

KZ86RYS00575585

18.03.2024 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Qazaq Soda (Казах Сода)", 080000, Республика Казахстан, Жамбылская область, Тараз Г.А., г.Тараз, Проспект Толе би, строение № 61А, 170640001984, ИБРАИМОВ РАМАЗАН АЛТЫНБЕКОВИЧ, +77017318459, qazaq_soda@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Согласно Приложению 1 к ЭК РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, раздел 1 п. 5.1. п.п. 5.1.2 – интегрированные химические предприятия (заводы)- совокупность технологических установок, в которых несколько технологических этапов соединены и функционально связаны друг с другом для производства в промышленных масштабах следующих веществ с применением процессов химического преобразования: основных неорганических химических веществ- солей углекислого натрия, входит в перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным. Согласно Приложению 2 к ЭК РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК разделу 1, п. 4, п.п. 4.2 производство кальцинированной соды – как вид намечаемой деятельности и иных критериев, на основании которых осуществляется отнесение объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду отнесена к объектам I категории..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Было получено заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду по проекту: «Строительство завода по производству кальцинированной соды и жилого городка в Сарыуском районе, Жамбылской области» KZ40VWF00080918 от 17.11.2022г, выданное КЭРК. Существенные изменения вызваны: - изменением технологического процесса системы шлакоудаления когенерационной установки, проектными решениями принято внедрение системы гидроудаления шлака. Золошлак после гидроудаления из когенерационной установки, складывается на складе золы, оборудованном противомембранной системой (геомембрана), на площади 250 000 кв.м, (изменение размеров склада хранения золошлака) - управление производственным процессом: изменены сроки и продолжительность строительства, приняты сроки строительства 2024-2025годы; - изменение вида используемых в намечаемой деятельности природных ресурсов (изменение ситуационного расположения участка хранения золошлака);

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении

которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду ранее не выдавалось..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест В ходе анализа возможных вариантов мест размещения объекта была выбрана территория максимально приближенная к месторождению сырьевых ресурсов используемых в производстве кальцинированной соды. Местонахождение завода выбрано с учётом непосредственной близости от запасов соли оз. Сорколь ~ в 125 км от города Тараз, Жамбылской области. Участок проектируемого завода расположен в 35 км юго-восточном направлении к городу Жанатас, близ высохшего соленого озера Сорколь в Сарыуском районе Жамбылской области. Площадка со всех сторон граничит с пустыми землями, ближайшая жилая зона - аул Саудагент расположен в юго –западном направлении на расстоянии более 25 км. Ситуационная схема и координаты участка приложены..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Планируется строительство завода по производству кальцинированной соды мощностью 500тыс. тонн / год . Сырьем для производства кальцинированной соды являются поваренная соль, известняк, антрацит и уголь . Основные показатели потребления: соль макс. 1600 кг/тонну, известняк макс. 1200 кг/тонну, антрацит макс. 100 кг/тонну, уголь макс. 900 кг/тонну, аммиак макс. 3 кг/тонну. На заводе будут предусмотрено несколько зон: - предзаводская зона; - административно – хозяйственная зона; - коммунально – складская зона; - зона отдыха и спорта; - производственная зона. Проектируемая площадка строительства завода занимает юго-западную часть территории площадью 355,4262 га, площадь завода в пределах ограждения- 41,16822 га..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Планируемый срок завершения строительства объекта 2024-2025 годы. Планируемый срок начала строительства август 2024г В проекте строительства завода кальцинированной соды принят аммиачный способ, который представляет собой соединение с химической формулой Na_2CO_3 , выраженной в виде карбоната натрия, высокопроизводительном оборудовании и позволяет производить кальцинированную соду непрерывным способом с высоким качеством продукции. Принятая технология позволяет повторно использовать пар ТЭЦ после отделений кальцинации и производства соды кальцинированной марки А (тяжелой) в отделении дистилляции, что дает экономию энергоресурсов. Вместе с тем, этот способ имеет существенный недостаток, заключающийся в неполноте использования сырья, что неизбежно связано с образованием отходов – дистиллерной жидкости, которая перерабатывается на площадке переработки шлама. Производство кальцинированной соды предусматривает осуществление следующих основных операций: - приём и складирование известняка и антрацита; - приём и хранение угля ; - обжиг известняка; - гашение извести; - очистка и охлаждение печного газа; - хранения и очистка рассола; - абсорбция и дистилляция; - карбонизация и фильтрация; - кальцинация бикарбоната натрия (получение кальцинированной соды марки А); - получение кальцинированной соды марки Б; - складирование, упаковка, затирание и отгрузка кальцинированной соды; - подготовка дистиллерной жидкости; - складирование отходов производства.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Планируемый срок реализации строительства объекта три года с 2024-2026 гг. Строительство завода будет осуществляться в три этапа: подготовительный, основной и заключительный. Подготовительный этап включает в себя строительство объектов инженерной инфраструктуры, обеспечивающий объект (водой, электроэнергией, теплом), подъездными дорогами. Организацией строительства объектов, обеспечивающих бытовые и производственные условия рабочих. Работы, включающие в себя по подготовке строительной площадки. Для производства СМР основного этапа строительный процесс будет организован в пространстве и времени в соответствии с разработанным графиком выполнения СМР. Для ритмичного и непрерывного осуществления строительного процесса и обеспечения поточного метода производства СМР, объекты завода будут разделены на участки и захватки, на которых бригады или звенья рабочих в необходимой технологической последовательности будут выполнять операции, обеспечивающие последовательное осуществление однородных процессов и параллельное разнородных. Организация строительного процесса включает в себя выполнение более десятка работ и поставку разных материалов, включая организацию и

