



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

160013,г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

ТОО «БалхашПолиметалл»

Закключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к отчету о возможных воздействиях к проекту «Модернизация технологической линии завода по производству цветных металлов, расположенного по адресу: Республика Казахстан, г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик»

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ04RVX00971496 от 08.12.2023 года.
(Дата, номер входящей регистрации)

Товарищество с ограниченной ответственностью «БалхашПолиметалл». Адрес заказчика: 060000, Республика Казахстан, Атырауская область, г. Атырау, Микрорайон Вокзал Маңы-3А, дом № 25А, Квартира 104.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп.2.5.2 п.2.5 раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса РК «Установки для выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов» относится к I категории.

Основной целью проекта является модернизация технологической линии завода по производству цветных металлов, расположенного по адресу: г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, индустриальная зона «Онтустик».

Месторасположение объекта: Завод по производству цветных металлов расположен в восточной части г.Шымкент по ул. Капал батыра, Индустриальная зона Онтустик, уч.30. Кадастровый номер земельного участка 22-329-039-252. Площадь участок составляет 0,8708 га, целевое назначение земельного участка - под проектирование и строительство арматурного завода, складских и офисных помещений. Объект граничит с восточной стороны – с внутриквартальной автодорогой, а остальных сторон – с предприятиями Индустриальной зоны.

Ближайшая жилая застройка расположена: с севера - на расстоянии 2000 м, с востока - на расстоянии 1300 м, с юга – на расстоянии 1300 м, с запада – на расстоянии 5000 м. Выбор места обоснован расположением существующего производства. Географические координаты расположения объекта: 1-точка широта 42.272886°//долгота 69.726147°//, 2-точка широта 42.271451°//долгота 69.726810°//, 3-точка широта 42.271469°//долгота 69.726095°//, 4-точка широта 42.272656°//долгота 69.725165°//.

Краткое описание намечаемой деятельности. Модернизируемая технологическая линия на территории завода ТОО "Балхашполиметалл" предназначена для производства черного свинца, арматуры и сопутствующих цветных металлов, получаемых при гидрометаллургическом и пирометаллургических процессах путём переработки привозного сырья, а именно:



свинец содержащий промышленный продукт (содержание свинца 5%-42%), свинцовый концентрат (42%-70% содержание свинца), лом цветных металлов.

Намечаемой деятельностью предусматривается установка следующего дополнительного оборудования в плавильном участке пирометаллургического цеха (ПМЦ): малая шахтная печь, емкость охлаждения кессона печи, фильтр рукавный, дымосос, воздуходувка, система загрузки кокса и брикетов.

На участке утилизации сернистого ангидрида устанавливается дымосос для откачки газов с шахтной печи через систему газоходов (скрубберов). На участке шихт подготовки и брикетирования гидрометаллургического цеха (ГМЦ) устанавливаются горизонтальная двух шпиндельная мешалка и брикетировочная машина гидравлическая.

На участке сушки свинцового кека устанавливаются: бункер загрузки; став с лентой конвейера; сушильный барабан; циклон; рукавный фильтр; дымосос. На участках фильтрации и переработки хвостовых растворов устанавливается фильтр-пресс. На участке сушки медного кека устанавливаются: бункер загрузки; став с лентой конвейера; сушильный барабан; циклон; рукавный фильтр; дымосос. Для приготовления пара предусматривается блочно-модульная котельная ДСЕ-2,5-14Г (Е-2,5-1,4Г) на природном газе. Мощность производства не изменится и составит 12000 т черного свинца в год.

На производстве осуществляется переработка свинец содержащего промышленного продукта, свинцового концентрат), лома цветных металлов с получением цветных металлов в виде следующих полупродуктов и продуктов:

- свинцового кека (кек - слой твердых частиц, остающийся на фильтрующей поверхности после фильтрации суспензий);
- медного кека;
- цинкового кека;
- мышьяк содержащего кека;
- черного свинца (свинец с незначительной примесью других металлов).

