

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

080000, Жамбыл облысы
Тараз қаласы, Қолбасшы Қойгелді көшесі, 188 үй
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080000, Жамбылская область
город Тараз, улица Колбасшы Койгелды, дом 188
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

**ТОО «Таразский
кожевенный завод»**

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду
«Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду для ТОО «Таразский
кожевенный завод»**

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Таразский кожевенный завод», Адрес 080000, Республика Казахстан, Жамбылская область, г. Тараз, улица Сыпатай Батыра, здание №2.

Намечаемая хозяйственная деятельность: Выпуск и обработка полуфабриката кожевенного сырья до полуфабриката - 2700 т/год ТОО «Таразский кожевенный завод».

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от 18.09.2023 года №KZ64VWF00108519;
2. «Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду для ТОО «Таразский кожевенный завод»;
3. Протокола общественных слушаний от 09.04.2024 года.

Общее описание видов намечаемой деятельности

Товарищество расположен на территории ТОО «Фабрика ПОШ-Тараз». На северной и западной стороне от завода расположен производственные цеха ТОО «Фабрика ПОШ-Тараз», на восточной стороне на расстоянии 155 метров расположен рынок «Бек» и «Ауыл береке», на южной стороне расположен ТЭЦ.



Ближайшая жилая зона расположен в восточной стороне на расстоянии 540 метров.

Ближайшая водный объект р. Талас на расстоянии 1,01 км.

Проектная мощность обработка кожевенного сырья до полуфабриката - 2700 т/год; Основное направление рабочего процесса выпуск полуфабриката кожевенного сырья. Процесс включает в себя отмочки, золение, дубление. Для производства хромовых кож для верха подкладочной и бесподкладочной обуви с естественной и шлифованный поверхностью и кож подкладочных используют шкуры крупного рогатого скота легкой, средней и тяжелой массы (бычок, бычина легкая, яловка легкая и средняя, бычина и яловка тяжелая, бугай легкий и тяжелый), согласно ГОСТ 382-75 "Сырье кожевенное сортировочное для промышленной переработки". Обрядку шкур производят в сырье или голье по схеме производственной партии подбирают согласно ГОСТ 382-75 и ТУ 28425-90. объем партии сырья должен быть постоянным по массе независимо от количества шкур и их средней массы. Технологический процесс выделки кож состоит из следующих последовательных периодических процессов: отмочно-зольный; пред дубильный; дубильный; красильно-жировальный; сушильно-отделочный.

Отмочно-зольные процессы и операции.

Цель -привести сырье в состояние близкое к парному, как по степени обводнения, как и по микроструктуре, удалить грязь, консервирующие вещества и подготовить кожсырье к дальнейшим операциям выделки.

Промывка, размочка. В барабан загружают сырье, набирают ЖК (150- 200%), засыпают сульфид натрия и ПАВ. Скорость вращения барабана 2 об/мин. Вращение 20 мин, покой 40 мин, вращение 20 мин. Если сырье подсушено, то вращение 10 мин, покой 50 мин, в этом режиме до 5 ч. Затем отработанную жидкость сливают.

Промывка. Набирают воду и вращают барабан при скорости 2 об/мин течении 20-30 мин, удаляя остатки грязи и соли. Отработанную жидкое сливают.

Отмочка. Набирают ЖК (жидкостный коэффициент -120-150% засыпают кальцинированную соду и смачиватель, скорость вращение барабана 2-4 об/мин, без перерыва 3-5 ч, далее автоматический режим: 1 мин вращения, 45 мин покоя.

Золение. Набирают ЖК, дают ПАВ. Вращение 40-60 мин при скорости об/мин, засыпают гидросульфид и сульфид натрия в 2 приема интервалом 60-90 мин. Подается гидроксид кальция в 2-3 приема интервалом 60 мин. Далее автоматический режим - 15 мин вращения, 45 мин покоя.

Промывка. Набирают ЖК, вращают 10-15 мин скорость 2 об/мин при скорости 2 об/мин, сливают.

