

KZ10RYS00785212

24.09.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Altyn Group Qazaqstan (Алтын Групп Казахстан)", 071100, Республика Казахстан, область Абай, Курчатов Г.А., г.Курчатов, улица Курчатова, здание № 18/1, 190540016328, СЫРБАЙ ЕРАЛЫ БИГЕЛДИҰЛЫ, +7 7783481616, info@agq.kz

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Модернизация модульной лабораторной обогатительной фабрики производительностью 50 т в сутки в части углубленной переработки строительства экспериментального участка сернокислотного и цианидного выщелачивания руд, концентратов и хвостов фабрики. Модернизация модульной обогатительной фабрики (МЛОФ) нацелена на более полное извлечение полезных ископаемых (медь, золото) из руды, предназначенной для переработки некондиционного концентратов, доизвлечения полезных компонентов из хвостов. В настоящее время конечным продуктом МЛОФ является золото-медный концентрат. При этом существенная часть металлов остаётся в хвостах обогащения. Для более рационального использования рудного сырья предлагается модернизировать МЛОФ путём оснащения её экспериментальным участком. Экспериментальный участок представляет собой два дополнительных технологических "передела". На первом этапе происходит обработка "грубого" концентрата серной кислотой для извлечения меди. На втором этапе восстановленное сырьё обрабатывают цианидом натрия для извлечения золота и серебра в Сплав Доре. Следует отметить, что последовательная обработка руды серной кислотой и цианидами будет производиться в закрытых "чанах и пачуках". При условии правильной эксплуатации попадание опасных веществ в окружающую среду исключено. Выделение паров серной и синильной кислоты при обработке руды в пачуках и чанах будет полностью нейтрализовано фильтровальной системой вытяжной вентиляции. Сернокислотный и цианидный растворы, используемые в производстве, запроектированы полностью замкнутой системой. Предполагается только восполнение этих реагентов в технологии; технологические потери исключены. Получаемый конечный продукт в данном случае более чем на 90% будет соответствовать чистым металлам (останется лишь "тонкая обработка"). Таким образом проектируемый высокотехнологичный экспериментальный участок будет доизвлекать металлы из руды, не увеличивая нагрузки на окружающую среду. Мощность МЛОФ по переработке руды остаётся неизменной (17500 тонн/год). Всё остальное оборудование и технология обогащения также сохраняются в соответствии с ранее согласованным проектом. Модернизация касается лишь конечного передела готовой продукции - золото-медного концентрата (установка чанов и сопутствующего оборудования на действующей МЛОФ). Согласно Приложению 1 Экологического кодекса модульная

лабораторная обогатительная фабрика относится к Разделу 1 Приложения 1 Экологического кодекса РК "Производство и обработка металлов" (конкретно п.3.3 пункта 3 Раздела 1 «Установки по производству нераскисленных цветных металлов из руды, концентратов или вторичных сырьевых материалов посредством металлургических, химических или электролитических процессов»). .

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) В настоящее время имеется Заключение ГЭЭ по результатам оценки воздействия на окружающую среду к Рабочему проекту «Модульная лабораторная обогатительная фабрика производительностью 50 тонн в сутки переработки руды ТОО «Altyn Group Qazaqstan (Алтын Групп Казахстан) KZ16VVX00167726 Дата: 16.11.2022. Намечаемая деятельность - проведение модернизации МЛОФ путём проектирования и строительства экспериментального участка с целью для углубленной переработки. В настоящем ЗОНДе намечаемая деятельность - проведение модернизации МЛОФ путём проектирования и строительства экспериментального участка для углубленной переработки медно-золотого флотационного концентрата с получением высококачественного медного продукта с содержанием меди от 90% и сплава Доре с содержанием золота более 50%. Технология переработки медно-золотого концентрата включает в себя сернокислотное выщелачивание с применением разбавленной серной кислоты, нейтрализации с применением извести-пушонки, экстракции с применением цинкового порошка, цианидного выщелачивания с применением цианида натрия. Серная кислота и цианид натрия из процесса в виде токсичных отходов за территорию экспериментального участка не выводится. Растворы этих реагентов находятся в обороте и постоянно подкрепляются до нужных кондиций. Отходы после переработки обезвоживаются и вывозятся в условно сухом виде в хвостохранилище. Изменения в настоящем ЗОНДе относительно первоначального следующие: 1. Получение высококачественных медного продукта и золотосеребряного сплава Доре 2. В процессе используются новые реагенты: прекурсор-серная кислота и СДЯВ цианид натрия. 3. Изменяется технология производства в части добавления технологических процессов с целью применения углубленной переработки медно-золотого концентрата.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) не применимо.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Территория промышленной зоны г.Курчатова, улица Железнодорожный участок № 81 МЛОФ. Земельный участок площадью 1,8163 га под строительство модульной лабораторной обогатительной фабрики с дробильным комплексом, расположенный в промышленной зоне по адресу г.Курчатова, улица Железнодорожный участок № 81 МЛОФ. Выбор места осуществления намечаемой деятельности обусловлен развитой инфраструктурой (транспортная развязка, эл. энергия, водообеспечение). Выбор места расположения согласован местным исполнительным органом (согласование прилагается)..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Строительство экспериментального участка на территории лабораторной обогатительной фабрики производительностью 50тн в сутки по переработке золотомедной с получением товарной продукции – медного мека и сплава Доре..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности В настоящем ЗОНДе намечаемая деятельность – проведение модернизации МЛОФ путём проектирования и строительства экспериментального участка для углубленной переработки медно-золотого флотационного концентрата с получением высококачественного медного продукта с содержанием меди от 90% и сплава Доре с содержанием золота более 50%. Технология переработки медно-золотого концентрата включает в себя сернокислотное выщелачивание с применением разбавленной серной кислоты, нейтрализации с применением извести-пушонки, экстракции с применением цинкового порошка, цианидного выщелачивания с применением цианида натрия. Серная кислота и цианид натрия из процесса в виде токсичных отходов за территорию экспериментального участка не выводится. Растворы этих реагентов находятся в обороте и постоянно подкрепляются до нужных кондиций. Отходы после переработки концентратов обезвреживаются гипохлоридом кальция, обезвоживаются и вывозятся в условно сухом виде в хвостохранилище. углубленной переработки руды и концентратов методом сернокислотного и цианидного

