ДСУ-1

ист.6001 / 001. Выгрузка в бункер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

При выгрузке в бункер выделения пыли определяются по формуле (3.1.1):

$$M_{\text{сек}} = k_1 * k_2 * k_3 * k_4 * k_5 * k_7 * k_8 * k_9 * V * q * 1000000 / 3600 * (1 - n), \text{ г/сек}$$

k1-доля пылевой фракции, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли с размером 0-200 мкм, табл.3.1.1;

k2-доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размером частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале (предполагается, что вся летучая пыль переходит в аэрозоль), табл.3.1.1;

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.3.1.2;

k4 – коэффициент, учит. местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3.1.3 [*];

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.3.1.4;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.3.1.5;

k8-поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл.3.1.6). При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;

k9-поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке самосвалов. Принимается

k9=0,2 при единовременном сбросе материала до 10 т, k9=0,1 - свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;

V-коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, табл.3.1.7; Gi-количество используемого материала за год, т/год;

q-производительность узла, т/час; n-коэффициент эффективности пылеочистки;=0 T-время работы узла;

Годовые выбросы: Mгод = Mсек*1000000/(T*3600), т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	k1	k2	k3	k4	k5	k7	k8	k9	V	G т/год	q т/час	T час/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	0,03	0,04	1,4	1	0,1	0,5	1	0,1	0,5	13000	65,0	200	0,0758	0,0546

ист.6002 / 002. Дробилка щековая

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле:

$$\text{Псек} = (V1 \cdot C1 + V2 \cdot C2) \cdot k5 \cdot (1 - n), \text{ г/сек}$$

V1-объем газовой смеси, загрузочная часть, м3/сек; табл.5.1;

C2-концентрация ЗВ загрузочной части, г/м3; табл.5.1;

V2-объем газовой смеси, разгрузочная часть, м3/сек; табл.5.1;

C2-концентрация ЗВ разгрузочной части, табл.5.1;

k5-коэффициент учета влажности материала; T-время работы, час/год;

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; табл.3.1.8;

Годовые выбросы: Пгод = Псек * T * 3600 / 1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	V1 м3/сек	C1 г/м3	V2 м3/сек	C2 г/м3	k5	n	T час/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1,39	11,5	3,89	12	0,1	0,8	200	1,253	0,902

ист.6003 / 003. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	200	0	0,0024	0,001741824

ист.6004 / 004. Склад отсева

Приложение №11, 13 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

От склада отсева выделения пыли, которая определяются по формуле (3.2.3):

$$\text{Псек} = k3 * k4 * k5 * k6 * k7 * q2 * F, \text{ г/сек}$$

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.2;

k4-коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.4;

k6-коэффициент, учитывающий профиль поверхности склада, принимается в пределах 1,3-1,6;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.5;

q2-унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности в условиях k4=1; k5=1, табл.6;

Tсп-количество дней с устойчивым снежным покровом;

Tд-количество дней с осадками в виде дождя; n-коэффициент пылеподавления;

Годовые выбросы: $\text{Пгод} = 0,0864 * k3 * k4 * k5 * k6 * k7 * q2 * F * [365 - (Tсп + Tд)] * (1 - n), \text{ т/год}$

код ЗВ	Наименование ЗВ	k3	k4	k5	k6	k7	q2 т/час	F м2	Tсп дн/год	Tд дн/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1,4	1	0,1	1,45	0,6	0,002	200	90	75	0	0,0487	0,8419

ист.6005 / 005. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m * q * b * l * k5 * C5 * k4 * (1 - n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2, =0,002 г/м2*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k4-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: $\text{Пгод} = \text{Псек} * T * 3600 / 1000000, \text{ т/год}$

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k4	C5	k5	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	0,002	0,80	10	1	1,26	0,1	200	0	0,0020	0,00145152

ист.6006 / 006. Дробилка молотковая

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле:

$$\text{Псек} = V1 * C1 * k5 * (1-n), \text{ г/сек}$$

V1-объем газовоздушной смеси, загрузочная часть, м3/сек; табл.5.1;

C1-концентрация ЗВ загрузочной части, г/м3; табл.5.1;

k5-коэффициент учета влажности материала; T-время работы, час/год;

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы;

Годовые выбросы: Пгод=Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	V1 м3/сек	C1 г/м3	k5	n	T час/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	2,5	16	0,1	0,8	200	0,800	0,576

