

«Қоршаған ортаға әсерді бағалаудың қамту саласын
айқындау туралы және (немесе) көзделіп отырған
қызметтің әсер ету скринингін айқындау туралы
қорытынды беру» мемлекеттік қызмет көрсету
қағидаларына 1-қосымша

KZ48RYS00741363

19-там-24 ж.

Көзделіп отырған қызмет туралы өтініш

1. Белгіленген қызметтің бастамашысы туралы мәліметтер:
жеке тұлға үшін:

тегі, аты, әкесінің аты (егер ол жеке басты куәландыратын құжатта көрсетілсе), тұрғылықты жерінің мекенжайы, жеке сәйкестендіру нөмірі, телефоны, электрондық поштасының мекенжайы;

занды тұлға үшін:

"DT Contract" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, 040700, Қазақстан Республикасы, Алматы облысы, Іле ауданы, Ащыбұлақ а.о., Мұхаметжан Түймебаев а., Өндірістік аймақ Телімі, № 169 ғимарат, 221140010236, ДАНИЯРОВ ДАУРЕН ЕЛУБАЕВИЧ, 87015007566, dtcontract@internet.ru

атауы, орналасқан жерінің мекенжайы, бизнес-сәйкестендіру нөмірі, бірінші басшы туралы деректер, телефоны, электрондық поштасының мекенжайы.

2. Қазақстан Республикасы Экология кодексінің (бұдан әрі – Кодекс) 1-қосымшасына сәйкес көзделіп отырған қызмет түрлерінің жалпы сипаттамасы және олардың сыныптамасы Основная деятельность предприятия – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Намечаемая деятельность – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Данный вид деятельности не относится к объектам, перечисленным в Разделе 1,2 Приложения 1,2 ЭК РК. Проектом предусматривается производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Производственная мощность цеха составляет 3600 шт/год: 1.Топливных фильтров -1200 шт/год, 2. Воздушных фильтров – 1200 шт/год и масляных фильтров – 1200 шт/год. Согласно пп.3 Пункт.13 Вид деятельности, не указан в приложении 2 к Экологическому Кодексу или не соответствующие изложенным в нем критериям, относится к объектам IV категории «Инструкции...» - отнесение объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, то есть к IV категории, оказывающей минимальное негативное воздействие на окружающую среду, проводится по следующим критериям: 1) работы по рекультивации и (или) ликвидации при которых масса загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух составляет менее 10 тонн в год за исключением критериев, предусмотренных подпункте 3) пункта 10, подпункте 3) пункта 11 и подпункте 9) пункта 12 настоящей Инструкции; 2) наличие выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду объемом менее 10 тонн в год; 3) проведение монтажных работ при которых масса загрязняющих веществ в выбросах в атмосферный воздух составляет менее 10 тонн в год за исключением критериев, предусмотренных подпункте 2) пункта 10, подпункте 2) пункта 11 и подпунктах 2) и 8) пункта 12 настоящей Инструкции – общая масса выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух по площадке без учета автотранспорта составляет 0.0023481 тонн/период; 4) наличие производственного шума (от одного предельно допустимого уровня до + 5 децибел включительно), инфразвука (до одного предельно допустимого уровня) и ультразвука (от одного предельно допустимого уровня + до 10 децибел включительно) акустический расчет показал, что образующийся на производственной площадке шум в пределах нормы, превышений нет. На основании вышеизложенного можно сделать вывод, что рассматриваемый объект - относится к объектам IV категории..

