

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ  
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ  
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ  
ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША  
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»  
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ  
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ  
ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ  
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ  
МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ  
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

080000, Жамбыл облысы  
Тараз қаласы, Қолбасшы Қойгелді көшесі, 188 үй  
тел.: 8 (7262) 430-040  
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080000, Жамбылская область  
город Тараз, улица Колбасшы Койгелды, дом 188  
тел.: 8 (7262) 430-040  
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

## ТОО «Арматурный Таразский завод»

### **Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду «Отчет о возможных воздействиях для ТОО «Арматурный Таразский завод» в г. Тараз Жамбылской области.**

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Арматурный Таразский Завод» Жамбылская область, г.Тараз, проспект Жамбыла, здание № 5.

Намечаемая хозяйственная деятельность: Реконструкция завода по производству сортового проката круглого и периодического профиля в прутках из стали обыкновенного качества расположенного в г. Тараз Жамбылской области.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от 24.04.2023 года KZ86VWF00095222;
2. Отчет о возможных воздействиях для «Реконструкции завода по производству сортового проката круглого и периодического профиля в прутках из стали обыкновенного качества расположенного в г. Тараз Жамбылской области.
3. Протокол общественных слушаний от 23.06.2023 года.

#### Общее описание видов намечаемой деятельности

Площадка арматурного завода размещается на территории АО Запчасть, расположенного по адресу: Жамбылская область, г.Тараз, ул. проспект Жамбыла, 5Е. Предприятие расположено в северо-восточной окраине г. Тараз, представлено одной площадкой размером 1.8394 га. Транспортная связь осуществляется железнодорожным транспортом и существующей автомобильной дорогой. Географические координаты участка 42°55'3.67" С.Ш.. 71°24'39.94" В.Д.



Климат района резко-континентальный. Он характеризуется сравнительно мягкой зимой с коротким периодом и продолжительно жарким летом.

Основной вид деятельности ТОО «Арматурный Таразский Завод» производство сортового проката круглого и периодического профиля диаметром от 10 до 32 мм в прутках из сталей обыкновенного качества. Основная продукция, планируемая к выпуску на - это строительная арматура. Проектируемая мощность - 200 тыс. тонн в год. Производство сортового проката размещается в двухпролетном здании арматурного завода. Данный процесс создания стальной арматуры заключается в пропускании разогретой углеродистой заготовки через зазор между профилированными и гладкими валками прокатных станов. По такой технологии изготавливается пользующаяся сейчас повышенным спросом арматура 32 мм с периодическим (ребристым) профилем, которая обеспечивает лучшую сцепку с бетоном и высокую надежность всей конструкции.

Стальные заготовки с помощью мостового крана укладываются в один слой на рольганг загрузки перед печью в зону толкателя. Рольганг состоит из роликов, приводимых в движение электродвигателями. Ролики изготовлены из толстостенных стальных труб, в конце рольганга установлен статический упор для торцевания заготовок перед загрузкой в печь. Подача заготовок в нагревательную печь с помощью толкателя, который имеет несколько подвижных штоков, к одному из которых прикладывается усилие для обеспечения проталкивания, а остальные работают на холостом ходу и необходимы для обеспечения ровной укладки заготовок в печь. Нагрев заготовок в печи до температуры проката 1100-1150 °С происходит при помощи подачи природного газа в печь, сжигание газа осуществляется с помощью шестнадцати горелок, расположенных на боковых стенах печи. Заготовка подается внешним рольгангом к торцевому окну со стороны посадки. Далее толкатель проталкивает заготовку в печь, при этом заготовка замещает предыдущую заготовку и проталкивает все заготовки, лежащие на подине. Крайняя нагретая заготовка, которая попадает на горизонтальный участок подины, выдается из печи боковым толкателем через боковое окно. Система нагрева печи состоит из 3-х зон автоматического регулирования: зона предварительного нагрева, зона нагрева, зона выдержки. Печь оборудуется автоматической контрольно-измерительной системой теплового процесса, системой безопасной работы печи. Охлаждение подины печи, металлических рельсов, керамических блоков, по которым происходит передвижение заготовки, происходит с помощью системы замкнутого цикла водоснабжения. Для охлаждения используется умягченная вода. Управление механизмами нагревательной печи осуществляется с поста управления печью, расположенном в отдельном помещении. Выдача заготовок из печи и транспортировка их по рольгангу к прокатному стану происходит с помощью механизма выдачи заготовки из печи. Главные комплектующие: двигатель, редуктор, мобильная тележка, рычаг выдачи, цепная передача. Рольганг выдачи нагретой заготовки служит для подачи заготовок от окна выдачи нагревательной печи к первой клети прокатного стана. Рольганг состоит из роликов приводимых в движение электродвигателями. Рама рольганга выполнена из стальных профилей и состоит из двух секций. Прокатка заготовок в промежуточной группе клетей происходит на стане. К основным деталям и механизмам рабочей клети относятся: - прокатные валки, между которыми происходит обжатие прокатываемого металла - подшипники, в которых вращаются шейки прокатных валков - установочные механизмы валков, служащие для



