

KZ85RYS00365016

15.03.2023 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Акционерное общество "БАСТ", 050051, Республика Казахстан, область Абай, Абайский район, Каскабулакский с.о., с.Каскабулак, Участок Максут, строение № 1, 060440009840, РЯСКОВ СТАНИСЛАВ ЕВГЕНЬЕВИЧ, +77273309893, info@bast-mining.kz

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Строительство и эксплуатация обогатительной фабрики ГОК «Максут», мощностью 2,5 млн. тонн руды в год и комплекса объектов инфраструктуры на медно-никелевом месторождении «Максут» в Абайском районе области Абай. Согласно п. 2.3 Раздела 1. Приложения 1 к ЭК РК «первичная переработка (обогащение) извлеченных из недр твердых полезных ископаемых» для объекта намечаемой деятельности для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) В результате строительства обогатительной фабрики ГОК «Максут», мощностью 2,5 млн. тонн руды в год и комплекса объектов инфраструктуры на медно-никелевом месторождении «Максут» вносятся изменения в деятельность предприятия, такие как: 1) возрастает объем или мощность производства с 400 тыс. т/год до 2,5 млн. тонн руды в год; 2) увеличивается количество используемого в деятельности сырья; В результате чего могут ухудшиться количественные и качественные показатели эмиссий, измениться область воздействия таких эмиссий и увеличиться количество образующихся отходов.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) В результате строительства обогатительной фабрики ГОК «Максут», мощностью 2,5 млн. тонн руды в год и комплекса объектов инфраструктуры на медно-никелевом месторождении «Максут» вносятся изменения в деятельность предприятия, такие как: 1) возрастает объем или мощность производства с 400 тыс. т/год до 2,5 млн. тонн руды в год; 2) увеличивается количество используемого в деятельности сырья; В результате чего могут ухудшиться количественные и качественные показатели эмиссий, измениться область воздействия таких эмиссий и увеличиться количество образующихся отходов..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование

выбора места и возможностях выбора других мест Административно месторождение «Максут» расположено в Абайском районе области Абай в 107 км к югу от г. Семей и в 60 км к северо-западу от ж.-д. станции Чарск (г. Шар). Строительство обогатительной фабрики ГОК «Максут» предусматривается в условиях действующего предприятия с возможностью использования существующей инфраструктуры (подъездные пути, инженерные коммуникации, трудовые ресурсы существующего предприятия). Альтернативные варианты выбора других мест нецелесообразны.

