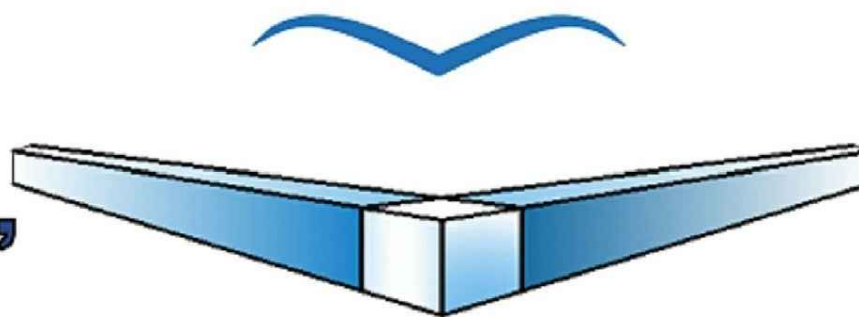


**Жауапкершілігі
Шектеулі
Серіктестік
“Ірге Тас-ПВ”**



**Товарищество
С ограниченной
Ответственностью
“Ирге Тас-ПВ”**

Рабочий проект

Модернизация завода по производству керамического кирпича

ГИП: Аїдаров А.С.

Павлодар 2022

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Наименование объекта: Павлодарская обл, Павлодарский район, территория Черноярского с/о квартал 076, участок 043. разработан на основании перечисленных выше исходных документов, действующих в РК законов, постановлений Правительства РК, ГОСТов, норм и правил.
Класс ответственности II технически несложный Категория здания по взрывной и пожарной опасности - В
Климат места строительства резко континентальный, с большими суточными и годовыми амплитудами температуры воздуха.

Существующий кирпичный завод расположена в восточной части 15км от села Мичурина. Площадь земельного участка для размещения и обслуживания производственной базы составляет 1,41 га.
На территории имеются существующее здание АБК, общежития - 2 здания, здание гаража, склады, КТП, газгольдер и водонапорная башня.
На участке зеленых насаждений не имеется. Поверхность участка ровная, с общим уклоном в направлении юго-восток, абсолютные отметки колеблются в пределах от 147,70 м - 147,40 м.

ТЭП
Общая площадь: -2 287,7 м²
Площадь застройки - 2 370,8 м²
Строительный объем - 15 766 м³
Уровень ответственности - II технически несложный
Степень огнестойкости -II
Нормативный срок продолжительности модернизации- 1 месяц

Проектируемое здание цеха представляет собой прямоугольное в плане здание и имеет размеры в осях 181,5 х 21,0 метра.
Высота помещения до конька составляет 6,0 м.
Архитектурно-планировочное решение проектируемого здания выполнено с учетом расстановки технологического оборудования и поточности производственного процесса.
Планировка выполнена в соответствии со СНиП РК 2.09.02- 85* "Производственные здания" с соблюдением норм СНиП РК 2.02-05-2009 "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
Имеются два эвакуационных выхода по торцам здания и с западной части здания.

Конструктивное решение состоит из:

Фундаменты сборные для полурам по серии 1.812.1-8.93 по ГОСТ 13479-78
Наружные стены из стеновых панелей по серии 1.432-12.
Ригеля - сборные железобетонные.
Кровля - мягкая из рубероида.
Внутренние стены - из бетонного камня по СТ РК 945-92 класс бетона В-7,5 на растворе М-50 .
Перекрытие - сборные ребристые плиты, серия 1.141-1.

Инв. N подл. Подпись и дата Взамен инв.

							ТХ		
							Модернизация завода по производству керамического кирпича		

Производство керамического кирпича
Производство изделий: кирпич перед обжигом
Керамический кирпич представляет собой искусственный камень, который получают из глины, подвергающейся тщательной подготовке. В последующем производится формовка и обжиг. Химические процессы, происходящие в процессе производства под воздействием высокой температуры, провоцируют изменение цвета изделий: они становятся красными. Термическая обработка также способствует набору прочности материала. Керамические кирпичи двойные так называемых евро-кирпичей. Утолщенное изделие отличается толщиной, равной 88 мм, у двойного она составляет 138 мм. Размер выпускаемых керамических кирпичей - 138х120х250 мм. В соответствии с ГОСТ, допускается изготовление и последующая реализация изделий, имеющих отклонения, не превышающие, как правило, 4-х мм. Это связано с тем, что идеального соответствия требуемому размеру добиться сравнительно трудно. Дело в том, что в процессе обжига происходит усадка, уровень которой напрямую зависит от сорта используемой глины. Вес изделий может варьироваться в промежутке от 3, 5 до 4-х кг. Зависит он от прочности, плотности материала и пустотности. Кирпич обладает насыщенным красным цветом. Применяются такие изделия при строительстве практически любых конструкций, в зависимости от их значений прочности.

