



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

160013, г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

ТОО «AluTech»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду
к отчету о возможных воздействиях к проекту «Строительство склада и здания АБК,
расширение существующего цеха непрерывного отлива и проката алюминиевого прута и
сплава здания под производственный цех по адресу г. Шымкент, Енбекшинский район,
ул.Капал батыра, индустриальная зона «Онтустик», здание 7/2**

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ30RVX01002359 от 26.01.2024 года.
(Дата, номер входящей регистрации)

Товарищество с ограниченной ответственностью «AluTech». Адрес заказчика: 160000, Республика Казахстан, г. Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал Батыра, индустриальная зона «Онтустик», здание № 62/5.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп.2.5.2 п.2.5 раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса РК «Установки для выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов» относится к I категории.

Объект строительства находится на территории ТОО «Индустриальная зона «Онтустик», по адресу г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, территория Ондиристик, здание 7/2.

Площадь земельного участка составляет - 0,3131 га. Географические координаты 42°16'05.76"С, 69°42'29.14" В. Целевое назначение земельного участка – переоборудование под производственный цех.

Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями. С северо-западной стороны от территории объекта расположено ТОО «FerrumVtor», с западной стороны расположена производственная база, с южной стороны проходит грунтовая дорога. Ближайшие жилые дома (с.Бадам-2) расположены с южной стороны на расстоянии около 960 метров. Ближайший поверхностный водный объект, река Бадам протекает с юго-западной стороны на расстоянии более 700 м.

Краткое описание намечаемой деятельности. Для производства алюминиевой катанки используется первичный технологической чистоты алюминий в твердом виде (в чушках). В качестве легирующих добавок в производстве сплавов для выпуска на их основе катанки используются алюминиевые сплавы, магний, медь, марганец, кремний. Плавильно-литейный агрегат состоит из двух плавильных печей с производительностью 12 тонн каждый (1-рабочий, 1-резервный), двух печей – миксеров доводки жидкого металла с производительностью по 12 тн (1-рабочий, 1-резервный) и машины непрерывного литья заготовки. Все элементы агрегата максимально сближены, чтобы сократить путь передачи жидкого металла. Сама передача осуществляется по закрытому футерованному лотку. Производство проволоки - катанки из алюминия характеризуется применением непрерывных литейно-прокатных агрегатов, совмещающих в себе процессы непрерывного литья заготовок и последующей прокатки их на непрерывном стане.



Основными рабочими устройствами линии по производству алюминиевой катанки как правило являются литейная машина с замкнутым контуром водяного охлаждения, прокатный стан и моталки различной конструкции. Отличие процесса непрерывного литья заключается в том, что технология представляет собой непрерывный процесс литья с охлаждением.

Расплавленный металл при температуре 730-750 °С из плавильной печи передается в печи-миксеры, где производится доводка путем добавки присадка, лигатуры, снятия шлака. После доведения температуры жидкого металла до 750-765°С, его подают в желоб колеса кристаллизатора, обтянутый снаружи стальной лентой, где на ее охлаждения применяется струйное охлаждение, представляющее собой узкую струю воды шириной от 10 до 15 мм, вытекающую с малой скоростью и падающую вниз на середину ленты или лицевую поверхность кольцевой изложницы. Такая небольшая порция охлаждения способствует образованию тонкой пленки и препятствует перегреву ленты, который проявляется в появлении на ней голубых полос, дефектов литья или изгибании ленты. В закрытом таким образом желобе происходит кристаллизация жидкого металла, который в виде непрерывной заготовки направляется на прокатный стан.

Прокатный стан состоит из 14 чередующихся клетей с вертикальными и горизонтальными валами. Скорость прокатки -6-10м/с. На выходе чистовой группы для сматывания катанки в бунты установлено моталка с корзинами. Бунты из моталок передаются на транспортер, а затем на пакетирующее устройство или на кривой конвейер. Основным отличием процесса непрерывного литья является то, что технология представляет собой высокоскоростной непрерывный процесс литья, скорость составляет до 2,0 м/мин. При прямой кристаллизации затвердевание происходит снизу вверх. Большая часть тепла переходит в только что затвердевший слиток. При этом образуется корка литья, в то время как непосредственно внутри изложницы перенос тепла происходит в боковых направлениях. После кристаллизатора алюминиевую заготовку направляют в прокатный стан, из которого выходит алюминиевая катанка заданного диаметра которую продолжают охлаждать. Условия охлаждения алюминиевой катанки также влияют на ее свойства.

