



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

160013, г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

ТОО «AluTech»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Цех по производству алюминиевого прута на территории индустриальной зоны «Оңтүстік», ул. Капал Батыра, здание №7/2, г. Шымкент».

Материалы поступили на рассмотрение №KZ45RYS00483106 от 15 ноября 2023 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью «AluTech», 160000, г. Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал Батыра, индустриальная зона «Оңтүстік», здание №62/5, 221040022375.

Намечаемая хозяйственная деятельность: Производство алюминиевого прута.

Краткое описание намечаемой деятельности

Объект строительства находится на территории индустриальная зона «Оңтүстік», по адресу г. Шымкент, Енбекшинский район, ул. Капал Батыра, территория Ондиристик, здание 7/2. Кадастровый номер земельного участка 22-329-039-286, площадь земельного участка составляет 0,3131 га. Географические координаты 42°16'05.76"С 69°42'29.14" В.

Целевое назначение земельного участка – переоборудование под производственный цех. С северо-западной стороны от территории объекта расположено ТОО «FerrumVtor», с западной стороны расположена производственная база, с южной стороны проходит грунтовая дорога. Ближайшие жилые дома (с. Бадам-2) расположены с южной стороны на расстоянии более 1,0 км. Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями. Ближайший водный объект, река Сайрам-су протекает на расстоянии более 750 м с северо-западной стороны.

На территории земельного участка расположено здание производственного цеха, построенное в 1982 году. Одноэтажное здание имеет прямоугольную форму в плане и состоит из двух блоков, разделенных между собой деформационным швом, здание размерами в осях 86,0х18,0м. Предприятие ТОО «AluTech» занимается выпуском алюминиевой катанки для электротехнических целей путем непрерывного литья на специализированных линиях литейного производства. Диаметр катанки составляет от 9,5 до 15 мм. График работы предприятия - по 16 час/сут (двух сменный), 256 дн/год.

Производственная мощность предприятия составляет 24000 т/год переплавка алюминия. Плавильно-литейный агрегат состоит из двух плавильной печи с большой емкостью 12 т, двух печей (миксера доводки жидкого металла) емкостью по 12 т каждая и машины непрерывного литья заготовки. Производство проволоки – катанки из алюминия характеризуется применением непрерывных литейно-прокатных агрегатов, совмещающих в себе процессы непрерывного литья заготовок и последующей прокатки их на непрерывном стане.



Территория предприятия имеет склад хранения сырья, склад хранения готовой продукции, основной производственный цех.

Для производства алюминиевой катанки используется первичный технологической чистоты алюминий в твердом виде (в чушках). В качестве легирующих добавок в производстве сплавов для выпуска на их основе катанки используются алюминиевые сплавы, магний, медь, марганец, кремний.

Производство проволоки -катанки из алюминия характеризуется применением непрерывных литейно - прокатных агрегатов, совмещающих в себе процессы непрерывного литья заготовок и последующей прокатки их на непрерывном стане. Основными рабочими устройствами линии по производству алюминиевой катанки как правило являются литейная машина с замкнутым контуром водяного охлаждения, прокатный стан и моталки различной конструкции. Отличие процесса непрерывного литья заключается в том, что технология представляет собой непрерывный процесс литья с охлаждением. Линия работает по принципу непрерывной разливки металла – расплавленный металл из плавильной печи передается в печь-миксер, где производится его доводка, после его подают на медное вращающееся литейное колесо (кристаллизатор), где металл охлаждается по определенной схеме и кристаллизуется. Далее, полученная заготовка проходит через прокатный стан, и полученная алюминиевая катанка требуемого диаметра наматывается на моталки. В производстве ТОО «AluTech» используется агрегат непрерывного литья и прокатки алюминиевой катанки производительностью 4,0-4,5 т/час. Агрегат имеет роторный кристаллизатор с диаметром колеса 1600 мм для литья заготовки. Расплавленный металл при температуре 730-750^оС из плавильной печи передается в печи-миксеры, откуда через желоб в колесо-кристаллизатор, обтянутый снаружи стальной лентой, где применяется струйное охлаждение узкой струей воды шириной от 10 до 15 мм, вытекающую с малой скоростью и падающей вниз на середину ленты или лицевую поверхность кольцевой изложницы. Такая небольшая порция охлаждения способствует образованию тонкой пленки и препятствует перегреву ленты. В закрытом таким образом желобе происходит кристаллизация жидкого металла, который в виде непрерывной заготовки направляется на прокатный стан. Прокатный стан состоит из 14 чередующихся клеток с вертикальными и горизонтальными валками. На выходе чистовой группы для сматывания катанки в бунты установлена моталка с корзинами. Бунты из моталок передаются на транспортер, а затем на пакетирующее устройство или на крюковой конвейер с дальнейшей отправкой на склад готовой продукции.

