

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

080000, Жамбыл облысы
Тараз қаласы, Қолбасшы Қойгелді көнесі, 188 үй
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080000, Жамбылская область
город Тараз, улица Колбасшы Койгелды, дом 188
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «Таразский кожевенный завод»

Заключение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду
и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности по выпуску
полуфабриката кожевенного сырья, ОПЗ, ОВОС

(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ09RYS00423711 от 07.08.2023 года

(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Объект расположен по адресу: Жамбылская область, г. Тараз, ул. Сыпатай батыра
№8 «Б».

ТОО «Таразский кожевенный завод» расположен на территории ТОО «Фабрика
ПОШ-Тараз». На северной и западной стороне от завода расположены производственные
цеха ТОО «Фабрика ПОШ-Тараз», на восточной стороне на расстоянии 155 метров
расположен рынок «Бек» и «Ауыл береке», с южной стороны расположен ТЭЦ.

Ближайшая жилая зона расположена с восточной стороны на расстоянии 540 метров.
Ближайшая водный объект р. Талас на расстоянии 1,01 км.

Краткое описание намечаемой деятельности

Проектная мощность по обработке кожевенного сырья до полуфабриката - 2700
т/год. Основное направление рабочего процесса выпуск полуфабриката кожевенного
сырья.

Процесс включает в себя отмочки, зольение, дубление.

Для производства хромовых кож для верха подкладочной и бесподкладочной обуви
с естественной и шлифованной поверхностью и кож подкладочных используют шкуры
крупного рогатого скота легкой, средней и тяжелой массы (бычек, бычина легкая, яловка
легкая и средняя, бычина и яловка тяжелая, бугай легкий и тяжелый).



Обрядку шкур производят в сырье или голье по схеме производственной партии подбирают согласно ГОСТ 382-75 и ТУ 28425-90. Объем партии сырья должен быть постоянным по массе независимо от количества шкур и их средней массы.

Технологический процесс выделки кож состоит из следующих последовательных периодических процессов: отмочно-зольный; пред дубильный; дубильный; красильно-жировальный; сушильно-отделочный.

Отмочно-зольные процессы и операции.

Цель-привести сырье в состояние близкое к парному, как по степени обводнения, как и по микроструктуре, удалить грязь, консервирующие вещества и подготовить кожсырье к дальнейшим операциям выделки.

Промывка, размочка. В барабан загружают сырье, набирают ЖК (150- 200%), засыпают сульфид натрия и ПАВ. Скорость вращения барабана 2 об/мин. Вращение 20 мин, покой 40 мин, вращение 20 мин. Если сырье подсушено, то вращение 10 мин, покой 50 мин, в этом режиме до 5 ч. Затем отработанную жидкость сливают.

Промывка. Набирают воду и вращают барабан при скорости 2 об/мин течении 20-30 мин, удаляя остатки грязи и соли. Отработанную жидкость сливают.

Отмочка. Набирают ЖК (жидкостный коэффициент -120-150% засыпают кальцинированную соду и смачиватель, скорость вращения барабана 2-4 об/мин, без перерыва 3-5 ч, далее автоматический режим: 1 мин вращения, 45 мин покоя.

Золение. Набирают ЖК, дают ПАВ. Вращение 40-60 мин при скорости об/мин, засыпают гидросульфид и сульфид натрия в 2 приема интервалом 60-90 мин. Подается гидроксид кальция в 2-3 приема интервалом 60 мин. Далее автоматический режим - 15 мин вращения, 45 мин покоя.

Промывка. Набирают ЖК, вращают 10-15 мин скорость 2 об/мин при скорости 2 об/мин, сливают.

Мездрение. Голье поджуют в мездрильную машину. Мездрят в 2- приема, сначала подают голье воротом до половины, потом переворачивают огузочной частью; Если, голье тяжелого развеса, то вороток мездрят 2 раза.

Обрядка. Голье если мездрения кладут на стеллажи обрезают остатки мездры.

