

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ

«ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ  
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ  
КОСТАНАЙ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША  
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ» РММ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ И  
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

РГУ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ  
ПО КОСТАНАЙСКОЙ ОБЛАСТИ  
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ»

110000, Костанай қаласы, Гоголь к., 75  
тел/факс: (7142) 50-16-00, 50-14-56

110000, г. Костанай, ул. Гоголя, 75  
тел/факс: (7142) 50-16-00, 50-14-56

ТОО «KamLitKZ»

## Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности ТОО «KamLitKZ».

*(перечисление комплектности представленных материалов)*

Материалы поступили на рассмотрение: KZ44RYS00439280 от 12.09.2023 г.

*(дата, номер входящей регистрации)*

### Общие сведения

Намечаемая деятельность – строительство завода по производству чугунного литья по адресу: город Костанай, зона Индустриальная, земельный участок 9. Площадь земельного участка составляет 10,8296 га.

Географические координаты: 1. 53.264929, 63.568209 2. 53.266839, 63.566361 3. 53.267512, 63.568292 4. 53.265686, 63.570165.

Продолжительность строительства объекта составит – 6 месяцев. Реализация намечаемой деятельности предусмотрена в 1-2 квартале 2024 года.

Производительность завода чугунного литья – 35000 тонн чугуна в год. Режим работы - 246 рабочих дней (23 рабочих в месяц). Срок эксплуатации завода – 25 лет.

### Краткое описание намечаемой деятельности

Проектируемое здание сложной формы в плане с максимальными размерами в осях 237,2x146м. Здание предназначено для производства чугунных отливок блоков, головок цилиндров двигателей и главных передач (редукторов) ведущих мостов для грузовых автомобилей.

Строительство завода предусмотрено следующими этапами (отдельными рабочими проектами):

1 этап - земляные работы, сваи и фундаменты, каркас здания, проект организации строительства (БЦ и ГБЦ);

2 этап - земляные работы, сваи и фундаменты, каркас здания, проект организации строительства (БК);

3 этап - офисы и социальные помещения. Кровля, фасад. Этап корректировки - земляные работы, сваи и фундаменты, каркас здания, проект организации строительства. Сметная документация (БЦ и ГБЦ) (БК). Этап корректировки 2.0 (этапа корректировки 1 и 2 этапа, 3 этапа) - земляные работы, сваи и фундаменты, каркас здания, проект организации



строительства. Сметная документация. Фундаменты печей плавки (WP200). Дробеметная обработка (WP 1016). Наружные сети газоснабжения Офисы и социальные помещения. Кровля, фасад. Внутренние инженерные сети АБК. Этап корректировки 3 (этапа корректировки 2) - БЦ и ГБЦ, БК, Земляные работы, сваи и фундаменты, каркас здания, проект организации строительства, сметная документация. Наружные сети газоснабжения. Фундаменты печей плавки (WP200). Дробеметная обработка (WP 1016). Стержневое отделение (WP 500). Стержневое отделение (WP 510). Регенерация песка (WP 900). Дробеметная обработка внешняя (WP 1017). Автоматическая обрубка (WP 1023). Внутренняя дробеметная обработка (WP 1026). Внутренняя дробеметная обработка (WP 1027). Автоматическая обрубка (WP 1031). Выбивка стержней и зачистки (WP 1011). Устройство полов. Офисы и социальные помещения. Кровля, фасад. Внутренние инженерные сети и системы. Внутренние инженерные сети АБК. Блок И. Блок К. Технологические решения печей плавки (WP200).

4 этап - фундаменты под технологическое оборудование и другие сооружения на отм. +0,000. Устройство полов. Внутренние инженерные сети, системы, установка инженерного оборудования, благоустройство территории, наружные инженерные сети.

В настоящем проекте рассмотрены этап корректировки 3 (этапа корректировки 2) и 4 этап., т.к. на данных этапах, помимо строительных работ, предусмотрены решения, связанные с эксплуатацией завода чугунного литья. Корпус завода уже построен отдельными рабочими проектами.