ист.6007 / 007. Ленточный конвейер (подающий)

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	200	0	0,0024	0,0017

ист.6008 / 008. Грохот

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитываются по формуле:

$$\text{Псек} = V * C * k5 * (1-n), \text{ г/сек}$$

V-объем загрязненного воздуха, табл.5.1; C-концентрация ЗВ, табл.5.1;

k5-коэффициент учета влажности материала, до 10%;

T-время работы, час/год; n-коэффициент пылеподавления;

Годовые выбросы: Пгод = Псек*(T*3600)/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	V м3/с	C г/м3	T час/год	k5	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	0,97	11	200	0,1	0,9	0,1067	0,076824

ист.6009 / 009. Ленточный конвейер (возвратный)

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m * q * b * l * k5 * C5 * k4 * (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k4-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k4	C5	k5	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	200	0	0,0024	0,0017

ист.6010 / 010. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m * q * b * l * k5 * C5 * k4 * (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k4-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k4	C5	k5	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	200	0	0,0024	0,0017

ист.6011 / 011. Склад щебня (ф.0-10мм)

Приложение №11, 13 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

От склада щебня выделения пыли определяются по формуле (3.2.3):

$$\text{Псек} = k3 * k4 * k5 * k6 * k7 * q2 * F, \text{ г/сек}$$

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.2;

k4-коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.4;

k6-коэффициент, учитывающий профиль поверхности склада, принимается в пределах 1,3-1,6;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.5;

q2-унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности в условиях k4=1; k5=1, табл.6;

Tсп-количество дней с устойчивым снежным покровом; Tд-количество дней с осадками в виде дождя;

n-коэффициент пылеподавления.

Годовые выбросы: Пгод = 0,0864*k3*k4*k5*k6*k7*q2*F*[365-(Tсп+Tд)]*(1-n), т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	k3	k4	k5	k6	k7	q2 т/час	F м2	Tсп дн/год	Tд дн/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1,4	1	0,1	1,45	0,6	0,002	150	90	75	0	0,0365	0,6314

ист.6012 / 012. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	200	0	0,0024	0,0017

ист.6013 / 013. Склад щебня (ф.10-20)

Приложение №11, 13 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

От склада щебня выделения пыли определяются по формуле (3.2.3):

$$\text{Псек} = k_3 \cdot k_4 \cdot k_5 \cdot k_6 \cdot k_7 \cdot q_2 \cdot F, \text{ г/сек}$$

k₃-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.2;

k₄-коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3;

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.4;

k₆-коэффициент, учитывающий профиль поверхности склада, принимается в пределах 1,3-1,6;

k₇-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.5;

q₂-унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности в условиях k₄=1; k₅=1, табл.6;

T_{сп}-количество дней с устойчивым снежным покровом; T_д-количество дней с осадками в виде дождя;

n-коэффициент пылеподавления.

Годовые выбросы: Пгод = 0,0864*k₃*k₄*k₅*k₆*k₇*q₂*F*[365-(T_{сп}+T_д)]*(1-n), т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	k ₃	k ₄	k ₅	k ₆	k ₇	q ₂ т/час	F м ²	T _{сп} дн/год	T _д дн/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1,4	1	0,1	1,45	0,5	0,002	200	90	75	0	0,0406	0,7016

ист.6014 / 014. Погрузчик (погрузка щебня в самосвал)

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

При выгрузке выделения пыли определяются по формуле (3.1.1):

$$M_{сек} = k_1 * k_2 * k_3 * k_4 * k_5 * k_7 * k_8 * k_9 * B * q * 1000000 / 3600 * (1-n), \quad \text{г/сек}$$

k1-доля пылевой фракции, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли с размером 0-200 мкм, табл.3.1.1;

k2-доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размером частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале (предполагается, что вся летучая пыль переходит в аэрозоль) табл.3.1.1;

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.3.1.2;

k4-коэффициент, учит. местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3.1.3;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.3.1.4;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.3.1.5;

k8-поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл.3.1.6). При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;

k9-поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке самосвалов. Принимается

k9=0,2 при одновременном сбросе материала до 10 т, k9=0,1 - свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;

B-коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, табл.3.1.7; G-количество используемого материала за год;

q-производительность узла, т/час =Gсм/тсм, где Gсм-сменная производительность самосвала=425 т/см, тсм=8час/см-продолжительность смены;

n-коэффициент эффективности пылеочистки;=0

T-время работы узла, час/год =G/q;

