



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.  
Тел.: 8(7252) 56-60-02  
E-mail: deshym@mail.ru

160013, г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12А.  
Тел.: 8(7252) 56-60-02  
E-mail: deshym@mail.ru

**ТОО «Ақниет-2007»**

## **Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности**

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Производство меди и медного купороса путем плавки лома в металлургических печах на территории ТОО «Ақниет – 2007»».

Материалы поступили на рассмотрение №KZ84RYS00568055 от 7 марта 2024 года.

### **Общие сведения**

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Ақниет-2007», 160019, г.Шымкент, Аль-Фарабийский район, улица Желтоқсан, дом №75, Нежилое помещение 1, БИН070440017704.

Намечаемая хозяйственная деятельность: Производство меди и медного купороса путем плавки лома в металлургических печах на территории ТОО «Ақниет – 2007»».

### **Краткое описание намечаемой деятельности**

Реализация намечаемой деятельности планируется в Енбекшинском районе города Шымкент, в жилом массиве Жұлдыз, з/у 233/1. Площадь участка составляет 5,0 га. Географические координаты долготы - 69°39'58.6", широта - 42°14'23.3". Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями.

Условный объем готовой продукции производства катодной меди составит 33,8 тонн в сутки, 12000 тонн в год. Объем производства медного купороса – 3000 тонн в год.

Намечаемая хозяйственная деятельность: производство медных катодов из лома и отходов меди, а также из отходов сплавов на основе меди. Катодная медь — это пластичный металл золотисто-розового цвета, выпускающейся в виде пластин толщиной от 3 до 10 мм с геометрическими размерами 850x950 мм и весом от 30 до 70 кг. Исходным сырьем для получения катодной меди являются вторичное сырье, лом меди и отходы сплавов на основе меди, которые в процессе плавления и огневого рафинирования перерабатываются в аноды медные огневого рафинирования. Они, в свою очередь, подвергаются электролитическому рафинированию с получением катодной меди. Согласно производственной программы предприятия годовой объем подготовки шихты на основе вторичного сырья составляет 13042 т.

Отсортированный надлежащим образом медный лом посредством гидравлического манипулятора, оснащенного грейферным захватом, отдельно направляется на операцию загрузочный совок брикетирования в брикетированных прессах. На выходе получают брикеты массой 100-150 кг которые складываются в загрузочные совки общей массой 800-1000 кг. Брикетированные материалы в виде анодных остатков электролизного цеха анодного скрапа металлургического цеха в купе составляют шихту для операций плавления и огневого рафинирования меди.

Готовая шихта, посредством передаточной тележки, передается на следующий процесс, производство анодной меди в металлургический цех. Процесс производства анодной меди состоит из четырех последовательных операций. 1. Плавление шихты. Загрузочный совок с



подготовленной шихтой посредством мостового крана подается к плавильной поворотной печи металлургического цеха и устанавливается на пневматическое загрузочное устройство. Затем плавильщик поворачивает печь загрузочной горловиной к загрузочному устройству после чего происходит опрокидывание совка в горловину печи и порция шихты массой 800-1000 кг скольжением попадает в печь. Далее плавильщик поворачивает печь в исходное положение и начинает плавление. После расплавления порции шихты процедура загрузки повторяется до полной загрузки печи. Процесс ведется при температуре расплава меди 1083 градуса цельсия. В результате операции плавление шихты образуется расплав меди, шлак медный, содержащий до 25% меди, технологические газы и угар металлов. Расплав меди накапливается в печи для проведения следующей операции. Шлак медный накапливается в печи и по завершении операции удаляется из печи для дальнейшей переработки. Технологические газы и угар металлов постоянно эвакуируются из печи по газоходной системе в атмосферу через очистные сооружения.

2. Огневое рафинирование расплава меди. Операция осуществляется для удаления примесей из расплава меди. Огневое рафинирование проводится методом окисления расплава за счет продувки его сжатым воздухом. Процесс огневого рафинирования меди ведут при температуре расплава 1150С. При проведении операции в печи образуются расплав анодной меди, шлак огневого рафинирования с содержанием меди до 40%, технологические газы и угар металлов. Расплав анодной меди находится в печи до проведения следующей операции. Шлак огневого рафинирования накапливается в печи и после завершения операции удаляется из печи для дальнейшей переработки. Технологические газы и угар металлов постоянно удаляются из печи по газоходной системе в атмосферу через очистные сооружения.

3. Розлив анодной меди на аноды. Операция осуществляется для отливки анодов, направляемых на электролитическое рафинирование меди. Расплав анодной меди разливается в медные формы (изложницы) с целью придания специальной формы, размера и веса наиболее отвечающее условиям производства катодной меди. Температура расплава меди при розливе должна составлять не ниже 1150С. Розлив металла осуществляется наклоном печи в сторону специального отверстия в печи, летки. Металл сливается через леточное устройство в футерованный огнеупорными материалами и предварительно прогретому до 1200С желоб, по которому далее поступает в разливочный ковш. При проведении операции розлив анодной меди образуются медные аноды, технологические газы и угар металлов. Медные аноды направляются на следующую операцию.

Общая продолжительность строительства объекта принята 3,0 месяца. Начало строительства июнь и конец строительства август месяц 2024 г. Планируемый срок эксплуатации объекта –2024-2033 года.

