год; - азота диоксид (2 класс опасности) – 310,118 т/год; - азот оксид (3 класс опасности) – 232,34 т/год; - арсин (водород мышьяковистый) (3 класс опасности) – 0,07 т/год; - серная кислота (2 класс опасности) – 6,963 т/год; - мышьяк, неорганические соединения (2 класс опасности) – 20,272 т/год; - сера диоксид (3 класс опасности) – 55219,134 т/год; - сероводород (2 класс опасности) – 20,948 т/год; - углерод оксид (4 класс опасности) – 959,21 т/год; - фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) – 0,005 т/год; - фториды неорг. плохо растворимые (2 класс опасности) – 0,005 т/год; - смесь углеводородов C1-C5 (нет класса опасности) – 0,001 т/год; - метилбензол (3 класс опасности) – 5,899 т/год; - бутилацетат (4 класс опасности) – 1,142 т/год; - пропан-2-ол (3 класс опасности) – 2,473 т/год; - алканы C12-19 (4 класс опасности) – 1,185 т/год; - взвешенные частицы (3 класс опасности) – 0,306 т/год; - мазутная зола (2 класс опасности) – 2,396 т/год; - пыль неорганическая 70-20% SiO₂ (3 класс опасности) – 1622,118 т/год; - пыль неорганическая менее 20% SiO₂ (3 класс опасности) – 0,1 т/год; - пыль абразивная (нет класса опасности) – 0,147 т/год; - пыль древесная (нет класса опасности) – 2,538 т/год. Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на период строительных работ будут составлять в ориентировочном объеме около 651,311 тонн/год и представлены следующими загрязняющими веществами: - железо (II, III) оксид (3 класс опасности) – 0,05 т/год; - марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,01 т/год; - азота диоксид (2 класс опасности) – 20,35 т/год; - азот оксид (3 класс опасности) – 12,87 т/год; - сера диоксид (3 класс опасности) – 32,16 т/год; - сероводород (2 класс опасности) – 2,95 т/год; - углерод оксид (4 класс опасности) – 57,84 т/год; - фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) – 0,005 т/год; - фториды неорганические плохо растворимые (2 класс опасности) – 0,005 т/год; - смесь углеводородов C1-C5 (нет класса опасности) – 0,001 т/год; - метилбензол (3 класс опасности) – 1,65 т/год; - бутилацетат (4 класс опасности) – 0,74 т/год; - алканы C12-19 (4 класс опасности) – 0,87 т/год; - взвешенные частицы (3 класс опасности) – 0,15 т/год; - пыль неорганическая 70-20% SiO₂ (3 класс опасности) – 520,35 т/год; - пыль абразивная (нет класса опасности) – 0,09 т/год; - пыль древесная (нет класса опасности) – 1,22 т/год. Вещества, входящие в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей являются: Азота (IV) диоксид, Азот (II) оксид, Сера диоксид, Углерод оксид, Мышьяк, неорганические соединения, Хром, Медь и ее соединения, Свинец и его соединения. Согласно «Правил ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей» (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 31 августа 2021 года № 346) приложение 1 пункт 2-5 вид деятельности – «Стационарные источники для производства черновых цветных металлов из руды, концентратов или вторичных сырьевых материалов посредством металлургических, химических или электролитических процессов» относится к видам деятельности, на которые распространяются требования о представлении отчетности в Регистр выбросов и переноса загрязнителей..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей В дренажной системе завода планируется использовать принцип разделения потоков дождевых и сточных вод, а сточные воды с производства будут разделяться для сбора и очистки от загрязняющих веществ. 1) Система дренажа ливневых стоков: Дождевая вода сбрасывается через организованную дренажную систему самотеком через дренажный канал ливневой системы завода и в конечном итоге направляется в сеть сброса ливневых вод. 2) Система сброса промышленных канализационных вод: для канализационных стоков с производственных участков будет установлена отдельная сеть дренажных трубопроводов, которые будут транспортировать стоки под напором либо на станцию очистки кислых сточных вод, либо на станцию очистки сточных вод цеха извлечения драгметаллов. После очистки сточные воды будут либо повторно использоваться в производственном процессе. 