

Заявление о намечаемой деятельности:

1. для физического лица: фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты	-
2. для юридического лица: наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.	Наименование ТОО «Qazaq Astyq Group» Адрес: 071400, РК, область Абай, г.Семей, ул.Восточная промзона, 1 БИН 180240007079. Генеральный директор – Ушаков Н.Н. тел. 8 (7222) 51-84-17. e-mail: info@qazaqastyq.kz
3. Общее описание видов намечаемой деятельности и их классификация согласно приложению 1 Кодекса.	Намечаемая деятельность - Модернизация Насосной масла (Б) ул.Восточная Промзона,1/16, Паровой котельной (Б) ул.Восточная Промзона,1/2; Реконструкция Брагорективного отделения (Щ) ул.Восточная Промзона,1, Бродильного отделения (У-1,У-2) ул.Восточная Промзона,1/6, Склада, цеха изготовления водки (З) ул.Восточная Промзона,1, Трансформаторной подстанции (Н) ул.Восточная Промзона,1/12 под Завод по производству фасованного рафинированного растительного масла производительностью 200 т/сут. со складскими и вспомогательными постройками в г.Семей области Абай ТОО «Qazaq Astyq Group». В соответствии с п.п 10.12. Раздела 2 Приложения 1 к ЭК РК «Прочие виды деятельности»: производство растительных и животных масел и жиров от 20 тыс. тонн в год, проведение процедуры скрининга воздействий намечаемой деятельности является обязательным.
4. При внесении существенных изменений в виды деятельности: описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса);	ТОО «Qazaq Astyq Group» является действующим предприятием. Ранее было получено Заключение по проекту "Строительство маслоэкстракционного завода по производству растительных масел по адресу: ВКО, г. Семей, п. Восход, ул. Восточная промзона, 1" № 06-0327/20 от 29.12.2020 г. Действующая технология производства позволяет производить нерафинированное растительное масло, экспортируемое в авто-транспортных и железнодорожных цистернах.

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса).	В отношении намечаемой деятельности ранее процедура оценка воздействия на окружающую среду не проводилась, заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду не выдавалось. В результате осуществления намечаемой деятельности заводом будет производиться фасованное рафинированное масло (200 т/сутки) и нерафинированное масло (204 т/сутки), т.е. произойдет изменение технологии производства.
5. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест.	Проектируемый участок по рабочему проекту расположен в г. Семей, область Абай, ул.Восточная промзона, 1, на территории действующего маслоэкстракционного завода ТОО «QAZAQ-ASTYQ GROUP». Координаты территории предприятия: 1 - 50°23'8.35"С, 80°23'10.08"В; 2 - 50°22'59.61"С, 80°23'46.10"В; 3 - 50°22'48.16"С, 80°23'32.88"В; 4 - 50°22'47.70"С, 80°23'23.08"В; 5 - 50°22'47.70"С, 80°23'14.37"В; 6 - 50°22'51.93"С, 80°22'56.63"В. Ближайшая жилая зона находится на расстоянии 192 м к югу от крайнего источника выбросов. Ближайший водный объект – р. Иртыш – находится на расстоянии 393 м к юго-востоку от площадки предприятия Реализация намечаемой деятельности предусматривается в условиях действующего предприятия (продолжение технологической цепи) с возможностью использования существующей инфраструктуры (подъездные пути, инженерные коммуникации, трудовые ресурсы существующего предприятия). Альтернативные варианты выбора других мест отсутствуют.
6. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции.	Намечаемая деятельность предполагает расширение и модернизацию маслоэкстракционного завода по производству растительных масел, расположенного - область Абай, г. Семей п. Восход, ул. Восточная промзона 1. Технологические объекты, подразделяемые по группе производственных процессов: I. Участок рафинации масла на основе комплектной линии рафинации: - Участок рафинации масла;