Общая продолжительность строительства объекта принята 3,0 месяца. Начало строительства – апрель 2024 г. Окончание-июнь 2024 г. Период эксплуатации с 2024-2033 гг. График работы предприятия - по 16 час/сут (двух сменный), 256 дн/год. Производственная мощность предприятия составляет 93,75 т/сут (24000 т/год) переплавка алюминия.

Ожидаемое воздействие на атмосферный воздух. Основным видом воздействия объекта на состояние воздушной среды является загрязнение атмосферного воздуха выбросами загрязняющих веществ.

В период строительства предусмотрено 7 неорганизованных источников выбросов. Выбросы загрязняющих веществ будут осуществляться при производстве строительно-монтажных работ по установке печей и оборудования, таких как покрасочные работы, сварочные работы и пр.

Источниками выбросов ЗВ в период строительства будут являться: - ист.6001 – спецтехника, используется для доставки строиматериалов; - ист.6002 – разгрузка сыпучих материалов (ПГС, щебень); - ист.6003 – аппарат для газовой сварки и резки; - ист.6004 – машины шлифовальные электрические; - ист.6005 – сварочные работы; - ист.6006 – сварка полиэтиленовых труб; - ист.6007 – покрасочные работы.

Общая масса выбросов на период строительства в целом по строительной площадке составляют всего 0.292 г/сек, 0.0531 т/год.

При эксплуатации на предприятии определены 3 источника загрязнения атмосферного воздуха, в том числе: 1 – организованный (с 8-ю источниками выделения ЗВ) и 2 – неорганизованных. Суммарный выброс вредных веществ составляет: 3.770028 г/с, 50.4603454 т/год.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются: Литейный цех, оборудована двумя газовыми отражательными печами емкостью 12 тн (ист.0001-001, 003). Цех работает 16 часов в сутки, 256 дней в году, 4096 час в год.

Газовая горелка отражательных печей (ист.0001-002, 004). Газовая горелка. Топливо - природный газ (расход 120 м3/час). Расход газа на одну горелку составляет – 851,970 тыс.м3/год.

Раздаточные печи-миксеры в количестве 2 ед. (1-раб., 1-рез.) (ист.0001-005, 007), а также газовые горелки миксеров (ист.0001-006, 008). Согласно паспорта оборудования расход газа на 1 горелку составляет 72 м3/час.



Источником загрязнения атмосферного воздуха является (выбросы от ист.0001 (001-008)) отводная труба аспирационной системы.

С целью снижения выбросов пыли проектируется рукавный фильтр. Рукавные фильтры используются для очистки воздуха от твердых частиц с размером от 0,1 мкм. Принцип действия устройства основан на очистке воздуха при прохождении потока через ткань. Рукава из материала располагаются на металлическом каркасе и подвешиваются в верхней части корпуса. Подающийся в фильтр загрязненный воздушный поток попадает в камеру, проходит через поверхность рукава, очищается и выходит в приемную камеру, из которой выводится наружу. Пыль, накапливающаяся на поверхности рукава, падает в нижнюю часть. Степень очистки воздуха в рукавных фильтрах достигает показателя 99-99,99%. При заливке расплавленного металла выбросы осуществляются неорганизованно (ист.6001). При пересыпке и хранении шлака (6002) в атмосферу выбрасывается пыль неорганическая.

Величины эмиссий в атмосферу определены расчетным путем. Перечень источников выбросов и их характеристики определены на основе проектной информации. Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ проведено с применением расчетных (расчетно-аналитических) методов.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов намечаемой деятельности выполнены в соответствии с «Методикой расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов пред-приятий» [21] с применением программного комплекса «ЭРА» (версия 3.0) фирмы Логос-плюс.

На территории индустриальной зоны с целью определения фоновое состояние компонентов, не контролируемых РГП «Казгидромет», с помощью аккредитованной лабораторией были проведены инструментальные замеры воздуха. По результатам проведенных испытаний были определены показатели следующих компонентов: алюминий оксид, взвешенные частицы, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов намечаемой деятельности выполнены с учетом данных фоновых концентраций.

