

Дата подписания заявления:

03.04.2024.

Место подписания заявления:

ЗАЯВЛЕНИЕ О НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (ФОРМА)

Наименование юридического лица	Товарищество с ограниченной ответственностью «Строительная компания Наш Дом»
Юридический адрес	070019, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г.Усть-Каменогорск, ул.Ползунова, 111
Адрес места нахождения	Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица Путевая, 12.
Бизнес-идентификационный номер (БИН)	050840006571
Данные о первом руководителе	Ауқат Амантай Серікұлы
Телефон	8 (7232) 577893
Адрес электронной почты	oskt@mail.ru
Общее описание видов намечаемой деятельности и их классификация согласно приложению 1 Кодекса	Согласно приложения 1 Экологического кодекса намечаемая деятельность относится к разделу 2, п.9, пп.9.2 «Производство древесно-стружечных и древесноволокнистых плит с использованием синтетических смол в качестве связующих материалов с производительностью 200 м ³ в сутки». Объекту присвоена II категория.
В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений: - описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса); - описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о	

<p>результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса).</p>	
<p>Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обосновании выбора места и возможностях выбора других мест</p>	<p>Для реализации проекта имеется завод, расположенный на земельном участке площадью 12,7667 га, с ж/д тупиком протяженностью 2,8 км. Адрес производственной площадки: Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, улица Путевая, 12. Территория завода ограждена бетонным забором. На территории расположена вся необходимая инфраструктура для запуска завода по производству ДСП: цех ДСП, цех подготовки сырья, гараж, офисные помещения, цех ламинирования, центральные склады, котельная, мазутное хозяйство, нефтебаза, насосные станции, склады готовой продукции. Ближайшая жилая застройка расположена в северо-восточном направлении на расстоянии 652 м от рассматриваемого участка. Географические координаты рассматриваемого участка находятся в границах: 50.005125642817205N, 82.64244854450227"E; 50.004174036787376N, 82.6420569419861E; 50.00540146713033N, 82.64108061790468E; 50.005315272202495N, 82.63776540756227E; 50.00385683059104N, 82.63451993465425E. Согласно письму ГУ «Управление сельского хозяйства Восточно-Казахстанской области» №09/577/ЗТ-2024-03052022 от 06.02.2024 г., на рассматриваемом земельном участке отсутствуют санитарно-неблагополучные пункты, скотомогильники, сибиреязвенные захоронения (приложение 3).</p>
<p>Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции</p>	<p>Для реализации проекта имеется завод, расположенный на земельном участке площадью 12,7667 га, с ж/д тупиком протяженностью 2,8 км. На территории расположена вся необходимая инфраструктура для запуска завода по производству ДСП: цех ДСП, цех подготовки сырья, гараж, офисные помещения, цех ламинирования, центральные склады, котельная, мазутное хозяйство, нефтебаза, насосные станции, склады готовой продукции. Завод был основан в 2000 г. компанией ТОО «Иртыш транс Ойл», работающей в отрасли производства древесных материалов. Компания на протяжении 12 лет имела сложности в управлении заводом, что привело к остановке производства, в связи с этим, на данный момент заводу требуется реконструкция и модернизация действующих линий производства ДСП. За счет собственных средств Заявитель - ТОО «Строительная компания Наш Дом» в 2021 г. начал процесс выкупа завода со всей инфраструктурой у ТОО «Иртыш Транс Ойл». Необходимость реконструкций вызвана тем, что оборудование физически и технологически устарело. Для достижения поставленных целей требуется решить следующие задачи: - произвести реконструкцию линии по производству ДСП; - проектные работы и авторский надзор;</p>

- строительно-монтажные работы;
- строительство новой котельной
- приобретение оборудования;
- приобретение спец техники.

Основной способ доставки сырья на производственную площадку – автомобильные перевозки через транспортно-логические компании. Для хранения сырья имеются склады готовой продукции.

С начала 2021 г. ТОО «Строительная компания Наш Дом» вела переговоры и утвердила проекты контрактов с торгово-промышленными компаниями Китая. Контракт №HR-2022-02 с Синьцзянской торгово-промышленной компанией «HUO ERGUOS HONGRUI TRADE CO.TLD» КНР, СУАР в лице генерального директора Li Lun. Предмет договора производство и наладка производственной линии по производству ДСП в объёме 60000 м³ в год, 12 млн.ккал теплопроводной котельной системы.

