

KZ48RYS00741363

19.08.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "DT Contract", 040700, Республика Казахстан, Алматинская область, Илийский район, Ащibuлаковский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, Участок Промзона, здание № 169, 221140010236, ДАНИЯРОВ ДАУРЕН ЕЛУБАЕВИЧ, 87015007566, dtcontract@internet.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Основная деятельность предприятия – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Намечаемая деятельность – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Данный вид деятельности не относится к объектам, перечисленным в Разделе 1,2 Приложения 1,2 ЭК РК. Проектом предусматривается производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Производственная мощность цеха составляет 3600 шт/год: 1.Топливных фильтров -1200 шт/год, 2. Воздушных фильтров – 1200 шт/год и масляных фильтров – 1200 шт/год. Согласно пп.3 Пункт.13 Вид деятельности, не указан в приложении 2 к Экологическому Кодексу или не соответствующие изложенным в нем критериям, относится к объектам IV категории «Инструкции...» - отнесение объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, то есть к IV категории, оказывающей минимальное негативное воздействие на окружающую среду, проводится по следующим критериям: 1) работы по рекультивации и (или) ликвидации при которых масса загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух составляет менее 10 тонн в год за исключением критериев, предусмотренных подпункте 3) пункта 10, подпункте 3) пункта 11 и подпункте 9) пункта 12 настоящей Инструкции; 2) наличие выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду объемом менее 10 тонн в год; 3) проведение монтажных работ при которых масса загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух составляет менее 10 тонн в год за исключением критериев, предусмотренных подпункте 2) пункта 10, подпункте 2) пункта 11 и подпунктах 2) и 8) пункта 12 настоящей Инструкции – общая масса выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух по площадке без учета автотранспорта составляет 0.0023481 тонн/период; 4) наличие производственного шума (от одного предельно допустимого уровня до + 5 децибел включительно), инфразвука (до одного предельно допустимого уровня) и ультразвука (от одного предельно допустимого уровня + до 10 децибел включительно) акустический расчет показал, что образующийся на производственной площадке шум в пределах нормы, превышений нет. На основании вышеизложенного можно сделать вывод, что рассматриваемый объект - относится к объектам IV категории..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:
описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении

которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Существенных изменений видов деятельности нет. Ранее оценка воздействия на окружающую среду по запрашиваемому виду деятельности не проводилась. Намечаемая деятельность – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Целью и назначением данного проекта является производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Данным проектом рассматривается только период эксплуатации, так как в существующем производственно-складском помещении, будет осуществляться производство и хранение готовой продукции - производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов, данное помещение сдается компании в аренду согласно договору № 1/24 от 01.07.2024 г. (Приложение № 2) Рассматриваемый вид деятельности не попадает под (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Существенных изменений видов деятельности нет. На запрашиваемый вид деятельности ранее не проводился скрининг воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду. Географические координатные данные объекта 43°22'15.71"С.Ш. 76°54'45.09"В.Д ..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест В административном отношении участок по производству воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов расположен в Алматинской области, Илийский район, Ащибулакский сельский округ, село Мухаметжан Туймебаев, участок Промзона, здание 169. Площадь застройки согласно договору аренды составляет 500 м². Согласно СанПиНу от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2, раздел 2. Металлургические, машиностроительные и металлообрабатывающие объекты и производства, п.10, п.п 5 «Механические мастерские», Класс V – С33 50 м Окружение предприятия по сторонам света: с северной стороны на расстоянии 282 м расположено предприятие ТОО РОСС Прокат, с северо-восточной стороны на расстоянии 510 м расположено предприятие ТОО «Алюминий оф Казахстан» товарный, с восточной стороны на расстоянии 1130 м протекает р.Правый Есентай, далее более 2 км расположено с.М.Туймебаева, с южной стороны на расстоянии 100 м расположено предприятие ТОО Rubber KZ – склады для хранения металлопроката, далее на расстоянии 650 м от территории предприятия расположен Первый пивзавод, с западной стороны через ул.Первомайская промзона расположены склады ТОО «Deza Plast» по хранению и продаже пластиковых пакетов и производственное предприятие ТОО Stark Alpha по продаже комплектующих для окон. Особо охраняемых природных территорий в районе расположения предприятия нет. .