Проектируемая технологическая линия располагается в существующих строениях и частично во вновь построенных, а именно: - пирометаллургический цех - площадка с навесом, часть в производственном цехе; - гидрометаллургический цех - производственный цех, хвостовой бассейн.

Ранее для объекта была проведена ОВОС и получено положительное заключение государственной экологической экспертизы на рабочий проект «Строительство технологической линии по производству цветных металлов и арматуры на территории завода ТОО «Шымкент Сметлинг» № 17-0005/20 от 17.11.2020 г.

После модернизаций технологической линии завода выбросы загрязняющих веществ в атмосферу увеличиваются с 15,383 т/год до 21,171т/год.

Сырье, предназначенное для переработки – кек, пыль, шламы и другие свинец содержащие материалы и промпродукты свинцовых, медных и цинковых заводов.

Основные технологические процессы – выщелачивание и плавка. Для совершенствования технологического процесса устанавливается дополнительная малая шахтная печь без увеличения общей производительности. Устанавливаемый дымосос предназначен для откачки газов с шахтной печи через систему газоходов (скрубберов) в установку утилизации сернистого ангидрида, где происходит нейтрализация газов путём распыления известкового молока сверху вниз. Для окускования шихты используется устанавливаемая брикет-машина с производительностью 14 т/час. Сушильные барабаны предназначены для сушки свинцовых и медных кеков. В качестве топлива используется природный газ. Для очистки дымовых газов предназначены циклоны и рукавные фильтры.

Режим работы цеха гидрометаллургии и пирометаллургии - 24 часа в сутки, 25 дней в месяц (300 дней в год).

Гидрометаллургический цех предназначен для получения кеков и других промпродуктов для дальнейшей реализации или отправки в Пирометаллургический цех (ПМЦ) на плавку, ПМЦ для получения конечной товарной продукции.



Участок выщелачивания. Получение свинцового кека. Сырьё (свинец, содержащий промпродукт) вместе с оборотными пылями ПМЦ проходит через автовесы и с помощью ковшового погрузчика загружается в ёмкости выщелачивания объемом 6 тонн в каждую ёмкость. Предварительно в каждую ёмкость заливают воду объёмом 13 м³.

В зависимости от содержания серы в исходном сырьё в ёмкость добавляют серную кислоту с содержанием 96-98% H₂SO₄ из промежуточной ёмкости с уровнем, в объёме 150-200 л на каждую ёмкость. Серная кислота подаётся в ёмкости по трубопроводу с помощью насоса.

После загрузки сырья и сопутствующих компонентов происходит перемешивание (процесс выщелачивания) в течении 40 мин. После окончания процесса выщелачивания пульпа при помощи шламовых насосов по трубопроводу перекачивается на фильтр-пресс (участок фильтрации) где путём сжатия получается свинцовый кек.

Отфильтрованный свинцовый кек разгружается на бетонный пол и далее ковшовым погрузчиком отвозится на участок сушки свинцового кека. После сушки свинцовый кек направляется на участок шихтоподготовки и брикетирования (УШБ) для приготовления брикетов, далее брикеты отправляют на плавильный участок (ПУ) для пирометаллургического процесса, а именно для получения чернового свинца при восстановительной шахтной плавке.

Участок сушки свинцового кека. Влажность полученного свинцового кека составляет 12%. Свинцовый кек далее ковшовым погрузчиком отвозится на приемные бункера сушильного барабана. Сушильный барабан работает с горелкой на природном газе. После сушильного барабана влажность свинцового кека будет 5%. На участок сушки свинцового кека предусмотрено установка двух сушильных барабанов. Одна из этих барабанов резервная.

Дымовые газы после сушильного барабана направляются в циклон, далее проходят очистку в рукавных фильтрах.