Годовые выбросы: Mгод = Mсек*1000000/(T*3600), т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	k1	k2	k3	k4	k5	k7	k8	k9	B	G т/год	q т/час	T час/год	Mсек г/сек	Mгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	0,03	0,04	1,4	1	0,1	0,5	1	0,2	0,5	52000	53,125	979	0,12396	0,4368

Прил-е №13 к Приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100-п

Выбросы вредных веществ определяем по формулам:

Pсек = Пгод*10^6/(T*3600) г/сек Пгод = M*qi т/год

qi - удельный выброс вещества в т на одну тонну дизтоплива

Годовой расход дизтоплива M, тн M=g*T 12,72

g - часовой расход топлива, т/час 0,013

Время работы T, час/год 979

Код	Наименовани	q т/т	Псек г/сек	Пгод т/год
301	диоксид азота	0,01	0,028888889	0,101797647
304	оксид азота	0,01	0,004694444	0,016542118
328	сажа	0,0155	0,055972222	0,197232941
330	диоксид серы	0,02	0,072222222	0,254494118
337	оксид углерод	0,1	0,361111111	1,272470588
703	бензапирен	0,00000032	1,15556E-06	4,07191E-06
2754	алканы C12-C	0,03	0,108333333	0,381741176

ист.6015 / 015. Работа самосвала

Приложение №11 к Приказу МООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

При движении автотр-та выделения пыли определяются по формуле (3.3.1): $M_{сек} = C1 * C2 * C3 * C6 * C7 * N * Z * q1 / 3600 + C4 * C5 * C6 * q2 * Fc * n$, г/сек

C1-коэффициент, учитывающий среднюю грузоподъемность единицы транспорта и принимаемый в соответствии с табл.3.3.1. Средняя грузоподъемность определяется как частное от деления суммарной грузоподъемности всех действующих на их число "n" при условии, что максимальная грузоподъемность отличается не более, чем в 2 раза

C2-коэффициент, учитывающий среднюю скорость передвижения транспорта на территории, табл.3.3.2

C3-коэффициент, учитывающий состояние дорог, табл.3.3.3

C4-коэффициент, учитывающий профиль поверхности материала на платформе, ориентировочно можно принять равным 1.45

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала, выбирается по табл.3.3.4

C6-коэффициент, учитывающий влажность материала, выбирается по табл.3.1.4

C7-коэффициент, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу и равный 0,01

N-число ходок (туда и обратно) транспорта в час Z-средняя протяженность одной ходки в пределах территории, км

q1-пылевыведение в атмосферу на 1км пробега C1=C2=C3=1, принимается равным q1=1450 г/км

q2-пылевыведение с единицы фактической поверхности материала на платформе, г/м2*с, выбирается по табл.3.1.1

Fc-средняя площадь платформы, м2 n-число машин, работающих на территории T-время работы, час/год

Годовые выбросы: $M_{год} = M_{сек} * T * 3600 / 1000000$, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	C1	C2	C3	N	Z	q1 г/км	C4	C5	C7	C6	q2 г/м2	Fc м2	n	T ч/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (\$	1	2	1	1	1,5	1450	1,45	1,2	0,01	0,7	0,002	2,5	1	528	0,01455	0,02765

Приложение №13 к Приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100-п

Выбросы вредных веществ определяем по формулам:

$Псек = Пгод * 10^6 / (T * 3600)$ г/сек $Пгод = M * q_i$ т/год

q_i - удельный выброс вещества в т на одну тонну дизтоплива.

Годовой расход дизтоплива М, тн $M = g * T$ 6,864

g - часовой расход топлива, т/час 0,013

Время работы T, час/год 528

Код	Наименовани	q т/т	Псек г/сек	Пгод т/год
301	диоксид азота	0,01	0,028888889	0,054912
304	оксид азота	0,01	0,004694444	0,0089232
328	сажа	0,0155	0,055972222	0,106392
330	диоксид серы	0,02	0,072222222	0,13728
337	оксид углерод	0,1	0,361111111	0,6864
703	бензапирен	0,00000032	1,15556E-06	2,19648E-06
2754	алканы C12-C	0,03	0,108333333	0,20592

ДСУ-2

ист.6016 / 016. Выгрузка в бункер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