3) Система дренажа промышленных сточных вод: предусмотрена для направления сточных вод на очистные сооружения промышленных сточных вод самотеком, затем вода повторно используется в производстве напрямую или после повторной очистки на сооружениях глубокой очистки сточных вод. 4) Дренажная система бытовых сточных вод: предусмотрена для подачи сточных вод самотеком на комплексные очистные сооружения бытовых сточных вод для очистки и повторного использования на

озеленение территории завода. 5) Очистка кислых сточных вод. После очистки часть стоков повторно используется в производстве, а остальная часть направляется на сооружения глубокой очистки сточных вод. 6) Очистка канализационных вод цеха извлечения драгметаллов. Канализационные сточные воды перекачиваются насосом из уравнительного резервуара в бак нейтрализации, куда для тщательного перемешивания и реакции добавляется известковая эмульсия. Окисленные канализационные сточные воды затем попадают в резервуар флокуляции, куда добавляются флокулянты ПАМ, и затем естественным путем поступают в сгуститель первичной нейтрализации для осветления. 7) Очистка промышленных сточных вод. Для очистки промышленных сточных вод предложен процесс очистки «флокуляция и осаждение». После очистки часть стоков повторно используется в производстве, а остальная часть направляется на сооружения глубокой очистки сточных вод. 8) Глубокая доочистка сточных вод В отношении характеристик сточных вод по данному Проекту применяется процесс очистки «предварительная очистка + мембранная обработка + испарение». Очищенная вода будет повторно использоваться для целей производства. 9) Дренажная система бытовых сточных вод В соответствии с особенностями проекта, для системы водоотведения завода предлагается система разделения дождевых и сточных вод. Вахтовый поселок оборудован системой отвода дождевой воды и канализацией хоз-бытового назначения. После сбора дождевая вода сбрасывается естественным образом. Хоз-бытовые стоки собираются на очистку и после очистки подлежат вторичной переработке. Часть воды, оставшаяся неиспользованной, в конечном итоге направляется в пруд-испаритель. Очистные сооружения бытовой канализации предназначены для очистки хоз-бытовых стоков, отводимых от жилых помещений, с предполагаемой мощностью 360 м³/сут. При эксплуатации медеплавильного завода сбросы загрязняющих веществ будут представлены следующими загрязняющими веществами с ориентировочными объемами сбросов: - 3 класса опасности: аммиачный азот – 105,12 т/год; - нет класса: взвешенные вещества – 131,4 т/год, БПК – 131,4 т/год. При строительстве медеплавильного завода сбросы загрязняющих веществ в водные объекты и на рельеф местности отсутствует. Сточные воды, образуемые при проведении строительных работ, будут отводиться во временные септики с последующим вывозом ассенизационной машиной. Выделение веществ, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом в результате намечаемой деятельности, не предусматривается..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей В ходе реализации намечаемой деятельности в период эксплуатации медеплавильного завода прогнозируется образование следующих видов отходов: 1) Фильтрационный осадок очистки (код 10 06 07*) – около 1720 т/год. 2) Хвосты цеха флотации шлака (код 01 04 12) – около 783 708 т/год. 3) Тонкодисперсная (белая) пыль (код 10 06 03*) – около 7 647 т/год. 4) Отработанный катализатор (код 16 08 07*) – около 81 т/год. 5) Шлак процесса плавки (код 10 06 01) – около 860 273 т/год. 6) Конвертированный шлак (код 10 06 99) – около 36 118 т/год. 7) Шлак рафинирования (код 