Мездрение. Голье поджуют в мездрильную машину. Мездрят в 2- приема, сначала подают голье воротом до половины, потом переворачивают огузочной частью; Если, голье тяжелого развеса, то вороток мездрят 2 раза.

Обрядка. Голье если мездрения кладут на стеллажи обрезают остатки мездры.

Определение массы голья. Массу определяют взвешиванием после очистки и контурирования.

Пред дубильные и дубильные процессы.

Промывка. Набирают-ЖК и засыпают сульфат аммония, ПАВ через люк барабана, вращают 15 мин при скорости 4 об/мин, отработанную жидкости сливают.



Обеззоливание. Набирают ЖК, засыпают химматериалы вращение барабана 60-90 мин, при скорости 4-8 об/мин. Отработанную жидкость сливают.

Мягчение. В обезболивающую ванну добавляют воду, засыпают протосубтилин через люк вращают барабан 60—90 мин при скорости 4-8 об/мин, обработанную жидкость сливают.

Промывка. Набирают ЖК и засыпают сульфат аммония, ПАВ через люк барабана, вращают 15 мин при скорости 4 об/мин, отработанную жидкость сливают.

Пикелевание. В барабан набирают ЖК, засыпают соль. Вращают 10- 15 мин со скоростью 8 об/мин. Проверяют ареометром плотность солевого раствора (не менее 1045). Затем подают приготовленный 5-10% раствор муравьиной кислоты через мерник. Через 30 мин подают приготовленный 10- 20% раствор серной кислоты в 3 этапа интервалом 30 мин.

Дубление. В пикельную ванну в 2-3 приема засыпают хромовый дубильный и задают антисептик. Покрас должен быть 100%.

Повышение основности. В ту же ванну через люк в 2-3 приема подают оксид магния интервалом 60 мин, после последней подачи барабан работает в режиме непрерывного вращения в течение 6-8 ч. со скоростью 8 об/мин.

Промывка. Набирают воду, вращение ГО мин при скорости 4 об/мин. Воду не сливают.

Выстилка. Промытый полуфабрикат выстилают на стеллажи лицевой стороной ворот к вороту, огузок к огузку.

Пролежка.

Отжим влаги.

Сортировка. Сортируют по назначению, порокам и толщине.

Двоение. Полуфабрикат двоят на двойной машине, толщина полуфабриката после двоения на 0,2-0,4 мм больше, чем после строгания.

Строгание. Строгание производят с целью выравнивания толщины.

Толщина после строгания на 0,2-0,3 мм больше, чем толщина готовой кожи.

Обрезка краев. Обрезку краев и бахромы производят вручную.

Определение массы полуфабриката после строгания. Определяют путем взвешивания на весах.

Комплектование. Партию укомплектовывают по целевому назначению.

Рекомендуется, комплектовать производственные партии постоянным по массе, независимо от-количества штук и не должно превышать 800 кг.

Красильно-жировальные процессы и операции. Для придания коже эластичности и мягкости проводят: жирование.

Крашивание в заданный цвет производится органическими красителями.

Промывка. Набирают ЖК, заливают муравьиную г кислоту вращают барабан при скорости 6-8 об/мин, отработанную жидкость сливают.

Додубливание. Набирают ЖК, через люк засыпают хромовый дубитель, через 0-90 - шин добавляют бикарбонат натрия для фиксации хромового дубителя. Отработанную жидкость сливают.

Промывка. Набирают ЖК, вращают барабан 10 мин. при скорости 6- 8 об/мин. Отработанную жидкость сливают. Нейтрализация. После промывки в барабан заливают



воду при температуре 35-40С засыпают формиат натрия и нейтрализующий синтан, вращают 15-30 мин, затем заливают раствор бикарбоната натрия. Окрашивание среза кожи из плотного участка с лицевой и бахтармянной сторон - 60-70% толщины в синий цвет бромкрезолзеленым или в желтый цвет метилкрасным, рН среза 4,5-5,5.