3. Қызмет түрлеріне елеулі өзгерістер енгізілген жағдайларда:

бұрын қоршаған ортаға әсерді бағалау жүргізілген объектілердің қызмет түрлеріне және (немесе) қызметіне елеулі өзгерістердің сипаттамасы (Кодекстің 65-бабы 1-тармағының 3) тармақшасы) Существенных изменений видов деятельности нет. Ранее оценка воздействия на окружающую среду по запрашиваемому виду деятельности не проводилась. Намечаемая деятельность – производство воздушных, масляных и

топливных фильтров для локомотивов. Целью и назначением данного проекта является производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Данным проектом рассматривается только период эксплуатации, так как в существующем производственно-складском помещении, будет осуществляться производство и хранение готовой продукции - производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов, данное помещение сдается компании в аренду согласно договору № 1/24 от 01.07.2024 г. (Приложение № 2) Рассматриваемый вид деятельности не попадает под (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса.;

өздеріне қатысты бұрын көзделіп отырған қызметтің әсер ету скринингінің нәтижелері туралы қорытынды берілген объектілердің қызмет түрлеріне және (немесе) қызметіне қоршаған ортаға әсер етуге бағалау жүргізу қажеттілігінің жоқтығы туралы қорытындымен елеулі өзгерістердің сипаттамасы (Кодекстің 65-бабы 1-тармағының 4) тармақшасы) Существенных изменений видов деятельности нет. На запрашиваемый вид деятельности ранее не проводился скрининг воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду. Географические координатные данные объекта 43°22'15.71"С.Ш. 76°54'45.09"В.Д..

4. Көзделген қызметті жүзеге асырудың болжамды орны туралы мәліметтер, орынды таңдаудың негіздемесі және басқа орындарды таңдау мүмкіндіктері В административном отношении участок по производству воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов расположен в Алматинской области, Илийский район, Ащibuлакский сельский округ, село Мухаметжан Туймебаев, участок Промзона, здание 169. Площадь застройки согласно договору аренды составляет 500 м2. Согласно СанПиНу от 11 января 2022 года № КР ДСМ-2, раздел 2. Металлургические, машиностроительные и металлообрабатывающие объекты и производства, п.10, п.п 5 «Механические мастерские», Класс V – СЗЗ 50 м Окружение предприятия по сторонам света: с северной стороны на расстоянии 282 м расположено предприятие ТОО РОСС Прокат, с северо-восточной стороны на расстоянии 510 м расположено предприятие ТОО «Алюминий оф Казахстан» товарный, с восточной стороны на расстоянии 1130 м протекает р.Правый Есентай, далее более 2 км расположено с.М.Туймебаева, с южной стороны на расстоянии 100 м расположено предприятие ТОО Rubber KZ – склады для хранения металлопроката, далее на расстоянии 650 м от территории предприятия расположен Первый пивзавод, с западной стороны через ул.Первомайская промзона расположены склады ТОО «Deza Plast» по хранению и продаже пластиковых пакетов и производственное предприятие ТОО Stark Alpha по продаже комплектующих для окон. Особо охраняемых природных территорий в районе расположения предприятия нет. .

