

Номер: KZ32VWF00177092

Дата: 13.06.2024

**«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ
ТАБИҒИ РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
ЖЕТІСУ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК
МЕКЕМЕСІ**



**РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
ОБЛАСТИ ЖЕТІСУ КОМИТЕТА
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВА
ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»**

040000, Жетісу облысы, Талдықорған қаласы,
Абай көшесі, 297 үй, тел. 8 (7282) 24-23-42,
факс: 8 (7282) 24-48-06, БСН 220740034897,
E-mail: zhetisu-ecodep@ecogeo.gov.kz

040000, Область Жетісу, город Талдықорған,
ул. Абая, д. 297, тел. 8 (7282) 24-23-42,
факс: 8 (7282) 24-48-06, БИН 220740034897,
E-mail: zhetisu-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО "STANDART STEEL KZ"

Заключение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности; Эксплуатация цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом по адресу: область Жетісу, Панфиловский район, Пиджимский сельский округ, Специальная экономическая зона «Хоргос Восточные ворота»
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: KZ61RYS00629191 от 15.05.2024 г.
(дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Товарищество с ограниченной ответственностью "STANDART STEEL KZ", 041300, Республика Казахстан, область Жетісу, Панфиловский район, Жаркентская г.а., г.Жаркент, улица Пушкин, дом № 46, 180640002667, ТУРГАНОВ ЕРЛАН НУРГАЛЫМОВИЧ, 87017862610, toostandartsteelkz@mail.ru

Намечаемой деятельностью предусматривается Эксплуатация цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом по адресу: область Жетісу, Панфиловский район, Пиджимский сельский округ, Специальная экономическая зона «ХоргосВосточные ворота». На территории цеха будет изготавливаться стальная арматура различного диаметра (до 25 мм). Мощность предприятия в виде выплавки продукции составляет 2,4 тонн/час. Площадь участка – 7.0 га. Производство чугуна или стали (первичной или вторичной плавки), включая установки непрерывной разливки (с производительностью менее 2,5 тонны в час) согласно п. 2 (пп.2.1.1) раздел 2 приложение 1 Экологического кодекса от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК относится к видам намечаемой деятельности оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, к объектам II категории.

Краткое описание намечаемой деятельности

В административном отношении территория Цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом расположена в области Жетісу, Панфиловский район, Пиджимский сельский округ, Специальная экономическая зона «Хоргос-Восточные ворота». Ближайший населенный пункт расположен с северо-западной стороны на расстоянии 1,9 км. Координаты: 1) N 48°97'107.592"; E 44°05'36.069"; 2) N



48°97'166.240"; Е 44°07'25.706"; 3) N 48°96'853.021"; Е 44°08'28.271"; 4) N 48°96'789.748"; Е 44°06'37.361". Выбор участка обоснован удобным месторасположением, это вдали от населенного пункта, в специальной экономической зоне, при наличии удобных дорожных путей, обеспечивающих беспрепятственную транспортировку сырья до места назначения. Рядом располагается развивающийся мультимодальный логистический хаб, услуги которого представляют собой различные грузовые операции, такие как: вагонные и контейнерные операции, перегрузка, терминальная обработка, дополнительные логистические сервисы.

На территории цеха будет изготавливаться стальная арматура различного диаметра (до 25 мм). Мощность предприятия в виде выплавки продукции составляет 2,4 тонн/час. Площадь участка – 7.0 га. Площадь застройки зданий и сооружений – 21594,0 м². Площадь покрытия в границах участка – 692,0 м². Площадь озеленения в границах участка – 2623,9 м². Площадь песчаная гравийная покрытие – 45090,1 м². Рабочий режим: 250 дней в году, 8 часов в сутки. Количество сотрудников и рабочих – 50 человек. Имеется АБК с общежитием. Столовая работает на электричестве. Количество душевых – 14 ячеек. Отопление – собственные котлы на сжиженном углеводородном топливе. Водоснабжение/канализация – централизованные, с подключением к инженерным сетям СЭЗ «Хоргос-Восточные ворота». Электроснабжение – от шины РУ-0.4 кВ ТП№3 10/0.4 кВ «Индустриальная».

