



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.  
Тел.:8(7252) 56-60-02  
E-mail: deshyim@mail.ru

160013, г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12А.  
Тел.:8(7252) 56-60-02  
E-mail: deshyim@mail.ru

## ТОО «QazMetService»

### **Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к отчету о возможных воздействиях к проекту «Строительство завода по производству алюминиевых сплавов в жилом массиве Жулдыз, №263, в г. Шымкент»**

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ24RVX01068427 от 30.04.2024 года.  
(Дата, номер входящей регистрации)

Товарищество с ограниченной ответственностью «QazMetService». Адрес заказчика: 160000, Республика Казахстан, г.Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал Батыра, индустриальная зона «Онтустик», здание № 116.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп.2.5.2 п.2.5 «Выплавка, включая легирование, цветных металлов, в том числе рекуперированных продуктов, и эксплуатация литейных предприятий цветных металлов с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов» раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса РК к I категории.

Площадка проектируемого объекта расположена в восточной части г.Шымкента, на территории ТОО «Индустриальная зона «Жулдыз» в жилом массиве Жулдыз, №263. Территория строительства свободна от зеленых насаждений и вырубка проектом не предусмотрена.

Площадь земельного участка составляет - 2,0 га (20 000 м<sup>2</sup>). Географические координаты 42°14'05.52"С 69°39'15.03"В. Целевое назначение земельного участка – для строительства завода по производству алюминиевых сплавов в чушках. Территория строительства расположена на землях выделенных для промышленных объектов индустриальной зоны «Жулдыз».

С северо-восточной стороны от территории объекта расположены производственные и складские помещения, с южной стороны проходит автомобильная дорога. Ближайшие жилые дома (ж/м Жулдыз) расположены с северо-западной стороны на расстоянии около 1000.0 метров. Ближайший поверхностный водный объект, река Бадам протекает с северо-восточной стороны на расстоянии более 4 км.

**Краткое описание намечаемой деятельности.** Производство алюминиевой чушки основано на методе литья. Технологический процесс производства алюминиевых чушек состоит из нескольких этапов.

Сырье поступает на склад в мешках, производится ручная сортировка. Сначала сырье загружают в печь, где его переплавляют в первой плавильной печи. После изъятия шлака путем добавки технической соли 1 кг на 1 т сырья включается двигатель наклона печи и расплавленный металл сливается во вторую плавильную печь для получения алюминиевого сплава желаемого качества, путем добавки легирующих. Поскольку угара легирующих практически не происходит, то в печах можно выплавлять сплавы сложного состава.

В жидкий расплав часто вводят различные примеси металлов и неметаллов (кремний, медь, цинк, титан, марганец и другие), которые оказывают значительное влияние на физико-химические характеристики алюминиевой чушки. Введение лигатуры (легирующих добавок) – очень важный этап производства чушек из алюминия, т.к. химический состав определяет специфику использования алюминия в слитках и его свойства.



После полной расплавки партии включается двигатель наклона печи, расплавленный жидкий металл заливается в открытые изложницы, которые располагаются на специальных поворотных столах в виде ленты. Изложницы выполнены из жаростойкого чугуна высоких марок, достаточно быстро охлаждающих разлитый алюминий, который при охлаждении сокращает свои линейные размеры во всех направлениях.

На готовую продукцию сразу же после отлива в формы подается струя воды для охлаждения. Как раз трапециевидная форма позволяет после охлаждения достаточно легко вынимать остывшую чушку из изложниц для дальнейшей укладки в пачки.

Производство считается одним из самых безотходных производств, поскольку после первого сплава образуемый шлак перерабатывается дальше путем механического смешивания с алюминиевой стружкой, с конечным изъятием чушек.

Полученный шлак в первой плавильной печи механическим ковшом складывается в металлическую емкость и автопогрузчиком подается для дальнейшей плавки в роторную печь в виде барабана грушевидной формы, которая монтируется на подвижную платформу, имеющую возможность подъема-опускания. Задней частью барабан опирается на подшипниковую опору, передней- на роликовые опоры. Подвижная платформа является сварной металлоконструкцией, состоящей из продольных и поперечных балок. На платформе установлены опорные ролики, редуктор, цепной привод вращения барабана, асинхронный двигатель, подшипниковая опора барабана. Для подъема-опускания платформы имеются приводные гидроцилиндры на специальных кронштейнах.

