

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
АБАЙ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ» РММ



РГУ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
ОБЛАСТИ АБАЙ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

071400, Семей қаласы, Бауыржан Момышұлы
көшесі, 19А үйі қаб.тел: 8(722)252-32-78,
кеңсе (факс): 8(7222) 52-32- 78
abaibl-ecodep@ecogeo.gov.kz

071400, город Семей, улица Бауыржан
Момышұлы, дом 19А
пр.тел: 8(722) 252-32-78,
канцелярия(факс): 8(722) 252-32-78,
abaibl-ecodep @ecogeo.gov.kz

№

ТОО «Qazaq Astyq Group»

Заклучение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности ТОО «Qazaq Astyq Group» – Модернизация Насосной масла (Б) ул.Восточная Промзона,1/16, Паровой котельной (Б) ул.Восточная Промзона,1/2; Реконструкция Брагорективного отделения (Щ) ул.Восточная Промзона,1, Бродильного отделения (У-1,У-2) ул.Восточная Промзона,1/6, Склада, цеха изготовления водки (З) ул.Восточная Промзона,1, Трансформаторной подстанции (Н) ул.Восточная Промзона,1/12 под Завод по производству фасованного рафинированного растительного масла производительностью 200 т/сут. со складскими и вспомогательными постройками в г.Семей области Абай ТОО «Qazaq Astyq Group».
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: KZ09RYS00661846 от 10.06.2024 г.
(дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Намечаемая деятельность - Модернизация Насосной масла (Б) ул.Восточная Промзона,1/16, Паровой котельной (Б) ул.Восточная Промзона,1/2; Реконструкция Брагорективного отделения (Щ) ул.Восточная Промзона,1, Бродильного отделения (У-1,У-2) ул.Восточная Промзона,1/6, Склада, цеха изготовления водки (З) ул.Восточная Промзона,1, Трансформаторной подстанции (Н) ул.Восточная Промзона,1/12 под Завод по производству фасованного рафинированного растительного масла производительностью 200 т/сут. со складскими и вспомогательными постройками в г.Семей области Абай ТОО «Qazaq Astyq Group».

В результате осуществления намечаемой деятельности заводом будет производиться фасованное рафинированное масло (200 т/сутки) и нерафинированное масло (204 т/сутки), т.е. произойдет изменение технологии производства.

Проектируемый участок по рабочему проекту расположен в г. Семей, область Абай, ул.Восточная промзона, 1, на территории действующего маслоэкстракционного завода ТОО «QAZAQ-ASTYQ GROUP». Координаты территории предприятия: 1 - 50°23'8.35"C, 80°23'10.08"B; 2 - 50°22'59.61"C, 80°23'46.10"B; 3 - 50°22'48.16"C, 80°23'32.88"B; 4 - 50°22'47.70"C, 80°23'23.08"B; 5 - 50°22'47.70"C, 80°23'14.37"B; 6 - 50°22'51.93"C, 80°22'56.63"B. Ближайшая жилая зона находится на расстоянии 192 м к югу от крайнего источника выбросов. Ближайший водный объект – р. Иртыш – находится на расстоянии 393 м к юго-востоку от площадки предприятия

Строительные работы - 2025 г. (8 месяцев). После завершения строительных работ - запуск в эксплуатацию (предположительный срок октябрь 2025 года).



Краткое описание намечаемой деятельности

Намечаемая деятельность предполагает расширение и модернизацию маслоэкстракционного завода по производству растительных масел, расположенного - область Абай, г. Семей п. Восход, ул. Восточная промзона

1. Технологические объекты, подразделяемые по группе производственных процессов:

I. Участок рафинации масла на основе комплектной линии рафинации:

- Участок рафинации масла;
- Маслонасосная резервуарного парка;
- Трубопровод подачи нерафинированного масла с МБХ на участок рафинации масла;
- Трубопровод подачи рафинированного масла на МБХ с участка рафинации масла; - Вентиляторная градирня открытого типа;
- Уличная жироловушка;
- Компрессорная (с ресивером).

