



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12 А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02
E-mail: deshyim@mail.ru

160013, г. Шымкент ул. Ш. Калдаякова, 12 А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02
E-mail: deshyim@mail.ru

ТОО «Wan Sheng Ceramic (Ван Шэн Керамик)»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Строительство завода по производству керамических изделий в индустриальной зоне «Жұлдыз» в г. Шымкент».

Материалы поступили на рассмотрение от 7 апреля 2023 года KZ20RYS00372976.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью "Wan Sheng Ceramic (Ван Шэн Керамик)", 160000, Республика Казахстан, г. Шымкент, Аль-Фарабийский район, улица Мухамед Хайдар Дулати, строение № 213А, 221240025169, ЛЮ ВЭНЫЦИН, +77012991929, +7 771 385 2359, wanshengceramic@gmail.com.

Намечаемая хозяйственная деятельность: Строительство завода по производству керамических изделий в индустриальной зоне «Жұлдыз» в г. Шымкент.

Краткое описание намечаемой деятельности

Завод по производству керамических изделий размещается в индустриальной зоне «Жұлдыз» в г. Шымкент. Центр участка площадью 32,0 га имеет ориентировочные координаты 42°14'23.95"С, 69°39'49.40"В. Ближайшая жилая застройка расположена с запада на расстоянии 1600 м (жилой массив Жұлдыз).

Керамогранит — это отделочный материал, представляющий собой керамическое изделие состоящие из каолиновой глины, кварцевого песка и полевого шпата с добавлением различных минералов, и обожжённое в печи при высоких температурах. Проектная мощность: 35000 м²/сут. (1-этап), 35000 м²/сут. (2-этап). Количество рабочих мест: 350 чел. (1-этап), 350 чел. (2-этап). Применяемое оборудование: система подачи, шаровая мельница, железоотделитель, шейкер, бункер накопитель, распылительная башня, бункер, пресс, печь обжига плитки, система глазирования, струйная машина, печь обжига глазури, оборудование для окантовки, полировальная машина, лабораторное оборудование, автоматическая упаковочная машина.

Сырьевые материалы перемешиваются с получением сырьевой смеси. Достижение гранулометрической однородности смеси происходит в результате мокрого помола материалов в мельницах с получением шликера — водной суспензии, частицы которой обладают достаточно мелкой и однородной величиной. Шликер поступает в бассейны, где непрерывно перемешивается с удалением ненужных частиц металла в железоотделителе. Просеивание осуществляется для увеличения однородности смеси. Готовая масса выдерживают в бункерах-накопителях с мешалками. В бункерах будущую плитку также окрашивают пигментами в различные цвета. Далее шликер при помощи насосов подаётся в специальное оборудование, где распыляется под потоком горячего воздуха. Далее порошковую смесь загружают в специальные пресс-формы гидравлического пресса. В них смесь уплотняется и приобретает определенную прочность. Плитка



перемещается в сушилку. В процессе сушки из изделия удаляется влага, до 0,2%. Процесс осуществляется в сушильных установках с сушкой горячим воздухом.

Сохраняя температуру 80-100°C, плитка возвращается на линию для последующей обработки и поступают на обжиг в тоннельной печи. На этапе глазирования на лицевую сторону плитки наносится стекловидное покрытие (глазурь), которое в дальнейшем закрепляется в процессе обжига. Технология печати плитки схожа с фотопечатью на принтере. Затем происходит обжиг плитки, который может длиться от 40 до 120 минут. Печь для обжига – закрытый конвейер длиной от 50 до 80 метров. Посредством подачи газа по трубам на каждые 20 см печи в каждой точке поддерживается определенная температура. Таким образом, в процессе движения по печи изделие обжигается при температуре от 200 до 1200 градусов по Цельсию. Далее плитки сортируются и упаковываются в коробки с этикетками и маркировками. Упакованные в коробки плитки размещаются на складе готовой продукции, откуда в дальнейшем транспортируется на рынки сбыта.

Ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности: электроэнергия, получаемая от сетей электроснабжения; природный газ, получаемый из городских сетей, каолин, полевой шпат, глина, кварц, кальцит, глазурь, получаемые с действующих добычных предприятий Казахстана и импортирует из других стран.

Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и утилизацию объекта) Начало и окончание работ по строительству – 2023-2024 гг. Срок эксплуатации карты – не ограничен.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Климат района резко континентальный, засушливый, с большими амплитудами колебания суточных и годовых температур, с неустойчивым увлажнением. Атмосферный воздух города оценивается как низкого уровня загрязнения, он определяется значением СИ = 1,9 (низкий уровень) и НП = 0% (низкий уровень). Территория предприятия расположена в промышленной зоне. Ближайшей рекой к территории предприятия является р. Бадам, протекающая с северо-востока на расстоянии 4,0 км. На территории г. Шымкента распространены почвы сероземного типа, подтипа сероземов обыкновенных. На территории предприятия поверхностные грунты представлены техногенными поверхностными образованиями.

Растительность городской застройки представлена древесно-кустарниковыми насаждениями.

Атмосферный воздух. Предполагаемые выбросы в период строительства составят, т/год: Железо (II, III) оксиды (3) - 0.01297; Марганец и его соединения (2) - 0.002297; Азота (IV) диоксид (2) - 0.5487002; Азот оксид (3) - 0.08913377; Углерод (3) - 0.05909848; Сера диоксид (3) - 0.11112778; Углерод оксид (4) - 1.0639588; Фтористые газообразные соединения (2) - 0.000531; Диметилбензол (3) - 0.299; Хлорэтилен (1) - 0.00000234; Бензин (4) - 0.0142; Керосин (-) - 0.1637841; Уайт-спирит (-) - 0.299; Алканы C12-19 (4) - 0.002976; Взвешенные вещества (3) - 0.219; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3) - 0.8019. Всего- 12,4547356.

Предполагаемые выбросы в период эксплуатации составят, т/год: Железо (II, III) оксиды (3) - 0.016534; Марганец и его соединения (2) - 0.000566; Азота (IV) диоксид (2) - 1.56765; Азот (II) оксид (3) - 0.254893; Сера диоксид (3) - 0.9504; Углерод оксид (4) - 21.72154; Фтористые газообразные соединения (2) - 0.00008; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3) - 8.174994; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (3) - 0.002432. Всего - 32.689089 т/год.

Водные ресурсы. На предприятии вода используется на хозяйственно - питьевые и производственные нужды из собственной скважины. Водопользование специальное, качество воды – на хозяйственно-бытовые нужды – питьевое, на производственные нужды - непитьевое;; объемов потребления воды: вода питьевого качества - 4500 м³/год, непитьевого – 50,0 тыс. м³/год. ; Вода используется на хозяйственно- питьевые нужды, производственные нужды, пылеподавление.

Сброс хозяйственно-бытовых сточных вод осуществляется в городские сети канализации. Вода используется на увлажнение материала, производственные сточные воды отсутствуют.

Воздействие на растительный мир. Растительные ресурсы в процессе осуществления деятельности заготовке или сбору не подлежат. Зеленые насаждения в предполагаемых местах осуществления намечаемой деятельности отсутствуют.

Образование отходов. В процессе производства образуются (т/год): Золошлаковые отходы - 7,254; Твердые бытовые отходы - 1,875; Промасленная ветошь - 0,0254; Бой кирпича - 7,6,



Бумажная и пластиковая тара из-под сырья и материалов – 5,0. Опасные отходы отсутствуют. Все отходы передаются специализированным организациям для переработки, утилизации или захоронения.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.4.6 п.4 раздела 2 приложения 1 Экологического кодекса РК (далее - Кодекс) «Установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/м³», как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп. 3.9 п.3 раздела 1 приложения 2 Кодекса «Производство керамических изделий путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфора, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки, и (или) с мощностью обжиговых печей, превышающей 4 м3, и плотностью садки на обжиговую печь, превышающей 300 кг/м3» относится к I категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 8), 21) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- является источником физических воздействий на природную среду: шума, вибрации, ионизирующего излучения, напряженности электромагнитных полей, световой или тепловой энергии, иных физических воздействий на компоненты природной среды;

- оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц;

- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 8), 21) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. Предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке дымовых газов и снижение выбросов от неорганизованных источников.

2. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливомоечные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

3. В соответствии с п. 9 ст. 222 Кодекса операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению. В связи с этим, необходимо предусмотреть эффективные мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

4. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и



здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

5. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

6. Обеспечить внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому кодексу РК.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп. Б.Сатенов
Тел.566002

Руководитель

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