Строительство и утилизация проектом не предусмотрена. Период эксплуатации 2024-2033 гг.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Атмосферный воздух. Фоновые концентрации загрязняющих веществ на территории предприятия по данным РГП «КАЗГИДРОМЕТ»: Азота диоксид- 0.1171 мг/м³; Диоксид серы- 0.0145 мг/м³; Углерода оксид- 4.5676 мг/м³. Результаты мониторинга качества атмосферного воздуха г. Шымкент за февраль 2022 года (данные взяты из «Ежемесячный информационный бюллетень о состоянии окружающей среды по г.Шымкент»). Уровень загрязнения атмосферного воздуха города Шымкент оценивался как повышенное, он определялся значением СИ=3.

Средние концентрации формальдегида –2,98 ПДКс.с., диоксида азота – 1,3 ПДКс.с., взвешенных веществ -1,5 ПДКс.с, содержание других загрязняющих веществ не превышали ПДК.

Максимально-разовые концентрации сероводорода – 2,9 ПДКм.р., содержание других загрязняющих веществ не превышали ПДК. Случаи экстремально высокого и высокого загрязнения (ВЗ и ЭВЗ): ВЗ (более 10 ПДК) и ЭВЗ (более 50 ПДК) не были отмечены. В феврале месяце за период с 2018 по 2022 годы уровень загрязнения атмосферного воздуха г. Шымкент оценивался как повышенный.

Предполагаемый объем выбросов на период эксплуатации производственного объекта составляет 16,85 г/сек, 92,08 т/год.

Водные ресурсы. Водоснабжение цеха осуществляется от существующих водопроводных сетей города. Вода используется на хозяйственно-бытовые (расход воды – 8,3 м³/сут, 2,125 тыс. м³/год), производственные нужды - для охлаждения индукционных печей (расход воды – 168 м³/сут, 42 тыс.м³/год), полив зеленых насаждений и для пожаротушения. Для охлаждения индукционных печей предусмотрена обратная система водоснабжения. Охлаждающая система индукционной печи работает в замкнутом режиме, производится только периодический долив



воды на охлаждение, без вывода сточных вод из системы.

На предприятии предусмотрена хозяйственно-бытовая и ливневая системы канализации. Производственные сточные воды отсутствуют. Хозяйственно-бытовые сточные воды сбрасываются во внутриплощадочные сети бытовой канализации и далее в канализационные сети г.Шымкента, ливневые сточные воды – в сеть ливневой канализации индустриальной зоны.

Образование отходов. При производстве алюминиевой катанки бракованные изделия не образуются, вследствие того, что брак отправляется на повторную переплавку. При эксплуатации предприятия образуются следующие отходы: В период эксплуатации образуются твердо бытовые отходы в результате жизнедеятельности рабочих в количестве 5,75 т/год, а так же люминесцентные лампы - 0,001752 т/год и шлаки от плавки алюминия объемом 240,0 т/год.

Отработанные лампы размещаются в специальные контейнеры для сбора ртутьсодержащих ламп на территории контейнерной. Шлаки от производства передаются по договору специализированным организациям.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп. 3.3.1. п.3 раздела 2 приложения 1 Экологического кодекса РК «Установки для выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия, 20 тонн в сутки – для других металлов», как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп.2.5.2 п.2.5 «Выплавка, включая легирование, цветных металлов, в том числе рекуперированных продуктов, и эксплуатация литейных предприятий цветных металлов с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов» раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса РК к I категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц;
- оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;
- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. В связи с тем, что на территории граничащих друг с другом индустриальных зон Ордабасы и «Онтустик» действуют несколько аналогичных металлургических предприятий по производству цветных металлов, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий.

Необходимо провести исследования качества атмосферного воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фоновое состояние загрязняющих веществ, не контролируемые РГП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.



2. В связи с многочисленными жалобами жителей на предприятия индустриальных зон предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке дымовых газов и снижение выбросов от неорганизованных источников.

3. В соответствии с п. 9 ст. 222 Кодекса операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

В связи с этим, необходимо предусмотреть эффективные мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

4. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливочные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

5. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки

6. Согласно заявлению о намечаемой деятельности шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г. Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода.

7. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

8. Соблюдать требования Правил № 546 от 20.07.2015года, утвержденным Министром национальной экономики Республики Казахстан.

9. Установить локальные очистные сооружения;

10. подключиться к городской системе водоотведения населенных пунктов, с получением технического условия, заключения договора на предоставление услуг системы водоснабжения и водоотведения населенных пунктов.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп. Б.Сатенов
Тел.566002



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