II. Участок фасовки масла на основе линий фасовки масла:

- Трубопровод подачи рафинированного масла с МБХ на участок фасовки масла;
- Компрессорная, включая компрессор высокого и низкого давления;
- Система охлаждения и контрольной фильтрации масла перед фасовкой;
- Линия фасовки масла производительностью 6 000 бут/час на формате 1л;
- Линия фасовки масла производительностью 2 000 бут/час на формате 5л;

III. Склад хранения сырья и материалов и готовой продукции:

- Склад тароупаковочных материалов на 420 шт полето-мест;
- Склад фасованной продукции масла, рассчитанный на 1730 шт полето-мест;
- Модернизация недействующего узла приемки сырья и материалов с а/м транспорта и отгрузки фасованной готовой продукции с установкой 4 ед перегрузочных тамбуров (докшелтеров), выравнивающих платформ (доклевеллеров);

IV. Маслобаковое хозяйство (МБХ) (реконструкция, которая включает в себя):

- Модернизацию недействующих существующих стальных резервуаров (обшивка внутренней части резервуара листами из нержавеющей стали) бед по 200м3 под хранение рафинированного масла (см. генеральный план) и обвязкой трубопроводами, согласно технологической схеме маслобакового хозяйства рафинированного масла;
- Модернизацию недействующих существующих емкостей 30м3 (обшивка внутренней части резервуара листами из нержавеющей стали) под хранение жирных кислот и лизофосфатидов;
- Насосную рафинированного масла согласно технологической схеме МБХ;
- Отделение налива жирных кислот и лизофосфатидов в автотранспорт;
- Недействующие отделение налива масла в железнодорожный транспорт – модернизация;

V. Вспомогательные участки, включают в себя:

- Недействующую трансформаторную подстанцию (модернизация с заменой трансформаторов согласно ТУ);
- КНС, существующую;
- Насосную станцию пожаротушения;
- Пожарные резервуары - 2шт по1000м3 существующие;
- Трансформаторную подстанцию для участка фасовки – существующую; -Газгольдер на 50м3 Зед;
- Очистные сооружения бытовых и производственных стоков, получившие положительное заключение экспертизы № 06-0186/20 от 29.07.2020 г.;
- Отстойник-испаритель ливневых стоков, получившие положительное заключение экспертизы № 06-0186/20 от 29.07.2020 г. Реконструируемые здания и их назначение. Здания и сооружения, подлежащие реконструкции:
- Здание Брогорективного отделения - кадастровый № 05-252-153-069 под Цех рафинации;



- Часть здания Бродильного отделения - кадастровый № 05-252-153-070 под Маслобаковое хозяйство (МБХ);
- Здание Склада и цеха изготовления водки - кадастровый № 05-252-035-310 под Цех фасовки масла, склад хранения сырья и материалов и готовой продукции;
- Здание Паровой Котельной - кадастровый № 05-252-035-068;
- Трансформаторная подстанция ТП 5 - кадастровый № 05-252-153-383;
- Узел налива в ж/д транспорт - кадастровый № 05-252-153-384;
- Маслонасосная резервуарного парка - кадастровый № 05-252-153-385.

Мощность производства проектируемых объектов определена производительностью оборудования, которое устанавливается в нем и составляет: - 204 т/сутки по нерафинированному маслу, выход рафинированного масла — 200 т/сутки; - Фасовка масла - 6000 бут/час по формату 1л, 2000 бут/час по формату 5л. Ориентировочная годовая потребность в сырье (при круглогодичной работе и перерыве на ремонт 15 суток в год) при переработке 204 т/сутки, будет составлять 338 суток x 204 тонн = 68 952 тонн.

Участок рафинации масла.

Секция совмещенной энзимной / кислотной гидратации или химической нейтрализации.

В данной конфигурации секция может работать в одном из в трех возможных режимов: - Энзимная гидратация / Кислотная гидратация / Щелочная нейтрализация.

Энзимная гидратация. В основе процесса энзимной гидратации лежит перевод негидратируемых форм фосфатидов, присутствующих в масле, в гидратируемую форму. В данном случае реакция заключается в воздействии энзима (фосфолипазы) на молекулу фосфатидов с переводом ее в т.н. лизо форму, за счет отщепления жирнокислотного остатка из фосфатидной молекулы. Получившийся остаток (лизоформа) является гидратируемой и может быть удалена из масла при дальнейшем центрифугировании.

