

KZ54RYS00574124

18.03.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Кастинг", 050061, Республика Казахстан, г.Алматы, Ауэзовский район, Проспект Райымбек, дом № 348, 991040000303, ЕРЖАНОВ БОЛАТ КАЛИЕВИЧ, +7 727 259-87-87, r-israilova@casting.kz

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Основной вид деятельности - предприятие занимается углубленной переработкой цветных и благородных металлов и выпуском машиностроительной продукции, а также медный контактный провод, трубы и шины. Согласно ЭК РК ЗОЦМ ТОО "Кастинг" относится Приложение 1 раздел 2 п.3 пп3.3.1 -выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов;- объект относится к I категории.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Произошло изменение количества и параметров источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Ликвидировались источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу № 0010, 0015, 6016, 0032. Произошли небольшие изменения в количестве выбросов ЗВ в атмосферу в предыдущем проекте (2014) было 38,5813 т/год, а в представленном проекте 38,754435 т/год. ;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) заключение скрининга ранее не выдавалось..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест ЗОЦМ ТОО «Кастинг» располагается по адресу: г. Алматы, Ауэзовский район, пр Райымбека, 348. Окружение предприятия по странам света: • север - пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенные на расстоянии 157 м от границы территории предприятия; • восток – строительная площадка на расстоянии 20 м от границы территории предприятия; • юг - промышленная зона. Ближайшая жилой застройки, расположена на расстоянии 300 м от границы территории предприятия; • запад – пр. Райымбека, далее зона жилой застройки, расположенная

на расстоянии 117 м от границы территории предприятия. Зона ближайшей жилой застройки находится на расстоянии 117 м от границы территории предприятия в западном направлении. Предприятие располагается на собственном земельном участке, общей площадью – 13 756,0 м² или 1,3756 га, из них: • зданиями и постройками – 9 676,6 м² или 0,96766 га; • твердое покрытие – 2 699,4 м² или 0,26994 га; • зеленые насаждения – 1 380,0 м² или 0,1380 га..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции

Производственная мощность предприятия по выплавке цветных металлов из лома составляет – 12240 тонн в год. Производственное здание 1-ый пролет

Механический цех В помещении механического цеха установлено следующее оборудование: Координатно-расточной станок ВРТ-90/3 - 1 шт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Радиально-сверлильный станок (2А 554) – 2 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 5,5 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Вертикально-сверлильный станок (2Н 135) – 2 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Одновременно в работе находиться не более одного станка. Мощность станка N = 7,5 кВт. Время работы для обоих станков – 3120 час/год, 10 час/день; Радиально-сверлильный станок (2К 52) – 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 1,5 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Долбежный станок 7403 - 1 шт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Сверлильный станок (2А 112М) – 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 8,5 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Токарно-винторезный станок (М-165) – 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 22,0 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Токарно-винторезный станок (1М 63 БФ 101) – 2 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Одновременно в работе находиться не более одного станка. Мощность станка N = 15,0 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Заточной 2-х круговой станок Ф400 - 1 шт. Данный станок подсоединен к пылеочистному оборудованию ЗИЛ-900, с эффективностью очистки 95%. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Горизонтально-фрезерный станок (6Д 82Г) - 1 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Мощность N = 16,0 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Горизонтально-фрезерный станок (6Т 82Г) - 1 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Мощность N = 16,0 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день; Вертикально-фрезерный станок (6Т 12-2) - 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 7,5 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день. Вертикально-фрезерный станок (6Р 13) - 1 шт. Данный станок работает с охлаждением эмульсией. Мощность станка N = 7,5 кВт. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день. Фрезерные станки – в работе одновременно находиться не более 2-х станков. Токарно-винторезный станок (16К-20) – 3 шт. Данные станки работают с охлаждением эмульсией. Одновременно в работе находиться не более одного станка. Мощность станка N = 10,0 кВт. Время работы для всех станков – 3120 час/год, 10 час/день. Токарный станок (типа ТВ-6 ученический) – 1 шт. Мощность станка N = 1,1 кВт. Время работы – 1560 час/год, 5 час/день. Универсальный заточный станок 3Е642Е - 1 шт. Данный станок предназначен для заточки доводки основных видов режущего инструмента из инструментальной стали и подсоединен к пылеочистному оборудованию, циклону, с эффективностью очистки 85%. Время работы – 3120 час/год, 10 час/день. Механосборочный цех Участок обработки металла Пила сегментная дисковая по металлу (Геллера) - 1 шт. Предназначена для отрезки заготовок из металла. Время работы одного цикла по 10-15 минут, в общей сложности – 4 680 час/год, 1 час/день. Вальцы 3-х валковые - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют. Пресс гидравлический 25 т – 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют. Трубогибочный станок - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют. Ножницы гильотинные - 1 шт. Выбросы ВВ от работы данного оборудования отсутствуют. Отрезной станок по металлу - 1 шт. Время работы одного цикла по 10-15 минут, в общей сложности – 15 час/день, 4 680 час/год. Механическая пила по металлу - 1 шт. Время работы одного цикла по 10-15 минут, в общей сложности – 15 час/день, 4 680 час/год. Сварочный участок Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа - 1 пост. Расход проволоки Св- 081Г2С – 4 680 кг/год, .