Шлак плавится путем механического смешивания с алюминиевой стружкой, что дает возможность изъять максимально алюминиевый сплав. После расплавленного металла сливается из роторной печи во вторую плавильную печь для получения алюминиевого сплава желаемого качества путем добавки легирующих. Образовавшийся вторичный шлак передается в строительную индустрию, а так же имеет спрос на цементном заводе.

Производственная мощность предприятия составляет 35 т в сутки плавки лома и отходов, содержащих алюминий, с извлечением 33 т в сутки алюминиевых чушек. Переработка своего шлака 4.950 т + 5 т шлака привозного в сутки с последующим извлечением 2,47 т+2,5 т алюминиевых чушек. Объем готовой продукции будет составлять 37,97 т в сутки, 9492,5 т в год. Количество рабочих дней в году – 250 дней. Число смен в сутки – 2 по 12 часов каждая.

**Ожидаемое воздействие на атмосферный воздух.** Основным видом воздействия объекта на состояние воздушной среды является выбросы загрязняющих веществ.

В период строительства всего проектом предусмотрено 7 неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ. Выбросы загрязняющих веществ будут осуществляться при производстве строительного-монтажных работ по установке печей и оборудования, таких как покрасочные работы, сварочные работы и пр.

Источниками выбросов загрязняющих веществ в период строительства будут являться: - ист.6001 – спецтехника, используется для доставки стройматериалов; - ист.6002 – разгрузка сыпучих материалов (ПГС, щебень); - ист.6003 – аппарат для газовой сварки и резки; - ист.6004 – машины шлифовальные электрические; - ист.6005 – сварочные работы; - ист.6006 – сварка полиэтиленовых труб; - ист.6007 – покрасочные работы.

Общая масса выбросов на период строительства в целом по строительной площадке составляют всего 0.292 г/сек, 0.0531 т/год.

При эксплуатации на предприятии определены 10 источников загрязнения атмосферного воздуха, в том числе: 5 – организованных, 5 – неорганизованных. Суммарный выброс вредных веществ составляет: 2.165 г/с, 38.44 т/год.

Источниками воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации являются:

N0001 – Плавильная печь 1. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,5 м. Время работы: 16 ч/сут, 4000 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 70 м3/час.

N0002 – Плавильная печь 2. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,5 м. Время работы: 16 ч/сут, 4000 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 70 м3/час.

N0003 – Роторная печь. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,3 м. Время работы: 16 ч/сут, 4000 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 30 м3/час.



N0004 – Газовая колонка. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 3 м, диаметром 0,1 м. Время работы: 2 ч/сут, 500 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 2,1 м<sup>3</sup>/час.

N0005 – Плита газовая. Отвод дымовых газов осуществляется через вытяжку. Работает 4 ч/сут, 1000 ч/год. Расход топлива (природный газ) – 1,2 м<sup>3</sup>/час.

N6001 – Автопогрузчик 3 т. Работает 8 ч/сут, 2000 ч/год.

N6002 – Пересыпка шлака в роторную печь 2 ч/сут, 500 ч/год.

N 6003 – Пересыпка сырья. Осуществляется 1 ч/сут, 250 ч/год.

N6004 – Заливка расплавленного металла в изложницы, время работы: 0,5 ч/сут, 125 ч/год.

N6005 – Пересыпка шлака в спец.емкость, время работы: 1ч/сут, 250 ч/год.

С целью снижения выбросов пыли устанавливается рукавный фильтр. Рукавные фильтры используются для очистки воздуха от твердых частиц с размером от 0,1 мкм. Принцип действия устройства основан на очистке воздуха при прохождении потока через ткань. Рукава из материала располагаются на металлическом каркасе и подвешиваются в верхней части корпуса. Подающийся в фильтр загрязненный воздушный поток попадает в камеру, проходит через поверхность рукава, очищается и выходит в приемную камеру, из которой выводится наружу. Пыль, накапливающаяся на поверхности рукава, падает в нижнюю часть. Степень очистки воздуха в рукавных фильтрах достигает показателя 99-99,99%.

Величины эмиссий в атмосферу определены расчетным путем. Перечень источников выбросов и их характеристики определены на основе проектной информации. Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ проведено с применением расчетных (расчетно-аналитических) методов.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов намечаемой деятельности выполнены в соответствии с «Методикой расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» с применением программного комплекса «ЭРА» (версия 3.0) фирмы Логос-плюс.