Процесс состоит из трех основных стадий:

- Подготовка фосфатидов к межфазному (масло-вода) взаимодействию. Масло вначале смешивается с лимонной кислотой, которая образует комплексные соединения с ионами металлов (Ca, Fe, и др.), удаляя их тем самым из комплексов с фосфатидами. Эти металлы, образуя комплексы с фосфатидами, делают агрегированные частицы фосфатидов (мицеллы) очень устойчивыми в масле. Обработка масла лимонной кислотой ослабляет связи в таких мицеллах, делая их более доступными для проникновения туда воды и энзима. После обработки кислотой масло смешивается с водой и щелочью в динамическом смесителе для обеспечения гидратации и для оптимизации pH соответственно.

- Реакция фосфатидов с энзимом. Секция отбелки со стадией фильтрации.

1. Главная цель отбелки, разумеется, заключается в удалении красящих веществ посредством адсорбции для получения готового продукта желаемого цвета.

2. В случае физической рафинации отбелка-фильтрация обеспечивает также конечную очистку масла, благодаря полному удалению остаточных фосфатидов и всех нежелательных веществ, осажденных в процессе предварительной обработки. Масло, прошедшее предварительную обработку, после добавления фосфорной/лимонной кислоты вступает в контакт с активированной отбельной глиной. После этого смесь отправляется в отбеливатель (под вакуумом), где впрыск острого пара способствует обеспечению контакта между частицами масла и отбельной глины. Затем смесь масла и глины фильтруется в герметичных фильтрах. Секция вымораживания. Некоторые масла при охлаждении до комнатной температуры мутнеют. Это относится главным образом к подсолнечному, кукурузному и некоторым другим маслам. Чтобы эти масла сохраняли прозрачность даже при низкой температуре, их следует винтеризировать, т.е. подвергнуть низкотемпературной обработке с целью вымораживания восков. Винтеризация удаляет из масел воска с высокой температурой плавления. Иногда удаляются и небольшие количества стеаринов с высокой температурой плавления.

Процесс винтеризации осуществляется в три этапа:

1. Сначала горячее масло предварительно охлаждается в пластинчатых теплообменниках и собирается в буферном баке.



2. Второй этап включает в себя постепенное, равномерное и контролируемое охлаждение масла - образование зародышей кристаллов и рост кристаллов. Для облегчения процесса образования зародышей кристаллов в кристаллизатор добавляется фильтровальная добавка и некоторое кристаллизованного/винтеризованного масла [спайкинг]. Чтобы получить хорошие результаты во время проведения холодного теста (0°C – 48°C), масло должно несколько часов выдерживаться при низкой температуре перед фильтрацией, для обеспечения хорошего формирования и роста кристаллов [матурация].

3. На заключительном этапе масло фильтруется в герметичных листовых фильтрах, оборудованных фильтровальными листами из нержавеющей стали, покрытых слоем фильтровального порошка.

Секция дезодорации. Целью процесса дезодорации является удаление веществ, придающих маслу специфический вкус и запах. Как и все дистилляционные процессы, процесс дезодорации основан на свойстве одорирующих веществ отгоняться в условиях высокой температуры и вакуума под воздействием острого пара, вводимого непосредственно в масло. Если производится процесс т.н. физической рафинации, то одновременно с одорирующими веществами из масла выводятся и свободные жирные кислоты. В этом случае используется физическое свойство свободных жирных кислот также отгоняться из масла в условиях высоких температур, вакуума и острого пара. В отличие от т.н. химической рафинации (щелочной нейтрализации) при котором для удаления свободных жирных кислот из масла используется их химическое свойство – взаимодействовать со щелочью с образованием солей жирных кислот (соапстока) нерастворимого в масле.

Одновременно с одорирующими веществами и свободными жирными кислотами из масла выводится большая часть первичных продуктов окисления, характеризующихся перекисным числом и вторичных продуктов окисления, характеризующихся анизидиновым числом.

Процесс дезодорации (физической рафинации) масла состоит из ряда последовательных операций:

- деаэрации (удаление воздуха), рекуперационного нагрева, окончательного нагрева, собственно
- дезодорации (обработки острым паром в оптимальных условиях), рекуперационного охлаждения .
- окончательного охлаждения.