осуществление услуг специалистов по авторскому и техническому надзорам. На заключительном этапе строительства будут разработаны мероприятия по организации пуско-наладочных работ технологического оборудования, с привлечением иностранных специалистов, доведения технологии производства кальцинированной соды до заданных объемов установленных проектными решениями..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и утилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования. Площадь земельного участка согласно Акту №1, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-027-020) составляет 355,4262 га; Площадь земельного участка согласно Акту №2, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-037-409) составляет 702,2505 га; площадь земельного участка согласно Акту №3, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-062-049) составляет 658,0181 га, согласно Акту №4, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-027-029) составляет 28,5522 га, Проектируемая площадка строительства завода занимает юго-западную часть территории площадью 355,4262 га площадь завода, в пределах ограждения, 41,16822 га.;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности. В процессе строительства объекта вода будет использоваться на производственные нужды и на питьевые нужды работников вовлечённых в строительство. Ориентировочный расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,1829 тыс.м³/период. На полив используется привозная техническая вода. Техническая вода подаётся в специальных ёмкостях. Ориентировочный расход технической воды - 10,9926 тыс.м³/период. Водоснабжение объекта для производственных и хозяйственно-бытовых нужд планируется осуществлять из озера Акколь и артезианских источников. Получение разрешительных документов на водозабор из озера Акколь рассматривается отдельным рабочим проектом, который находится на стадии разработки, согласно письму Шу-Таласской БИ водозабор в объеме 8000,0 тыс.м³/ год считается возможным. Ориентировочный расход воды по проекту составляет 7400,0 тыс.м³/ год, из них на хоз.питьевые нужды - 150,0 тыс.м³/год, на производственные нужды – 7250,0 тыс.м³/ год. Безвозвратное водопотребление и потери воды по предприятию составляют 2275,0 тыс.м³/ год. Согласно технологическому процессу производства потребность в оборотном водоснабжении для выпуска 500 тыс. тонн кальцинированной соды составляет 60000,0 тыс.м³/год, которые будут формироваться за счет осветленных производственных вод, водами из озера Акколь и арт.источников (работы по разведке эксплуатационных запасов подземных вод арт. источников ведутся отдельным рабочим проектом). Имеются разрешения на спец.водопользование из артскважин. Согласно проекта на период эксплуатации предусматривается самотечная внутриплощадная канализационная сеть из зданий пред производственной и административно-хозяйственной зон. Бытовые стоки очищаются в ЛОС блочно-модульного типа и поступают в резервуары очищенных стоков, затем очищенная вода используется в системах оборотного водоснабжения для хозяйственных нужд. Ориентировочный объем хозяйственно - бытовых сточных вод - 150,0 тыс.м³/период. В зоне воздействия намечаемого к строительству завода соды кальцинированной отсутствуют поверхностные водоисточники. Гидрографическая сеть в пределах участка не представлена, водохранилище Ынтылы находится ~ в 20 км западнее участка строительства. Сведения о наличии установленных водоохранных зон и полос водных объектов на участках работ отсутствуют. Сведений о наличии установленных для участков работ запретов и ограничений, касающихся намечаемой деятельности нет. Необходимость установления водоохранных зон и полос водных объектов на участках работ в соответствии с законодательством РК отсутствует.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Общее, питьевая, производственные для обеспечения технологического процесса. На период строительства вода привозная. Ориентировочный расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,1829 тыс.м³/период. На период эксплуатации водоснабжение объекта для производственных и хозяйственно-питьевых нужд планируется осуществлять из естественного водоёма Акколь и артезианских источников в ориентировочном объёме 7400,0 тыс. м³, из них 7250,0 тыс.м³ производственно-технического

