

Казақстан Республикасының
Экология, Геология және Табиғи
ресурстар министрлігі
Экологиялық реттеу және бақылау
комитетінің Ақтөбе облысы бойынша
экология Департаменті



Департамент экологии по
Актюбинской области Комитета
экологического регулирования и
контроля Министерства экологии,
геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан

030012 Ақтөбе қаласы, Сәңкібай батыр даңғ.
1 оң қанат

Тел. 74-21-64, 74-21-73 Факс: 74-21-70

030012 г.Актобе, пр-т Санкибай Батыра 1. 3 этаж
правое крыло

Тел. 74-21-64, 74-21-73 Факс: 74-21-70

АО «Транснациональная
компания «Казхром»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено : Заявление о намечаемой деятельности
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ95RYS00186938 от 24.11.2021 г.
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Намечаемая деятельность – замена существующей печи №11 на аналогичную рудно-термическую электропечь РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА в плавильном цехе №1. Для успешной конкуренции на рынке, повышения качества продукции, необходимо иметь плавильные агрегаты, которые позволяли бы получать расплав заданного качества и химического состава. С этой целью принято решение заменить существующую рудно-термическая электропечь №11 в плавильном цехе №1 на новую печь с улучшенными технологическими характеристиками. При этом количество и качество исходного сырья для выплавки высокоуглеродистого феррохрома остаются прежними. В связи с этим, производится пересчет существующих нормативов эмиссий согласно проектным решениям. Также добавляется один организованный источник выброса загрязняющего вещества от работы новой станции гидропривода которая размещается в отдельно стоящем здании с вытяжным вентилятором.

Краткое описание намечаемой деятельности

Объект реконструкции входит в структурные подразделения и размещается на территории Актюбинского завода ферросплавов – филиала АО «ТНК «Казхром» в пределах существующего земельного отвода. Промплощадка завода размещается в северной промышленной зоне г. Актобе, промзона, проспект 312 Стрелковой дивизии. С юго-восточной стороны от промплощадки предприятия располагается территория ЗАО «Актобе ТЭЦ», с юго-западной – строительные организации и Актюбинский завод хромовых соединений. С восточной стороны от промплощадки завода протекает река Илек.

Проектная мощность рудно-термической электропечи РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА определена утвержденному заданию на проектирование, составит не менее 100 физических тонн высокоуглеродистого феррохрома ФХ-65 в сутки (из летки). Потери сплава со шлаком после летки – не более 15%. Расходный коэффициент по электроэнергии для выплавки товарного высокоуглеродистого феррохрома – не более 6200 кВт ч/тн хрома. Эффективный годовой фонд времени работы рудно-термической



электропечи РКО-22ФХ-И 2 мощностью 22 МВА – 8544 ч/год. Сырьем для производства высокоуглеродистого феррохрома является хромовая руда и хромовый концентрат. В качестве восстановителя используется кокс, уголь и кварцит.

Рудно-термическая электропечь РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА располагается в печном отделении плавильного цеха №1 на месте существующей рудно-термической электропечи №11, которая демонтируется. Печные трансформаторы электропечи РКО-22ФХ-И2 размещаются в существующих трансформаторных камерах трансформаторного отделения после демонтажа существующих трансформаторов электропечи №11. Внедряется автоматизированная система управления технологическим оборудованием. Осуществляется строительство помещений станции гидроприжима контактных щек и станции гидропривода и т.д.

Начало реконструкции – 2022 г., продолжительность реконструкции – 65 дней, начало эксплуатации – 2022 г., сроки завершения эксплуатации не определены, сроки погребения не определены.

Площадка Актюбинского ферросплавного завода находится на земельном участке площадью 249,8545 га, согласно акту на право собственности на земельный участок № 0015078 от 20.12.2012 г. Работы по замене печи № 11 будут производиться в плавильном цехе №1 на территории существующего земельного отвода Актюбинского завода ферросплавов.

