



030012 Ақтөбе қаласы, Сәңкібай батыр даңғ.
1 оң қанат
Тел. 74-21-64, 74-21-73 Факс: 74-21-70

030012 г.Ақтөбе, пр-т Санкибай Батыра 1. 3 этаж
правое крыло
Тел. 74-21-64, 74-21-73 Факс: 74-21-70

ТОО «Сар-Тас Ақтөбе»

**Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и
(или) скрининга воздействия намечаемой деятельности**

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ92RYS00352765 14.02.2023 г.
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Намечаемой деятельностью предусматривается строительство и эксплуатация Дробильно-сортировочного комплекса расположенного на месторождении "Сартау-4", Мугалжарского района, Актюбинской области.

Начало эксплуатации дробильно-сортировочного комплекса предусматривается в начале мая 2023 года. Постутилизация не предусматривается.

Территория проектируемого объекта административно входит в состав Мугалжарского района, Актюбинской области, РК. Строительство и Эксплуатация дробильно-сортировочного комплекса (ДСУ) предусмотрено на территории месторождения "Сартау-4". Месторождение «Сартауское-4» расположено в Мугалжарском районе Актюбинской области, в 4,5 км северо-восточнее с. Мугалжар (ближайший населенный пункт). Ближайшим водным объектом является пересыхающая балка Тасбулаксай, протекающая к юго-западу от месторождения в 4,5 км. Река Шолдак протекает в 11,5 км к востоку от месторождения. В орографическом отношении участок работ расположен в пределах западного склона Мугалжарского хребта.

Номера угловых точек: 1 - 48°37'29.6"C; 58°29'25.4"B; 2 - 48°37'28.3"C; 58°30'53.0"B; 3 - 48°37'12.7"C; 58°30'52.5"B; 4 - 48°37'19.9"C; 58°30'21.2"B; Акт на право временного возмездного (долгосрочного, краткосрочного) землепользования (аренды) сроком на 25 лет №0508771 от 15.06.2015 года с целевым назначением строительство производственной базы с кадастровым номером 02-027-039-582, площадью 4,0 га.

Краткое описание намечаемой деятельности

Технологическая часть разработана в соответствии с «Общесоюзными нормами технологического проектирования нерудных строительных материалов ОНТП 18-85». Область применения главного корпуса определяется в зависимости от характеристики исходной горной массы, принятого технологического режима работы и способа переработки, а также направлений использования и потребителей готовой продукции. Основным технологическим режимом принят комбинированный (сезонный) способ переработки щебня. Описание технологического процесса. Автотранспортом с площадки рампы, горная порода путём поднятия грузового кузова отгружается в приёмный бункер. Исходная горная масса крупностью до 400x700 мм попадая в приемный бункер с шибром 500x800мм днищем которого служит пластинчатый конвейер питателя ПП 20-10-60. Вибрационным питателем горная масса равномерно подается в щёковую дробилку первичного дробления РЕ 900x1200. Дробленый материал и просыпь конвейером №1 с шириной ленты 1000 мм, ссыпается в накопитель с шибром 100/250 мм. После чего материал конвейерами №2 транспортируются на конусную дробилку CSB160(C). Конвейером No3 горная масса вторичного помола



попадает на грохот S5X 2160-2, поделенная на фракции часть массы конвейерами № 4,5 возвращается в конусную дробилку, а часть породы транспортируется конвейером на ударную дробилку PF1210, другая часть конвейером в конусный отвал. После обмолота на ударной дробилке конвейером №8 транспортируется на виброгрохот S5X 2760-3, где осуществляется окончательный рассев и перенос конвейерами №9-15 на товарные фракции 20/40; 10/20; 5/10 и 0/5 мм. Производственный процесс комплексно механизирован, управление процессом переработки- централизованное дистанционное. Складирование и отгрузка готовой продукции Склады готовой продукции дробильно-сортировочной линии предусмотрены открытые конусного типа высотой в пределах 8м. Емкости складов приняты равной 10 суточной производительности линии. Склады породы разных фракций с учетом расширения в свободные отвалы составляет до 16000 м³, Погрузка готовой продукции со складов осуществляется фронтальным погрузчиком с емкостью ковша 2 м³ на грузовой автотранспорт. В состав обслуживающего персонала комплекса входят: Мастер смены он-же оператор технологической линии. Разнорабочие 2 человека они-же слесаря эксплуатации. Экскаваторщик на выработке породы 1 человек.