значения, 150,0 тыс. тыс.м³ хозяйственно-бытового значения.;

объемов потребления воды На период строительства вода привозная. Ориентировочный расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,1829 тыс.м³/период На период эксплуатации водоснабжение объекта для производственных и хозяйственно-питьевых нужд планируется осуществлять из естественного водоёма Акколь и артезианских источников в ориентировочном объёме 7400,0 тыс. м³, из них 7250,0 тыс.м³ производственно-технического значения, 150,0 тыс. тыс.м³ хозяйственно-бытового значения. Согласно технологическому процессу производства кальцинированной соды, основными жидкими отходами производства кальцинированной соды являются сточные воды станции дистилляции – регенерации аммиака и углекислого газа из маточного раствора, образующегося на станции фильтрации осадка бикарбоната натрия, и из «слабых жидкостей», которые подаются на шламовую станцию перекачки промышленных стоков и далее на площадку переработки шлама. Площадка переработки шлама предназначена для осветления промышленных сточных вод, переработки шлама содового производства путём осаждения взвешенных частиц. Ориентировочный объем производственных сточных вод - 4975,0 тыс.м³/год. Осветлённая вода повторно используется в оборотном водоснабжении завода.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды, а также с условиями технического задания на разработку проекта на площадке завода проектируются системы водоснабжения: водопровод хозяйственно-питьевой;- водопровод противопожарный; водопровод производственный. Привозная на период строительства, при эксплуатации- из естественного водоёма Акколь и артезианских источников;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Участок проектируемого завода расположен в 35 км юго-восточном направлении к городу Жанатас, в Сарыуском районе Жамбылской области. Сарыуский район - административная единица на юге Казахстана в Жамбылской области. Координаты участка и госакты приложены;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Растительность в районе бедная, травяной покров стораает в начале лета. Древесная и кустарниковая растительность встречается только по долинам рек, а культурная древесная растительность расчет в частных и фермерских хозяйствах.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование объектов животного мира района при реализации проектных решений не предусматривается. ;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Предполагаемые места пользования животным миром отсутствуют ;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование объектов животного мира района при реализации проектных решений не планируется. Иные источники приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование объектов животного мира района их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных при реализации проектных решений не планируется.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Запас известняка, принадлежащий ТОО «Qazaq Soda», находится на расстоянии 30-40 км по воздуху и 55 км по автомобильной дороге от основного месторождения до площадки завода. Содержание СаСО₃ в этом заповеднике составляет около 97%; Содержание Mg и SiO₂ менее 1%. Соль и рассол. Ближайшие запасы соли к заводу - месторождения «Сорколь» и «Тузколь». Наиболее подходящим месторождением является Соркольский подземный запас каменной соли в 10 км от площадки завода и 60 км от города Каратау. Аммиак. Для восполнения потерь аммиака в производстве соды необходимо поставлять аммиак в виде сжиженного газа или в виде аммиачной воды. ТОО «КазАзот» (г. Актау, Казахстан) является единственным производителем аммиака и аммиачной селитры в РК. Теплоснабжение. Предусмотрена