Коэффициент очистки мелкой и средне дисперсной пыли в циклоне составляет 75%. Коэффициент очистки рукавного фильтра составляет до 98.0%. Для откачки газов с циклона и рукавного фильтра расположен дымосос.

После цикла прохода гидрометаллургического цеха высушенный до 5 % влаги свинцовый кек направляется на процесс окускования.

Участок фильтрации медного кека. Получение медного кека. Раствор после фильтрации свинцового кека самотёком сливается в ж/б бассейн хвостовой жидкости. Далее раствор при помощи насоса поступает в полипропиленовые ёмкости объемом 16 м³ с мешалкой. В растворе определяется процентное содержание меди, далее в ёмкость с раствором для цементации меди добавляют железный порошок, объёмом от 1500 кг до 2000 кг, затем производят перемешивание в течении 40 мин. После окончания процесса перемешивания пульпа из ёмкостей насосом подаётся на фильтр-пресс, где путём сжатия получается медный кек.

Отфильтрованный медный кек разгружается на бетонный пол, далее ковшовым погрузчиком отвозится на участок сушки медного кека.

Участок сушки медного кека. Влажность полученного медного кека составляет 15%. Медный кек далее ковшовым погрузчиком отвозится на приемные бункера сушильного барабана. Сушильный барабан работает с горелкой на природном газе. После сушильного барабана влажность медного кека составляет 7%. Процесс сушки аналогичный как процесс сушки свинцового кека, также устанавливаются циклон и рукавный фильтр.

Дымовые газы после сушильного барабана направляются в циклон, далее проходят очистку в рукавных фильтрах. Эффективность очистки циклона составляет 75%. Эффективность очистки рукавного фильтра составляет до 98.0%. Для откачки газов с циклона и рукавного фильтра расположен дымосос.

После сушки медный затаривается в мешки МКР и отправляется на склад готовой продукции.

Участок переработки хвостовых растворов (УПХР). Получение цинкового кека. Раствор после фильтрации медного кека сливается в полипропиленовые ёмкости объемом 13 м³, далее добавляются необходимые химические реагенты для осаждения цинка в виде цинкового кека или цинкового концентрата, после перемешивания в течение 30 мин в вышеуказанных ёмкостях пульпа насосами подаётся на фильтр-пресс.



Цинковый кек образуется в количестве до 400 т (СМТ)/месяц. Далее цинковый кек затаривается в мягкие контейнеры (МКР, Биг-Бэги) и хранится на территории завода в специально установленном месте для дальнейшей переработки в цинковый концентрат. Сроки хранения цинкового кека определяются технологическим регламентом и зависят от высвобождения мощностей соответствующего оборудования для получения цинкового концентрата. Цинковый концентрат затаривается в МКР для дальнейшей реализации.

Участок переработки хвостовых растворов (УПХР). Получение мышьяксоодержащего кека. Отфильтрованный раствор самотёком сливается в полипропиленовые ёмкости объёмом 13 м³, далее добавляются необходимые химические реагенты для осаждения мышьяка в виде мышьяксоодержащего кека. После перемешивания в вышеуказанных емкостях пульпа насосами подается на фильтр-пресс. Полученный мышьяксоодержащий кек временно складывается и хранится на участке хранения флюсов и отходов.

Мышьяксоодержащий кек затаривается в МКР и с периодичностью не реже одного раза в 6 месяцев вывозится на полигон промышленных отходов для захоронения.

В оставшемся хвостовом растворе определяется pH уровень, при необходимости добавляется свежая вода (производство «горячее» и часть воды испаряется) и далее раствор идёт в голову процесса

Участок шихтоподготовки и брикетирования (УШБ). Участок предназначен для изготовления шихты необходимой для плавки кеков. Изготовление шихты проходит в следующей последовательности:

- в приемные бункера (шихтарники) при помощи погрузчиков загружают сырьё: (свинцовый кек и (или) свинцовый концентрат) и, флюсы (кварцевая руда, известняк, железная руда), затем посредством ленточного конвейера. Флюсы поступают в горизонтальную двух шпindelную мешалку, где происходит их равномерное перемешивание, затем полученная смесь через ленточный конвейер поступает в гидравлическую брикетировочную машину, где происходит прессование полученной шихты в брикеты и укладкой её на поддоны.