Основные свойства керамического кирпича разного вида.
Наименование свойства Керамический кирпич щелевой.
Теплопроводность, Вт*мС Около 1,0
Морозостойкость, циклы 50-100
Пористость 6-15
Плотность 1300-1400

Технология изготовления керамического кирпича.

Процесс подготовки сырья.

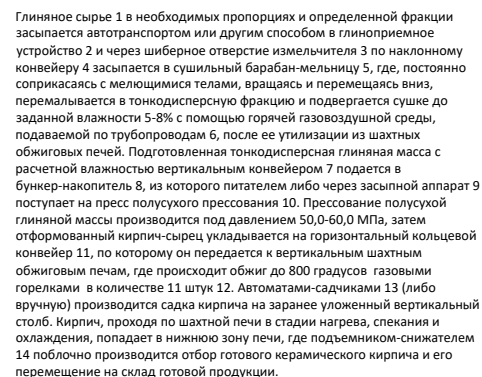
Глина в сухом виде достаточно хорошо впитывает влагу, а вот после намокания данное свойство исчезает -- то есть, материал становится водонепроницаемым. После перемешивания глина может принимать разную форму, которая в процессе сушки сохраняется. Такая способность получила название свойства пластичности. Связующая способность также имеет место быть. Дело в том, что глиняная смесь, при добавлении в нее песка, например, образует однородную массу, которая также обладает свойством пластичности. При увеличении количества песка пластичность снижается. Применяется глина жирная. Жирные глины являются высокопластичными и характеризуются, соответственно, наименьшим количеством примесей. Во время обжига, изделия, производимые из такой глины, легко дают трещины, именно поэтому в смесь предварительно добавляют отошающие примеси.

Процесс заготовки глины:

Заготовку рекомендуется производить осенью. Зимой проходит обработка, представляющая собой вымораживание и замачивание. Процесс вымораживания

Количество выпускаемых кирпичей в сутки - 30000 штук
Расход глины в смену составляет - 120000 кг
Количество бракованных (отходов) кирпичей в сутки - 2100 штук (7%)
Производство работает - круглогодично
Количество смен - 3 смены
Количество выпускаемых кирпичей за год - 7 665 000 штук
Количество глины в год - от 41800 до 43800 тонн
Количество влаги в добываемой глине - до 14%
Количество остаточной влаги после процесса изготовления кирпича - до 5%
Количество используемого песка (фракцией до 1.5мм) - до 15%

							ТХ		
							Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Имя	Коллж	Лист	Имя	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
выполнил	Айдаров А.						ТХ	1	25
ГИП	Айдаров А.						Пояснительная записка		ТОО "ИрреТасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

[illegible]

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв.

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол-во	Лист	Иток	Подпись	Дата		Стация	Лист
							ТХ	4
выполнил		Айдаров А.						
ГИП		Айдаров А.				Спецификация оборудования	ТОО "ИрпестасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578	

Автомат для Нагрузки и Выгрузки

Автомат для нагрузки и выгрузки используется в производственной линии с однослойной сушильной.

Влажные кирпичи в сушильную раму, или сушеные кирпичи из сушильной рамы.

Автомат для Нагрузки и Выгрузки



Автоматизированная система сортирует кирпичи по размеру и качеству, одновременно автоматизируя процесс загрузки и выгрузки. Система предназначена для работы с кирпичами, имеющими высокую влажность, а также с кирпичами, имеющими высокую пористость.



Сушилка и сушка



Автомат для Нагрузки и Выгрузки



В процессе загрузки кирпича в сушилку

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Колыш	Лист	Док	Подпись	Дата		Стация	Лист
Выполнил	Айдаров А.						ТХ	5
ГИП	Айдаров А.							
						Автомат для выгрузки		ТОО "ИргетасПВ"
								лицензия
								15-ГЛ №000578



上下架步进机



上架好的砖坯准备进干燥室干燥。干燥后再经上下架系统码下单层干燥托盘
设备优点：自动化程度高，上下架速度快。

设备参数:

设备型号	单机码八层周 期时间 min	存放砖坯有效面 积 mm	码坯最大高 度 mm	码坯最小高 度 mm	功率 Kw
SJ-2/XJ-2	3.5	1600×1400	2590	485	29.4

IBRICK предоставляет в регионы и страны как Россию, Казахстан, Узбекистан, Индию, Бангладеш, Египет, Анголу, Южную Африку также Мексику, Чили, Перу, Бразилию
В процессе производства оборудования мы выполняем в строгом соответствии с нормативными стандартами в дизайне, технологии и выбор материалов, потребитель хорошо знает как правильно с ними работать и обслуживать, поэтому оборудования отлично работают.

