

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУКОМИТЕТІНІҢ
МАҢҒЫСТАУ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО МАНГИСТАУСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

Қазақстан Республикасы, Маңғыстау облысы
130000 Ақтау қаласы, промзона 3, ғимарат 10,
телефон: 8/7292/ 30-12-89
факс: 8/7292/ 30-12-90

Республика Казахстан, Мангистауская область
130000, город Ақтау, промзона 3, здание 10,
телефон: 8/7292/ 30-12-89
факс: 8/7292/ 30-12-90

ТОО «Hadis Co.»

Заключение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: заявление о намечаемой деятельности на «Производство полиэтиленовой пленки».

Материалы поступили на рассмотрение: 26.03.2024 г. Вх. KZ36RYS00579007

Общие сведения

ТОО «Hadis Co» расположен по адресу: Республика Казахстан, Мангистауская область, г.Ақтау, Промзона 5, здание 1006. Предприятие арендует у ТОО «Индустриальный парк Мангистау» часть объекта 1006 площадью 1629,75 м² согласно договору аренды производственного помещения №ИПМ-24/11 от 19.12.2023г. Предприятие расположено на одной промышленной площадке. Строительство не планируется, в связи с тем, что предприятие арендует готовое помещение. Данная территория имеет сложившуюся застройку, к ней подведены все необходимые коммуникации, селитебная зона расположена на значительном расстоянии севернее (более 0,8 км от ист.№6001), Каспийское море на расстоянии более 9 км, в связи с чем, расположение предприятия является экономически и экологически целесообразным. Координаты предприятия: Широта: 43.667602 Долгота: 51.290422

Краткое описание намечаемой деятельности

Основной вид деятельности – производство полиэтиленовой пленки. Мощность производства составит – 5095,64 тонн в год. Производство пленки из первичной гранулы регламентируются следующими стандартами: «ГОСТ 16337-77 Полиэтилен высокого давления. Технические условия» и «ГОСТ 10354-82. Пленка полиэтиленовая. Технические условия». Исходным сырьем, используемым для производства полиэтиленовой пленки, является LDPE, LLDPE (гранулы) и/или вторичное сырье с добавлением модифицирующих добавок. Сырьё в виде гранулированного полимерного материала закупается у поставщиков. Вторичная гранула полиэтилена высокого давления производится из отходов производства или использованных изделий из полиэтилена высокого давления. Этот процесс осуществляется с помощью гранулятора, который расплавляет отходы на мелкие кусочки и затем производит стренги, а из них нарезают гранулы. Вторичная пленка не уступает по прочности первичной, такой материал имеет ограничения по использованию и производство регламентируется СТ РК 2809-2016. Область применения первичной и вторичной пленки: Пленка техническая чаще всего



используется в технических и хозяйственных целях, а именно: в строительстве для паро- и гидроизоляции фундамента, крыши; во время ремонтных работ отлично подходит для укрытия полов, готовых конструкций при штукатурке, покраске или строительных материалов, защищая их от влаги; в сельском хозяйстве для мульчирования почвы (наиболее подходящий вариант – черная пленка) в целях борьбы с сорняками и вредителями, пропаривания грунта, как защитное укрытие для сена; для защиты от влаги, пыли строящихся сооружений и складываемых материалов; в качестве сырья для производства пакетов для мусора, а также мешков технических, применяемых в промышленности или быту; для упаковки и транспортировки сельхозпродукции и др. как упаковка разнообразной продукции; как материал для обивки грузовых вагонов. Исходным сырьем, используемым для производства полиэтиленовой пленки, является LDPE, LLDPE и/или вторичное сырье с добавлением модифицирующих добавок. Полиэтилен высокого давления (ПВД) LDPE – это полиэтилен со сравнительно сильно разветвленной макромолекулой и низкой плотностью (0,916–0,935 г/см³). Изготавливается в виде гранул ПВД. Имеет плотность 900-930 кг/м³, температуру плавления 100-115 0С и температуру хрупкости до -1200С, а также малое водопоглощение (около 0,02 % за месяц) и высокую пластичность. Использование полиэтилена высокого давления (ПВД) абсолютно безопасно как для человека, так и для состояния окружающей среды, так как он не выделяет никаких токсичных веществ. Именно поэтому ПЭВД может использоваться даже для контакта с продуктами питания и при изготовлении детских товаров. Линейный полиэтилен низкой плотности LLDPE – это собственно линейный полимер (полиэтилен) с большим количеством коротких ветвей, в основном получаемый путем сополимеризации этилена с олефинами, имеющими более длинные звенья. Важным свойством, которое позволяет использовать линейный полиэтилен низкой плотности в пищевой промышленности, является его биологическая инертность и экологичность. Из полиэтилена этого вида изготавливается термоустойчивая пленка и стрейч пленка. Упаковка, изготовленная из линейного полиэтилена низкой плотности (LLDPE), подходит для любого вида продукции.