Промывка. По окончании промывки допускается содержание хлоридов не более 0,3 г/л и сульфатов - следы.

Наполнение. Набирают воду, подают смолы в жидком состоянии.

Через 30 мин засыпают дубители в 2-3 приема интервалом 20-30 мин.

Наполненность кожи определяют на ощупь.

Крашение. Сливают жидкость наполнения и наполняют барабан на 50- 60% холодной водой и засыпают красители. Через 20-30 мин добавляют муравьиную кислоту для фиксации краски. Контроль крашения органолептически: срез 100% покраса.

Жирование. Набирают ЖК и подают жиры в один прием в зависимое от назначения кож. Через 20-40 мин подается муравьиная кислота фиксации.

Промывка. Промывка от 1 до 3 раз по 10-20 мин каждая.

Выгрузка. Крашенный полуфабрикат выгружается при вращение барабана.

Выстилка, пролежка (8-12 ч).

Разводка. Производят на машине в 2-3 приема: вороток, огузок, чепра полы.

Вакуумная сушка. На стол вакуумной сушки расстилается "крас бахтармянной стороной вверх, раглаживают циклей вручную.

Свободная сушка. Кожтовар развешивают на вешала и сушат д влажности 10-18%.

Мягчение. Высушенный товар пускают через машину, где происходит мягчение механическим путем.

Грунтовка. Основной грунт наноситься сразу, 2 раза с промежуточно сушкой при 100°С.

Прессование. Кожу растягивают по всему контуру. Кожа со складками машину не запускается, до удаления складок.

Закрепление. Наносится 2-3 раза с промежуточной сушкой при 100С зависит от целевого назначения. Сушка. После последнего грунта и закрепления кожи вешаются и сушатся при комнатной температуре.

Измерение. Готовый кожтовар кладут на шаблон и рассчитывают площадь в (дм²)
Сортировка. Сортировка производится согласно ГОСТ 338-81 - "Кожа хромовая для верха обуви". Упаковка. Маркировка, сдача на склад готовой продукции.

Каждый работник должен иметь личную медицинскую книжку установленного образца, где отмечаются результаты медицинских осмотров, обследований и прививок, а также данные о прохождении гигиенического обучения. Для оказания первой медицинской помощи предусмотрена аптечка она находится в закрытом шкафу в цехе.

Работающий персонал должен быть обеспечен специальной одеждой.

Рабочие должны иметь предохранительные перчатки которые, защищают от порезов пальцы рук. Персонал должен следить за чистотой рук, работать в специальной одежде, при выходе из объекта и перед посещением туалета снимать санитарную одежду, мыть руки с мылом перед началом работы и после посещения туалета, а также после каждого перерыва в работе и соприкосновения с загрязненными предметами.



Генеральная уборка всего здания (окна, двери, ручки дверей, светильники, лампы) должна проводиться не менее один раз в месяц и промываться мыльно-щелочным раствором горячей водой. Бытовые помещения должны ежедневно по окончании работы убираться, стены, полы и инвентарь должны промываться мыльно-щелочным раствором и горячей водой; шкафы в гардеробных должны очищаться влажным способом и не реже 1 раза в неделю подвергаться дезинфекции.

Для уборки и дезинфекции туалетов должны выделяться специальный инвентарь (ведра, щетки, ветошь), имеющий сигнальную маркировку.

После каждой уборки уборочный инвентарь должен погружаться на 2 часа в дезинфицирующий раствор.

На объектах должны проводиться мероприятия по борьбе с мухами, тараканами и грызунами в соответствии с действующими нормативными документами.

Для приема пищи в обеденный перерыв рабочие пользуются общей столовой.

Столовая состоит из обеденного зала, кухни с раздаточной, кладовой сухих веществ и холодильной камерой, моечной столовой и кухонной посуды, кладовые, комнаты персонала с сан.узлом.

Столовая работает на полуфабрикатах высокой степени готовности.