Определение массы голья. Массу определяют взвешиванием после очистки и контурирования.

Преддубильные и дубильные процессы.

Промывка. Набирают-ЖК и засыпают сульфат аммония, ПАВ через люк барабана, вращают 15 мин при скорости 4 об/мин, отработанную жидкости сливают.

Обеззоливание. Набирают ЖК, засыпают химматериалы вращение барабана 60-90 мин, при скорости 4-8 об/мин. Отработанную жидкость сливают.

Мягчение. В обезболивающую ванну добавляют воду, засыпают протосубтилин через люк вращают барабан 60—90 мин при скорости 4-8 об/мин, обработанную жидкость сливают.

Промывка. Набирают ЖК и засыпают сульфат аммония, ПАВ через люк барабана, вращают 15 мин при скорости 4 об/мин, отработанную жидкость сливают.

Пикелевание. В барабан набирают ЖК, засыпают соль. Вращают 10- 15 мин со скоростью 8 об/мин. Проверяют ареометром плотность солевого раствора (не менее 1045). Затем подают приготовленный 5-10% раствор муравьиной кислоты через мерник. Через 30 мин подают приготовленный 10- 20% раствор серной кислоты в 3 этапа интервалом 30 мин.

Дубление. В пикельную ванну в 2-3 приема засыпают хромовый дубильный и задают антисептик. Покрас должен быть 100%.

Повышение основности. В ту же ванну через люк в 2-3 приема подают оксид магния интервалом 60 мин, после последней подачи барабан работает в режиме непрерывного вращения в течение 6-8 ч. со скоростью 8 об/мин.

Промывка. Набирают воду, вращение 10 мин при скорости 4 об/мин.



Воду не сливают.

Выстилка. Промытый полуфабрикат выстилают на стеллажи лицевой стороной ворот к вороту, огузок к огузку.

Пролежка.

Отжим влаги.

Сортировка. Сортируют по назначению, порокам и толщине.

Двоение. Полуфабрикат двоят на двоильной машине, толщина полуфабриката после двоения на 0,2-0,4 мм больше, чем после строгания.

Строгание. Строгание производят с целью выравнивания толщины. Толщина после строгания на 0,2-0,3 мм больше, чем толщина готовой кожи.

Обрезка краев. Обрезку краев и бахромы производят вручную. Определение массы полуфабриката после строгания. Определяют путем взвешивания на весах.

Комплектование. Партию укомплектовывают по целевому назначению. Рекомендуются комплектовать производственные партии постоянно по массе, независимо от количества штук и не должно превышать 800 кг.

Красильно-жировальные процессы и операции. Для придания коже эластичности и мягкости проводят: жирование.

Крашивание в заданный цвет производится органическими красителями.

Промывка. Набирают ЖК, заливают муравьиную кислоту вращают барабан при скорости 6-8 об/мин, отработанную жидкость сливают.

Додубливание. Набирают ЖК, через люк засыпают хромовый дубитель, через 0-90 - шин добавляют бикарбонат натрия для фиксации хромового дубителя. Отработанную жидкость сливают.

Промывка. Набирают ЖК, вращают барабан 10 мин. при скорости 6- 8 об/мин. Отработанную жидкость сливают. Нейтрализация. После промывки в барабан заливают воду при температуре 35-40С засыпают формиат натрия и нейтрализующий синтан, вращают 15-30 мин, затем заливают раствор бикарбоната натрия. Окрашивание среза кожи из плотного участка с лицевой и бахтармянной сторон - 60-70% толщины в синий цвет бромкрезолзеленым или в желтый цвет метилкрасным, рН среза 4,5-5,5.

Промывка. По окончании промывки допускается содержание хлоридов не более 0,3 г/л и сульфатов - следы.

Наполнение. Набирают воду, подают смолы в жидком состоянии. Через 30 мин засыпают дубители в 2-3 приема интервалом 20-30 мин. Наполненность кожи определяют на ощупь.