Ближайший водный объект - река Илек, протекает с восточной стороны от промплощадки завода на расстоянии 1,3 км. К водоохраным зонам и полосам проектируемый объект не относится. Источник водоснабжения на период реконструкции и эксплуатации – существующие общезаводские сети водоснабжения завода. Объемы потребления воды и операции, для которых планируется использование водных ресурсов: Период реконструкции: нужды рабочих (хозбытовка, душевые) - 427,38 м³, гидравлические испытания сетей – 75,45 м³. Период эксплуатации: вода на проектируемом объекте расходуется только на производственные нужды с целью охлаждения элементов основного и сопутствующего технологического оборудования – 4443102,144 м³/год. Охлаждение оборудования запроектировано оборотной водой от существующих сетей оборотного водоснабжения завода.

Территория площадки реконструкции на настоящий момент благоустроена и озеленена. Вырубка зеленых насаждений или их перенос в процессе намечаемой деятельности не предусматривается. Работы будут выполняться в существующем здании плавильного цеха №1 Актюбинского завода ферросплавов.

Строительные работы расположены на территории завода АО «ТНК» Казхром» г. Актобе, имеется акт собственности №0015078, выданный 20 декабря 2012 года. Поэтому строительная площадка не входит в особо охраняемую природную зону и земли государственного лесного фонда. Поскольку строительство является производственной территорией, здесь не обитают животные и птицы.

Обеспечение реконструкции и эксплуатации тепловой и электрической энергией выполняется от существующих сетей Актюбинского завода ферросплавов. В период реконструкции сырьевые ресурсы, материалы, изделия будут доставляться поставщиками на строительную площадку в готовом виде, где будут осуществляться работы. Сырьем для производства высокоуглеродистого феррохрома является хромовая руда, хромовый концентрат, кокс, уголь и кварцит. В связи с заменой печи на новую потребность в сырьевых ресурсах на период эксплуатации не меняется.

Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью исключаются, так как при реконструкции и эксплуатации природные ресурсы не используются.

Перечень выбрасываемых загрязняющих веществ в атмосферу на период реконструкции: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, медь (II) оксид (в пересчете на медь), олово оксид, свинец и его неорганические соединения, азота (IV)



диоксид, углерод (сажа, углерод черный), сера диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, диметилбензол, метилбензол, бенз/а/пирен, бутан-1-ол, этанол, бутилацетат, пропан -2-он (Ацетон), бензин, керосин, уайт-спирит, взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 , пыль абразивная, алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); группам суммации: серы диоксид и азота (IV) оксид, серы диоксид и фтористый водород, свинца оксид, серы диоксид. Объем выбросов (с учетом передвижных источников) - 18,75007672 тонн. Выбросы на период реконструкции осуществляются от 9 неорганизованных источников. Нумерация временных источников выбросов на период реконструкции принята под следующими номерами от крайнего неорганизованного источника предприятия - №№8203-8211 (источники на площадке реконструкции). Данные источники выбросов функционируют только в период реконструкции, впоследствии – исключаются. Перечень выбрасываемых веществ в атмосферу на период эксплуатации: азота диоксид, азота оксид, сероводород, серы диоксид, углерода оксид, масло минеральное нефтяное, пыль неорг. (<20% SiO2). Объем выбросов на период эксплуатации составляет 513,57589 тонн. Уловленные выбросы из печи РКО-22ФХ-И 2 по газходам направляются на существующую газоочистку и выбрасываются через существующую трубу (существующие организованные источники №№0001, 0134). Пары минерального масла от станции гидропривода удаляются через воздушный проём, выведенный на высоте 3,3 м с диаметром 0,3 м (новый организованный источник № 2208).