Энергетическая установка (котел) использует древесные отходы в качестве топлива, обеспечивает различные теплоносители через сочетание послыонного сжигания и камерного сжигания, термальное масло используется для горячего пресса, оборудования для изготовления клея. Горячие дымовые газы используются для сушки.

Производственные данные:

- плановая мощность производства ДСП – 60000 м³/год;
- плановая мощность производства ЛДСП – 10000 м³/год;
- размер листа ДСП - 250*183*1,6 см;
- объем листа ДСП - 0,07 м³;
- количество листов ДСП в 1 м³ - 13,7 листов;
- размер листа ЛДСП - 275*183*1,6 см;
- объем листа ЛДСП - 0,08 м³;
- количество листов ЛДСП в 1 м³ – 12,4 листов;
- расход древесины на 1 м³ ДСП - 1,3 м³;
- расход древесины на 1 м³ ЛДСП - 1,3 м³;
- расход смолы на 1 м³ ДСП – 124 кг;
- расход смолы на 1 м³ ЛДСП – 124 кг;
- расход ламинированной бумаги на 1 м³ ЛДСП – 125 м².

Завод по производству ДСП/ЛДСП организован по поточному принципу. Производительность отдельных ступеней технологического потока строго согласована. Работа некоторых станков и участков в определённой степени независима от производительности и загруженности остального оборудования.

Максимальный уровень производительности каждого выбранного комплекта оборудования и соответствие подбора уровней производительности каждого отдельного участка взаимно согласованы.

Выбранное оборудование и его назначение:

- оборудование участка подготовки сырья: подготовку круглых лесоматериалов к измельчению составляют следующие операции: поштучная подача на технологическую линию, обмывка, обнаружение и удаление металлических включений, разделка на мерные отрезки, раскалывание наиболее толстых чураков. Сухая очистка производится посредством роликового сита и гравитационной сепарации;

- оборудование участка сушки сырья - начальная влажность стружки для изготовления ДСтП колеблется в широких пределах: примерно от 60 до 120%. Конечная (перед смешиванием со связующим) должна составлять 1-5% для наружных слоев и 1-3% для внутреннего слоя. Температура сушильного агента в начальный период может доходить до 45. Важнейшие параметры режима сушки - температура сушильного агента и скорость его движения. Их выбор во

	<p>многим предопределяет конечное качество продукции и эффективность технологического процесса. Сушилка представляет собой длинную трубу, диаметр которой соответствует требуемой пропускной способности. При помощи мощного встроенного вентилятора в трубу нагнетается горячий воздух, под воздействием которого волокнистая масса переносится по трубе, одновременно отдавая влагу;</p> <ul style="list-style-type: none"> - оборудование участка клееподготовки и осмоления сырья: смешивание насыпного и жидкого компонентов, то есть получение осмолённой стружки происходит в быстродействующих и компактных смесителях непрерывного действия; - оборудование участка формирования и предварительного прессования ДСП плиты: подача волокна на формирующую станцию происходит через рассеивающий бункер. Он служит промежуточной ёмкостью, где скапливается запас волокнистой массы, достаточный для поддержания процесса в течение нескольких минут. С выходной стороны бункера имеются вальцы, которые обеспечивают равномерное поступление материала и не дают волокнам сбиваться в комки. Волокнистая масса выстилается на ленточный транспортёр, и образующийся ковёр разравнивается на нём посредством рассеивающей головки. При помощи специального гребенчатого вала, который устроен прямо над формирующимся ковром, излишки массы подбираются и снова направляются в материалопоток; - зона форматирования плит ДСП: одновременно с подпрессовкой волокнистого ковра можно выполнять обрезку кромок, а также высокочастотный прогрев волокнистой массы до 50-80 °С, который помогает дополнительно уменьшить продолжительность горячего прессования. Ковёр и форматированные пакеты транспортируются по синтетической (обычно полистироловой) ленте; - зона шлифования ДСП и ламинирования ДСП: проходные линии позволяют работать на современных пленках и ламинировать ДСП с высокой скоростью. Ламинированием в плитном производстве называют напрессовывание на пласт плиты листов того же формата из пропитанных бумаг с неполностью отверждённой смолой. Обычно это ме ламиносодержащие смолы, которые отверждаются, схватываясь с основой, в горячем прессе, так что наносить клей на поверхность плиты не требуется. Та часть смолы, которая выдавливается на поверхности, обращенные к прокладочным листам пресса, воспринимает структуру последних. Используя соответствующие прокладки, можно получать облицованные плиты с гладкой или тиснённой поверхностью; - оборудование панелей управления – полный контроль автоматизированного процесса производства. <p>Режим работы – двусменный, 350 рабочих дней в год. Численность рабочего персонала – 50 человек в сутки.</p>
<p>Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности</p>	<p><i>Древесно-стружечная плита (ДСП) и Ламинированная ДСП</i> – это листовой композиционный материал, изготовленный путём горячего прессования древесных частиц, преимущественно стружки, смешанных со связующим веществом неминерального происхождения с введением при необходимости специальных добавок (6-18% от массы стружек) на одно- и многоэтажных периодических прессах (0,2-5 МПа, 120-190 °С) или в непрерывных ленточных, гусеничных либо экструзионных агрегатах.</p> <p><i>Разновидности ДСП</i></p> <p>В зависимости от количества слоев, изделия могут быть однослойными, трехслойными и многослойными. Также выделяют три сорта ДСП:</p> <p>Сорт 1. Изделия с гладкой поверхностью без дефектов и ровные края.</p>