изменения расстояния между валками - проводки, направляющие прокатываемый металл при входе и выходе из валков - две вертикальные станины, имеющие форму рам, в окнах которых расположены подшипники прокатных валков. Прокатный валок является рабочей частью клетки. Проходя между прокатными валками, металл обжимается и вытягивается, приобретая при этом требуемую форму и размеры. Обрезка передней части раската ножницами в случае его неровности, искривления, рваности с целью улучшения захвата прокатываемого металла последующими клетями, а также в случаях аварийной порезки, остановки металла в валках во время прокатки. Ножницы являются поворотными. Для приведения в движение ножиц применяется электродвигатель постоянного тока мощностью 400 кВт. Водяное термоупрочнение раската проводится для улучшения механических свойств арматуры. Процесс термоупрочнения происходит в закрытом коробе водяного охлаждения, оснащенный набором форсунок с различным внутренним диаметром в зависимости от диаметров поступающих прутков. Процесс термоупрочнения состоит из трех стадий: - резкое водяное охлаждение поверхности проката (закалка); - последующий саморазогрев поверхности проката за счет внутреннего тепла (самоотпуск) охлаждение металла на холодильнике (полный отпуск). Порезка раската на летучих ножницах.

Исходным сырьем для проектируемого завода по производству арматуры является продукция АО «Запчасть» стальная заготовка квадратного сечения 120x120мм длиной 6 метров.

#### Характеристика производства как источника загрязнения атмосферы

При проведении оценки воздействия намечаемой деятельности на период строительства было установлено: - 11 источников выбросов загрязняющих веществ. Выбросы в атмосферный воздух составят 1.00042 г/с; 2.17294 т/год загрязняющих веществ 16-ти наименований. Во время эксплуатации установлено: - 3 источников выбросов загрязняющих веществ. Выбросы в атмосферный воздух составят 0.1758 г/с; 2.5303 т/год загрязняющих веществ 6-ти наименований. Углерод оксид, масло минеральное нефтяное, пыль неорганическая: 20-70 % двуокиси кремния, диоксид азота, оксид азота, сажа, диоксид серы, оксид углерода, алканы C12 -C19 (в пересчете на углерод), диоксид железа, оксиды марганца, оксид хрома, фториды, фтористый водород, уайт-спирит, ксилол, взвешенные вещества, пыль абразивная. Источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу при проведении строительных работ являются: реконструкция объекта: - земляные работы (Снятие ПСП, выемка грунта, засыпка грунта); - склады инертных материалов (щебень, песок); - гидроизоляционные работы; - сварочные работы; - покрасочные работы; - работа автотранспорта на площадке реконструкции. Источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу при эксплуатации объекта являются: технологические процессы осуществляются на следующих технологических линиях: котельная, производственный цех.

Намечаемая деятельность: производство сортового проката круглого и периодического профиля диаметром от 10 до 32 мм в прутках из сталей обыкновенного качества относится к объекту I категории согласно подпункта 2.3.1. пункта 2 раздела 1



приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI.

### Водопотребление и водоотведение

Источником водоснабжения, для покрытия технических и хозяйственно-бытовых нужд является - вода из скважины на территории АО «Запчасть».

Водоснабжение на период реконструкции будет осуществляться привозной бутилированной водой. Расход воды на площадке на период реконструкции составит 5.0318 тыс.м<sup>3</sup>/год, в том числе: - хозяйственно-питьевые нужды – 0.0318 тыс.м<sup>3</sup>/год;- производственные нужды – 5 тыс.м<sup>3</sup>/год;

Расход воды на площадке при эксплуатации составит 3,266 тыс.м<sup>3</sup>/год, в том числе: - хозяйственно-питьевые нужды – 1.955 тыс.м<sup>3</sup>/год; - обратное водоснабжение – 105.0 тыс.м<sup>3</sup> (единовременный расход с подпиткой 5% - 5 тыс.м<sup>3</sup>/год); - полив и орошение – 1.311 тыс.м<sup>3</sup>/год. Отвод хозяйственно-бытовых стоков на период реконструкции будет осуществляться в биотуалет с последующим вывозом ассенизаторской машиной по договору со спецорганизацией.

Во время эксплуатации сброс хоз-бытовых сточных вод будет осуществляться в канализационную сеть. Для сброса технологических сточных вод предусмотрена обратная система. В нее входит 6 накопителей-отстойников (размеры 7м×4м×6м). При этом незагрязненные воды подвергают только охлаждению, а воды, загрязненные окалиной и маслом, отстаиванию и затем охлаждению. Окалина и масла собираются, складываются в спецемкости и передаются на утилизацию, либо на вторичную переработку.