SHAANXI IBRICK TECHNOLOGY CO.,LTD

Адрес: Rm-B21811, Fortune Plaza, High-Tech 3rd Rd,

High-Tech Zone, Xi'an, China

Тел: 0086-29-63364175

Факс: 0086-29-63364165

Сотовый телефон: 159-9171-0216

E-mail: info@ibrick.cc

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол-во	Лист	Док	Подпись	Дата		Стадия	Лист
							ТХ	6
выполнил		Айдаров А.						
ГИП		Айдаров А.				Автомат для выгрузки		
							ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578	



Главные Конструкции: автомат для резки шламовой подошвы и автомат для резки кирпича-сырца



Фото Оборудования не Сайте



Режет непрерывные полосы

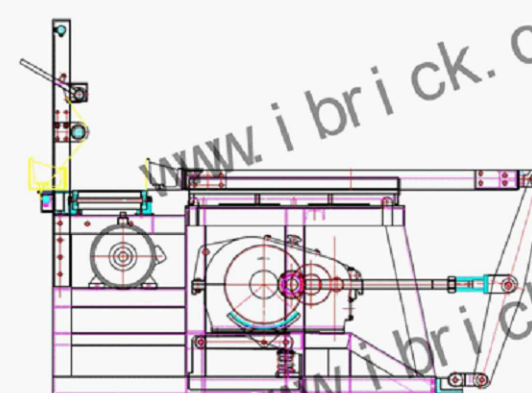


Режет полосы в сырцы

						<i>ТХ</i>
						Модернизация завода по производству керамического кирпича
<i>Изм.</i>	<i>Колуч</i>	<i>Лист</i>	<i>Идок</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	
	выполнил	Айдаров А.		(подпись)		Стадия <i>ТХ</i>
	ГИП	Айдаров А.		(подпись)		<i>Лист</i> 7
						<i>Листов</i>
						<i>Автомат для выгрузки</i>
						ТОО "ИрпестасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

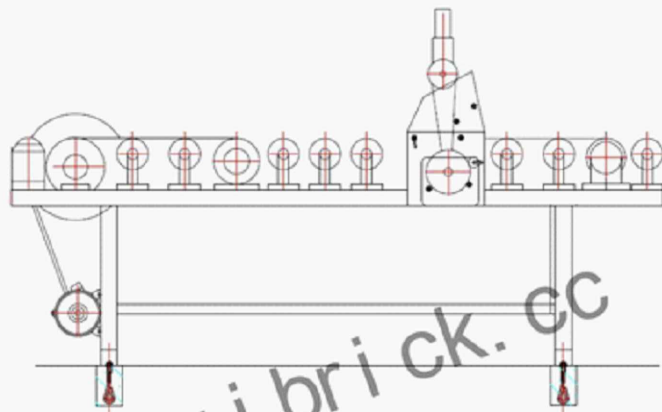
Автомат для резки бруса и автомат для резки кирпича-сырца

Автомат для резки полосы и сырца режет непрерывные полосы, экструдированы экструдером, и потом режет полосы в сырцы.



Вид в Плани Автомата для Резки Кирпича-Сырца

						ТХ			
						Модернизация завода по производству керамического кирпича			
Изм.	Колыч	Лист	Лист	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
выполнил		Айдаров А.					ТХ	8	
ГИП		Айдаров А.				Автомат для резки кирпича	ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578		



Вид в Плaне Автомата для Резки Полосы

Преимущества:

Синхронный перпендикулярный комплекс автомата для резки шлаковой полосы и автомата для резки кирпича-сырца, полностью автоматическое управление, автоматическая резка полосы и сырца, без операции персонала.

Параметры:

Модель	Частота разы /минута	Максимальная Длина Полосы mm	Максимальная Высота Резки mm
QTQD+QPA2	20	1254	250
QTA1+QPC1	22	1430	260
QTSK+QPSK (двойные полосы)	18	1620	260
QTB2+QPD1	20	1760	260
QTB3+QPD2	18	1760	260
QTB4+QPE1	20	1760	260

IBRICK предлагает вам разные автоматы для резки в соответствии с вашим видом сырья и производительностью. У нас сильная технологическая команда. Наши продукты используют популярные репутации в Ираке, Вьетнаме, Камбодже, Малайзии, Казахстане, Кыргызстане, Бенгалии, Индии, России, Перу и других странах и районах.

