

Fortis™ Extra 70

Казахстан

Описание

Fortis™ Extra (Фортис™ Экстра) 70 – сенсibilизированное эмульсионное взрывчатое вещество, подаваемое в скважину насосом, разработано для использования в обводненных скважинах. Fortis™ Extra 70 входит в число самых высокоэнергетичных эмульсионных взрывчатых веществ, производимых компанией «Орика». ЭВВ Fortis™ Extra дополняет ассортимент продуктов Fortan™ Extra для сухих скважин.

Применение

ЭВВ Fortis™ Extra 70 специально разработано для ведения сложных взрывных работ на поверхности. Fortis™ Extra 70 применяется для заряжания обводненных скважин, не подходит для реактивных сульфидсодержащих пород. Дополнительная энергия, чувствительность и надежность ЭВВ Fortis™ Extra обеспечивают работоспособность, превосходящую все другие стандартные непатронированные ЭВВ. Неправильное применение этого продукта может привести к нежелательному повышенному образованию газообразных продуктов взрыва.

Основные преимущества

- Fortis™ Extra 70 обеспечивает более длительное нахождение в скважине и надежность при использовании в сухих и обводненных скважинах.
- Fortis™ Extra 70 производится и доставляется под четким контролем в соответствии с потребностями клиента.
- Интегрированные системы продукта и доставки Fortis™ Extra 70 обеспечивают точность, производительность и надежность поставок.
- Fortis™ Extra 70 можно заряжать с разным выходом энергии и разной плотностью для обеспечения оптимальной фрагментации и усовершенствования производительности «от карьера до фабрики».
- Fortis™ Extra 70 образует заряд, плотно прилегающий к стенкам скважины, обеспечивая максимальные результаты взрыва.

Рекомендации по применению

Длина колонки заряда

Fortis™ Extra 70 можно применять в скважинах глубиной до 30 метров, в зависимости от диаметра скважины, плотности продукта и обводненности. Более подробную информацию можно получить у специалиста технической службы «Орики».

Установка боевиков и инициирование

Для надежного инициирования Fortis™ Extra 70 рекомендуется использовать шашку Pentex™ вместе с детонаторами Exel™ или i-kon™. Не рекомендуется использовать детонирующий шнур с Fortis™ Extra 70.

Технические характеристики

Продукт	Fortis™ Extra 70
Плотность (г/см ³) ⁽¹⁾	1.10 – 1.30
Мин. диаметр скважины (мм) ⁽²⁾	64
Тип скважины	Обводненные и сухие
Система доставки	Насос
Скорость детонации (м/с) ⁽³⁾	4 000 до 6 200
Относительная эффективная энергия (REE) (4)	
Относительный выход энергии по весу (%)	109-121
Относительный выход энергии по объему (%)	151-195
Выход CO ₂ (кг/т) (5)	180
Время нахождения в скважине	Минимум 7 дней

Заряжание

Fortis™ Extra 70 доставляется смесительно-зарядной установкой «Орики» (MMU). Fortis™ Extra 70 изготавливается на MMU™ и закачивается в скважину.

Время нахождения в скважине

Рекомендуемое минимальное время нахождения в скважине - 7 дней. Проверить в Технических данных время нахождения средств инициирования в скважине. Так как время нахождения в скважине зависит от многих факторов, в особых случаях необходимо проконсультироваться с техническим специалистом «Орики».

Время газификации

Время газификации зависит от температуры использования. Между заряжением и забойкой последней скважины должно пройти минимум 30 минут.

Fortis™ Extra 70 Казахстан

Температура породы

Fortis™ Extra 70 используется при температуре породы от 0°C до +55 °C. Если необходимо работать при температуре, отличной от указанной, проконсультироваться с представителем компании «Орика».

Хранение и транспортировка

Классификация продукта

Отгрузочное наименование: взрывчатое вещество, бризантное, группа E
№ ООН: 0241
Класс опасности: 1.1D

Применяются все установленные нормы и правила транспортировки и использовании данного типа ВВ.

Утилизация

Утилизация взрывчатых материалов может представлять опасность. Методы безопасной утилизации взрывчатых веществ различаются в зависимости от условий заказчика. Связаться с представителем компании «Орика» для получения информации о безопасной практике утилизации.

Безопасность

Fortis™ Extra 70 относительно нечувствительны к случайному инициированию от удара, механического воздействия или трения при нормальных условиях использования. Детонация может произойти от сильного удара или чрезмерного нагрева, в особенности в условиях зажатого пространства.

Взрывчатые вещества на основе аммиачной селитры, такие, как Fortis™ Extra 70, могут вступать в реакцию с реактивными сульфидными породами, создавая тем самым потенциально опасные ситуации. «Орика» не несет ответственность за использование данного типа ВВ в сульфидных или других реактивных породах.

- Не подходит для использования в подземных условиях.
- Не использовать в условиях опасных по газу и пыли.

Ограничение ответственности

© 2018 Orica Group. Группа компаний «Орика». Все права защищены. Все данные, содержащиеся в настоящем документе, носят информационный характер и могут

изменяться без предварительного уведомления. Поскольку компания «Орика» не может предвидеть или контролировать условия применения данной информации и продуктов, каждый пользователь рассматривает данную информацию в конкретной связи с ее предназначением. В максимальной степени, разрешенной законом, Группа «Орика» не несет никаких обязательств в отношении всех гарантий, выраженных или подразумеваемых законом, в том числе гарантий точности, нарушения чьих-либо прав, гарантий товарного качества или пригодности для определенных целей. Группа «Орика» не несет ответственность по каким-либо обязательствам или ущербу, возникшим в результате использования или ссылки на информацию в этом документе.

Название «Орика» и логотип в виде кольца являются зарегистрированными товарными знаками группы компаний «Орика».

Орика Казахстан

Республика Казахстан,
Усть-Каменогорск 070011, ул. Бажова 103
Тел: +7 (7232) 22 49 53 / +7 (7232) 52 51 23
Факс: +7 (7232) 52 22 00
Email: office-kz@orica.com

Примечания

1. Только номинальная плотность.
2. Связаться с региональным представителем Орики по вопросам заряжания скважин малого диаметра.
3. Скорость детонации зависит от условий применения, включая плотность ВВ, диаметр скважины и степень зажатости. Скорость детонации основана на минимальном расчетном показателе свободного заряда.
4. REE – это эффективная энергия относительно АНФО при плотности 0.8 г/см³. Эффективная энергия АНФО 2.30 Мдж/кг. Указанные показатели энергии основаны на расчетах идеальной детонации при предельном давлении 100 МПа. Выход энергии при неидеальной детонации также можно получить по запросу. В данном случае учитывается диаметр скважины, тип горной породы и реакции ВВ.
5. Двуокись углерода является основным образующимся парниковым газом. Выход рассчитывается при условии идеальной детонации.