Для повышения стойкости дезодорированного масла к окислению в него добавляется небольшое количество лимонной кислоты.

Дезодорация является решающей стадией всего процесса рафинации масел, оказывающее наиважнейшее влияние на качество рафинированных масел. Она выполняет три основные задачи:

- 1) Отгонка летучих компонентов, таких как свободные жирные кислоты (случай физической рафинации), а также таких нежелательных примесей как пестициды, легкие фракции ароматических углеводородов и т.п. Помимо этого при дезодорации частично удаляются такие полезные компоненты, как токоферолы и стеролы;
- 2) Собственно дезодорация посредством отгонки различных компонентов, придающих маслу посторонний вкус и запах;
- 3) Термическое разрушение пигментов (т.н. термоотбелка).

Участок фасовки масла. Объем выпускаемой продукции цеха розлива составляет: 200 тонн за 24 часа при непрерывной работе. Линии розлива масла выполнены для двух тарных единиц – 1 литровые и 5-литровые бутылки. Объем хранения сырья и материалов для цехов рафинации и дезодорации подсолнечного масла – 500 паллетомест, то есть расчетный 10 – дневный запас. Объем хранения материалов для цеха розлива подсолнечного масла – 300 паллетомест, то есть расчетный 10 – дневный запас. Объем хранения готовой продукции – 2620 паллетомест, из них: 5л - 1200п/м, 1л - 1420п/м, то есть расчетный 7– дневный запас.

Планы расстановки оборудования в складской зоне сырья и материалов, а также в складской зоне готовой продукции, выполнены в соответствии с принципами технологичности, рациональности и удобства расположения при использовании



оборудования и его обслуживании. Технологические проходы позволяют погрузочной технике свободно маневрировать и подъезжать к точкам перегрузки.

Производственное помещение в соответствии с технологическими нуждами поделено на функциональные зоны.

В зону доставки сырья, с помощью грузового транспорта, поступает всё необходимое для производства сырья, за исключением рафинированного масла. В зоне приёма сырья, все доставленные материалы выгружаются силами персонала и отправляются в зону временного хранения. Здесь полученная продукция сортируется в соответствии с технологической необходимостью и переправляется в зону постоянного хранения сырья и материалов, откуда по мере надобности материалы передаются в зону основного производства по выпуску фасованного рафинированного масла.

Для обеспечения бесперебойности работы линии фасовки предусмотрена также зона хранения тары и реактивов. Здесь тара произведённая на линии выдувными автоматами складировается для создания резерва. Так же здесь находятся в распакованном виде реактивы.

После того, как масло будет расфасовано в бутылки и сформированы палеты с готовой продукцией, продукция подаётся в зону хранения готовой продукции. Здесь товар находится до момента отправки покупателю. Для отправки производимой продукции паллеты с бутилированным маслом направляют через зону экспедиции в зону отгрузки готовой продукции в авто или ж/д транспорт.

Откуда производится отправка покупателю.

Контроль качества выпускаемой продукции производится в существующей на территории предприятия лаборатории. В проекте предусмотрено несколько автономных систем охлаждения. Криогенные емкости VRV-10/18 позволяют хранить, переливать и дозировать жидкий азот, который поступает на завод в автомобильных цистернах из которых сливается насосом в криогенную емкость хранения $V = 10 \text{ м}^3$ PN 18 бар, оснащенную испарителем, предохранительными устройствами и автоматическими датчиками. Для передачи жидкого азота в цех используется 3 переносных евроцилиндра вместимостью 230л, которые заправляются в уличных условиях. Транспортировка евроцилиндров в цех розлива осуществляется с помощью электропогрузчика или вручную. Евроцилиндры подключаются к дозировщикам жидкого азота, которые установлены в пределах машин розлива расположенных в осях 4Г-Д и 7Д. В цехе для безопасной эксплуатации систем жидкого азота предусмотрены газоанализаторы, а также выполнена усиленная вентиляция.