При выгрузке в бункер выделения пыли определяются по формуле (3.1.1):

$$M_{сек} = k_1 * k_2 * k_3 * k_4 * k_5 * k_7 * k_8 * k_9 * V * q * 1000000 / 3600 * (1 - n), \text{ г/сек}$$

k1-доля пылевой фракции, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли с размером 0-200 мкм, табл.3.1.1;

k2-доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размером частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли в материале (предполагается, что вся летучая пыль переходит в аэрозоль), табл.3.1.1;

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.3.1.2;

k4 – коэффициент, учит. местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3.1.3 [*];

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.3.1.4;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.3.1.5;

k8-поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл.3.1.6). При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;

k9-поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке самосвалов. Принимается

k9=0,2 при одновременном сбросе материала до 10 т, k9=0,1 - свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;

V-коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, табл.3.1.7; Gi-количество используемого материала за год, т/год;

q-производительность узла, т/час;

n-коэффициент эффективности пылеочистки;=0

T-время работы узла;

Годовые выбросы:

$$M_{год} = M_{сек} * 1000000 / (T * 3600), \text{ т/год}$$

код ЗВ	Наименование ЗВ	k1	k2	k3	k4	k5	k7	k8	k9	V	G т/год	q т/час	T час/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	0,03	0,04	1,4	1	0,1	0,5	1	0,1	0,5	13000	65,0	200	0,0758	0,0546

ист.6017 / 017. Дробилка щековая

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле:

$$\text{Псек} = (V1 * C1 + V2 * C2) * k5 * (1 - n), \text{ г/сек}$$

V1-объем газовой смеси, загрузочная часть, м3/сек; табл.5.1;

C2-концентрация ЗВ загрузочной части, г/м3; табл.5.1;

V2-объем газовой смеси, разгрузочная часть, м3/сек; табл.5.1;

C2-концентрация ЗВ разгрузочной части, табл.5.1;

k5-коэффициент учета влажности материала; T-время работы, час/год;

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; табл. 3.1.8;

Годовые выбросы: Пгод = Псек * T * 3600 / 1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	V1 м3/сек	C1 г/м3	V2 м3/сек	C2 г/м3	k5	n	T час/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1,39	11,5	3,89	12	0,1	0,8	400	1,2533	1,804752

ист.6018 / 018. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	400	0	0,0024	0,0035

ист.6019 / 019. Склад отсева

Приложение №11, 13 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

От склада отсева выделения пыли, которая определяются по формуле (3.2.3):

$$\text{Псек} = k3 * k4 * k5 * k6 * k7 * q2 * F, \text{ г/сек}$$

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.2;

k4-коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.4;

k6-коэффициент, учитывающий профиль поверхности склада, принимается в пределах 1,3-1,6;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.5;

q2-унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности в условиях k4=1; k5=1, табл.6;

Tсп-количество дней с устойчивым снежным покровом;

Tд-количество дней с осадками в виде дождя; n-коэффициент пылеподавления;

Годовые выбросы: $\text{Пгод} = 0,0864 * k3 * k4 * k5 * k6 * k7 * q2 * F * [365 - (Tсп + Tд)] * (1 - n), \text{ т/год}$

код ЗВ	Наименование ЗВ	k3	k4	k5	k6	k7	q2 т/час	F м2	Tсп дн/год	Tд дн/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1,4	1	0,1	1,45	0,6	0,002	200	90	75	0	0,0487	0,8419

ист.6020 / 020. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m * q * b * l * k5 * C5 * k4 * (1 - n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2, =0,002 г/м2*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k4-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: $\text{Пгод} = \text{Псек} * T * 3600 / 1000000, \text{ т/год}$

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k4	C5	k5	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1	0,002	0,80	10	1	1,26	0,1	400	0	0,0020	0,0029

ист.6021 / 021. Дробилка молотковая

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле:

$$\text{Псек} = V1 * C1 * k5 * (1 - n), \text{ г/сек}$$

V1-объем газовой смеси, загрузочная часть, м³/сек; табл.5.1;

C1-концентрация ЗВ загрузочной части, г/м³; табл.5.1;

k5-коэффициент учета влажности материала; T-время работы, час/год;

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; табл. 3.1.8;

Годовые выбросы: Пгод=Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	V1 м ³ /сек	C1 г/м ³	k5	n	T час/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	2,5	16	0,1	0,8	400	0,800	1,152