10 06 99) – около 3 019 т/год 8) Гипс 1 (код 10 13 99) – около 50 863 т/год. 9) Гипс 2 (код 10 13 99) – около 943 800 т/год. 10) Шлак нейтрализации (код 06 03 13*) – около 26 939 т/год. 11) Отработанное моторное масло (код 13 02 06*) – около 1,5 т/год. 12) Отходы асбеста (код 17 06 01*) – около 7,0 т/год. 13) Отработанные масляные фильтры (код 16 01 07*) – около 0,06 т/год. 14) Отработанные топливные фильтры (код 16 01 21*) – около 0,03 т/год. 15) Промасленная ветошь (код 15 02 02*) – около 3,0 т/год. 16) Отработанные свинцовые аккумуляторы (код 16 06 01*) – около 3,0 т/год. 17) Отработанные щелочные батареи (код 16 06 04) – около 50,0 т/год. 18) Отработанные охлаждающие жидкости (код 16 01 14*) – около 0,2 т/год. 19) Тара из-под лакокрасочных материалов (код 08 01 11*) – около 1,0 т/год. 20) Резинотехнические отходы (конвейерная лента) (код 16 02 16) – около 25,0 т/год. 21) Отработанная фильтровальная ткань (код 15 02 02*) – около 10,0 т/год. 22) Отходы футеровки (бой шамотного, графитового, кислотоупорного кирпича, глина) (код 16 11 04) – около 1800,0 т/год. 23) Остатки графитовых втулок (код 10 06 99) – около 6,0 т/год. 24) Отработанные коронирующие электроды (код 16 02 16) – около 70,0 т/год. 25) Отработанные ванадиевые катализаторы (код 16 08 03) – около 50,0 т/год. 26) Отходы керамики (отработанные кольца Рашига) (код 08 02 99) – около 250,0 т/год. 27) Отработанные электролизные ванны (код 11 02 03) – около 3000,0 т/год. 28) Отходы теплоизоляции (мин.ваты) (код 17 06 04) – около 8,0 т/год. 29) Лом черных металлов (код 17 04 05) – около 5000,0 т/год. 30) Лом цветных металлов (код 17 04 07) – около 2000,0 т/год. 31) Отходы изолированных проводов и кабелей (код 16 01 99) – около 5,0 т/год. 32) Огарки сварочных электродов (код 12 01 13) – около 1,0 т/год. 33) Пыль абразивно-

металлическая (код 12 01 02*) – около 0,5 т/год. 34) Лом абразивных изделий (код 12 01 01) – около 0,05 т/год. 35) Отработанные автошины (код 16 01 03) – около 4,1 т/год. 36) Отработанные воздушные фильтры (код 16 01 99) – около 0,05 т/год. 37) Отработанные тормозные колодки (код 16 01 12) – около 0,8 т/год. 38) Строительные отходы (код 17 09 04) – около 1000 т/год. 39) Древесные отходы (код 03 01 05) – около 200,0 т/год. 40) Изношенная спецодежда (код 15 02 03) – около 20,0 т/год. 41) Отходы электронного оборудования и офисной техники (код 16 02 03*) – около 0,5 т/год. 42) Отработанные картриджи копировальных аппаратов (код 16 02 16) – около 0,5 т/год. 43) Твердо-бытовые отходы (код 20 03 01) – около 160,0 т/год. 44) Отходы пластика (код 20 01 39) – около 6,0 т/год. 45) Отработанные светодиодные лампы (код 20 01 99) – около 0,45 т/год. 46) Тара из-под нефтепродуктов (бочки из-под масел) (код 15 01 10*) – около 3,0 т/год. 47) Мешкотара (биг-беги) (код 15 01 09*) – около 20,0 т/год. 48) Медицинские отходы (код 18 01 09*) – около 0,15 т/год. 49) Отработанный силикагель технический (код 06 13 99) – около 7,0 т/год. Ожидаемое количество образующихся отходов на период строительных работ: 1) ветошь промасленная (код 150202*) – 2,0 тонн/год; 2) отработанные моторные масла (код 130206*) – 12,0 тонн/год; 3) металлолом (код 160117) – 15,0 т/год; 4) отработанные автомобильные шины (код 160199) – 10,0 т/год; 5) твёрдо-бытовые отходы (код 200301) – 6,0 т/год; 6) огарки сварочных электродов (код 120113) – 1,0 т/год; 7) отходы пластмассы (код 200139) – 1,4 т/период. Итоговый перечень и количество образующихся.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений. Согласование Проекта «Строительство Медеплавильного завода производительностью 300 тыс. тонн катодной меди в Аягоском районе области Абай» в государственной строительной экспертизе. Прохождение государственной экологической экспертизы. Получение разрешения на воздействие на окружающую среду, разрешения на спецводопользование. .