Строительные работы включают в себя земляные, сварочные, лакокрасочные, медницкие работы, пересыпку материалов, разогрев вяжущих материалов и т.д. Технологический процесс включает в себя следующие основные этапы:

1. Формовка – процесс стержневого пакетирования, устанавливаемый в заливочный ящик с сыпучей смесью.

2. Плавка – индукционная плавка.

3. Обработка жидких металлов – ковшевая обработка и модифицирование в струе.

4. Заливка – механизированная разливка ковшом.

5. Изготовление стержней – холодный ящик, с покрытием.

6. Обрубка – резка, выбивка стержней, дробеструйная обработка, шлифовка.

7. Контроль качества – механическое испытание и т.д.

8. Сборка стержней – полуавтоматическая сборка стержней.

9. Обработка – опция - термическая обработка отжигом.

10. Покраска – погружение в масло.

На заводе чугунного литья предусмотрены следующие основные участки: стержневой участок, участок подготовки смеси, модельный участок, склад пакетов стержней, зона ТО, формовочная линия, плавильный участок, склад отливок, линия финишной обработки, офис, коммуникации, участок отгрузки.

Стержневой участок. Предусмотрена одна гибкая линия стержневых пакетов с универсальными заливочными ящиками для блоков и головок. Для того чтобы справиться с различными размерами и весом отливок (блоков, слябов головок и одиночных головок). Линия заливки - Собранные стержневые пакеты помещают в стальной заливочный ящик на слой сыпучего песка. После этого зазоры между стержневым пакетом и стенками заливочного ящика также заполняются сыпучим песком. Этот песок стабилизирует стержневой пакет и предотвращает его от протекания металла во время заливки. Готовые и заполненные заливочные ящики направляются на линию заливки, где заполняются жидким металлом.

Плавильный участок. Для плавки металла в проекте предусмотрены 4 индукционные тигельные печи (поз.200-3). Скорость плавления каждой составляет - 13750 кг/ч. Температура перегрева расплава - 1580 оС. Операции загрузки шихты в печи механизированы и автоматизированы с помощью мостовых кранов и шихтовых тележек. Благодаря тележкам шихта не падает в тигель с большой высоты, а сползает с помощью вибрации. Для перемещения жидкого металла предусмотрено использование опорного крана грузоподъемностью 5 тонн с ковшем. Кран загружает жидкий металл в ковш из плавильной печи и разгружает ковш в зоне заливки форм. Для отделения отливок от песка предусмотрен



выбивной конвейер. Для удаления связующих элементов из стержневого песка предусмотрен регенератор. После охлаждения отливки проходят финишную обработку (шлифовка, дробеструйная обработка, очистка, обработка погружением в масло. Готовые детали хранятся на складе до отправки заказчику.

Перечень выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на этапе *строительства*: 1 класс опасности – свинец и его соединения 0,0003 т/пер, 2 класс опасности – марганец и его соединения 0,028 т/пер, азота диоксид 0,00401 т/пер, 3 класс опасности - пыль неорганическая SiO<sub>2</sub>-70% 5,1 т/пер, железа оксид 0,24 т/пер, ксилол 0,47 т/пер, толуол 0,01538 т/пер, взвешенные частицы - 0,32 т/пер, сера диоксид 0,001 т/пер, азота оксид 0,00002 т/пер, олова оксид 0,00002 т/пер, 4 класс опасности – ацетон (пропан-2-он) 0,644 т/пер, бутилацетат 0,297 т/пер, углеводороды предельные C<sub>12</sub>-C<sub>19</sub> 0,3 т/пер, фториды неорг. плохорастворимые 0,007 т/пер, углерод оксид 0,059 т/пер, неклассифицируемые – фториды газообразные 0,00052 т/пер, пыль абразивная 0,28 т/пер. **Итого: 7,76625 т/пер.**