Строительство не планируется, в связи с тем, что предприятие арендует готовое помещение. Монтаж оборудования не предполагает проведения сварочных и прочих видов строительных работ. Готовое оборудование будет установлено в подготовленном помещении. Технологическая схема получения рукавных пленок включает следующие операции:

- подготовка и загрузка предварительно отгранулированного сырья в загрузочный бункер экструдера;
 - нагревание до рабочей температуры и плавление полимера, гомогенизацию расплава, продвигающегося вдоль экструдера по винтовому каналу шнека;
 - формование расплава в виде цилиндрической заготовки в кольцевой головки экструдера;
 - раздув сформованного рукава с его одновременным охлаждением подаваемым хладагентом (обычно холодным воздухом) и последующее его складывание;
 - наматывание на валки с одновременным обрезанием краев или разрезанием рукава для получения полотен плоской пленки или нескольких пленочных лент;
 - контроль качества, разбраковка, маркировка и упаковка готовой продукции.
- Работы осуществляются на следующем оборудовании:
- Участок изготовления плёнки:
 - Линия по производству полиэтиленовой пленки MONO LDPE. Модель: SH-75-1600 (экструдер), производительностью 200 кг/час; Компрессор Oil Free Air Compressor OTS-750x2;
 - Линия по производству полиэтиленовой пленки. Модель SJ 90/2700 (экструдер) производительностью 180-220 кг/час; линия оснащена секцией переработки полиэтилена RM-120 (гранулятор) производительностью 120 кг/час, а также компрессором ALTECO ACB 300/1100 мощностью 7500 Вт;
 - Линия по производству стрейч-пленки LLDPE. PUM MACHINE 65/90/65*1850 производительностью 150-320 кг/час;



- Участок перевыпуска гранулы (сырья):
- Линия вторичной переработки полиэтилена SJ150-130 (гранулятор) производительностью 180-200 кг/час;

- Линия мойки.

Начало реализации производственной деятельности – 2024 год. Сроки окончания деятельности в настоящее время не рассматриваются, произойдет в случае отсутствия выгоды от планируемой деятельности или аренды данного помещения.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Всего не более 11,442426 т/год: 3 класс опасности: Уксусная кислота 4,889т/год; 4 класс опасности: Углерод оксид 5,97728т/год; ОБУВ: Натрий гидроксид 0,576т/год; Масло минеральное 0,000146т/год. В перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей, загрязняющие вещества, выбрасываемые предприятием, не входят.

Водоснабжение осуществляется от централизованных сетей арендодателя. Для питьевых нужд персонала используется привозная бутилированная вода. В районе расположения постоянные водотоки и водоемы отсутствуют. Ближайшим поверхностным водоемом является Каспийское море, расположенное на расстоянии 9 км от участка расположения предприятия. Так же в северо-западном направлении расположено озеро Кошкарата на расстоянии более 11 км. От границы территории предприятия до водных объектов расположены иные производственные территории, проложены автомобильные дороги, так же имеется городская жилая застройка. Таким образом, вследствие удалённости предприятия и наличия прочих объектов между ними, воздействие предприятия на водные объекты исключено. Территория предприятия не входит в водоохранные границы и полосы. Необходимости в установлении ограничения деятельности предприятия нет. Вид водопользования – общее. При эксплуатации объекта водопользование осуществляется на питьевые и производственные нужды, бутилированная питьевая вода приобретается у поставщиков, не более 500 куб.м. Так же для питьевых нужд персонала используется покупная бутилированная вода. Потребление составит 8-10 куб.м /год. Вода используется на хозяйственно-питьевые нужды, производственные нужды (линия мойки).

Объем образующихся отходов не более 17,133654 т/год, из них: В результате производственной деятельности образуются следующие виды отходов: Отходы потребления – 4,982394 т/год - (Смешанные коммунальные отходы (ТБО), от складских помещений 3,282394 т/год; Смет с территории 1,7 т/год. Отходы производства – 12,15126 т/год - (Отработанное масло 0,08326 т/год; Промасленная ветошь 3,048 т/год; Скотч, стрип лента 2 т/год; Энергосберегающие лампы 0,02 т/год; Отходы СИЗ (защитная одежда и обувь) 1 т/год; Этикетки с упаковок 2 т/год; Отходы очистных сооружений 4 т/год. Из них, к опасным отходам относятся отработанное масло. Зеркальные – промасленная ветошь, скотч, стрип ленты, энергосберегающие лампы, СИЗ. Остальные – неопасные отходы.

Растительные ресурсы в производственной деятельности предприятия не используются.

Объекты животного мира в производственной деятельности предприятия не используются.

Электроснабжение осуществляется от централизованных сетей арендодателя. Источника аварийного или резервного электроснабжения нет. Для обеспечения производственных нужд, а также для горячего водоснабжения предусмотрен электрический бойлер Келет ЭВН-К, мощностью 30 кВт. Сырьё и материалы, необходимые для производства продукции закупается у поставщиков по договорам, хранится на специально оборудованных складах.

Анализ воздействия объекта показывает, что возможное негативное воздействие не выйдет за рамки производственной территории и территории индустриального парка.

Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его



последствий: На линии мойки используемая вода будет проходить очистку и возвращаться в производство, что существенно сократит потребление воды. Раздельный сбор и временное хранение отходов осуществляется в контейнерах на непроницаемых площадках. С целью минимизации возможных негативных последствий антропогенного влияния на животный и растительный мир необходимо избегать: беспорядочного передвижения автотранспорта по естественным ландшафтам, использования автотранспорта в ночное время, строгое запрещение кормления диких животных и птиц персоналом, а также надлежащее хранение отходов, являющихся приманкой для диких животных и птиц, контроль и недопущение неконтролируемого слива горюче-смазочных материалов на грунт. Строгое соблюдение принятых технологий работ сведёт к минимуму вероятность возникновения аварий, связанных с техногенными факторами.

Намечаемая деятельность: «Производство полиэтиленовой пленки», относится согласно пп.5,7 п.12 Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 13 июля 2021 года № 246 к III категории.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует. В соответствии пп.2) п.3 ст. 49 Экологического кодекса провести экологическую оценку по упрощенному порядку. При проведении экологическую оценку по упрощенному порядку учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».



Руководитель департамента

Джусупкалиев Армат Жалгасбаевич