Компрессорная система охлаждения для линии розлива рассчитана на три компрессора: I2500-CE24B (24 бара), I4000-CE46A (46 бар), GA55-90FS (7 бар), ресивер запаса хладагента общий для компрессоров, а система воздушной конденсации расположена на крыше здания.

Система охлаждения технологической воды и водных растворов осуществляется с помощью чиллерно-компрессорной установки с двумя ресиверами.

Рабочим проектом предусмотрена модернизации существующей котельной, с установкой дополнительного котла. Котельная предназначена для технологических нужд. К установке принят один паровой котел типа КЕ-25-14 С, с паропроизводительностью 25т/час, давлением теплоносителя 1,3 МПа и температурой насыщенного пара на выходе 194°C. Продолжительность отопительного периода - 214 суток. В качестве топлива принят каменный уголь месторождения Каражыра. Расход топлива на котле КЕ-25-14-С составляет 3505 кг/ч при максимальной нагрузке. Котел КЕ-25-14С снабжён устройством возврата уноса, возвращающего, при помощи эжекторов, в топку для дожигания, оседающий в газоходе, унос и системой острого дутья, струи которой образуют в топочных камерах газовые вихри в вертикальной плоскости, способствующие сепарации и многократной циркуляции уноса, что ведёт к уменьшению химического недожога и улучшению выгорания мелочи во взвешенном состоянии. Воздух в систему возврата уноса и острого дутья подаёт высоконапорный вентилятор типа ВДН 12,5-1000. Котел, комплектуются механической топкой, циклонами ЦБ-49, системами топливоподачи и щлакозолоудаления ШЗУ, дымососом ДН-19Х 1000. Предусматривается использование



существующих установок дегазации воды, дымовой трубы, баков запаса сырой воды и конденсата, парового коллектора, охладительного колодца.

В проекте рассматриваются внутриплощадочные сети газоснабжения предприятия. Вид топлива - сжиженный углеводородный газ (СУГ): пропан-40% / бутан-60%. Топливопотребляющие объекты предприятия: - парогенератор цеха рафинации. Расход газа - 38 м³/час. Давление газа перед котлом - 300 мбар. Источник газоснабжения - установка автономного газоснабжения с подземными резервуарами и испарительной установкой.

В соответствии с п.п 10.12. Раздела 2 Приложения 1 к ЭК РК «Прочие виды деятельности»: производство растительных и животных масел и жиров от 20 тыс. тонн в год, проведение процедуры скрининга воздействий намечаемой деятельности является обязательным.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Проектируемый участок по рабочему проекту расположен в г. Семей, область Абай, ул. Восточная промзона, 1, на территории действующего маслоэкстракционного завода ТОО «QAZAQ-ASTYQ GROUP». Координаты территории предприятия: 1 - 50°23'8.35"C, 80°23'10.08"B; 2 - 50°22'59.61"C, 80°23'46.10"B; 3 - 50°22'48.16"C, 80°23'32.88"B; 4 - 50°22'47.70"C, 80°23'23.08"B; 5 - 50°22'47.70"C, 80°23'14.37"B; 6 - 50°22'51.93"C, 80°22'56.63"B. Ближайшая жилая зона находится на расстоянии 192 м к югу от крайнего источника выбросов. Ближайший водный объект – р. Иртыш – находится на расстоянии 393 м к юго-востоку от площадки предприятия.

Источником водоснабжения проектируемого объекта на основании ТУ №1 от 01.09.2022г., выданными ТОО "QAZAQ-ASTYQ GROUP является существующая внутриплощадочная сеть хоз.-питьевого водопровода существующего объекта, на территории которого расположен проектируемый объект.

Точками подключения к существующим водопроводам являются проектируемые колодцы №1 с установкой запорной арматуры. Источником воды для пожаротушения является существующая внутриплощадочная сеть пожарного водопровода существующего объекта, на территории которого расположен проектируемый объект.

Объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды:

- на период строительства (2025 год) составит 2,5 м³ /сутки (600 м³ /период);
- на период эксплуатации участка рафинации, участка фасовки масла: - питьевые нужды – 2,675 м³ /сутки (922,875 м³ /год), - душевые – 0,5 м³/смену (345 м³ /год), - пожаротушение - 106,2 л/с.