Перечень выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на этапе *эксплуатации*: железо (II, III) оксиды (3кл) 5,943971 т/год; марганец и его соединения (2кл) 0,00021 т/год; медь оксид (2кл) 0,000533 т/год; никель оксид (2кл) 0,00072 т/год; азота диоксид (2кл) 64,538665 т/год; азота оксид (3кл) 1,5186500 т/год; углерод (3кл) 0,00009 т/год; углерод оксид (4кл) 222,00412 т/год; фториды неорг. плохорастворимые (2кл) 0,00018 т/год; толуол (3кл) 764 т/год; бутан-1-ол (3кл) 153 т/год; этанол (4кл) 229,2 т/год; 2-этоксиэтанол (некл.) 122,3 т/год; бутилацетат (4кл) 153 т/год; ацетон (4кл) 106,92 т/год; масло минеральное (некл.) 4,2347 т/год; взвешенные вещества (3кл) 29,575700 т/год; пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (3кл) 10,7501349 т/год; пыль абразивная (некл.) 7,9626 т/год; пыль ферросплавов (некл.) 119,4394 т/год. **Итого: 1994,389674 т/пер.**

В процессе проведения *строительных* работ образуются следующие виды отходов: ТБО – 7 т/пер, огарки сварочных электродов – 0,2 т/пер; тара из-под лакокрасочных материалов – 0,4 т/пер; промасленная ветошь – 0,7 т/пер, мусор строительный – 100,3 т/пер. **Итого: 108,6 т/пер.**

В процессе *эксплуатации* образуются следующие основные виды отходов: смесь песка и смолы – 1080 т/год, отходы кислотного скруббера – 288 т/год, пыль – 30000 т/год, комки стержней – 13000 т/год, пыль металлическая – 170 т/год, горелый песок – 492 т/год, материалы футеровки печей и ковшей – 598 т/год, шлак – 2460 т/год, ТБО – 195 т/год, песок формовочный – 49000 т/год. **Итого: 97283 т/пер.**

В проекте запроектированы внутриплощадочные сети водоснабжения для обеспечения водой завода по производству чугунного литья и завода главных передач. Подключение предусмотрено к вновь построенным сетям водопровода Индустриальной зоны, диаметром 225мм, материал труб полиэтилен. Предусмотрены 2 точки врезки в существующих колодцах, от разных участков городских трубопроводов водоснабжения, установлена запорная арматура в сторону подключаемого участка. На территории земельного участка 9 индустриальной зоны, приняты 2 системы водоснабжения.

Система В1: обеспечение водой питьевого качества, на хоз.бытовые и производственные нужды заводов, а также обеспечение наружного пожаротушения (размещение пожарных гидрантов) и внутреннего пожаротушения помещений АБК.

Система В2: снабжение водой непитьевого качества, обеспечение аварийного запаса воды для обоих заводов (запас 1-2 часа), обеспечение нужд системы АПТ+ВПВ, (пожаротушение в течении 3 часов) завода главных передач. В системе используются ливневые стоки, поступающие в систему проектируемой ливневой канализации с кровли заводов чугунного литья и завода главных передач, с последующей очисткой на очистных сооружениях. После очистки стоки собираются в накопительных резервуарах и посредством насосов, насосной станции, подаются в трубопроводы водоснабжения В2.

КАНАЛИЗАЦИЯ К1 – сброс сточных вод предусматривается в городскую систему канализации. Система канализации принята самотечная. Отвод производственных сточных вод (от столовой) предусматривается через жирословитель, расположенный на выпуске канализации К3. КАНАЛИЗАЦИЯ К2 – отвод дождевой воды с территории предусмотрен в городскую лотковую систему ливневой канализации, для этого проектом предусмотрена



комплектная насосная станция Q=490 л/с с двумя погружными насосами. Отвод дождевой воды с кровли предусмотрен в очистные сооружения дождевого стока, с последующим отводом в накопительные резервуары и использованием на нужды не питьевого водопровода.