Крашение. Сливают жидкость наполнения и наполняют барабан на 50- 60% холодной водой и засыпают красители. Через 20-30 мин добавляют муравьиную кислоту для фиксации краски. Контроль крашения органолептически: срез 100% покраса.

Жирование. Набирают ЖК и подают жиры в один прием в зависимости от назначения кож. Через 20-40 мин подается муравьиная кислота фиксации.

Промывка. Промывка от 1 до 3 раз по 10-20 мин каждая.

Выгрузка. Крашенный полуфабрикат выгружается при вращении барабана.

Выстилка, пролежка (8-12 ч).

Разводка. Производят на машине в 2-3 приема: вороток, огузок, чепра полы.

Вакуумная сушка. На стол вакуумной сушки расстилается "крас бахтармянной стороной вверх, раглаживают циклей вручную.

Свободная сушка. Кожтовар развешивают на вешала и сушат д влажности 10-18%.

Мягчение. Высушенный товар пускают через машину, где происходит смягчение механическим путем.

Грунтовка. Основной грунт наносится сразу, 2 раза с промежуточной сушкой при 100°С.

Прессование. Кожу растягивают по всему контуру. Кожа со складками машину не запускается, до удаления складок.



Закрепление. Наносится 2-3 раза с промежуточной сушкой при 100°C зависит от целевого назначения. Сушка. После последнего грунта и закрепления кожи вешаются и сушатся при комнатной температуре.

Измерение. Готовый кожтовар кладут на шаблон и рассчитывают площадь в (дм²)
Сортировка. Сортировка производится согласно ГОСТ 338-81 - "Кожа хромовая для верха обуви". Упаковка. Маркировка, сдача на склад готовой продукции.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

На территории предприятия расположено 21 источник, из них 3 организованные и 18 неорганизованных источников загрязнения воздушного бассейна, которые выбрасывают 29 наименований загрязняющих веществ (с учетом выбросов от автотранспорта). В объеме 19,486991 тонн/год. Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (класс опасности: 3, в/в - 0,026824 г/с и 0,025325т/год); Марганец (IV) оксид (класс опасности: 2, в/в - 0,0010896 г/с и 0,0014255т/год); Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (класс опасности: , в/в - 0,0003 г/с и 0,000000003т/год); Свинец и его неорганические соединения (класс опасности: 1, в/в - 0,0000771 г/с и т/год); Хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (класс опасности: 1, в/в - 0,002671941 г/с и 0,00096905т/год); Азота (IV) диоксид (класс опасности: 2, в/в - 0,0507992 г/с и 0,987645т/год); Аммиак (класс опасности: 4, в/в - 0,012082 г/с и 0,15244т/год); Азот (II) оксид (класс опасности: 3, в/в - 0,0063696 г/с и 0,1588т/год); Серная кислота (класс опасности: 2, в/в - 0,4988 г/с и 13,90354т/год); Углерод (Сажа) (класс опасности: 3, в/в - 0,000149 г/с и т/год); Сера (IV) диоксид (класс опасности: 3, в/в - 0,0005137 г/с и т/год); Сероводород (Дигидросульфид) (класс опасности: 2, в/в - 0,003526 г/с и 0,038210805т/год); Углерод оксид (Угарный газ) (класс опасности: 4, в/в - 0,2775536 г/с и 3,354715т/год); Фтористые газообразные соединения (класс опасности: 2, в/в - 0,0003693 г/с и 0,0004405т/год); Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (класс опасности: 2, в/в - 0,000278 г/с и 0,00025т/год); Метан (класс опасности: в/в - г/с и 0,0417т/год); Метилбензол (Толуол) (класс опасности: 3, в/в - 0,004557 г/с и 0,06694т/год); Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (класс опасности: 1, в/в - 0,000000059 г/с и т/год); Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (класс опасности: 3, в/в - 0,002279 г/с и 0,03347т/год); Этанол (Этиловый спирт) (класс опасности: 4, в/в - 0,02181 г/с и 0,320345т/год); Гидроксibenзол (Фенол) (класс опасности: 2, в/в - 0,003528 г/с и 0,03886т/год); Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (класс опасности: 4, в/в - 0,020573 г/с и 0,302175т/год); Метилакрилат (Акриловой кислоты метиловый эфир, Метиловый эфир акриловой кислоты) (класс опасности: 4, в/в - 0,0013764 г/с и 0,02022т/год); Пропан-2-он (Ацетон) (класс опасности: 4, в/в - 0,0006509 г/с и 0,00956т/год); Смесь природных меркаптанов (Этилмеркаптан) (класс опасности: 3, в/в - г/с и 0,000000854т/год); Бензин (нефтяной, малосернистый) (класс опасности: 4, в/в - 0,0256849 г/с и т/год); Взвешенные частицы (класс опасности: 3, в/в - 0,04446 г/с и 0,025589т/год); Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (класс опасности: 3, в/в - 0,000278 г/с и 0,00025т/год); Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (класс опасности: , в/в - 0,0022 г/с и 0,00412т/год).