когенерационная установка (ТЭЦ), которая вырабатывает электроэнергию и технологический пар, необходимый для производства кальцинированной соды. ТЭЦ состоит из двух отдельных блоков: котельной установки и парогенераторов. Для подачи необходимой энергии в случае каких-либо сбоев в электросети будет установлен дизельный аварийный генератор мощностью 2 МВт. Дизельный вспомогательный котел обеспечит горячую воду для отопления здания и бытового использования. Дополнительно, этот бойлер необходим для нагрева CFB и турбину пара перед запуском. Этот вспомогательный котел будет работать независимо от когенерационных установок и линий по производству соды. Его потребляемая мощность составляет около 30 кВт. Электроснабжение завода по производству кальцинированной соды в Сарысуском районе Жамбылской области на основании ТУ. Точкой подключения является ПС 35/10 кВ «Саудаке́нт». Потребность в воде. С территорией завода есть богатые подземные воды, это можно рассматривать как возможный источник воды для завода. Если установлена труба диаметром 500 мм, потребность в воде (включая будущее расширение) будет удовлетворена. Озеро Акколь, расположенное примерно в 50 км от заводского месторождения, также может рассматриваться в качестве альтернативного источника водоснабжения на длительный срок. Другие водные ресурсы в регионе (ручей, водохранилище с плотиной, пруд и т. д.) будут подробно рассмотрены позже.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Минимальные .

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) При строительстве объекта выявлено 16 источников загрязнения атмосферного воздуха, из них: организованные нормируемые – 3(№0001 – битумоварка; №0002 – компрессоры передвижные с ДВС, №0003 – передвижные электростанции до 4 кВт (мобильные ДЭС)) Неорганизованные нормируемые – 12 (№ 6001 – снятие растительного грунта; № 6002 – разгрузка грунта во временный отвал; № 6003 – выемка грунта; №6004 – транспортировка грунта в насыпь; №6005 – разгрузка грунта; №6006 – засыпка, уплотнение, разравнивание, планировка; №6007 – разгрузка и хранение щебня; №6008 – разгрузка и хранение песка; № 6009 – гидроизоляционные работы (битум); №6010 – монтажные работы (сварка электродами Э-42, металлообработка); №6011 – покрасочные работы (грунтовка, эмаль, краска); №6012 – разгрузка, хранение асфальтобетонных смесей; укладка) Неорганизованные ненормируемые – 1(№ 6013– автотранспорт с ДВС) Работа строительной техники используются при снятии ПРС, разработке грунта, при земляных работ, при доставке рабочих инструментов и сырьевых ресурсов для строительства. Ориентировочная оценка воздействия на атмосферный воздух площадки на период строительства: нормируемые источники (12 - неорганизованных, 3 - организованных) выбрасывают в атмосферный воздух 18,20346 г/с; 153,4023 т/год загрязняющих веществ 18-ти наименований. В период эксплуатации рассмотрены выбросы от 27 источников загрязнения атмосферного воздуха, из них: организованные нормируемые – 19(№0001 – места пересыпки, бункера известняка; №0002 – места пересыпки, бункера антрацита; №0003 – шахтная печь; № 0004 – выгрузка из печи обжига; №0005 – промыватели газовых колонн; №0006 – абсорбционные колонны; №0007 – вакуум фильтры; №0008 – когенерационная установка; №0009 – аспирационные установки; № 0010 – силосы хранения, упаковочные машины; №0011 – отгрузка продукции; №0012 – блочно-модульная котельная 7,5 МВт, №0013 – резервуары для хранения дизтоплива; №0014 – блочно-модульная котельная 3,2 МВт; №0015 – резервуары для хранения дизтоплива; №0016 – АЗС (прием, хранение высокооктанового бензина); №0017 – АЗС (заправка автомобилей высокооктанового бензина); №0018 – АЗС (прием, хранение дизтоплива); №0019 – АЗС (заправка автомобилей дизтопливом); Неорганизованные нормируемые – 6 (№6001 – разгрузка известняка; №6002 - разгрузка антрацита; №6003 – хранение известняка; №6004 – хранение антрацита; №6005 – разгрузка, хранение угля; №6006– разгрузка, хранение золы) Организованные ненормируемые – 1(№ 0020– аварийная ДЭС), неорганизованные ненормируемые – 1(№ 6007– автотранспорт с ДВС). Ориентировочная оценка воздействия на атмосферный воздух площадки на период эксплуатации: 23 нормируемых источников (17-организованных, 6-неорганизованных) выбрасывают в атмосферный воздух 20,45414 г/с; 605,73922 т/год загрязняющих веществ 18-ти наименований. Перечень 3В с указанием наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: Азота (IV) диоксид – 2 класс опасности – 232,7926 т/г, аммиак 4 класс опасности-0,751614 т/г, Азот (II) оксид – 3 класс опасности – 37,8288 т/г, Сера диоксид – 3 класс опасности – 171,4096 т/г , Сероводород-2 класс опасности- 0,000072т/г,