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Основная задача проекта – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Производственная мощность цеха составляет 3600 фильтров в год: топливный фильтр – 1200 штук, масляный фильтр – 1200 штук и воздушный фильтр – 1200 штук . В производственном помещении установлены: линия по выпуску фильтров для ж/д локомотивов, состоящая из следующего оборудования: Q11-3X1300 Гильотина- это кривошипно-шатунная гильотина предназначена для рубки листового металла толщиной до 1 миллиметра. На гильотине Q11-3X1300 изготавливают заготовки для крышек топливных, масляных и воздушных фильтров, заготовки для корпуса уплотнительного кольца, заготовки для наружного неподвижного кольца, заготовки для петли ручки и заготовки для соединительного патрубка, J22-16B Пресс 16 тонн - кривошипный пресс простого действия с механизированной регулировкой высоты и регулировкой длины хода ползуна предназначен для выполнения операций холодной штамповки. На прессе J22-16B путем смены штампов изготавливают петлю для ручки и заготовки для ручки, JC23-63 Пресс 63 тонн - кривошипный пресс простого действия с механизированной регулировкой высоты и регулировкой длины хода ползуна предназначен для выполнения операций холодной штамповки. На прессе JC23-63 путем смены штампов изготавливают корпус уплотнительного кольца, наружное неподвижное кольцо, ручку крышки и соединительный патрубок. JH21-110 Пресс 110 тонн -кривошипный пресс простого действия с механизированной регулировкой высоты и регулировкой длины хода ползуна предназначен для выполнения операций холодной штамповки. На прессе JH21-110 путем смены штампов изготавливают крышки топливных, масляных и воздушных фильтров. Участок заготовки металлических частей фильтров - DN1-25 Точечная сварка- используется для сварки листов металла толщиной до 2 мм. На точечной сварке DN1-25 производится дополнительная сварка петель ручки к крышке фильтра.TN-100 Аппарат контактной сварки -

используется для сварки листов металла толщиной до 2 мм. На аппарате контактной сварки TN-100 с помощью спец кондукторов производится сварка петли ручки с крышкой фильтра, корпуса уплотнительного кольца с крышкой фильтра, наружного неподвижного кольца с крышкой фильтра. PLJY-75-II Станок для спирально шовных труб из металлической полосы - полностью автоматическая машина для изготовления спирально-шовных труб из стальной полосы толщиной 0.3 мм. На станке PLJY-75-II изготавливают спирально-шовные трубы внутреннего каркаса топливного и масляного фильтров. Размеры меняются путем смены главного вала станка. PLJY109-500 Станок для спирально шовных сетчатых труб для воздушных фильтров - полностью автоматическая машина для изготовления спирально-шовных труб из стальной сетки толщиной 0,4мм. На станке PLJY109-500 изготавливают спирально-шовные трубы наружного и внутреннего каркаса воздушного фильтра. Диапазон изготавливаемых диаметров от 80мм до 500 мм. PLGT-600 N Автоматическая барабанная линия по обработке фильтровальной бумаги - полностью автоматическое оборудование для производства оригами (плиссировки) фильтрующих элементов барабанного типа. На линии PLGT-600N изготавливают фильтровальную бумагу оригами (плиссировку) топливного фильтра размером складки 41мм, масляного фильтра размером складки 52,5мм и воздушного фильтра размером складки 47мм. PLCZ55-1050-A Автоматическая ножевая линия по обработке фильтровальной бумаги - полностью автоматическая линия по производству оригами (плиссировки) путем возвратно-поступательного движения ножей. На линии PLCZ55-1050-A изготавливают фильтровальную бумагу оригами (плиссировку) размерами складки от 10 мм до 60 мм для воздушных фильтров. PLRZ-1000N Клеевая станция для склеивания обработанной фильтровальной бумаги - полностью автоматическая линия для склеивания фильтрующих элементов с термоплавким клеем. На линии PLRZ-1000N производится склеивание торцов плиссированной фильтровальной бумаги топливного фильтра термоплавким клеем. PLCX-1000 Клеевая станция для склеивания обработанной фильтров.