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции. Предприятие АО «БАСТ» является действующей горнорудной компанией, осуществляющей добычу и переработку медно-никелевой руды месторождения Максут. В 2016 году был разработан технологический регламент цеха обогащения по переработке медно-никелевой руды месторождения «Максут» производительностью 400 тыс. тонн в год. В том же году был выполнен рабочий проект реконструкции здания цеха по обогащению руды на руднике «Максут» в Абайском районе ВКО, разработанный ТОО «ПИ Алматыгипрогор-1» на производительность 400 тыс. тонн руды в год. Данным заявлением рассматривается Строительство и эксплуатация обогатительной фабрики ГОК «Максут», мощностью 2,5 млн. тонн руды в год и комплекса объектов инфраструктуры на медно-никелевом месторождении «Максут». Объекты проектирования инфраструктуры: Межплощадочные сети и ситуационный план. Внутренняя инфраструктура обогатительной фабрики: 1. Внутриплощадочные сети 1.1 Спальный корпус для ИТР 1.2 Спальный корпус для рабочих 1.3 Площадка для отдыха 1.4 Столовая 1.5 Насосная станция противопожарного водоснабжения 1.6 Резервуары пожаротушения (2шт.) 1.7.1 ЛОС хозяйственно-бытовых стоков 1.7.2 Резервуар очищенных хозяйственно-бытовых стоков 1.7.3 КНС очищенных хозяйственно-бытовых стоков 1.8 Площадка для пищевых отходов с контейнерами 1.9 Мини футбольное поле 1.10 Реконструкция хозяйственно-питьевой насосной станции 1.11 Реконструкция котельной Обогатительная фабрика 2. Внутриплощадочные сети 2.1 Рудный склад 2.2 Участок крупного дробления 2.3 Корпус среднего дробления 2.4 Корпус мелкого дробления 2.5 Перегрузочный узел 2.6 Склад дробленой руды 2.7 Главный корпус обогатительной фабрики 2.7.1 Отделение измельчения 2.7.2 Отделение флотации 2.7.3 Отделение фильтрации 2.7.4 Реагентное отделение 1 2.7.5 Реагентное отделение 2 2.8 Участок сгущения 2.8.1 Струститель для хвостов 2.8.2 Струститель для медного концентрата 2.8.3 Струститель для никелевого концентрата 2.9 Склад хранения готовой продукции 2.10.1 Склад реагентов тип 1 2.10.2 Склад реагентов тип 2 2.11 Административно-бытовой корпус 2.12 Лаборатория 2.13 Компрессорная станция 2.14 Пит-стоп гараж для ремонта горной техники 2.15 Стоянка для техники (открытая) 2.16 Модульная котельная на угле 2.16.1 Склад золы 2.17 Материальный склад 2.18 Склад ГСМ с АЗС 2.19 Насосная станция производственного и противопожарного водоснабжения 2.20 Пруд технической воды 2.21 Пруд-кондиционер 2.22 Станция водоподготовки 2.23.1 ЛОС ливневых стоков 2.23.2 Резервуар-аккумулятор ливневых стоков 2.24.1 ЛОС хозяйственно-бытовых стоков 2.24.2 Резервуар-аккумулятор хозяйственно-бытовых стоков 2.25 КНС очищенных стоков 2.26 Насосная станция хоз. питьевого водоснабжения 2.27 Резервуары хоз-питьевой воды (2шт.) 2.28 КТП 2.29 ДЭС 2.30 Автовесы 2.31 КПП (въезд на фабрику) 2.32 Площадка складирования ТБО 2.33 Диспетчерский пункт 2.34 Пожарный пост 2.35 Насосная станция сгущения 2.36 Пульпонасосная 2.37 Аварийный пруд При строительстве обогатительной фабрики ГОК «Максут» планируется частично использовать существующие здания и сооружения, расположенные на территории предприятия. Детальные объемы строительства, а также планируемые работы по реконструкции и (или) расширению, ремонту существующих зданий и (или) сооружений будут определены проектом.

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности. Питанием обогатительной фабрики является руда, доставляемая из карьера. Крупность исходной руды составляет – 500 мм. Регламентом рекомендована классическая трехстадиальная схема дробления исходной руды до крупности -20мм. На первой стадии дробления применена щековая дробилка, на второй и третьей стадиях – конусные дробилки. Планируется организация склада дробленой руды емкостью равной трех суточной производительности фабрики, что соответствует 20 548,0 тонн или 10 540 м³. Главный корпус ОФ. Отделение измельчения: предусмотрено измельчение дробленой руды на двух параллельных секциях производительностью 174,4 т/час (1,25 млн. тонн в год) каждая. Измельчение дробленой руды рекомендуется выполнить в одностадийном режиме до крупности 80% класса 70мкм. Регламентом предусматривается работа отделения измельчения в две параллельные секции по 175 т/час каждая. Мельницы работают в замкнутом цикле с гидроциклонами (две стадии классификации). Ленточные конвейеры доставляют дробленую руду месторождения «Максут» в Главный корпус ОФ. Разгрузка с конвейеров производится в шаровые мельницы сливного типа. Для вывода боя шаров и защиты насосов от