Сорт 2. Изделия могут содержать незначительные дефекты в виде царапин и сколов.

Сорт 3. Изделия содержат существенные повреждения и, по сути, являются браком.

Кроме того, плиты различают по плотности структуры: не более 550 кг/м³ (невысокая плотность); 550-750 кг/м³ (средняя плотность); более 750 кг/м³ (высокая плотность).

ЛДСП изготавливается только из частиц древесины исключительно высокого качества, поэтому такие плиты характеризуется однородной структурой – наличие сучков, сколов и внутренних пустот в ЛДСП недопустимо. Перед тем, как превратиться в ЛДСП, ДСП подвергают облицовке под высокой температурой и при высоком давлении, после чего покрывают бумажно-смоляной пленкой и лаком, устойчивым к воздействиям внешней среды.

Процесс производства ДСП сводится к обработке посредством горячего прессования деревообрабатывающих отходов, предварительно подготовленных. В составе рабочей массы, помимо стружечной смеси, присутствует и терморезактивная смола с клеящими свойствами.

Исходным сырьем для будущих плит бывают щепки и опилки, а также прочие отходы бумажного и деревообрабатывающего производства. Достаточно смешать их со специальной смолой и уложить в форму. Там в условиях горячего пресса и температурного воздействия, смола проявит свои клеящие свойства.

Завершающим этапом технологического процесса является охлаждение готовых древесно-стружечных плит и их отделение от форм. Далее, их отправляют на шлифовку.

Технологический процесс изготовления плит складывается из ряда технологических операций. Технологический процесс включает следующие основные операции: подготовка древесного сырья; подача в производство и разделка древесного сырья; измельчение древесины в щепу и сортирование щепы; изготовление древесных частиц; сушка древесных частиц; сортирование древесных частиц и измельчение крупной фракции; транспортирование и хранение смолы и химикатов; приготовление связующего; смешивание древесных частиц со связующим; формирование стружечного ковра и разделение его на пакеты; под прессовка стружечного пакета; прессование древесностружечных плит; охлаждение, выдержка и обрезка ДСП; шлифование и сортирование; укладка и хранение плит. Каждая из перечисленных операций выполняется в определенной технологической последовательности и сопровождается образованием отходов и получением полуфабрикатов.

1. Подготовка сырья включает: поставку сырья в виде круглых сортиментов, технологической щепы, отходов; выгрузку сырья с использованием кранов, элеваторов и конвейеров; учет сырья по количеству и качеству.

2. Разделка древесного сырья включают: проверку сырья на наличие в нем металлических и минеральных включений и их удаление; разделку сырья на мерные отрезки, то есть распиливание для подготовки к переработке на стружечных станках с ножевым валом, а также разделку длинного и с кривизной сырья для переработки в щепу на рубительных машинах.