SHAANXI IBRICK TECHNOLOGY CO.,LTD

Адресс: Rm-B21811, Fortune Plaza, High-Tech 3rd Rd,

High-Tech Zone, Xi'an, China

Тел: 0086-29-63364175

Факс: 0086-29-63364165

Сотовый телефон: 159-9171-0216

E-mail: info@ibrick.cc

О продукции: Автомат для резки бруса и
автомат для резки кирпича-сырца

						TX		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов
выполнил		Айдаров А.				TX	9	
ГИП		Айдаров А.				Автомат для резки кирпича		ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

Вальцы Грубого Помола

Машина используется для дробления мягких материалов.
Сырья может быть разбиты на 5 мм частицы или меньше.

Вальцы Грубого Помола



Дробление мягких материалов



После дробления, сырьё приводится в следующий процесс.



Тупой нож в нижней части машины предотвращает приставание сырья, чтобы машина работала нормально.

Главные части: двигатель, кольцо валцов, скребок, вальцы.

Преимущества:

Вальцы размалывают сырьё в зернистые материалы с размером зерна 5mm, чтобы повышали пластичность и однородность материалов, помогали улучшить качества продуктов.

Параметры Оборудования:

Модель	Мощность Оборудования М³/ч	Мощность KW	Габарит mm
SGP100*80	35-45	Y6-30*2	2790*1335*1155
SGP80*60	30-40	Y6-18.5*2	2680*1335*1140
SGP70*50	25-35	Y6-15*2	2450*1120*1120
SGP60*60	20-25	Y6-11*2	2200*1120*1100
SGP50*50	15-20	Y6-7.5*2	2000*1000*900

Компания IBRICK поставяет вальцы по разным сырью и разным производительностям. Наши продукции поставяются на страны и районы как Россия, Казахстан, Узбекистан, Индия, Бангладеш, Египет, Вьетнам, Ангола, Южная африка, Мексика, Чили, Перу, Бразилия и так далее.

						ТХ		
							Модернизация завода по производству керамического кирпича	
Изм.	Колыч	Лист	Док	Подпись	Дата			
выполнил	Айдаров А.						Стация	Лист
							ТХ	10
ГИП	Айдаров А.							
							Вальцы грубого помола	
							ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578	

Ленточный Конвейер

Ленточный конвейер транспортирует сырьё, обрабатывает сырьё с помощью другого оборудования, и разделяет кирпичные сырцы для ручной укладки.

Главные части: ленты, каток и поддерживающий каток.

Ленточный конвейер



Транспорт сырья



Обработка сырья с помощью другого оборудования, и разделение кирпичных сырцов для ручной укладки



Ведущий каток приводит ленты в движение



Поддерживающий каток поддерживает ленты

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Колыч	Лист	Илок	Подпись	Дата		Стадия	Лист
							ТХ	11
выполнил			Айдаров А.					
ГИП			Айдаров А.			Ленточный конвейер	ТОО "ИргеТасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578	

Кронштейн для поддерживающего катка

Параметры Оборудования:

Модель Оборудования	Ширина Ленты mm
TD75-500	500
TD75-650	650

IBRICK предлагает ленточный конвейер разных моделей. Наши продукты используют популярные репутации в России, Казахстане, Узбекистане, Индии, Бенгалии, Египете, Вьетнаме, Филиппинах, Малайзии, Чили, Перу, Бразилии и других странах и районах.

						ТХ
						Модернизация завода по производству керамического кирпича
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	
выполнил	Айдаров А.		(подпись)			
ГИП	Айдаров А.		(подпись)			
						Стадия Лист Листов ТХ 12
						Ленточный конвейер ТУО "ИрпестасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

луст1

Срок действия до _____

1.1. Наименование изделия:	Приемный бункер
1.2. Документ на изготовление:	ТУ 2848-032-00284581-98
1.3. Дата изготовления:	Дата выпуска указана на упаковке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, почтовый индекс 460048, г. Оренбург, ул. Березка, 7, тел./факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Приемный бункер имеет накопительный весовой склад в котором в автоматическом или ручном режиме накапливается необходимое для смеси количество инертных материалов. Масса отмеренных материалов отображается на дисплее пульта управления. Данный бункер можно использовать с любыми моделями и сериями глиномесителями



Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95

nuem2

2.1. Выпускаемые размеры:	4800×1600×2400 3420×1300×2220
2.2. Цвет и маркировка:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы штрих-кодом EAN-13.

2.3. Условные тип и характеристики оборудования:

Изделие	Объем м3	Доизровка
Приемный бункер	2х1 куба	±2



Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-95

[illegible]

Технический паспорт изделия

лист
4

3. Сведения о материалах изделий и комплектующих.

3.1. Приемный бункер выполнен из углеродистой стали. Предназначен для хранения и дозирования заполнителей. Возможность двухсторонней загрузки. Монтаж в короткие сроки благодаря клиновым соединениям боковых и разделительных стенок. Модуль хранения и дозирования инертных заполнителей состоит из бункеров песка и щебня, под которыми установлен весовой ленточный транспортер ЛК.

