

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ АЛМАТЫ
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ
ДЕПАРТАМЕНТІ» РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
АЛМАТИНСКОЙ ОБЛАСТИ КОМИТЕТА
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВА
ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

050000, Алматы облысы, Қонаев қаласы,
Сейфуллин көшесі, 36 ұй, тел. 8 (72772) 2-83-83
БСН 120740015275
E-mail: almobl.ecodep@ecogeo.gov.kz

050000, Алматинская область, город Қонаев,
ул. Сейфуллина, д. 36, тел. 8 (72772) 2-83-83
БИН 120740015275
E-mail: almobl.ecodep@ecogeo.gov.kz

№ _____

ТОО «АзияМетком»

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду Отчет о возможных воздействиях к проекту промышленная площадка ТОО «АзияМетком». Основной вид деятельности - производство алюминиевых сплавов из лома и отходов алюминия.

ТОО «АзияМетком» располагается на территории производственной базы арендодателя по адресу: Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о. село Мухаметжана Туймебаева, участок промзона, здание 260

Целевое назначение проекта объекта намечаемой деятельности – производство алюминиевых сплавов из лома и отходов алюминия.

Основным видом деятельности промышленной площадки ТОО «АзияМетком» является производство алюминиевых сплавов из лома и отходов алюминия, производство медных и латунных сплавов из лома и отходов цветных металлов.

Классификация согласно приложению 1 - Раздел 2, пункта 3, подпункта 3.3, подпункта 3.3.1 ЭК РК: выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов.

Согласно пп.2.5.2 п.2 раздела 1 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI планируемая деятельность относится к I категории.

Промплощадка ТОО «АзияМетком» располагается на арендованной территории производственной базы по адресу: Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона, здание 260.

Ближайшие жилые дома, расположены в северном направлении на расстоянии более чем на 900 м крайних источников выбросов. Ближайший поверхностный водоём, Первомайские пруды, расположен на расстоянии 177 м от здания ТОО «АзияМетком», в западном направлении.

ТОО «АзияМетком» занимает производственную площадь 3070,8 м² (0,30708 га)



согласно договору аренды от 27 июня 2022 года, из них:

- офисные помещения на первом этаже
- 50,4 м² ;
- проходная – 20,4 м² ;
- производственный цех – 800 м² ;
- часть земельного участка – 2200 м² .

Краткое описание намечаемой деятельности

Технологический процесс. 6-тонная прямоугольная плавильная печь по алюминию по типу работ барабанных печей - печь для плавки алюминия представляет собой новый тип высокоэффективной и энергосберегающей печи, разработанной в соответствии с процессом плавки алюминия. Алюминиевый материал нагревается непосредственно внутри пламенной печи, так что алюминиевый материал может быть расплавлен быстро и эффективно. После плавки рафинирующие компоненты. оступают в машину непрерывного литья заготовок через проточное сопло и отливаются в алюминиевые слитки.

Производственный цех. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м. В производственном цеху имеются следующие источники выделения: склад сырья, резка металла болгаркой, компрессор, электродуговая сварка. Склад сырья. Годовой поступление на склад – 8250 т/год. Резка металла болгаркой. Участок сортировки оборудован одной болгаркой. Время работы: 2 час/день, 200 дн/год, 400 час/год. Компрессор. Время работы: 8 час/день, 320 дн/год, 2560 час/год. Электродуговая сварка. Электродуговая сварка производится электродами марки МР-4. Годовой расход электродов МР-4: 0,68 кг/час, 510 кг/год. Время работы: 3 час/день, 750 час/год. Барабанная печь. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через трубу высотой 12,0 м, диаметром 0,01 м. На участке имеются следующие источники выделения: при завалке в печь, выбросы от печи - 6,0 т/час, выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час, газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. При завалке в печь 6,0 т/час. Во время завалки металла в печи выделяются газы в объеме до 93,3 м³/час с запыленностью 1,5-3,5 г/м³. Продолжительность завалки 10 минут на одну плавку. Годовое время завалки по данным Заказчика составляет 38 час/год. Выбросы от печи - 6,0 т/час. В качестве плавильного агрегата для плавки лома, в производственном цехе используется барабанная печь емкостью 6,0 тонны. Плавка производится в условиях основного процесса.