3. Измельчение древесины включает погрузку сырья в рубительные машины.

4. Изготовление древесных частиц — это процесс производства частиц древесины.

5. Сушка древесных частиц производится на специальном оборудовании

	<p>для сушки древесных частиц.</p> <p>6. Сортировка древесных частиц производится после сушки частиц.</p> <p>7. Измельчение крупной фракций производится с помощью машины для измельчения.</p> <p>8. Транспортировка и хранение смолы.</p> <p>9. Приготовление связующей смолы. В качестве связующей смолы используют карбамидоформальдегидные.</p> <p>10. Смешивание древесных частиц со связующей смолой.</p> <p>11. Формирование стружечного ковра и разделение связующим смешивание смолы производится формирующей машиной.</p> <p>12. Под прессовка стружечного пакета древесных частиц со связующим смолы.</p> <p>13. Прессование древесностружечных плит.</p> <p>14. Охлаждение.</p> <p>15. Выдержка и обрезка.</p> <p>16. Шлифование и сортировка.</p> <p>17. Укладка и хранение.</p> <p>Основные операции производственного процесса разработаны, рационально подбирая необходимое оборудование, режимы его работы и технологические параметры, нормируя операции.</p> <p>Ламинирование ДСП. ЛДСП, более известный в качестве ламинированного ДСП, представляет собой стандартные древесно-стружечные плиты. Единственное их отличие от традиционных листов состоит в том, что каждый лист имеет дополнительное покрытие. В качестве ламината применяется специализированная пленка. Сам процесс ламинирования – это специальная отделка готовых изделий. Операция предполагает дополнительный технологический этап в рамках производственного процесса ДСП – напрессовку специального покрытия.</p>
<p>Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и утилизацию объекта)</p>	<p>Планируемое начало реконструкции – 2 квартал 2024 года. Строительство продлится один год.</p> <p>Эксплуатация объекта планируется с конца 2 квартала 2025 г.</p>
<p>Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и утилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных</p>	<p>1) <i>Земельные участки, их площади, целевые назначения, предполагаемые сроки использования</i></p> <p>Для реализации проекта имеется завод, расположенный на земельном участке площадью 12,7667 га, с ж/д тупиком протяженностью 2,8 км. Целевое назначение земельного участка - для размещения завода древесноволокнистых плит. Географические координаты рассматриваемого участка находятся в границах: 50.005125642817205N, 82.64244854450227"E; 50.004174036787376N, 82.6420569419861E; 50.00540146713033N, 82.64108061790468E; 50.005315272202495N, 82.63776540756227E; 50.00385683059104N, 82.63451993465425E.</p> <p>2) <i>Водные ресурсы с указанием предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а</i></p>