5. Объектінің қуатын (өнімділігін), оның болжамды мөлшерін, өнімнің сипаттамасын қоса алғанда, көзделіп отырған қызметтің жалпы болжамды техникалық сипаттамалары Основная задача проекта – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов. Производственная мощность цеха составляет 3600 фильтров в год: топливный фильтр – 1200 штук, масляный фильтр – 1200 штук и воздушный фильтр – 1200 штук . В производственном помещении установлены: линия по выпуску фильтров для ж/д локомотивов, состоящая из следующего оборудования: Q11-3X1300 Гильотина- это кривошипно-шатунная гильотина предназначена для рубки листового металла толщиной до 1 миллиметра . На гильотине Q11-3X1300 изготавливают заготовки для крышек топливных, масляных и воздушных фильтров, заготовки для корпуса уплотнительного кольца, заготовки для наружного неподвижного кольца, заготовки для петли ручки и заготовки для соединительного патрубка, J22-16В Пресс 16 тонн - кривошипный пресс простого действия с механизированной регулировкой высоты и регулировкой длины хода ползуна предназначен для выполнения операций холодной штамповки. На прессе J22-16В путем смены штампов изготавливают петлю для ручки и заготовки для ручки, JC23-63 Пресс 63 тонн - кривошипный пресс простого действия с механизированной регулировкой высоты и регулировкой длины хода ползуна предназначен для выполнения операций холодной штамповки. На прессе JC23-63 путем смены штампов изготавливают корпус уплотнительного кольца, наружное неподвижное кольцо, ручку крышки и соединительный патрубок. JH21-110 Пресс 110 тонн -кривошипный пресс простого действия с механизированной регулировкой высоты и регулировкой длины хода ползуна предназначен для выполнения операций холодной штамповки. На прессе JH21-110 путем смены штампов изготавливают крышки топливных, масляных и воздушных фильтров. Участок заготовки металлических частей фильтров - DN1-25 Точечная сварка- используется для сварки листов металла толщиной до 2 мм. На точечной сварке DN1-25 производится дополнительная сварка петель ручки к крышке фильтра.TN-100 Аппарат контактной сварки - используется для сварки листов металла толщиной до 2 мм. На аппарате контактной сварки TN-100 с помощью спец кондукторов производится сварка петли ручки с крышкой фильтра, корпуса уплотнительного кольца с крышкой фильтра, наружного неподвижного кольца с крышкой фильтра. PLJY-75-II Станок для спирально шовных труб из металлической полосы - полностью автоматическая машина для изготовления спирально-шовных труб из стальной полосы толщиной 0.3 мм. На станке PLJY-75-II изготавливают спирально-шовные трубы внутреннего каркаса топливного и масляного фильтров. Размеры меняются путем смены главного вала станка. PLJY109-500 Станок для спирально шовных

сетчатых труб для воздушных фильтров - полностью автоматическая машина для изготовления спирально-шовных труб из стальной сетки толщиной 0,4мм. На станке PLJY109-500 изготавливают спирально-шовные трубы наружного и внутреннего каркаса воздушного фильтра. Диапазон изготавливаемых диаметров от 80мм до 500 мм. PLGT-600N Автоматическая барабанная линия по обработке фильтровальной бумаги - полностью автоматическое оборудование для производства оригами (плиссировки) фильтрующих элементов барабанного типа. На линии PLGT-600N изготавливают фильтровальную бумагу оригами (плиссировку) топливного фильтра размером складки 41мм, масляного фильтра размером складки 52,5мм и воздушного фильтра размером складки 47мм. PLCZ55-1050-A Автоматическая ножевая линия по обработке фильтровальной бумаги - полностью автоматическая линия по производству оригами (плиссировки) путем возвратно-поступательного движения ножей. На линии PLCZ55-1050-A изготавливают фильтровальную бумагу оригами (плиссировку) размерами складки от 10 мм до 60 мм для воздушных фильтров. PLRZ-1000N Клеевая станция для склеивания обработанной фильтровальной бумаги - полностью автоматическая линия для склеивания фильтрующих элементов с термоплавким клеем. На линии PLRZ-1000N производится склеивание торцов плиссированной фильтровальной бумаги топливного фильтра термоплавким клеем. PLCX-1000 Клеевая станция для склеивания обработанной фильтров.

