

товарищество с ограниченной ответственностью «КАЗФОСФАТ»

ЭСКИЗНЫЙ ПРОЕКТ

Техническое перевооружение ЗМУ ТОО "Казфосфат" в г. Тараз для выпуска продукции NPK

KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SKT-0001

Nº подл. Подпись и дата Взам имв Nº

г. Алматы - 2023 г.



Общие данные

В рамках технического перевооружения на ЗМУ ТОО «Казфосфат» настоящим NPK, ЭСКИЗНЫМ проектом выпуска продукта предусматривается вопрос пневмотранспортировки хлористого калия от нейтрализации отделения существующего внутриплощадочному трубопроводу до БГС-1 по территории ЗМУ ТОО «Казфосфат».

В связи со стесненными условиями в цехе аммофос-1 эскизным проектом предусмотрена подача (дозирование) хлористого калия по пневмопроводу в барабанный гранулятор-сушилку (БГС) в необходимом объеме для получения определенного сорта готовой продукции. Информация об объемах подачи хлористого калия и производительности по готовой продукции приведена в программе ОПИ.

Для транспортировки/подачи хлористого калия проектом предусмотрена установка дозатора весового ленточного и пневмонасоса под существующим бункером (V=40 м3) в зд. №50.

Транспортный трубопровод хлористого калия от пневмонасоса до БГС-1 выполнен из стального бесшовного трубопровода Ø219x6 мм. Соединение труб - сварное. Длина проектируемого трубопровода составляет 317 м.

Трубопровод сжатого воздуха от точки подключения к магистральной сети сжатого воздуха до пневмонасоса выполнен из стального бесшовного трубопровода Ø219x6 мм. Соединение труб - сварное. Длина проектируемого трубопровода составляет 174 м.

Для продления ресурса трубопровода хлористого калия и улучшения рабочих параметров пневмолинии в местах изгибов применяются специальные отводы с большим радиусом изгиба, а также вдоль линии предусмотрены бустеры KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SKT-0003).

Грануляция и сушка аммофоса осуществляется в установках БГС. Принцип работы БГС заключается в том, что аммонизированная суспензия с помощью форсунок диспергируется во вращающийся барабан, на завесу сухого продукта.

Для измерения давления устанавливаются приборы КИП: датчики давления и манометры.

Трассировка трубопровода предусматривается на высоких опорах с самокомпенсацией за счет поворотов трассы трубопровода.

Тепловая изоляция и защита трубопровода от наружной коррозии для временного использования на время ОПИ не требуется.

трубопровода, путем заземление Проектом предусматривается присоединения к существующим металлоконструкциям эстакады и пристройки, полосы сечением 40х4 мм (сваркой) по всей длине трубопровода.

От точки подключения прокладка трубопровода предусматривается по существующим стальным конструкциям, представляющим собой надземную эстакаду.

Опоры разработаны на основании задания ТХ. Расположения и количество опор перед монтажом уточнить с разделом ТХ. Опоры разработаны компанией HILTI. Все отверстия под хим.анкера должны выполняться алмазными коронками, после консультации представителя HILTI. Сверление обычными бурами не допускается.

Обвязка пневмопровода до БГС предусматривается по существующим металлическим конструкциям цеха аммофоса (отделения грануляции).

С целью оптимизации бюджета из проекта были исключены следующее оборудование и узлы:

- Встроенные весы под конвейер ретура БГС не включили в связи с ручным управлением подачи сырья через весовой дозатор на время ОПИ.
- Молотковая дробилка ранее была предусмотрена во избежание 2. комкования хлористого калия. Данное решение было пересмотрено в связи с уточнением поставки сырья с антислеживателем, что исключает образование кусков и слеживание.
- Модуль аналогового входа для мониторинга давления в трубопроводе исключен, данное решение пересмотрено в связи с подключением по временной схеме на время ОПИ на сущ. ячейки.
- Ремонт приемной площадки склада было предусмотрено ранее с учётом требований техники безопасности, в частности установка ограждающих поручней площадки обслуживания. В связи с тем, что работа мостового крана на время ОПИ предусматривается без участия обслуживающего рабочего персонала на складе, поручни были исключены.
- Применение фланцевых соединений трубопроводов в местах отводов ранее для избежания возможного забивания пневмопровода продуктом, данное решение пересмотрено связи с установкой бустеров для нагнетания сырья с подключением дополнительных компрессоров в местах отводов.

										KAZPZMU1EP007-KAZP-170.	000-PR	R-SKT-	-0001	
301						Завод минеральных удоб	обрения г. Тараз							
1зм.	Кол.уч.	Лист	Ν док.	Подп.	Дата									
азра	аб.	Кумга	нбаев		11.23	Опытно-промышленные испытания по	Стадия	Лист	Листов					
		Абдулда		11		производству NPK-удобрений из фосфатного сырья Эскихный проект	ЭП	1						
						Общие данные. Ситуационная схема.	(KAZPH	OSPHATE					

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000 -PR-SKT-0001-0017	Технология производства	
-	Система внутреннего электроосвещения и силового оборудования	
-	Автоматизация технологии производства	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

N п/п	Наименование	Примечание
1	Общие данные	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0001
2	Технологическая схема	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0002
3	Общий план	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0003
4	Расположения оборудования. План на отм3,000; +1,100; +7,200	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0004
5	Расположения оборудования. План на отм. +3,000	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0005
6	Расположения оборудования. План на отм. ±0,000	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0006
7	Расположения оборудования. Разрез 1-1	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0007
8	Технологические трубопроводы. План	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0008
9	Технологические трубопроводы. Разрез 2-2	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0009
10	Технологические трубопроводы. Разрез 3-3	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0010
11	Технологические трубопроводы. Разрез 4-4	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0011
12	Технологические трубопроводы. Разрез 5-5	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0012
13	Технологические трубопроводы. Разрез 6-6	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0013
14	Технологические трубопроводы. Разрез 7-7	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0014
15	Технологические трубопроводы. Разрез 8-8	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0015
16	Технологические трубопроводы. Разрез 9-9	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0016
17	Технологические трубопроводы. Разрез 10-10	KAZPZMU1EP007- KAZP-170.000-PR- SKT-0017

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание		
	Ссылочные документы			
CH PK 3.02-27-2019	Производственные здания			
СП РК 3.05-103-2014	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы			
	<u>Прилагаемые документы</u>			
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR- SPC-0001	Спецификация оборудования, изделий и материалов	на 7 листах		
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR- BOM-0001	Ведомость объема работ №1	на 3 листах		
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR- BOM-0002	Ведомость объема работ №2	на 1 листе		

Общие сведения

- 1. Филиал ТОО "Казфосфат"" завод «Минеральные удобрения» расположен в г. Тараз, Жамбылская область, Республика Казастан.
- 2. Завод «Минеральные удобрения» представляет собой химический завод по выпуску минеральных удобрений, кормовых обесфторенных фосфатов для сельского хозяйства.

Мощность производства:

- переработка ЭФК в объёме 220 тыс.т в год.

Номенклатура продукции:

- аммофос марки 10:46.

Режим работы:

- количество рабочих дней в году не менее 330;
- количество смен в сутки 2 смены по 12 часов;
- количество часов работы в сутки 24 ч.

предусмотрены бустеры № 1 и № 2.

- 3. Целью разработки эскизного проекта является производство новых марок удобрений (NPK 6:26:26, NPK 5:24:30) производительностью 7 тыс. тонн на базе существующей БГС-1 в рамках опытно-промышленных испытаний (ОПИ). Для этого требуется увеличить содержание калия К2О в продукте.
- 4. В связи со стесненными условиями в цехе БГС-1 эскизным проектом предусмотрена подача (дозирование) хлористого калия по пневмопроводу в барабанный гранулятор-сушилку (БГС) в необходимом объеме для получения определенного сорта готовой продукции. Информация об объемах подачи хлористого калия и производительности по готовой продукции приведена в программе ОПИ.

Для транспортировки/подачи хлористого калия проектом предусмотрена установка пневмонасоса под существующим бункером (V=40 м3) в корпусе 50.

Транспортный трубопровод хлористого калия от пневмонасоса до БГС-1 выполнен из стального бесшовного трубопровода Ø219x6 мм. Соединение труб - сварное.

Трубопровод сжатого воздуха от точки подключения к магистральной сети сжатого воздуха до пневмонасоса выполнен из стального бесшовного трубопровода Ø219x6 мм. Соединение труб - сварное. Для продления ресурса трубопровода хлористого калия и улучшения рабочих параметров пневмолинии в местах изгибов применяются специальные отводы с большим радиусом изгиба, а также вдоль линий

Грануляция и сушка аммофоса осуществляется в установках БГС. Принцип работы БГС заключается в том, что аммонизированная суспензия с помощью форсунок диспергируется во вращающийся барабан, на завесу сухого продукта.

Общие указания

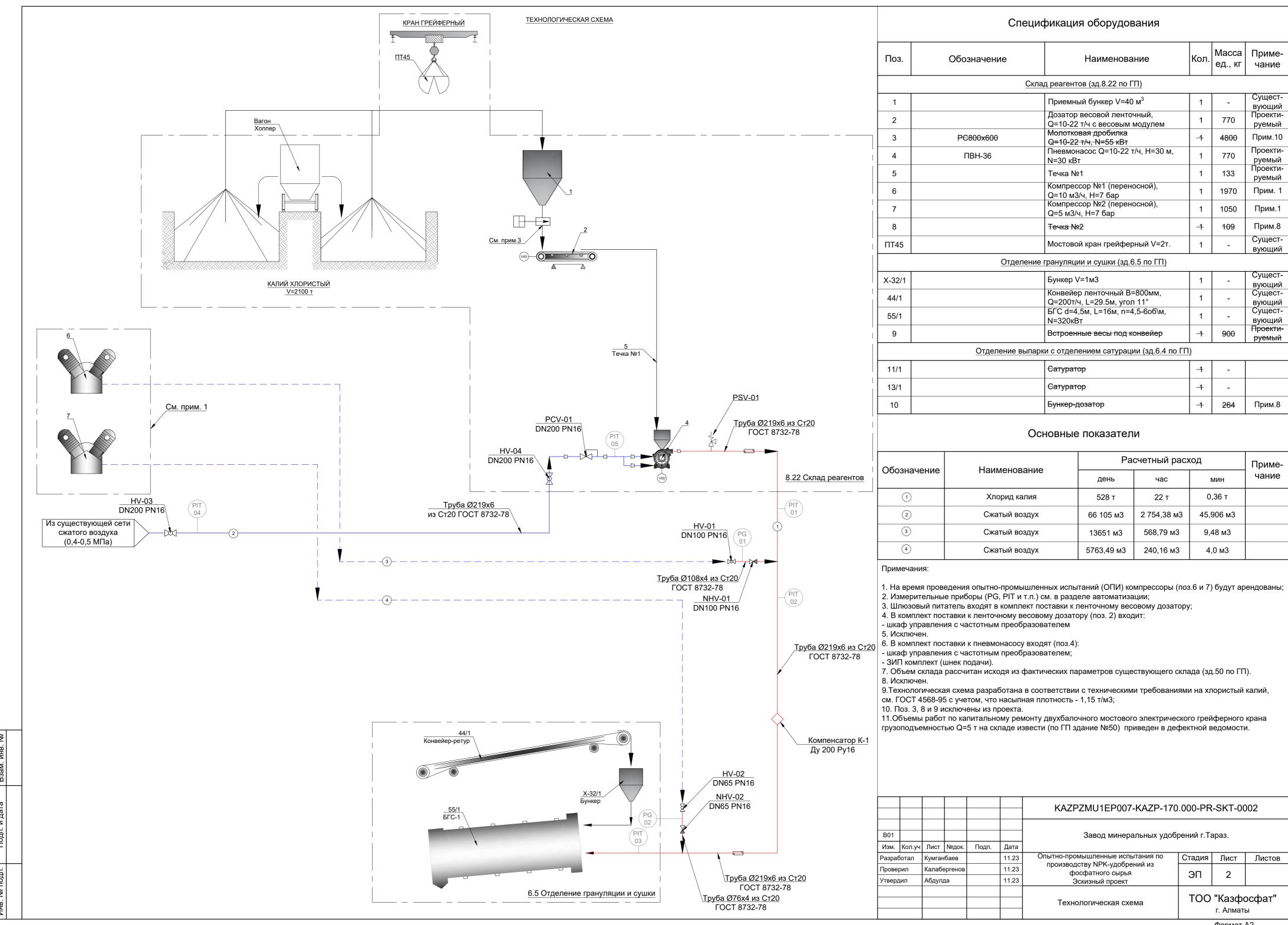
- 1. Монтаж и испытания арматуры и трубопроводов вести в соответствии со СНиП РК 3.05-09-2002 "Технологические оборудование и технологические трубопроводы", "Требованиями промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов", "Требованиями устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов" и инструкций заводо-изготовителей.
- 2. Сварные швы выполнить:
 - трубопроводов по ГОСТ 16037-80 электродами типа Э42 ГОСТ 967-75;
 - металлоконструкций по ГОСТ 5264-80 электродами типа 342 ГОСТ 9467-75;
 - подушек к трубопроводам в опорах по ГОСТ 5264-80-Н1-∆3 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-7.
- 3. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная по СТ РК ГОСТ Р 12.4.026-2002 и Техническому регламенту "Требования к сигнальным цветам, разметкам и знакам безопасности на производственных объектах"

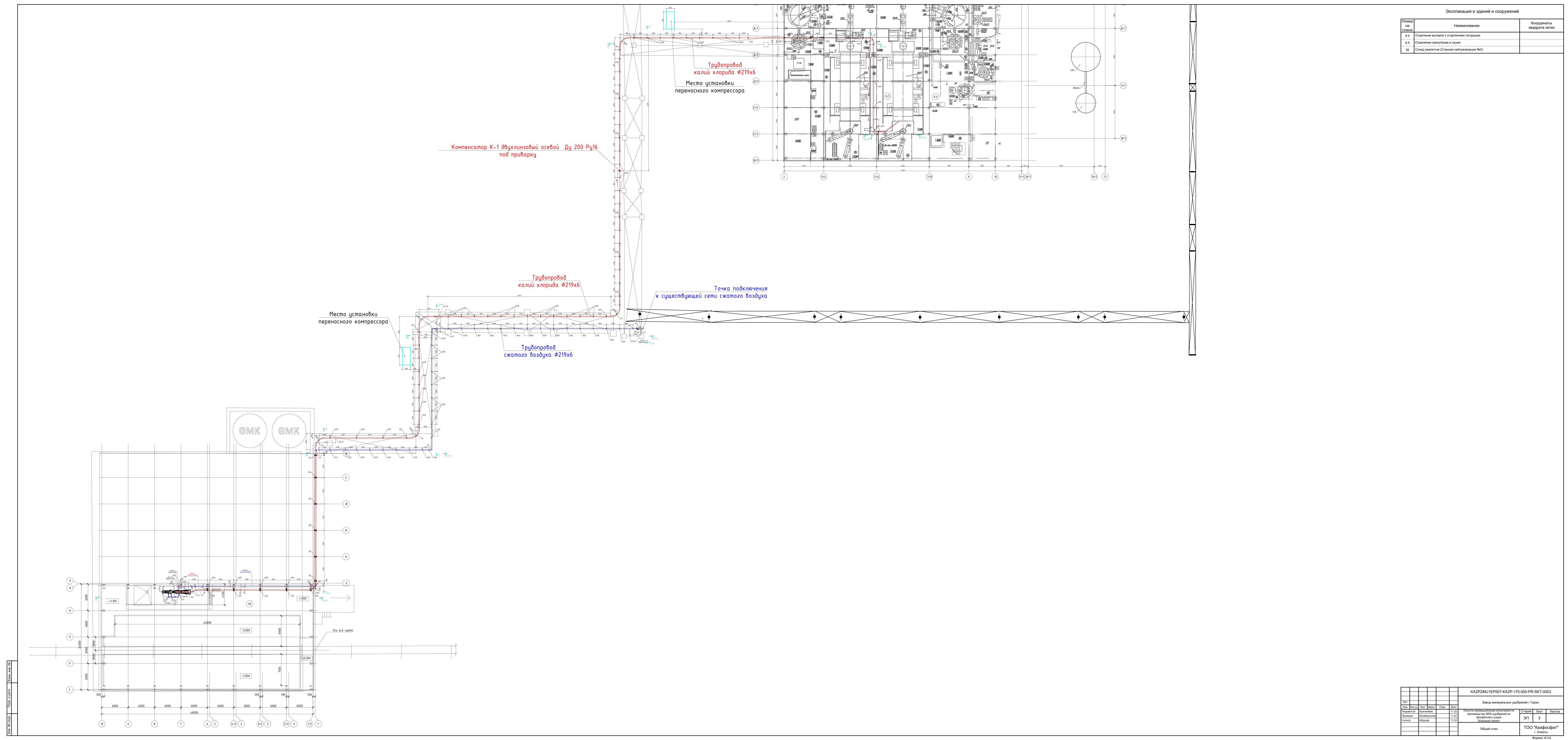
Условные обозначения:

	\bowtie	- клапан с ручным управлением (HV)	VSD	- частотный преобразователь
	\bowtie	- обратный клапан (NHV)		- движение реагентов
		- регулирующий клапан (PCV, "после себя")		- проектируемый трубопровод сжатого воздуха
		- предохранительный клапан (PSV)	>	- проектируемый трубопровод калий хлорида
\mathbb{H}	<u> </u>	- шлюзовой затвор		- гибкий шланг
	PG 01	- смотровой индикатор давления	\square	- изоляция трубопровода
	PIT 01	- индикатор давления	$\rightarrow \sim$	- компенсатор двухлинзовый осевой
			Γ	- переходы

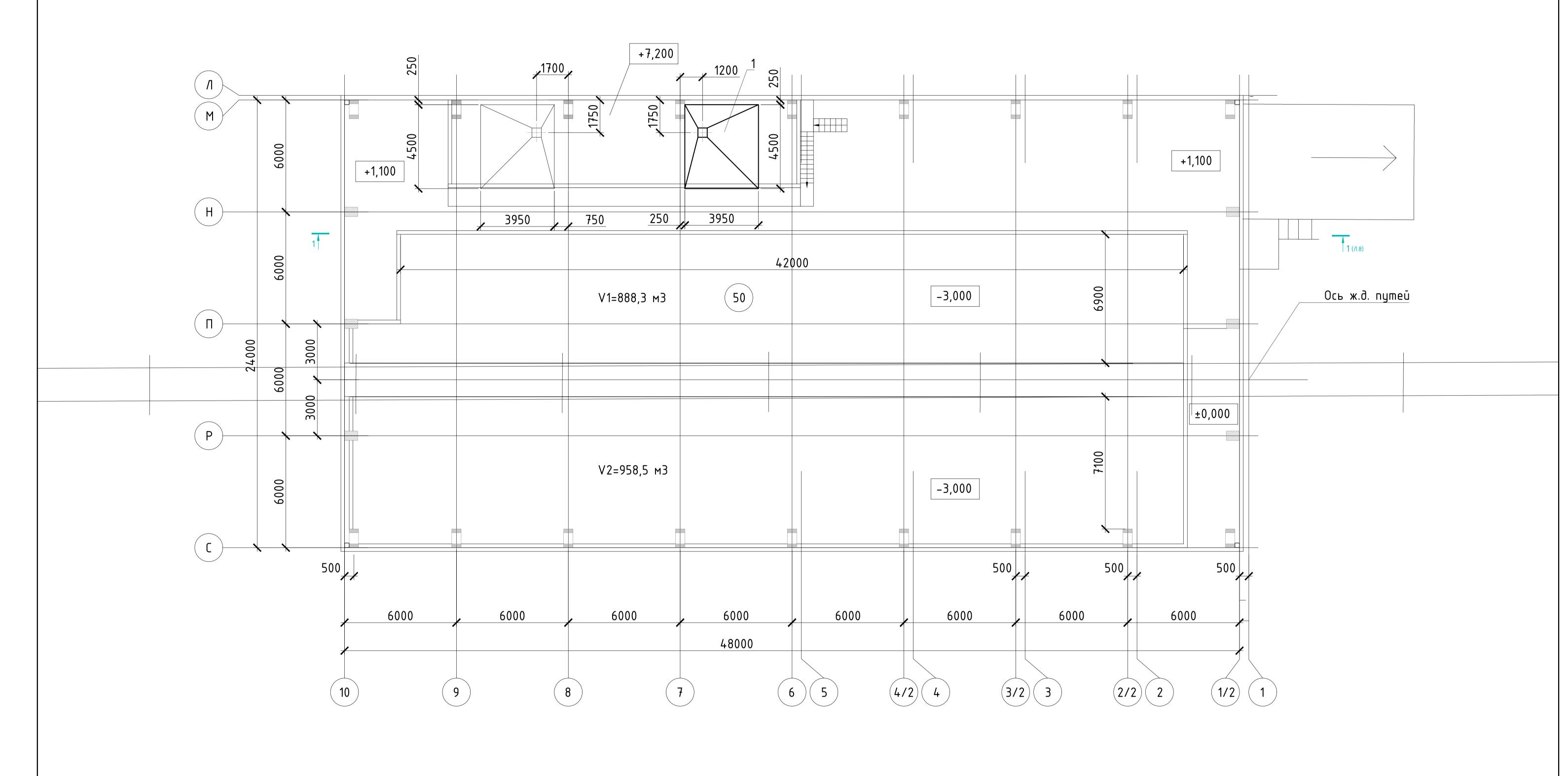
						KAZPZMU1EP007-KAZP-170	.000-PR	SKT-00	001		
В01	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	Завод минеральных удоб	добрений г.Тараз.				
Разработал Проверил		Кумган			11.23	Опытно-промышленные испытания по	Стадия	ция Лист Листов			
		Калаб	ергенов		11.23	производству NPK-удобрений из фосфатного сырья	ЭП	1	17		
		Абдулда			11.23	Эскизный проект	511	ı	17		
						Общие данные	ТОО	"Казф о	•		

Формат А4х3



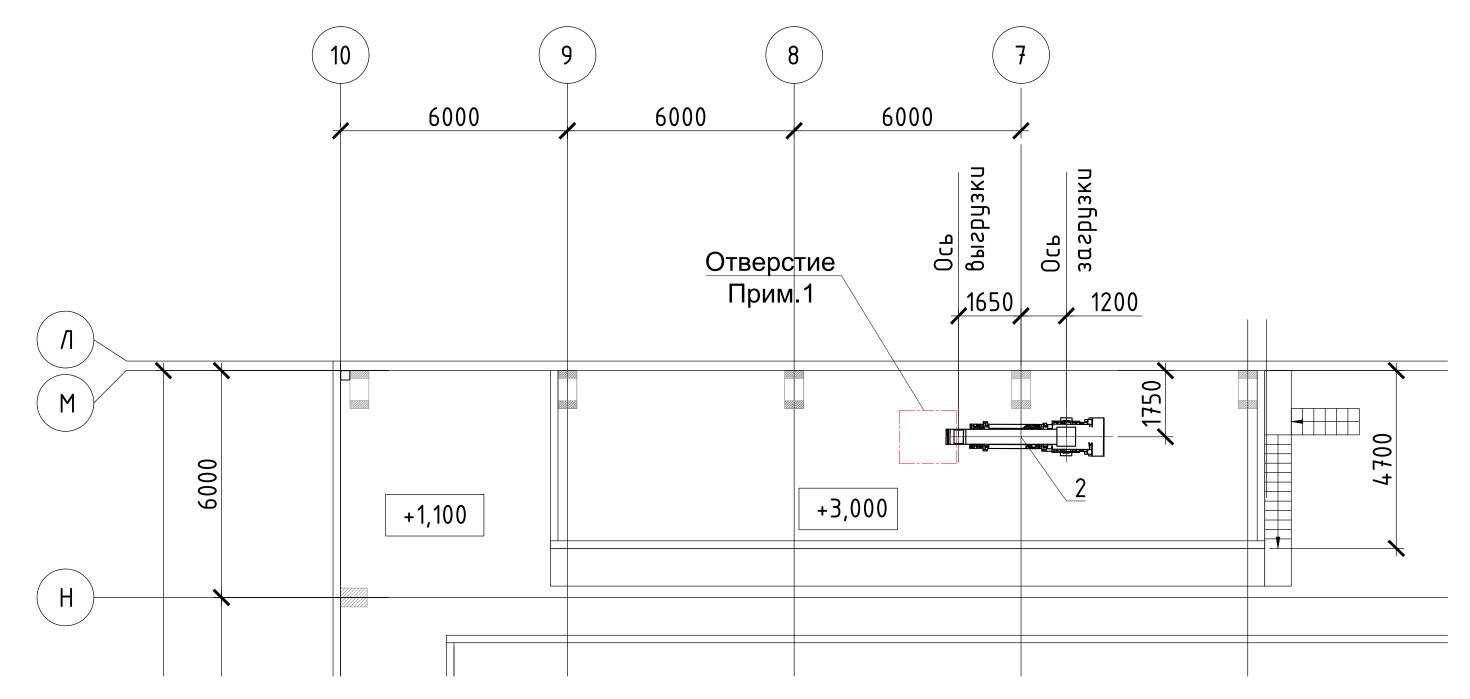


План на отм. -3,000; +1,100; +7,200



						KAZPZMU1EP007-KAZP-170).000-PR	-SKT-00	004				
B01						Завод минеральных удобрений г.Тараз. Опытно-промышленные испытания по производству							
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	NPK-удобрений из фосф	ратного сырья						
Разрабо Провери Н.контр.	ботал	Кумган	юаев		11.23	Здание №50	Стадия	Лист	Листов				
	лис	Калаб	ергенов		11.23	Склад реагентов	20	4					
	p.	Абдул	да		11.23	Эскизный проект	ЭП	4					
						Расположения оборудования План на отм3,000; +1,100; +7,200	тоо	"Казфосфат" г. Алматы					
		•			-		•	Формат	A1				

План на отм. +3,000

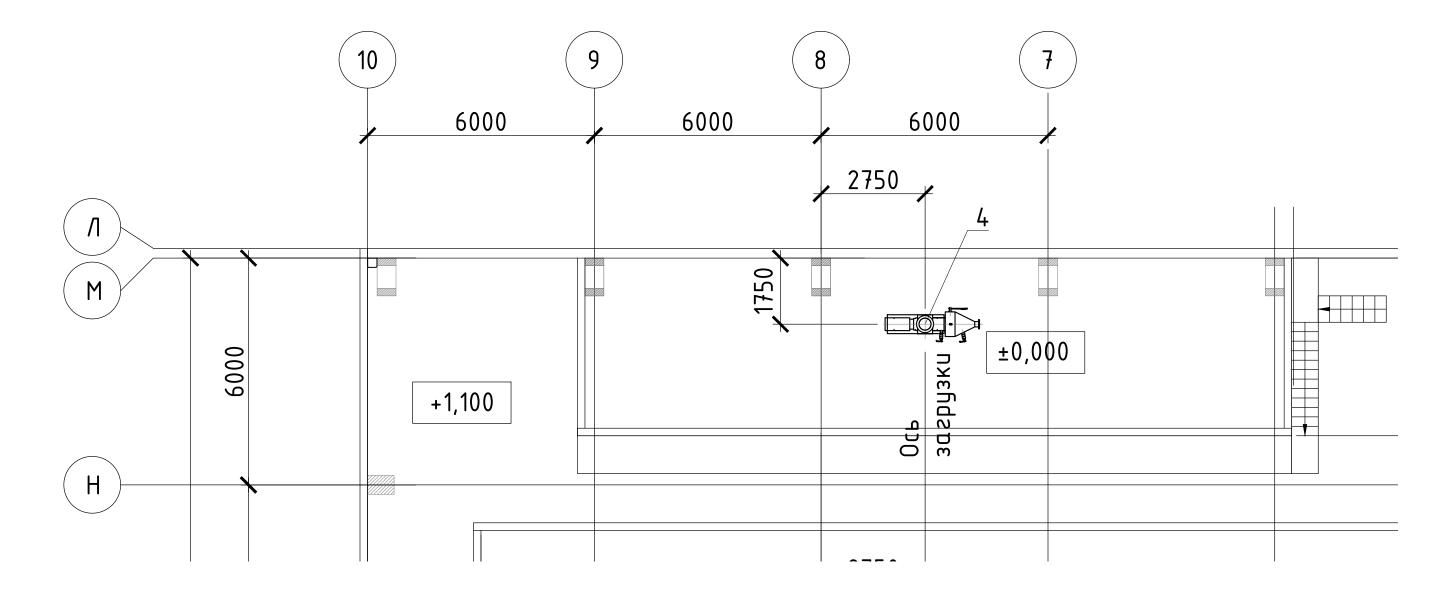


в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

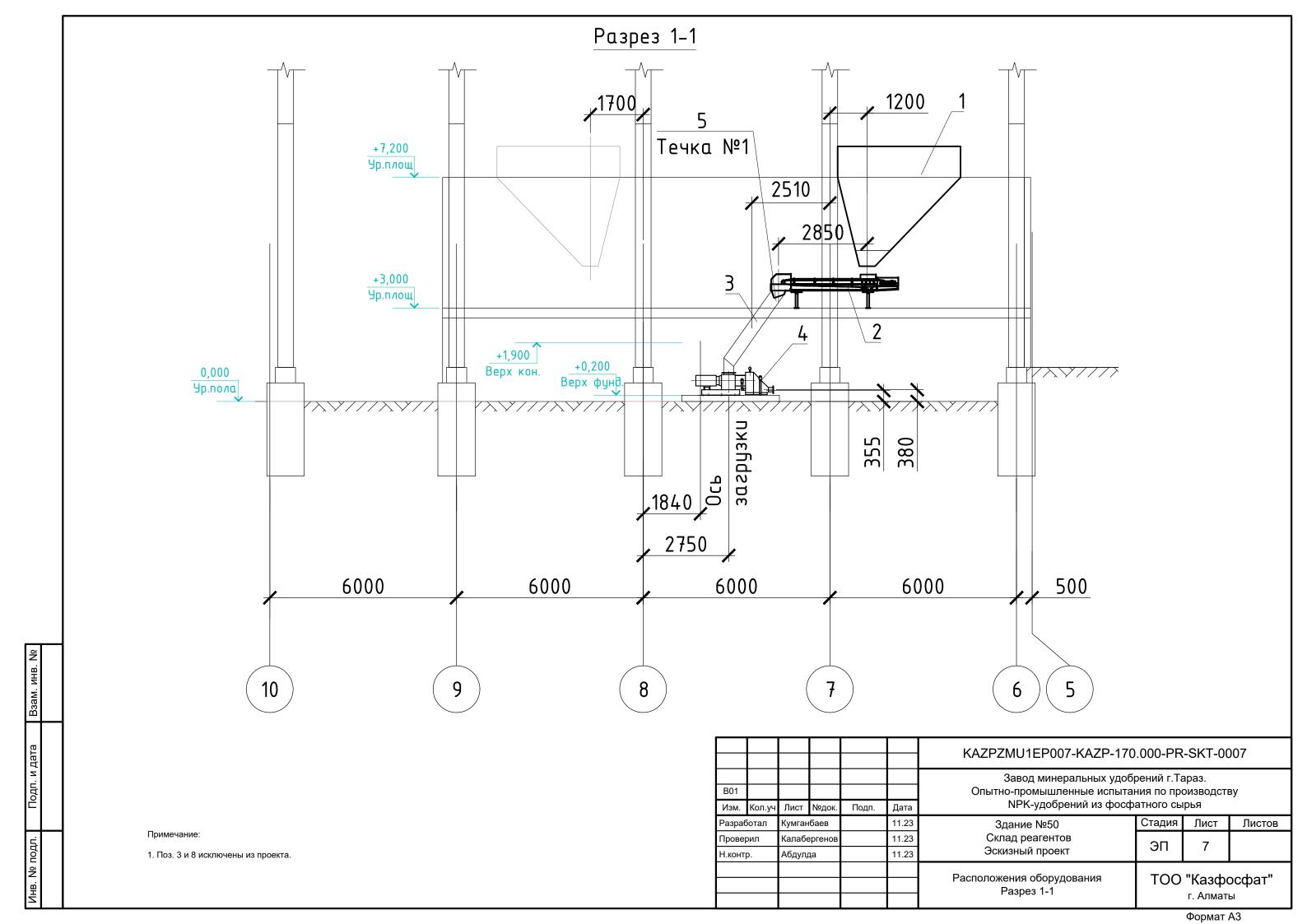
	Проверил	Калабергенов	4
	Н.контр.	Абдулда	Ľ
Примечание:			Г
1.Отверстие под технологическое оборудование выполнить по месту, при необходимости выполнить усиление,			 L
обрамления отверстия, перенос балок и стоек. Решение согласовать с инженерами ДУП			L
	1		