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) В предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты в наличии нет. Сведений о превышении гигиенических нормативов в компонентах окружающей среды в районе проведения намечаемой деятельности нет. Ежемесячный информационный бюллетень о состоянии окружающей среды РГП «КАЗГИДРОМЕТ» по ВКО и Абайской областям сведений о состоянии атмосферного воздуха и поверхностных вод в Аягоском районе области Абай не содержит, наблюдений РГП «Казгидромет» за состоянием атмосферного воздуха и поверхностных вод в рассматриваемом районе не проводится. В связи с отсутствием наблюдений РГП «Казгидромет» за состоянием атмосферного воздуха и поверхностных вод в рассматриваемом районе проведения работ, сведения о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе и поверхностных водах не представлены. Согласно данным РГП «Казгидромет» наблюдения за уровнем гамма-излучения в Аягоском районе области Абай не осуществлялись. Ближайшим объектом к проектируемому заводу является единственное месторождение Актогай ТОО «KAZ Minerals Aktogay» (КАЗ Минералз Актогай), которое располагается на расстоянии 15 км от проектируемого завода. Для ведения мониторинга подземных вод в зоне деятельности горно-обогатительного комплекса месторождения Актогай ТОО «KAZ Minerals Aktogay» (КАЗ Минералз Актогай) организованы наблюдения на участках транзита подземных вод от области питания по направлению к зонам разгрузки и к границам санитарно-защитной зоны предприятия. Оборудована сеть наблюдательных скважин глубиной до 35 м по границе санитарно-защитной зоны производственных объектов. Предприятие ТОО «KAZ Minerals Aktogay» (КАЗ Минералз Актогай) ведет постоянный контроль за состоянием атмосферного воздуха, водных ресурсов и почвенного покрова на границе санитарно-защитной зоны предприятия, в результате мониторинговых исследований превышения загрязняющих веществ не выявлено..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка

их существенности Воздействие на компоненты окружающей среды намечаемых работ с учетом проведения предложенных мероприятий определяется как воздействие низкой значимости. Значимость антропогенных нарушений природной среды оценивалась по следующим параметрам: пространственный масштаб; временной масштаб; интенсивность. Вид и масштаб намечаемой деятельности: - пространственный масштаб градируется ограниченным воздействием; - временной масштаб градируется многолетним воздействием; - интенсивность воздействия варьирует от незначительной до умеренной. Уровень риска загрязнения ОС и причинения вреда жизни и (или) здоровью людей: - нарушений условий акустической комфортности на территории и на селитебной территории не происходит; - негативного воздействия на селитебную зону, здоровье граждан не будет оказано, с учетом отдаленности жилой зоны. Уровень риска потери биоразнообразия: - воздействие на территориальную систему экологической стабильности ландшафта не наблюдается, особо охраняемые природные территории, экологические «коридоры», участки обитания и пути миграции редких и исчезающих видов животных, занесенных в Красную книгу РК отсутствуют; - в процессе соблюдения проектных решений и природоохранных мероприятий воздействие на растительный и животный мир минимизировано. Положительное воздействие: - социально-экономическое воздействие, открытие новых рабочих мест, увеличение налоговых отчислений при эксплуатации предприятия; - применяемые технологии в области медеплавильного производства соответствуют мировым экологическим стандартам; - предприятие обеспечит внутренние потребности рынка в переработке медесодержащего сырья и катодной меди. Негативное воздействие: - воздействие средней значимости на состояние атмосферного воздуха, по масштабам распространения загрязнения атмосферного воздуха выбросы относятся к относительно локальному типу загрязнения; - непосредственно на прилегающей территории какие-либо водные объекты отсутствуют. Сброс сточных вод в поверхностные и подземные водные источники производиться не будет. - умеренное воздействие на земельные ресурсы, проведение строительных работ приведёт к временному локальному нарушению растительного покрова, также планируется последующая рекультивация участка. Все образуемые отходы будут сортироваться по видам и степени опасности, временно накапливаться в контейнерах и на площадках, непосредственно установленные на территории завода, далее вывозиться сторонней организацией. В районе участка отсутствуют захоронения животных, павших от особо опасных инфекций. - незначительное воздействие на растительный и животный мир, носит допустимый характер при соблюдении всех проектных требований. Какого-либо воздействия на миграционные пути животных при проведении работ не будет..