Влажность поступающего сырья колеблется в пределах 2,5-10%. В качестве флюсов используются неорганические вещества, которые добавляют к руде, чтобы снизить ее температуру плавления и облегчить отделение металла от пустой породы. Флюсы хранятся на территории завода. Параллельно устанавливается вторая брикет производительности 14 т/час. Имеющий отдельно бункер загрузки, транспортерный ленту и барабан смеситель общий у них только бункера флюсов. Оно запускается только при ремонте первый брикет машины. (резерв.)

В качестве топлива используется электродный кокс. Выгрузка и взвешивания кокса производится также, автомобильных весах. Проектом предусматривается монтаж резервных установок.

В состав брикетов в обязательном порядке необходимо добавить расчетное количество флюсующих материалов (железную руду, известняк и кварц), чтобы получить необходимый для конкретной плавки шлак

При помощи погрузчиков свинцовые брикеты отправляют в пирометаллургический цех (ПМЦ) на участок хранения брикетов и далее для загрузки в шахтную печь.

Пирометаллургический цех (ПМЦ). Пирометаллургический цех предназначен для получения чернового свинца и черновой меди путём плавки свинцовых и медных брикетов в шахтной печи типа ZGSZ-XI и RSK-RQ20, полученных в процессе технологических операций в ГМЦ и УШБ. Шахтная печь №1 и Шахтная печь №2 не работают одновременно. При работе одной печи вторая в режиме остановки. График работы печи по 15 дн/мес. Они имеют общий газоход, рукавный фильтр и систему утилизаций сернистого ангидрида.

Цель шахтной плавки - получение чернового свинца восстановлением его окислов из свинцовых брикетов и богатого по свинцу оборотного шлака.

Восстановитель и тепло получается за счёт горения загружаемого в печь кокса. Продуктом плавки являются черновой свинец и гранулированный шлак.

Из печи жидкий шлак выходит под температурой 1100⁰C и через чугунный желоб поступает на кантовальную установку. Состав шлака состоит из оксидов: FeO, CaO, SiO₂. В кантовальную установку подается вода.



При смешивании горячего шлака и холодной воды шлак гранулируется в гранулы размером 0.5-1.0 см и попадает в резервуар. В резервуаре вода насосом отправляется повторно на грануляцию. Расход воды 15 м³/час. Вода не питьевого качества. При гранулировании выделять только пары воды.

Шлак после гранулирования водой, убирается из бассейна при помощи фронтального погрузчика и складывается на специальной площадке для дальнейшей реализации.

Система очистки газов шахтной печи представлена следующим пылегазоочистным оборудованием: - газоходный тракт Ø1200 мм с осадительными камерами (11 шт.) для ручной чистки крупных частиц золы; - система очистки газов (рукавные фильтры); - система утилизации сернистого ангидрида (УСА).

Участок утилизации сернистого ангидрида (УУСА). Участок утилизации сернистого ангидрида предназначен для очистки дымовых газов печи от сернистого ангидрида и включает в себя:

1. Установку утилизации сернистого ангидрида -1 компл.
2. Стальная ёмкость запаса воды $V=17 \text{ м}^3$ - 1 шт.
3. Ж/б резервуар для перемешивания известкового молока $V = 23,4 \text{ м}^3$ - 1 шт.
4. Бункер для хранения сухой извести – 1 шт.
5. Аварийный ж/б резервуар для сброса известкового молока из УУСА $V = 81 \text{ м}^3$ - 1 шт.
6. Вагонный фильтр-пресс – 1 шт.
7. Стальная ёмкость для перемешивания шлама известкового молока $V = 16 \text{ м}^3$ - 1 шт.
8. Стальная ёмкость под оборотную воду промывки УУСА $V = 16 \text{ м}^3$ - 1 шт.