6. Көзделіп отырған қызмет үшін болжанатын техникалық және технологиялық шешімдердің қысқаша сипаттамасы Технологический процесс изготовления воздушных, топливных и масляных фильтров. Производственная мощность цеха составляет 3600 фильтров в год: топливный фильтр – 1200 штук, масляный фильтр – 1200 штук и воздушный фильтр – 1200 штук. ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРА. Со склада выдается оцинкованный лист толщиной 0,5 мм, далее на гильотине Q11-3X1300 рубится из листа толщиной 0,5 мм заготовка для крышки воздушного фильтра размером 256 мм* 256 мм. Затем на прессе марки JH21-110 устанавливается штамп для верхней крышки воздушного фильтра, а из заготовки размером 256 мм* 256 мм происходит изготовление путем холодной штамповки металла верхняя крышка, 1 шт идет на один фильтр. Далее на прессе марки JH21-110 устанавливается штамп для нижней крышки воздушного фильтра, а из заготовки размером 256 мм* 256 мм изготавливается путем холодной штамповки металла нижняя крышка, 1 шт идет на один фильтр. На станок марки PLJY109-500 устанавливается рулон металлической сетки толщиной 0,5 мм шириной 85 мм, после чего происходит изготовление спирально-шовной трубы наружного и внутреннего каркаса воздушного фильтра длиной 392 мм. На автоматическую барабанную линию марки PLGT-600N устанавливается рулон воздушной фильтровальной бумаги размером 392 мм, далее происходит изготовление оригами (плиссировка) воздушного фильтра, размер одной складки равен 47 мм, количество складок 205. Далее на станке марки PLAB-2 производится нанесение двухкомпонентного клея на металлические крышки воздушного фильтра, для соединения крышки с фильтрующим элементом. После высыхания клея (время полного высыхания составляет 24 часа) происходит упаковка фильтров по 4 шт в коробку размером 460 мм*460 мм*410мм. Готовые и упакованные воздушные фильтра передаются на склад. МАСЛЯНЫЕ ФИЛЬТРА. Со склада выдается оцинкованный лист толщиной 0,5 мм, далее на гильотине Q11-3X1300 рубится из листа толщиной 0,5 мм заготовка для крышки масляного фильтра размером 188 мм* 188 мм, полоса размером 76 мм для изготовления корпуса уплотнительного кольца и полосы размером 113 мм для наружного неподвижного кольца. Далее на прессе марки JC23-63 устанавливается штамп для корпуса уплотнительного кольца, а из полосы размером 76 мм изготавливается путем холодной штамповки металла корпус уплотнительного кольца. После чего на прессе марки JC23-63 устанавливается штамп для наружного неподвижного кольца, а из полосы размером 113 мм изготавливается путем холодной штамповки металла наружное неподвижное кольцо. После на прессе марки JH21-110 устанавливается штамп для крышки масляного фильтра, а из заготовки размером 188 мм* 188 мм изготавливается путем холодной штамповки металла корпус крышки, 1 шт с отверстием 38,5 мм и 1 шт без отверстия идут на один фильтр. На аппарате контактной сварки марки TN-100 с помощью кондуктора и медных электродов происходит присоединение к корпусу крышки с отверстием 38,5 мм корпус уплотнительного кольца. Затем на аппарате контактной сварки марки TN-100 с помощью кондуктора и медных электродов происходит присоединение к корпусу крышки с отверстием 38,5 мм наружное неподвижное кольцо. На станок марки PLJY-75-II устанавливается рулон металлической полосы толщиной 0,35 мм и размером 45 мм, происходит изготовление спирально-шовной трубы внутреннего каркаса масляного фильтра длиной 740 мм. После на автоматическую барабанную линию марки PLGT-600N устанавливается рулон масляной фильтровальной бумаги размером 740 мм, после чего происходит изготовление оригами (плиссировка) масляного фильтра, размер складки 52,5 мм, количество складок на один фильтр выходит 58. С рулона шириной 740 мм нарезается перфорированный картон размером 520 мм для наружного каркаса масляного фильтра. На станке марки PLCX-1000 производится приклеивание наружного каркаса из перфорированного картона к фильтровальному элементу топливного фильтра клеем ПВА. Затем на станке марки PLAB-2 производится нанесение двухкомпонентного клея на металлические крышки масляного

фильтра для соединения крышки с фильтрующим элементом. После высыхания к.

7. Көзделіп отырған қызметті іске асыруды бастаудың және оны аяқтаудың болжамды мерзімдері (объектіні салуды, пайдалануды және кейіннен кәдеге жаратуды қоса алғанда) Эксплуатация данного производства намечена на сентябрь 2024г. график работы : с 8:00 до 17:00 Пятидневный график работы, 260 дней в году Численность рабочего персонала составит – 7 человек. .