3.1.1. Основные характеристики полипропилена

Характеристика	Значение
Объем бункера хранения, м3	2×1 куба
Точность дозирования	± 2%
Габариты транспортные, мм.(не более)	4800×1600×2400
Габариты рабочие, мм.	3420×1300×2220
Общая масса, кг (не более).	800

4. Сведения об утилизации.

4.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



							ТХ		
							Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол-во	Лист	Листок	Подпись	Дата				
выполнил	Айдаров А.						Стадия	Лист	Листов
							ТХ	14	
ГИП	Айдаров А.						Бункер		
							ТОО "ИржеТасПВ"		
							лицензия		
							15-ГСЛ №000578		

По разным конструкциям, сушильные камеры бывают однослойную сушилку, сушилку с маленькими сечениями, и сушилку с большими сечениями.

Сушильная Камера

Тепло сушильной камеры происходит из обжигательной печи, тепло будет послано в сушильную камеру через вентилятор обогрева и трубы. Влажность образуется в процессе сушки исключится через вентилятора исключения влаги.

Однослойная Сушка



Односторонняя сушка: это сушильный метод, который использует автомат для загрузки и выгрузки кирпич-сырца чтобы укладывать влажные кирпичи в единичный лоток, обеспечивает лучшую сушку для сырья с высоким содержанием влаги и кирпичей с большой пустотностью, например летучая зола и глина с высоким содержанием влаги. Тепло сушильной камеры –остаточное тепло из обжигательной печи, сушит кирпич-сырцы с помощью вентилятора исключения влаги.



Сушильная вагонетка для сушильной камеры с маленьким сечением.



Сушильная камера с большим сечением имеет одинаковое сечение с обжигательной печи, подходит к твёрдому сырью с низким содержанием влажности, например глина с низким содержанием влажности, сланец и угольные отходы. Метод укладки сырья—одношаговое укладывание: укладывать влажные кирпичи прямо в печные вагоетки. Этот вид сушильных камер подходит к производственной линии с мощностью 30 миллионов кирпичей.

[illegible]

Сушильная Камера С Маленьким Сечением



Сушильная камера с маленьким сечением используется в производственной линии с производительностью 30 миллионов или меньше. Он подходит к сырью глины, угольных отходов и сланца. Метод укладки будет мануальным. Низкие инвестиции, и высокая приспособляемость.



Тепло для сушильной системы происходит от обжигательной печи и приведётся вентилятором для подачи горячего воздуха в низкую часть сушильной камеры, и одновременно сушит кирпичи с помощью вентилятора для выпуска влажности.



Укладывать влажные кирпичи в печные вагонетки.

Важные части: Сушильная камера, сушильные вагонетки, печные вагонетки или однослойный лоток, вентиляторы и другие.

IBRICK предлагает вам комплектную сушильную систему. У нас сильная технологическая команда. Наши проекты используют популярные репутации в России, Узбекистане, Бенгалии, Индии, Южной Африке, Перу, Египете, Казахстане и других странах и районах.

SHANXI IBRICK TECHNOLOGY CO.,LTD

Адрес: Rm-B21811, Fortune Plaza, High-Tech 3rd Rd,

High-Tech Zone, Xi'an, China

Тел: 0086-29-63364175

Факс: 0086-29-63364165

Сотовый телефон: 159-9171-0216

E-mail: info@ibrick.cc

						ТХ			
						Модернизация завода по производству керамического кирпича			
Изм.	Колыч	Лист	Илок	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
	выполнил	Айдаров А.					ТХ	16	
	ГИП	Айдаров А.				Сушильная система	ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГС/Л №000578		

Ходовое Оборудование

Ходовое оборудование нашей компании в основном включает вентилятор, гидравлический автомобиль для паромы, тягач, гидравлический толкатель и гидравлический шаговый автомобиль.

Вентилятор обеспечивает подачу тепла и исключение влажности сушильной камеры, и обеспечивает подачу воздуха, исключение влажности, исключение дыма, и охлаждение печной вагонетки.

По разным употреблением, наши вентиляторы разделяют на вентилятор для исключения влажности, вентилятор для подачи тепла, вентилятор для исключения дыма, вентилятор для охлаждения, и вентилятор для поддержки горения. Автомобиль для паромы, тягач, толкатель, шаговый автомобиль и другие обеспечивают безопасный ход печных вагонеток внутри туннельной печи.

Информация о Производстве

Вентилятор

Вентилятор для Поддачи Тепла



Для подачи тепла из обжигательной печи в сушильную камеру, чтобы поставить тепла для сушильной камеры.