Технологическая характеристика основного оборудования: ДСУ - одна из наиболее популярных технологических линий для производства щебня. В данной технологической линии применяется несколько стадий дробления и сортировки, благодаря можно получать щебень нескольких товарных фракций. Комплекс ДСУ способен перерабатывать, как изверженные, так и осадочные породы. Техническая характеристика установки: Производительность технологической линии ДСУ - 170 м³/час и 1 020 000 м³/год. Максимальный кусок входящего материала - 700 мм. Суммарная мощность установки – 790 кВт. Продукт на выходе: 0-5 мм - 10% от выработки ДСУ, 5 -10 мм - 7% от выработки ДСУ, 10-20 мм - 13% от выработки ДСУ, 5-20 мм - 20% от выработки ДСУ, 20-40 мм - 20% от выработки ДСУ, 40-70 мм - 30% от выработки ДСУ. Количество конвейеров технологической линии ДСУ - 15шт. Общая длина конвейеров - 207 м, ширина - 650мм, 800мм, 1000мм, Толщина конвейерных лент составляет 12 мм. В состав данной установки входит следующее оборудование: - Кабина оператора; - Приёмный бункер с шибером для f-500/800мм; - Питатель пластинчатый КМ ПП 2-10-60; - Щековая дробилка PE900*1200; - Накопительный бункер с шибером для f-100/250мм; - Грохот вибрационный S5X2760; - Грохот вибрационный S5X2160; - Дробилка конусная CSB160; - Дробилка роторная PF1210; - Комплект ленточных конвейеров (15шт).

Характеристики оборудования 1. Щековая дробилка PE 900x1200- размер приемного отверстия: 900×1200 мм - макс размер исходного материала: 750 мм - диапазон регулировки выхода: 95-165 мм - производительность: 220-380 т/ч - мощность двигателя: 130 кВт - скорость вращения: 200 об/мин - вес: 47.6 т – габаритные размеры: 3789×2826×3025мм 2.Конусная дробилка CSB160- камера дробления: крупная - размер приёмного отверстия: 215-241 мм - ширина разгрузочной щели: 19-51 мм - диаметр подвижного конуса: 1295 мм - производительность: 172-349 т/ч - мощность двигателя: 185 кВт - скорость вращения вала: 485 об/мин - материал главного вала: 35 CrMo - вес: 26.5 т - габаритные размеры: 2800×2342×2668 мм 3. Роторная дробилка PF1210- размер ротора: 1250×1050 мм - количество камер: 2 - размер приёмного отверстия: 400×1080 мм - макс.размер исходного материала:350 мм - влажность материала: <8% - производительность: 70-120 т/ч - мощность двигателя: 110кВт - вес: 15.4 т - габаритные размеры: 2590×2050×2810 мм 4. Вибрационный грохот S5X2160-2- размер: 2100x6000 мм - количество сит: 2 - угол наклона (рекомендуемый): 18°(18-25) - скорость вращения: 800-900об/мин - мощность: 22 кВт - производительность: 85-700т/ч - размер ячейки: 2-70 мм 6. Вибрационный грохот S5X2760-3- размер: 2700x6000mm – количество сит: 3 – угол (рекомендуемый): 18°(18-25) - скорость оборотов(об/мин): 800-900 - мощность: 37 кВт - производительность (т/ч):120-900 - размер сетки: 2-70 мм 7. Питатель пластинчатый с параллельным бункером ПП-2-10-60Б. Ширина полотна, мм - 1000 Расстояние между осями приводного и натяжного валов, мм 6000 Скорость движения полотна, м/с - 0,08 и 0,16 Емкость бункера, м3 - 20 8 Максимальный размер куска транспортируемого материала, мм – 700 Производительность, м3/час 75 и 150 Мощность двигателя, кВт (двухскоростной) 2,8 и 6,7 Масса питателя (с приводом и без бункера), кг 16000 Высота, без бункера 3300 Ширина, без бункера 3580 Число оборотов, об/мин 500/1000 Длина, без бункера 7800 Редуктор 1 Ц2У-250-40-12 У2 8. Конвейеры ленточные В=600-1000мм (15т) Скорость ленты - 0.08-0.95м/с Угол



