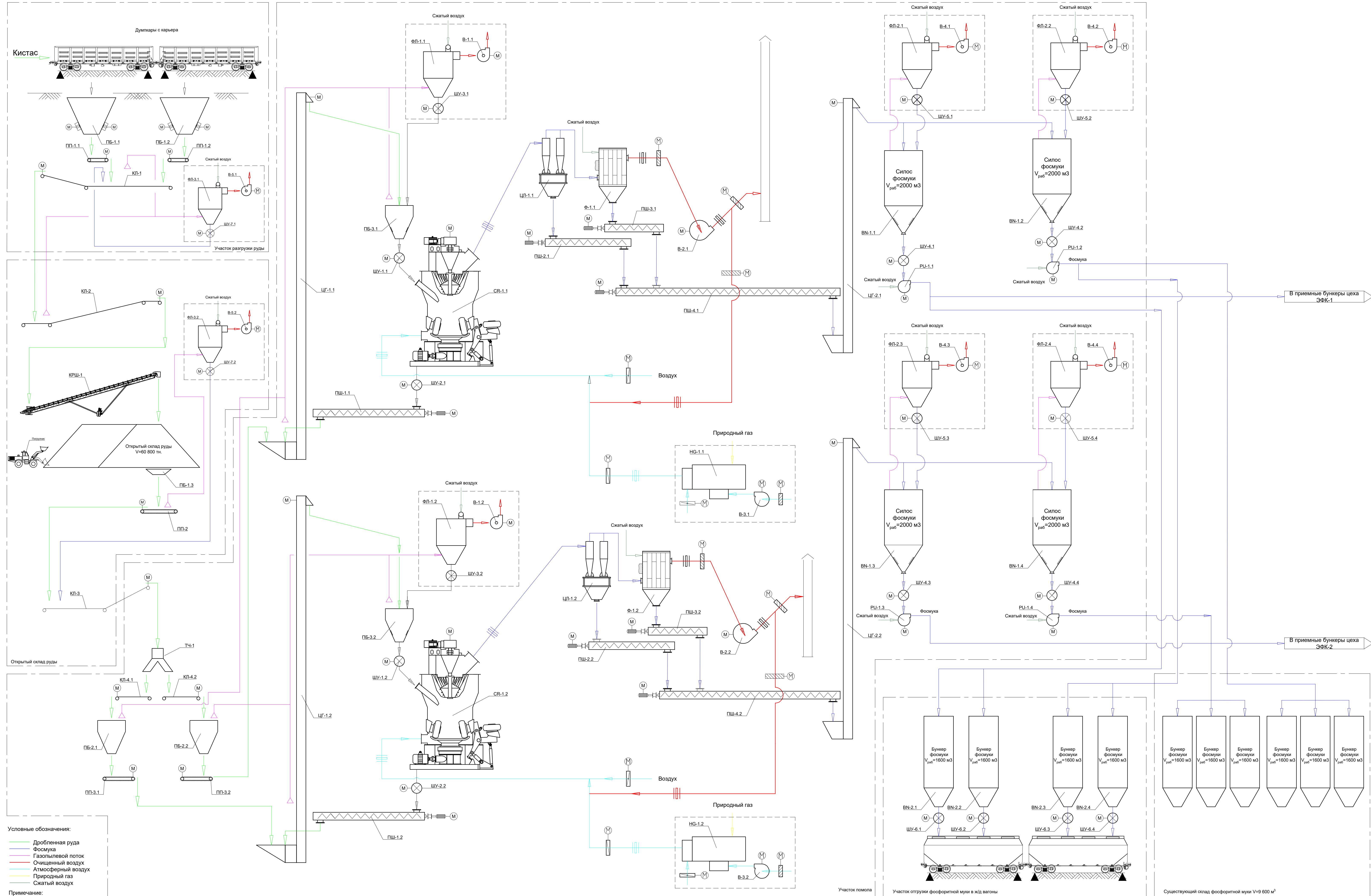


Технологическая схема



Спецификация оборудования (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ШУ-4.1		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-4.2		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-4.3		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-4.4		Шлюзовой затвор	1	-	
ПУ-1.1		Пневмоасос Q=150 т/ч; N= до 50 м.; N=XX кВт	1	-	
ПУ-1.2		Пневмоасос Q=150 т/ч; N= до 50 м.; N=XX кВт	1	-	
ПУ-1.3		Пневмоасос Q=150 т/ч; N= до 50 м.; N=XX кВт	1	-	
ПУ-1.4		Пневмоасос Q=150 т/ч; N= до 50 м.; N=XX кВт	1	-	
ФЛ-2.1		Фильтр рукавный	1	-	
ФЛ-2.2		Фильтр рукавный	1	-	
ФЛ-2.3		Фильтр рукавный	1	-	
ФЛ-2.4		Фильтр рукавный	1	-	
ШУ-5.1		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-5.2		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-5.3		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-5.4		Шлюзовой затвор	1	-	
В-4.1		Воздуходувка	1	-	
В-4.2		Воздуходувка	1	-	
В-4.3		Воздуходувка	1	-	
В-4.4		Воздуходувка	1	-	
ВН-2.1		Силос фосмуки V _{раб} =1600 м3	1	-	
ВН-2.2		Силос фосмуки V _{раб} =1600 м3	1	-	
ВН-2.3		Силос фосмуки V _{раб} =1600 м3	1	-	
ВН-2.4		Силос фосмуки V _{раб} =1600 м3	1	-	
ШУ-6.1		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-6.2		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-6.3		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-6.4		Шлюзовой затвор	1	-	
ФЛ-3.1		Фильтр рукавный	1	-	
ФЛ-3.2		Фильтр рукавный	1	-	
В-5.1		Воздуходувка	1	-	
В-5.2		Воздуходувка	1	-	
ШУ-7.1		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-7.2		Шлюзовой затвор	1	-	