Сбросы загрязняющих веществ на рельеф местности или в открытые водоемы в процессе намечаемой деятельности не предусмотрены. В период реконструкции отвод хоз-бытовых сточных вод будет производиться по существующей схеме в существующие сети хоз-бытовой канализации завода с последующим отведением в городские сети, производственные стоки (от гидравлических испытаний) – в существующие сети производственной канализации завода. В период эксплуатации на проектируемом объекте хоз-бытовые и производственные сточные воды не образуются, в связи с отсутствием потребности в воде на хоз-бытовые нужды и использованием оборотной воды из существующей системы оборотного водоснабжения завода для охлаждения проектируемого оборудования.

В период реконструкции образуются следующие виды отходов: промышленно-строительные отходы; лом черных металлов; остатки и лом алюминия; огарки сварочных электродов; макулатура; металлическая тара из-под ЛКМ; промасленная ветошь; твердые бытовые отходы. Объем образования отходов на период реконструкции - 1837,699522 тонн, из них опасных - 0,322065 тонн, неопасных – 1837,377457 тонн. Основным объемом образования отходов приходится на демонтируемое оборудование. В период эксплуатации образуются следующие виды отходов: лом черных металлов; отработанные масла; пыль от производства высокоуглеродистого феррохрома; отработанные огнеупоры; шлак от производства высокоуглеродистого феррохрома; отходы асбестосодержащих изделий; сорбент для сбора ГСМ (песок). Объем образования отходов на период эксплуатации: 2022-2027гг., 2029-2031гг. - 45580,26214 тонн, из них опасных - 5106,33700 тонн, неопасных – 40473,92514 тонн. 2028 г. -45587,96614 тонн, из них опасных - 5114,04100 тонн, неопасных – 40473,92514 тонн. Основным видом образования отходов является шлак от производства высокоуглеродистого феррохрома, который вывозится в шлаковнях, установленных на железнодорожных платформах, в ЦППШ для дальнейшей их переработки по действующей на предприятии схеме с целью извлечения металлоконцентрата и производства щебня.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды



Замена электропечи №11 плавильного цеха №1 будет выполняться на существующей площадке Актюбинского завода ферросплавов. На предприятии ведется постоянный мониторинг компонентов окружающей среды в соответствии с согласованной «Программой производственного экологического контроля». Текущее состояние компонентов окружающей среды на Актюбинском заводе ферросплавов имеет показатели по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями, устанавливаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. Эксплуатация новой печи не требует изменения существующей организации мониторинга компонентов окружающей среды, подлежащих контролю на предприятии.

Исходя из проведенной комплексной оценки уровней воздействия на окружающую среду при намечаемой деятельности, следует, что ни по одному из рассматриваемых компонентов природной среды, негативное воздействие не достигает высокого уровня (среднее негативное воздействие).

Меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: использование существующей газоочистки выбросов от электропечи №11; заправка автомобильной и строительной техники за пределами площадки реконструкции в специализированных местах; использование оборотной воды для охлаждения оборудования реконструируемой печи №11; дополнительное водопотребление в пределах установленного лимита на специальное водопользование; учет используемой воды водомерным узлом с приборами учета расхода воды; сбор и своевременный вывоз отходов производства и потребления в места размещения и утилизации; использование герметичных контейнеров, ящиков, и т.д. с целью исключения загрязнения почвенного покрова и обеспечения раздельного сбора, образующихся отходов в соответствии с нормативными требованиями; своевременный вывоз отходов для размещения и утилизации в специализированные предприятия. При выполнении вышеуказанных предусмотренных природоохранных мероприятий возможных изменений в окружающей среде при нормальном режиме эксплуатации объекта не будет. Эксплуатация оборудования в соответствии с техническими регламентами и инструкциями, наличие плана действий персонала в аварийных ситуациях, высокая эксплуатационная надежность оборудования при минимальном техническом обслуживании способствуют снижению вероятности возникновения аварийных ситуаций, в случае их возникновения, оперативной ликвидации, кратковременности и незначительным масштабам.

Выводы: Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

При проведении экологической оценки по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно Протокола, размещенного на «Единый экологический портал» (<https://ecoportal.kz/>).

И.о. руководителя департамента

Ұснадін Талап Аязбайұлы