<p>характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование)</p>	<p><i>при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности</i></p> <p>Подключение цеха к наружным сетям водопровода, согласно техническим условиям, предусмотрено от наружных городских сетей (хозяйственно-бытовое водоснабжение и вода для технологических нужд). Приготовление горячей воды предусмотрено в электрических емкостных бытовых нагревателях. Подача воды предусмотрена к умывальникам. Согласно письму РГУ «Ертисская бассейновая инспекция по регулированию использования и охране водных ресурсов Комитета водного хозяйства Министерства водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан» №ЗТ-2024-03052095, №ЗТ-2024-03052262 от 12.02.2024 г. (приложение 4), расстояние от земельного участка до ближайшего водного объекта (руч.Овечий ключ) составляет 456 м. Постановлением №266 от 06.10.2014 г. Восточно-Казахстанского областного Акимата установлены границы водоохранной полосы и водоохранной зоны руч.Овечий ключ, испрашиваемый земельный участок расположен за пределами установленных водоохранных зон и полос руч.Овечий ключ. В связи с этим, согласования предпроектной документации и проектной документации с Ертисской БИ не требуется.</p> <p>3) <i>Водные ресурсы с указанием видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, не питьевая)*:</i></p> <p>- вид водопользования – общее - хозяйственно-бытовое водоснабжение и вода на технологические нужды предусматривается от городских сетей водоснабжения.</p> <p>4) <i>Водные ресурсы с указанием объемов потребления воды*:</i></p> <p>- объемы потребления воды на период эксплуатации: хозяйственно-питьевое, горячее водоснабжение – 4,0 м³/сут, 1400,0 м³/год; технические нужды – 7,2 м³/сут, 2520,0 м³/год; пожаротушение – 5,2 л/с в две струи.</p> <p>5) <i>Водные ресурсы с указанием операций, для которых планируется использование водных ресурсов*:</i></p> <p>- операции, для которых планируется использование водных ресурсов - на бытовые нужды, на технические нужды, пожаротушение.</p> <p>6) <i>Участки недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны)*:</i></p> <p>- намечаемая деятельность не затрагивает добычу или использование недр.</p> <p>Географические координаты рассматриваемого участка находятся в границах: 50.005125642817205N, 82.64244854450227"E; 50.004174036787376N, 82.6420569419861E; 50.00540146713033N, 82.64108061790468E; 50.005315272202495N, 82.63776540756227E; 50.00385683059104N, 82.63451993465425E.</p> <p>7) <i>Растительные ресурсы с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации*:</i></p> <p>Растительные ресурсы, расположенные в зоне влияния реконструируемого объекта для хозяйственных и бытовых целей не используются. Изменения видового состава растительности, ее состояния, продуктивности сообществ, пораженность вредителями в районе рассматриваемого объекта не отмечаются. Лекарственных и занесенных в Красную книгу растений на территории нет. Объект существующий. Использование растительных ресурсов района при реализации проектных решений не предусматривается.</p>
--	--

	<p>8) <i>Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием объемов пользования животным миром*</i>: При реализации намечаемой деятельности пользование животным миром не предусматривается.</p> <p>9) <i>Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования*</i>: Пользование животным миром не предусматривается.</p> <p>10) <i>Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных*</i>: Пользование животным миром не предусматривается.</p> <p>11) <i>Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием операций, для которых планируется использование объектов животного мира*</i>: Пользование животным миром не предусматривается.</p> <p>12) <i>Иные ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования*</i>: Основные сырьевые материалы: древесные отходы (топливо для котельной) – 12000 м³/год; смола для ДСП – 7440 т/год; смола для ЛДСП – 1240 т/год; древесина – 91000 м³; ламинированная бумага для ЛДСП – 1250000 м²/год. Сырьевые материалы закупаются у местных поставщиков на договорной основе. Электроснабжение – для подключения оборудования запроектировано низковольтное комплектное устройство – распределительный пункт открытого исполнения. Коммерческий учет потребления электроэнергии потребителям предусмотрен в трансформаторной подстанции на вводах трансформаторов в РУ-0,4кВ. Подключение РП выполнено от РУ-0,4кВ, существующей трансформаторной подстанции. Расход электроэнергии на 1 м³ ДСП составит 280 кВт. Расход электроэнергии на 1 м³ ЛДСП составит 280 кВт. Источник теплоснабжения – котельная. Теплоноситель - вода с параметрами 95-70°С. Подключение систем отопления и вентиляции предусматривается по зависимой схеме. Расход теплоэнергии на 1 м³ ДСП составит 1,7 Гкал. Расход теплоэнергии на 1 м³ ЛДСП составит 1,7 Гкал.</p> <p>13) <i>Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью*</i>: Риски истощения используемых природных ресурсов отсутствуют.</p>
<p>Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные</p>	<p>Ожидаемые нормируемые выбросы загрязняющих веществ составят 37,7002 т/год, в том числе: - формальдегид (код 1325, 2 класс опасности) – 10,416 т/год; - углерод оксид (код 0337, 4 класс опасности) – 23,593 т/год; - азота диоксид (код 0301, 2 класс опасности) – 2,5559 т/год; - азота оксид (код 0304, 3 класс опасности) – 0,4153 т/год; - пыль неорганическая SiO₂ менее 20% (код 2909, 3 класс опасности) – 0,7200 т/год. Согласно п.17 статьи 202 Экологического Кодекса Республики Казахстан нормативы допустимых выбросов для передвижных источников не устанавливаются. Плата за выбросы загрязняющих веществ от автотранспортных средств производится по фактическому расходу топлива. Вещества, входящие в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат</p>