Река Тобол протекает на расстоянии более 8 км в юго-восточном направлении от завода. Проектируемый объект находится за пределами водоохранных зон и полос ближайших водных объектов.

Сброс содержащихся в сточных водах загрязняющих веществ в поверхностные и подземные водные объекты, недра или на земную поверхность не предусматривается.

### **Краткая характеристика компонентов окружающей среды**

Намечаемая деятельность будет осуществляться в индустриальной зоне города Костанай. Так как территория объекта расположена на антропогенной и техногенно измененной территории, текущее состояние компонентов представлено типичными для этой территории значениями.

Район расположения объекта находится в зоне II с умеренным потенциалом загрязнения атмосферы, то есть климатические условия для рассеивания вредных веществ в атмосфере являются весьма благоприятными.

Воздействия на водный объект не ожидается, так проектируемый объект находится за пределами водоохранных зон и полос ближайших водных объектов.

На территории промплощадки ООПТ, земель гослесфонда, краснокнижных животных и растений не обнаружено, ввиду нахождения проектируемого объекта в черте города, в промзоне. Со временем ведения производственной деятельности существовавшая растительность была деградирована. Живность в виде мелких грызунов сместила свое местообитание.

Сброс хоз-бытовых и иных вод в открытые водные объекты либо на рельеф местности отсутствует. В результате строительства объекта экологическая обстановка в регионе не изменится. Фоновое состояние компонентов окружающей среды останется неизменным. Объектов исторических загрязнений на территории не выявлено. Данных о фоновом загрязнении территории нет.

Намечаемая деятельность: строительство завода по производству чугуна по адресу: город Костанай, зона Индустриальная, земельный участок 9, согласно пп.2.2 п.2 раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI (производство чугуна или стали (первичное или вторичное плавление), включая непрерывное литье, с производительностью, превышающей 2,5 тонны в час), относится к I категории.

### **Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду**

Рассмотрев заявление о намечаемой деятельности ТОО «KamLitKZ» и руководствуясь п.26 Инструкции по организации и проведению экологической оценки, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 (далее – *Инструкция*), РГУ «Департамент экологии по Костанайской области» выявлены следующие возможные воздействия на окружающую среду согласно п.25 Инструкции.

Земельный участок, на котором располагается производственная площадка, расположен в черте населенного пункта – города Костанай, в результате чего возможно влияние на проживающее вблизи население.

Согласно требованиям п. 27 выполнена оценка существенности указанных воздействий, которые признаны существенными согласно условиям, предусмотренным п.28 Инструкции.

На основании вышеизложенного, проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательной согласно пп.1, пп.22 п.25, пп.8 п.29 Инструкции.



Проект отчета о возможных воздействиях должен быть подготовлен в соответствии с п.4 статьи 72 Кодекса с учетом следующих замечаний и предложений государственных органов и общественности согласно протоколу, размещенному на Едином экологическом портале – <https://ecoportal.kz>:

*1. По итогам рассмотрения заявления РГУ «Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Костанайской области Комитета санитарно-эпидемиологического контроля Министерства здравоохранения Республики Казахстан»:*

Согласно пункту 1 статьи 108 Предпринимательского кодекса Республики Казахстан, для начала и последующего осуществления отдельных видов деятельности или действий (операций) субъекты предпринимательства обязаны иметь в наличии действительное разрешение (СЭЗ для объекта высокой эпидемической значимости) или направить уведомление в государственные органы, осуществляющие прием уведомлений в порядке, установленном Законом Республики Казахстан "О разрешениях и уведомлениях».

При этом, согласно подпункту 4) пункта 8 приложения 1 к Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 (далее-СП №2), объекты по производству чугунного фасонного литья в количестве от 20 000 до 100 000 тонн в год относятся к III классу опасности, санитарно-защитная зона (далее –СЗЗ) для данных объектов составляет не менее 300 метров.