Для технических нужд: - на период проведения СМР потребуется 1785 м³ /период.

Расход воды на технологические нужды на период эксплуатации: – цех рафинации: 144 м³ /сут (49600 м³ /год); – градирня 40,8 м³ /сут (14076 м³ /год).

Проектом предусматривается устройство следующих систем канализации:

- бытовая канализация (сеть K1) для отведения бытовых стоков от цеха рафинации и цеха фасовки масла, склада хранения сырья и материалов и готовой продукции;
- дождевая канализация (сеть K2) для отвода поверхностных стоков с территории проектируемых объектов.

Бытовые стоки от проектируемых объектов отводятся в сеть бытовой канализации существующего объекта, на территории которого расположен проектируемый объект.

Сбор ливневых стоков K2 с проектируемых территорий предусматривается в дождеприемные колодцы №1 и №2, расположенные пониженных местах рельефа, с последующим отводом в резервуары V=25м³ и V=60м³ с дальнейшим вывозом спец. транспортом.

Объем водоотведения хозяйственно-бытовых сточных вод:

- на период строительства (2025 год) составит 2,5 м³ /сутки (600 м³ /период);
- на период эксплуатации участка рафинации, участка фасовки масла: - питьевые нужды – 2,675 м³ /сутки (922,875 м³ /год), - душевые – 0,5 м³ /смену (345 м³ /год), Технологическая вода используется безвозвратно.

В соответствии с письмами РГКП «Казахское лесохозяйственное предприятие» (№04-02-05/853 от 24.06.2024г.) и РГУ «ГЛПР «Семей орманы» (№01-01/184 от



14.06.2024г.) испрашиваемый участок намечаемой деятельности ТОО «QAZAQ-ASTYQ GROUP» расположен за пределами земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территории со статусом юридического лица.

По информации РГКП «ПО Охотзоопром» (исх.№13-12/852 от 14.06.2024г.) не является местами обитания и путями миграции редких и исчезающих копытных животных, занесенных в Красную книгу РК.

Иные ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности: Электроэнергия (период строительства – 2025 год) 5974,66 кВт/ч; Электроэнергия (период эксплуатации участка рафинации) 430 кВт*ч; Сжиженный углеводородный газ (СУГ) (период эксплуатации участка рафинации): 248 400 м3/год; Уголь (период эксплуатации участка рафинации): 18001,68 т/год; Сжатый воздух приборный (период эксплуатации участка рафинации) 30 нм3/ч; Сжатый воздух для продувки (период эксплуатации участка рафинации) 100 нм3/ч; Пар 10 бар. (изб) (период эксплуатации участка рафинации) 4 т/ч; Метан или пропан (период эксплуатации участка рафинации) 38 м3/ч;

В период проведения строительных работ (2025 год) в атмосферный воздух ожидаются выбросы следующих загрязняющих веществ: Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид), Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид), Сероводород (Дигидросульфид), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ), Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/), Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров), Метилбензол, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт), 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт), Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир), Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид), Формальдегид (Метаналь), Пропан-2-он (Ацетон), Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/, Керосин (654*), Уайт-спирит (1294*), Алканы C12-C19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П), Взвешенные частицы, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений), Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*). Объем выбросов в период строительства с учетом существующего завода ориентировочно составит не более 500 т/год.

В период эксплуатации (с 2025 года) в атмосферный воздух ожидаются выбросы следующих загрязняющих веществ: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/, Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азотная кислота, Азот (II) оксид (Азота оксид), Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид), Серная кислота, Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый), Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ), Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен), Формальдегид (Метаналь), Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/, Алканы C12-C19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19, Взвешенные частицы (116), Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид), Пыль зерновая /по грибам хранения, Смесь углеводородов предельных C6-C10, Лимонная кислота. Объем выбросов с учетом существующего завода ориентировочно составит не более 600 т/год.

Сбросы загрязняющих веществ на строительно-монтажных работ и эксплуатации отсутствуют.