	- Маслонасосная резервуарного парка; - Трубопровод подачи нерафинированного масла с МБХ на участок рафинации масла; - Трубопровод подачи рафинированного масла на МБХ с участка рафинации масла; - Вентиляторная градирня открытого типа; - Уличная жироловушка; - Компрессорная (с ресивером). II. Участок фасовки масла на основе линий фасовки масла: - Трубопровод подачи рафинированного масла с МБХ на участок фасовки масла; - Компрессорная, включая компрессор высокого и низкого давления; - Система охлаждения и контрольной фильтрации масла перед фасовкой; - Линия фасовки масла производительностью 6 000 бут/час на формате 1л; - Линия фасовки масла производительностью 2 000 бут/час на формате 5л; III. Склад хранения сырья и материалов и готовой продукции: - Склад тароупаковочных материалов на 420 шт полето-мест; - Склад фасованной продукции масла, рассчитанный на 1730 шт полето-мест; - Модернизация недействующего узла приемки сырья и материалов с а/м транспорта и отгрузки фасованной готовой продукции с установкой 4 ед перегрузочных тамбуров (докшелтеров), выравнивающих платформ (доклевеллеров); IV. Маслобаковое хозяйство (МБХ) (реконструкция, которая включает в себя): - Модернизацию недействующих существующих стальных резервуаров (обшивка внутренней части резервуара листами из нержавеющей стали) бед по 200м³ под хранение рафинированного масла (см. генеральный план) и обвязкой трубопроводами, согласно технологической схеме маслобакового хозяйства рафинированного масла; - Модернизацию недействующих существующих емкостей 30м³ (обшивка внутренней части резервуара листами из нержавеющей стали) под хранение жирных кислот и лизофосфатидов. - Насосную рафинированного масла согласно технологической схеме МБХ; - Отделение налива жирных кислот и лизофосфатидов в автотранспорт;
--	--

	- Недействующие отделение налива масла в железнодорожный транспорт – модернизация; V. Вспомогательные участки, включают в себя: - Недействующую трансформаторную подстанцию (модернизация с заменой трансформаторов согласно ТУ); - КНС, существующую; - Насосную станцию пожаротушения; - Пожарные резервуары - 2шт по 1000м³ существующие; - Трансформаторную подстанцию для участка фасовки - существующую; - Газгольдер на 50м³ Зед; - Очистные сооружения бытовых и производственных стоков, получившие положительное заключение экспертизы № 06-0186/20 от 29.07.2020 г.; - Отстойник-испаритель ливневых стоков, получившие положительное заключение экспертизы № 06-0186/20 от 29.07.2020 г. Реконструируемые здания и их назначение. Здания и сооружения, подлежащие реконструкции: - Здание Брогорективного отделения - кадастровый № 05-252-153-069 под Цех рафинации; - Часть здания Бродильного отделения - кадастровый № 05-252-153-070 под Маслобаковое хозяйство (МБХ); - Здание Склада и цеха изготовления водки - кадастровый № 05-252-035-310 под Цех фасовки масла, склад хранения сырья и материалов и готовой продукции; - Здание Паровой Котельной - кадастровый № 05-252-035-068; - Трансформаторная подстанция ТП 5 - кадастровый № 05-252-153-383; - Узел налива в ж/д транспорт - кадастровый № 05-252-153-384; - Маслонасосная резервуарного парка - кадастровый № 05-252-153-385. Мощность производства проектируемых объектов определена производительностью оборудования, которое устанавливается в нем и составляет: - 204 т/сутки по нерафинированному маслу, выход рафинированного масла — 200 т/сутки;
--	---

	- Фасовка масла - 6000 бут/час по формату 1л, 2000 бут/час по формату 5л. Ориентировочная годовая потребность в сырье (при круглогодичной работе и перерыве на ремонт 15 суток в год) при переработке 204 т/сутки, будет составлять 338 суток x 204 тонн = 68 952 тонн.
7. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности.	Участок рафинации масла Секция совмещенной энзимной / кислотной гидратации или химической нейтрализации В данной конфигурации секция может работать в одном из в трех возможных режимов: - Энзимная гидратация / Кислотная гидратация / Щелочная нейтрализация. Энзимная гидратация. В основе процесса энзимной гидратации лежит перевод негидратируемых форм фосфатидов, присутствующих в масле, в гидратируемую форму. В данном случае реакция заключается в воздействии энзима (фосфолипазы) на молекулу фосфатидов с переводом ее в т.н. лизоформу, за счет отщепления жирнокислотного остатка из фосфатидной молекулы. Получившийся остаток (лизформа) является гидратируемой и может быть удалена из масла при дальнейшем центрифугировании. Процесс состоит из трех основных стадий: - Подготовка фосфатидов к межфазному (масло-вода) взаимодействию. Масло вначале смешивается с лимонной кислотой, которая образует комплексные соединения с ионами металлов (Ca, Fe, и др.), удаляя их тем самым из комплексов с фосфатидами. Эти металлы, образуя комплексы с фосфатидами, делают агрегированные частицы фосфатидов (мицеллы) очень устойчивыми в масле. Обработка масла лимонной кислотой ослабляет связи в таких мицеллах, делая их более доступными для проникновения туда воды и энзима. После обработки кислотой масло смешивается с водой и щелочью в динамическом смесителе для обеспечения гидратации и для оптимизации pH соответственно. - Реакция фосфатидов с энзимом. Секция отбелки со стадией фильтрации 1. Главная цель отбелки, разумеется, заключается в удалении красящих веществ посредством адсорбции для получения готового продукта желаемого цвета.