Время работы отражательной печи по данным заказчика: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час. Слив в ковш одной плавки в объеме более 6,0 т осуществляется 4 минуты. Газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³ , плотностью 0,758 кг/м³.

Газоснабжение - централизованное по трубопроводу. Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика: 1056 тыс. тыс.м³/год. Время работы: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Машина для протирки золы. На участке имеются следующие источники выделения: машина для протирки золы, пересыпка шлака из машины, слив металла машины. Выброс загрязняющих веществ от машины для протирки золы алюминиевого шлака осуществляется неорганизованный высотой 2,0 м. Принцип работы машины для протирки золы: Принцип работы машины для протирки золы, в зависимости от плотности и температуры плавления каждого материала (физич



еские свойства материала), при повышении температуры до диапазона температур плавления определенного материала материал в тигле образует фазу разделение между твердым телом и жидким. Например, помещается твердая горячая зола, содержащую большую долю металлического алюминия, в тигель машины для протирки золы и применяется устройство для перемешивания с регулируемой высотой в машине, чтобы постепенно погрузить с мешанную алюминиевую золу после перемешивания от высокой до низкой, растворяется в жидкость на дне тигля, тигель становится расплавленной ванной, а зола плавает в верхней части расплавленной ванны. Машина для протирки золы. Количество машин 1 шт. Годовая производительность – 825,0 т/год, 0,02 т/час. Влажность сырья составляет – 7-8 %. Время работы: 2640 час/год. Пересыпка шлака из машины. Годовое поступление шлака составляет 825 т/год. Слив металла машины. Слив в ковш одной плавки в объеме более 2,5 т осуществляется 4 минуты.

Технологический процесс.

6-тонная прямоугольная плавильная печь по алюминию по типу работ барабанных печей - печь для плавки алюминия представляет собой новый тип высокоэффективной и энергосберегающей печи, разработанной в соответствии с процессом плавки алюминия. Она может хорошо соответствовать требованиям процесса плавки алюминия: строгие требования к составу сплава, периодическое производство, большая производительность одной печи и прочие. Это может снизить потребление, уменьшить потери при сгорании, улучшить качество продукции, снизить трудоемкость, улучшить условия труда и повысить эффективность производства. Она подходит для прерывистой работы, плавки с большим количеством сплавов и переработанных материалов.

Печь использует интеллектуальное управление горелкой на природном газе с помощью ПЛК. Алюминиевый материал нагревается непосредственно внутри пламенной печи, так что алюминиевый материал может быть расплавлен быстро и эффективно. Отверстие дымо(газа)удаления печи расположено у дверцы печи, что позволяет в полной мере использовать тепловую энергию для нагрева материалов у дверцы печи. После плавки рафинирующие компоненты поступают в машину непрерывного литья заготовок через проточное сопло и отливаются в алюминиевые слитки.

Время плавки составляет на 1000 кг 60 минут при этом затрачиваемая энергия природным газом 128 кубических метра с добавлением шлакообразующего реагента 1-2 кг и флюс 1 кг.

Время работы печи по данным заказчика 24 час/сут, 330 дн/год, 7920 час/год.

Машина для протирки золы алюминиевого шлака

Машина для протирки золы в основном состоит из тигля, лопасти для перемешивания, крышки емкости, цельной стальной рамы, механизма подъема мешалки, приводного механизма, механизма подъема бункера для золы (опционально) и электрического блока управления. Машина также сочетается с системой удаления пыли для защиты окружающей среды, чтобы уменьшить загрязнение окружающей среды.

Принцип работы машины для протирки золы:

Принцип работы машины для протирки золы, в зависимости от плотности и температуры плавления каждого материала (физические свойства материала), при повышении температуры до диапазона температур плавления определенного материала



материал в тигле образует фазу разделение между твердым телом и жидким.