Вентилятор для Исключения Влажности



Вентилятор для исключения влажности включает основной вентилятор и вспомогательный вентилятор. Основной вентилятор для исключения влажности работает как главный вентилятор для исключения влажности в сушильной камере, вспомогательный вентилятор поддерживает его в исключении влажности. Они устанавливаются на верхней части сушильной камеры, для того чтобы исключить влажность и влаги в сушильной камере, обеспечивать сушку кирпичей.

Вентилятор для Поддержки Горения



Установится в зоне обжига туннельной печи, поставить достаточные кислорода для горения.

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Колыч	Лист	Док	Подпись	Дата			
выполнил	Айдаров А.						Стация	Лист
ГИП	Айдаров А.						ТХ	17
						Ходовое оборудование	ТОО "ИргетасПВ"	
							лицензия	
							15-ГСЛ №000578	

Вентилятор для Исклучения Дыма



Вентилятор для исклучения дыма установится на верхней части обжигательной печи, чтобы исклучить дым в обжигательной печи.

Вентилятор для Охлаждения



По разным употребленим вентилятор для охлаждения включает вентилятор на печной двери и вентилятор под вагонетками. Вентилятор для охлаждения на печной двери находится на выходе печи, быстро охлаждает обожженные кирпичи, одновременно вдувной воздух обеспечивает баланс давления в печи. Вентилятор под вагонетками обеспечивает охлаждение вагонеток, чтобы они не сгорели при высокой температуре.

Гидравлический Автомобиль для Парома



Этот автомат употребляется для парома, чтобы вагонетки свободно ходят по паромной линии.

Тягач



Этот автомат употребляется на выходе туннельной печи с большим сечением, и тянет сушеные или обожженные вагонетки из сушильной печи или туннельной печи в паромную линию.

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Колыч	Лист	Лист	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов
выполнил				Айдаров А.	08/08/2018	ТХ	18	
ГИП				Айдаров А.	08/08/2018			
						Вентилятор		ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

Гидравлический Толкач



Гидравлический толкач употребляется в сушильной камере и обжигательной печи, чтобы тянуть вагонетки в сушильную камеру или туннельную печь, сушить или обжигать их.

Гидравлический Шаговый Автомобиль



Гидравлический шаговый автомобиль употребляется в цехе укладки, толкает вагонетки и координирует автомат укладки или мануальное укладывание.

IBRICK предлагает вам комплектный осевой вентилятор и центробежный вентилятор, и автоматическое ходовое оборудование. У нас сильная технологическая команда. Наши продукты используют популярные репутации в Ираке, Вьетнаме, Камбодже, Малайзии, Казахстане, Кыргызстане, Бенгалии, Индии, России, Перу и других странах и районах.

SHAANXI IBRICK TECHNOLOGY CO.,LTD

Адрес: Rm B21811, Fortune Plaza, High-Tech 3rd Rd,
High-Tech Zone, Xi'an, China

Тел: 0086-29-63364175

Факс: 0086-29-63364165

Сотовый телефон: 159-9171-0216

E-mail: info@ibrick.cc

						TX		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол-во	Лист	Лист	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов
выполнил				Айдаров А.		TX	19	
ГИП				Айдаров А.		Гидравлический толкач		ТОО "ИргеТасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

Двухвальный смеситель-экструдер

Данное оборудование применяется для перемешивания сырья с маленькой пластичностью, как глины, сланец, угольные отходы, шлак, после дробления. В то же время добавить воды и пар, имеет функции как экструзия и перемешивание. Обычно после процесса старения.



Оборудование в рабочем режиме



Перемешивание сырья



Резать сырья резачком на чистоту
Фотки запчастей



Зубья



уплотнительные кольца



однонаправленный тягавый шарнир
подшипник



подшипник конический



рольковый самоустанавливающийся



шариковый

рольковый

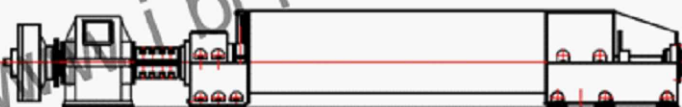
подшипник

подшипник

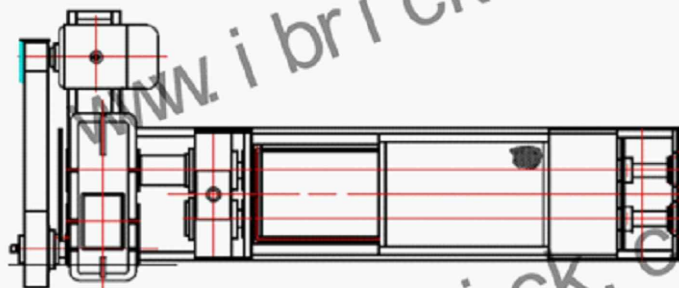
						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Колыч	Лист	Издок	Подпись	Дата		Стадия	Лист
выполнил	Айдаров А.						ТХ	20
ГИП	Айдаров А.					Двухвальный смеситель-экструдер		
						ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578		



Структура оборудования: сцепления, КПП, картер, 2 вала для перемешивания, зубья, развертка, резачок, передний корпус для шестерни в сборе, корыта, опора корыты, крышки котыры, втулки и т.д.