Виды и лимиты накопления отходов на существующем заводе: - промасленная ветошь (код 150202*) – 0,013 т/год; - отработанные люминесцентные лампы (код 200121*) – 0,017 т/год; - уловленные нефтепродукты (код 190813*) – 0,82 т/год; - нефтешлам при зачистке резервуаров (код 160709*) – 0,01 т/год; - тара из под лакокрасочных материалов (код 080111*) – 0,05 т/год; - химические отходы (петролейный эфир или н-гексан) (код 160506*) – 1 т/год; - смешанные коммунальные отходы (код 200301) – 8,19 т/год; - смет с



территории (код 200303) – 65,87 т/год; - жмых и шрот (код 200399) – 4875 т/год; - осадок очистных сооружений ливневых стоков (код 190801) – 8,17 т/год; - стекло (код 200102) – 2 т/год; - строительные отходы (код 170904) – 50 т/год; - огарки сварочных электродов (код 120113) – 0,03 т/год; - отработанные светодиодные лампы (код 200199) – 0,08 т/год; - отходы электронного оборудования и офисной техники (код 160214) – 0,5 т/год; - отходы пластика (код 200139) – 5 т/год; - лом черных металлов (код 160117) – 180 т/год; - отходы бумаги и картона (код 200101) – 6 т/год; - золошлаковые отходы от сжигания угля (код 100101*) – 1036,8 т/год.

Предполагаемые виды и объемы отходов, образующихся в период строительства (2025 год): - строительные отходы (код 170904) – 221 т/ период; - металлические отходы (код 160117 и 160118) – 200 т/период; - промасленная ветошь (код 150202*) – 0,2 т/период; - огарки сварочных электродов (код 120113) – 0,165 т/период; - тара из под лакокрасочных материалов (код 080111*) – 0,3285 т/период; - смешанные коммунальные отходы (код 200301) – 4,93 т/период ; - древесные отходы (код 030105) – 5 т/период. Предполагаемый объем образующихся отходов в период строительства (2025 год) с учетом существующего завода ориентировочно составит 7000 т/период.

Предполагаемые виды и объемы отходов, образующихся в период эксплуатации (с 2025 года) участка рафинации масла, участка фасовки масла, склада хранения сырья, материалов и готовой продукции: - смешанные коммунальные отходы (код 200301) - 8,025 т/год; - золошлаки от сжигание угля (код 100101) – 4320 т/год; - отходы при энзимной гидратации (лизофосфатиды) (код 020399) - 1 328,80 т/год; - отходы при отбеливании (код 020399) - 302,25 т/год; - отходы при вымораживании (код 020399) - 305,43 т/год; - отходы при дезодорации (жирные кислоты) (код 020399) - 636,24 т/год. Предполагаемый объем образующихся отходов в период эксплуатации (с 2025 года) с учетом существующего завода ориентировочно составит 13500 т/год.

ТОО «Qazaq Astyq Group» присвоена I категория (приложение 2). Проект «Модернизация Насосной масла (Б) ул.Восточная Промзона,1/16, Паровой котельной (Б) ул.Восточная Промзона,1/2; Реконструкция Брагорективного отделения (Щ) ул.Восточная Промзона,1, Бродильного отделения (У-1,У-2) ул.Восточная Промзона,1/6, Склада, цеха изготовления водки (З) ул.Восточная Промзона,1, Трансформаторной подстанции (Н) ул.Восточная Промзона,1/12 под Завод по производству фасованного рафинированного растительного масла производительностью 200 т/сут. со складскими и вспомогательными постройками в г.Семей области Абай ТОО «Qazaq Astyq Group»» отнесен также к I категории как технологически прямо связанные объекты (п. 3 статьи 12).

Выводы: Воздействие намечаемой деятельности на окружающую среду, указанное в п.25 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 г. №280) признается возможным, т.к.

25.9. создает риски загрязнения земель или водных объектов (поверхностных и подземных) в результате попадания в них загрязняющих веществ;

Согласно п.30 вышеуказанной Инструкции проведение оценки воздействия на окружающую среду признается обязательным, если одно или несколько воздействий на окружающую среду признаны существенными, либо если по одному или нескольким воздействиям на окружающую среду признано наличие неопределенности.

Таким образом, проведение оценки воздействия на окружающую среду по намечаемой деятельности признается обязательным.

Отчет о возможных воздействиях необходимо выполнить с учетом следующих замечаний и предложений Департамента экологии по области Абай:

1. Предоставить сведения по мерам по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду.