Кухня оборудована современным электрическим секционному моделированным оборудованием. Предусмотрен отдельный участок для приготовления салатов, холодных блюд и закусок, нарезки гастрономических продуктов. Для поддержания блюд в горячем состоянии используется электроплита, устанавливаемая на минимальный уровень нагрева. Для длительного хранения продуктов предусмотрены складские помещения для сухих продуктов, оборудованные стеллажами и холодильными камерами для хранения скоропортящихся продуктов.

Мойка столовой и кухонной посуды предусмотрена в отдельном помещении. Моечная оборудована 4-мя стандартными моечными ваннами из нержавеющей стали. Мойки подключаются к сетям холодного и горячего водоснабжения и оборудуются смесителями. Для горячего водоснабжения предусмотрен водонагреватель "Аристон", разводку выполнить по месту. Мойка посуды производится в моющем растворе, дезинфицирующем растворе, полоскание в чистой проточной воде.

Стирка рабочей одежды, халатов и полотенец производится в прачечной, которая оборудована стирально-отжимными машинами.

Сушка одежды производится во дворе на открытом воздухе.

Для обслуживающего персонала предусмотрена комната персонала она оборудована местом для приема пищи и отдыха и оборудована индивидуальными закрытыми шкафами для домашней и рабочей одежды.

Для хранения уборочного инвентаря и дезосредств в каждом цехе имеется кладовая инвентаря, которая оборудована поддоном с подключение горячей и холодной воды и установлен закрытый шкаф для хоз. инвентаря.

Проектом предусмотрены следующие мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии: механизированы все трудоемкие процессы; оборудование установлено с учетом поточности технологических операций, удобство эксплуатации и ремонта, необходимых разрывов и проходов; подобранное оборудование отличается компактностью и удобством обслуживания; у рабочих столов и механического



оборудования устанавливаются деревянные решетки для предупреждения скольжения и падения обслуживающего персонала.

Намечаемая деятельность: Выпуск и обработка полуфабриката кожевенного сырья до полуфабриката - 2700 т/год ТОО «Таразский кожевенный завод» относится к объекту II категории согласно подпункта 7.3. пункта 7 раздела 2 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI.

Характеристика производства как источника загрязнения атмосферы

На территории предприятия расположено 21 источников из них 3 организованные и 18 неорганизованными источниками загрязнения воздушного бассейна, которые выбрасывают 29 наименований загрязняющих веществ с учетом выбросов от автотранспорта (Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид); Марганец (IV) оксид; Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая); Свинец и его неорганические соединения; Хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный); Азота (IV) диоксид; Аммиак; Азот (II) оксид; Серная кислота; Углерод (Сажа); Сера (IV) диоксид; Сероводород (Дигидросульфид); Углерод оксид (Угарный газ); Фтористые газообразные соединения; Фториды неорганические плохо растворимые; Метан; Метилбензол (Толуол); Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен); Бутан-1-ол (Бутиловый спирт); Этанол (Этиловый спирт); Гидроксibenзол (Фенол); Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир); Метилакрилат (Акриловой кислоты метиловый эфир, Метиловый эфир акриловой кислоты); Пропан-2-он (Ацетон); Смесь природных меркаптанов (Этилмеркаптан); Бензин (нефтяной, малосернистый); Взвешенные частицы; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20; Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)). В объеме 19,486991 тонн/год.

Водопотребление и водоотведение

На кожевенных заводах вода расходуется в основном на отмоку сырья, промывку, зольение, пикелевание, дубление, крашение, мездрение и приготовление химических растворов. Система водоснабжения — прямоточная с повторным использованием отработавших растворов, для вновь проектируемых заводов — с повторным использованием сточных вод от сушилок. Около 30 % используемой воды должны иметь температуру от 25 до 60° С.

Потребность воды для обработки кожевенного сырья до полуфабриката – 313,2 тыс.м3/год, из них: оборотная вода – 10,8 тыс. м3/год; на производственные нужды – 288,9 тыс. м3/год; на хозяйственно-бытовые нужды – 13,5 тыс. м3/год.