Углерод оксид – 4 класс опасности – 80,47965 т/г, углеводороды пред.С1-С5 -4 класс опасности-0,54326т/г, углеводороды пред.С6-С10 -4 класс опасности-0,2008т/г, пентилены-4класс опасности-0,2007т/г, бензол-2 класс опасности -0,018465т/г, ксилол-3 класс опасности-0,00233т/г, толуол – 3 класс опасности-0,0174 т/г, этилбензол-3 класс опасности -0,000482т/г, углеводороды пред.С12-С15 -4 класс опасности-0,25799т/г, диатрий карбонат-3 класс опасности-2,94923 т/г, сажа(углерод)-3 класс опасности-0,14783т/г, пыль неорганическая: 70-20% – 3 класс опасности – 34,96599 т/г , пыль неорганическая: ниже 20% – 3 класс опасности – 32,67224 т/г Пороговое значение производительности к производству кальцинированной соды не применяется (требование о представлении отчетности распрот.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Строительство: В процессе строительства объекта вода будет использоваться на производственные нужды и на питьевые нужды работников вовлеченных в строительство. Ориентировочный расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,1829 тыс.м³/период. На полив используется привозная техническая вода. Техническая вода подается в специальных емкостях. Ориентировочный расход технической воды - 10,9926 тыс.м³/период. Эксплуатация: Водоснабжение объекта для производственных и хозяйственно-бытовых нужд планируется осуществлять из озера Акколь и артезианских источников. Разрешительные документы на водозабор из озера Акколь рассматривался отдельным рабочим проектом, был согласован в 2020 году. Ориентировочный расход воды по проекту составляет 7400,0 тыс.м³/ год, из них на хоз.питьевые нужды - 150,0 тыс.м³/год, на производственные нужды – 7250,0 тыс.м³/ год. Безвозвратное водопотребление и потери воды по предприятию составляют 2275,0 тыс.м³/ год. Согласно технологическому процессу производства потребность в оборотном водоснабжении для выпуска 500 тыс. тонн кальцинированной соды составляет 60000,0 тыс.м³/год, которые будут формироваться за счет осветленных производственных вод, водами из озера Акколь и арт.источников (работы по разведке эксплуатационных запасов подземных вод арт. источников ведутся отдельным рабочим проектом). Согласно проекта на период эксплуатации предусматривается самотечная внутриплощадная канализационная сеть из зданий пред производственной и административно-хозяйственной зон. Бытовые стоки очищаются в ЛОС блочно-модульного типа и поступают в резервуары очищенных стоков, затем очищенная вода используется в системах оборотного водоснабжения для хозяйственных нужд. Ориентировочный объем хозяйственно - бытовых сточных вод - 150,0 тыс.м³/период. Согласно технологическому процессу производства кальцинированной соды, основными жидкими отходами производства кальцинированной соды являются сточные воды станции дистилляции – регенерации аммиака и углекислого газа из маточного раствора, образующегося на станции фильтрации осадка бикарбоната натрия, и из «слабых жидкостей», которые подаются на шламовую станцию перекачки промышленных стоков и далее на площадку переработки шлама. Площадка переработки шлама предназначена для осветления промышленных сточных вод, переработки шлама содового производства путем осаждения взвешенных частиц. Ориентировочный объем производственных сточных вод - 4975,0 тыс.м³/год. Осветлённая вода повторно используется в оборотном водоснабжении завода. Пороговое значение производительности к производству кальцинированной соды не применяется (требование о представлении отчётности распространяется на все объекты вне зависимости от мощности производства). Входит в перечень видов деятельности, на которых распространяются требования о представлении отчётности в Регистр выбросов и переноса загрязнителей..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Предполагаемые объёмы образования на период строительства- 21,2423 т/год из них опасные отходы: жестяные банки из под краски (080111*)– 6,833 т/год, неопасные: коммунальные (200301) -13,5 т/г, металлическая стружка, обрезки (120101)- 0,159 т/г, огарки сварочных электродов (120113) -0,75 т/год, Предполагаемые объёмы образования на период эксплуатации- 153158,85 т/год Из них неопасные: коммунальные отходы (200301)-18,750 т/год, золошлак (100101)-25640,1 т/год, шлам содового производства (060314) – 118500т/г, недопал извести (101304)-9000т/г Для временного размещения твердо-бытовых отходов (ТБО), образующихся в результате жизнедеятельности персонала, работающего на территории строительной площадки, предусматриваются контейнеры, объемом 1,5 м³ с крышкой, находящиеся на отдельной бетонированной площадке. Данный отход по договору, заключенному с коммунальными предприятиями,