Общая расчетная продолжительность эксплуатации цеха составляет 10 лет. Начало эксплуатации запланировано с 2025 года. Завершение в 2034 году. Строительство завершено, имеется заключение №KES-0118/23 от 13.11.2023 г. по рабочему проекту «Строительство цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом в области Жетісу, Панфиловского района, Пиджимский с.о., СЭЗ «Хоргос-Восточные ворота» выданное ТОО «ҚұрылысЭкспертСервис». Площадь земельного участка – 7 га. Кадастровый номер: 03-262-135-038. Предполагаемый срок использования земельного участка с 2022 года – 13 лет.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Подготовка стального лома и его передача на плавильный участок с применением режущего, сортировочного и подъемно-транспортного оборудования, машин и механизмов; 2) Получение качественной расплава стали в индукционных печах. 3) Производство непрерывно-литой заготовки (сталеразливочный участок); 4) Прокатка непрерывно-литой заготовки на технологической линии прокатного стана с получением товарной продукции. (1) На территории предприятия будет организован склад металлолома с необходимыми режущими инструментами. (2) На участке плавения стали расположены три плавильных комплекса (один – рабочий, два – в резерве) каждый из которых состоит из двух индукционных печей мощностью 100 кВт, и производительностью 1,2 т/час каждая. Общая производительность продукции составляет 2,4 т/час. Комплексы предназначены для разогрева металла индуцированными вихревыми токами в печах. Индукционные печи представляют собой наклонные конструкции, обеспечивающие плавный слив расплавленного металла. Продолжительность плавки при полной нагрузке печей составляют 45 минут, после чего жидкий металл поступает в сталеразливочный участок. (3) Жидкая сталь непрерывно заливается в водоохлаждающую форму – кристаллизатор. Металл вытягивается из кристаллизатора увлекая за собой формирующуюся арматуру. Поступление жидкого металла продолжается, и арматура непрерывно наращивается. В кристаллизаторе затвердевают лишь поверхностные слои металла, образуя твердую оболочку слитка, сохраняющегося жидкую фазу по центральной оси. Поэтому за кристаллизатором располагают зону вторичного охлаждения – вторую зону кристаллизации. В этой зоне в результате форсированного поверхностного охлаждения заготовка затвердевает по всему сечению. Данный технологический процесс позволяет получать арматурный прутки неограниченной длины. (4) Прокатный стан будет формировать окончательную форму арматуры и нарезать прутки заданного размера. На данном участке используется ручная дуговая сварка (2 шт.), отрезной станок (2 шт.),



точно шлифовальный станок (2 шт.), крацевальный станок (2 шт.). Имеются: склад металлолома, производственный корпус, тяжелая техника с машинами и механизмами, административно-бытовой корпус, система хранения (газгольдер) и подачи топлива (СУГ) для котлов, предназначенных для отопления и горячего водоснабжения, парковка машин. Планируется проводить ремонтные работы с учетом лакокрасочных работ.

Объемов потребления воды Согласно техническим условиям №144 от 25.05.2023 г. заключенным между АО «Управляющая компания специальной экономической зоны «Хоргос-Восточные ворота»» и ТОО «Snandart Steel KZ» на водоснабжение и канализацию, расход воды возможен до 400 м³/сут; операций, для которых планируется использование водных ресурсов Расход воды на питьевые и бытовые нужды предприятия составит 26 м³/сут, 7224 м³/год. На технические нужды составит 350 м³/сут, 87500 м³/ год.

В районе расположения предприятия редких и исчезающих видов растений и деревьев нет. Древесно-кустарниковая растительность, подлежащая вырубке на проектируемом участке добычи отсутствует. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу существенно не повлияют на растительный мир. Сбор растительных ресурсов не предусматривается. Вырубка и перенос зеленых насаждений не предусмотрены. Площадь озеленения в границах участка - 2623,9 м². ООПТ и земли государственного лесного фонда – отсутствуют.

При реализации намечаемой деятельности пользование животным миром не предусматривается. В районе производственной деятельности, занесенные в Красную книгу, редкие и исчезающие виды животных, а также виды, подлежащие особой охране, не встречаются.