Спецификация оборудования (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ПБ-1.1		Приемный бункер V=100 м³	1	-	с футеров- кой
ПБ-1.2		Приемный бункер V=100 м³	1	-	с футеров- кой
ПП-1.1		Пластинчатый питатель Q=750 т/ч	1	-	
ПП-1.2		Пластинчатый питатель Q=750 т/ч	1	-	
КП-1		Конвейер ленточный №1 Q=1500 т/ч	1	-	
КП-2		Конвейер ленточный №2 Q=1500 т/ч	1	-	
КРШ-1		Конвейер радиальный штабелерадчик с телескопической стрелой	1	-	
ПБ-1.3		Приемный бункер V=100 м³	1	-	с футеров- кой
ПП-2		Пластинчатый питатель Q=300 т/ч	1	-	
КП-3		Конвейер ленточный №3 Q=300 т/ч	1	-	
ТЧ-1		Распределитель руды (штаны)	1	-	
КП-4.1		Конвейер ленточный №4 Q=150 т/ч	1	-	
КП-4.2		Конвейер ленточный №5 Q=150 т/ч	1	-	
ПБ-2.1		Приемный бункер V=10 м³	1	-	из металла с футеров- кой
ПБ-2.2		Приемный бункер V=10 м³	1	-	из металла с футеров- кой
ПП-3.2		Пластинчатый питатель Q=150 т/ч	1	-	
ЦП-1.1		Элеватор цепной кошовой Q=150 т/ч	1	-	
ЦП-1.2		Элеватор цепной кошовой Q=150 т/ч	1	-	
ПБ-3.1		Приемный бункер V=50 м³	1	-	из металла с футеров- кой
ПБ-3.2		Приемный бункер V=50 м³	1	-	из металла с футеров- кой
ШУ-1.1		Шлюзовой затвор Q=150 т/ч	1	-	
ШУ-1.2		Шлюзовой затвор Q=150 т/ч	1	-	
СР-1.1		Вертикальная валковая мельница Q=150 т/ч	1	-	Комплект
СР-1.2		Вертикальная валковая мельница Q=150 т/ч	1	-	Комплект
Шнеков.1.1		Шнековый питатель	1	-	
ПШ-1.2		Шнековый питатель	1	-	
ЦП-1.1		Циклон	1	-	
ЦП-1.2		Циклон	1	-	
Ф-1.1		Фильтр	1	-	
Ф-1.2		Фильтр	1	-	
ПШ-2.1		Шнековый питатель	1	-	
ПШ-2.2		Шнековый питатель	1	-	
ПШ-3.1		Шнековый питатель	1	-	
ПШ-3.2		Шнековый питатель	1	-	
ПШ-4.1		Шнековый питатель	1	-	
ПШ-4.2		Шнековый питатель	1	-	
ФЛ-1.1		Фильтр рукавный	1	-	
ФЛ-1.2		Фильтр рукавный	1	-	
ШУ-2.1		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-2.2		Шлюзовой затвор	1	-	
В-1.1		Воздуходувка	1	-	
В-1.2		Воздуходувка	1	-	
ШУ-3.1		Шлюзовой затвор	1	-	
ШУ-3.2		Шлюзовой затвор	1	-	
В-2.1		Воздуходувка	1	-	
В-2.2		Воздуходувка	1	-	
НГ-1.1		Печь горячего воздуха, в комплекте с горелкой Q=XX м³/ч; N=XX кВт	1	-	
НГ-1.2		Печь горячего воздуха, в комплекте с горелкой Q=XX м³/ч; N=XX кВт	1	-	
В-3.1		Воздуходувка	1	-	
В-3.2		Воздуходувка	1	-	
ЦП-2.1		Элеватор цепной кошовой Q=150 т/ч	1	-	
ЦП-2.2		Элеватор цепной кошовой Q=150 т/ч	1	-	
ВН-1.1		Силос фосмуки V _{раб} =2000 м3	1	-	
ВН-1.2		Силос фосмуки V _{раб} =2000 м3	1	-	
ВН-1.3		Силос фосмуки V _{раб} =2000 м3	1	-	
ВН-1.4		Силос фосмуки V _{раб} =2000 м3	1	-	

					КАЗРЗМУ1ЕР011-КАЗР-230.000-PR-SKT-0001			
					Помольный комплекс 3МУ 2 млн тонн в год			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Изнач.	Подп.	Дата			
Разработал		Кулабаева			02.02			
Проверил		Кулабаева			02.02			
Н.контр.		Муратулы			02.02			
Помольный комплекс						Стадия	Лист	Листов
						ЭП	2	
Технологическая схема Вариант 1						ТОО "Казфосфат" г. Алматы		