должен вывозиться 3 раза в месяц на полигон ТБО. Для переработки шлама содового производства предусмотрена площадка, открытая со всех сторон, с площадью размещения 802,0 га. На площадке планируется переработка шлама для получения бесцементного белитового вяжущего, которое используется в качестве карбонатной составляющей при производстве цемента, производство мелиоранта для известкования кислых почв и солонцовых почв, так же при введении определенных микроэлементов, продукция может использоваться для производства кормовых добавок для крупного рогатого скота и сельскохозяйственной птицы, как консервант для повышения сохранности овощей и фруктов. Полученная в результате обжига известь подается в барабанный гаситель. Гашение извести производится слабым известковым молоком с добавлением дистиллерной жидкости. После известкового гасителя, шлак поступает в сито, где известковый шлак делят на два вида. Мелкие отходы гашения после мокрого разлома направляются в сборник слабого известкового молока и далее в гаситель. Крупные отходы гашения возвращаются на повторный обжиг. В зависимости от качества и распределения размеров известняка, а также от эффективности системы загрузки общее количество обожженной и перегоревшей извести в известковом молоке составляет около 1,5%. Менее обожженная известь не вступает в реакцию с водой в шлакере, она отделяется на первом сите и хранится в менее обожженном бункере извести. Оттуда возвращается назад в печи извести (переработанный). Перегоревшая известь, отделенная во втором грохоте, измельчается на мокрых шаровых мельницах и подается обратно в известковый шлакер. Золошлак после гидроудаления из когенерационной установки, складывается на складе золы, оборудованном противопыльфикационным экраном (геомембраной), на площади 250 000 кв.м, планируется реализация населению и строительным организациям в полном объеме. Для снижения выбросов пыли уменьшения предусмотрено укрытие склада с 4-х сторон. Пороговое значение производительности к производству кальцинированной соды не применяется (требование о представлении отчетности распространяется на все объекты вне зависимости от мощности производства). Входит в перечень видов деятельности, на которых распространяются требования о представлении отчетности в Регистр выбросов и переноса загрязнителей..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений. Выдача заключений государственной экологической экспертизы для объектов I категории в Комитете экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК, выдача экологического разрешения на воздействие для объектов I категории - в Департаменте экологии по Жамбылской области. согласование РП в госэкспертизе.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты). В связи с отсутствием наблюдательных постов за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» в районе проведения работ сведения о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным. Описание текущего состояния компонентов ОС приводятся по данным ближайших постов наблюдения, расположенных в г.Жанатас. В целом по городу определяется до 6 показателей: 1) диоксид серы; 2) оксид углерода; 3) диоксид азота; 4) оксид азота, 5) сероводород, 6) аммиак. За 4 кв.2023г. по данным сети наблюдений, уровень загрязнения атмосферного воздуха города Жанатас оценивался как низкий, он определялся значением СИ равным 1,0 (низкий) по сероводороду и НП = 0% (низкий). Средние концентрации загрязняющих веществ не превышали ПДК. Максимальные разовые концентрации сероводорода составили 1,0 ПДКм.р., концентрации других загрязняющих веществ не превышали ПДК. Случаи экстремально высокого и высокого загрязнения (ВЗ и ЭВЗ): ВЗ (более 10 ПДК) и ЭВЗ (более 50 ПДК) не были отмечены. Наблюдения за уровнем гамма излучения на местности осуществлялись ежедневно на 3-х метеорологических станциях (Тараз, Толе би, Чиганак). Значения радиационного гамма-фона приземного слоя атмосферы по населенным пунктам области находились в пределах 0,08-0,25 мкЗв/ч. В среднем по области радиационный гамма-фон составил 0,16 мкЗв/ч. Наблюдение за радиоактивным загрязнением приземного слоя атмосферы на территории Жамбылской области осуществлялся на 3-х метеорологических станциях (Тараз, Толе би, Чиганак) путем отбора проб воздуха горизонтальными планшетами. На всех станциях проводился пятисуточный отбор проб. Плотность