	2. В случае физической рафинации отбелка-фильтрация обеспечивает также конечную очистку масла, благодаря полному удалению остаточных фосфатидов и всех нежелательных веществ, осажденных в процессе предварительной обработки. Масло, прошедшее предварительную обработку, после добавления фосфорной/лимонной кислоты вступает в контакт с активированной отбельной глиной. После этого смесь отправляется в отбеливатель (под вакуумом), где впрыск острого пара способствует обеспечению контакта между частицами масла и отбельной глины. Затем смесь масла и глины фильтруется в герметичных фильтрах. Секция вымораживания Некоторые масла при охлаждении до комнатной температуры мутнеют. Это относится главным образом к подсолнечному, кукурузному и некоторым другим маслам. Чтобы эти масла сохраняли прозрачность даже при низкой температуре, их следует винтеризировать, т.е. подвергнуть низкотемпературной обработке с целью вымораживания восков. Винтеризация удаляет из масел воска с высокой температурой плавления. Иногда удаляются и небольшие количества стеаринов с высокой температурой плавления. Процесс винтеризации осуществляется в три этапа: 1. Сначала горячее масло предварительно охлаждается в пластинчатых теплообменниках и собирается в буферном баке. 2. Второй этап включает в себя постепенное, равномерное и контролируемое охлаждение масла - образование зародышей кристаллов и рост кристаллов. Для облегчения процесса образования зародышей кристаллов в кристаллизатор добавляется фильтровальная добавка и некоторое кристаллизованного/винтеризованного масла [спайкинг]. Чтобы получить хорошие результаты во время проведения холодного теста (0°C – 48°C), масло должно несколько часов выдерживаться при низкой температуре перед фильтрацией, для обеспечения хорошего формирования и роста кристаллов [матурация].
--	--

	3. На заключительном этапе масло фильтруется в герметичных листовых фильтрах, оборудованных фильтровальными листами из нержавеющей стали, покрытых слоем фильтровального порошка. Секция дезодорации Целью процесса дезодорации является удаление веществ, придающих маслу специфический вкус и запах. Как и все дистилляционные процессы, процесс дезодорации основан на свойстве одорирующих веществ отгоняться в условиях высокой температуры и вакуума под воздействием острого пара, вводимого непосредственно в масло. Если производится процесс т.н. физической рафинации, то одновременно с одорирующими веществами из масла выводятся и свободные жирные кислоты. В этом случае используется физическое свойство свободных жирных кислот также отгоняться из масла в условиях высоких температур, вакуума и острого пара. В отличие от т.н. химической рафинации (щелочной нейтрализации) при котором для удаления свободных жирных кислот из масла используется их химическое свойство – взаимодействовать со щелочью с образованием солей жирных кислот (соапстока) нерастворимого в масле. Одновременно с одорирующими веществами и свободными жирными кислотами из масла выводится большая часть первичных продуктов окисления, характеризующихся перекисным числом и вторичных продуктов окисления, характеризующихся анизидиновым числом. Процесс дезодорации (физической рафинации) масла состоит из ряда последовательных операций: - деаэрации (удаление воздуха), рекуперационного нагрева, окончательного нагрева, собственно - дезодорации (обработки острым паром в оптимальных условиях), рекуперационного охлаждения и - окончательного охлаждения. Для повышения стойкости дезодорированного масла к окислению в него добавляется небольшое количество лимонной кислоты. Дезодорация является решающей стадией всего процесса рафинации масел, оказывающее наиважнейшее влияние на качество рафинированных масел. Она выполняет три основные задачи:
--	---

	1) Отгонка летучих компонентов, таких как свободные жирные кислоты (случай физической рафинации), а также таких нежелательных примесей как пестициды, легкие фракции ароматических углеводородов и т.п. Помимо этого при дезодорации частично удаляются такие полезные компоненты, как токоферолы и стеролы; 2) Собственно дезодорация посредством отгонки различных компонентов, придающих маслу посторонний вкус и запах; 3) Термическое разрушение пигментов (т.н. термоотбелка). Участок фасовки масла Объем выпускаемой продукции цеха розлива составляет: 200 тонн за 24 часа при непрерывной работе. Линии розлива масла выполнены для двух тарных единиц – 1 литровые и 5-литровые бутылки. Объем хранения сырья и материалов для цехов рафинации и дезодорации подсолнечного масла – 500 паллетомест, то есть расчетный 10 – дневный запас. Объем хранения материалов для цеха розлива подсолнечного масла – 300 паллетомест, то есть расчетный 10 – дневный запас. Объем хранения готовой продукции – 2620 паллетомест, из них: 5л - 1200п/м, 1л - 1420п/м, то есть расчетный 7– дневный запас. Планы расстановки оборудования в складской зоне сырья и материалов, а также в складской зоне готовой продукции, выполнены в соответствии с принципами технологичности, рациональности и удобства расположения при использовании оборудования и его обслуживании. Технологические проходы позволяют погрузочной технике свободно маневрировать и подъезжать к точкам перегрузки. Производственное помещение в соответствии с технологическими нуждами поделено на функциональные зоны. В зону доставки сырья, с помощью грузового транспорта, поступает всё необходимое для производства сырья, за исключением рафинированного масла. В зоне приёма сырья, все доставленные материалы выгружаются силами персонала и отправляются в зону временного хранения. Здесь полученная продукция сортируется в соответствии с технологической необходимостью и переправляется в зону постоянного хранения сырья и материалов, откуда по
--	--