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Строительство Медеплавильного завода производительностью 300 тыс. тонн катодной меди в Аягоском районе области Абай не будет оказывать трансграничные воздействия на окружающую среду.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий 1. Предотвращение и контроль источников загрязнения отходящими газами и загрязняющими веществами 1.1 Меры по сбору пыли из отходящих газов плавильной печи с боковым дутьем, отходящих газов конвертерной печи с верхним дутьем и участка производства серной кислоты. После того, как отходящие газы из печи с боковым дутьем, печи с верхним дутьем и анодной печи рекуперированы для сбора тепла в соответствующих котлах-утилизаторах и очищаются от пыли в пылесборниках, они подвергаются динамической волновой промывке и очистке, а затем используются в двухступенчатой конверсии и двухступенчатой абсорбции в системе производства серной кислоты для производства серной кислоты. Отходящие газы производства серной кислоты дополнительно проходят десульфурацию и выбрасываются в атмосферу через приточно-вытяжной вентилятор. 1.2 Улавливание и десульфурация отходящих газов Для удаления пыли используется рукавный фильтр, концентрация твердых частиц после удаления пыли составляет 20 мг/м³. Летучие газы после удаления пыли направляются в систему десульфурации летучих газов для дальнейшей десульфурации. 1.3 Десульфурация отходящих газов из системы производства серной кислоты Хвостовой газ десульфурруется методом «известняк-гипс». Концентрацию выбросов SO₂ можно снизить до 386 мг/м³. 1.4 Пылесодержащие отходящие газы, образующиеся на различных этапах производственного процесса, очищаются с помощью пылесборников, а концентрация выбросов пыли после очистки составляет <10 мг/Нм³. 1.5 Кислые отходящие газы, образующиеся в результате электрорафинирования меди, процесса очистки жидкой фазы электролита, извлечения редких и драгоценных металлов и центральной лаборатории, обрабатываются с использованием башен очистки кислотного тумана с эффективностью более 94% и концентрацией выбросов серной кислоты менее 40 мг/Нм³. 2. Предотвращение и контроль источников загрязнения сточных вод и загрязняющих веществ. Для

промышленных сточных вод предусмотрена отдельная дренажная сеть для направления сточных вод на очистные сооружения промышленных сточных вод самотеком, затем вода повторно используется в производстве напрямую или после повторной очистки на сооружениях глубокой очистки сточных вод. 3. Источники загрязнения твердыми отходами, предотвращение загрязнения и контроль загрязняющих веществ

3.1 Склад хранения опасных отходов В рамках проекта планируется создание временных хранилищ опасных отходов, соответствующих нормам непроницаемости и антикоррозионной защиты. В этих хранилищах можно будет хранить опасные отходы, образующиеся в течение года, причем для разных видов опасных отходов будут выделены отдельные зоны. Для временных хранилищ будут приняты следующие меры по предотвращению и контролю загрязнения: Основание хранилища и подножия бортов будут обработаны поверхностными средствами защиты от просачивания. Используемый противофильтрационный материал должен быть совместим с материалами или загрязняющими веществами, с которыми он контактирует. В качестве вариантов можно использовать герметичный бетон, полиэтилен высокой плотности, бентонитовые гидроизоляционные полотна на основе натрия или другие материалы, обладающие аналогичными противофильтрационными свойствами. 4. Шумоподваление и управление шумом К основным мерам по борьбе с шумом относятся: 1) Подавление шума в месте его источника 2) Контролировать траекторию распространения звука 3) Защитные меры для работников. В офисных помещениях должны быть установлены двери и окна с хорошей звукоизоляцией, в цехах с высоким уровнем шума - звукоизолированная комната, а работники должны пользоваться средствами защиты: берушами, наушниками и касками. 