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Технологический процесс изготовления воздушных, топливных и масляных фильтров. Производственная мощность цеха составляет 3600 фильтров в год: топливный фильтр – 1200 штук, масляный фильтр – 1200 штук и воздушный фильтр – 1200 штук. ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРА. Со склада выдается оцинкованный лист толщиной 0,5 мм, далее на гильотине Q11-3X1300 рубится из листа толщиной 0,5 мм заготовка для крышки воздушного фильтра размером 256 мм* 256 мм. Затем на прессе марки JH21-110 устанавливается штамп для верхней крышки воздушного фильтра, а из заготовки размером 256 мм* 256 мм происходит изготовление путем холодной штамповки металла верхняя крышка, 1 шт идет на один фильтр. Далее на прессе марки JH21-110 устанавливается штамп для нижней крышки воздушного фильтра, а из заготовки размером 256 мм* 256 мм изготавливается путем холодной штамповки металла нижняя крышка, 1 шт идет на один фильтр. На станок марки PLJY109-500 устанавливается рулон металлической сетки толщиной 0,5 мм шириной 85 мм, после чего происходит изготовление спирально-шовной трубы наружного и внутреннего каркаса воздушного фильтра длиной 392 мм. На автоматическую барабанную линию марки PLGT-600N устанавливается рулон воздушной фильтровальной бумаги размером 392 мм, далее происходит изготовление оригами (плиссировка) воздушного фильтра, размер одной складки равен 47 мм, количество складок 205. Далее на станке марки PLAB-2 производится нанесение двухкомпонентного клея на металлические крышки воздушного фильтра, для соединения крышки с фильтрующим элементом. После высыхания клея (время полного высыхания составляет 24 часа) происходит упаковка фильтров по 4 шт в коробку размером 460 мм*460 мм*410мм. Готовые и упакованные воздушные фильтры передаются на склад. МАСЛЯНЫЕ ФИЛЬТРА. Со склада выдается оцинкованный лист толщиной 0,5 мм, далее на гильотине Q11-3X1300 рубится из листа толщиной 0,5 мм заготовка для крышки масляного фильтра размером 188 мм* 188 мм, полоса размером 76 мм для изготовления корпуса уплотнительного кольца и полосы размером 113 мм для наружного неподвижного кольца. Далее на прессе марки JC23-63 устанавливается штамп для корпуса уплотнительного кольца, а из полосы размером 76 мм изготавливается путем холодной штамповки металла корпус уплотнительного кольца. После чего на прессе марки JC23-63 устанавливается штамп для наружного неподвижного кольца, а из полосы размером 113 мм изготавливается путем холодной штамповки металла наружное неподвижное кольцо. После на прессе марки JH21-110 устанавливается штамп для крышки масляного фильтра, а из заготовки размером 188 мм* 188 мм изготавливается путем холодной штамповки металла корпус крышки, 1 шт с отверстием 38,5 мм и 1 шт без отверстия идут на один фильтр. На аппарате контактной сварки марки TN-100 с помощью кондуктора и медных электродов происходит присоединение к корпусу крышки с отверстием 38,5 мм корпус уплотнительного кольца. Затем на аппарате контактной сварки марки TN-100 с помощью кондуктора и медных электродов происходит присоединение к корпусу крышки с отверстием 38,5 мм наружное неподвижное кольцо. На станок марки PLJY-75-II устанавливается рулон

металлической полосы толщиной 0,35 мм и размером 45 мм, происходит изготовление спирально-шовной трубы внутреннего каркаса масляного фильтра длиной 740 мм. После на автоматическую барабанную линию марки PLGT-600N устанавливается рулон масляной фильтровальной бумаги размером 740 мм, после чего происходит изготовление оригами (плиссировка) масляного фильтра, размер складки 52,5 мм, количество складок на один фильтр выходит 58. С рулона шириной 740 мм нарезается перфорированный картон размером 520 мм для наружного каркаса масляного фильтра. На станке марки PLCX-1000 производится приклеивание наружного каркаса из перфорированного картона к фильтровальному элементу топливного фильтра клеем ПВА. Затем на станке марки PLAB-2 производится нанесение двухкомпонентного клея на металлические крышки масляного фильтра для соединения крышки с фильтрующим элементом. После высыхания к.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Эксплуатация данного производства намечена на сентябрь 2024г. график работы : с 8:00 до 17:00 Пятидневный график работы, 260 дней в году Численность рабочего персонала составит – 7 человек. .