ист.6022 / 022. Ленточный конвейер (подающий)

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	400	0	0,0024	0,0035

ист.6023 / 023. Грохот

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитываются по формуле:

$$\text{Псек} = V * C * k5 * (1-n), \text{ г/сек}$$

V-объем загрязненного воздуха, табл.5.1; C-концентрация ЗВ, табл.5.1;

k5-коэффициент учета влажности материала, до 10%;

T-время работы, час/год; n-коэффициент пылеподавления;

Годовые выбросы: Пгод = Псек*(T*3600)/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	V м3/с	C г/м3	T час/год	k5	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	0,97	11	400	0,1	0,9	0,1067	0,153648

ист.6024 / 024. Ленточный конвейер (возвратный)

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m * q * b * l * k5 * C5 * k4 * (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2, =0,002 г/м2*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k4-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k4	C5	k5	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	400	0	0,0024	0,0035

ист.6025 / 025. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	400	0	0,0024	0,0035

ист.6026 / 026. Склад щебня (ф.0-10мм)

Приложение №11, 13 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

От склада щебня выделения пыли определяются по формуле (3.2.3):

$$\text{Псек} = k_3 \cdot k_4 \cdot k_5 \cdot k_6 \cdot k_7 \cdot q_2 \cdot F, \text{ г/сек}$$

k₃-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.2;

k₄-коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3;

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.4;

k₆-коэффициент, учитывающий профиль поверхности склада, принимается в пределах 1,3-1,6;

k₇-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.5;

q₂-унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности в условиях k₄=1; k₅=1, табл.6;

T_{сп}-количество дней с устойчивым снежным покровом; T_д-количество дней с осадками в виде дождя;

n-коэффициент пылеподавления.

Годовые выбросы: Пгод = 0,0864*k₃*k₄*k₅*k₆*k₇*q₂*F*[365-(T_{сп}+T_д)]*(1-n), т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	k ₃	k ₄	k ₅	k ₆	k ₇	q ₂ г/час	F м ²	T _{сп} дн/год	T _д дн/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1,4	1	0,1	1,45	0,6	0,002	150	90	75	0	0,0365	0,6314

ист.6027 / 027. Ленточный конвейер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитывается по формуле (3.7.1):

$$\text{Псек} = m \cdot q \cdot b \cdot l \cdot k_5 \cdot C_5 \cdot k_4 \cdot (1-n), \text{ г/сек}$$

m-количество одновременно работающих конвейеров;

q-удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м², =0,002 г/м²*с для щебня;

b-ширина конвейерной ленты, м; l-длина конвейерной ленты, м;

k₄-коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (табл.3.1.3);

C₅-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала (табл.3.3.4);

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала (табл.3.1.4);

n-коэффициент пылеподавления, доли единицы; T-время работы, час/год.

Годовые выбросы: Пгод = Псек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	m	q	b м	l м	k ₄	C ₅	k ₅	T час/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1	0,002	0,80	12	1	1,26	0,1	400	0	0,0024	0,0035

ист.6028 / 028. Склад щебня (ф.10-20)

Приложение №11, 13 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

От склада щебня выделения пыли определяются по формуле (3.2.3):

$$\text{Псек} = k_3 \cdot k_4 \cdot k_5 \cdot k_6 \cdot k_7 \cdot q_2 \cdot F, \text{ г/сек}$$

k₃-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.2;

k₄-коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3;

k₅-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.4;

k₆-коэффициент, учитывающий профиль поверхности склада, принимается в пределах 1,3-1,6;

k₇-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.5;

q₂-унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности в условиях k₄=1; k₅=1, табл.6;

T_{сп}-количество дней с устойчивым снежным покровом; T_д-количество дней с осадками в виде дождя;

n-коэффициент пылеподавления.