заклинивания рекомендуется на разгрузке шаровых мельниц установить бутары с перфорацией 5мм. Предусмотрена работа отделения флотации в одну секцию на всю производительность фабрики – 2,5 млн. тонн в год. Флотационное обогащение рекомендуется осуществлять в пневмомеханических машинах чанового типа. Учитывая наличие проблемы с водными ресурсами, планируется максимально замкнутая схема водооборота. Сгущение отвальных хвостов планируется осуществлять в радиальном сгустителе с центральным приводом. Для интенсификации процесса осаждения минеральных частиц в питающий колодец сгустителя, совместно с хвостами, рекомендуется подавать флокулянт Magnafloc 351 с расходом 50г/т. Массовая доля влаги в медном и никелевом концентратах, согласно технических условий, должна быть не более 13%. В связи с чем, медный и никелевый концентраты перед отправкой потребителю необходимо обезвоживать. Сгущение концентратов планируется осуществлять в радиальных сгустителях с центральным приводом. Для интенсификации процесса осаждения минеральных частиц в питающие колодцы сгустителей, совместно с концентратами, планируется подавать флокулянт Superfloc A 190K с расходом 15 г/т питания для каждого концентрата. В качестве оборудования для фильтрации концентратов планируется использовать автоматизированные пресс-фильтры с горизонтальными камерами. Приготовление растворов реагентов на обогатительной фабрике планируется осуществлять в реагентных отделениях. Приготовление растворов осуществляется в следующей последовательности: растаривание, растворение, перевод раствора в расходную емкость и дозирование раствора в соответствующую точку схемы. Оперативный контроль технологического процесса осуществляется операторами обогатительной фабрики. Регламентом предусмотрено два вида технологического опробования. Основное опробование осуществляет служба ОТК при помощи автоматических пробоотборников и частично ручного опробования. Результаты, полученные в результате данного опробования, используют для составления материального баланса и баланса металла по обогатительной фабрике. Оперативное опробование обогатительной фабрики осуществляет технологическая служба фабрики совместно с лабораторией. Результаты данного опробования используют для анализа работы отдельных процессов и аппаратов и оптимизации технологического процесса..

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и декоммиссию объекта) Проведение строительных работ на территории предприятия предполагается в течении 3 лет (2024-2026гг.); Эксплуатация объекта планируется в течении 15 лет (2026-2040гг.).

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и декоммиссию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования
Земельные ресурсы: Строительство обогатительной фабрики ГОК «Максут», мощностью 2,5 млн. тонн руды в год и комплекса объектов инфраструктуры на медно-никелевом месторождении «Максут» предполагается на территории действующего предприятия АО «БАСТ»;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности
Водные ресурсы: Ориентировочный объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды будет рассчитан в проекте. Часовой расход воды на технологические нужды составит 862,35 м³/час
Расход технологической воды: – оборотной через сгустители : 608,85 м³/час; – оборотной из хвостохранилища и свежей технической воды из системы производственного водоснабжения: суммарно 253,5 м³/час.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая)
Водные ресурсы: Ориентировочный объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды будет рассчитан в проекте. Часовой расход воды на технологические нужды составит 862,35 м³/час
Расход технологической воды: – оборотной через сгустители: 608,85 м³/час; – оборотной из хвостохранилища и свежей технической воды из системы производственного водоснабжения: суммарно 253,5 м³/час.;

объемов потребления воды
Водные ресурсы: Ориентировочный объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды будет рассчитан в проекте. Часовой расход воды на технологические нужды составит 862,35 м³/час
Расход технологической воды: – оборотной через сгустители: 608,85 м³/час; – оборотной из хвостохранилища и свежей технической воды из системы производственного водоснабжения: суммарно 253

,5 м³/час.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Водные ресурсы: Ориентировочный объем водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды будет рассчитан в проекте. Часовой расход воды на технологические нужды составит 862,35 м³/час Расход технологической воды: – оборотной через стугустители: 608,85 м³/час; – оборотной из хвостохранилища и свежей технической воды из системы производственного водоснабжения: суммарно 253,5 м³/час.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) не требуется;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации не требуется;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром не требуется;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования не требуется;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не требуется;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира не требуется;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Полезные ископаемые: медно-никелевая руда, энергия: 96 923 471,01 кВт*час/год;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью не прогнозируются.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) В период проведения строительных работ в атмосферный воздух ожидаются выбросы следующих загрязняющих веществ: Азота (IV) диоксид, Азот (II) оксид, Углерод оксид, Сера диоксид, Алюминий оксид /в пересчете на алюминий, Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо, Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного), Сероводород (Дигидросульфид), Алканы C12-19 /в пересчете на C. Объем выбросов ориентировочно составит 300 т/год. В период эксплуатации в атмосферный воздух ожидаются выбросы следующих загрязняющих веществ: Азота (IV) диоксид, Азот (II) оксид, Углерод оксид, Сера диоксид, Алюминий оксид /в пересчете на алюминий, Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо, Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного), Сероводород (Дигидросульфид), Алканы C12-19 /в пересчете на C, Кальций оксид, Магний оксид, Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь, Никель (II) сульфат /в пересчете на никель. Объем выбросов ориентировочно составит 510 т/год..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей не предусматривается.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Наименование и виды накопления отходов: Отходы, образующиеся в процессе осуществления намечаемой деятельности: смешанных коммунальных отходов (код 200301), отходы сварки (код 120113), черный металлолом (код 170405), промасленная ветошь (код 150202*), тара из-под ЛКМ (код 080111*). Все образующиеся отходы подлежат передачи специализированным предприятиям, в приоритете компании имеющие возможность по восстановлению отходов. Передача отходов сторонним специализированным организациям осуществляется