Сброс сточных вод от обработки кожевенного сырья до полуфабриката – 280,8 тыс.м3/год, из них: производственные стоки – 268,65 тыс. м3/год; хозяйственно-бытовые стоки – 12,15 тыс. м3/год; Безвозвратное водопотребление и потери воды – 21,6 тыс. м3/год.

Отходы производства и потребления

Отходы ТОО «Таразский кожевенный завод» составляет 1103.84067 т/год следующего состава: • твердые бытовые отходы / 20 03 01 / Неопасный / Место накопления: Контейнер объемом 0,75 м3, с торца производственного цеха в объеме - 2,625 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - 1 раз в неделю; • Отработанные люминесцентные лампы / 20 01 21*



/Опасный / Место накопления: Стеллаж в складском помещении в объеме - 0,00402 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Промасленная ветошь / 13 08 99* / Опасный / Место накопления: Металлический ящик в мастерской в объеме - 0,635 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Огарки сварочных электродов / 12 01 13 / Неопасный / Место накопления: Металлический ящик рядом с сварочным аппаратом в объеме - 0,01155 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Стружка черных металлов / 12 01 01 / Неопасный / Место накопления: Металлический ящик в слесарне в объеме - 0,0048 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Осадки очистных сооружений / 19 08 16 / Неопасный / Место накопления: Очистное сооружения в объеме - 58,36 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - 1 раз в месяц; • Отходы производства изделий из кожи / 04 01 08 / Неопасный / Место накопления: Металлический сеточный контейнер, с торца производственного цеха в объеме - 1042,2003 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - 1 раз в месяц.

При намечаемой деятельности ТОО «Таразский кожевенный завод» воздействия на недра не ожидается. Не предполагается использование растительных и животных ресурсов.

Основными химическими примесями, загрязняющими атмосферу, являются следующие: оксид углерода (СО), диоксид углерода (СО₂), диоксид серы (SO₂), оксиды азота, озон, углеводороды, соединения свинца, фреоны, промышленные пыли.

Основные способы очистки выбросов в атмосферу:

- обезвреживание выбросов путем перевода токсичных примесей, содержащихся в газовом потоке в менее токсичные или даже безвредные вещества – это химический способ;

- поглощение вредных газов и частиц всей массой специального вещества, называемого абсорбентом. Обычно газы поглощаются жидкостью, большей частью водой или соответствующими растворами. Для этого используют прогонку через пылеуловитель, действующий по принципу мокрой очистки, или применяют распыление воды на мелкие капли в так называемых скрубберах, где вода, распыляясь на капли и, осаждаясь, поглощает газы.

- очистка газов адсорбентами – телами с большой внутренней или наружной поверхностью. К ним относятся различные марки активных углей, силикагель, алюмогель.

Для очистки газового потока применяются окислительные процессы, а также процессы каталитического превращения.

Для очистки газов и воздуха от пыли применяются электрофильтры. Они представляют собой полую камеру, внутри которой расположены системы электродов. Электрическим полем притягиваются мелкие частицы пыли и сажи, а также ионы, загрязняющего вещества.



Для осуществления производственной деятельности производственной площадки дополнительных земельных ресурсов – не требуется.

Видимых признаков влияния факторов воздействия предприятия на растительность (выбросы в атмосферу и гидросферу, физическое воздействие) не отмечается.

Сбросы загрязненных производственных стоков в реку отсутствуют.

При проведении разведочных работ генетические ресурсы не используются.

При своевременном и полномасштабном выполнении мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций возникновение аварийных ситуаций и соответственно экологический риск сводится к минимальным уровням.

Производственная площадка находится вне охранной зоны историко-культурных памятников следовательно не нарушается и не представляет опасности.

Необратимого техногенного изменения окружающей среды не ожидается. Возможных необратимых воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду не ожидается. Потери биоразнообразия от намечаемой деятельности на окружающую среду не ожидается. Существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду не ожидается.