На территории индустриальной зоны с целью определения фонового состояния компонентов, не контролируемых РГП «Казгидромет», с помощью аккредитованной лабораторией были проведены инструментальные замеры воздуха. По результатам проведенных испытаний были определены показатели следующих компонентов: алюминий оксид, взвешенные вещества, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов намечаемой деятельности выполнены с учетом данных фоновых концентраций.

Учитывая, что по всем выбросам загрязняющих веществ в период строительства и эксплуатации по веществам, группам суммаций, концентрации ни в одной расчетной точке не превышают ПДК (на границах области воздействия и границе жилой застройки), эмиссии в атмосферный воздух предлагаются в качестве предельных эмиссий.

**Ожидаемое воздействие на водные ресурсы.** Потребность в воде хозяйственного назначения удовлетворяется из существующих сетей водоснабжения индустриальной зоны. На производственные нужды будет использоваться техническая вода. Сброс хозяйственно-бытовых сточных вод предусмотрен в существующие сети канализации. Объем хозяйственно-бытовых сточных вод составит 45 м<sup>3</sup>/период строительства. Объем хозяйственно-бытовых сточных вод в период эксплуатации 320 м<sup>3</sup>/год.

Для охлаждения предусмотрена оборотная система водоснабжения (24 м<sup>3</sup>/сут, 6,144 тыс. м<sup>3</sup>/год). Охлаждающая система работает в замкнутом режиме, производится только периодический долив воды на охлаждение, без вывода сточных вод из системы (присутствуют только потери воды – 2,4 м<sup>3</sup>/сут, 0,614 тыс.м<sup>3</sup>/год).

Ливневые и талые воды с территории предприятия проходят очистку на локальных очистных сооружений и далее собираются в 2-х резервуарах объемом 100 м<sup>3</sup>, откуда используются на технические нужды (полив территории, долив воды на охлаждение). Годовое количество ливневых и талых вод составит 1,837 тыс. м<sup>3</sup>.

**Ожидаемые виды отходов.** Период строительства. При обслуживании техники непосредственно на участках работ будут образовываться *обтирочный материал*, загрязненный нефтепродуктами. Объем образования промасленной ветоши составит 0,0012т/год. Обтирочный материал накапливается в металлической бочке емкостью 0,2 м<sup>3</sup> закрываемой металлической



крышкой. Бочка устанавливается в специально отведенном месте. Обтирочный материал, с периодичностью 1 раз в три месяца вывозится в специализированные организации.

Ожидается образование коммунальных отходов в количестве 0,375 т/год. Твердые бытовые отходы (ТБО) собираются в металлическом контейнере емкостью 1,1 м<sup>3</sup>, устанавливаемом на площадке с твердым покрытием. ТБО вывозятся по договору с коммунальными службами в летний период ежедневно, в зимний период не реже одного раза в три дня.

Объем образования отходов сварочных электродов составит - 0,00172т/год. Огарки сварочных электродов размещаются с другими металлическими отходами. По мере накопления вывозятся совместно с ломом черных металлов на утилизацию.

При выполнении малярных работ образуется - жестяные банки из-под краски. Объем образования - 0,00936 т/год. Жестяные банки из-под краски размещаются в спец.контейнере. По мере накопления вывозятся по договору со специализированной организацией.

В период эксплуатации предприятия объем образования твердых бытовых отходов составляет 2,75 т/год, отработанных ламп для освещения зданий – 0,0293 т/год. В процессе плавки образуется шлак, объемом 94,925 т/год. На предприятии планируется использовать шлак от производства вторичного алюминия в качестве вспомогательного сырья для извлечения алюминия. Так, согласно предварительным расчетам планируется: переработка своего шлака 4,950 т+ 5 т шлака привозного в сутки с последующим извлечением 2,470 т+2,5 т алюминиевых чушук.

#### Предельное количество накопления отходов на период эксплуатации

Наименование отходов	Образование, т/год	Лимит накопления, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
Всего	97,7043	97,7043	97,7043
в том числе отходов производства	94,925	94,9543	94,9543
отходов потребления	2,75	2,75	2,75
Не опасные отходы			
ТБО (20 03 01)	2,75	2,75	2,75
Светодиодные лампы (20 01 36 – списанное электрическое и электронное оборудование)	0,0293	0,0293	0,0293
Шлак (10 03 16, другие шлаки (верхний слой), не упомянутые в 10 03 15)	94,925	94,925	94,925

**Ожидаемое воздействие на растительный и животный мир.** Участок расположен за пределами селитебной зоны населенного пункта, на изначально застроенной площадке с инженерными коммуникациями. Территория строительства расположена на землях выделенных для промышленных объектов индустриальной зоны «Жулдыз». Прямое негативное воздействие намечаемой деятельности на земельные ресурсы, растительность, животный мир не прогнозируется.