5. Озеленение. В рамках проекта подбираются адаптированные к местным условиям и устойчивые к загрязнению виды деревьев с учетом характеристик атмосферных загрязнителей в районе расположения завода. Вдоль дорог сажаются высокие и прямые деревья в сочетании с густым кустарником, создающие приятный пространственный и цветовой контраст, дополняющий здания вдоль дороги..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) При проектировании были рассмотрены альтернативные варианты достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта). При выборе места были проанализированы варианты расположения плавильного завода на основе логистики концентрата от потенциальных источников концентрата и доступности таких ресурсов, как электричество и вода. Также учитывалось воздействие на окружающую среду. Несколько месторождений рассматривались в качестве потенциальных источников сырья для плавильных заводов: основные (рудники Актогай, Бозшаколь, Бозымчак и Восточный регион), а также вторичные (Айдарлы, Коксай). Первоначально проектная группа рассматривала три места расположения медеплавильного завода: Балхаш (место расположения устаревшего медеплавильного завода Казхамыс), Актогай и Тараз (месторасположения потенциальных потребителей). После расчета стоимости транспортировки концентрата с основных рудников и стоимости транспортировки серной кислоты с мест расположения плавильных завод в Тараз, самая низкая стоимость транспортировки выявлена на Актогае. Таким образом, руководство Компании приняло решение построить медеплавильный завод вблизи рудника Актогай. При обзоре участков в окрестностях Актогая, привело к выбору семи потенциальных участков, из которых были выбраны 2 участка по следующим критериям: - преобладающее направление ветра; - подъездная дорога; - доступ к железнодорожной инфраструктуре; - доступ к источнику воду; - доступ к надежному электроснабжению; - удаленность населенных пунктов; - отсутствие особо-охраняемых природных территорий; - наличие площади, достаточной для размещения плавильного завода; - топография; - предпочтительность размещения медеплавильного завода в том же регионе, что и Актогайский ГОК. Медеплавильный завод предлагается разместить на стыке Абайской и Жетысуйской областей, в юрисдикции Абайской области, на расстоянии примерно в 12 км к северо-западу от поселка Актогай и в 15 км северо-восточнее Актогайского ГОКа. Площадка примыкает к национальной магистральной железной дороге и к автодороге республиканского значения (автодорога Р-129). В поселке Актогай в настоящее время имеется узловая железнодорожная станция. Расстояние по прямой от существующей обогатительной фабрики до площадки завода составляет около 13 км, между фабрикой и площадкой завода есть существующая дорога. Предполагаемая площадка находится в равнинной полупустыне. Актогайская обогатительная фабрика находится в 14 км к северо-востоку от медеплавильного завода и является основным горнодобывающим ресурсом этого проекта. Выбранный вариант расположения проектируемого участка является наиболее целесообразным в связи со сложившейся застройкой. Проектирование будет осуществляться с применением наилучших доступных техник: 1. Надежное оборудование – важная гарантия стабильного производства, поэтому при выборе

оборудования надежность оборудования имеет первостепенное значение. NERIN выбирает и рекомендует Заказчику оборудование с наилучшими характеристиками на основе многолетнего опыта проектирования медеплавильных заводов и знания условий применения оборудования на некоторых медеплавильных заводах в Китае. 2. Экономическая эффективность оборудования Что касается медеплавильных заводов, работающих с использованием процессов SBF+MTC в Китае, все оборудование, используемое на плавильном заводе, представляет собой продукцию, произведенную в Китае, и ее производительность и надежность были доказаны в производственной практике, поэтому все оборудование, которое будет использоваться (документ, подтверждающий оборудование, используемое в заводе (или собранное в Китае)). 3. При производстве меди основными обеспыливающими НДТ – установками являются: скрубберы, циклоны, электрофильтры. Для сокращения выбросов пыли на заводе будет установлено пылеулавливающее оборудование: пылеуловители, циклоны, скрубберы, электрофильтры..

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Асылханов Болат

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