Расчетные концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на границе области воздействия не достигают значения ПДК. Результаты расчетов свидетельствуют о соблюдении гигиенических стандартов качества атмосферного воздуха по всем веществам, выбрасываемым источниками. Выбросы при строительных работах и эксплуатации предлагается установить в качестве предельных количественных показателей эмиссий.

Ожидаемое воздействие на водные ресурсы. Потребность в воде хозяйственного назначения удовлетворяется из существующих сетей водоснабжения индустриальной зоны. На производственные нужды будет использоваться техническая вода. Сброс хозяйственно-бытовых сточных вод предусмотрен в существующие сети канализации.

Для охлаждения предусмотрена обратная система водоснабжения (24 м³/сут, 6,144 тыс.м³/год). Охлаждающая система работает в замкнутом режиме, производится только периодический долив воды на охлаждение, без вывода сточных вод из системы (присутствуют только потери воды – 2,4 м³/сут, 0,614 тыс.м³/год).

Ливневые и талые воды с территории предприятия проходят очистку на ЛОС и далее собираются в 2-х резервуарах вместимостью 100 м³, откуда используются на технические нужды (полив территории, долив воды на охлаждение). Годовое количество ливневых и талых вод составит 1,837 тыс. м³.

Ожидаемые виды отходов. Период строительства. При обслуживании техники непосредственно на участках работ будут образовываться *обтирочный материал*, загрязненный нефтепродуктами. Объем образования промасленной ветоши составит 0,0012т/год. Обтирочный материал накапливается в металлической бочке емкостью 0,2 м³ закрываемой металлической крышкой. Бочка устанавливается в специально отведенном месте. Обтирочный материал, с периодичностью 1 раз в три месяца вывозится в специализированные организации.

Ожидается образование коммунальных отходов в количестве 0,375 т/год. Твердые бытовые отходы (ТБО) собираются в металлическом контейнере емкостью 1,1 м³, устанавливаемом на площадке с твердым покрытием. ТБО вывозятся по договору с коммунальными службами в летний период ежедневно, в зимний период не реже одного раза в три дня.



Огарки сварочных электродов – отход, остатки электродов после использования их при сварочных работах. Объем образования составит 0,00172т/год. Огарки сварочных электродов размещаются с другими металлическими отходами. По мере накопления вывозятся совместно с ломом чер- металлов на утилизацию.

При выполнении малярных работ образуется - Жестяные банки из-под краски. Объем образования - 0,00936 т/год. Жестяные банки из-под краски размещаются в спец.контейнере. По мере накопления вывозятся по договору со специализированной организацией.

В период эксплуатации предприятия объем образования твердых бытовых отходов составляет 2,75 т/год, отработанные лампы для освещения зданий – 0,0293 т/год. В процессе плавки образуется шлак, объемом 240 т/год. Шлак складировается на специальной бетонированной площадке и вывозится по договору сторонней организацией.

Предельное количество накопления отходов на период эксплуатации

Наименование отходов	Образование, т/год	Лимит накопления, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
Всего	240,27793	240,27793	240,27793
в том числе отходов производства	240,0293	240,0293	240,0293
отходов потребления	275	275	275
Не опасные отходы			
ТБО (20 03 01)	2,75	11,25	11,25
Светодиодные лампы (20 01 36 – списанное электрическое и электронное оборудование)	0,0293	0,0293	0,0293
Шлак (10 03 16, другие шлаки (верхний слой), не упомянутые в 10 03 15)	240	240	240

Ожидаемое воздействие на растительный и животный мир. Территория под планируемое производство застроена производственными помещениями.

Объект со всех сторон граничит с арендуемыми производственными и складскими помещениями. В связи с этим, прямое воздействие на растительность, животный мир и почвенно-плодородный слой отсутствует.