<p>по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом</p>	<p>внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом – оксид углерода (СО), оксид азота (N₂O), оксиды азота (NOX/NO₂).</p>
<p>Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей.</p>	<p>Сбросы загрязняющих веществ в водные объекты, на рельеф местности и т.п. отсутствуют.</p> <p>Предусмотрена бытовая канализация с отводом стоков от санитарно-технических бытовых приборов. Согласно техническим условиям, сброс данных стоков необходимо предусмотреть в коллектор Северного промузла по пр.Абая.</p> <p>Для сбора аварийного спуска воды в помещении насосной предусмотрена установка в приемке погружного насоса марки ГНОМ-6-10, производительностью 6,0 м³/ч, мощностью 0,6 кВт, в комплекте с прорезиненным рукавом длиной 15 м.</p>
<p>Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и</p>	<p>- <i>Смешанные коммунальные отходы, код 200301, уровень опасности отхода – неопасный.</i> Отходы образуются в результате производственно-хозяйственной деятельности предприятия и включают в себя производственно-бытовые отходы, представленные бумагой, картоном, пищевыми остатками, металлом, текстилем, стеклом, кожей, резиной, пластиковыми остатками (полимерами) и др. Объем отходов составит: 3,6 т/год. Образующиеся отходы предусмотрено складировать в металлический контейнер, с последующей утилизацией на полигоне ТБО, по договору со специализированной организацией. Время хранения – не более 6 месяцев.</p> <p>- <i>Списанная спецодежда, спецобувь и СИЗ, код 200110, уровень опасности отхода – неопасный.</i> Сбор и временное накопление (не более 6 месяцев) будет осуществляться в контейнере. По мере накопления отход будет передан по договору со специализированной организацией. Годовой объем отходов составит: 0,1 т/год.</p> <p>- <i>Ветошь, содержащая масла, код 160708*, уровень опасности отхода – опасный.</i> Объем образования отхода составит 0,01 т/год. Сбор и временное накопление (не более 6 месяцев) будет осуществляться в контейнере. По мере накопления отход будет передан по договору со специализированной организацией.</p> <p>- <i>Отработанные масла, код 130208*, уровень опасности отхода – опасный.</i></p>

переноса загрязнителей.	Образуются после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании в транспорте. Объем образования составит 0,11 т/год. Для сбора и временного хранения на участке производства работ предусмотрена специальная металлическая емкость. По мере накопления вывозится по договору со специализированной организацией.
Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений	Разрешение на воздействие – ГУ «Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Восточно-Казахстанской области».
Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, в пределах которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, а также результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора	<p><i>Атмосферный воздух.</i> Метеорологические условия, приводящие к накоплению примесей, определяют высокий потенциал и, наоборот, условия, благоприятные для рассеивания, определяют низкий потенциал ПЗА. Потенциалом загрязнения атмосферы является совокупность погодных условий, определяющих меру способности атмосферы рассеивать выбросы вредных веществ и формировать некоторый уровень концентрации примесей в приземном слое. Казахским научно-исследовательским гидрометеорологическим институтом произведено районирование территории Республики Казахстан, с точки зрения благоприятности отдельных ее районов для самоочищения атмосферы от вредных выбросов, в зависимости от метеоусловий. В соответствии с ним территория Республики Казахстан поделена на пять зон. Район размещения предприятия находится в зоне IV с высоким потенциалом загрязнения атмосферы (ПЗА), т.е. климатические условия для рассеивания вредных веществ в атмосфере являются неблагоприятными. Состояние экологической обстановки в данном районе определяется характерными природными и техногенными факторами, действующими на окружающую природную среду. Интенсивность техногенных процессов, способствующих ухудшению состояния природной окружающей среды на территории района сконцентрирована в основном в пределах более урбанизированных и промышленных территорий. Производственная деятельность промышленности, строительной индустрии и автотранспорта воздействует на состояние экосистем данного района. Загрязнение атмосферного воздуха в течение года производится не стабильно. На этом сказываются влияние климатических условий района, время года и сезонность проведения работ, а также некоторые другие факторы. В летнее время в результате жаркой температуры увеличивается испарение, а также уровень запыленности воздуха от производственных объектов данного района.</p> <p><i>Водные ресурсы.</i> Более 40% всех водных запасов Казахстана сосредоточены в Восточно-Казахстанской области. На территории ВКО протекают около 885 рек длиной более 10 км. В числе наиболее крупных – Чёрный Иртыш, Бухтарма, Курчум, Кальджир, Нарым, Уба, Ульба. Главной водной артерией области является Иртыш, на котором расположены 3 ГЭС – Бухтарминская, Шульбинская и Усть-Каменогорская. В ВКО имеется около тысячи озёр размером более 1 гектара. Расположены они по территории неравномерно – наибольшее количество озёр сосредоточено в северной и северо-восточной части области. Самыми крупными озёрами ВКО являются Зайсан, Маркаколь,</p>