Например, помещается твердая горячая зола, содержащую большую долю металлического алюминия, в тигель машины для протирки золы и применяется устройство для перемешивания с регулируемой высотой в машине, чтобы постепенно погрузить смешанную алюминиевую золу после перемешивания от высокой до низкой, растворяется в жидкость на дне тигля, тигель становится расплавленной ванной, а зола плавает в верхней части расплавленной ванны. Под действием перемешивания зола и шлак выгружаются из отверстия для выброса золы в верхней части зольного бака, а алюминиевая жидкость выгружается из сливного отверстия в нижней части зольного бака, в последующем непосредственно отливается в алюминиевые чушки. Время одного цикла обработки завершается в течение 10-15 минут. Температура алюминиевой золы во время протирки золы составляет 700-900 градусов Цельсия. Если температура слишком низкая, чтобы вызвать комкования алюминиевой золы, можно добавить соответствующее количество пылевидного угля или шлакообразователя для повышения температуры протирания золы.

Положение энергозатрат.

Потребляемая мощность машины для протирки золы: мощность двигателя составляет 7,5 кВт/ч, а потребляемая мощность составляет $7,5 \text{ кВт/ч} \times 0,7 \times 8 = 42 \text{ кВт/день}$ (рассчитано на основе 8 часов работы в день).

Объем переработки алюминиевого шлака составляет 2,5 тонн в день с добавлением 2,5 кг -7,5 кг зольного реагента.

Производственный цех.

Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м. В производственном цеху имеются следующие источники выделения: склад сырья, резка металла болгаркой, компрессор электродуговая сварка.

Склад сырья.

Годовой поступление на склад – 8250 т/год.

Резка металла болгаркой. Участок сортировки оборудован одной болгаркой. Время работы: 2 час/день, 200 дн/год, 400 час/год. Компрессор. Время работы: 8 час/день, 320 дн/год, 2560 час/год. Электродуговая сварка. Электродуговая сварка производится электродами марки МР-4. Годовой расход электродов МР-4: 0,68 кг/час, 510 кг/год. Время работы: 3 час/день, 750 час/год. Барабанная печь. На участке имеются следующие источники выделения: при завалке в печь, выбросы от печи - 6,0 т/час, выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час, газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через трубу высотой 12,0 м, диаметром 0,01 м. При завалке в печь 6,0 т/час. Во время завалки металла в печи выделяются газы в объеме до 93,3 м³/час с запыленностью 1,5-3,5 г/м³. Продолжительность завалки 10 минут на одну плавку. Годовое время завалки по данным Заказчика составляет 38 час/год. Выбросы от печи - 6,0 т/час. В качестве плавильного агрегата для плавки лома, в производственном цехе используется барабанная печь емкостью 6,0 тонны. Плавка производится в условиях основного процесса. Время работы отражательной печи по данным заказчика: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час. Слив в ковш одной плавки в объеме более 6,0 т осуществляется 4 минуты.

Газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52



МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³. Газоснабжение - централизованное по трубопроводу. Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика: 1056 тыс. тыс.м³/год. Время работы: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год.

Машина для протирки золы. На участке имеются следующие источники выделения: Машина для протирки золы, Пересыпка шлака из машины, Слив металла машины. Выброс загрязняющих веществ от машины для протирки золы алюминиевого шлака осуществляется неорганизованный высотой 2,0 м. Машина для протирки золы. Количество машин – 1 шт. Годовая производительность – 825,0 т/год, 0,02 т/час. Влажность сырья составляет – 7-8 %. Время работы: 2640 час/год. Пересыпка шлака из машины. Годовое поступление шлака составляет – 825 т/год.

Слив металла машины. Слив в ковш одной плавки в объеме более 2,5 т осуществляется 4 минуты.

Парковочный карман. На территории ТОО «АзияМетком» для сотрудников предприятия имеется парковочный карман на 5 автомашин (условно принимаем 4 ед. на бензине, 1 ед. на дизельном топливе). Автотранспорта на балансе предприятия нет. Время работы предприятия – 24 час/день, 330 дней в год, 7920 час/год.

Количество работающего персонала на предприятии ТОО «АзияМетком» - 12 человек:

- рабочие – 10 человек;
- ИТР – 2 человека.

Основное оборудование на площадке является 6-тонная прямоугольная плавильная печь по алюминию по типу работ барабанных печей - печь для плавки алюминия представляет собой новый тип высокоэффективной и энергосберегающей печи, разработанной в соответствии с процессом плавки алюминия. Она может хорошо соответствовать требованиям процесса плавки алюминия: строгие требования к составу сплава, периодическое производство, большая производительность одной печи и прочие. Это может снизить потребление, уменьшить потери при сгорании, улучшить качество продукции, снизить трудоемкость, улучшить условия труда и повысить эффективность производства. Она подходит для прерывистой работы, плавки с большим количеством сплавов и переработанных материалов.