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности

Сварочный участок Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа - 1 пост. Расход проволоки Св- 081Г2С – 4 680 кг/год, 1,0 кг/час. Полуавтоматическая сварка в среде аргона - 1 пост. Расход проволоки АМЦ – 1 кг/час, 4 680 кг/год. Электросварка - 1 пост. Электродугловая сварка с использованием электродов МР-3. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год. Электросварка - 1 пост. Электродугловая сварка с использованием электродов МР-4. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год. Электросварка - 1 пост. Электродугловая сварка с использованием электродов ЦТ-15. Расход электродов - 1 кг/час, 3 120 кг/год.

Электросварка - 1 пост. Электродуговая сварка с использованием электродов УОНИ 13/45. Расход электродов - 1 кг/час, 4 680 кг/год. Производственное здание 2-ой пролет. Литейный участок На данном участке производится плавка цветных металлов (черновой бронзы, цинка, олова, свинца, бронзового и латунного лома) с получением бронзы. Для этих целей установлена индукционная горизонтальная печь № 3 - 1 шт. Время работы печи – 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 8,5 т/сутки, 2 652 т/год или 354,2 кг/час. После расплавки цветных металлов в кристаллизаторе происходит формирование кругляка и вытягивание готовой продукции тянущей клетью. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 39,8 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%. На данном участке производится плавка цветных металлов (медь катодная, медный лом, черная бронза, цинк, олова, свинец, бронзовый лом, латунный лом) с получением меди и его сплавов. Для этих целей установлена индукционная горизонтальная печь № 6 - 1 шт. Время работы печи - 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 8,5 т/сутки, 2 652 т/год или 354,2 кг/час. После расплавки цветных металлов в кристаллизаторе происходит формирование кругляка и вытягивание готовой продукции тянущей клетью. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 79,6 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%. На данном участке производится плавка катодного и медного лома с получением медной катанки. Для этих целей установлена индукционная горизонтальная печь № 1 – 1 шт. Время работы печи - 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 19,2 т/сутки, 6 000 т/год или 801,3 кг/час. После расплавки меди в кристаллизаторе происходит формирование прутка и вытягивание готовой продукции тянущей клетью. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 90,0 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%. На данном участке производится плавка цветных металлов (медного лома, цинка, олова, свинца, бронзового лома, латунного лома) с получением меди и ее сплавов. Для этих целей установлена индукционная поворотная печь № 2- 1 шт. Время работы печи – 24 час/день, 7 488 час/год. Максимальная производительность печи – 3,0 т/сутки, 936,0 т/год или 125,0 кг/час. После расплавки цветных металлов наклоняется и осуществляется розлив плавки в формы (изложницы) кокиль или опоки. Так как плавка и розлив одновременно не осуществляется выбросы ВВ от этих процессов отдельно не рассчитывались. В качестве защитного слоя используется древесный уголь из расчета 15 кг на 1 тонну продукции, т.е. 14,0 т/год. Выбросы ВВ от печи при помощи местных отсосов направляются в циклон ЦН-11 со степенью очистки по пыли до 95%. После расплавки цветных металлов в горизонтальных индукционных № 3 и № 6 в кристаллизаторе с водяным охлаждением происходит формирование трубы кругляка и других профилей и вытягивание с помощью тянущей клетки. Каждая установка оборудована дисковой пилой для раскроя продукции на определенную длину. .