Предприятие по причине расположения производственных предприятий санитарно-защитной зоны не может высаживать зеленые насаждения. В связи с этим планируется предоставлять ежегодно в акимат города Шымкент для посадки деревьев- тополя и ели в количестве 300 шт для посадки вдоль границ жилой застройки. На территории предприятия планируется так же посадка хвойных деревьев в количестве 10 шт, посев газона 100 м², кустарники в 100 м²

Шумовое воздействие. Сверхнормативное воздействие шума и вибрации на жилую застройку и другие чувствительные объекты не прогнозируется. Ввиду достаточной удаленности селитебных территорий от участка намечаемых работ прогнозируется затухание физических воздействия и отсутствие каких-либо опасных проявлений на здоровье и комфортную среду обитания населения.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от 29.12.2023 №KZ50VWF00096549;

2. Проект отчета о возможных воздействиях по объекту «Строительство склада и здания АБК, расширение существующего цеха непрерывного отлива и проката алюминиевого прута и сплава здания под производственный цех по адресу г. Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал батыра, индустриальная зона «Онтустик», здание 7/2»;



3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по отчету о возможных воздействиях по объекту от 21.02.2024 года.

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Кодекса:

1. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому Кодексу Республики Казахстан (далее–Кодекс), а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; обращение с отходами.

2. Необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения объектов государственного санитарно-эпидемиологического контроля и надзора в соответствии со ст. 46 Кодекса Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» от 07 июля 2020 года № 360-IV, согласно которому проводится санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), предназначенных для строительства новых объектов;

3. Согласно п. 37, 50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» от 11.01.2022г. № ҚР ДСМ-2, при определении, установлении размера СЗЗ на этапе разработки предпроектной и проектной документации (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), необходимо предусмотреть мероприятия и средства на организацию и озеленение СЗЗ, где СЗЗ для объектов 1 класса опасности не менее 40% площади с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ.

4. Необходимо учесть требования ст.207 Кодекса: запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Учитывая размещение на индустриальной зоне и близкое размещение аналогичных металлургических предприятий по производству цветных металлов необходимо предусмотреть дополнительные установки очистки газов, соответствующую требованиям законодательства Республики Казахстан.

5. В связи с тем, что на территории индустриальных зон Ордабасы и «Онтустик» действуют несколько аналогичных металлургических предприятий по производству цветных металлов, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий.

Необходимо провести исследования качества атмосферного воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фоновое состояние загрязняющих веществ, не контролируемые РПП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.

6. Согласно проекту отчета о возможных воздействиях шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г.Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода, в том числе проведение соответствующих исследований по определению возможности использования шлаков при производстве строительных материалов и строительстве.



7. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несет ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду;

Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях по объекту «Строительство склада и здания АБК, расширение существующего цеха непрерывного отлива и проката алюминиевого прута и сплава здания под производственный цех по адресу г. Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал батыра, индустриальная зона «Онтустик», здание 7/2» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп.: Б.Сатенов
Тел.566002



1. Представленный отчет о возможных воздействиях «Строительство склада и здания АБК, расширение существующего цеха непрерывного отлива и проката алюминиевого прута и сплава здания под производственный цех по адресу г. Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал батыра, индустриальная зона «Онтустик», здание 7/2» соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 29.01.2024 года на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

3. Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа опубликовано:

1) 18.01.2024 года на Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания»;

2) 19.01.2024 года на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика: ГУ «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент». <http://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar>.

в средствах массовой информации: газета «Айғақ» №01-02 от 17.01.2024г.; Бегущая строка. Эфирная справка Телекомпания «Айғақ» - №169 от 17.01.2024г.

3) на досках объявлений местных исполнительных органов административно-территориальных единиц: Здание акимата Енбекшинского района, г.Шымкент, ул.Толстого, 119.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 19.01.2024 года.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности – через «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент»: а также у разработчиков и инициатора по контактам:

ТОО «Каз Гранд Эко Проект», тел.8(775)3245005 город Шымкент ул.Байтурсынова 20 Б., sholpik@mail.ru. Реквизиты и контактные данные инициатора намечаемой деятельности: ТОО «AluTech» (БИН: 221040022375), 8-775-324-5005, sholpik@mail.ru. Руководитель: Серикбаев А.П., Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра Зона Онтустик индустриалды, здание № 62/5.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - г.Шымкент, ул.Калдаякова, 12А, эл.почта deshym@mail.ru.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность – общественные слушания проведены 21.02.2024 года в 15:00 часов, по адресу », г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик». Присутствовали 16 человек, протокол размещен на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/>.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Также, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