Годовые выбросы: Пгод = 0,0864*k₃*k₄*k₅*k₆*k₇*q₂*F*[365-(T_{сп}+T_д)]*(1-n), т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	k ₃	k ₄	k ₅	k ₆	k ₇	q ₂ г/час	F м ²	T _{сп} дн/год	T _д дн/год	n	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (S	1,4	1	0,1	1,45	0,5	0,002	200	90	75	0	0,0406	0,7016

Пескомойка 1

ист.6029 / 029. Выгрузка инертных материалов в бункер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

При работе выгрузке выделения пыли определяются по формуле (3.1.1):

$$M_{\text{сек}} = k_1 * k_2 * k_3 * k_4 * k_5 * k_7 * k_8 * k_9 * V * q * 1000000 / 3600 * (1-n), \text{ г/сек}$$

k1-доля пылевой фракции, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли с размером 0-200 мкм, табл.3.1.1;

k2-доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размером частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли

в материале (предполагается, что вся летучая пыль переходит в аэрозоль) табл.3.1.1;

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.3.1.2;

k4-коэффициент, учит. местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3.1.3;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.3.1.4;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.3.1.5;

k8-поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл.3.1.6). При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;

k9-поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке самосвалов. Принимается k9=0,2 при одновременном

сбросе материала до 10 т, k9=0,1 - свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;

V-коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, табл.7;

G-количество используемого материала за год, т; G=G1*p1;

q-производительность узла пересыпки, т/час;

T-вр.раб., час/год;

Годовые выбросы:

$$M_{\text{год}} = M_{\text{сек}} * T * 3600 / 1000000, \text{ т/год}$$

код ЗВ	Наименование ЗВ	k1	k2	k3	k4	k5	k7	k8	k9	V	G т/год	q т/час	T час/год	Mсек г/сек	Mгод т/год
2908	ПЫЛЬ неорганическая (SiO ₂)	0,03	0,04	1,4	1	0,1	0,6	1	0,2	0,5	5200	26,0	200	0,0728	0,0524

ист.6030 / 030. Погрузчик

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п
 При движении автотранспорта выделения пыли определяются по формуле 3.3.1:

$$M_{сек} = C1 * C2 * C3 * k5 * C7 * N * Z * q1 / 3600 + C4 * C5 * k5 * q' * S * n, \text{ г/сек}$$

C1-коэффициент, учитывающий среднюю грузоподъемность единицы транспорта и принимаемый в соответствии с табл.3.3.1. Средняя грузоподъемность определяется как частное от деления суммарной грузоподъемности всех действующих на их число "n" при условии, что максимальная грузоподъемность отличается не более, чем в 2 раза;

C2-коэффициент, учитывающий среднюю скорость передвижения транспорта на территории, табл.3.3.2;

C3-коэффициент, учитывающий состояние дорог, табл.3.3.3;

C4-коэффициент, учитывающий профиль поверхности материала на платформе, ориентировочно можно принять равным 1.45, значение C4 колеблется в пределах 1,3-1,6;

C5-коэффициент, учитывающий скорость обдува материала, выбирается по табл.3.3.4;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, выбирается по табл.3.1.4;

C7-коэффициент, учитывающий долю пыли уносимой в атмосферу и равный 0,01;

N-число ходок (туда и обратно) транспорта в час, табл.10;

L-средняя протяженность одной ходки в пределах территории, км, табл.10;

q1-пылевыведение в атмосферу на 1 км пробега C1=C2=C3=1, принимается равным q1=1450 г/км;

q'-пылевыведение с единицы фактической поверхности материала на платформе, г/м2*с, табл.3.1.1;

S-средняя площадь платформы, м2;

n-число машин, работающих на территории;

M-кол.инерт.мат. = 10000 т/год

T-время работы, час/год; T=(M/пб)*t, пб-производительность погрузчика = 200 т/см. t, час/см. = 6

Годовые выбросы: Mгод = Mсек*T*3600/1000000, т/год

код ЗВ	Наименование ЗВ	C1	C2	C3	N	L	q1 г/км	C4	C5	k5	C7	q' г/м2	S м2	n	T ч/год	Псек г/сек	Пгод т/год
2908	пыль неорганическая (SiO2)	1	1	1	4	0,1	1450	1,45	1,26	0,1	0,01	0,002	2	1	300	0,0009	0,0010

Прил-е №13 к Приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100-п

Выбросы вредных веществ определяем по формулам:

$$P_{сек} = P_{год} * 10^6 / (T * 3600) \quad \text{г/сек} \quad P_{год} = M * q_i \quad \text{т/год}$$

qi - удельный выброс вещества в т на одну тонну дизтоплива

Годовой расход дизтоплива M, тн $M = g * T$ 2,52

g - часовой расход топлива, т/час 0,008

Время работы T, час/год 300

Код	Наименование	q т/т	Псек г/сек	Пгод т/год
301	диоксид азота	0,01	0,018666667	0,02016
304	оксид азота	0,01	0,003033333	0,003276
328	сажа	0,0155	0,036166667	0,03906
330	диоксид серы	0,02	0,046666667	0,0504
337	оксид углерода	0,1	0,233333333	0,252
703	бензапирен	0,00000032	7,46667E-07	8,064E-07
2754	алканы C12-C19	0,03	0,07	0,0756