радиоактивных выпадений в приземном слое атмосферы на территории области колебалась в пределах 1,6-2,6 Бк/м². Средняя величина плотности выпадений по области составила 1,8 Бк/м². Наблюдения за химическим составом атмосферных осадков заключались в отборе проб дождевой воды на 3 метеостанциях (Каратау, Тараз, Толе би). Концентрации всех определяемых загрязняющих веществ в осадках не превышают предельно допустимые концентрации. В пробах осадков преобладало содержание гидрокарбонатов 46,11%, сульфатов 19,49%, ионов кальция 16,75%, хлоридов 5,13%. Наибольшая общая минерализация отмечена на МС Толе би 95,22 мг/л, наименьшая на МС Тараз 48,36 мг/л. Удельная электропроводимость атмосферных осадков находилась в пределах от 76,5 мкСм/см (МС Тараз) до 159,7 мкСм/см (МС Толе би). Кислотность выпавших осадков имеет характер нейтральной среды и находилась в пределах от 6,7 (МС Толе би) до 7,0 (МС Тараз). За летний период в городе Жанатас в пробах почвы на окраине города в районе заправки и в районе ГПК (горно-перерабатывающего комбината) содержание кадмия, цинка, свинца, хрома, меди находилось в пределах 0,12-35,60 мг/кг. Концентрации свинца в районе Заправки на окраине города составили 1,11 ПДК. Концентрации остальных загрязняющих веществ не превышали предельно допустимые концентрации (ПДК).

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности. Возможные формы воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности имеют по пространственному масштабу – ограниченное воздействие, по временному масштабу – многолетнее воздействие, по интенсивности – незначительное воздействие. - Воздействие на атмосферный воздух оценивается как среднее; - Воздействие на животный и растительный мир оценивается как слабое; - Воздействие на водные ресурсы низкой значимости; - Воздействие на существующее состояние почв локальное. С целью предупреждения аварийных ситуаций и своевременной ликвидации последствий, в случае их возникновения, проектом предусмотрены следующие мероприятия: - автоматическое регулирование температурного режима печи и подачи реагентов; - мониторинг технического состояния резервуаров и трубопроводов, их надлежащее техническое обслуживание; - установка газоанализаторов и сигнализации превышений предельно допустимых концентраций аммиака в рабочей зоне. - установка предохранительных клапанов на ресиверах компрессоров; - установка ёмкостного оборудования в поддонах; - обеспечение постоянного контроля производства с помощью приборов КИП и автоматики, - непрерывный мониторинг технологических процессов; - оснащение ёмкостного оборудования, содержащего аммиаксодержащие жидкости сигнализацией верхнего и нижнего предельного уровня; - установка резервных единиц ответственного и часто ломающегося оборудования с возможностью оперативного и безопасного переключения; - оборудование производственных помещений и установок системой лотков и приемков для быстрой ликвидации утечек и проливов; - оборудование системами пожаротушения. За счет предусмотренных мероприятий вероятность возникновения аварийных ситуаций снижается и последствия, в случае их возникновения, оперативно ликвидируются и носят кратковременный характер. Поэтому изменения состояния окружающей среды и негативные последствия для населения в случае возникновения аварийных ситуаций не прогнозируются. Определение устойчивости природной среды к возможному воздействию намечаемой деятельности показало, что атмосферный воздух, водные ресурсы, земельные ресурсы, недра, растительный и животный мир, социально-экономическая среда являются устойчивыми компонентами окружающей среды..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости. Трансграничное воздействие отсутствует..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий. В проекте строительства завода кальцинированной соды предусмотрены мероприятия для максимального снижения вредных выбросов в атмосферу: в производстве извести в атмосферу выбрасывается избыточный газ после известковых печей. Очистка газа производится в трубах Вентури, степень очистки 99,99 %. Очистке подлежит также аспирационный воздух отделения обжига, и паровоздушная смесь отделения гашения. Очистка пылевоздушной смеси от бункеров извести и транспорта извести производится в рукавных фильтрах, а паровоздушная смесь отсосов от дуговых сит и желобов известкового молока производится в турбулентно-вихревом промывателе. Степень очистки составляет 96-98 %. В отделении АДКФ на участках абсорбции и фильтрации производится выброс технологического газа в атмосферу. Участок абсорбции оборудован очисткой газа колонн от аммиака. Процесс улавливания аммиака производится в насадочном