Профиль



Планист

Преимущество оборудования: Корпус данного оборудования имеет высокую герметичность, не пропускает пыли. Равномерно перемещается, высокое давление экструзия.



О продукции: двухвальный смеситель-экструдер

Тех. параметры

Модель	производительность м ³ /час	мощность кВт
SJJ300×40	60–90	110
SJJ280×36	30–40	55
SJJ260×32	25–35	55

IBRICK предлагает двухвалвные смесители разных моделей. Наши продукты используют популярные репутации в России, Казахстане, Узбекистане, Индии, Бангладеш, Египете, Ангола, Южная Африка, Мексика, Чили, Перу, Бразилии и других странах и районах.

SHAANXI IBRICK TECHNOLOGY CO.,LTD

Адрес: Rm-B21811, Fortune Plaza, High-Tech 3rd Rd,

High-Tech Zone, Xi'an, China

Тел:0086-29-63364175

Факс: 0086-29-63364165

Сотовый телефон:159-9171-0216

E-mail: info@ibrick.cc



О продукции: двухвальный смеситель-экструдер

[illegible]

Ящичный питатель

Данная продукция IBRICK принимается для подачи с определенными количествами различного сырья до дробления, и после дробления и процесса старения, оно является ключевым оборудованием, погрузчиком непрерывно подает сырьё питателю для снабжения и запаса сырья, принимается для подачи сырья как глины, так и глины мягкого качества с большой влажностью.



Непрерывно подает сырьё для снабжения и запаса сырья

Фотоки оборудования на рабочем состоянии



Подачу в определенное время конкретный объём сырья осуществляется перегородкой у входа



Ведущий ролик приводит ремни в движение, осуществляется подача сырья

Структуры оборудования: мотор, амортизатор, ведущий ролик, ведомый ролик, конвейер

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол.лч	Лист	Илок	Подпись	Дата		Стадия	Лист
							ТХ	22
выполнил			Айдаров А.					
ГИП			Айдаров А.					
						Ящичный питатель		ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578

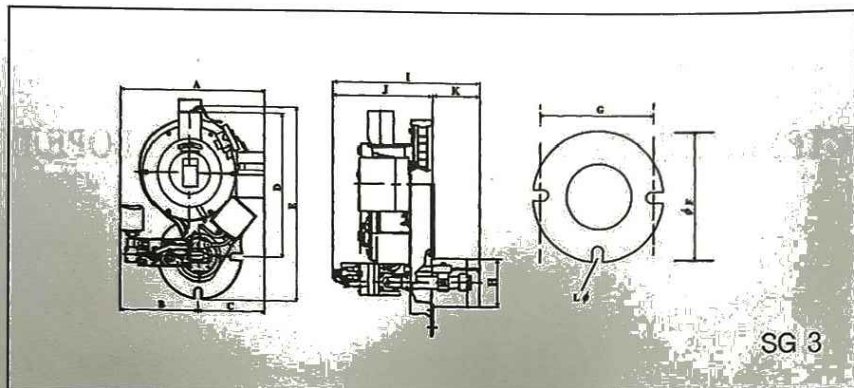
Параметры оборудования:

Модель оборудования	Производительность м ³ /час	Мощность КВ	Габаритный размер мм
XGD60×400	10-35	5.5	4400×1490×1320
XGD70×450	10-45	7.5	5150×1500×1430
XGD80×450	10-45	7.5	5170×1700×1350

Компания IBRICK поставяет многообразные питатели для по разным сырью и разным производительностям. Наши продукции поставяются на страны как Россия, Казахстан, Узбекистан, Индия, Бангладеш, Египет, Ангола, Южная африка, Мексика, Чили, Перу, Бразилия и так далее.