На период эксплуатации ожидаются выбросы 25 наименований загрязняющих веществ в атмосферный воздух 1-4 класса опасности. Количество источников выбросов на период эксплуатации цеха составит 14 единиц, из них 8 организованных и 6 – неорганизованных источников. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу (без учета автотранспорта на стоянке): Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274) (класс опасности 3): 0,031255 г/с, 0,0713315 т/ год; Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) (класс опасности 2): 0,000682 г/с, 0,0018285 т/год; Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*) (класс опасности не определен): 0,000026 г/с, 0,000486 т/год; Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) (класс опасности 2): 0,201716 г/с, 0,985759 т/год; Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) (класс опасности 3): 0,028487 г/с, 0,1741 т/год; Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) (класс опасности 3): 0,173115 г/с, 0,2648 т/год; Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) (класс опасности 3): 0,250694 г/с, 0,3845 т/год; Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) (класс опасности 4): 2,342557 г/с, 5,933116 т/год; Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) (класс опасности 2): 0,00055 г/с, 0,0007575 т/год; Фториды неорганические плохо растворимые (615) (класс опасности 2): 0,000211 г/с, 0,0007 т/год; Смесь углеводов предельных C1-C5 (1502*) (класс опасности не определен): 0,67935 г/с, 0,595541 т/год; Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) (класс опасности 3): 0,0089844 г/с, 0,03375 т/год; Метилбензол (349) (класс опасности 3): 0,0356361 г/с, 0,08904 т/год; Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) (класс опасности 1): 0,0000043 г/с, 0,0000055 т/год; Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) (класс опасности 3): 0,0112083 г/с, 0,0306 т/год; Этанол (Этиловый спирт) (667) (класс опасности 4): 0,0093889 г/с, 0,0348 т/год; 2 -Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) (класс опасности не определен): 0,0059778 г/с, 0,01632 т/год; Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) (класс опасности 4): 0,0070889 г/с, 0,01752 т/год; Пропан-2-он (Ацетон) (470) (класс опасности 4): 0,0054222 г/с, 0,01572 т/год; Масло минеральное нефтяное (716*) (класс опасности не определен): 0,07995 г/с, 0,18476 т/год; Уайт-спирит (1294*) (класс опасности не определен): 0,0089844 г/с, 0,03375 т/год; Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (10) (класс опасности 4): 0,487756 г/с, 0,7325 т/год; Взвешенные частицы (116) (класс опасности 3): 0,247497 г/с, 1,01738 т/год; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (494) (класс



опасности 3), 2,25952 г/с, 3,7043482 т/год; Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) (класс опасности не определен): 0,00288 г/с, 0,00324 т/год. Всего выбросов: 6,8789413 г/с, 14,326653т/год.

В процессе эксплуатации цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом образуются следующие виды отходов: ТБО (20 03 01, неопасные). Объем образования – 3,288 т/год. Отходы образуются от деятельности рабочих, занятых на производстве; Смет (20 03 01, неопасные). Объем образования – 6,92 т /год. Отходы образуются при смете с твердых покрытий; Пищевые отходы (20 01 08, неопасные). Объем образования – 11,52 т/год. Отходы образуются от столовой в АБК; Огарки сварочных электродов (12 01 13, неопасные). Объем образования – 0,0113 т/год. Отходы образуются при сварочных работах; Система индивидуальной защиты (15 02 03, неопасные). Объем образования – 0,24 т/год. Отходы образуются при износе защитной одежды работников; Твердый шлак производственного цеха (10 02 12, неопасные). Объем образования – 40 т/год. Отходы образуются от основного производства при охлаждении деталей. Отходы от очистки оборотной охлаждающей воды. Шламы и осадки на фильтрах газоочистки производственного цеха (10 02 14, неопасные). Объем образования – 1,5 т/год. Отходы образуются от основного производства при отсосе веществ непосредственно от печей; Тара из-под ЛКМ (08 01 11*, опасные). Объем образования – 0,044 т/год. Отходы образуются при лакокрасочных работах; Отработанные масла (13 02 06*, опасные). Объем образования – 0,4 т/год. Отходы образуются от основного производства, при проведении ремонтных работ и смазки деталей; Отработанные аккумуляторы (16 06 01*, опасные). Объем образования – 3,828 т/год. Отходы образуются при работе электрокар и другой техники и машин. Сроки хранения отходов осуществляются в соответствии с требованиями Экологического законодательства Республики Казахстан от 02.01.2021 г. № 400-VI.

Специальные мероприятия по предотвращению выбросов вредных веществ в атмосферный воздух:

- проведение технического осмотра и профилактических работ технологического оборудования, механизмов и автотранспорта,
- предварительное увлажнение и орошение поверхности транспортных дорог, при производстве погрузочно-разгрузочных, транспортных работ, при работе со складом металлолома и при завалке сырья;
- использовать качественное топливо при работе транспорта, машин и механизмов;
- использование в надлежащем виде аппаратов очистки воздуха отсасываемого с зоны работы печей;
- вести наблюдения за качеством атмосферного воздуха в соответствии с программой экологического контроля.