Экологические условия:

1. Предусмотреть управление отходами промышленности в соответствии ст. 238 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI (далее - Кодекс). При выполнении операций с отходами учитывать принцип иерархии согласно ст.329 Кодекса.

2. Согласно п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для: временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Также, в соответствии с п.1 ст.336 Кодекса, субъекты предпринимательства для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов обязаны получить лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды по соответствующему подвиду деятельности согласно требованиям Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях».

3. Предусмотреть озеленение, а также уход и охрану за зелеными насаждениями в соответствии с подпунктами 2) и б) пункта 6 раздела 1 приложения 4 к Кодексу.

4. В соответствии с статьи 212 Кодекса засорение водных объектов запрещено, в этой связи при пользовании водными объектами предусмотреть мероприятия по охране водных объектов от всех видов загрязнения, включая диффузное загрязнение (загрязнение через поверхность земли, почву, недра или атмосферный воздух). А также, в соответствии с требованиями статей 112, 115 Водного кодекса Республики Казахстан от 9 июля 2003 года № 481 необходимо соблюдать ограничения правил эксплуатации, предохраняющие водные объекты от загрязнения, засорения, истощения.

5. Использование подземных или непосредственных поверхностных вод в ходе осуществления планируемой деятельности осуществляется на основании разрешения на специальное водопользование в соответствии с требованиями статьи 66 Водного кодекса



Республики Казахстан от 9 июля 2003 года № 481.

6. В целях снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу необходимо соблюдать следующие мероприятия:

– исключения пыления с автомобильной дороги (с колес и др.) и защиты почвенных ресурсов предусмотреть дороги с организацией пылеподавления. Кроме того, предусмотреть мероприятия по пылеподавлению при выполнении земляных работ;

– организация пылеподавления способом орошения пылящих поверхностей;

– при перевозке твердых и пылевидных отходов транспортное средство обеспечивается защитной пленкой или укрывным материалом согласно п. 23 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления», утвержд. приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года №ҚР ДСМ-331/2020;

7. Согласно п.2 ст.238 Кодекса недропользователи при проведении операций по недропользованию, а также иные лица при выполнении строительных и других работ, связанных с нарушением земель, обязаны:

- содержать занимаемые земельные участки в состоянии, пригодном для дальнейшего использования их по назначению;

- до начала работ, связанных с нарушением земель, снять плодородный слой почвы и обеспечить его сохранение и использование в дальнейшем для целей рекультивации нарушенных земель;

- проводить рекультивацию нарушенных земель.

8. По твердо-бытовым отходам предусмотреть сортировку отходов по морфологическому составу согласно подпункта б) пункта 2 статьи 319, статьи 326 Кодекса, а также учесть приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 2 декабря 2021 года № 482 «Об утверждении Требований к раздельному сбору отходов, в том числе к видам или группам (совокупности видов) отходов, подлежащих обязательному раздельному сбору с учетом технической, экономической и экологической целесообразности». Также указать, то что оператор объекта должен заключать договора, согласно пункта 1 статьи 336 Кодекса с субъектами предпринимательства для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов имеющих лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды.

Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях для ТОО «Таразский кожевенный завод» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.



Представленный отчет о возможных воздействиях на окружающую среду для ТОО «Таразский кожевенный завод» соответствует Экологическому законодательству.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды: 13.05.2024 года.

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа 04.03.2024 года.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 10.05.2024 года.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: областная газета «Знамя труда» №26 (19389) от 02.03.2024 года.

Дата распространения объявления о проведении общественных слушаний через теле- или радиоканал (каналы): Жамбылской филиал АО «РТРК «Казахстан» рубрика «Бегущая строка» с 01.03.2024 года.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности tko@tko.kz.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - s.agabek@zhambyl.gov.kz.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность: 05.04.2024 года, начало 17 час 00 мин. Жамбылская область, г. Тараз, ул. Койгельды 55

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа: на Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания».

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Вместе с тем, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.

Руководитель департамента

Латыпов Арсен Хасенович