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Согласно акта на право частной собственности на земельный участок, площадь земельного участка составляет Общая площадь – 1,0 га (кадастровый номер 03-046-267-468) Целевое назначение земельного участка: строительство и обслуживание производственной базы. Площадь арендного помещения для производства воздушных, масляных и топливных фильтров для тепловозов составляет 500 м². Договор аренды приведен в приложении 2. Особо охраняемых природных территорий в районе расположения предприятия нет.;

2) водных ресурсов с указанием: предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Территория размещения производства воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов расположена вне водоохранных зон и полос. Ближайший водный объект - с восточной стороны на расстоянии 1130 м от производственного цеха протекает р.Правый Есентай. Водоснабжение предприятия предусматривается привозной питьевой бутилированной водой для питьевых нужд, согласно договора поставки № 12-312 от 24.06.2024 г. с ИП «CREATIVE TEAM». Договор поставки приведен в приложении 6.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Водоснабжение предприятия предусматривается привозной питьевой бутилированной воды для питьевых нужд, согласно договору поставки № 12-312 от 24.06.2024 г. с ИП «CREATIVE TEAM». Договор поставки приведен в приложении 6. Для приготовления пищи предусмотрена микроволновая печь. В период эксплуатации будут образовываться только хозяйственно-бытовые сточные воды. Для отведения бытовых сточных вод предусматривается бетонированный выгреб с вывозом по мере необходимости Арендодателем. Сброс сточных вод в природные водоемы отсутствует.;

объемов потребления воды Общий объем водопотребления составит: 0,0455 м³/период, в том числе: питьевой воды (хоз.-питьевые нужды) – 0,0455 м³/период; Пояснительная записка с расчетами водоснабжения и водоотведения приведена в Приложении 3.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Водоснабжение предприятия предусматривается привозной питьевой бутилированной воды для питьевых нужд, согласно договора поставки № 12-312 от 24.06.2024 г. с ИП «CREATIVE TEAM». Договор поставки приведен в приложении 6.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Намечаемая деятельность – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов . Географические координатные данные объекта 43°22'15.71"С.Ш. 76°54'45.09"В.Д.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также

сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Почвенно-растительный покров очень разнообразен. В равнинной части - полупустынная и пустынная, полынно-солянковая растительность с зарослями саксаула; весной характерны эфемеры и эфемероиды на глинистых буроземах. Имеются солончаки. В горах, с высотой 600 м полупустыня сменяется поясом сухих полынно-ковыльно-типчаковых степей на каштановых почвах; на высотах 800-1700 м луга на черноземовидных горных почвах и лиственные леса паркового типа; с высотой 1500-1700 м - пояс субальпийских лугов в сочетании с хвойными лесами (тянь-шаньская ель, пихта, арча) на горнолуговых почвах; выше 2800 м - низкотравные альпийские луга и кустарники на горнотундровых почвах. В районе расположения промышленной площадки ТОО «DG Contract» редких растений, занесенных в Красную книгу РК, не установлено. Озеленение и дополнительное благоустройство территории не предусматривается, так как возле производственного помещения вдоль забора растут только фруктовые деревья, за которыми ведется уход как Арендодателем, так и Арендатором. Эксплуатация объекта не предусматривает использование растительных ресурсов. Промышленная площадка исключает возможность негативного влияния на растительные сообщества и среду их обитания.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Проектом пользование животным миром не предусмотрено. Непосредственно в зоне проведения работ пресмыкающиеся, птицы и млекопитающие отсутствуют. Опосредованное воздействие проявится в запылении и химическом загрязнении продуктами сгорания топлива от автотранспорта. Однако активный ветровой режим и высокая скорость рассеивания загрязнителей в атмосфере практически полностью сведут воздействия этого типа к минимуму. Образующиеся производственные и твердые хозяйственно-бытовые отходы, при условии их утилизации в соответствии с договором, будут оказывать минимальное влияние на представителей животного мира. В целом, деятельность окажет незначительное негативное воздействие на животный мир.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Проектом пользование видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных не предусмотрено. В зоне влияния объекта видов животных, занесенных в Красную книгу РК нет ;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Проектом пользование животным миром не предусмотрено.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира На естественные популяции диких животных деятельность предприятия влияния не оказывает, т.к. расположение объекта не связано с местами размножения, питания, отстоя животных и путями их миграции, редких, эндемичных видов млекопитающих и птиц на участке не зарегистрировано.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Материалы для производства воздушных, масляных и топливных фильтров будут завозиться согласно заключенных договоров с поставщиками. Годовой расход двухкомпонентного клея- компонент А составляет – 1728 кг/год, 1,728 т/год, 1,5 кг/час. Годовой расход двухкомпонентного клея – компонент В составляет – 432 кг/год или 0,432 т/год, 1,0 кг/час. Годовой расход клея ПВА составляет 40 кг/год или 0,04 т/год или 0,5 кг/час. Расход медных электродов составляет по 0,25 кг/год, каждый станок работает по очереди по часу в день. Расход сплава 0,6 кг/час, 15,67 кг/год, время работы 26,0 ч/год или 0,01567 т/год. Теплоснабжение предусмотрено от собственной котельной арендодателя ИП «Османов Р.З. Приложение № 9. Электроснабжение согласно договора аренды с Арендодателем Эксплуатация намечена на сентябрь 2024г Перечень исходных данных для разработки экологической документации приведен в Приложении 4.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью не прогнозируются..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса

загрязнителей) На период эксплуатации в целом на участке определено 3 источника выбросов, в т.ч. 1 – неорганизованный источник. Источником выбрасывается в атмосферу 4 ингредиента, в том числе 1 класса опасности - нет, 2 (алюминий оксид, марганец и его соединения), остальные вещества 3 класса опасности. Выбросы загрязняющих веществ от передвижного источника (№ 6001), не нормируются. Нормативы выбросов ЗВ на период эксплуатации без учета автотранспорта составят: 0.0023481 тонн/год. Пояснительная записка с обоснованием нормативов выбросов ЗВ приведена в Приложении 3. Расчеты выбросов приведены в Приложении 10. Образующиеся твердо-бытовые и производственные отходы будут вывозиться по договору № 3 от 25.06.2024 г. с ТОО ПКСФ «РАХАТ»..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сбросы ЗВ в водоемостники – отсутствуют. На период эксплуатации будут образовываться только хозяйственно-бытовые сточные воды. Для отведения бытовых сточных вод предусматривается водонепроницаемый септик арендодателя..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намеряемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей В результате производства будут образовываться следующие виды отходов: Отходы производства - промышленные отходы; Отходы потребления коммунальные отходы. Виды/предполагаемые объемы отходов /количество/уровень опасности/ класс опасности: Отходы металла – 0,5 т/период, код – 12 01 01 (неопасный); Коммунальные отходы (ТБО) – 0,136 т/период, код - 20 01 01 (неопасный). Итого: 0,636 т/период. Пояснительная записка с указанием образования отходов потребления и производства приведена в Приложении 5. Образующиеся твердо-бытовые и производственные отходы будут вывозиться по договору № 3 от 25.06.2024 г. с ТОО ПКСФ «РАХАТ»..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намеряемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений РГУ"Департамент экологии по Алматинской области" - Заключение скрининга воздействий намеряемой деятельности. Государственное учреждение Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Алматинской области - заключение государственной экологической экспертизы..

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намеряемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намеряемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Непосредственно на участке работ и на прилегающих территориях поверхностные воды отсутствуют. Источников возможного загрязнения почвы не выявлено. .

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намеряемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Технологические процессы не связаны с залповыми выбросами вредных веществ в атмосферу. Реализация проекта при условии соблюдения технических решений и мероприятий по охране окружающей среды не окажет значимого негативного воздействия на окружающую среду..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости В связи с удаленностью расположения государственных границ стран-соседей и незначительным масштабом намеряемой деятельности, трансграничное воздействие отсутствует..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий При осуществлении намеряемой деятельности предлагаются мероприятия по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, согласно Приложению 4 Экологического Кодекса РК: - выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов

загрязняющих веществ от стационарных источников; ☐ в период хранения отходов необходимо предусмотреть специальные организованные площадки с контейнерами; ☐ вести контроль за своевременным вывозом бытовых сточных вод и отходов производства и потребления; ☐ исключить использование несанкционированной территории под хозяйственные нужды..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта). Использование альтернативных и технологических решений, мест расположения объекта не применимо..

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

ДАНИЯРОВ ДАУРЕН ЕЛУБАЕВИЧ

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