Запылённые печные газы проходят пыле и газоочистное оборудование и затем выбрасываются в атмосферу.

Сернистый ангидрид (диоксид серы, сернистый газ) получается при сжигании серы на воздухе. Растворим в воде, выбрасывается при сжигании кокса в шахтной печи

Газы шахтной печи, содержат сернистый ангидрид, элементарную серу и ее различные соединения (COS , CS_2 , H_2S) и имеют высокую температуру (400—450 °C), после очистки от грубой пыли в скрубберах, газы поступают для тонкой очистки в рукавный фильтр, далее в установку утилизации сернистого ангидрида, где происходит нейтрализации газов путём распыления известкового молока сверху вниз.

Приготовление известкового молока производится в подземной ж/б ёмкости путём перемешивания воды и сухой извести из бункера хранения до равномерной консистенции. При помощи шламовых насосов известковое молоко подаётся на УУСА.

Очистка происходит посредством подачи известкового молока циркуляционным способом на распылители, установленные в УУСА через шламовые насосы в количестве 5 шт. Происходит осадка вредных веществ путём окисления и растворения, где на поверхности катализатора протекает реакция $2\text{SO}_2 + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{SO}_3$.

Поддержание плотности известкового молока в УУСА осуществляется посредством перемешивания 2-мя мешалками, установленными внизу УУСА и подачей воздуха 2-мя воздуходувками для барботажа известкового молока.

Очистка газов посредством известкового молока осуществляется циркуляционным способом при помощи 5 шламовых насосов, забором снизу и подачей на верх для орошения.

Известковый кек, образующийся на УУСА является отходом.

Блочно-модульная котельная. Данным разделом предусматривается установка блочно-модульной котельной. Котельная используется для отопления административного здания и цеха ГМУ. Ранее в объекте было котла на электричестве. Котел работает на природном газе. Расход топлива 200 м³/час.

Ожидаемое воздействие на атмосферный воздух. В период строительных работ по модернизации в атмосферу будут поступать выделения, обусловленные: - работой автотранспорта, доставляющего стройматериалы, конструкции и оборудование, работой строительной; - сварочно-резательными работами; - сварки ПЭТ труб специальным агрегатом; - пересыпкой пылящих строительных материалов и грунта строительной техникой; - электросварочными работами; - лакокрасочными работами.



Строительная площадка представляет собой неорганизованный источник загрязнения окружающей среды площадного типа (ист. 6001), на которой размещаются 8 источников выделения. Агрегат для сварки ПЭТ представлены организованными источниками выбросов (ист. 0001).

На этапе строительства в основном проводятся сварочные работы, работы по транспортировке материалов, необходимых для строительства, малярные работы. В целом на полноценно работающем предприятии в проекте будет проведена модернизация технологической линии, а именно в технологический процесс будут помещены резервные печные и сушильные барабаны (свинцовый кек, медный кек) и котел.

Выбросы на период строительства – предельное количество эмиссий составили всего 1,0785 г/сек, 1,323 т/год.

Общая продолжительность строительных работ по модернизации составляет 3 мес., из них 1 мес. – подготовительный период.

После модернизации технологические линии завода выбросы загрязняющих веществ в атмосферу увеличиваются с 15,383 т/год до 21,171 т/год.

В связи с включением дополнительных источников выбросов и внесением поправок в расчеты выбросов от шахтных печей.

После модернизации линии при плавке свинца используется две шахтные печи (большая шахтная печь ист. 0001 ИВ 01 и малая шахтная печь ист. 0001 ИВ 02) которые работают по очередности. Производительность и другие параметры печи одинаковые 2,3 т/час. В атмосферу выбрасываются в одной трубу диаметром 1,0 м и высотой 20,0 м (ист. 0001. Для улавливания взвешенных частиц и оксидов серы предусмотрены осадительные камеры+рукавные фильтры+установка УСА.