подъема - 35° Производительность - 200-600 м³/сек Крутящий момент - 1200-20000н/м
Электродвигатели 4 АМУ 132S4 Мощность приводов 7.5-15 кВт Редукторы - 1Ц2У-200-31.5 9.
Вибраторы площадные ИВ-99 Б (9шт) Оборотов в минуту - 3000 Напряжение 42/380В-3Ф
Мощность 0.5 кВт. Для аспирации в проекте приняты циклоны ЦН-11 (4шт), по типовой серии
5.904-26. Принцип работы установки пылеудаления: После того, как образовавшаяся пыль от
переработки в дробилках или отсыпки на грохотах через улавливающий зонт расположенный
непосредственно над оборудованием попадает в воздухопровод и под действием.

Водоснабжение и канализация. Дробильно-сортировочная установка по
пожароопасности производственного процесса относится к категории «Д», степень
огнестойкости строительных конструкций I. Противопожарный водопровод для установки не
предусматривается. Объект не входит в водоохранную зону. В пределах 2-х км поверхностные
водные объекты отсутствуют. Водоснабжение предусмотрено только для бытовых нужд
работающих непосредственно на линии (питьевая вода и умывальник). Доставка воды
осуществляется от ближайшего источника в населённом пункте в ёмкостях до 50 литров на
работающую смену. Сети канализации не предусмотрены по причине наличия мобильного
контейнера санузла (Биотуалет). Расчетные расходы воды составляют при строительстве: на
питьевые нужды 20 чел. * 0, 025 м³/сут = 0,5 м³/сут *90 = 45 м³/год. Расчетные расходы воды
составляют при эксплуатации: На питьевые нужды 8 чел. * 0,025 м³/сут = 0,375 м³/сут *365 =
73 м³/год.

Вырубка зеленых насаждений проектом не предусматривается.

В соответствии со сведениями РГКП «Казахское Лесоустроительное предприятие»
Комитета лесного хозяйства и животного мира Министерства экологии и природных ресурсов
Республики Казахстан сообщает, что координаты месторождения «Сартау-4» расположены
вне земель государственного лесного фонда и особо охраняемых территорий.

По Мугалжарскому району среди животных встречаются птицы, занесенные в Красную
книгу Республики Казахстан - степной орел, стрепет. На территории Мугалжарских гор может
встречаться сокол-балобан. Кроме них, встречаются и обитают дикие животные, в том числе
волки, лисы, корсаки, норки, кролики и грызуны.

Ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности (материалов,
сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения,
объемов и сроков использования: Сварочные работы. Расход сварочных электродов марки
MP3 составляет 0,2 т. Обмазка горячим битумом. Расход используемого материала 0,1 т.

Выбросы загрязняющих веществ при эксплуатации составят: 38.68045 т/год, из них:
Пыль неорганическая: 70-20% (кл. опасности 3) - 38.68045 т/год. Предполагаемые объемы
выбросов не входят в перечень загрязнителей и не подлежат внесению в регистр выбросов и
переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса
загрязнителей.

При эксплуатации объекта намечаемой деятельности осуществление сброса сточных
вод на открытый рельеф местности и в водные объекты – не предусматривается, в связи с чем,
расчет предельно-допустимых сбросов и приведение количественных и качественных
загрязняющих веществ в содержании сточных вод не проводится.