### **Краткая характеристика компонентов окружающей среды**

*Атмосферный воздух.* Фоновые концентрации загрязняющих веществ на территории предприятия по данным РГП «Казгидромет» составляют: Азота диоксид- 0.1171 мг/м<sup>3</sup>; Диоксид серы- 0.0145 мг/м<sup>3</sup>; Углерода оксид- 4.5676 мг/м<sup>3</sup>. Результаты мониторинга качества атмосферного воздуха г. Шымкент за сентябрь 2023 года. Уровень загрязнения атмосферного воздуха города Шымкент оценивался как повышенное, он определялся значением СИ=3 (повышенный уровень) в районе поста №5 (мкр.Самал-3) и НП=14% (повышенный уровень) по сероводороду. Средние концентрации формальдегида –2,98 ПДКс.с., диоксида азота – 1,3 ПДКс.с., взвешенных веществ -1,5 ПДКс.с, содержание других загрязняющих веществ не превышали ПДК. Максимально-разовые концентрации сероводорода - 2,9 ПДКм.р., содержание других загрязняющих веществ не превышали ПДК. Случаи экстремально высокого и высокого загрязнения (ВЗ и ЭВЗ): ВЗ (более 10 ПДК) и ЭВЗ (более 50 ПДК) не были отмечены. За период с 2018 по 2022 годы уровень загрязнения атмосферного воздуха г.Шымкент оценивался как повышенный.

Общая масса выбросов на период строительства в целом по строительной площадке составляет 0.447 г/сек, 0.0909 т/год. Предполагаемый объем выбросов на период эксплуатации объекта 7.57 г/сек, 38.541 т/год.

*Водные ресурсы.* Природные водные объекты на территории объекта отсутствуют. Ближайший поверхностный водный объект, река Бадам протекает на расстоянии более 1км с северо-восточной стороны. Проектируемый объект не входит в водоохранную зону реки.

Объём водопотребления для хоз-питьевых целей в период строительства - 45 м<sup>3</sup>/год. Техническая вода – 10,299м<sup>3</sup>. Для сбора хозяйственно-бытовых сточных вод в объеме 45



м<sup>3</sup>/период оборудуется биотуалет, который один раз в неделю будет опорожняться ассенизаторской машиной и вывозиться по договору с коммунальными службами. В период эксплуатации предусмотрено использование воды для хозяйственно-питьевых нужд работников, производственная вода не требуется. Объем водопотребления для хоз-питьевых целей в период эксплуатации - 50 м<sup>3</sup>/год. В период эксплуатации хозяйственно-бытовые (хоз-фекальные) стоки в объеме 50 м<sup>3</sup>/год сбрасываются в проектируемый выгреб. Сброс сточных вод в окружающую среду не планируется.

*Воздействие на растительный мир.* Редких и исчезающих растений, занесённых в Красную книгу, в районе нет. При производстве строительных работ все насаждения, подлежащие сохранению на данном участке, предохраняются от механических и других повреждений специальными защитными ограждениями, обеспечивающими эффективность их защиты. Объекты растительного мира, произрастающие на участке, не представляют ценности как объекты, подлежащие охране или ресурсы, используемые в качестве сырья или корма для скота. Все они широко распространены на прилегающих территориях и их уничтожение на локальных участках в результате строительства не представляет опасности для популяции.

*Образование отходов.* Выполнение строительных работ сопровождается образованием различных видов отходов. При строительстве образуется: коммунальные отходы - 0,375 т/период, 0,164 т/год, остатки электродов - 0,00172 т/период, жестяные банки из-под краски - 0,00936 т/период, обтирочный материал - 0,0012 т/период, отработанные лампы - 0,0293 т/год.

Все отходы вывозятся по договору со специализированной организацией.

Шлак от производства 1460 тонны в год передаётся специализированным предприятиям для дальнейшей утилизации в дорожно-строительном производстве.

### **Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду**

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.3.3.1. п.3 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу РК «Выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов», как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп.2.5.2 п.2 раздела 2 Приложения 2 к Экологическому кодексу РК «Выплавка, включая легирование, цветных металлов, в том числе рекуперированных продуктов, и эксплуатация литейных предприятий цветных металлов с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов» к I категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации Отработанные лампы в объеме 0,0293 т/год и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц;
- оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;
- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:



1. В связи с тем, что на территории индустриальной зоны «Жулдыз» реализуется несколько проектов по производству цветных металлов, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий. Кроме того, необходимо провести исследования качества атмосферного воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фонового состояния загрязняющих веществ, не контролируемые РГП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.

2. В связи с тем, что уровень загрязнения атмосферного воздуха г.Шымкент оценивается как повышенный и с многочисленными жалобами жителей на предприятия индустриальных зон предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке выбросов загрязняющих веществ, в том числе по веществам не относящиеся к твердым частицам и снижение выбросов от неорганизованных источников.

3. В соответствии с п. 9 ст. 222 Экологического Кодекса РК операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

В связи с этим, необходимо предусмотреть эффективные мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

4. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливомоечные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

5. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

6. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

7. Согласно заявлению о намечаемой деятельности шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г. Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода.

**Руководитель департамента**

**Е.Козыбаев**

Исп. У.Юсупова  
Тел.566002



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