Планируется предоставлять ежегодно в акимат города Шымкент для посадки деревьев-тополя и ели в количестве 300 шт для посадки вдоль границ жилой застройки. На территории предприятия планируется так же посадка хвойных деревьев в количестве 10 шт, посев газона 100 м<sup>2</sup>, кустарники в 100 м<sup>2</sup>. Весь срезаемый растительный грунт используется на участках озеленения.

**Шумовое воздействие.** Сверхнормативное воздействие шума и вибрации на жилую застройку и другие чувствительные объекты не прогнозируется. Ввиду достаточной удаленности селитебных территорий от участка намечаемых работ прогнозируется затухание физических воздействие и отсутствие каких-либо опасных проявлений на здоровье и комфортную среду обитания населения.



### **Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:**

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от 10.04.2024 №KZ36VWF00151994;
2. Проект отчета о возможных воздействиях по объекту «Строительство завода по производству алюминиевых сплавов в жилом массиве Жулдыз, №263, в г. Шымкент»;
3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по отчету о возможных воздействиях по объекту от 31.05.2024 года.

### **В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Кодекса:**

1. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому Кодексу Республики Казахстан (далее—Кодекс), а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; обращение с отходами.

2. Необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения объектов государственного санитарно-эпидемиологического контроля и надзора в соответствии со ст. 46 Кодекса Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» от 07 июля 2020 года № 360-IV, согласно которому проводится санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), предназначенных для строительства новых объектов;

3. Согласно п. 37, 50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» от 11.01.2022г. № КР ДСМ-2, при определении, установлении размера СЗЗ на этапе разработки предпроектной и проектной документации (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), необходимо предусмотреть мероприятия и средства на организацию и озеленение СЗЗ, где СЗЗ для объектов I класса опасности не менее 40% площади с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ.

4. Необходимо учесть требования ст.207 Экологического кодекса РК: запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Учитывая размещение на индустриальной зоне и близкое размещение аналогичных металлургических предприятий по производству цветных металлов необходимо предусмотреть дополнительные установки очистки газов, соответствующую требованиям законодательства Республики Казахстан.

5. Согласно проекту отчета о возможных воздействиях шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г.Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода, в том числе проведение соответствующих исследований по определению возможности использования шлаков при производстве строительных материалов и строительстве.



6. В соответствии со ст. 77 Экологического кодекса РК составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несет ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду;

**Вывод:** Представленный отчет о возможных воздействиях по объекту «Строительство завода по производству алюминиевых сплавов в жилом массиве Жулдыз, №263, в г. Шымкент» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

**Руководитель департамента**

**Е.Козыбаев**

Исп.: У.Юсупова  
Тел.566002



1. Представленный отчет о возможных воздействиях «Строительство завода по производству алюминиевых сплавов в жилом массиве Жулдыз, №263, в г.Шымкент» соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 02.05.2024 года на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

3. Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа опубликовано:

1) 24.04.2024 года на Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания»;

2) 24.04.2024 года на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика: ГУ «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент». <http://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar>.

в средствах массовой информации: газета «Айғақ» №16 от 24.04.2024г.; Бегущая строка. Эфирная справка Телекомпания «Айғақ» - №138 от 24.04.2024г.

3) на досках объявлений местных исполнительных органов административно-территориальных единиц: Здание акимата Енбекшинского района, г.Шымкент, ул.Толстого, 119.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 24.04.2024 года.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности – через «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент»: а также у разработчиков и инициатора по контактам:

ТОО «Каз Гранд Эко Проект», тел.8(775)3245005 город Шымкент ул.Байтурсынова 20 Б., [sholpik@mail.ru](mailto:sholpik@mail.ru). Реквизиты и контактные данные инициатора намечаемой деятельности: ТОО «QazMetService» (БИН: 171140008074), 8-707-943-5994. Руководитель: Орманов Б.Б., г.Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал батыра, индустриальная зона Онтустик, 116.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - г.Шымкент, ул.Калдаякова, 12А, эл.почта [deshym@mail.ru](mailto:deshym@mail.ru).

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность – общественные слушания проведены 31.05.2024 года в 15:00 часов, по адресу, г.Шымкент, Енбекшинский район, в жилом массиве Жулдыз, №263. Присутствовали 14 человек, протокол размещен на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/>.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Также, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