2. Предусмотреть мероприятия по пылеподавлению при выполнении земляных, транспортных работах с применением экологически безопасных составов связывающих пылевые фракции.



3. Разработать план действий при аварийных ситуациях по недопущению и (или) ликвидации последствий загрязнения окружающей среды (загрязнении земельных ресурсов, атмосферного воздуха и водных ресурсов) по отдельности.

4. Согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно эпидемиологические требования к санитарно защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (далее - Санитарные правила), утвержденный приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 СЗЗ для объектов IV и V классов опасности (по санитарной классификации) максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ. для объектов санитарной защитной зоны III класса опасности должно быть предусмотрено озеленение не менее 50% площади санитарно-защитной зоны (далее СЗЗ). Соответственно необходимо предусмотреть мероприятия с достижением результата не менее 40% площади СЗЗ. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ, указать фактические параметры СЗЗ (размер СЗЗ в га, степень существующего озеленения в га, % озеленения, % выживаемости). При получении разрешения необходимо предусмотреть обеспечение выполнения условия по озеленению в течении ближайших 3 лет который необходимо представить в рамках соблюдения п.50 Санитарных правил с заключением ГЭЭ.

5. В последующем этапе проектирования необходимо учесть требования п.2 ст.320 Экологического Кодекса РК к местам накопления отходов предназначенные для:

1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

3) временного складирования отходов на объекте, где данные отходы будут подвергнуты операциям по удалению или восстановлению, на срок не более шести месяцев до направления их на восстановление или удаление.

6. Согласно ЗНД ближайший водный объект – р. Иртыш – находится на расстоянии 393 м к юго-востоку от площадки предприятия. Необходимо представить согласование по размещению предприятия на водных объектах с Ертисской БИ.

Отчет о возможных воздействиях необходимо выполнить с учетом замечаний и предложений следующих заинтересованных государственных органов:

РГУ «Управление санитарно-эпидемиологического контроля города Семей Департамента санитарно-эпидемиологического контроля пообласти Абай»

При выполнении намечаемой деятельности обеспечить соблюдение требований действующего законодательства в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения:



СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденные Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2

СП «Санитарно-эпидемиологические требования к водоемосточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов», утвержденный Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года № 26

СП "Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления", утвержденные Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020

Территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира по области Абай

Согласно пункту 15 статьи 1 Закона Республики Казахстан «Об особо охраняемых природных территориях» (далее – Закон об ООПТ) редкие и находящиеся под угрозой исчезновения виды животных и растений являются объектами государственного природно-заповедного фонда. Согласно пункту 2 статьи 78 Закона об ООПТ физические и юридические лица обязаны принимать меры по охране редких и находящихся под угрозой исчезновения видов растений и животных.

В соответствии с пунктом 1 статьи 12 Закона Республики Казахстан «Об охране, воспроизводстве и использовании животного мира» (далее – Закон), деятельность, которая влияет или может повлиять на состояние животного мира, среду обитания, условия размножения и пути миграции животных, должна осуществляться с соблюдением требований, в том числе экологических, обеспечивающих сохранность и воспроизводство животного мира, среды его обитания и компенсацию наносимого и нанесенного вреда, в том числе и неизбежного.

Незаконное добывание, приобретение, хранение, сбыт, ввоз, вывоз, пересылка, перевозка или уничтожение редких и находящихся под угрозой исчезновения видов растений и животных, их частей или дериватов, а также растений и животных, на которых введен запрет на пользование, их частей или дериватов, а равно уничтожение мест их обитания – влечет ответственность, предусмотренную статьей 339 Уголовного кодекса Республики Казахстан.

Департамент Комитета промышленной безопасности по области Абай

Намечаемая деятельность физических и юридических лиц, связанная со строительством, расширением, реконструкцией, модернизацией, консервацией и ликвидацией опасных производственных объектов должна проводиться в соответствии с нормативно-правовыми актами в области промышленной безопасности.

Руководитель

С. Сарбасов

исп. Омарбаева Л.А.

тел.: 52-19-03



Руководитель департамента

Сарбасов Серик Абдуллаевич