При строительстве: твердо-бытовые отходы - 5,3 т/период, строительные отходы -
20,475 т/период, огарки сварочных электродов - 0.003 т/период. При эксплуатации: твердые
бытовые отходы - 3,975 т/год. Образующиеся отходы при производственной деятельности
собираются в специально оборудованный контейнер и по мере образования вывозятся по
договору на полигон ТБО. По классу образования отходов процесс строительства относится к
безопасному. Суммарное воздействие на все компоненты окружающей среды отходами
производства и потребления будет незначительным при соблюдении принятых проектных
решений и своевременным заключением договоров на вывоз образующихся отходов со
специализированными организациями.

Намечаемая деятельность согласно - «Строительство и эксплуатация Дробильно-
сортировочного комплекса расположенного на месторождении "Сартау-4", Мугалжарского
района, Актюбинской области.» (добыча и переработка общераспространенных полезных
ископаемых свыше 10 тыс. тонн в год) относится ко II категории, оказывающей умеренное
негативное воздействие на окружающую среду (п.п.7.11, п.7 Раздел 2, Приложение 2
Экологического Кодекса РК от 02.01.2021г.).



Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Климат района работ резко континентальный. Для него характерны суровые мало-снежные зимы, жаркое лето, резкие колебания температур воздуха и низкая его влажность, интенсивная ветровая деятельность и быстрое нарастание температуры воздуха в весенний период. Среднегодовая температура воздуха по многолетним данным Мугоджарской метеостанции изменяется от +4°C до +6,5°C. Среднемесячная температура самого холодного месяца – января опускается до -15°C, самого жаркого – июля +24°C. Для района характерным являются резкие колебания температуры, смены направления ветра и погоды в течение суток. Глубина промерзания грунта - 211 см. Среднегодовое количество осадков составляет 184 мм. Для аспирации в проекте приняты циклоны ЦН-11 (4шт), по типовой серии 5.904-26. Принцип работы установки пылеудаления: После того, как образовавшаяся пыль от переработки в дробилках или отсыпки на грохотах через улавливающий зонт расположенный непосредственно над оборудованием попадает в воздухопровод и под действием аэродинамических потоков, создаваемых рабочим центробежным колесом электродвигателя вентилятора, перемещается через циклон, где наряду с действием силы тяжести благодаря которым пылевые частицы при резком повороте газового потока выпадают в нижний бункер. В центральной зоне циклона воздушный поток, освобождённый от пыли поднимается винтообразно вверх и удаляется через ресивер выхлопной трубы наружу. После заполнения нижнего бункера, масса отработки через шибер отгружается в кузов автотранспорта. Данное воздухоохранное мероприятие направлено на снижение концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе.

К планировочным мероприятиям, влияющим на уменьшение воздействия выбросов загрязняющих веществ на объектах, относятся: - содержание в чистоте территории, своевременный вывоз отходов производства и потребления; - размещение въезжающего автотранспорта и спецтехники в специально отведенных местах – автостоянках; - благоустройство территории и выполнение планировочных работ объектов; - проведение работ по пылеподавлению; - создание санитарно-защитной зоны, обеспечивающей уровень безопасности населения. Реализация предложенных мероприятий по охране атмосферного воздуха в сочетании с организацией производственного процесса и производственного контроля за состоянием окружающей среды позволит обеспечить соблюдение качества атмосферного воздуха, соответствующее нормативным критериям, и уменьшить негативную нагрузку на воздушный бассейн при реализации объекта. При эксплуатации объектов для защиты от загрязнения поверхностных и подземных вод проектом предусматриваются следующие мероприятия: - контроль (учет) расходов водопотребления и водоотведения; - исключается сброс сточных вод на рельеф от производственных процессов в рабочем режиме. При эксплуатации объекта являются: - контроль технического состояния автотранспорта, исключающий утечки горюче смазочных материалов; - слив отработанного масла от спецтехники в емкости в установленном месте с исключением проливов; - соблюдение графика работ и транспортного движения, чтобы исключить аварийные ситуации (например, столкновение) и последующее загрязнение (возможный разлив топлива); Хранение отхода на специально оборудованных местах. Регулярно проводить разъяснительные и обучающие работы с работниками. На ежедневной основе проводить производственный контроль.

Выводы: Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

При проведении экологической оценки по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно Протокола, размещенного на «Единый экологический портал» (<https://ecoportal.kz/>).