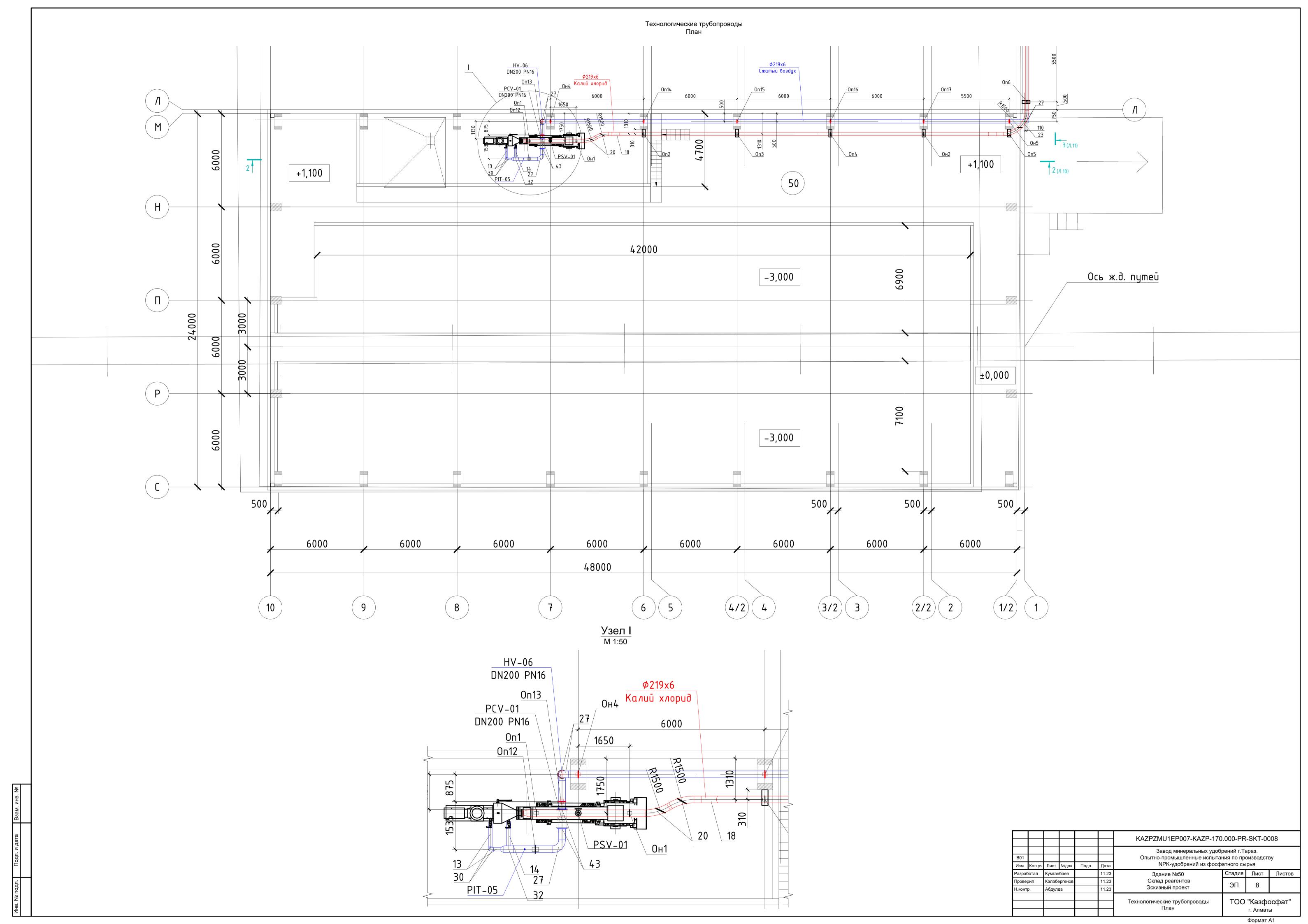
						KAZPZMU1EP007-KAZP-170	70.000-PR-SKT-0005						
B01						Завод минеральных удоб Опытно-промышленные испыта	ния по про	ризводсті	зу				
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	NPK-удобрений из фосф	сфатного сырья						
Разраб	ботал	Кумган	баев		11.23	Здание №50	Стадия	Лист	Листов				
Провер	рил	Калабе	ергенов		11.23	Склад реагентов	ЭП	5					
Н.конт	p.	Абдулд	да		11.23	Эскизный проект	311	5					
						Расположения оборудования План на отм. +3,000	ТОО	"Казфо г. Алмат	•				

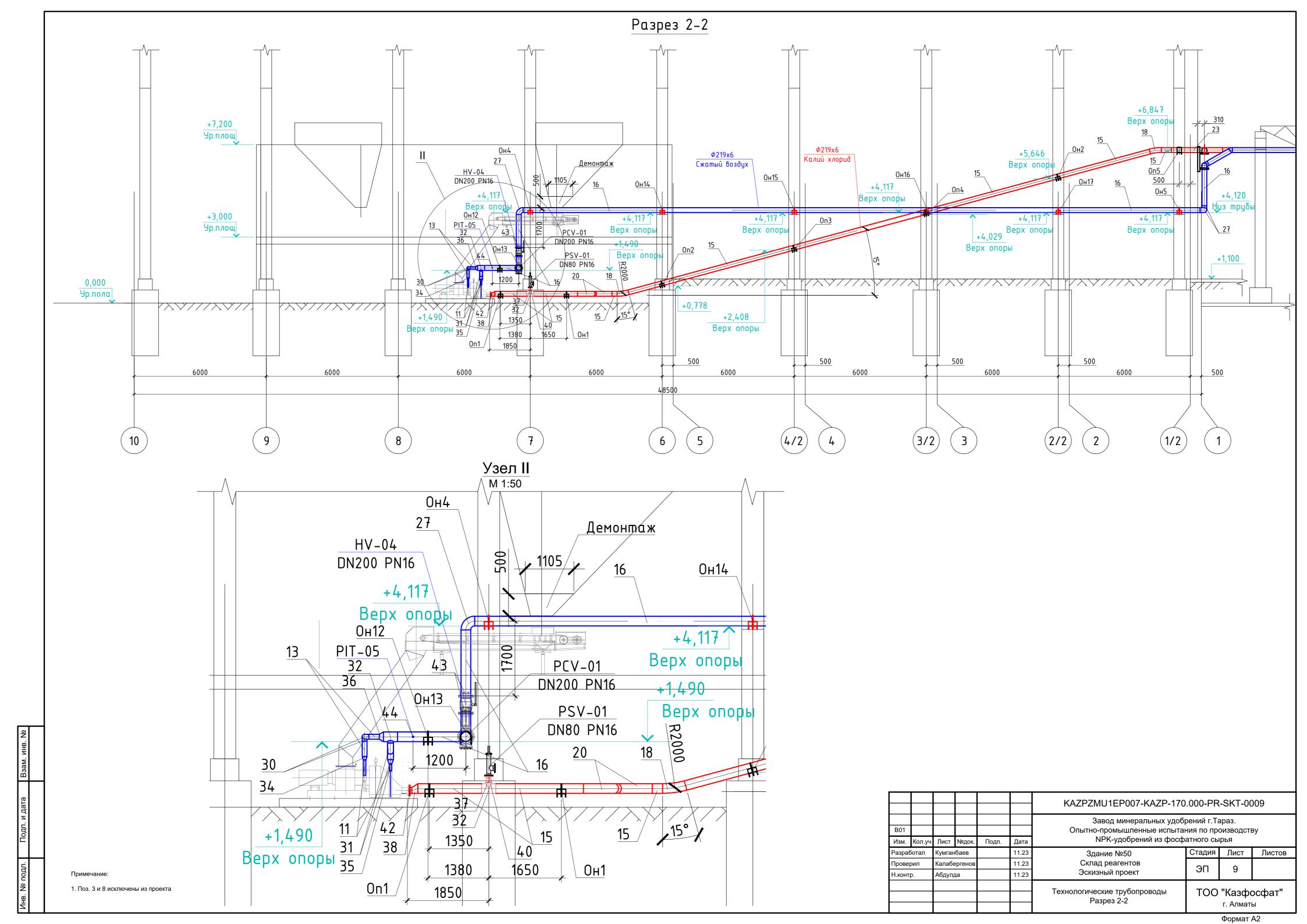
План на отм. ±0,000

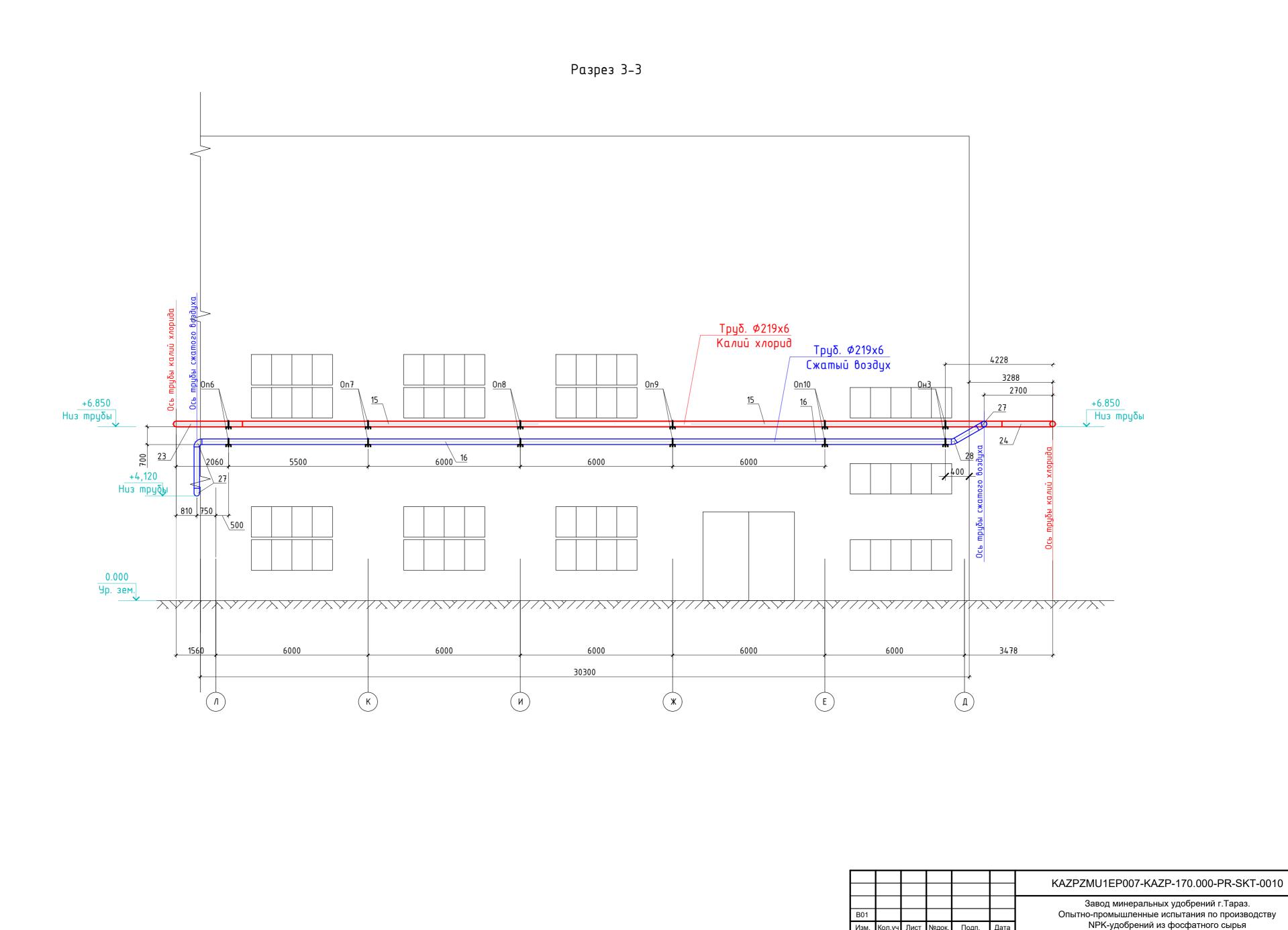


						KAZPZMU1EP007-KAZP-170	.000-PR	-SKT-00	006			
В01	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	Опытно-промышленные испыта	Завод минеральных удобрений г.Тараз. Опытно-промышленные испытания по производству NPK-удобрений из фосфатного сырья					
	изм. кол.уч Разработал		т <u>∙₌д</u> ок. вбаев	подп.	11.23	Здание №50	Стадия	Лист	Листов			
Прове	рил	Калабе	ергенов		11.23	Склад реагентов	ЭП	6				
Н.конт	p.	Абдулд	да		11.23	Эскизный проект		J				
op.						Расположения оборудования План на отм. ±0,000	ТОО "Казфосфат г. Алматы					
•												









г. Алматы Формат А2

Стадия Лист Листов

10

ТОО "Казфосфат"

ЭП

Изм. Кол.уч Лист №док.

Кумганбаев

Калабергено

Абдулда

Разработал

Проверил

Подп.