8. Объектілерді салуды, пайдалануды және кейіннен кәдеге жаратуды қоса алғанда, көзделіп отырған қызметті жүзеге асыру үшін қажетті ресурстар түрлерінің сипаттамасы (болжанып отырған сапалық және ең жоғары сандық сипаттамаларды, сондай-ақ оларды пайдалану болжанып отырған операцияларды көрсете отырып):

1) жер учаскелерін, олардың алаңдарын, нысаналы мақсатын, болжамды пайдалану мерзімдерін айқындайды Согласно акта на право частной собственности на земельный участок, площадь земельного участка составляет Общая площадь – 1,0 га (кадастровый номер 03-046-267-468) Целевое назначение земельного участка: строительство и обслуживание производственной базы. Площадь арендного помещения для производства воздушных, масляных и топливных фильтров для тепловозов составляет 500 м2. Договор аренды приведен в приложении 2. Особо охраняемых природных территорий в районе расположения предприятия нет.;

2) су ресурстарын:

сумен жабдықтаудың болжамды көзі (орталықтандырылған сумен жабдықтау жүйелері, орталықтандырылмаған сумен жабдықтау үшін пайдаланылатын су объектілері, тасымалданатын су), су қорғау аймақтары мен белдеулерінің бар-жоғы туралы мәліметтер, олар болмаған кезде – Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес оларды белгілеу қажеттігі туралы, ал Бар болса – көзделіп отырған қызметке қатысты олар үшін белгіленген тыйым салулар мен шектеулер туралы қорытынды Территория размещения производства воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов расположена вне водоохраных зон и полос. Ближайший водный объект - с восточной стороны на расстоянии 1130 м от производственного цеха протекает р.Правый Есентай. Водоснабжение предприятия предусматривается привозной питьевой бутилированной водой для питьевых нужд, согласно договора поставки № 12-312 от 24.06.2024 г. с ИП «CREATIVE TEAM». Договор поставки приведен в приложении 6.;

су пайдалану түрлері (жалпы, арнайы, оқшауланған), қажетті судың сапасы (ауыз су, ауыз су емес) Водоснабжение предприятия предусматривается привозной питьевой бутилированной воды для питьевых нужд, согласно договору поставки № 12-312 от 24.06.2024 г. с ИП «CREATIVE TEAM». Договор поставки приведен в приложении 6. Для приготовления пищи предусмотрена микроволновая печь. В период эксплуатации будут образовываться только хозяйственно-бытовые сточные воды. Для отведения бытовых сточных вод предусматривается бетонированный выгреб с вывозом по мере необходимости Арендодателем. Сброс сточных вод в природные водоемы отсутствует.;

суды тұтыну көлемі Общий объем водопотребления составит: 0,0455 м3/период, в том числе: питьевой воды (хоз.-питьевые нужды) – 0,0455 м3/период; Пояснительная записка с расчетами водоснабжения и водоотведения приведена в Приложении 3.;

су ресурстарын пайдалану жоспарланатын операциялар Водоснабжение предприятия предусматривается привозной питьевой бутилированной воды для питьевых нужд, согласно договора поставки № 12-312 от 24.06.2024 г. с ИП «CREATIVE TEAM». Договор поставки приведен в приложении 6.;

3) жер қойнауын пайдалану құқығының түрі мен мерзімдері, олардың географиялық координаттары (егер олар белгілі болса) көрсетілген жер қойнауы учаскелері Намечаемая деятельность – производство воздушных, масляных и топливных фильтров для локомотивов . Географические координатные данные объекта 43°22'15.71"С.Ш. 76°54'45.09"В.Д.;