Специальные мероприятия по предотвращению негативного воздействия на водную среду:

- не допускать разлива сточных вод на рельеф местности по пути следования отводимых вод в канализацию специальной экономической зоны;
- вести контроль объемов поступающей и отводимой воды по современным водосчетчикам;
- во избежание попадания нефтепродуктов в сточные воды не допускать разлива нефтепродуктов и запретить мойку автотранспорта на территории цеха;
- вести наблюдения за качеством подземных вод по наблюдательным скважинам в соответствии с программой экологического контроля;
- использовать оборотную систему воды в охлаждающих формах основного производства.

Для снижения негативного воздействия на растительный мир предусматриваются следующие мероприятия:

- движение транспорта по установленным маршрутам передвижения, исключение несанкционированных проездов вне дорожной сети;
- недопущение захламления территории отходами, организация мест сбора отходов;



- исключение проливов и утечек, загрязнения территории горюче-смазочными материалами;
- поддержание в чистоте территории площадок и прилегающих площадей;
- профилактика пожаров, ведущих к полному уничтожению растительности; - поддерживать в надлежащем состоянии озеленение и благоустройство территории цеха.

При реализации намечаемой деятельности предусматриваются следующие меры по уменьшению риска возникновения аварий:

- проведение вводных инструктажей при поступлении на работу;
- проведение инструктажей на рабочем месте и обучение безопасным приемам труда, проведение повторных и внеочередных инструктажей;
- проведение противоаварийных и противопожарных тренировок;
- обеспечение работников технологическими, рабочими инструкциями по безопасности и охране труда по всем профессиям;
- обеспечение инженерно-технических работников должностными инструкциями; - проведение аттестации на знание требований

Правил безопасности у ИТР;

- проведение комплексных, профилактических и целевых проверок состояния противопожарной защиты, безопасности и охраны труда на рабочих местах;
- внедрение новых технологий и модернизация технологического оборудования снижающих риск аварийности;
- обеспечение работников средствами индивидуальной защиты;
- внедрение аварийных систем оповещения и сигнализации;
- проведение планово предупредительных и капитальных ремонтов оборудования;
- разработка планов ликвидации аварий;
- сбросы загрязняющих веществ в водные объекты или на рельеф местности отсутствуют.

Принимаемые меры по предупреждению возникновения аварийных ситуаций обеспечат экологическую безопасность осуществления хозяйственной деятельности объекта..

Намечаемая деятельность: Эксплуатация цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом по адресу: область Жетісу, Панфиловский район, Пиджимский сельский округ, Специальная экономическая зона «Хоргос Восточные ворота» согласно пп. 2.1.1 п. 2 раздел-2, приложения-2 Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI «Для производства чугуна или стали (первичной или вторичной плавки), включая установки непрерывной разливки (с производительностью менее 2,5 тонны в час)» относится к объектам II категории и оказывает умеренное негативное воздействие на окружающую среду.

На основании вышеизложенного, указанный вид намечаемой деятельности будет относиться к объектам II категории.

Объекты II категорий подлежат обязательной государственной экологической экспертизе согласно п. 1) ст. 87 Кодекса и получения экологических разрешений на воздействия согласно ст.122 Кодекса.

Согласно п.1) п.2 ст. 88 Кодекса - Государственная экологическая экспертиза организуется и проводится местными исполнительными органами областей, городов республиканского значения, столицы в отношении:

- 1) проектной документации по строительству и (или) эксплуатации объектов II категории в рамках процедуры выдачи экологических разрешений на воздействие.

Выводы: Возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные п. 25 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 г. №280, далее – Инструкция) не прогнозируются. Воздействие на окружающую



среду при реализации намечаемой деятельности не приведет к случаям, предусмотренным в пп. 1 п. 28 Главы 3 Инструкции.

Таким образом, необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

В соответствии с п. 3 ст. 49 Экологического кодекса РК, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку. Требования и порядок проведения экологической оценке по упрощенному порядку определяется вышеуказанной Инструкцией.

Выявление возможных существенных воздействий намечаемой деятельности в рамках экологической оценки по упрощенному порядку включает:

1) сбор первоначальной информации, выделение возможных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду и предварительная оценка существенности воздействий;

2) сбор информации, необходимой для разработки нормативов эмиссий для объектов I и II категорий;

3) сбор информации, необходимой для разработки раздела "Охрана окружающей среды" в составе проектной документации по намечаемой деятельности.

При проведении экологической оценке по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz>.

Указанные выводы основаны на основании сведений в Заявлении «Эксплуатация цеха по производству металлических изделий с административно-бытовым корпусом по адресу: область Жетісу, Панфиловский район, Пиджимский сельский округ, Специальная экономическая зона «Хоргос Восточные ворота», при условии их достоверности.

Руководитель департамента

Аккозиев Орман Сейлханович