При проведении работ предприятие старается использовать технологическое оборудование, соответствующее передовому научно-техническому уровню.

В настоящее время одним из основных показателей предъявляемых к данному типу оборудования, является их производительность, высокая точность, многооперационность, управляемость, доступность и безопасность. Использование в различных отраслях промышленности экономически развитых стран, данного типа оборудования и их аналогов, с учетом их соответствия требованиям международных стандартов, свидетельствует о их соответствии передовому научно-техническому уровню.

Надлежащее функционирование и соответствие техническим условиям применяемого на предприятии оборудования обеспечивается за счет регулярного ремонта и контроля исправности.

На данный момент все технологическое оборудование, используемое предприятием, находится в должном техническом состоянии, что создает необходимые условия для качественного решения всех производственных задач.



В соответствии с вышеизложенным, применяемые на предприятии технологии, учитывая специфику предприятия и характер производимых работ, вполне соответствуют предъявляемым к ним требованиям.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Согласно Раздела 2, п.8, пп.19 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровья человека» нормативная СЗЗ для ТОО «АзияМетком» составляет 300 м.

В связи с отсутствием наблюдательных постов за состоянием атмосферного воздуха РГП "Казгидромет" в районе проведения работ **сведения о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе отсутствуют.**

Водоснабжение будет осуществляться из существующих сетей арендодателя согласно договору аренды. Водопользование - общее, качество воды – питьевое.

Водопотребление: 1,40232 м3/сут, 264,7656 м3/год, водоотведение: 0,2735 м3/сут, 90,26 м3/год.

В виду отсутствия существенного воздействия объекта на состояние флоры, изменений в растительном мире и последствий этих изменений не ожидается.

Эксплуатация объекта не предусматривают использование растительных ресурсов.

Основным видом воздействия на животный мир при производстве работ будет механическое нарушение почвенно-растительного покрова. Прямое воздействие будет проявляться в виде разрушения местообитаний, снижения продуктивности кормовых угодий, фактора беспокойства при движении транспортных средств.

Непосредственно в зоне проведения работ пресмыкающиеся, птицы и млекопитающие будут вытеснены на расстояние до 300 м и более.

В районе расположения производственной базы ТОО «АзияМетком» редких животных и растений, занесенных в Красную книгу РК, не установлено.

Опосредованное воздействие проявится в запылении и химическом загрязнении продуктами сгорания топлива от автотранспорта и стационарного оборудования почв и растительности, что может привести к изменениям характера питания животных.

Однако активный ветровой режим и высокая скорость рассеивания загрязнителей в атмосфере практически полностью сведут воздействия этого типа к минимуму. Образующиеся жидкие и твёрдые хозяйственно-бытовые отходы, при условии их утилизации в соответствии с проектными решениями, будут оказывать минимальное влияние на представителей животного мира, хотя в районах утилизации хозяйственно-бытовых отходов возможно увеличение численности грызунов и птиц.

В целом, деятельность не приведет к значительному загрязнению окружающей природной среды, что не скажется негативно на здоровье населения.

Согласно социально-экономическим условиям региона население составляет 191 897 человек.

Около 80 % территории района расположено в пустынной и пустынно-степной зонах: пески Сартаукум и Плато Караой. Плато Караой используется под богарное земледелие. Пески Сартаукум - это зимние и весенне-осенние пастбища. В долине реки Каскелен - пески Мойынкум. Рельеф характеризуется наличием грядовых и



гряды-бугристых песчаных образований. В районе имеются Николаевское месторождение щебня и песка, Покровские термальные минеральные источники. По территории района проходит железная дорога Алматы – Усть-Каменогорск, автомобильные дороги Алматы – Караганда – Астана, Алматы – Усть-Каменогорск и ж. д. Алматы – Усть-Каменогорск.

Изменений окружающей среды в случае отказа от начала намечаемой деятельности не предвидится.