Водоснабжение хозяйственно-питьевых и производственных нужд будет осуществляться от централизованной водопроводной сети.

На кожевенных заводах вода расходуется в основном на отмоку сырья, промывку, зольение, пикелевание, дубление, крашение, мездрение и приготовление химических растворов. Система водоснабжения — прямоточная с повторным использованием отработавших растворов, для вновь проектируемых заводов — с повторным использованием сточных вод от сушилок. Около 30 % используемой воды должны иметь температуру от 25 до 60° С.

Сброс сточных вод осуществляется в существующий канализационный сеть ТОО «ТаразКожОбувь». Осуществление сброса загрязняющих веществ со сточными водами в



поверхностные и подземные водные объекты, а также на рельеф местности не предусматривается.

Сброс сточных вод от обработки кожевенного сырья до полуфабриката – 280,8 тыс.м³/год, из них: • производственные стоки – 268,65 тыс. м³/год; • хозяйственно-бытовые стоки – 12,15 тыс. м³/год; Безвозвратное водопотребление и потери воды – 21,6 тыс. м³/год.

Отходы производства и потребления ТОО «Таразский кожевенный завод» составляет 1103.84067 т/год следующего состава: • твердые бытовые отходы / 20 03 01 / Неопасный / Место накопления: Контейнер объемом 0,75 м³, с торца производственного цеха в объеме - 2,625 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - 1 раз в неделю; • Отработанные люминесцентные лампы / 20 01 21* / Опасный / Место накопления: Стеллаж в складском помещении в объеме - 0,00402 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Промасленная ветошь / 13 08 99* / Опасный / Место накопления: Металлический ящик в мастерской в объеме - 0,635 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Огарки сварочных электродов / 12 01 13 / Неопасный / Место накопления: Металлический ящик рядом с сварочным аппаратом в объеме - 0,01155 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Стружка черных металлов / 12 01 01 / Неопасный / Место накопления: Металлический ящик в слесарне в объеме - 0,0048 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - по мере накопления, но не более 6 месяцев; • Осадки очистных сооружений / 19 08 16 / Неопасный / Место накопления: Очистное сооружения в объеме - 58,36 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - 1 раз в месяц; • Отходы производства изделий из кожи / 04 01 08 / Неопасный / Место накопления: Металлический сеточный контейнер, с торца производственного цеха в объеме - 1042,2003 тонн/год. Вывоз отходов осуществляется специализированными подрядными организациями - 1 раз в месяц.

Возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду не предполагаются.

ТОО «Таразский кожевенный завод» расположен на территории ТОО «Фабрика ПОШ-Тараз» с щебневым покрытием, растительность отсутствует. Редких или находящихся под угрозой исчезновения виды растений, естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют.

Произрастания эндемиков (естественных древесных форм растительности характерных для данного региона) на территории расположения объекта не наблюдается. Необходимости вырубки или переноса зеленых насаждений не предусмотрено.

На участке проведения работ отсутствуют редкие, исчезающие и занесенные в Красную книгу виды животных.