Справочно: СЗЗ обосновывается проектом СЗЗ, с расчетами ожидаемого загрязнения атмосферного воздуха (с учетом фоновых концентраций) и уровней физического воздействия на атмосферный воздух (пункт 8 СП№2).

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов (технико-экономическим обоснованиям и проектно-сметной документации с установлением размера расчетной (предварительной) СЗЗ), предназначенным для строительства эпидемически значимых объектов, проводится государственными или аккредитованными экспертными организациями в составе комплексной вневедомственной экспертизы подпункт 1) пункта 3 статьи 46 Кодекса)

Учитывая вышеизложенное, объекту: завод по производству чугунного литья ТОО «KamLitKZ, необходимо установить предварительную (расчетную) санитарно-защитную зону в соответствии с действующим законодательством.

*2. По итогам рассмотрения заявления РГУ «Тобол-Торгайская бассейновая инспекция по регулированию использования и охране водных ресурсов» (далее-Инспекция):*

В случае забора и (или) использования водных ресурсов из поверхностных и подземных источников с применением сооружений или технических устройств, указанных в пункте 1 статьи 66 Водного кодекса Республики Казахстан (далее-Кодекс) хозяйствующему субъекту необходимо оформить Разрешение на специальное водопользование в соответствии статьи 66 кодекса, а также согласно приложению 1 Правил «Об утверждении правил оказания государственных услуг в области регулирования использования водного фонда», утвержденным исполняющего обязанности министра Экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 11 сентября 2020 года №216 оказания государственной услуги «Разрешение на специальное водопользование».

3. Учитывая, что проведение проектных работ планируется с использованием технологического транспорта, необходимо предусмотреть соблюдение экологических требований по охране атмосферного воздуха при эксплуатации транспортных и иных передвижных средств согласно требованиям ст.208 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее – Кодекс).

4. Необходимо включить информацию относительно расположения проектируемого объекта и источников его воздействия к жилой зоне, розы ветров, СЗЗ объекта в соответствии Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2. Согласно пп.2 п.4 ст. 46 Кодекса о здоровье народа и системе здравоохранения проводится санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов



нормативной документации по предельно допустимым выбросам и предельно допустимым сбросам вредных веществ и физических факторов в окружающую среду, зонам санитарной охраны и санитарно-защитным зонам.

5. С целью определения допустимости реализации намечаемой деятельности необходимо согласовать установление санитарно-защитной зоны предприятия с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

6. Придерживаться границ оформленного земельного участка и не допускать устройства стихийных свалок мусора и строительных отходов.

7. Предусмотреть объекты временного накопления отходов в соответствии с требованиями законодательства РК, для безопасного хранения и недопущения смешивания отходов.

8. Предусмотреть мероприятия по недопущению образования опасных отходов или снижению объемов образования.

9. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно приложения 4 к Экологическому кодексу РК.

10. Разработать план действий при аварийных ситуациях по недопущению и (или) ликвидации последствий загрязнения окружающей среды (загрязнения земельных ресурсов, атмосферного воздуха) по отдельности.

11. При осуществлении хозяйственной и иной деятельности на земельном участке соблюдать строительные, экологические, санитарно-гигиенические и иные специальные требования (нормы, правила, нормативы).

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности выдано на основании ст.69 Кодекса и Правил оказания государственных услуг в области охраны окружающей среды, утвержденных Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 2 июня 2020 года № 130 (п.5 Стандарта государственной услуги «Выдача заключения об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности»).

В соответствии с пп.3 п.1 ст. 4 Закона РК «О государственных услугах» от 15.04.2013 г. №88-V, услугополучатели имеют право обжаловать решения, действия (бездействия) услугодателя и (или) их должностных лиц по вопросам оказания государственных услуг в порядке, установленном законодательными актами Республики Казахстан.

Руководитель департамента

Сабиев Талгат Маликович