Величины эмиссий в атмосферу определены расчетным путем. Перечень источников выбросов и их характеристики определены на основе проектной информации. Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ проведено с применением расчетных (расчетно-аналитических) методов.

Моделирование расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы выполнен с помощью программного комплекса Эра-Воздух». V 2.0.367 (в дальнейшем ПК «ЭРА»). ПК «ЭРА» разработана в соответствии с «Методикой расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий» (ОНД-86).

Всего на территории предприятия, предусмотрено 17 источников выбросов, в том числе 4 – организованных, 13 – неорганизованных.

Оценка воздействия на атмосферный воздух выполнена расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных гигиенических нормативов.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов намечаемой деятельности выполнены в соответствии с «Методикой расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий» [21] с применением программного комплекса «ЭРА» (версия 3.0) фирмы Логос-плюс.

На территории индустриальной зоны с целью определения фоновое состояние компонентов, не контролируемых РГП «Казгидромет», с помощью аккредитованной лабораторией были проведены инструментальные замеры воздуха. По результатам проведенных испытаний были определены показатели следующих компонентов: Свинец, Взвешенные частицы, Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ от источников выбросов намечаемой деятельности выполнены с учетом данных фоновых концентраций.

Расчетные концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на границе области воздействия не достигают ПДК. Результаты расчетов свидетельствуют о соблюдении гигиенических стандартов качества атмосферного воздуха по всем веществам, выбрасываемым источниками. Выбросы при строительных работах и эксплуатации предлагается установить в качестве предельных количественных показателей эмиссий.



Ожидаемое воздействие на водные ресурсы. Стадия строительство. В период производства строительно-монтажных работ на технические нужды вода не используется. Хозяйственно-питьевые нужды работающих при строительстве будут удовлетворяться за счет существующих сетей предприятия.

Стадия эксплуатации. В результате реализации мероприятий, предусмотренных настоящим проектом, система водоснабжения предприятия при эксплуатации не меняется. На предприятии вода используется на хозяйственно-питьевые и производственные нужды.

Для хозяйственно-питьевых нужд используется привозная вода, накапливаемая в специальных емкостях – резервуарах. Хозяйственно-питьевой водопровод предусмотрен для удовлетворения бытовых нужд работающих. Соответствующие санитарные приборы расположены в административно-бытовом корпусе. Для питьевых нужд используется бутилированная вода.

Потребность в воде на хозяйственно-питьевые нужды при штатной численности работающих 150 человек и норме водопотребления в 25 л/сут составит 3,75 м³/сут; 1125 м³/год.

Для производственных нужд вода на предприятии используется: для приготовления технологических растворов и шламов, охлаждения оборудования; гранулирования шлака. Источником производственного водоснабжения является привозная вода непитьевого качества, накапливаемая в специальных емкостях – резервуарах, и ливневые (дождевые, талые) сточные воды, собираемые в дождеприемном колодце. Потребность в воде для гидрометаллургии – 180,0 тыс. м³/год; пирометаллургии – 15,0 тыс. м³/год.

Потребность в воде пирометаллургии удовлетворяется за счет оборотного водоснабжения (охлаждение печей, машин и оборудования, грануляция шлака) и подпитки свежей водой (2,256 тыс. м³/год).

Потребность в воде гидрометаллургии удовлетворяется за счет повторного использования отработанных технологических растворов, фильтрата после вагонных фильтр-прессов УУСА, поверхностных (ливневых) вод и подпитки свежей водой (36,0 тыс. м³/год).

Водоотведение (канализация). На предприятии образуются хозяйственно-бытовые, производственные и поверхностные сточные воды.

Настоящим проектом не рассматривается новая система хозяйственно-бытовой канализации. Хозяйственно-бытовые сточные воды в количестве 1125 м³/год по действующей системе внутренней канализации сбрасываются в существующий септик с последующим вывозом стоков по договору с коммунально-бытовыми службами.