Намечаемая деятельность: по выпуску полуфабриката кожевенного сырья относится к объекту II категории согласно подпункта 7.3. пункта 7 раздела 2 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI (далее – Кодекс).

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280. В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть



замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях предусмотреть:

1. Согласно подпункта 2 пункта 4 статьи 72 Кодекса для дальнейшего составления отчета необходимо представить рациональный вариант, наиболее благоприятный с точки зрения охраны жизни и (или) здоровья людей, окружающей среды.

2. В соответствии с подпунктом 5 пункта 4 статьи 72 Кодекса представить обоснование предельных количественных и качественных показателей эмиссий, физических воздействий на окружающую среду, обоснование предельного количества накопления отходов по их видам, обоснование предельных объемов захоронения отходов по их видам, если такое захоронение предусмотрено в рамках намечаемой деятельности.

3. Для всех видов отходов указать класс отхода в соответствии с приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов от 06.08.2021 года № 314 «Об утверждении Классификатора отходов».

4. Представить описание текущего состояния компонентов окружающей среды в сравнении с экологическими нормативами, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами.

3. При выполнении операции с отходами учитывать принципы иерархии согласно статьями 329 и 358 Кодекса, а также соблюдать предусмотренные статьи 397 Кодекса экологические требования при проведении операций по недропользованию. Предусмотреть управление отходами горнодобывающей промышленности в соответствии с главой 26 Кодекса.

5. По твердо-бытовым отходам предусмотреть сортировку отходов по морфологическому составу согласно подпункта 6) пункта 2 статьи 319, статьи 326 Кодекса, а также учесть приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 2 декабря 2021 года № 482 «Об утверждении Требований к раздельному сбору отходов, в том числе к видам или группам (совокупности видов) отходов, подлежащих обязательному раздельному сбору с учетом технической, экономической и экологической целесообразности». Также указать, то что оператор объекта должен заключать договора, согласно пункта 1 статьи 336 Кодекса с субъектами предпринимательства для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов имеющих лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды.

6. В целях снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу необходимо соблюдать следующие мероприятия:

- исключения пыления с автомобильной дороги (с колес и др.) и защиты почвенных ресурсов предусмотреть дороги с организацией пылеподавления. Кроме того, предусмотреть мероприятия по пылеподавлению при выполнении земляных работ;

- организация пылеподавления способом орошения пылящих поверхностей;

- при перевозке твердых и пылевидных отходов транспортное средство обеспечивается защитной пленкой или укрывным материалом согласно п. 23 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления», утвержд. приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года №КР ДСМ-331/2020.

7. Вместе с тем, согласно Правилам проведения общественных слушаний, утвержденными приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № 286, общественные слушания по документам, намечаемая деятельность по которым может оказывать воздействие на территорию более чем одной административно-территориальной единицы (областей, городов республиканского значения, столицы, районов, городов областного, районного значения, сельских округов, поселков, сел), проводятся на территории каждой такой



административно-территориальной единицы. В этой связи необходимо проведение общественных слушаний в ближайших к объекту населенных пунктах. В соответствии с п. 1 статьи 73 Кодекса проект отчета о возможных воздействиях подлежит вынесению на общественные слушания с участием представителей заинтересованных государственных органов – Департамент экологии по Жамбылской области.

8. Необходимо предоставить характеристику возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, оценка их существенности.

9. Предусмотреть озеленение санитарно-защитной зоны не менее указанного процента площади для соответствующего класса опасности, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки, при невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ согласно пункта 50 параграфа 1 главы 2 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утверждены приказом исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2, а также предусмотреть уход и охрану за зелеными насаждениями в соответствии с подпунктами 2) и 6) пункта 6 раздела 1 приложения 4 к Кодексу.

10. Предусмотреть применение наилучших доступных техник в соответствии с подпунктом 24) пункта 1 Приложения 3 к Кодексу.

Руководитель департамента

Латыпов Арсен Хасенович