выщелачивания и экстракции с получением готовой продукции..

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Сентябрь-октябрь 2024г.: адаптация и согласование проекта; октябрь-декабрь 2024г.: получение оборудования, строительно-монтажные работы; октябрь-декабрь 2024г.: ввод объекта в эксплуатацию январь 2025г..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Земельный участок площадью 1,8163 га под строительство модульной лабораторной обогатительной фабрики с дробильным комплексом, расположенный в промышленной зоне по адресу г.Курчатова, ул. Железнодорожный участок № 81 МЛОФ, сроком аренды 5 лет с возможным дальнейшим выкупом в собственность;

2) водных ресурсов с указанием: предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Источником водоснабжения является трубопровод городского водоснабжения. Для хозяйственно-бытовых нужд персонала будут использоваться существующие санитарно-технические приборы, установленные в административном корпусе. При работе фабрики применяется 100%-ый водооборот. Вода из городского водопровода используется лишь для восполнения технологических потерь и для хозяйственно-бытовых нужд. В рамках модернизации производства ввод каких-либо дополнительных водозаборных мощностей не предполагается, увеличение количества персонала не предусматривается, будет задействован существующий штат предприятия. Удельный расход чистой воды на производство 1-ой тонны руды составляет 0,377 м³/тонну. Удельный расход общей воды на производство 1-ой тонны руды составляет 3,748 м³/тонну. Сброс сточных вод в природные и искусственные водоемы не предусмотрен. Использование воды из централизованных сетей городского водопровода регулируется договором с водоснабжающей организацией. Вывоз хозяйственных отходов из септика регулируется договором со специализированной организацией. На земельном участке промплощадки МЛОФ отсутствуют какие-либо поверхностные водные объекты. Ближайшим водотоком является река Иртыш, которая протекает на расстоянии около 1020 м в западном направлении от границ земельного отвода. Согласно Постановлению акимата области Абай от 17 февраля 2023 года № 39. Зарегистрировано Департаментом юстиции области Абай 23 февраля 2023 года № 28-18 «Об установлении водоохранных зон и полос водных объектов области Абай и режима их хозяйственного использования» предельная ширина водоохранной зоны для реки Иртыш в городской черте города Курчатова составляет 500 м, ширина водоохранной полосы – 35м. Фабрика расположена в промышленной зоне города Курчатова за пределами водоохранной зоны и полосы. ; видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитивая) для технических нужд используется питьевая вода; объемов потребления воды суточное потребление воды без учета оборотного водоснабжения 50куб.м в сутки; операций, для которых планируется использование водных ресурсов использование воды для технологического цикла по переработке руды;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) не применимо;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации не применимо;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром не применимо;
предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования не применимо;
иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не применимо;
операций, для которых планируется использование объектов животного мира не применимо;

б) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования. Для деятельности модульной лабораторной обогатительной фабрики планируется строительство линии электропередач 6кВ с установкой КТП 6/0,4 на территории фабрики. Используемое сырье: собственная и покупная руда. Использование материалов: ксантогенант, медный купорос, МИБК ;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью не применимо.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей). В период строительно-монтажных работ (СМР) экспериментального участка в атмосферу выбрасываются следующие вещества: - Азота диоксид 0,000016 тонн/год (2-ой класс опасности) - Азота оксид 0,0000026 тонн/год (3-ий класс опасности) - Фтористые газообразные соединения 0,00001 тонн/год (2-ой класс опасности) - Диметилбензол 0,0038 тонн/год (3-ий класс опасности) - Бутилацетат 0,0007 тонн/год (4-ый класс опасности) - Ацетон 0,0011 тонн/год (4-ый класс опасности) - Уайт-спирит 0,0024 тонн/год (не классифицирован) - Пыль неорганическая с содержанием SiO₂ 70-20% 0,0541 тонн/год (3-ий класс опасности). Общий выброс в период СМР предлагается на уровне 0,0622986 тонн/год. Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу после реконструкции модульной лабораторной обогатительной фабрики предположительно останутся на уровне разрешенных в настоящее время. В период эксплуатации фабрики в атмосферу выбрасываются следующие загрязняющие вещества: - Оксиды железа 0,003 тонны/год (3-ий класс опасности) - Медь сернокислая 0,001198 тонн/год (2-ой класс опасности) - Марганец и его соединения 0,0003 тонн/год (2-ой класс опасности) - Азота диоксид 1,577 тонн/год (2-ой класс опасности) - Азота оксид 0,2538 тонн/год (3-ий класс опасности) - Азотная кислота 0,0009 тонн/год (2-ой класс опасности) - Гидрохлорид 0,00024 тонн/год (2-ой класс опасности) - Серная кислота 0,000048 тонн/год (2-ой класс опасности) - Углерод черный 0,9031 тонн/год (3-ий класс опасности) - Сера диоксид 3,72732 тонн/год (3-ий класс опасности) - Углерода оксид 9,277 тонн/год (4-ый класс опасности) - Фтористые газообразные соединения 0,0001 тонн/год (2-ой класс опасности) - Бенз/а/пирен 0,000014 тонн/год (1-ый класс опасности) - Калий ксантогенант бутиловый 0,16199 тонн/год (3-ий класс опасности) - Бензин нефтяной малосернистый 0,0008 тонн/год (4-ый класс опасности) - Керосин 1,7484 (не классифицирован) - Взвешенные вещества 0,0044 (3-ий класс опасности) - Пыль неорганическая с содержанием SiO₂ 70-20% 8,3011434 тонн/год (3-ий класс опасности) - Пыль неорганическая с содержанием SiO₂ менее 20% 0,0262 (3-ий класс опасности) - Пыль абразивная 0,0012 тонн/год (не классифицирован). Общий выброс в период эксплуатации предлагается на уровне 25,99 тонн/год. Пары синильной и черной кислоты предполагается полностью улавливать и обезвреживать в фильтрах замкнутой системы вентиляции. Превышение пороговых значений, установленных правилами ведения регистра выбросов и загрязнителей, не прогнозируются..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. При эксплуатации модульной лабораторной обогатительной фабрики сбросов загрязняющих веществ не предусматривается.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. В период строительства будут образовываться строительные отходы (в пределах 1 тонны в год) и твердые бытовые отходы (не более 1 тонны в год). Вывоз этих всех видов отходов планируется с привлечением специализированных транспортных предприятий на ближайшие полигоны. Предполагаемые объемы образования отходов в период эксплуатации - Ткань для вытирания т/год 0,0264 (опасные) - Зольный остаток 25,36 т/год

(неопасные) - Остатки и огарки сварочных электродов 0,0045 т/год (неопасные) - Мешки из-под реагентов (крафт-бумага 1,5 т/год (неопасные) - Бочки металлические изпод реагентов и шаров 0,7 т/год (неопасные) - Мешки из-под реагентов полипропиленовые 1,2 т/год (неопасные) - Лом черных металлов, в т.ч. металлическая стружка 0,5 т/год (неопасные) - Лом цветных металлов 0,01 т/год (неопасные) - Пластиковая тара из-под реагентов 11,8 т/год (неопасные) - Отходы резинотехнических изделий 0,25 т/год (неопасные) - Отработанная футеровка измельчительного оборудования 4,0 т/год (неопасные) - Отработанные металлические шары от помола материала 18,0 т/год (неопасные) - Отработанные светодиодные лампы 0,05 т/год (неопасные) - Твердые бытовые отходы 3,3 т/год (неопасные) Обезвоженные хвосты фабрики будут временно размещаться на территории фабрики с последующим вывозом по договору со специализированной организацией на утилизацию. предполагаемый объем хвостов 17,5 тыс.тонн в год. Превышение пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, не прогнозируются..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Для реализации проекта потребуется экологическое разрешение на воздействие. Уполномоченный государственный орган – Департамент экологии по области Абай..

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Производство будет организовано в городской черте города Курчатова. Дополнительные фоновые исследования не требуются.

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Каких-либо значимых негативных экологических воздействий не ожидается. Из положительных - создание рабочих мест, поступление налогов в бюджет.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Трансграничных загрязнений не будет ввиду незначительных масштабов и удаленности производства.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Производство планируется организовать по современным технологиям обогащения руды. Предполагается 100% водооборот, максимальное вовлечение отходов в хозяйственный оборот. Раздельное складирование. Проведение регулярного экологического контроля за загрязнением и вредными физическими факторами..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Альтернативные варианты не рассматриваются. Переработка руды может быть осуществлена только на территории, указанной в заявлении):

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Сырбай Ералы Бигельдиевич

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