4) өсімдік ресурстарының түрлері, көлемі, сатып алу көздері (оның ішінде егер оларды қоршаған ортада жинау жоспарланса, оларды дайындау орындары) және пайдалану мерзімдері, сондай-ақ көзделіп отырған қызметті жүзеге асыратын жерде жасыл екпелердің болуы немесе болмауы, оларды кесу немесе көшіру қажеттігі, кесілуге немесе көшірілуге жататын жасыл екпелердің саны, сондай-ақ өтем тәртібімен отырғызылуы жоспарланған жасыл екпелердің мөлшері туралы мәліметтер көрсетілген Почвенно-растительный покров очень разнообразен. В равнинной части -полупустынная и пустынная, полынно-солянковая растительность с зарослями саксаула; весной характерны эфемеры и эфемероиды на глинистых бурозёммах. Имеются солончаки. В горах, с высотой 600 м полупустыня сменяется поясом сухих полынно-ковыльно- типчаковых степей на каштановых почвах;на высотах 800-1700 м луга на черноземовидных горных почвах и лиственные леса паркового типа; с высотой 1500-1700 м - пояс субальпийских лугов в сочетании с хвойными лесами (тянь-шаньская ель, пихта, арча) на горнолуговых почвах; выше 2800 м - низкотравные альпийские луга и кустарники на горнотундровых почвах. В районе расположения промышленной площадки ТОО «DG Contract» редких растений, занесенных в Красную книгу РК, не установлено. Озеленение и дополнительное благоустройство территории не предусматривается, так как возле производственного помещения вдоль забора растут только фруктовые деревья, за которыми ведется

уход как Арендодателем, так и Арендатором. Эксплуатация объекта не предусматривает использование растительных ресурсов. Промышленная площадка исключает возможность негативного влияния на растительные сообщества и среду их обитания.;

5) жануарлар дүниесі объектілерінің түрлерін, олардың бөліктерін, дериваттарын, жануарлардың пайдалы қасиеттері мен тіршілік ету өнімдерін:

жануарлар дүниесін пайдалану көлемі Проектом пользование животным миром не предусмотрено. Непосредственно в зоне проведения работ пресмыкающиеся, птицы и млекопитающие отсутствуют. Опосредованное воздействие проявится в запылении и химическом загрязнении продуктами сгорания топлива от автотранспорта. Однако активный ветровой режим и высокая скорость рассеивания загрязнителей в атмосфере практически полностью сведут воздействия этого типа к минимуму. Образующиеся производственные и твёрдые хозяйственно-бытовые отходы, при условии их утилизации в соответствии с договором, будут оказывать минимальное влияние на представителей животного мира. В целом, деятельность окажет незначительное негативное воздействие на животный мир.;

жануарлар дүниесін пайдаланудың болжамды орны және пайдалану түрі Проектом пользование видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных не предусмотрено. В зоне влияния объекта видов животных, занесенных в Красную книгу РК нет.;

жануарлар дүниесі объектілерін, олардың бөліктерін, дериваттары мен жануарлардың тіршілік ету өнімдерін сатып алудың өзге де көздерін сатып алу Проектом пользование животным миром не предусмотрено.;

жануарлар дүниесі объектілерін пайдалану жоспарланатын операциялар На естественные популяции диких животных деятельность предприятия влияния не оказывает, т.к. расположение объекта не связано с местами размножения, питания, отстоя животных и путями их миграции, редких, эндемичных видов млекопитающих и птиц на участке не зарегистрировано.;

6) сатып алу көзін, пайдалану көлемдері мен мерзімдерін көрсете отырып, көзделіп отырған қызметті (материалдарды, шикізатты, бұйымдарды, электр және жылу энергиясын) жүзеге асыру үшін қажетті өзге де ресурстарды Материалы для производства воздушных, масляных и топливных фильтров будет завозиться согласно заключенных договоров с поставщиками. Годовой расход двухкомпонентного клея- компонент А составляет – 1728 кг/год, 1,728 т/год, 1,5 кг/час. Годовой расход двухкомпонентного клея – компонент В составляет – 432 кг/год или 0,432 т/год, 1,0 кг/час. Годовой расход клея ПВА составляет 40 кг/год или 0,04 т/год или 0,5 кг/час. Расход медных электродов составляет по 0,25 кг/год, каждый станок работает по очереди по часу в день. Расход сплава 0,6 кг/час, 15,67 кг/год, время работы 26,0 ч/год или 0,01567 т/год. Теплоснабжение предусмотрено от собственной котельной арендодателя ИП «Османов Р .З. Приложение № 9. Электроснабжение согласно договора аренды с Арендодателем Эксплуатация намечена на сентябрь 2024г Перечень исходных данных для разработки экологической документации приведен в Приложении 4.;

7) пайдаланылатын табиғи ресурстардың тапшылығына, бірегейлігіне және (немесе) жаңартылмайтындығына байланысты олардың сарқылу тәуекелі жатады Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью не прогнозируются..