### Отходы производства и потребления

Всего образуется при строительстве 29,766 тонн в год бытовых и производственных отходов, из них: твердые бытовые отходы - 1.664 т/год, огарки сварочных электродов – 0,005 т/год, отходы жестяных банок из под краски - 0.110 т/год, металлолом - 1 т/год, металлическая стружка – 0,015 т/год, строительный мусор – 25,97 т/год, отходы кабеля – 1 т/год. Бытовые отходы, к ним также относится смет с территории, образуются в непромышленной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Отходы при строительстве; огарыши сварочных электродов представляют собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Жестяные банки из-под краски образуются при выполнении малярных работ. Лом черных металлов образуется при ремонте котлоагрегатов, турбоагрегатов, вспомогательного оборудования, авто- и железнодорожного транспорта, замене газопроводов, трубопроводов и сантехнического оборудования. Стружка черных металлов образуется при инструментальной обработке металлов. Для временного размещения отхода предусматриваются контейнеры. Вывозится совместно с ломом черных металлов. Прочие строительные отходы образуются при замене потолочных перекрытий в котельном отделении и ремонте зданий. Отходы кабеля образуются при обрезке проводов и кабелей. Ветошь промасленная; образуется в процессе использования тряпья для протирки механизмов, деталей, станков и машин. Временно хранится в специальных ящиках, контейнерах. Продолжительность



строительства на объекте составляет 3 месяца, отходы будут образовываться на протяжении всего периода строительства все отходы накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. В процессе эксплуатации объекта образуются отходы – 6610,807 т/год, из них: Твердые бытовые отходы – 9,863 т/год; металлолом - 2575 т/год; металлическая стружка – 0,003 т/год; промасленная ветошь – 0,254 т/год; окалина – 4000 т/год; смет с территории – 25,687 т/год.

Экологические условия:

1. При подаче заявления на получение экологического разрешения на воздействие необходимо приложить полный перечень документов согласно статьи 122 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI (далее - Кодекс). При этом, необходимо учесть требование по обязательному проведению общественных слушаний в рамках процедуры выдачи экологических разрешений для объектов I и II категорий согласно ст. 96 Кодекса.

2. В целях снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу необходимо соблюдать следующие мероприятия:

- исключения пыления с автомобильной дороги (с колес и др.) и защиты почвенных ресурсов предусмотреть дороги с организацией пылеподавления. Кроме того, предусмотреть мероприятия по пылеподавлению при выполнении земляных работ;

– организация пылеподавления способом орошения пылящих поверхностей;

– при перевозке твердых и пылевидных отходов транспортное средство обеспечивается защитной пленкой или укрывным материалом согласно п. 23 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления», утвержд. приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года №КР ДСМ-331/2020.

3. Согласно п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для: временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Также, в соответствии с п.1 ст.336 Кодекса, субъекты предпринимательства для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов обязаны получить лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды по соответствующему подвиду деятельности согласно требованиям Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях».

4. Предусмотреть озеленение, а также уход и охрану за зелеными насаждениями в соответствии с подпунктами 2) и б) пункта 6 раздела 1 приложения 4 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI (далее - Кодекс) с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки согласно пункта 50 параграфа 1 главы 2 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утверждены приказом



исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2

5. . Инициатором, пользование поверхностными и (или) подземными водными ресурсами непосредственно из водного объекта с изъятием или без изъятия для удовлетворения намечаемой деятельности в воде, осуществлять при наличии разрешения на специальное водопользование в соответствии с требованиями статьи 66 Водного кодекса Республики Казахстан.

6. В соответствии с статьи 212 Кодекса засорение водных объектов запрещено, в этой связи при пользовании водными объектами предусмотреть мероприятия по охране водных объектов от всех видов загрязнения, включая диффузное загрязнение (загрязнение через поверхность земли, почву, недра или атмосферный воздух). А также, в соответствии с требованиями статей 112, 115 Водного кодекса Республики Казахстан от 9 июля 2003 года № 481 необходимо соблюдать ограничения правил эксплуатации, предохраняющие водные объекты от загрязнения, засорения, истощения.

7. Согласно п. 2 статьи 216 Кодекса сброс не очищенных до нормативов допустимых сбросов сточных вод в водный объект или на рельеф местности запрещается.

Вывод: представленный Отчет о возможных воздействиях для «Реконструкции завода по производству сортового проката круглого и периодического профиля в прутках из стали обыкновенного качества расположенного в г. Тараз Жамбылской области допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.



Представленный Отчет о возможных воздействиях для «Реконструкции завода по производству сортового проката круглого и периодического профиля в прутках из стали обыкновенного качества расположенного в г. Тараз Жамбылской области», соответствует Экологическому законодательству.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды: 24.05.2023 года

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 19.05.2023 года.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: газета «Магнолия» № 19 (1649) от 10.05.2023 года.

Дата распространения объявления о проведении общественных слушаний через теле- или радиоканал (каналы): «Taraz 24» рубрика «Бегущая строка» 11.05.2023.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности [inna\\_1310@inbox.ru](mailto:inna_1310@inbox.ru).

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях – [s.agabek@zhambyl.gov.kz](mailto:s.agabek@zhambyl.gov.kz), [upr.taraz@zhambyi.gov.kz](mailto:upr.taraz@zhambyi.gov.kz)

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, дата и адрес места их проведения 23.06.2023 года, время регистрации 10 час 45 мин, начало 11 час 00 мин. Жамбылская область, г. Тараз, ул.проспект Жамбыла 5. при проведении общественных слушаний проводилась видеозапись.

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа:

- 1) На Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания».

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Вместе с тем, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.

Руководитель департамента

Латыпов Арсен Хасенович



