

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ, ГЕОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ,
ГЕОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

080002, Тараз қаласы, Қойгелді, 188
E-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080002, город Тараз, улица Койгельды, 188
E-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «Разведка и добыча QazaqGaz»

Заклучение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду
и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности по модернизации УКПГ месторождения Амангельды в целях подготовки дополнительной продукции переработки в Таласском районе, Жамбылской области, расчеты эмиссий

(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ60RYS00445006 от 25.09.2023 года
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Местом предполагаемой намечаемой деятельности является освоенная индустриальная территория действующей установки комплексной подготовки газа (УКПГ) месторождения Амангельды в Таласском районе Жамбылской области, в 170 км к северу от г. Тараз. Район месторождения Амангельды малонаселен. Ближайший населённый пункт – село Ойык, находится в 70 км к югу. На расстоянии 50 км от УКПГ расположена р. Чу.

Краткое описание намечаемой деятельности

Главной целью проектируемых объектов в рамках модернизации УКПГ является увеличение выработки фракции С3+, извлечение сжиженного пропан-бутана технического в количестве 69,139 т/сутки, стабильного конденсата в количестве 47,35 т/сутки.

В рамках модернизации УКПГ приняты технологические решения, позволяющие осуществлять увеличение выработки фракции С3+, извлечение сжиженного пропан-бутана технического, и стабильного конденсата из текущего объема добываемого сырого газа. Для этого проектируется установка оборудования низкотемпературного газодифракционирования, в состав которой входит следующее оборудование – деметанизатор, колонна стабилизации конденсата, рефлюксная емкость колонны стабилизации, расходная емкость метанола, дренажная емкость углеводородов, ребойлер деметанизатора, ребойлер колонны стабилизации конденсата, пластинчатый холодильник сырого газа, рекуперативные теплообменники конденсата, пластинчатый холодильник ПБТ, воздушные холодильники колонны стабилизации, воздушный холодильник



стабильного конденсата, насосы подачи орошения колонны стабилизации, насосы откачки из дренажной емкости, дозировочные насосы подачи метанола, резервуары хранения сжиженных углеводородных газов (СУГ), насосы подачи СУГ в автоцистерны, установки налива СУГ в автоцистерны.

Дополнительно в рамках модернизации будут осуществлены следующие виды строительно-монтажных работ: - организационно-подготовительные работы, - основной период: земляные работы, сварка, устройство фундаментов, монтажные и изоляционные работы, решения по электрохимзащите, испытание газопроводов на прочность, пусконаладка, рекультивация.

Начало модернизации 2024 год. Продолжительность не более 12 месяцев. Начало эксплуатации в 2025 году.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Объемы выбросов на период модернизации составляет всего не более 499 т/год: не классифицируется: Уайт-спирит - 2,27700000 тонн/год, Эмульсол - 0,0000071 тонн/год; 1 класс опасности: Свинец и его соединения 0,00019 тонн/год, Хрома оксид 0,00085 тонн/год, Озон 0,000051 тонн/год, Бенз(а)пирен, 0,000202000 тонн/год; 2 класс опасности: Марганец и его соединения 0,12912796 тонн/год, Меди оксид 0,000036 тонн/год, Никеля оксид 0,000048 тонн/год, Азота диоксид 126,9863487 тонн/год, Фтористый водород 0,02815 тонн/год, Фториды неорганические 0,149 тонн/год, Формальдегид, 2,1900 тонн/год; 3 класс опасности: Железа оксид 3,28362344 тонн/год, Олова оксид 0,00010 тонн/год, Окись сурьмы 0,0000009 тонн/год, Азота оксид 20,4035333 тонн/год, Сажа 10,9500096 тонн/год, Серы диоксид 16,4252999 тонн/год, Ксилол 44,03765560 тонн/год, Толуол 1,42449120 тонн/год, спирт н-бутиловый 0,53878660 тонн/год, Уксусная кислота 0,00035 тонн/год, Взвешенные вещества 11,58513200 тонн/год, Пыль неорганическая: 70-20% SiO₂ 2,885163 тонн/год, Пыль абразивная 0,00029 тонн/год; 4 класс опасности: Углерода оксид 111,2669533 тонн/год, бутилацетат 23,64815580 тонн/год, ацетон 30,53809160 тонн/год, Бензин (передвижные), Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉. 54,8955478 тонн/год.

Период эксплуатации объектов модернизации УКПГ Амангельды: 3 класс опасности: Метанол 1,32 т/год, 4 класс опасности: Углеводороды (в том числе C₁-C₅, C₆-C₁₂, метан и др.) 112,84 т/год.

При соблюдении всех технологических и природоохранных мероприятий предусмотренных проектом воздействие на окружающую природную среду не превысит уровня средней значимости, а в связи с удаленностью от населенных пунктов и на здоровье населения.

Для питьевых нужд используется бутилированная вода. Для обеспечения технологических, производственных и бытовых нужд модернизации предусматривается вода (в том числе привозная) по договорам из действующих сетей водоснабжения близлежащих населенных пунктов. Забор воды из поверхностных водных объектов и сброс каких-либо сточных вод на рельеф или в поверхностные водные источники при строительстве и эксплуатации проектируемых в рамках модернизации объектов не предусматривается. УКПГ расположено на расстоянии 50 км от ближайшей реки Чу, за границей установленных водоохранных зон водных объектов. Необходимости в установлении водоохранных зон и полос нет. Объем потребления воды: период строительства: не более 50000,0 куб.м. Существующие сети водоснабжения, хозяйственно-бытовой и производственной канализации с водоотведением после очистки в существующий пруд-испаритель. Бытовая канализация временного городка строителей по внутренним сетям в непроницаемый септик с последующим вывозом на утилизацию по договору со специализированной организацией.