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и попуттилизацию объекта) 2024-2033 годы.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и попуттилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования
Предприятие располагается на собственном земельном участке согласно Акта на право собственности на земельный участок , право постоянного землепользования № 0233561 от 07 октября 2003 года кад. № 20-312 -030-006 (целевое назначение для эксплуатации и обслуживания производственного и административного здания), общей площадью – 13 756,0 м² или 1,3756 га, из них: • зданиями и постройками – 9 676,6 м² или 0,96766 га; • твердое покрытие – 2 699,4 м² или 0,26994 га; • зеленые насаждения – 1 380,0 м² или 0,1380 га. 2024 -2033;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Водоснабжение и водоотведение осуществляется централизованно в соответствии с договором № 16101 от 21.04.2017 года с ГКП «Холдинг Алматы Су». Отбор воды из поверхностных источников для водоснабжения предприятия и сброс канализационных

сточных вод в открытые водоемы не производится.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитивая) Обеспечение потребности в воде на производственные и хозяйственно-бытовые и противопожарные нужды предусмотрено с центрального водоснабжения, отвод бытовых стоков предусмотрен в центральные сети канализации согласно договору. Итого водопотребление: 44,4188 м³/сут, 12775,76 м³/год; Итого водоотведение 25,3628 м³/сут, 7911,94 м³/год. ;

объемов потребления воды Итого водопотребление: 44,4188 м³/сут, 12775,76 м³/год; Итого водоотведение 25,3628 м³/сут, 7911,94 м³/год.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов хозяйственно-бытовые нужны, полив зеленых насаждений, на охлаждение оборудования, для работы котельной и столовой;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) использование недр не предусмотрено;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации пользование растительными ресурсами не предусмотрено;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром не предусмотрено;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования не предусмотрено;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не предусмотрено;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира не предусмотрено;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Водоснабжение и водоотведение осуществляется централизованно в соответствии с договором № 16101 от 21.04.2017 года с ГКП «Холдинг Алматы Су». Энергоснабжение от городских сетей осуществляется в соответствии с договором № 41005 от 01.09.2018 года с ТОО «АлматыЭнергоСбыт». Вывоз ТБО осуществляется в соответствии с договором № 0010514 от 01.01.2014 года с ТОО «Тартып». Теплоснабжение и горячее водоснабжение осуществляется автономно от собственной котельной, где установлено три котла: котел марки «Buderus» (2 шт.) и «Baumak» (1 шт.), работающие на дизельном топливе.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью не прогнозируются.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) При эксплуатации ЗОЦМ ТОО «Кастинг» в атмосферный воздух выделяются: - загрязняющие вещества 1 класса опасности – свинец (0184), хром (0203), бензапирен (0703); - загрязняющие вещества 2 класса опасности – оксид алюминия (0101), марганец и его соединения (0143), оксид меди (0146), оксид никеля (0164), азота диоксид (0301), азотная кислота (0302), соляная кислота (0316), гидроцианид (0317), серная кислота (0322), сероводород (0333), фосфорный ангидрид (0338), фтористый водород (0342), фториды (0344), акролеин (1301); - загрязняющие вещества 3 класса опасности – оксид железа (0123), диоксид олова (0169), оксид цинка (0207), оксид азота (0304), углерод (0328), сера диоксид (0330), диметилбензол (0616), метилбензол (0621), спирт бутиловый (1042), уксусная кислота (1555), взвешенные частицы (2902), пыль неорганическая (2908), пыль хлопковая (2917); - загрязняющие вещества 4 класса опасности – аммиак (0303), углерод оксид (0337), спирт этиловый (1061), бутилацетат (1210), ацетон (1401), алканы C12 – C19 (2754), пыль мучная (3721); - загрязняющие вещества ОБУВ – натрий гидроксид (0150), хрома трехвалентные соединения (0228), этилцеллозольв (1119), ацетальдегид (1115), масло минеральное (2735), уайт спирт (2752), масло хлопковое (2799), эмульсол (2868), пыль гипсовая (2914), пыль меховая (2920), пыль абразивная (2930), пыль древесная (2936). Итого - 2,38642 г/сек, 38,754435 т/год.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы

опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей сбросы отсутствуют.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Основными источниками образования отходов при эксплуатации предприятия будут являться: - твердо-бытовые отходы (образуются от работающего персонала предприятия) 20 03 01 - 44,255 т/год; - огарки электродов; (образуются от проведения сварочных работ) 12 01 13 - 0,66 т/год, - промасленная ветошь (образуется от протирки станков и оборудования); 15 02 02* - 2,2155 т/год, металлическая стружка (образуется при обработке металла на станках); 16 01 17 - 166,452 т/год, ртутьсодержащие лампы (образуется при освещении помещений) 20 01 21* - 500 шт/год.; древесная стружка (опилки) (образуются при обработки древесины на станках); 03 01 05 - 18,2124 т/год, шлак от выплавки цветных металлов 10 02 02-2001,5 т/год, шлак от прокатки древесного угля 10 01 01 - 32,124т/год; смет территории и с складских помещений (образуется при уборки складских помещений и территории) 20 03 03 - 12,15 т/год, пищевые отходы (образуется при работе столовой) 20 01 08 - 0,03 т/год, бой огнеупорного кирпича (образуется при работе плавильных печей) 16 11 02 - 20,0 т/год, отработанные масла (образуются при работе станков и оборудования) 13 02 05* - 5,0 т/год, изношенные прокладочные и РТИ (образуются при износе резино-технических изделий); 19 12 04 - 0,3 т/год, бумага, картон (макулатура) (образуется при работе офиса) 20 01 01 - 5,0 т/год, отходы электронного и электротехнического оборудования 20 01 36 - 0,2 т/год.. Всего 2308,1 т/год. Возможность превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей отсутствует..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Разрешение на воздействие в окружающую среду выданное Департаментом экологии по г. Алматы.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) отсутствует.

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности незначительное.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости отсутствуют.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий на предприятии предусмотрена очистка пылегазовоздушной смеси. Обеспечение надежной и безаварийной работы технологического оборудования, транспорта и спецтехники; Разделение отходов по классам и уровню опасности, сбор отходов в специальные герметичные контейнеры, оснащенные плотно закрывающимися крышками и с соответствующим обозначением класса и уровня опасности отхода (огнеопасные, взрывчатые, ядовитые и.п.) согласно требованиям, установленным в спецификации материалов по классификации; Размещение контейнеров на специально отведенных огороженных площадках, имеющих твердое покрытие (асфальт, бетон), с целью исключения попадания загрязняющих веществ в почво-грунты и затем в подземные воды; Своевременный вывоз отходов осуществляется на полигон согласно договору..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и

Приложение (документ, являющееся оригиналом или копией, на котором в соответствии с техническими и технологическими решениями и мест расположения объекта) объект расположен на существующей территории.

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):
Ержанов Б.К.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