9. Атмосфераға ластаушы заттардың күтілетін шығарындыларының сипаттамасы: ластаушы заттардың атаулары, олардың қауіптілік сыныптары, шығарындылардың болжамды көлемі, уәкілетті орган бекіткен ластауыштардың шығарындылары мен тасымалдарының тіркеліміне (бұдан әрі – ластауыштардың шығарындылары мен тасымалдарының тіркелімін жүргізу қағидалары) сәйкес деректері ластауыштардың шығарындылары мен тасымалдарының тіркеліміне енгізілуге жататын ластауыштардың тізбесіне кіретін заттар туралы мәліметтер На период эксплуатации в целом на участке определено 3 источника выбросов, в т.ч. 1 – неорганизованный источник. Источником выбрасывается в атмосферу 4 ингредиента, в том числе 1 класса опасности - нет, 2 (алюминий оксид, марганец и его соединения), остальные вещества 3 класса опасности. Выбросы загрязняющих веществ от передвижного источника (№ 6001), не нормируются. Нормативы выбросов ЗВ на период эксплуатации без учета автотранспорта составят: 0.0023481 тонн/год. Пояснительная записка с обоснованием нормативов выбросов ЗВ приведена в Приложении 3. Расчеты выбросов приведены в Приложении 10. Образующиеся твердо-бытовые и производственные отходы будут вывозиться по договору № 3 от 25.06.2024 г. с ТОО ПКСФ «РАХАТ»..

10. Ластаушы заттар төгінділерінің сипаттамасы: ластаушы заттардың атаулары, олардың қауіптілік сыныптары, төгінділердің болжамды көлемдері, ластауыштардың тізбесіне кіретін, олар бойынша деректер ластауыштардың шығарындылары мен тасымалдарының тіркелімін жүргізу қағидаларына сәйкес ластауыштардың шығарындылары мен тасымалдарының тіркеліміне енгізілуге жататын заттар туралы мәліметтер Сбросы ЗВ в водоисточники – отсутствуют. На период эксплуатации будут образовываться только хозяйственно-бытовые сточные воды. Для отведения бытовых сточных вод предусматривается

водонепроницаемый септик арендодателя..

11. Басқару көзделіп отырған қызметке жататын қалдықтардың сипаттамасы: қалдықтардың атауы, олардың түрлері, болжанатын көлемдері, нәтижесінде олар түзілетін операциялар, ластауыштардың шығарындылары мен тасымалдарының тіркелімін жүргізу қағидаларында қалдықтарды тасымалдау үшін белгіленген шекті мәндерден асып кету мүмкіндігінің болуы немесе болмауы туралы мәліметтер В результате производства будут образовываться следующие виды отходов: Отходы производства - промышленные отходы; Отходы потребления коммунальные отходы. Виды/предполагаемые объемы отходов /количество/уровень опасности/класс опасности: Отходы металла – 0,5 т/период, код – 12 01 01 (неопасный); Коммунальные отходы (ТБО) – 0,136 т/период, код - 20 01 01 (неопасный). Итого: 0,636 т/период. Пояснительная записка с указанием образования отходов потребления и производства приведена в Приложении 5. Образующиеся твердо-бытовые и производственные отходы будут вывозиться по договору № 3 от 25.06.2024 г. с ТОО ПКСФ «РАХАТ»..