В местах работ естественных водотоков и водоемов нет. Ближайший поверхностный водоём, Первомайские пруды, расположен на расстоянии 177 м от здания ТОО «АзияМетком», в западном направлении.

При соблюдении проектных решений в части водопотребления и водоотведения, а также при строгом производственном экологическом контроле в процессе эксплуатации объекта негативное воздействие на поверхностные и подземные воды будет исключено.

Ожидаемое воздействия на воды

Учитывая удаленное место расположения от открытых водных объектов исключается загрязнение поверхностных вод. **Воздействие на поверхностные воды - отсутствует.**

Основное воздействие на водные ресурсы может выражаться в:

- изменениях условий формирования склонового стока и интенсивности эрозионных процессов в районах проведения геологоразведочных (а именно оценочных) работ;
- загрязнение водотоков ливневым и снеговым стоком в районах проведения работ от объектов энергообеспечения, строительной техники и транспорта.

В связи с отсутствием негативного воздействия на водные ресурсы проведение мониторинга водных ресурсов не требуется.

Соблюдение регламента работ, осуществление ряда дополнительных технологических решений с целью увеличения надежности работы оборудования и проведение природоохранных мероприятий сведут до незначительного воздействия работ ТОО «АзияМетком» на подземные воды.

Водоснабжение из подземных источников на промышленной площадке не предусмотрено.

Тепловое, электромагнитное, шумовое и др. воздействия

Опасными и вредными факторами производственной среды при проведении работ, воздействие которых необходимо будет свести к минимуму, являются такие физические факторы, как: шум, вибрация, электромагнитные излучения и т.д. Физические факторы – вредные воздействия шума, вибрации, ионизирующего и неионизирующего излучения, изменяющие температурные, энергетические, волновые, радиационные и другие свойства атмосферного воздуха, влияющие на здоровье человека и окружающую среду. Источник вредных физических воздействий

– объект, при работе которого происходит передача в атмосферный воздух вредных физических факторов (технологическая установка, устройство, аппарат, агрегат, станок и т.д.).

В районе работ природных и техногенных источников радиационного загрязнения нет. Радиационная обстановка соответствует гигиеническим нормативам и санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к обеспечению радиационной безопасности».



К основным источникам физических воздействий (шум, вибрация) в период проведения работ относятся ДВС техники и автотранспорта. Источники радиационного излучения на площадке отсутствуют. К источникам шума, вибрации относятся: технологическое оборудование, вентиляторы, автотранспорт, электродвигатели. Источников электромагнитного излучения на предприятии нет. В районе расположения природных и техногенных источников радиационного загрязнения нет. Загрязнение почвенного покрова отходами производства не ожидается, в виду того, что отходы будут строго складироваться в контейнерах, с недопущением разброса мусора на территории участка.

В период эксплуатации рассматриваемого земельного участка значительного негативного воздействия на почвы оказываться не будет.

При проведении эксплуатации объекта неизбежно будут образовываться отходы потребления и производства.

Основными источниками образования отходов при эксплуатации производственной базы будут являться:

- твердо-бытовые отходы;
- смет с территории;
- шлак.

Всего образуется 843,18 тонн в год бытовых и производственных отходов.

Собственных полигонов для размещения отходов предприятие не имеет. Все виды отходов передаются на дальнейшую утилизацию или переработку согласно договору. Места временного хранения отходов предназначены для безопасного сбора отходов в срок не более шести месяцев до их передачи третьим лицам, осуществляющим операции по утилизации, переработке, а также удалению отходов, не подлежащих переработке или утилизации.

В случае нарушения условий и сроков временного хранения отходов производства и потребления (но не более шести месяцев), такие отходы признаются размещенными с момента их образования.

При условии соблюдения правил экологической безопасности при сборе, временном хранении, сортировке и передаче сторонним организациям для дальнейшей утилизации отходов, воздействие отходов в местах временного хранения на окружающую среду незначительно.

Образующиеся отходы будут собираться и временно храниться в специально оборудованных емкостях не более 6 месяцев (ТБО не более недели) с четкой идентификацией для каждого типа отходов, что исключает попадание их на почву. Далее, для утилизации, будут вывозиться согласно договору.

Воздействие на атмосферный воздух.