Дата

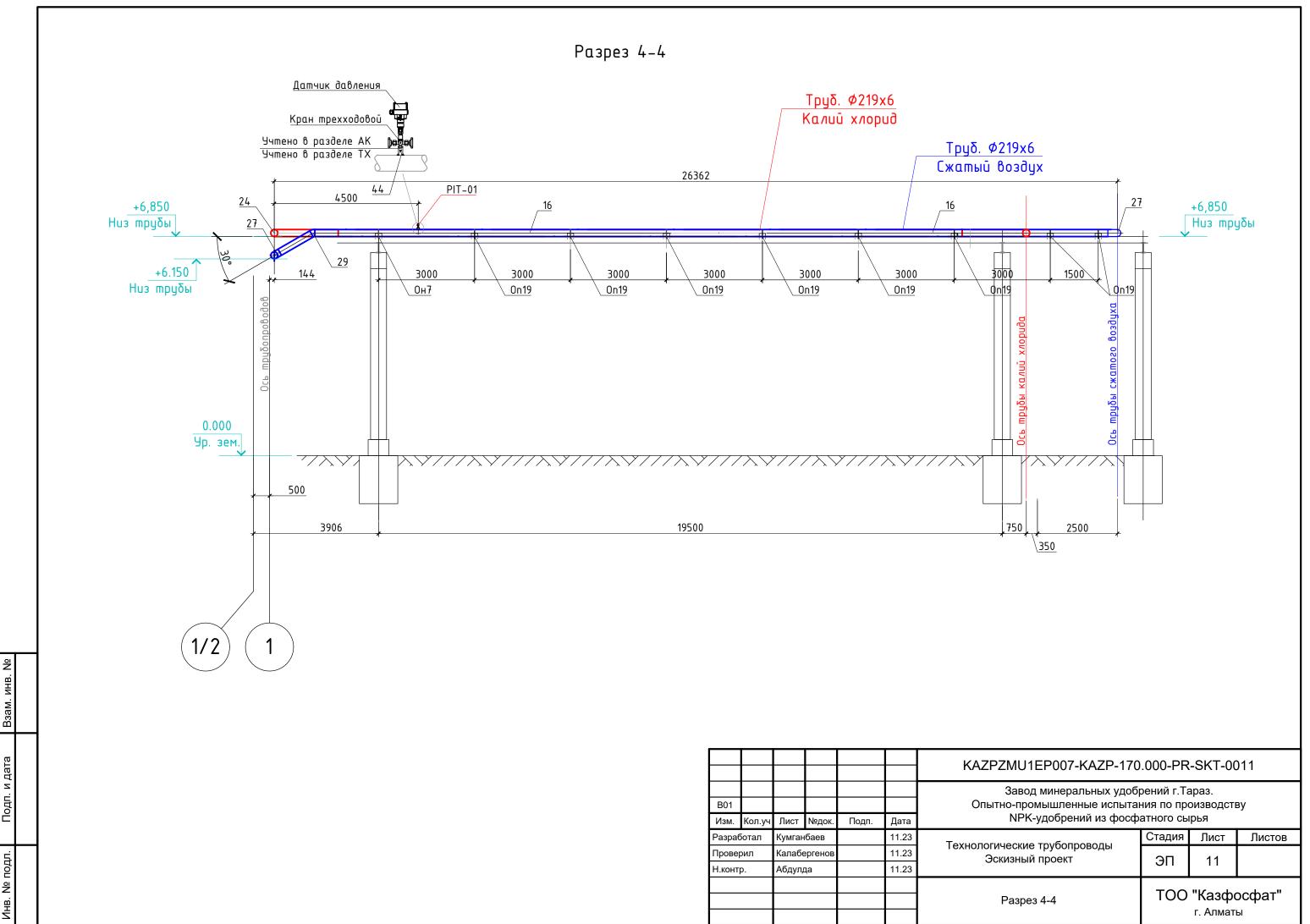
11.23

11.23

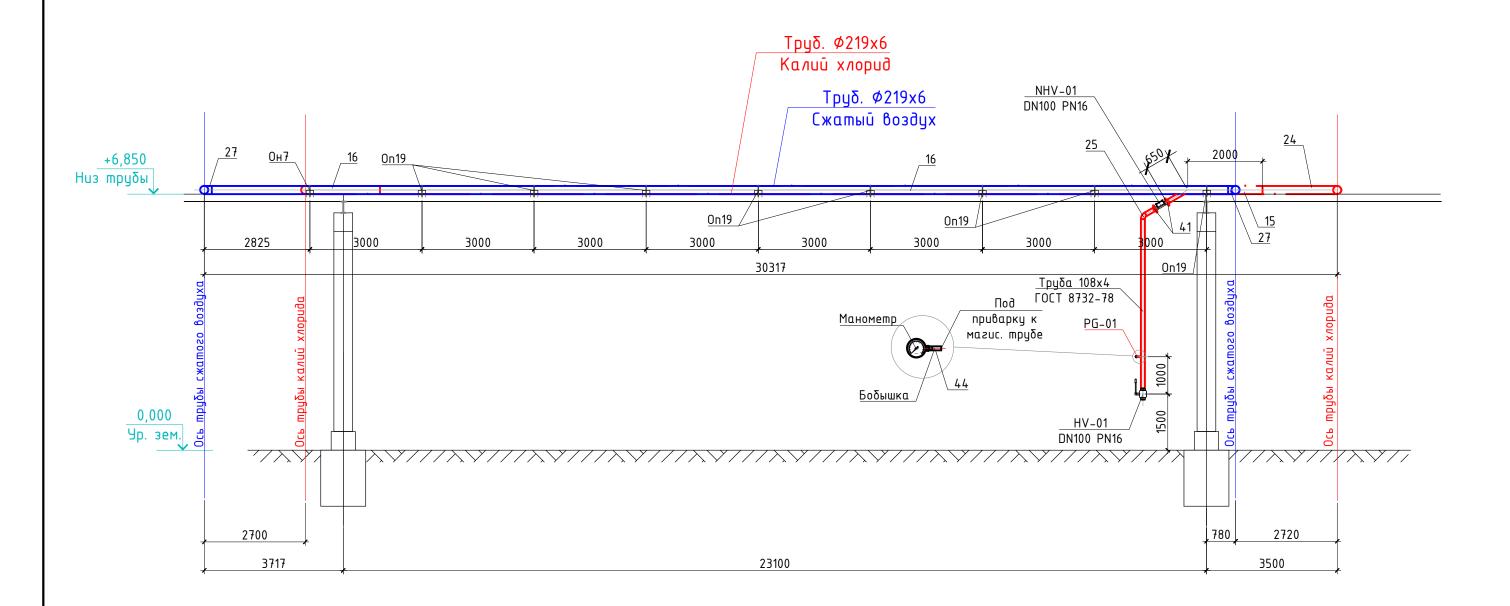
Технологические трубопроводы

Эскизный проект

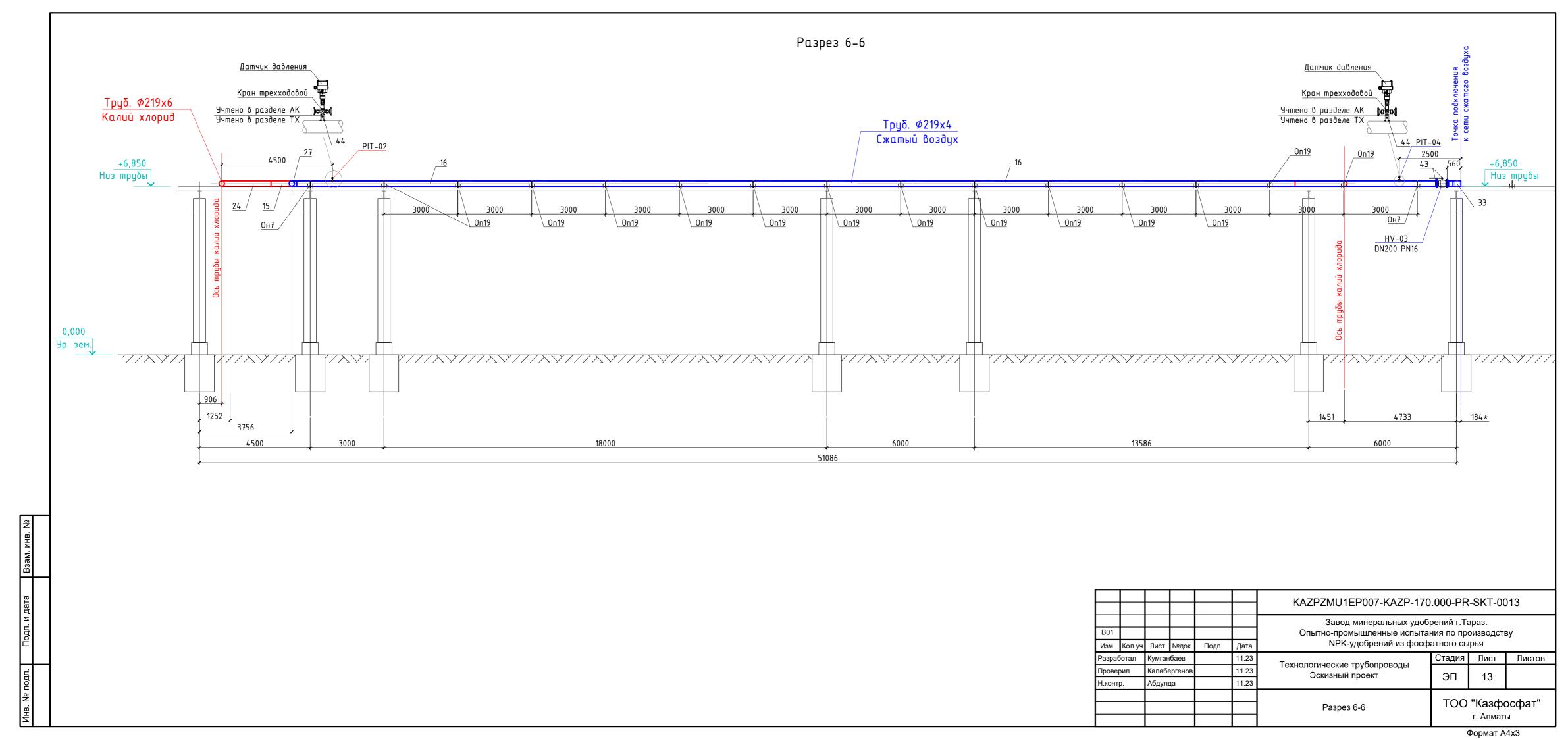
Разрез 3-3

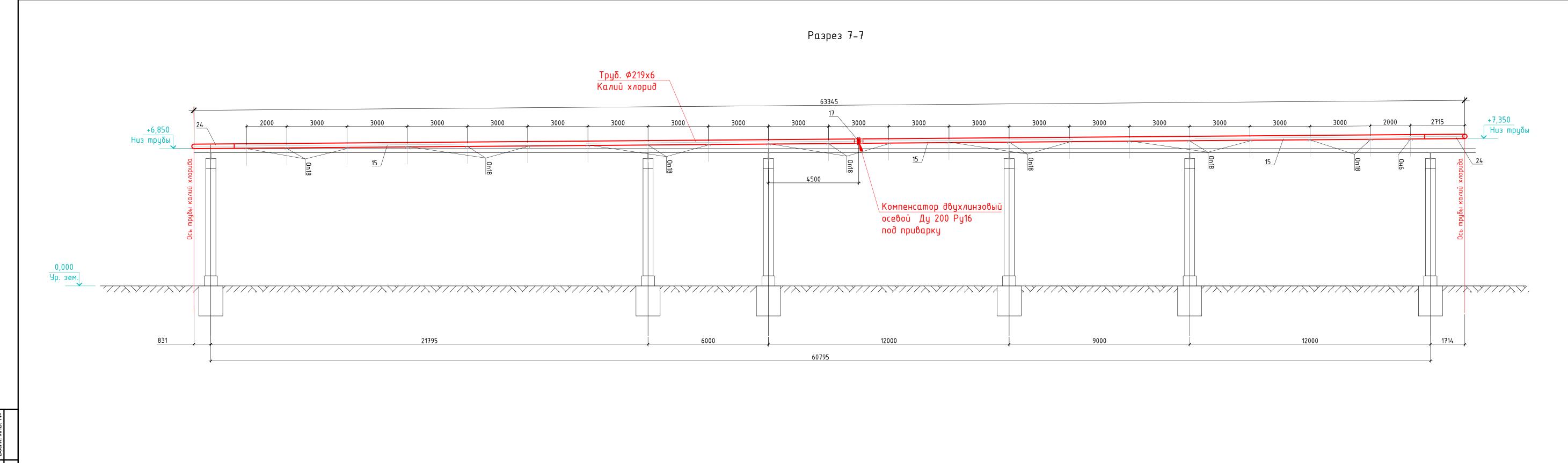


Разрез 5-5

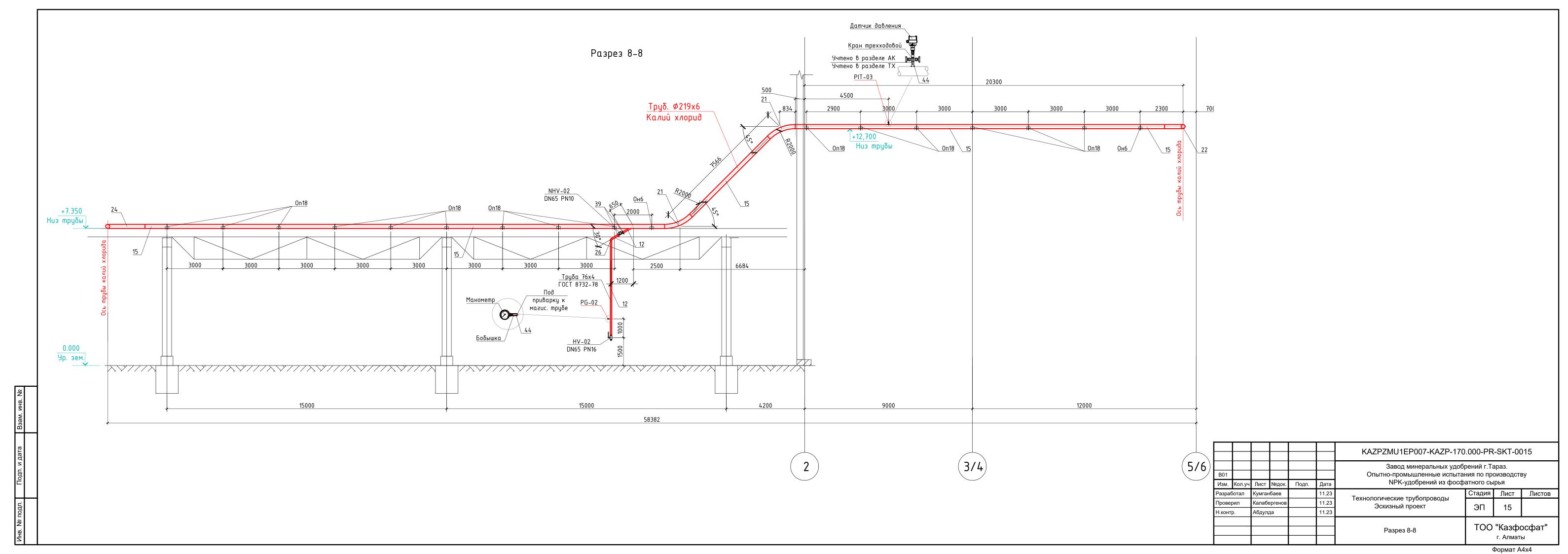


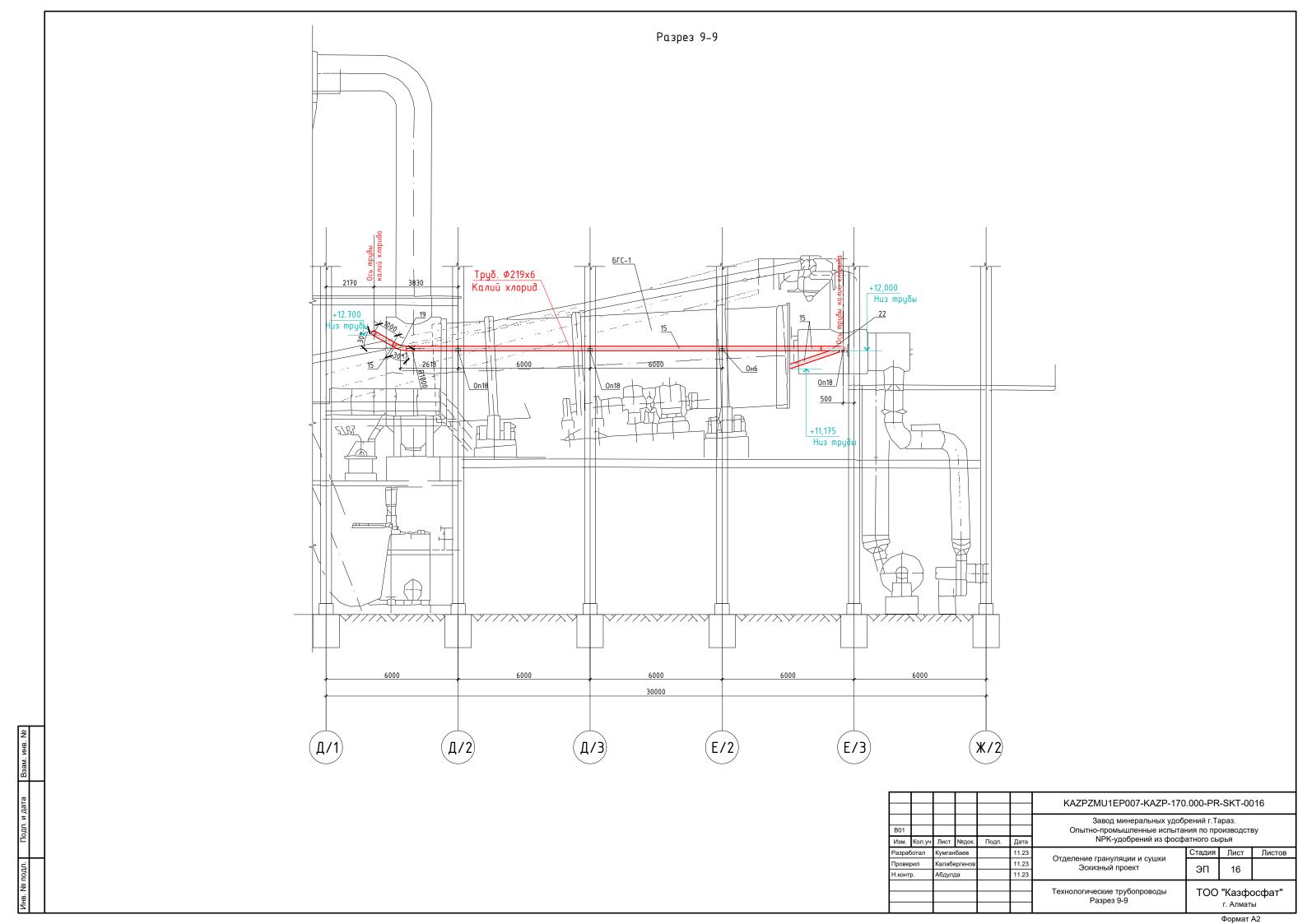
								KAZPZMU1EP007-KAZP-170	.000-PR	-SKT-00)12
	В01	Коп уч	Пист	№лок	Пол	nn Π	ата	Опытно-промышленные испыта	ния по про	изводст	ву
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			Кумганбаев		1.15						Листов
	Провер	лис	Калабе	ергенов	в	1	1.23		эп	12	
	Н.контр. Абдулда ———————————————————————————————————		да		1	1.23	Сокиспый прескі	011	12		
							Разрез 5-5		ТОО "Казфосфат" г. Алматы		
		Изм. Разраб Провеј	Изм. Кол.уч Разработал Проверил	Изм. Кол.уч Лист Разработал Кумган Проверил Калабо	Изм. Кол.уч Лист №док. Разработал Кумганбаев Проверил Калабергенов	Изм. Кол.уч Лист №док. По, Разработал Кумганбаев Проверил Калабергенов	Изм. Кол.уч Лист №док. Подп. Д Разработал Кумганбаев 1 Проверил Калабергенов 1	Изм. Кол.уч Лист №док. Подп. Дата Разработал Кумганбаев 11.23 Проверил Калабергенов 11.23	Вот вазработал Кумганбаев проверил Калабергенов н.контр. Абдулда 11.23 Завод минеральных удоброводы Эскизный проект	В01	Изм. Кол.уч Лист №док. Подп. Дата NPK-удобрений из фосфатного сырья Разработал Кумганбаев 11.23 11.23 Технологические трубопроводы Эскизный проект ЭСтадия Лист Н.контр. Абдулда 11.23 Разрез 5-5 ТОО "Казфотмарся