Ожидаемые виды отходов. При эксплуатации объекта в процессе гидрометаллургии образуется мышьяксодержащий кек. Образующийся мышьяксодержащий кек вывозится специальным транспортом по договору с ТОО «Glometech» на полигон по захоронению мышьяксодержащего кека, расположенный в юго-западной части г. Шымкент вдоль автодороги г. Шымкент – ГНПС «Шымкент».

В процессе пирометаллургии образуется гранулированный шлак. Шлак после гранулирования водой, убирается из бассейна при помощи фронтального погрузчика и складывается на специальной площадке для дальнейшей реализации. вывозится специальным транспортом по договору на полигон по захоронению мышьяксодержащего кека,

Известковые кеки УУСА образуются на вагонном фильтр-прессе при обезвоживании шламов известкового молока.

Отработанные масла компрессорные и насосов образуются после истечения срока годности в процессе эксплуатации компрессорного оборудования и насосов. По мере образования отработанные масла накапливаются в емкости объемом 50 литров на специальной площадке (в срок не более 6 месяцев). По мере накопления передаются на переработку специализированному предприятию.

Согласно анализу фактических данных работы предприятия за предыдущие годы при обслуживании компрессорного оборудования и насосов годовой объем образования отработанных масел составляет 0,08 т/год.

Обтирочный материал образуется на промплощадке в процессе использования текстиля при техническом обслуживании транспорта, а также при работе на металлообрабатывающих станках.



По мере образования промасленная ветошь накапливается (в срок не более 6 месяцев) в металлических контейнерах объемом 0,05 м³ (2 шт.). Промасленная ветошь относится к янтарному уровню опасности.

Огарки сварочных электродов образуются в результате проведения сварочных работ, которые осуществляются на передвижных постах электродуговой сварки. Отход представляет собой остатки электродов.

Огарки сварочных электродов временно накапливаются в металлическом контейнере объемом 0,05 м³ и не реже одного раза в 6 месяцев вывозятся в пункты приема металлолома.

Твердые бытовые отходы (ТБО) на предприятии образуются в производственных и бытовых помещениях в результате непроизводственной деятельности персонала предприятия, а также при уборке помещений. Отходы ТБО, образующиеся на территории предприятия, накапливаются в контейнере объемом 0,2 м³. Далее, по мере накопления твердые бытовые отходы вывозятся на полигон ТБО.

Отработанные ртутьсодержащие лампы образуются вследствие истощения ресурса времени работы в процессе освещения открытых площадок, производственных и административных помещений предприятия. По мере выхода из строя ртутные лампы складываются в закрытом помещении центрального склада, в коробках (в срок не более 6 месяцев). По мере накопления отработанные ртутные лампы сдаются на утилизацию специализированному предприятию.

Пыли уловленные в осадительных камерах и в рукавных фильтрах, содержат ценные для производства компоненты, возвращаются в производство в качестве сырья, являются промежуточным продуктом и не относятся к отходам.

**Предельное количество накопления отходов на период эксплуатации
на 2024-2033 гг.**

Наименование отходов	Образование, т/год	Лимит накопления, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
Всего	36687,44418	36687,44418	36087,44418
в том числе отходов производства	36676,16488	36676,16488	36076,16488
отходов потребления	11,2793	11,2793	11,2793
Не опасные отходы			
Огарки сварочных электродов (17 04 05)	0,0036	0,0036	0,0036
ТБО (20 03 01)	11,25	11,25	11,25
Промасленная ветошь (15 02 03)	0,08128	0,08128	0,08128
Опасные отходы			
Отработанные масла (13 02 08*)	0,08	0,08	0,08
Мышьясодержащий кек (10 04 03*)	19440,0	19440,0	19440,0
Гранулированный шлак (10 04 02*)	16636,0	16636,0	16636,0
Известковый кек (10 04 07*)	600,0*	600,0*	
Отработанные ртутьсодержащие лампы (20 01 21*)	0,0293	0,0293	0,0293

* отход, используемый в производстве

Ожидаемое воздействие на растительный и животный мир. Территория под планируемое производство застроена производственными помещениями.