	мере надобности материалы передаются в зону основного производства по выпуску фасованного рафинированного масла. Для обеспечения бесперебойности работы линии фасовки предусмотрена также зона хранения тары и реактивов. Здесь тара произведённая на линии выдувными автоматами складывается для создания резерва. Так же здесь находятся в распакованном виде реактивы. После того, как масло будет расфасовано в бутылки и сформированы палеты с готовой продукцией, продукция подаётся в зону хранения готовой продукции. Здесь товар находится до момента отправки покупателю. Для отправки производимой продукции паллеты с бутилированным маслом направляют через зону экспедиции в зону отгрузки готовой продукции в авто или ж/д транспорт. Откуда производится отправка покупателю. Контроль качества выпускаемой продукции производится в существующей на территории предприятия лаборатории. В проекте предусмотрено несколько автономных систем охлаждения. Криогенные емкости VRV-10/18 позволяют хранить, переливать и дозировать жидкий азот, который поступает на завод в автомобильных цистернах из которых сливается насосом в криогенную емкость хранения $V = 10\text{м}^3$ PN 18 бар, оснащенную испарителем, предохранительными устройствами и автоматическими датчиками. Для передачи жидкого азота в цех используется 3 переносных евроцилиндра вместимостью 230л, которые заправляются в уличных условиях. Транспортировка евроцилиндров в цех розлива осуществляется с помощью электропогрузчика или вручную. Евроцилиндры подключаются к дозировщикам жидкого азота, которые установлены в пределах машин розлива расположенных в осях 4Г–Д и 7Д. В цехе для безопасной эксплуатации систем жидкого азота предусмотрены газоанализаторы, а также выполнена усиленная вентиляция. Компрессорная система охлаждения для линии розлива рассчитана на три компрессора: I2500-CE24B (24 бара), I4000-CE46A (46 бар), GA55-90FS (7 бар), ресивер запаса хладагента общий для компрессоров, а система воздушной конденсации расположена на крыше здания.
--	--

	Система охлаждения технологической воды и водных растворов осуществляется с помощью чиллерно-компрессорной установки с двумя ресиверами. Рабочим проектом предусмотрена модернизации существующей котельной, с установкой дополнительного котла. Котельная предназначена для технологических нужд. К установке принят один паровой котел типа КЕ-25-14 С, с паропроизводительностью 25т/час, давлением теплоносителя 1,3 МПа и температурой насыщенного пара на выходе 194°С. Продолжительность отопительного периода - 214 суток. В качестве топлива принят каменный уголь Каражиринского месторождения Республики Казахстан. Расход топлива на котле КЕ-25-14-С составляет 3505 кг/ч при максимальной нагрузке. Котел КЕ-25-14С снабжён устройством возврата уноса, возвращающего, при помощи эжекторов, в топку для дожигания, оседающий в газоходе, унос и системой острого дутья, струи которой образуют в топочных камерах газовые вихри в вертикальной плоскости, способствующие сепарации и многократной циркуляции уноса, что ведёт к уменьшению химического недожога и улучшению выгорания мелочи во взвешенном состоянии. Воздух в систему возврата уноса и острого дутья подаёт высоконапорный вентилятор типа ВДН-12,5-1000. Котел, комплектуются механической топкой, циклонами ЦБ-49, системами топливоподачи и шлакозолоудаления ШЗУ, дымососом ДН-19Х-1000. Предусматривается использование существующих установки дегазации воды, дымовой трубы, баков запаса сырой воды и конденсата, парового коллектора, охладительного колодца. В проекте рассматриваются внутриплощадочные сети газоснабжения предприятия. Вид топлива - сжиженный углеводородный газ (СУГ): пропан-40% / бутан-60% Топливопотребляющие объекты предприятия: - парогенератор цеха рафинации Расход газа - 38 м³/час. Давление газа перед котлом - 300 мбар. Источник газоснабжения - установка автономного газоснабжения с подземными резервуарами и испарительной установкой.
--	--

8. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения.	Строительные работы - 2025 г. (8 месяцев). После завершения строительных работ - запуск в эксплуатацию (предположительный срок октябрь 2025 года). Постутилизация объекта не предусматривается.
9. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления деятельности, в том числе водных ресурсов, земельных ресурсов, почвы, полезных ископаемых, растительности, сырья, энергии, с указанием их предполагаемых количественных и качественных характеристик.	<u>Водные ресурсы:</u> Источником водоснабжения проектируемого объекта на основании ТУ №1 от 01.09.2022г., выданными ТОО "QAZAQ-ASTYQ GROUP является существующая внутриплощадочная сеть хоз.-питьевого водопровода существующего объекта, на территории которого расположен проектируемый объект. Точками подключения к существующим водопроводам являются проектируемые колодцы №1 с установкой запорной арматурой. Источником воды для пожаротушения является существующая внутриплощадочная сеть пожарного водопровода существующего объекта, на территории которого расположен проектируемый объект. Объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды на период строительства (2025 год) составит 2,5 м³/сутки (600 м³/период); на период эксплуатации участка рафинации, участка фасовки масла: - питьевые нужды – 2,675 м³/сутки (922,875 м³/год), - душевые – 0,5 м³/смену (345 м³/год), - пожаротушение - 106,2 л/с. Для технических нужд на период проведения СМР потребуется 1785 м³/период. Расход воды на технологические нужды на период эксплуатации: – цех рафинации: 144 м³/сут (49600 м³/год); – градирня 40,8 м³/сут (14076 м³/год). Проектом предусматривается устройство следующих систем канализации: - бытовая канализация (сеть К1) для отведения бытовых стоков от цеха рафинации и цеха фасовки масла, склада хранения сырья и материалов и готовой продукции; - дождевая канализация (сеть К2) для отвода поверхностных стоков с территории проектируемых объектов. Бытовые стоки от проектируемых объектов отводятся в сеть бытовой канализации существующего объекта, на территории которого расположен проектируемый объект. Сбор ливневых стоков К2 с проектируемых территорий предусматривается в дождеприемные колодцы №1 и №2, расположенные

	пониженных местах рельефа, с последующим отводом в резервуары $V=25\text{ м}^3$ и $V=60\text{ м}^3$ с дальнейшим вывозом спец. транспортом. Объем водоотведения хозяйственно-бытовых сточных вод на период строительства (2025 год) составит $2,5\text{ м}^3/\text{сутки}$ ($600\text{ м}^3/\text{период}$); на период эксплуатации участка рафинации, участка фасовки масла: - питьевые нужды – $2,675\text{ м}^3/\text{сутки}$ ($922,875\text{ м}^3/\text{год}$), - душевые – $0,5\text{ м}^3/\text{смену}$ ($345\text{ м}^3/\text{год}$), Технологическая вода используется безвозвратно. <u>Земельные ресурсы:</u> Реализация намечаемой деятельности предусматривается в условиях действующего предприятия, в связи с чем изъятие новых земель не требуется. <u>Почвы:</u> не требуется. <u>Полезные ископаемые:</u> не требуется. <u>Растительность:</u> не требуется. <u>Сырье:</u> подсолнечник, рапс – 68952 т/год. <u>Иные ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности:</u> Электроэнергия (период строительства – 2025 год) $5974,66\text{ кВт}\cdot\text{ч}$; Электроэнергия (период эксплуатации участка рафинации) $430\text{ кВт}\cdot\text{ч}$; Сжиженный углеводородный газ (СУГ) (период эксплуатации участка рафинации): $248\,400\text{ м}^3/\text{год}$; Уголь (период эксплуатации участка рафинации): $18001,68\text{ т/год}$; Сжатый воздух приборный (период эксплуатации участка рафинации) $30\text{ нм}^3/\text{ч}$; Сжатый воздух для продувки (период эксплуатации участка рафинации) $100\text{ нм}^3/\text{ч}$; Пар 10 бар. (изб) (период эксплуатации участка рафинации) 4 т/ч; Метан или пропан (период эксплуатации участка рафинации) $38\text{ м}^3/\text{ч}$.
10. Описание предполагаемых видов, объемов и качественных характеристик эмиссий в окружающую среду и отходов, которые могут образовываться в результате осуществления намечаемой деятельности.	В период проведения строительных работ (2025 год) в атмосферный воздух ожидаются выбросы следующих загрязняющих веществ: Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид), Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид), Сероводород (Дигидросульфид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ),