аппарате колонного типа – в промывателе газа колонн, который входит в состав абсорбционной колонны. Улавливание аммиака на участке фильтрации производится в аппарате насадочного типа - в промывателе воздуха фильтров. Степень очистки технологического газа в промывателях 87-99 %. В отделениях кальцинации в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от транспортного оборудования в местах пересыпок, от бункеров соды и холодильника соды. Очистка аспирационного воздуха производится в колоннах газоочистки фирмы ASUT FIBERGLASS. Степень очистки составляет 99 %. В отделении соды кальцинированной марки А в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от печи кипящего слоя, гидратора, грохотов, мельницы молотковой, элеватора и конвейеров. Очистка аспирационного воздуха производится в колонне газопромывной. Степень очистки составляет 99 %. В механизированном складе соды кальцинированной марки Б в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от транспортного оборудования в местах пересыпок, силосов, установок упаковывания соды кальцинированной марки Б в мешки. Очистка аспирационного воздуха производится в фильтрах рукавных со степенью очистки 99 %. В механизированном складе соды кальцинированной марки А в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от транспортного оборудования в местах пересыпок, силосов, установок затаривания соды кальцинированной марки А в контейнеры. Очистка аспирационного воздуха производится в фильтрах рукавных со степенью очистки 99 %.

Согласно проекта бытовые стоки очищаются в ЛОС блочно-модульного типа и поступают в резервуары очищенных стоков, затем очищенная вода используется в системах оборотного водоснабжения для хозяйственных нужд. Согласно технологическому процессу производства кальцинированной соды, основными жидкими отходами производства кальцинированной соды являются сточные воды станции дистилляции – регенерации аммиака и углекислого газа из маточного раствора, образующегося на станции фильтрации осадка бикарбоната натрия, и из «слабых жидкостей», которые подаются на шламовую станцию перекачки промышленных стоков и далее на площадку переработки шлама. Площадка переработки шлама предназначена для осветления промышленных сточных вод, переработки шлама содового производства путем осаждения взвешенных частиц. Осветленная вода повторно используется в оборотном водоснабжении завода. За счет предусмотренных мероприятий вероятность возникновения аварийных ситуаций снижается и последствия, в случае их возникновения, оперативно ликвидируются и носят кратковременный характер. Поэтому изменения состояния окружающей среды и негативные последствия для населения в случае возникновения аварийных ситуаций не прогнозируются..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Для выбора участка строительства было проанализировано несколько факторов, в частности: достаточность территории для размещения завода, изученности инженерно-геологических характеристик участка строительства и их особенности, в ходе анализа возможных вариантов мест размещения объекта была выбрана территория максимально приближенная к месторождению сырьевых ресурсов используемых в производстве кальцинированной соды. Местонахождение завода выбрано с учётом непосредственной близости от запасов соли оз. Сорколь ~ в 125 км от города Тараз, Жамбылской области. Регион также является экологически удобным, с отсутствием сельскохозяйственных угодий, наличием подходящих сырьевых ресурсов (каменная соль и известняк). Достаточная транспортная инфраструктура: территория завода примыкает к автомобильной дороге соединяющей населенные пункты Акколь и Саудакент, точка примыкания железнодорожных путей – станция Шабакты, расположенная ~ в 20 км южнее. Удобные погодные условия региона, который выбран для территории завода. В плане обеспечения трудовыми ресурсами, регион обладает достаточным потенциалом в обеспечении данного предприятия трудовыми ресурсами. Поэтому альтернативные пути достижения намечаемой деятельности отсутствуют..

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):
Директор

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