Объект со всех сторон граничит с арендуемыми производственными и складскими помещениями. В связи с этим, прямое воздействие на растительность, животный мир и почвенно-плодородный слой отсутствует.

ТОО "БалхашПолиметалл" по причине расположения производственных предприятий санитарно-защитной зоны не может высаживать зеленые деревья на показатель не менее 40% площади СЗЗ. Но в соответствии с требованиями, указанными в законе, предприятие планирует высаживать около 500 штук саженцев в год вблизи близлежащих жилых комплексов, получив разрешение местного акимата Енбекшинского района.

Шумовое воздействие. Шумовое воздействие на стадии эксплуатации будет определяться функционированием наиболее мощных источников непостоянного шума на площадке. По данным наиболее высокий уровень звуковой мощности оборудования, применяемого на предприятии характерен для шахтной печи и процесса плавки. Все источники шума расположены на максимальном удалении от жилой застройки и не окажут отрицательного воздействия на здоровье населения.

Предприятие расположено в промышленной зоне, где сосредоточены промышленные предприятия с более значимыми шумовыми характеристиками и проведение расчетов шумового воздействия на жилую застройку не целесообразно.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности по объекту «Модернизация технологической линии завода по производству цветных металлов, расположенного по адресу: г. Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра, дом 30, индустриальная зона «Онтустик» от 10.05.2023 г. №KZ50VWF00096549;
2. Проект отчета о возможных воздействиях по объекту «Модернизация технологической линии завода по производству цветных металлов, расположенного по адресу: Республика Казахстан, г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик»;
3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по отчету о возможных воздействиях по объекту от 03.11.2023 года.

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Кодекса:

1. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому Кодексу Республики Казахстан (далее–Кодекс), а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; обращение с отходами.
2. Необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения объектов государственного санитарно-эпидемиологического контроля и надзора в соответствии со ст. 46 Кодекса Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» от 07 июля 2020 года № 360-IV, согласно которому проводится санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), предназначенных для строительства новых объектов;
3. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несет ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду;



Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях по объекту «Модернизация технологической линии завода по производству цветных металлов, расположенного по адресу: Республика Казахстан, г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп.: Б.Сатенов
Тел.566002



Представленный отчет о возможных воздействиях «Модернизация технологической линии завода по производству цветных металлов, расположенного по адресу: Республика Казахстан, г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик» соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 11.12.2023 года на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

3. Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа опубликовано:

1) 25.09.2023 года на Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания»;

2) 27.09.2023 года на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика: ГУ «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент». <http://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar>.

в средствах массовой информации: газета «Айғақ» № 39 от 27.09.2023г.: Бегущая строка. Эфирная справка Телекомпания «Айғақ» - №245 от 27.09.2023г.

3) на досках объявлений местных исполнительных органов административно-территориальных единиц: Здание акимата Енбекшинского района, г.Шымкент, ул.Толстого, 119.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 04.10.2023 года.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности – через «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент»: а также у разработчиков и инициатора по контактам:

ТОО «БалхашПолиметалл», г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик», тел: 8 (747) 732 81 44. ТОО «Tumar Construction Group», г.Шымкент, ул. Майтобе, 214, тел: 8 (776) 741 70 47, эл.почта: alau-servicek@mail.ru

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - г.Шымкент, ул.Калдаякова, 12А, эл.почта deshym@mail.ru.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность – общественные слушания проведены 3 ноября 2023 года в 16:00 часов, по адресу », г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, дом 30, промзона «Онтустик». Присутствовали 12 человек, протокол размещен на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/>.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Также, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