12. Көзделіп отырған қызметті жүзеге асыру үшін болуы мүмкін рұқсаттардың және осындай рұқсаттарды беру құзыретіне кіретін мемлекеттік органдардың тізбесі РГУ"Департамент экологии по Алматинской области" - Заключение скрининга воздействий намечаемой деятельности. Государственное учреждение Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Алматинской области - заключение государственной экологической экспертизы..

13. Экологиялық нормативтермен немесе қоршаған орта сапасының нысаналы көрсеткіштерімен, ал олар болмаған кезде – Гигиеналық нормативтермен салыстыра отырып, көзделіп отырған қызметті жүзеге асыру болжанатын аумақтағы және (немесе) акваториядағы қоршаған орта компоненттерінің ағымдағы жай-күйінің қысқаша сипаттамасы; егер бастамашыда осындай болса, фондық зерттеулердің нәтижелері; далалық зерттеулер жүргізу қажеттілігі немесе қажеттілігінің жоқтығы туралы қорытынды (фондық зерттеулер нәтижелері болмаған немесе жеткіліксіз болған, көзделіп отырған қызметті жүзеге асыратын жерде тарихи ластану объектілерін, бұрынғы әскери полигондарды және басқа да объектілерді қоса алғанда, қоршаған ортаға әсері зерттелмеген немесе жеткілікті зерттелмеген объектілердің болуы) Непосредственно на участке работ и на прилегающих территориях поверхностные воды отсутствуют. Источников возможного загрязнения почвы не выявлено. .

14. Көзделіп отырған қызметті жүзеге асыру нәтижесінде қоршаған ортаға теріс және оң әсер етудің ықтимал нысандарының сипаттамасы, олардың ықтималдығы, ұзақтығы, жиілігі мен қайтымдылығы ескеріле отырып, олардың сипаты мен күтілетін ауқымы, олардың маңыздылығын алдын ала бағалау Технологические процессы не связаны с залповыми выбросами вредных веществ в атмосферу. Реализация проекта при условии соблюдения технических решений и мероприятий по охране окружающей среды не окажет значимого негативного воздействия на окружающую среду..

15. Қоршаған ортаға трансшекаралық әсер етудің ықтимал нысандарының сипаттамасы, олардың ықтималдығы, ұзақтығы, жиілігі мен қайтымдылығын ескере отырып, олардың сипаты мен күтілетін ауқымы В связи с удаленностью расположения государственных границ стран-соседей и незначительным масштабом намечаемой деятельности, трансграничное воздействие отсутствует..

16. Қоршаған ортаға қолайсыз әсер етудің ықтимал нысандарының алдын алу, болдырмау және азайту жөніндегі, сондай-ақ оның салдарын жою жөніндегі ұсынылатын шаралар При осуществлении намечаемой деятельности предлагаются мероприятия по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, согласно Приложению 4 Экологического Кодекса РК: - выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников; ☐ в период хранения отходов необходимо предусмотреть специальные организованные площадки с контейнерами; ☐ вести контроль за своевременным вывозом бытовых сточных вод и отходов производства и потребления; ☐ исключить использование несанкционированной территории под хозяйственные нужды..

17. Көрсетілген көзделіп отырған қызметтің мақсаттарына қол жеткізудің ықтимал баламаларының және оны жүзеге асыру нұсқаларының сипаттамасы (баламалы техникалық және технологиялық шешімдерді және объектінің орналасқан жерін пайдалануды қоса алғанда) Использование альтернативных и технологических решений, мест расположения объекта не применимо..

Қосымшалар (өтініште көрсетілген мәліметтерді растайтын құжаттар):

- 1) Трансшекаралық әсер ету жағдайында: көзделіп отырған қызметтің қоршаған ортаға ықтимал елеулі теріс трансшекаралық әсері туралы ақпаратты қамтитын құжаттың электрондық көшірмесі

Белгіленген қызмет бастамашысының басшысы (өзге уәкілетті тұлға):

ДАНИЯРОВ ДАУРЕН ЕЛУБАЕВИЧ

қолы, тегі, аты, әкесінің аты (бар болса)