[illegible]

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
SG 3	310	175	140	310	395	169	145	89	300	210	88	10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модель MODEL	мотор MOTOR(W)	энергоснабжение Power(V×HZ)	газ Gas(LPG/LNG(13A))	расход газа Gas consumption (kg/h)	давление газа Gas Pressure (mmHzO)	трубка Pipe(A)	способ регулирования Control	осознание пламени Flame Perception
SG 3	40	220×50/60	LPG/LNG(13A)	20,100~40,200	200	15	ON-OFF	FLAMEROD

1) Установка горелки

(1) Установка горелки

- Вводите прокладку между горелкой и камерой сгорания.
- Установите горелку в центре топки и закручивайте болт, проверяя горизонтальную плоскость.
- При закручивании будьте осторожны, чтобы фланец горелки не был гнут и болт был полностью закручен, в противном случае газ протекает.

(2) Предупреждения

- Горелка должна быть установлена в положении горизонтальной плоскости.
- Работы по ремонту и технической проверке требуют достаточного пространства.
- Контролер используется только при давлении более в 250мм H₂O.
- Обязательно надо установить шарнирный клапан, так как он нужен при проверке горелки.
- Будьте осторожны, чтобы детектор пламени и горелочная труба не получили повреждения.

1) Описание

(1) Конструкция

Газовая горелка типа SG является устройством, обеспечивающим автоматическое сгорание для полного сгорания. В неё включается вентилятор в прямом соединении с мотором, 16.5 KV запасной трансформатор зажигания, регулятор по безопасности сгорания(реле протектора), газовый клапан и д..

(2) Контроль

Горелку типа SG производят как горелка с контролем ON/OFF, по требованиям заказчиков возможно производить горелку с контролем высокого и низкого давления(HIGH/LOW CONTROL BURNER) или модуляционную контрольную горелку(MOLULATING CONTROL BURNER).

(3) Мощность

Горелку типа SG можно использовать в камере сгорания или котле типа натуральной циркуляции воздуха и принудительной. Шкала сгорания, приводящаяся как следующим образом, является стандартной в положении атмосферного давления и мощность сгорания колеблется по внутреннему давлению обычной камеры сгорания и котла.

SG3	40	220x50/60	LPG/LNG	20,000 ~ 40,200	200	15	ON-OFF	FLAME ROD
SG7	110	220x50/60	LPG/LNG	38,000 ~ 76,000	200	15	ON-OFF	FLAME ROD
SG10	150	220x50/60	LPG/LNG	55,000 ~ 120,000	200	20	ON-OFF	FLAME ROD
SG15	150	220x50/60	LPG/LNG	70,000 ~ 180,000	200	20	ON-OFF	FLAME ROD
SG20	250	220x50/60	LPG/LNG	140,000 ~ 230,000	200	25	ON-OFF	FLAME ROD
SG25	450	220x50/60	LPG/LNG	150,000 ~ 270,000	200	25	ON-OFF	FLAME ROD
SG25HL	450	220x50/60	LPG/LNG	160,000 ~ 290,000	200	25	HL-LOW	FLAME ROD
SG25HL(B)	450	220x50/60	LPG/LNG	160,000 ~ 270,000	200	25	HL-LOW	FLAME ROD
SG35	450	220x50/60	LPG/LNG	150,000 ~ 290,000	200	40	ON-OFF	FLAME ROD
SG35HL	450	220x50/60	LPG/LNG	200,000 ~ 400,000	200	40	HL-LOW	FLAME ROD
SG35HL(B)	450	220x50/60	LPG/LNG	200,000 ~ 400,000	200	40	HL-LOW	FLAME ROD
SG50HL	750	220/380x50/60	LPG/LNG	300,000 ~ 500,000	200	40	HL-LOW	FLAME ROD
SG60HL	1.1kw	220/380x50/60	LPG/LNG	400,000 ~ 630,000	200	50	HL-LOW	FLAME ROD
SG80HL	1.5kw	220/380x50/60	LPG/LNG	400,000 ~ 800,000	200	50	HL-LOW	FLAME ROD
SG120HL	2.2kw	220/380x50/60	LPG/LNG	600,000 ~ 1,200,000	200	50	HL-LOW	FLAME ROD

(4) Выполнение работы

Горелку можно использовать в давлении 1 HP, 220V, 60 Hz и для контроля безопасности сгорания она оснащена детектором пламени в боковой стороне. Кроме того, Она оснащена газовым клапаном, вентилятором дутьевого воздуха, мотором, трансформатором зажигания, регулировкой по безопасности сгорания, поэтому после включения питания и топлива сразу можно выполнить её работы.

(5) Топливо

Для работы горелки типа SG можно использовать в основном СНГ, СНГ, но при использовании биогаза можно производить горелку с учётом материалов топливной линии и размера трубы.

						ТХ		
						Модернизация завода по производству керамического кирпича		
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата			
выполнил				Айдаров А.		Стация	Лист	Листов
						ТХ	24	
ГИП				Айдаров А.		Газовые горелки SG3		
						ТОО "ИргетасПВ" лицензия 15-ГСЛ №000578		