	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/), Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров), Метилбензол, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт), 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт), Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир), Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид), Формальдегид (Метаналь), Пропан-2-он (Ацетон), Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/, Керосин (654*), Уайт-спирит (1294*), Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П), Взвешенные частицы, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений), Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*). Объем выбросов в период строительства с учетом существующего завода ориентировочно составит не более 500 т/год. В период эксплуатации (с 2025 года) в атмосферный воздух ожидаются выбросы следующих загрязняющих веществ: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/, Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая), Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), Азотная кислота, Азот (II) оксид (Азота оксид), Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид), Серная кислота, Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен), Формальдегид (Метаналь), Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/, Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19, Взвешенные частицы (116), Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20, Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид), Пыль зерновая /по грибам хранения, Смесь углеводородов предельных C6-C10, Лимонная кислота. Объем выбросов с учетом существующего завода ориентировочно составит не более 600 т/год. Виды и лимиты накопления отходов на существующем заводе: - промасленная ветошь (код 150202*) – 0,013 т/год; - отработанные люминесцентные лампы (код 200121*) – 0,017 т/год;
--	---

	- уловленные нефтепродукты (код 190813*) – 0,82 т/год; - нефтешлам при зачистке резервуаров (код 160709*) – 0,01 т/год; - тара из под лакокрасочных материалов (код 080111*) – 0,05 т/год; - химические отходы (петролейный эфир или н-гексан) (код 160506*) – 1 т/год; - смешанные коммунальные отходы (код 200301) – 8,19 т/год; - смет с территории (код 200303) – 65,87 т/год; - жмых и шрот (код 200399) – 4875 т/год; - осадок очистных сооружений ливневых стоков (код 190801) – 8,17 т/год; - стекло (код 200102) – 2 т/год; - строительные отходы (код 170904) – 50 т/год; - огарки сварочных электродов (код 120113) – 0,03 т/год; - отработанные светодиодные лампы (код 200199) – 0,08 т/год; - отходы электронного оборудования и офисной техники (код 160214) – 0,5 т/год; - отходы пластика (код 200139) – 5 т/год; - лом черных металлов (код 160117) – 180 т/год; - отходы бумаги и картона (код 200101) – 6 т/год; - золошлаковые отходы от сжигания угля (код 100101*) – 1036,8 т/год. Предполагаемые виды и объемы отходов, образующихся в период строительства (2025 год): - строительные отходы (код 170904) – 221 т/период; - металлические отходы (код 160117 и 160118) – 200 т/период; - промасленная ветошь (код 150202*) – 0,2 т/период; - огарки сварочных электродов (код 120113) – 0,165 т/период; - тара из под лакокрасочных материалов (код 080111*) – 0,3285 т/период; - смешанные коммунальные отходы (код 200301) – 4,93 т/период; - древесные отходы (код 030105) – 5 т/период. Предполагаемый объем образующихся отходов в период строительства (2025 год) с учетом существующего завода ориентировочно составит 7000 т/период.
--	---

	Предполагаемые виды и объемы отходов, образующихся в период эксплуатации (с 2025 года) участка рафинации масла, участка фасовки масла, склада хранения сырья, материалов и готовой продукции: - смешанные коммунальные отходы (код 200301) - 8,025 т/год; - золошлаки от сжигание угля (код 100101) – 4320 т/год; - отходы при энзимной гидратации (лизифосфатиды) (код 020399) - 1 328,80 т/год; - отходы при отбеливании (код 020399) - 302,25 т/год; - отходы при вымораживании (код 020399) - 305,43 т/год; - отходы при дезодорации (жирные кислоты) (код 020399) - 636,24 т/год. Предполагаемый объем образующихся отходов в период эксплуатации (с 2025 года) с учетом существующего завода ориентировочно составит 13500 т/год. Все образующиеся отходы подлежат передаче специализированным предприятиям, в приоритете компании имеющие возможность по восстановлению отходов. Передача отходов сторонним специализированным организациям осуществляется в соответствии с пунктом 3 статьи 339 Экологического кодекса Республики Казахстан. Также передача отходов субъектам предпринимательства, осуществляющим операции по сбору, восстановлению или удалению отходов, означает одновременно переход к таким субъектам права собственности на отходы, в соответствии с пунктом 7 статьи 339 Экологического кодекса Республики Казахстан. Опасные отходы передаются специализированным организациям, имеющим лицензию на выполнение работ (оказанию услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов (п.1 ст.336 ЭК РК). Неопасные отходы направляются специализированным организациям, подавшим уведомление о начале по сбору, сортировке и (или) транспортировке отходов, восстановлению и (или) уничтожению неопасных отходов (п 1 ст.337 ЭК РК).
11. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления	Согласно п. 2 ст.59 ЭК РК перечень заинтересованных государственных органов в каждом конкретном случае определяется уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. При этом в число заинтересованных

намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений.	государственных органов во всех случаях в обязательном порядке включается уполномоченный орган в области здравоохранения, а также местные исполнительные органы административно-территориальных единиц, в пределах территорий которых предполагается реализация Документа.
12. Описание возможных альтернатив достижения целей намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта).	Реализация намечаемой деятельности предусматривается в условиях действующего предприятия (продолжение технологической цепи) с возможностью использования существующей инфраструктуры (подъездные пути, инженерные коммуникации, трудовые ресурсы существующего предприятия). Возможности альтернатив достижения целей намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления нет.
13. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости.	Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду: 1) не осуществляется в Каспийском море (в том числе в заповедной зоне), на особо охраняемых природных территориях, в их охранных зонах, на землях оздоровительного, рекреационного и историко-культурного назначения; в пределах природных ареалов редких и находящихся под угрозой исчезновения видов животных и растений; на участках размещения элементов экологической сети, связанных с системой особо охраняемых природных территорий; на территории (акватории), на которой компонентам природной среды нанесен экологический ущерб; на территории (акватории), на которой выявлены исторические загрязнения; в черте населенного пункта или его пригородной зоны; на территории с чрезвычайной экологической ситуацией или в зоне экологического бедствия; 2) не оказывает косвенное воздействие на состояние земель, ареалов, объектов, указанных в подпункте 1) настоящего пункта; 3) не приводит к изменениям рельефа местности; 4) не включает лесопользование, использование нелесной растительности, специальное водопользование, пользование животным миром, использование невозобновляемых или дефицитных природных ресурсов, в том числе дефицитных для рассматриваемой территории; 5) не приводит к экологически обусловленным изменениям демографической ситуации, рынка труда, условий проживания населения и его деятельности, включая традиционные народные промыслы;

	6) не повлечет строительство или обустройство других объектов (трубопроводов, дорог, линий связи, иных объектов), способных оказать воздействие на окружающую среду; 7) не оказывает потенциальные кумулятивные воздействия на окружающую среду вместе с иной деятельностью, осуществляемой или планируемой на данной территории; 8) не оказывает воздействие на объекты, имеющие особое экологическое, научное, историко-культурное, эстетическое или рекреационное значение, расположенные вне особо охраняемых природных территорий, земель оздоровительного, рекреационного и историко-культурного назначения и не отнесенные к экологической сети, связанной с особо охраняемыми природными территориями, и объектам историко-культурного наследия; 9) не оказывает воздействие на компоненты природной среды, важные для ее состояния или чувствительные к воздействиям вследствие их экологической взаимосвязи с другими компонентами (например, водно-болотные угодья, водотоки или другие водные объекты, горы, леса) 10) не оказывает воздействие на места, используемые (занятые) охраняемыми, ценными или чувствительными к воздействиям видами растений или животных (а именно, места произрастания, размножения, обитания, гнездования, добычи корма, отдыха, зимовки, концентрации, миграции); 11) не оказывает воздействие на маршруты или объекты, используемые людьми для посещения мест отдыха или иных мест; 12) не оказывает воздействие на транспортные маршруты, подверженные рискам возникновения заторов или создающие экологические проблемы; 13) не оказывает воздействие на территории или объекты, имеющие историческую или культурную ценность (включая объекты, не признанные в установленном порядке объектами историко-культурного наследия); 14) не осуществляется на неосвоенной территории и не повлечет за собой застройку (использование) незастроенных (неиспользуемых) земель; 15) не оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц; 16) не оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;
--	---

	17) не оказывает воздействие на объекты, чувствительные к воздействиям (например, больницы, школы, культовые объекты, объекты, общедоступные для населения); 18) не оказывает воздействие на территории с ценными, высококачественными или ограниченными природными ресурсами, (например, с подземными водами, поверхностными водными объектами, лесами, участками, сельскохозяйственными угодьями, рыбохозяйственными водоемами, местами, пригодными для туризма, полезными ископаемыми); 19) не оказывает воздействие на участки, пострадавшие от экологического ущерба, подвергшиеся сверхнормативному загрязнению или иным негативным воздействиям, повлекшим нарушение экологических нормативов качества окружающей среды; 20) не создает и не усиливает экологические проблемы под влиянием землетрясений, просадок грунта, оползней, эрозий, наводнений, а также экстремальных или неблагоприятных климатических условий (например, температурных инверсий, туманов, сильных ветров); Воздействие на окружающую среду признается несущественным: - не приведет к деградации экологических систем, истощению природных ресурсов, включая дефицитные и уникальные природные ресурсы; - не приведет к нарушению экологических нормативов качества окружающей среды; - не приведет к ухудшению условий проживания людей и их деятельности, включая: состояние окружающей среды, влияющей на здоровье людей; посещение мест отдыха, туризма, культовых сооружений и иных объектов; заготовку природных ресурсов, использование транспортных и других объектов; осуществление населением сельскохозяйственной деятельности, народных промыслов или иной деятельности. Положительное воздействие на окружающую среду: 1. <u>воздействие на земельные ресурсы.</u> Локализация объекта на промышленном отводе сведет к минимуму масштаб нарушения земель и растительного покрова. 2. <u>воздействия на недра.</u> отсутствуют
--	--