Качество атмосферного воздуха, как одного из компонентов природной среды, является важным аспектом при оценке воздействия на окружающую среду и здоровье населения. Обоснование данных о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу от источников выделения выполнено с учетом действующих методик. При проведении инвентаризации в 2022 году на ТОО «АзияМетком» выявлено 4 источника загрязнения атмосферного воздуха, из них:

Организованных – 1: – ист. загр. № 0002 – барабанная печь.

Неорганизованных – 2: – ист. загр. № 6001 – производственный цех; – ист. загр. № 6003 – машина для протирки золы; неорганизованных ненормируемых – 1: – ист. загр. № 6004 - автотранспорт, приезжающий на территорию промышленной площадки



(парковочный карман).

При эксплуатации ТОО «АзияМетком» в атмосферный воздух выделяются:

- загрязняющие вещества 1 класса опасности – бензапирен (0703) – 1;
- загрязняющие вещества 2 класса опасности – алюминий оксид (0101), марганец и его соединения (0143), диоксид азота (0301), гидрохлорид (0316), фтористые газообразные соединения (0342) – 5;
- загрязняющие вещества 3 класса опасности – железо оксиды (0123), оксид азота (0304), сера диоксид (0330), взвешенные частицы (2902), пыль неорганическая (2908) – 5;
- загрязняющие вещества 4 класса опасности – углерод оксид (0337) – 1;
- загрязняющие вещества ОБУВ – масло минеральное нефтяное (2735), пыль прессматериала (2971) – 2.

Выбросы от автотранспорта учитываются в расчете рассеивания, но не нормируются, так как автотранспорт является передвижным источником.

Перечень загрязняющих веществ, предполагающих к выбросу в атмосферу:
алюминий оксид (2 класс опасности) выброс: 0,009 г/с, 0,256608 т/год; железо оксид (3 класс опасности) выброс: 0,0019 г/с, 0,005 т/год; марганец (2 класс опасности) выброс: 0,00021 г/с, 0,0006 т/год; азот диоксид (2 класс опасности) выброс: 0,1531 г/с, 4,363883 т/год; азот оксид (3 класс опасности) выброс: 0,02486 г/с, 0,709104 т/год; гидрохлорид (2 класс опасности) выброс: 0,006 г/с, 0,171072 т/год; сера диоксид (3 класс опасности) выброс: 0,028 г/с, 0,798336 т/год; углерод оксид (4 класс опасности) выброс: 0,771226 г/с, 25,14107 т/год; фтористые газообразные (2 класс опасности) выброс: 0,0001 г/с, 0,000204 т/год; бензапирен (1 класс опасности) выброс: 0,0000012 г/с, 0,0000044 т/год; масло минеральное нефтяное (ОБУВ: 0,05 мг/м³) выброс: 0,00007 г/с, 0,00068 т/год; взвешенные частицы (3 класс опасности) выброс: 0,0406 г/с, 0,058464 т/год; пыль неорганическая (3 класс опасности) выброс: 0,13855169 г/с, 4,2290882 т/год; пыль прессматериала (ОБУВ: 0,05 мг/м³) выброс: 0,014 г/с, 0,399168 т/год. ИТОГО выбросов: 1.18761889 г/с, 36.1332816 т/год.

Сбросы сточных вод на поверхностные и подземные воды на проектируемом участке добычных работ не предусматривается, предложения по достижению предельно-допустимых сбросов (ПДС) **не требуются.**

Ожидаемые виды отходов

Твердо-бытовые отходы - образуются в результате жизнедеятельности персонала, работающих на предприятии, предполагаемый объем образования отходов - 3,18 т/год; смет с территории – образуется в результате уборки в производственном помещении и свободной от застройки площади, предполагаемый объем образования: 15 т/год, шлак - образуется в результате плавки металла, предполагаемый объем образования: 825 т/год. **Общий объем образования: 843,18 т/год.**

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Кодекса:

1. В соответствии с требованиями статей 125 и 126 Водного кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс), в случае размещения предприятия и других сооружений, производства строительных и других работ на водных объектах, водоохранных зонах и полосах, установленных акиматами соответствующих областей, Инициатору намечаемой деятельности, подлежит реализовать при наличии соответствующих согласований, предусмотренных Законодательствами Республики Казахстан, в том числе согласования с



Инспекцией; При отсутствии на территории установленных на водных объектах водоохранных зон и полос, соответствующее решение о реализации намечаемой деятельности принять после установления водоохранных зон и полос и с учетом изложенного пункта 1 настоящего письма.