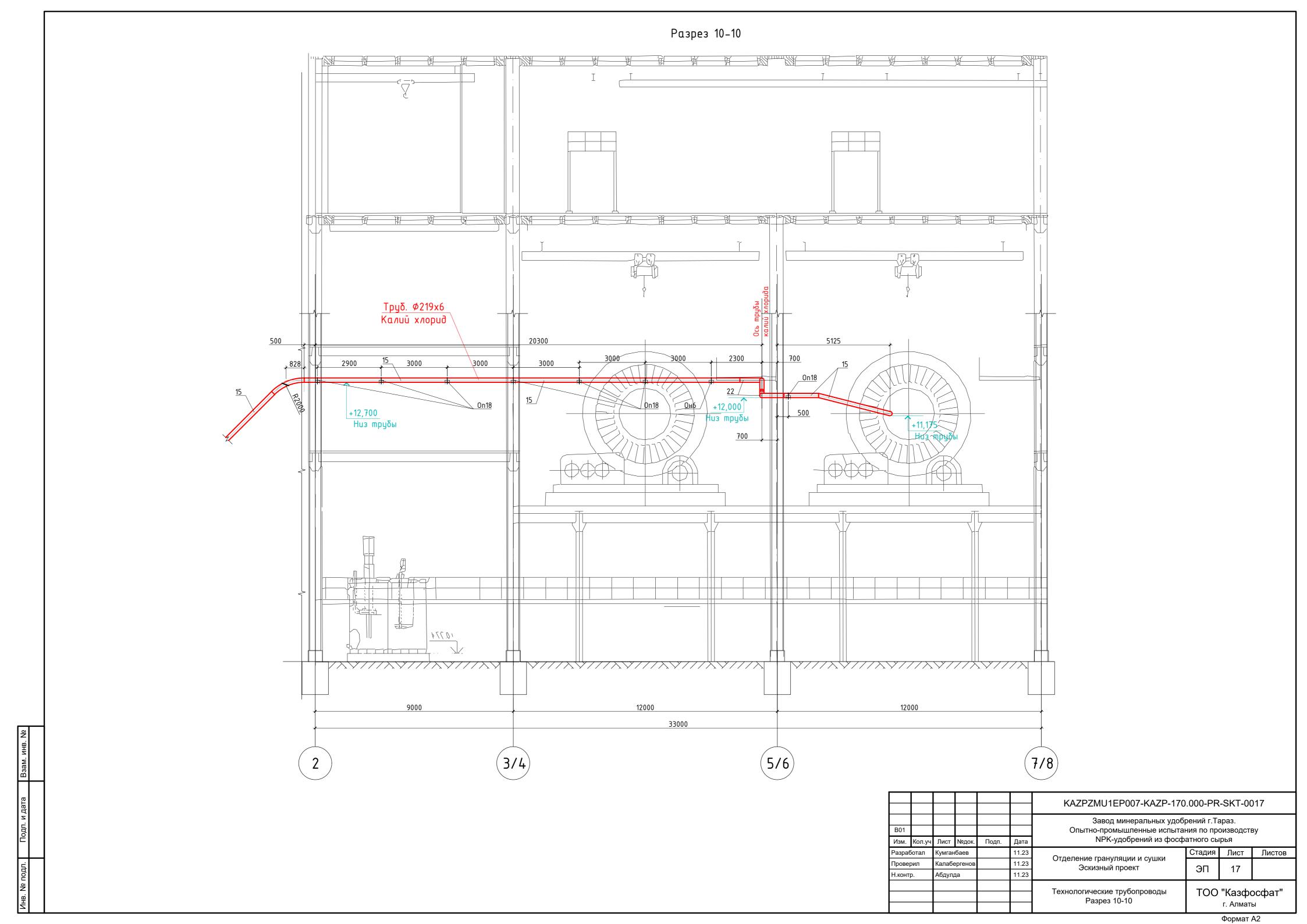




						KAZPZMU1EP007-KAZP-170)14
B01						Завод минеральных удобрений г.Тараз. Опытно-промышленные испытания по производств NPK-удобрений из фосфатного сырья			
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	NPK-удоорении из фосф	атного сь	рья	
Разраб	ботал	Кумган	юбаев		11.23	Томнополиновино трубопроводи	Стадия	Лист	Листов
Провер	рил	Калаб	ергенов		11.23	Технологические трубопроводы Эскизный проект	ЭП	14	
Н.конт	p.	Абдул	да		11.23	COMOTENT TIPOCKT	311	14	
						Разрез 7-7	тоо	"Казфо г. Алмат	•
								Формат А	111







Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	I. Оборудование							
1	Приемный бункер V=40 м ³				шт.	1	-	Существующий
2	Дозатор весовой ленточный Q=10-22 т/ч с весовым модулем				шт.	1	770	Закупается ТОО"Казфосфат"
3	Молотковая дробилка Q=12-22 т/ч, N=55 кВт	PC800x600			шт.	4	4 800	Закупается ТОО"Казфосфат"
4	Пневмонасос Q=12-22 т/ч, H=30 м, N=30 кВт	ПВН-36			шт.	1	770	Закупается ТОО"Казфосфат"
5*	Течка №1				шт.	1	133	
6	Компрессор №1 (перенасной), Q=10 м3/ч, H=7 бар				шт.	1	1970	Арендуется ТОО "Казфосфат"
7	Компрессор №2 (перенасной), Q=5 м3/ч, H=7 бар				шт.	1	1050	Арендуется ТОО "Казфосфат"
8*	Течка №2				шт.	4	108	
9	Встроенные весы под конвейер				шт.	4	900	Закупается ТОО "Казфосфат"
10	Бункер-дозатор				шт.	4	264	Закупается ТОО "Казфосфат"
	<u>II.Трубы</u>							
11*	Труба стальная бесшовная нар.Ø57x4-Ст.20	ΓΟCT 8732-78			П.М.	2	5,23	
12*	Труба стальная бесшовная нар.Ø76x4-Ст.20	ΓΟCT 8732-78			П.М.	9,4	7,10	
13*	Труба стальная бесшовная нар.Ø108x4-Ст.20	ΓΟCT 8732-78			П.М.	9	10,26	
14*	Труба стальная бесшовная нар.Ø133x4-Ст.20	ΓΟCT 8732-78			П.М.	2	10,26	
15*	Труба стальная бесшовная нар.Ø219x6-Ст.20	ΓΟCT 8732-78			П.М.	316	31,52	
16*	Труба стальная бесшовная нар.Ø219x6-Ст.20	ГОСТ 8732-78			П.М.	174	31,52	
	III. Компенсаторы							
17	Компенсатор двухлинзовый осевой Ду 200 Ру16, под приварку	OCT 34-10-570			шт.	1	18,6	

ž	
NHB.	
Взам.	

Подп. и дата

1. * - Закуп ТМЦ входят в зону ответственности подрядчика. 2. Поз. 3, 8, 9 и 10 исключены из проекта.

						KAZPZMU1EP007-KAZP-170	.000-PR	-SPC-00	001
В01	Кол.уч	Лист	№док. Подп. Дата		Лата	Завод минеральных удоб	рений г.Та	араз.	
Разработал		-				Опытно-промышленные испытания по	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Калабергеноа Абдулда			11.23	производству NPK-удобрений из фосфатного сырья Эскизный проект	ЭП	1	7
	F.	ТОДУТ			20	Спецификация оборудования, изделий и материалов	тоо	"Казф ог. Алмат	 осфат" _ы

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	<u>IV. Отводы</u>							
18*	Нестандартный отвод 15°-219х6-Ст.20, R=2000 мм				шт.	2	16,7	
19*	Нестандартный отвод 30°-219х6-Ст.20, R=1000 мм				шт.	1	16,52	
20*	Нестандартный отвод 30°-219х6-Ст.20, R=1500 мм				шт.	2	24,8	
21*	Нестандартный отвод 45°-219х6-Ст.20, R=2000 мм				шт.	2	49,6	
22*	Нестандартный отвод 90°-219х6-Ст.20, R=1000 мм				шт.	2	49,6	
23*	Нестандартный отвод 90°-219х6-Ст.20, R=1500 мм				шт.	1	74,3	
24*	Нестандартный отвод 90°-219х6-Ст.20, R=2000 мм				шт.	5	99,1	
25*	Отвод 60°-108х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	1	1,66	
26*	Отвод 60°-76х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	1	0,73	
27*	Отвод 90°-219х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	9	13	
28*	Отвод 60°-219х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	1	9	
29*	Отвод 30°-219х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	1	6	
30*	Отвод 90°-108х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	2	2,5	
31*	Отвод 90°-133х4-Ст.20	ΓΟCT 17375-2001			шт.	2	3,8	
	<u>V. Тройники</u>							
32*	Тройник неравнопроходной 219х6-133х5-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	2	10,2	
33*	Тройник 219х6-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	1	10,2	
	VI. Переходы							
34*	Переход К-2-57х4-108х6-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	1	1,2	
35*	Переход К-2-57х4-133х8-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	1	2,5	
36*	Переход К-2-108х4-219х6-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	1	2,9	
37*	Переход К-2-133х6-89х5-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	1	1,9	
38*	Переход Э-2-133х4-219х6-Ст.20	ΓΟCT 17378-2001			шт.	1	4,4	

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп.

Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SPC-0001

Лист

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	<u>VII. Фланцы</u>							
39*	Фланец 65-16-01-1-В-Ст 20	ΓΟCT 33259-2015			ШТ.	2	2,80	
40*	Фланец 80-16-01-1-В-Ст 20	ГОСТ 33259-2015			шт.	1	3,19	
41*	Фланец 100-16-01-1-В-Ст 20	ГОСТ 33259-2015			шт.	2	3,96	
42*	Фланец 125-6-01-1-В-Ст 20	ГОСТ 33259-2015			шт.	1	3,88	Ответный фланец пневмонасоса
43*	Фланец 200-16-01-1-В-Ст 20	FOCT 33259-2015			шт.	6	8,05	
	VIII. Бобышки							
44*	Бобышка 1-2-G 3/4-100- Ст.20 ОСТ 26.260.460-99				шт.	7	1,03	
	<u>IX. Прокладки</u>							
_*	Прокладка А-200-16-ПОН	ΓΟCT 15180-86			шт.	6	0,086	
_*	Прокладка А-125-6-ПОН	ΓΟCT 15180-86			шт.	1	0,049	
_*	Прокладка А-100-16-ПОН	ΓΟCT 15180-86			шт.	2	0,047	
_*	Прокладка А-80-16-ПОН	ΓΟCT 15180-86			ШТ.	1	0,040	
-*	Прокладка А-65-16-ПОН	ΓΟCT 15180-86			шт.	2	0,033	
	Х. Метизы							
_*	Шпилька M20x120	ГОСТ 9066-75			ШТ.	72	0,266	
_*	Гайка М20	ΓΟCT 9064-75			ШТ.	144	0,077	
_*	Шайба 20	ΓΟCT 11371-78			шт.	144	0,016	
_*	Шпилька M16x100	ГОСТ 9066-75			шт.	88	0,142	
_*	Шпилька M16x90	FOCT 9066-75			шт.	16	0,126	
_*	Гайка М16	ГОСТ 9064-75			шт.	208	0,039	
-*	Шайба 16	ΓΟCT 11371-78			шт.	208	0,010	
		-[<u> </u>		I	1	

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп. Дата

Инв. № подл.

KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SPC-0001

Лист

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	XI. Клапаны							
PSV-01*	Клапан предохранительный пружинный Ду80 - рабочая среда: сжатый воздух - температура рабочей среды: от 0 до +150°С; - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69, У1 - привод: автоматический - номинальное давление РN. МПа: 1,6 - присоединение к трубопроводу: фланцевое - материал корпуса: сталь 20Л - материал крышки: сталь 20 - материал седла, золотника: сталь 20х13, 30х13 - материал пружины: сталь 50ХФА - пределы давлений настройки, МПа: 0,3 - 0,5	СППК4Р-80-16			шт.	1	26,5	
NHV-01*	Обратный клапан - условный проход: Ду100; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015; - материал корпуса: GG-25 Чугун / углеродистой стали 25Л; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°С; - температура окружающей среды: от -30 до +40°С;	AYVAZ, CLV			шт.	1	29	
HV-01*	Шаровый кран - условный проход: Ду100; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - управление: ручное - присоединение к трубопроводу: приварное; - материал корпуса: углеродистой стали 25Л или 09Г2С; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°С; - температура окружающей среды: от -30 до +40°С;	NAVAL			шт.	1	18,8	
NHV-02*	Обратный клапан - условный проход: Ду65; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015; - материал корпуса: GG-25 Чугун / углеродистой стали 25Л; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°C; - температура окружающей среды: от -30 до +40°C;	AYVAZ, CLV			шт.	1	15	
HV-02*	Шаровый кран - условный проход: Ду65; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - управление: ручное - присоединение к трубопроводу: приварное; - материал корпуса: углеродистой стали 25Л или 09Г2С; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°С; - температура окружающей среды: от -30 до +40°С;	NAVAL			шт.	1	11	

Инв. № подл.

 B01
 КАZРZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SPC-0001

 Изм. Кол.уч
 Лист
 №док.
 Подп.
 Дата

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
PCV-01*	Регулирующий клапан - условный проход: Ду200; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015; - материал корпуса: сталь 20Л; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°C; - исполнение: после себя; - температура окружающей среды: от -30 до +40°C;	ATOM-ATLANT-KU-A			шт.	1	122	
HV-03*	Шаровый фланцевый кран с ручным управлением - условный проход: Ду200; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015; - материал корпуса: углеродистой стали 25Л или 09Г2С; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°С; - температура окружающей среды: от -30 до +40°С;	NAVAL			шт.	1	55,1	
HV-04*	Шаровый фланцевый кран с ручным управлением - условный проход: Ду200; - давление: Ру 16 кгс/см2 (1,6 МПа); - присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015; - материал корпуса: углеродистой стали 25Л или 09Г2С; - рабочая среда: сжатый воздух; - температура рабочей среды: от 0 до +150°С - температура окружающей среды: от -30 до +40°С;	NAVAL			шт.	1	55,1	
	XII. Опоры							
Оп1÷5*					комплект	5		
	Опора ОПБ2-219	ГОСТ 14911-82			шт.	1	2,29	
Оп6÷11*					комплект	6		
	Опора ОПБ2-219	ГОСТ 14911-82			шт.	1	2,29	
	Опора ОПБ2-219	ГОСТ 14911-82			шт.	1	2,29	

Инв. № подл.

B01 Изм. Кол.уч Лист №док. Подп. Дата

KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SPC-0001

Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	-		Масса 1 ед., кг	Примечание
			комплект	6		
Опора ОПБ2-219	ΓΟCT 14911-82		шт.	1	2,29	
Опора ОПБ2-219	ГОСТ 14911-82		шт.	1	2,29	
			комплект	61		
Опора ОПБ2-219	ΓΟCT 14911-82		шт.	1	1,45	
			комплект	30		
Опора ОПБ2-219	ΓΟCT 14911-82		шт.	1	1,45	
			комплект	5		
Опора ОПБ2-219	ΓΟCT 14911-82		шт.	1	1,45	
			комплект	7		
Опора ОПБ2-219	ΓΟCT 14911-82		шт.	1	1,45	
			КОМЕЦІОК	4		
Опора ОПБ2-219	ΓΟCT 14911-82		шт.	1	1,45	
	Опора ОПБ2-219 Опора ОПБ2-219 Опора ОПБ2-219 Опора ОПБ2-219 Опора ОПБ2-219 Опора ОПБ2-219	Наименование и техническая характеристика обозначение документа, опросного листа Опора ОПБ2-219 ГОСТ 14911-82 Опора ОПБ2-219 ГОСТ 14911-82	Наименование и техническая характеристика обозначение документа, опросного листа Опора ОПБ2-219 ГОСТ 14911-82 Опора ОПБ2-219 ГОСТ 14911-82	Наименование и техническая характеристика обозначение документа, опросного листа комплект Опора ОПБ2-219 гост 14911-82 пора ОПБ2-219 гост 14911-82	Наименование и техническая характеристика обозначение документа, опросного листа (продукции продукции про	Наименование и техническая характеристика

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп.

Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SPC-0001

Лист

6

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Материалы для теплоизоляции трубопроводов							
_*	Самоклеющийся рулон, S=32 мм,	ACE 32-99/P-A		Armacell				
		Armaflex ACE		international SA	M ²	240	1,7	
-*	Сталь тонколистовая оцинкованнная, толщиной - 0,8 мм	ΓΟCT 14918-80			M ²	240	6,28	
-*	Винт 4х12.04.019	ΓΟCT 10621-80			шт.	1715	0,0012	
	Материалы для окраски трубопроводов							
	Окраска трубопроводов:							
_*	- двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76							
_*	- один слой грунтовки ГФ-0119 ГОСТ 23343-78							
	Общая толщина лакокрасочного покрытия - 80 мкм							
	Трубопроводы окрашиваются:							
_*	- трубопровод калий хлорида в серый цвет	ГОСТ 14202-69			M ²	218	-	
_*	- трубопровод сжатого воздуха в синий цвет	ГОСТ 14202-69			M ²	120	-	

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп.

Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-PR-SPC-0001

Лист

7

Nº				Наи	менова	ание работ	Ед. измере- ния	Колич. Масса е	l IIn	имечание
	•					1. Демонтажные работы				
1						гальной лист из углеродистой емного бункера	КГ	84		
	•					2. Монтажные работы		•		
					2.1 M	онтаж технологического оборудс	вания			
1						ZP-170.000-PR-SPC-0001 изделий и материалов" п.I				
			2.2	Монтаж с	оедин	ительных деталей трубопроводо	в, арматур	ы и узлов	<u>3</u>	
1						ZP-170.000-PR-SPC-0001 ізделий и материалов" п.III-X				
	•				2.3 M	онтаж технологических трубопро	водов			
					Труб	бопровод Ø219 (Пневмосистема	KCL)			
1	Сбој	ока, сва	арка и	монтаж т	груб Ø	219x6	м./ стык	316 / 5	5	сталь 20
	•					Трубопровод Ø108 (Бустер №1)		•	•	
1	Сбо	ока, св	арка и	монтаж	груб Ø	108x4	м./ стык	9/6		сталь 20
	•					Трубопровод Ø76 (Бустер №2)		•		
1	Сбој	ока, св	арка и	монтаж т	груб Ø	76x4	м./ стык	9,4 / 6		сталь 20
	•				Т	рубопровод Ø219 (Сжатый возду	/x)	•	•	
1	Сбој	ока, сва	арка и	монтаж т	груб Ø	219x6	м./ стык	174 / 40)	сталь 20
2	Сбој	ока, св	арка и	монтаж т	груб Ø	133x4	м./ стык	2/4		сталь 20
3	Сбој	ока, св	арка и	монтаж	груб Ø	108x4	м./ стык	9/6		сталь 20
4	Сбо	ока, св	арка и	монтаж	груб Ø	57x4	м./ стык	2/4		сталь 20
						III Контроль сварных соединений	<u>1</u>			
					Труб	бопровод Ø219 (Пневмосистема	KCL)			
1	Физі	ически	ии мет	одами 20)% п.7.	2 CΠ PK 3.05-103-2014				
	(ста	тьная т	груба):	:						
			рад	циографи	ческим	иметодом Ø219x6	стык	55		
	·								·	
						KAZPZMU1EP007-KA	AZP-170.	000-PR-	BOM-0	001
B0 ⁻						Завод минераль	ьных удобр	рений г.Та	праз.	
Изм Разр	. Кол.уч аботал	Лист Кумган	№док. баев	Подп.	Дата 11.23	Опытно-промышленные испыта		Стадия	Лист	Листов
Пров	верил	Калабе	ергенов		11.23	производству NPK-удобрени фосфатного сырья	й из	ЭП	1	3
Утве	рдил	Абду	⁄лда 		11.23	Эскизный проект Ведомость объема работ	Nº1		•	L осфат"
									г. Алмат	Ы

Подп. и дата

Nº	Наименование работ	Ед. измере- ния	Колич. Масса ед.	Примеча	ние
	Трубопровод Ø108 (Бустер №1))			
1	Физическими методами 20% п.7.2 СП РК 3.05-103-2014				
	(стальная труба):				
	радиографическим методом <i>Ø</i> 108x4	стык	6		
	Трубопровод Ø76 (Бустер №2)				
1	Физическими методами 20% п.7.2 СП РК 3.05-103-2014				
	(стальная труба):				
	радиографическим методом <i>Ø</i> 76х4	СТЫК	6		
	Трубопровод <i>Ø</i> 219 (Сжатый возд	yx)	'		
1	Физическими методами 20% п.7.2 СП РК 3.05-103-2014				
	(стальная труба):				
	радиографическим методом Ø219x6	стык	40		
2	Физическими методами 20% п.7.2 СП РК 3.05-103-2014				
	(стальная труба):				
	радиографическим методом Ø133x4	стык	4		
3	Физическими методами 20% п.7.2 СП РК 3.05-103-2014				
	(стальная труба):				
	радиографическим методом Ø108x4	стык	6		
4	Физическими методами 20% п.7.2 СП РК 3.05-103-2014				
	(стальная труба):				
	радиографическим методом Ø57x4	стык	4		
	IV Очистка полости и испытание трубо	провода			
	Трубопровод <i>Ø</i> 219 (Пневмосистема				
1	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом	,			
	Ø219	M.	316		
2	Пневматическое испытание на прочность и герметичность				
	Рисп=1,25xPp=1,25x3=3,75 бар (п.8 СП РК 3.05-103-2014)		200		
	Ø219 Пневматическое испытание на прочность и герметичность	M.	200	1 часть тру	уоы
3	Рисп=1,25xPp=1,25x3=3,75 бар (п.8 СП РК 3.05-103-2014)				
	Ø219	M.	116	2 часть тр	убы
ı					
	.,,	D 472 22	0 DD D C	0001	Лист
В01 Изм.	KAZPZMU1EP007-KAZ Кол.уч Лист №док. Подп. Дата	P-170.00	U-PR-BOM	-0001	2

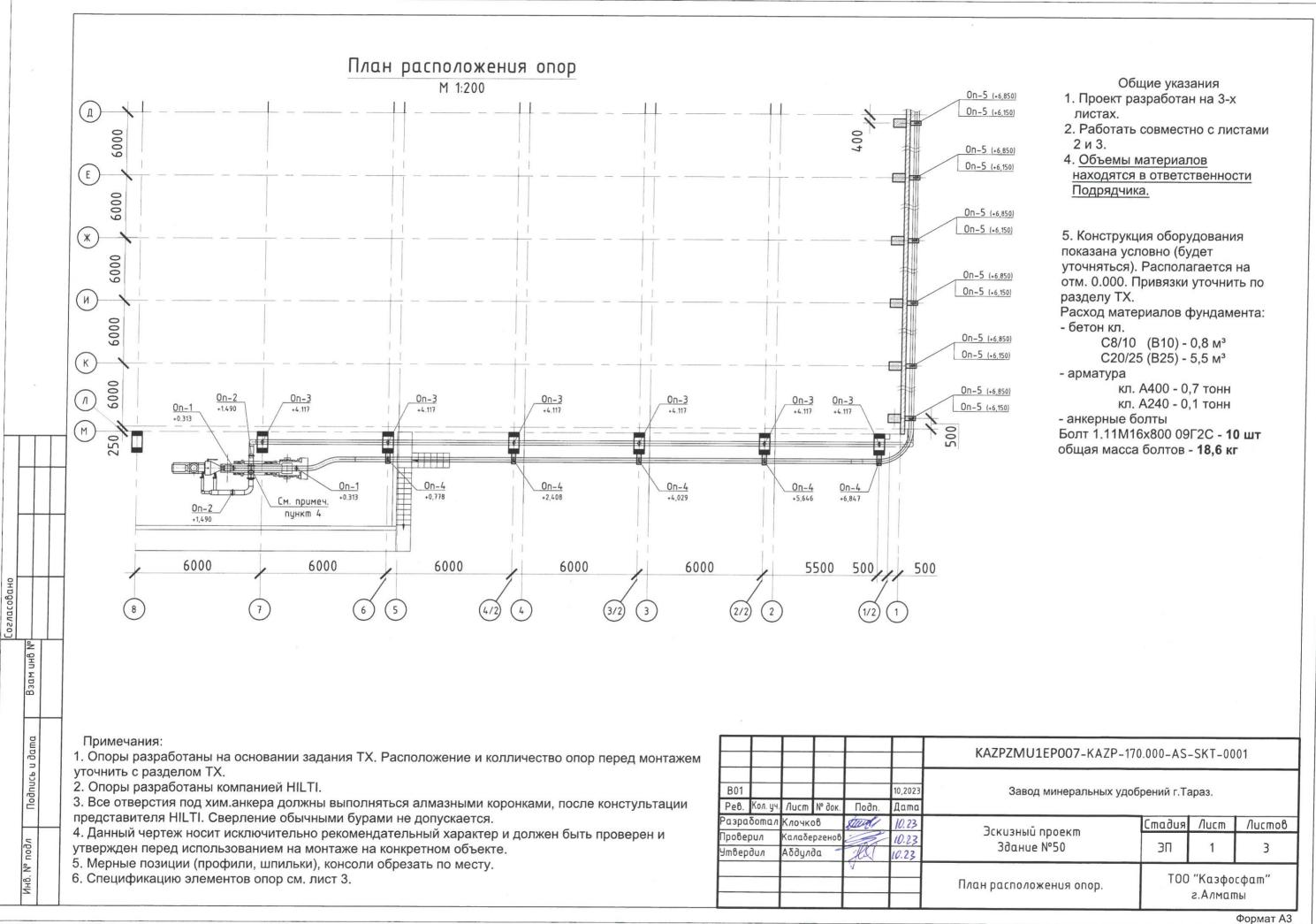
Подп. и дата

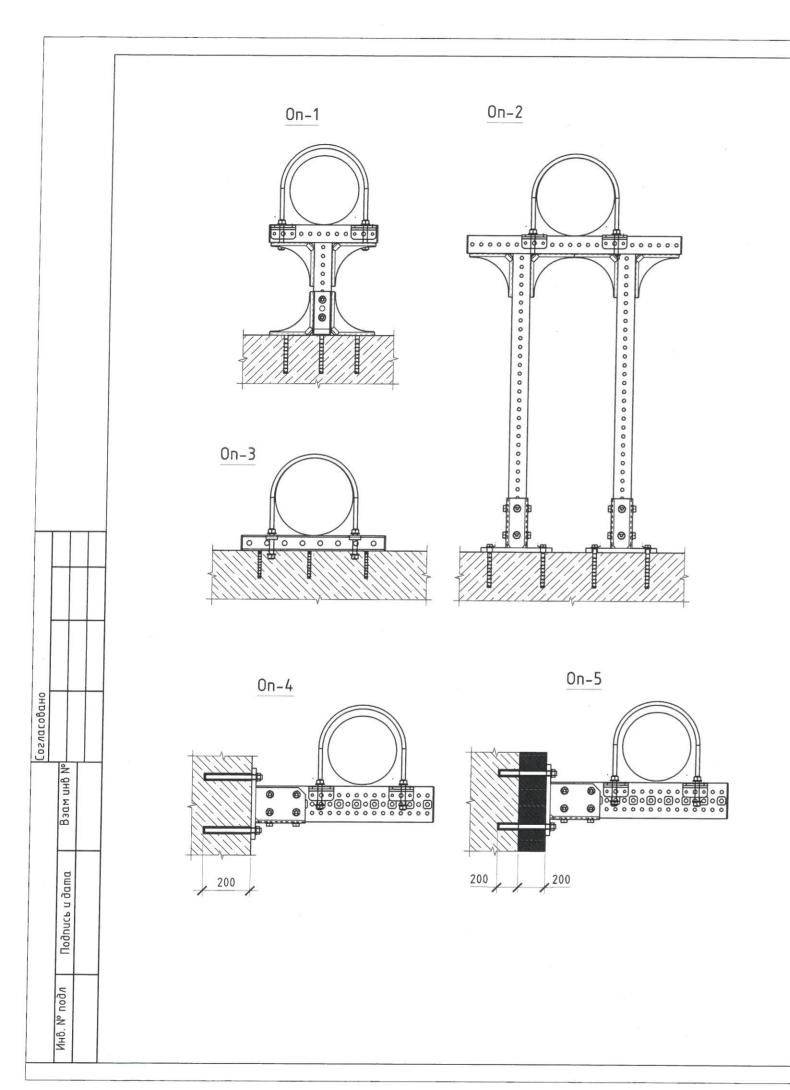
Nº	Наименование работ	Ед. измере- ния	Колич. Масса ед.	Примечан	ие
	Трубопровод Ø108 (Бустер №1	1)			
1	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом				
	Ø108	M.	9		
2	Пневматическое испытание на прочность и герметичность Рисп=1,25xPp=1,25x3=3,75 бар (п.8 СП РК 3.05-103-2014)				
	Ø108	М.	9		
	Трубопровод Ø76 (Бустер №2)			
1	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом				
	Ø76	М.	9,4		
2	Пневматическое испытание на прочность и герметичность Рисп=1,25xPp=1,25x3=3,75 бар (п.8 СП РК 3.05-103-2014)				
	Ø76	М.	9,4		
	Трубопровод <i>Ø</i> 219 (Сжатый возд	дух)			
1	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом				
	Ø219	М.	174		
	Ø133	М.	2		
	Ø108	М.	9		
	Ø57	М.	2		
2	Пневматическое испытание на прочность и герметичность Рисп=1,25xPp=1,25x3=3,75 бар (п.8 СП РК 3.05-103-2014)				
	Ø219	M.	174		
	Ø133	M.	2		
	Ø108	M.	9		
	Ø57	М.	2		
	1				
					Лист
B01	KAZPZMU1EP007-KAZ	ZP-170.00	0-PR-BOM		
Изм.	Кол.уч Лист №док. Подп. Дата				3

Подп. и дата

Nº				Наиі	менова	ание работ	Ед. измере- ния	Колич Масса є		имечание
	•	<u>P</u>	емонт	но-восста	ановит	ельные работы на грузоподъемн	ый механи	ıзм (поз. l	PT45)	
1	мост грузс №50 "Амм	ового : оподъе) см. Д иофос-	электр мност ефект 1". Кра	рического ъю Q=5 т ную ведс ан грейфе	грейф на скл мость ерный	емонту двухбалочного рерного крана паде извести (по ГП здание на капитальный ремонт цеха электрический крюковой Q=5тн. над извести.	-	-	«P3	<Π ΤΟΟ ЭМ-КРАН» №479 от .11.2023 г.
				I		<u> </u>				
						KAZPZMU1EP007-KA	AZP-170.	.000-PR	-BOM-0	002
B01						Завод минераль	ных улоб		anas	
	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	•		JC111111 1.11	арио.	
Разраб	отал	Кумган	баев		11.23	Опытно-промышленные испыта производству NPK-удобрени		Стадия	Лист	Листов
Провер			ргенов		11.23	фосфатного сырья	OIN 110	ЭП	1	1
Утверд	Пил	Абду	лда		11.23	Эскизный проект				
						Ведомость объема работ	Nº2	TOO	"Казфо г. Алмат	осфат" ^ъ

Подп. и дата





Наименование	Кол-во	Bec (1wm), кг	Вес всего, кг
Оп-1	2	6,579	13.158
Оп-2	2	22,785	45.570
Оп-3	6	1,876	11.256
Оп-4	5	9,827	49.135
Оп-5	12	12,283	147.4
		Итого:	266.515

Примечания:

- 1. Данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен и утвержден перед использованием на монтаже на конкретном объекте;
- 2. Для Оп-1, Оп-2, глубина анкеровки в колонну 100мм (общее кол-во сверлений 24 шт);
- 3. Для Оп-3 глубина анкеровки 65 мм (количество сверлений 18);
- 4. Для Оп-4 глубина анкеровки в колонну 200мм (общее кол-во сверлений 20 шт);
- 5. Для Оп-5 глубина анкеровки в колонну 400мм (общее кол-во сверлений 48 шт);
- 6. Мерные позиции (профили, шпильки), консоли обрезать по месту.
- 7. Спецификацию опор см. лист 3.

						KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-AS-SKT-0002							
B01 Pe8.	Кол. уч.	Nucm	№ док.	Подп.	10,2023 Дата	Завод минеральных удоб	рений г.Та	араз.					
		Клочко		Jourse,	10.23	Эскизный проект	Стадия	/lucm	Листов				
Провер Утвер		Калабе Абдула		the	10.23	Здание №50	ЭП	2	3				
				· ·		Опоры ОП1 – ОП3.4.		"Казфо г.Алмап					

монтажный МТ-40 6м тивная заглушка МТ-ЕС-40/50 50шт тная гайка TL МТ-ТL М10 50шт теловая МТ-FA-С М12 fix 20шт теловая МТ-FA-G М12 1/2 ОС fix10шт тивная заглушка МТ-ЕС-70 50шт тивная заглушка МТ-ЕС-80 25шт тастина, 4 отв. МТ-В-GS О4U ОС4шт тельный болт МТ-ТFB ОС 250шт	2268506 2273643 2272080 2273690 2273682 2273697 2273698 2272101	HILTI HILTI HILTI HILTI HILTI HILTI HILTI	um yn yn yn yn yn	1 1 1 1 5	2.04 0.01 0.04 0.08	
жная гайка TL MT—TL M10 50 шт геловая MT—FA—C M12 fix 20 шт геловая MT—FA—G M12 1/2 OC fix10 шт пивная заглушка MT—EC—70 50 шт пивная заглушка MT—EC—80 25 шт ластина, 4 отв. MT—B—GS О4U ОС4 шт	2272080 2273690 2273682 2273697 2273698	HILTI HILTI HILTI HILTI	yn yn yn	'	0.04	
геловая MT—FA—C M12 fix 20шт геловая MT—FA—G M12 1/2 OC fix10шт пивная заглушка MT—EC—70 50шт пивная заглушка MT—EC—80 25шт ластина, 4 om8. MT—B—GS O4U OC4шт	2273690 2273682 2273697 2273698	HILTI HILTI HILTI	yn yn	'		
еловая MT—FA—G M12 1/2 OC fix10шm пивная заглушка MT—EC—70 50шm пивная заглушка MT—EC—80 25шm ластина, 4 omв. MT—B—GS O4U OC4шm	2273682 2273697 2273698	HILTI HILTI	yn	'	0.08	
ливная заглушка MT—EC—70 50 шт ливная заглушка MT—EC—80 25 шт ластина, 4 отв. MT—B—GS 04U 0C4 шт	2273697 2273698	HILTI		5		
ливная заглушка MT—EC—80 25 шт ластина, 4 omв. MT—B—GS O4U OC4 шт	2273698		Vn		0.22	
ластина, 4 omß. MT—B—GS O4U OC4шт		HILTI	yn	1	0.01	
The second secon	2272101	111211	yn	1	0.02	
mereusi form MT_TER OC 250 um	22/2101	HILTI	yn	6	4.95	
mentada donim mi – ir b de 250 mm	2272084	HILTI	yn	2	0.03	
монтажный профиль МТ-70 ОС 6м	2268365	HILTI	шm	1	3.91	
монтажный профиль МТ-80 ОС 6м	2268367	HILTI	шm	2	6.06	
coeguнumeль MT-C-GS A OC 10шm	2272068	HILTI	yn	2	0.39	
соединитель MT-C-GS OC 10шт	2272064	HILTI	yn	1	0.40	
рй шток HAS 8.8 M12x3000	2008567	HILTI	um	15	1.96	
MP-UB 219 8" M12 2 mm	2288395	HILTI	yn	14	0.65	
анкер HIT-RE 500 V4/500	2287554	HILTI	шm	5	0.81	
я шпилька HAS—U 8.8 M10x130 20шт	2237083	HILTI	wm	40	0.08	2 yn. no 20 шi
и шпилька HAS—U 8.8 M8x110 20шт	2237091	HILTI	шm	20	0.04	1 yn. 20 wm
шпилька HAS—U 8.8 M12x200 20шт	2237087	HILTI	um	20	0.16	1 yn. 20 wm
	монтажный профиль MT-80 ОС 6м соединитель MT-C-GS A ОС 10шт соединитель MT-C-GS ОС 10шт ой шток HAS 8.8 M12x3000 MP-UB 219 8" M12 2шт анкер HIT-RE 500 V4/500 я шпилька HAS-U 8.8 M10x130 20шт я шпилька HAS-U 8.8 M8x110 20шт я шпилька HAS-U 8.8 M12x200 20шт	соединитель МТ-С-GS A OC 10 шт2272068соединитель МТ-С-GS OC 10 шт2272064ой шток НАЅ 8.8 М12х30002008567МР-UВ 219 8" М12 2шт2288395анкер НІТ-RE 500 V4/5002287554я шпилька НАЅ-U 8.8 М10х130 20 шт2237083я шпилька НАЅ-U 8.8 М8х110 20 шт2237091	соединимель МТ-С-GS A OC 10 шм2272068HILTIсоединимель МТ-С-GS OC 10 шм2272064HILTIой шмок НАЅ 8.8 М12х30002008567HILTIМР-UВ 219 8" М12 2 шм2288395HILTIанкер HIT-RE 500 V4/5002287554HILTIя шпилька НАЅ-U 8.8 М10х130 20 шм2237083HILTIя шпилька НАЅ-U 8.8 М8х110 20 шм2237091HILTI	соединитель МТ-С-GS A OC 10 шт 2272068 HILTI ул соединитель МТ-С-GS OC 10 шт 2272064 HILTI ул ой шток НАЅ 8.8 М12х3000 2008567 HILTI шт МР-UВ 219 8" М12 2шт 2288395 HILTI ул анкер HIT-RE 500 V4/500 2287554 HILTI шт я шпилька НАЅ-U 8.8 М10х130 20 шт 2237083 HILTI шт я шпилька НАЅ-U 8.8 М8х110 20 шт 2237091 HILTI шт	соединитель МТ-С-GS A OC 10 шт 2272068 HILTI уп 2 соединитель МТ-С-GS OC 10 шт 2272064 HILTI уп 1 ой шток НАЅ 8.8 М12х3000 2008567 HILTI шт 15 МР-UВ 219 8" М12 2шт 2288395 HILTI уп 14 анкер НІТ-RE 500 V4/500 2287554 HILTI шт 5 я шпилька НАЅ-U 8.8 М10х130 20 шт 2237083 HILTI шт 40 я шпилька НАЅ-U 8.8 М8х110 20 шт 2237091 HILTI шт 20	соединимель МТ-С-GS A OC 10 шм 2272068 HILTI ул 2 0.39 соединимель МТ-С-GS OC 10 шм 2272064 HILTI ул 1 0.40 ой шмок НАЅ 8.8 М12х3000 2008567 HILTI шм 15 1.96 МР-UВ 219 8" М12 2шм 2288395 HILTI ул 14 0.65 анкер НІТ-RE 500 V4/500 2287554 HILTI шм 5 0.81 я шпилька НАЅ-U 8.8 М10х130 20 шм 2237083 HILTI шм 40 0.08 я шпилька НАЅ-U 8.8 М8х110 20 шм 2237091 HILTI шм 20 0.04

Примечания:

Подпись и дата

3. Коммерческое предложение HILTI см. приложение 1.

					KAZPZMU1EP007-KAZP-170	0.000-AS-	-SKT-00	03				
B01 Рев. Кол.	уч. Лист	№ док.	Подп.	10,2023 Дата	2							
Разработ Проверил Утвердил			land.	10.23 10.23 10.23	Эскизный проект Здание №50	Стадия ЭП	/lucm	Листов 3				
					Спецификация опор ОП-1 - ОПЗ.4.	Т00	"Казфо г.Алмап					

^{1.} Данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен/уточнен и утвержден представителем HILTI перед использованием на монтаже объекте; Опоры замаркированы на листе 1. Спецификацию к схеме опор см. лист 2.

	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	KAZPZMU1EP007-KAZP 170.000-IN-GEN-0001
2	Блок-схема КИП	KAZPZMU1EP007-KAZP 170.000-IN-BLD-0001
3	Кабельный журнал	KAZPZMU1EP007-KAZP 170.000-IN-SCH-0001
4	План расположения оборудования и внешних проводок	KAZPZMU1EP007-KAZP 170.000-IN-GAR-0001

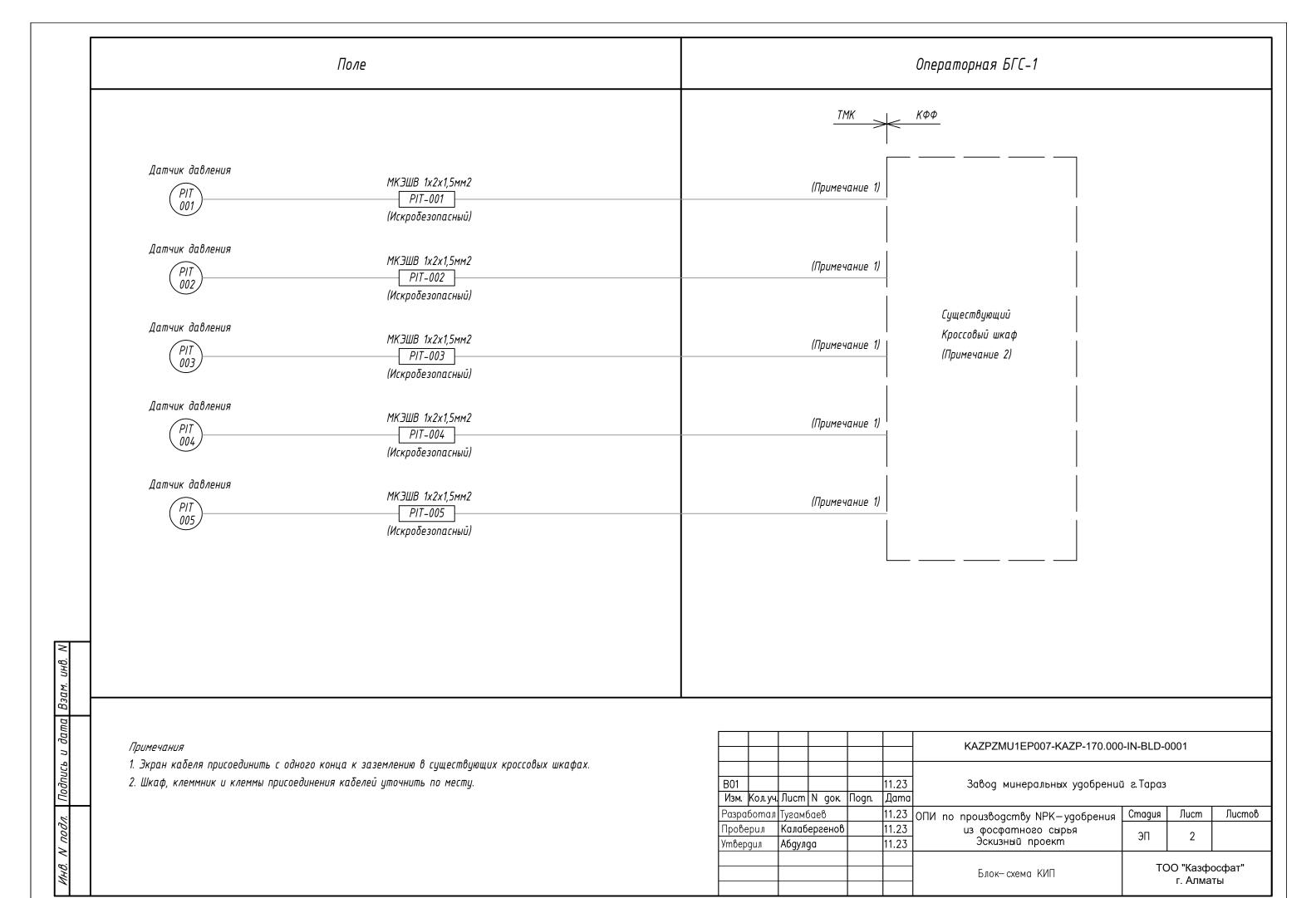
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Оδозначение	Наименование	Примечание
	1. Ссылочный документы	
ΓΟCT 21.101-97	Основные требования к проектной и рабочей документации	
ΓΟCT 21.408-2013	Правила выполнения рабочей документации автоматизации	
	технологических процессов	
ΓΟCT 24.302-80	Общие требования к выполнению схем	
ΓΟCT 2.701-2008	Схемы виды и типы. Общие требования к выполнению	
ГОСТ 2.702-2011	Правила выполнения электрических схем	
ΓΟCΤ 21.208-2013	Обозначения условные приборов и средств автоматизации в схемах	
ΓΟCT 21.614-88	Изображения условные графические электрооборудования	
	и проводок на планах	
ΓΟCT 2.710-81	Обозначения буквенно-цифровые в электрических схемах	
ГОСТ 8.417-2002	Единицы величин	
	2. Прилагаемые документы	
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000-IN-MT0-0001	Спецификация материалов и изделий	

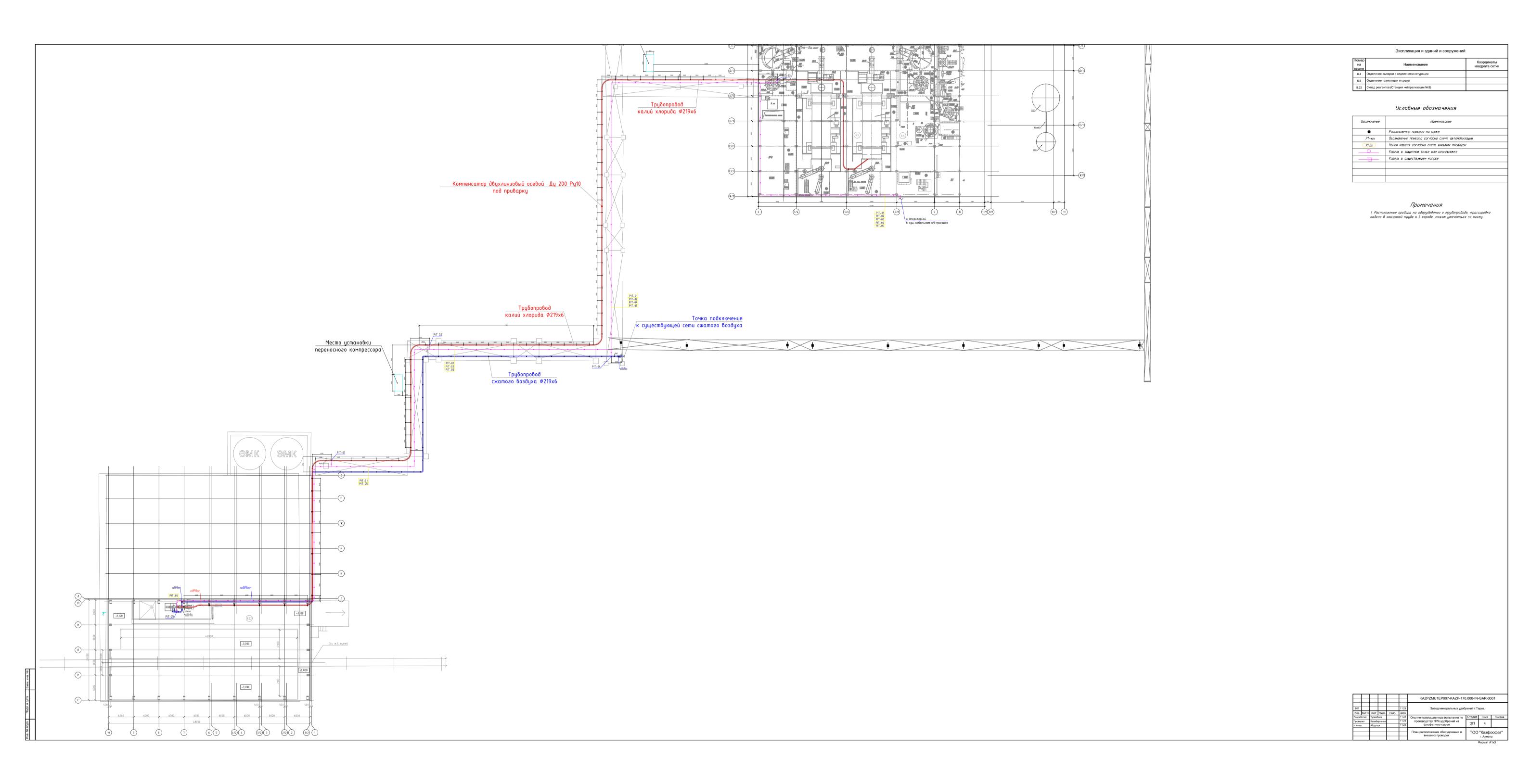
ı	\geq
	пнв.
	Взам.
	, дата
	Тодпись и
	<i>''</i>

\Box	'										
u dama								KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000)-IN-GEN	-0001	
Подпись			В01 Изм.	Кол. уч.	. Лист N док	Подп.	11.23 Дата		й г. Тараз	3	
, подл.				аботал ерил	Тугамбаев Калабергенов Абдулда	_		ОПИ по производству NPK-удобрения	Стадия	Лист 1	Листов 4
NHB. N								Общие данные	Т	ОО "Казфо г. Алма	
		•	•		•	•		•		Формат Л	. 7