	В результате проведения намечаемой деятельности, стоит отметить такие положительные моменты как обеспечение занятости населения, уплата различных налогов местным учреждениям и т.п. Проведение работ окажет положительный эффект на существующие социально-экономические структуры района: • будут созданы новые рабочие места для обеспечения занятости населения; • возрастут бюджетные поступления за счет прямых налогов, платежей, отчислений с предприятия и отчислений подоходного налога работников; • в результате осуществления намечаемой деятельности заводом будет производиться фасованное рафинированное масло (200 т/сутки), нерафинированное масло (204 т/сутки).
14. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости.	Трансграничное воздействие на окружающую среду отсутствует
15. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, в пределах которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, а также результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора.	Реализация намечаемой деятельности предусматривается в условиях действующего предприятия (продолжение технологической цепи). Состояние компонентов окружающей среды определяется в рамках проведения производственного экологического контроля (ПЭК) ТОО "QAZAQ-ASTYQ GROUP". Мониторинг атмосферного воздуха проводится 1 раз в квартал в 4 точках с 4 сторон света на границе санитарно-защитной зоны инструментальными измерениями. Определяемые вещества – взвешенные частицы, углерода оксид, серы диоксид, азота диоксид. По результатам замеров фактические концентрации контролируемых веществ ниже предельно-допустимых концентраций. Согласно данным «Информационный бюллетень о состоянии окружающей среды по Восточно-Казахстанской и Абайской областям за 1 квартал 2024 года» Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха на территории г. Семей проводятся на 4 автоматических станциях. В целом по городу определяется 6 показателей: диоксид серы; оксид углерода; диоксид азота; оксид азота; сероводород; озон. Отбор проб производится в непрерывном режиме – каждые 20 минут на постах: ул. Найманбаева, 189 (диоксид серы, оксид углерода, диоксид и оксид азота,

	сероводород); ул. Рыскулова, 27 (диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, сероводород), ул. Декоративная, 26 (диоксид серы, оксид углерода, сероводород, озон), ул. 343 квартал, 13/2 (диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, сероводород). По данным сети наблюдений г. Семей, уровень загрязнения атмосферного воздуха оценивался как повышенный, он определялся значением СИ=4,8 (повышенный уровень) по сероводороду в районе поста №3 (ул. Декоративная, 26) и НП=4% (повышенный уровень) по сероводороду в районе поста №3 (ул. Декоративная, 26). Максимально-разовые концентрации составили: диоксид азота – 1,0 ПДКм.р., диоксид серы – 1,1 ПДКм.р, оксид углерода– 1,6 ПДКм.р, сероводород – 4,8 ПДКм.р. Превышения по среднесуточным нормативам наблюдались только по диоксиду азота – 1,9 ПДКс.с., по другим показателям превышений ПДКс.с. не наблюдалось. Случаи экстремально высокого и высокого загрязнения (ВЗ и ЭВЗ): ВЗ (более 10 ПДК) и ЭВЗ (более 50 ПДК) отмечены не были.
16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий.	Для устранения негативного воздействия на окружающую среду предусмотрены мероприятия: - проведение строительных работ, где это возможно, с применением электрифицированных механизмов и оборудования; - изготовление товарного бетона, железобетонных изделий, металлических конструкций на предприятиях стройиндустрии с последующей доставкой на площадку строительства спецавтотранспортом; - складирование бытовых, производственных отходов в специально отведенном месте, и их своевременный вывоз, утилизация; - не допускать разливы ГСМ на площадке; - заправку топливом автотранспорта и техники осуществлять на автозаправочных станциях города; - намечаемую деятельность производить строго в отведенном контуре (участок, отведенный для работ); - обеспечить строгий контроль за карбюраторной и масло-гидравлической системой работающих механизмов и машин; - вести строгий контроль за правильностью использования производственных площадей по назначению;

	- правильно организовать дорожную сеть, что позволит свести к минимуму количество; - подходов автотранспорта по бездорожью, а именно свести воздействие на почвенный покров к минимуму; - не допускать к работе механизмы с утечками ГСМ и т.д.; - производить регулярное техническое обслуживание техники; - проведение разъяснительной работы среди рабочих и служащих по ООС; - ведение внутреннего учета, формирование и предоставление периодических отчетов по производственному экологическому контролю
--	--