	<p>Бухтарминское, Ульмес, Караколь, Турангаколь, Дубыгалинское, Кемирколь, а также расположенные на границе Восточно-Казахстанской и Алматинской областей Алаколь и Сасыкколь. Расстояние до ближайшего водного объекта (руч.Овечий ключ) составляет 456 м.</p> <p><i>Земельные ресурсы и почвы.</i> Район проведения работ относится к полупустынной подзоне светло-каштановых почв и характеризуется большим разнообразием почвенного покрова. Оно выражается в наличии почв различного ряда увлажнения, в изменении механического состава от песчаного до тяжелосуглинистого. Наряду с нормальными имеются почвы с солонцеватыми, засоленными и солонцами. Снятие плодородного грунта при реконструкции цеха не предусматривается, так как объект существующий.</p> <p><i>Растительный мир.</i> Естественный растительный покров в районе присутствует на незастроенных участках и представлен кустарниковой, травянистой степной растительностью. Кустарник, растущий в основном в ложбинах, представлен вязом, жимолостью, карагайником. Среди разновидностей трав встречается типчак, ковыль красноватый, вейник, полынь. Ценные виды растений в пределах рассматриваемой площадки отсутствуют. Редкие или вымирающие виды флоры, занесенные в Красную Книгу Казахстана, не встречаются. Естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют. Сельскохозяйственные угодья в рассматриваемом районе отсутствуют. В непосредственной близости от территории охраняемые участки, исторические и археологические памятники и ценные природные комплексы (заповедники, заказники, памятники природы) отсутствуют. Нет водопадов, озер, ценных пород деревьев, зон отдыха, водозаборов. Согласно письму РГУ «Восточно-Казахстанская областная территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира Комитета лесного хозяйства и животного мира Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан» (№3Т-2024-03051974 от 09.02.2024 г., приложение 7), сообщает следующее: согласно информации РГКП «Казахское лесоустроительное предприятие» №04-02-05/183 от 08.02.2024 г. (приложение 5), рассматриваемый участок расположен на территории государственного лесного фонда квартала 103, выдела 34, Ульбинского лесничества КГУ «Усть-Каменогорское лесное хозяйство».</p> <p><i>Животный мир.</i> Животный мир рассматриваемого района представлен преимущественно мелкими грызунами, пресмыкающимися и пернатыми. К классу пресмыкающихся относится прыткая ящерица. Представителями орнитофауны района являются птицы отряда воробьиных: воробей, скворец, сорока, ворона. К классу млекопитающих из отряда грызунов относятся: полевая мышь, крот алтайский. В результате активной промышленной деятельности человека животный мир в пределах рассматриваемого реконструируемого объекта отсутствует. Среди животных, обитающих в районе, занесенных в Красную книгу нет. Согласно письму «Восточно-Казахстанского областного общественного объединения охотников и рыболовов» №44 от 07.02.2024 г. (приложение 6), рассматриваемый участок находится на территории охотничьего хозяйства «Глубоковское» Восточно-Казахстанской области. Видовой состав диких животных представлен: тетерев, серая куропатка, мелкие грызуны, заяц, лисица, сибирская косуля. Пути миграции диких животных отсутствуют. Животных, занесенных в Красную Книгу РК нет.</p>
<p>Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на</p>	<p>Возможные формы негативного воздействия на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного

<p>окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости</p>	<p>воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов. В процессе эксплуатации ожидаемые нормативы выбросов загрязняющих веществ составят 37,7002 тонн/год. При эксплуатации предприятия будут соблюдаться целевые показатели качества атмосферного воздуха, а также приземные концентрации вредных веществ не превысят допустимых уровней ПДК;</p> <p>- риски загрязнения земель или водных объектов (поверхностных и подземных) в результате попадания в них загрязняющих веществ. Риски загрязнения земель или водных объектов (поверхностных и подземных), возникающие в результате попадания в них загрязняющих веществ, в ходе выполнения операций в рамках рассматриваемой намечаемой деятельности отсутствуют. Отвод бытовых сточных вод и воды для технологических нужд будет осуществляться в городскую сеть канализации. Таким образом, учитывая вышесказанное, данный вид воздействия признается невозможным.</p> <p>Возможные формы положительного воздействия на окружающую среду в результате намечаемой деятельности:</p> <p>- осуществление экологического контроля за производственной деятельностью для недопущения превышений целевых показателей качества атмосферного воздуха, почв, поверхностных и подземных вод с целью сохранения экологического равновесия окружающей природной среды данного района.</p>
<p>Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости</p>	<p>В результате намечаемой деятельности исключаются трансграничные воздействия на окружающую среду.</p>
<p>Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий</p>	<p>Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению неблагоприятного воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду включают:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при проведении работ на промплощадке будут соблюдаться целевые показатели качества атмосферного воздуха, а также приземные концентрации вредных веществ не превысят допустимых уровней ПДК; - внедрение новых прогрессивных конструкций технологического оборудования, его эксплуатационная надежность, комплексная автоматизация технологических процессов исключает возможность аварийных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу; - в котельной будет установлен пылеуловитель; - строгое соблюдение персоналом требований инструкций по безопасному производству работ; - обеспечение безаварийной работы систем; - профилактический осмотр и своевременный ремонт техники (используемая техника производится серийно и уровень шума и вибрации при работе соответствует допустимым уровням. В процессе эксплуатации оборудование должно своевременно ремонтироваться); - организовать места для остановки машин и механизмов; - технология проведения работ должна быть разработана с учетом возможности минимального воздействия на окружающую природную среду;

	<ul style="list-style-type: none"> - проведение работ за пределами водоохранной зоны и полосы ближайшего водного объекта; - принятые технологические решения исключают попадание загрязняющих веществ в подземные воды; - сбор и безопасная для ОС утилизация всех отходов; - содержание территории в санитарно-чистом состоянии согласно нормам СЭС и охраны окружающей среды.
<p>Описание возможных альтернатив достижения целей намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта)</p>	<p>Завод был основан в 2000 г. компанией ТОО «Иртыш транс Ойл», работающей в отрасли производства древесных материалов. Компания на протяжении 12 лет имела сложности в управлении заводом, что привело к остановке производства, в связи с этим, на данный момент заводу требуется реконструкция и модернизация действующих линий производства ДСП. За счет собственных средств ТОО «Строительная компания Наш Дом» в 2021 г. начало процесс выкупа завода со всей инфраструктурой у ТОО «Иртыш Транс Ойл».</p> <p>Необходимость реконструкции вызвана тем, что оборудование физически и технологически устарело.</p> <p>Поиск альтернативных вариантов не целесообразен.</p>

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Аукат Амантай Серікулы

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении):

1. Ситуационная карта-схема.
2. Схема местоположения рассматриваемого земельного участка относительно ближайшей жилой зоны и водоохраных зон и полос.
3. Письмо ГУ «Управление сельского хозяйства Восточно-Казахстанской области» №09/577/ЗТ-2024-03052022 от 06.02.2024 г.
4. Письмо РГУ «Ертисская бассейновая инспекция по регулированию использования и охране водных ресурсов Комитета водного хозяйства Министерства водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан» №ЗТ-2024-03052095, №ЗТ-2024-03052262 от 12.02.2024 г.
5. Письмо РГКП «Казахское лесоустроительное предприятие» №04-02-05/183 от 08.02.2024 г.
6. Письмо «Восточно-Казахстанского областного общественного объединения охотников и рыболовов» №44 от 07.02.2024 г.
7. Письмо РГУ «Восточно-Казахстанская областная территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира Комитета лесного хозяйства и животного мира Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан» (№ЗТ-2024-03051974 от 09.02.2024 г.).