Формат АЗ



	N	Обозначение		acca		Харакг	перистика кабел	Я		Общая	Кабель уплотн		При	имечания				
	'	кабеля, npoвoga	Начало	Конец	Кол-тво жил	Сечение мм2	Tun	Hanp-ue B	Цвет оплетки	длина м	Om	До						
	1	PIT-01	Датчик давления PIT—01 Эстакада ось Д, On18	Сущ. Кроссовый шкаф Операторная БГС—1	1 napa	1,5	МКЭШВ 1x2x1,5	500	Черный	280	M20x1,5	M20x1,5						
	2	PIT-02	Датчик давления PIT-02 Эстакада ось Д, On18	Сущ. Кроссовый шкаф Операторная БГС—1	1 napa	1,5	МКЭШВ 1x2x1,5	500	Черный	230	M20x1,5	M20x1,5						
	3	PIT-03	Датчик давления PIT-03 Отд-е грануляции и сушки	Сущ. Кроссовый шкаф Операторная БГС—1	1 napa	1,5	МКЭШВ 1x2x1,5	500	Черный	130	M20x1,5	M20x1,5						
	4	PIT-04	Датчик давления PIT-04 Эстакада ось Д, Он7	Сущ. Кроссовый шкаф Операторная БГС—1	1 napa	1,5	МКЭШВ 1x2x1,5	500	Черный	210	M20x1,5	M20x1,5						
	5	PIT-05	Датчик давления PIT-05 Склад реагентов	Сущ. Кроссовый шкаф Операторная БГС—1	1 napa	1,5	МКЭШВ 1x2x1,5	500	Черный	350	M20x1,5	M20x1,5						
N-8-N																		
Взам.																		
														_				
gama			Па	NINOLIGILIO										KA	ZPZMU1EP007-KAZP-170.00	0-IN-S	CH-0001	
n qoni	1. ,	Длина кабеля	ייך, , указанная в журнале, не я	оимечание является основанием для но	ірезки; перед	прокладі	кой кабеля		B01			1	1.23	30	вод минеральных удобрени	ій г. То	1D03	
Подпись	(длину уточні	ить по месту.						Изм. К		cm N док	Подп. Д	Дата					T n o
J.n.									Провер		пабергенов	3 1	1.23	ON NO NPO us	изводству NPK—удобрения фосфатного сырья Эскизный проект	Ста ЭГ		Листов
no Ji									Утверд	ил Або	уулда	1	1.23	;	эскизный проект	"		
Инв. И полдл.															Кабельный журнал		ТОО "Казф г. Алм	
										•					_		Формат	A3



Пози- ция	Наименование и техническая характеристика	<i>Тип</i> , марка, обозначение документа опросного листа	Код обору- дования изделия, материала	Завод изготовитель	Едини- ца изме- рения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Приборы и средства автоматизации							
1	Манометр (PG-01; PG-02)	БСП		БСП	шт	2		Прим. 1
2	Датчик давления (РІТ-01//05)	БСП		БСП	шт	5		Прим. 1
	Кабели и провода							
3	Монтажный кабель экранированный, с медной луженой жилой, изоляцией и оболочкой из ПВХ.	МКЭШВ 1x2x1,5			М	1200	186,0 KZ/KM	Прим. 1, 2
	Количество пар 1, количество жил 2, площадь поперечного сечения силовой жилы 1,5 мм².							
	Монтажные изделия							
4	Кабельные маркеры				yn	1		Прим. 1
5	Бирка кабельная для контрольных кабелей				yn	1		Прим. 1
6	Хомут морозостойкий				yn	1		Прим. 1
_								

1. Объемы материалов находятся в ответственности Подрядчика.

2. На стадии ОПИ при прокладке проектируемых контрольных кабелей (КИПиА) до операторной произвести

в существующем кабельном лотке на существующих эстакадах, а также в ж/б кабельных траншеях.

						KAZPZMU1EP007-KAZP-170.000)-IN-MTO-	0001			
B01 Изм.	Кол. уч	Лист	N док	Поgn.	11.23 Дата	Завод минеральных удобрений	й г.Тараз				
Разра	ботал	Тугамв	óαeβ		11.23	ОПИ по производству NPK-удобрения	Стадия	Лист	Листов		
Прове	ерил	Калаб	ергенов		11.23	из фосфатного сырья Эскизный проект	ЭП	1	1		
Утвер	дил	Абдул	ga		11.23	Эскизный проект	311	ı			
	/тоердил Аодулс					Спецификация материалов и изделий	ТОО "Казфосфат" г. Алматы				

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВІ	НОГО КОМПЛЕКТА	
Номер чертежа	Наименование	Примеч.
1	2	3
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-PS-SKT-0001	Общие данные	
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-PS-SKT-0002	Планы сетей	
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-PS-SKT-0003	Спецификация оборудования, изделий и материалов	
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-PS-SKT-0004	Принципиальная однолинейная схема электроснабжения	
KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-PS-SKT-0005	Кабельный журнал	

ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
Наименование	Примечания
2	3
Ссылочные документы	
Правила устройства электроустановок РК	
Электротехнические устройства	
	Наименование 2 Ссылочные документы Правила устройства электроустановок РК

Общие данные

Данный раздел проекта выполнен на основании задания на проектирование, архитектурно-строительной, сантехнической, технологической части проекта и в соответствии с СП РК 4.04-109-2013, СП РК 2.04-104-2012 и ПУЗ РК 2022г.

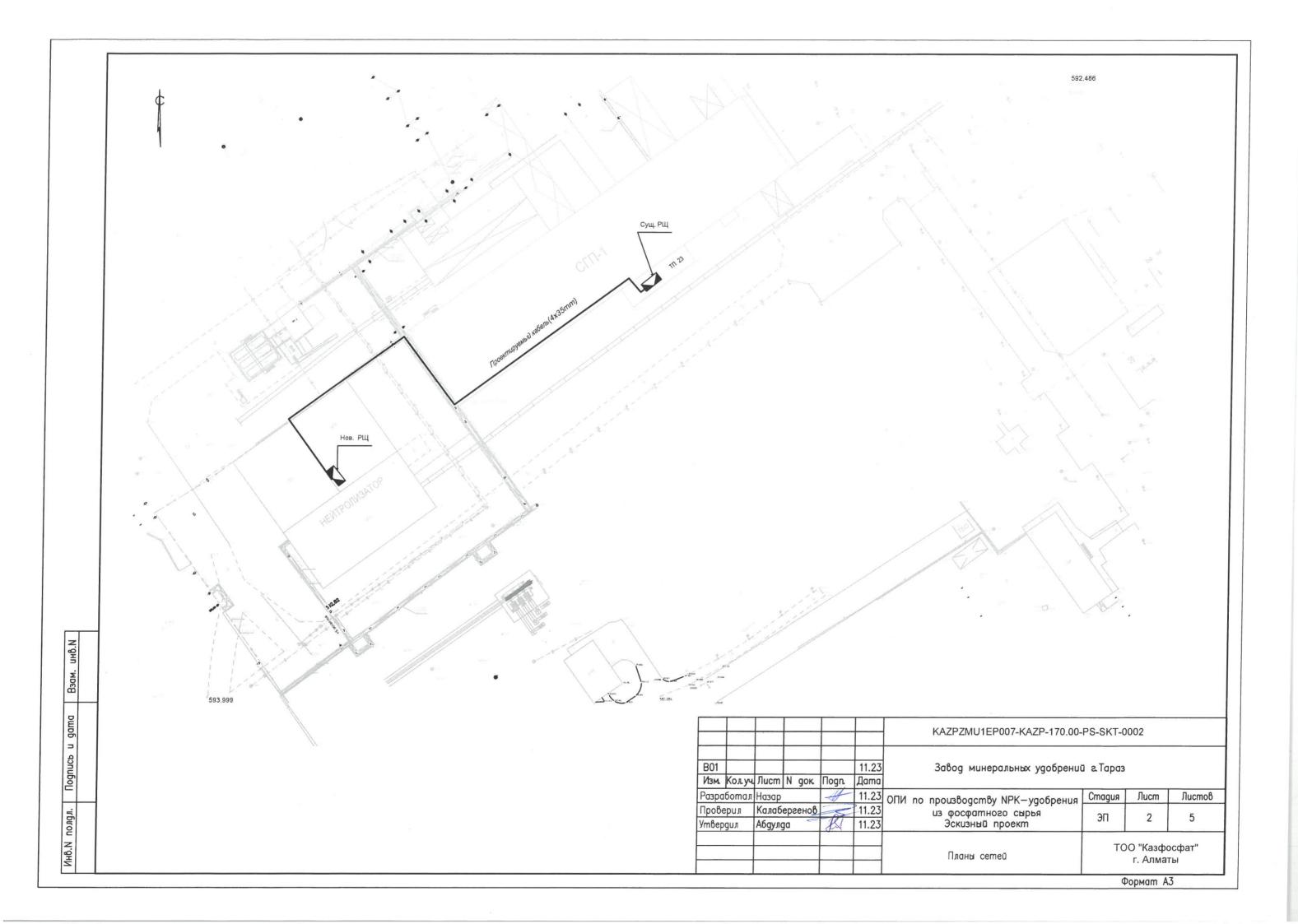
Защитные мероприятия .

Для защиты людей от поражения электрическим током "все металлические части электрооборудования нормально не находящие под напряжением, но могущие оказаться под таковым в результате нарушения изоялции необходимо заземлить и занулить. Проектом предусматривается устройство системы уравнивания потенциалов.

Все электромонтажные работы выполнить в соответствии с ПУЭ РК и ПТБ.

								KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-	PS-SKT-0	0001	
B01 Изм.	Колуч	Лист	N	док	Подп.	11.23 Дата	(Завод минеральных удобрени	й г.Тараз		
разра	ботал	Назар			of	11.23	ОПИ по	производству NРК-удобрения	Стадия	Лист	Листов
Прове /твер		Калаб Абдулд	_	енов	20	11.23 11.23		из фосфатного сырья Эскизный проект	эп	1	5
								Общие данные	ТС	О "Казфо г. Алма	

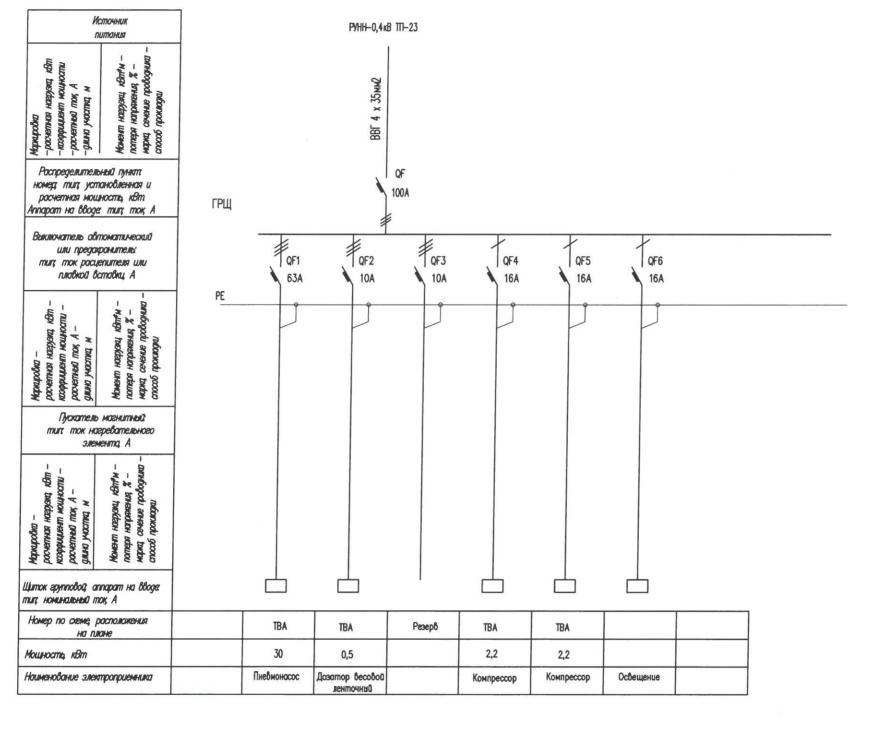
N B3dM, UHB.N	n gam	Nognuce u gama
---------------	-------	----------------



Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. Светотехника							
	Светильник светодиодный	ДКУ 150Вт PSL 02 5000К 16500Лм			шт.	25		
72	Кронштейн	KPCT (KP-3M)			шт.	25		3
	Промышленный светодиодный светильник	ПСП Вох 2х18 ІР65 – 6шт			шт.	6		
	Лампа — 12шт	LED 18BT			шт.	12		
	<u>2. Электрооборудование</u>							
	Шкаф распределительный 600х500х250 мм в составе: 3P BA 88-32 100A – 1шт; 3P BA 47-29 63 A– 1шт; BA47-29 10A-3p – 2шт; BA47-29 1p. 16A – 3шт.	ШМП-4			шт.	1		
	Выключатель автоматический	3P BA 88-32 100A			шт.	1		
	Выключатель автоматический	BA47-29 1p. 16A			шт.	6		
	Коробка распределительная	II-303 85x85 IP55			шт.	30		
	3. Кабельное изделие							
	Кабель	ВВГ 4х35			м	200	1,92 кг/м	Прокладывать в существующих лотках и полках(h=6м)
	Кабель	ВВГ 4х16			М	30	0,95 кг/м	Прокладывать в существующих лотках и полках(h=3м)
	Кабель	BBГ 4x1,5			М	30	0,140 кг/м	Прокладывать в существующих лотках и полках(h=3м)
-	Кабель	ВВГ 3х2,5			М	60	0,18 кг/м	Прокладывать в существующих лотках и полках(h=3м)
	Кабель	ВВГ 3х1,5			М	180	0,14 кг/м	Прокладывать в существующих лотках и полках(h=5м)
	Провод	ПВЗ Ж/З, ПВ-З 1х16,0			М	50	0,173кг/м	Провод заземления
	П-образный профиль	PSM, L3000,			шт.	10		
	Наконечник кабельный, медный	TM 35-8-10			шт.	20		
ı	Наконечник кабельный, медный	T 16-8-6			шт.	30		
	И8 x 40 мм, болт с шестигранной головкой в комплекте с гайкой, шайбой			3000	шт.	30		,

Объемы материалов находится в ответственности Подрядчика.

						KAZPZMU1EP007-KAZP	-170.0	0-PS-	SKT-0003		
B01					11.23	Завод минеральных у	добрений	г.Тараз	Na.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Nдок	Подпись	Дата	ОПИ по производству NPK-удобрения из	Стадия	Лист	Листов		
Разраб Провеј		-	Назар Ш 11.23 Калабергенов 11.23			фосфатного сырья Эскизный проект	ЭП	3	5		
		Абдулда		JU	11.23	Спецификация оборудования, изделий и материалов	ТОО "Казфосфат" г. Алматы				



Подпись и дата Взам.

полдл.

Инв.и

	_		_							
			\vdash		PS-SKT-0	0004				
В01	Колуч	Лист	N	док	Подп.	11.23 Дата	Завод минеральных удобрений	з Тараз		
Разра	ботал	Назар			44	11.23	ОПИ по производству NPK-удобрения	Стадия	Лист	Листов
Прове Утвер		Калаб Абдула		венов	20	11.23 11.23	из фосфатного сырья Эскизный проект	эп	4	5
			_				Принципиальная однолинейная схема электроснабжения	ТС	О "Казфо г. Алма	

		Трасса	П	роход че	рез				Кабель пр	оовод					
)бозначение				рубу		Про-		по проек	my		пролох	кен			
ение абеля, ровода	Начало	Конец	Обозна- чение	Диаметр по стандар ту, мм	M	тяжной ящик N	Марка	Число и сечение жил	Длина м	Марка	Число сечени жил		Длина м		
			Bô	вод кабеле	ей в здан	ue									
	D//// 0.4.D TD 07		-	-			205					\dashv			
	РУНН-0,4кВ ТП-23 ГРЩ	Электрощитовая, ГРЩ	-	-			BBC BBC	4x35	200(h=6m			-	_		
	ГРЩ	Дозатор весовой					ВВГ	4x16	30(h=3м)			\rightarrow	—		
	ГРЩ	Компрессор-1					ВВГ	4x1,5 3x2,5	30(h=3м) 30(h=3м)			+			
	ГРЩ	Компрессор—2					BBL	3x2,5	30(h=3м)	 		_			
	ГРЩ	Освещение						3x1,5	180(h=5м)	 		+			
												\perp			
			222.20									\perp			
	BAY .									- 1					
												+			
_												+			
												\perp			
		-				-						_			
-		-					-+			-		+			
		-			-+		-			-		+			
-				-	_	-+	-			-		+	_		
					-+		-+			-+		+	—		
				-+	_	\rightarrow	-+					+			
	*				$\neg +$	_						+			
			-			I			T		T		//AZDZMI/45D007 //AZD 470 00 D	0.07.005	
		Примечание											KAZPZMU1EP007-KAZP-170.00-P	o-on1-0005	
	кабеля, указанная в жур уточнить по месту.	нале, не является основанием	для нарезки	ı; nepeg r	рокладкой	і кабеля		В01	Кол.уч Лис	т И док	Поап	11.23 Дата	Завод минеральных удобрений	г. Тараз	
58 × 8	·							Разр	аботал Назо	эр	A	11.23 0		Стадия Лист	Лисп
									Верил Кал рдил Абд	абергено! улда		11.23 11.23	из фосфатного сырья Эскизный проект	эп 5	5
													Кабельный журнал	ТОО "Казф г. Алма	осфат" аты
														Формат	