В соответствии с требованиями статей 125 и 126 Водного кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс), в случае размещения предприятия и других сооружений, производства строительных и других работ на водных объектах, водоохранных зонах и полосах, установленных акиматами соответствующих областей, Инициатору намечаемой деятельности, подлежит реализовать при наличии соответствующих согласований, предусмотренных Законодательствами Республики Казахстан, в том числе согласования с Инспекцией.

2. Необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения объектов государственного санитарно-эпидемиологического контроля и надзора в соответствии со ст. 46 Кодекса Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» от 07 июля 2020 года № 360-IV, согласно которому проводится санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), предназначенных для строительства новых объектов.

3. Согласно п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для: временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Также, в соответствии с п.1 ст.336 Кодекса, субъекты предпринимательства для выполнения работ(оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов обязаны получить лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды по соответствующему подвиду деятельности согласно требованиям Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях». В этой связи, при подаче материалов на экологическое разрешение, необходимо предоставить копии лицензий специализированных организаций на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды.

4. Согласно п. 37, 50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» от 11.01.2022г. № ҚР ДСМ-2, при определении, установлении размера СЗЗ на этапе разработки предпроектной и проектной документации (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), необходимо предусмотреть мероприятия и средства на организацию и озеленение СЗЗ, где СЗЗ для объектов 1 класса опасности не менее 40% площади с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду от № KZ67RVX00666752 от 04.01.2023 г.



2. Отчет о возможных воздействиях к рабочему проекту «Промышленная площадка ТОО «АзияМетком»
3. Протокол общественных слушаний к Отчету о возможных воздействиях к рабочему проекту "Нормативов допустимых выбросов" для ТОО «АзияМетком»
4. В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Экологического законодательства.

Вывод: Представленный Отчет о возможных воздействиях к рабочему проекту «Промышленная площадка ТОО «АзияМетком» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Данные выводы основаны на представленных сведениях и отчете о возможных воздействиях ТОО «АзияМетком», при условии их достоверности.



Представленный Отчет о возможных воздействиях к рабочему проекту «Промышленная площадка ТОО «АзияМетком» соответствует Экологическому законодательству.

Дата размещения проекта отчета **24.01.2023** год на интернет ресурсе Уполномоченного органов области охраны окружающей среды.

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа:

1) На Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/>;

На официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика:

На сайте УПРИП 27.02.2023 г.

2) в средствах массовой информации:

- газета «Иле Тан» №4 (5007) от 20.01.2023 г.

- телеканал «Жетысу» в рубрике «беғушыя строка» от 20.01.2023 г.

Электронная версия газеты и эфирная справка представлены в приложении к протоколу общественных слушаний.

3) на досках объявлений местных исполнительных органов административно-территориальных единиц: размещение текстового объявления на информационной доске по адресу: Акимат Илийского района

Фотоматериалы представлены в приложении к протоколу общественных слушаний.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов **24.01.2023** года.

На Едином экологическом портале **24.01.2023** года.

На официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика (наименование и ссылки на официальные интернет-ресурсы и даты публикации) <https://ecoportal.kz> **24.01.2023** года.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности: ТОО «АзияМетком» БИН: 161240003649), 8-705-280-33-38, aziy_pvl@mail.ru,

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях – dep_eco.almatyobl@mail.ru

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: **24 февраля 2023** года, общественные слушания проведены, проведены посредством открытых собраний, а также в онлайн формате, посредством видеоконференцсвязи на платформе Zoom.

Общественные слушания проведения проведены **24 февраля 2023** года в **14:30** часов, присутствовали 10 человек, при проведении общественных слушаний проводилась видеозапись.

Секретарем общественных слушаний назначен – Врач-лаборант ТОО «Ecology Food» - Тулегенова С.Б.

Проголосовали «за» - 10, «против» - 0, «воздержались» - 0

Протокол размещен на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/> и на сайте местного исполнительного органа, в разделе «Общественные слушания».

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Также, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.



Руководитель департамента

Байедилов Конысбек Ескендирович