ист.6031 / 031. Сито

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитываются по формуле:

$$M_{\text{сек}} = V * C * k_4 * k_5 * (1 - n), \quad \text{г/сек}$$

V-объем загрязненного воздуха, табл.5.1; C-концентрация ЗВ, табл.5.1;

k4 - коэффициент учета местных условий, открытые с 2-х сторон;

k5-коэффициент учета влажности материала;

T-время работы, час/год; n-коэффициент пылеподавления;

Годовые выбросы: $M_{\text{год}} = M_{\text{сек}} * (T * 3600) / 1000000, \quad \text{т/год}$

код ЗВ	Наименование ЗВ	V м3/с	C г/м3	T час/год	k4	k5	n	Mсек г/сек	Mгод т/год
2908	пыль неорганическая (SiO ₂)	0,97	11	300	0,1	0,01	0,85	0,0016005	0,00172854

Пескомойка 1

ист.6032 / 032. Выгрузка инертных материалов в бункер

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

При работе выгрузке выделения пыли определяются по формуле (3.1.1):

$$M_{\text{сек}} = k_1 * k_2 * k_3 * k_4 * k_5 * k_7 * k_8 * k_9 * V * q * 1000000 / 3600 * (1-n), \text{ г/сек}$$

k1-доля пылевой фракции, определяется путем промывки и просева средней пробы с выделением фракции пыли с размером 0-200 мкм, табл.3.1.1;

k2-доля переходящей в аэрозоль летучей пыли с размером частиц 0-50 мкм по отношению ко всей пыли

в материале (предполагается, что вся летучая пыль переходит в аэрозоль) табл.3.1.1;

k3-коэффициент, учитывающий местные метеоусловия, табл.3.1.2;

k4-коэффициент, учит. местные условия, степень защищенности узла от внешн.воздействий, табл.3.1.3;

k5-коэффициент, учитывающий влажность материала, табл.3.1.4;

k7-коэффициент, учитывающий крупность материала и принимаемый в соответствии с табл.3.1.5;

k8-поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл.3.1.6). При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1;

k9-поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке самосвалов. Принимается k9=0,2 при одновременном

сбросе материала до 10 т, k9=0,1 - свыше 10 т. В остальных случаях k9=1;

V-коэффициент, учитывающий высоту пересыпки, табл.7;

G-количество используемого материала за год, т; G=G1*p1;

q-производительность узла пересыпки, т/час;

T-вр.раб.,час/год;

Годовые выбросы:

$$M_{\text{год}} = M_{\text{сек}} * T * 3600 / 1000000, \text{ т/год}$$

код ЗВ	Наименование ЗВ	k1	k2	k3	k4	k5	k7	k8	k9	V	G т/год	q т/час	T час/год	Mсек г/сек	Mгод т/год
2908	пыль неорганическая (SiO ₂)	0,03	0,04	1,4	1	0,1	0,6	1	0,2	0,5	5200	26,0	200	0,0728	0,0524

ист.6033 / 033. Сито

Приложение №11 к Приказу министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100 -п

Количество ЗВ, поступающих в атмосферу рассчитываются по формуле:

$$M_{\text{сек}} = V * C * k_4 * k_5 * (1 - n), \quad \text{г/сек}$$

V-объем загрязненного воздуха, табл.5.1; C-концентрация ЗВ, табл.5.1;

k4 - коэффициент учета местных условий, открытые с 2-х сторон;

k5-коэффициент учета влажности материала;

T-время работы, час/год; n-коэффициент пылеподавления;

Годовые выбросы: $M_{\text{год}} = M_{\text{сек}} * (T * 3600) / 1000000, \quad \text{т/год}$

код ЗВ	Наименование ЗВ	V м3/с	C г/м3	T час/год	k4	k5	n	Mсек г/сек	Mгод т/год
2908	пыль неорганическая (SiO ₂)	0,97	11	300	0,1	0,01	0,85	0,0016005	0,00172854