в соответствии с пунктом 3 статьи 339 Экологического кодекса Республики Казахстан. Также передача отходов субъектам предпринимательства, осуществляющим операции по сбору, восстановлению или удалению отходов, означает одновременно переход к таким субъектам права собственности на отходы, в соответствии с пунктом 7 статьи 339 Экологического кодекса Республики Казахстан. Опасные отходы передаются специализированным организациям, имеющим лицензию на выполнение работ (оказанию услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов (п.1 ст.336 ЭК РК). Неопасные отходы направляются специализированным организациям, подавшим уведомление о начале по сбору, сортировке и (или) транспортировке отходов, восстановлению и (или) уничтожению неопасных отходов (п 1 ст.337 ЭК РК)..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений
1. Согласование проекта с ГРП Госэкспертиза; 2. Экологическое разрешение на воздействие..

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Согласно ответа РГП «Казгидромет» от 28.02.23г. на запрос о предоставлении фоновой справки, В связи с отсутствием наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в Казахстан, область Абай, Абайский район выдача справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным. Намечаемая деятельность - строительство обогатительной фабрики, предусмотрено на территории действующего предприятия. Состояние компонентов окружающей среды определяется в рамках проведения производственного экологического контроля (ПЭК) АО «БАСТ». Мониторинг атмосферного воздуха проводится 1 раз в квартал в теплый период (2, 3 квартал) на границе санитарно-защитной зоны инструментальными измерениями. Определяемые вещества – диоксид азота, диоксид серы, оксид углерода, взвешенные частицы пыли. По результатам замеров фактические концентрации контролируемых веществ ниже предельно-допустимых концентраций..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Негативное воздействие на окружающую среду: 1. воздействие на атмосферный воздух. При реализации проекта строительства и эксплуатации обогатительной фабрики источниками загрязнения атмосферного воздуха являются: Строительные работы; Дробильно-сортировочный комплекс (приёмный бункер с пластинчатым питателем; щековая дробилка; ленточные конвейеры; конусная дробилка среднего дробления, вибрационный грохот; конусная дробилка мелкого дробления); Главный корпус обогатительной фабрики: шаровые мельницы, батареи гидроциклонов, контактные чаны, пневмомеханические флотомшины, воздуходувка, радиальные сгустители с центральным приводом. 2. воздействие на водные объекты. В процессе эксплуатации обогатительной фабрики будут использоваться водные ресурсы из подземных источников. АО «БАСТ» имеет разрешение на специальное водопользования. Предусмотренные мероприятия по рациональному использованию и охране водных ресурсов позволят исключить их истощение и загрязнение. 3. воздействие на земельные ресурсы. Локализация объекта на промышленном отводе сведет к минимуму масштаб нарушения земель и растительного покрова. В результате планируемой деятельности на площадке обогатительной фабрики будет сформирован новый «техногенный» ландшафт, который после истечения срока отработки месторождения будет рекультивирован 4. воздействия на недра. отсутствуют Положительное воздействие на окружающую среду: В результате проведения намечаемой деятельности, стоит отметить такие положительные моменты как обеспечение занятости населения, уплата различных налогов местным учреждениям и т.п. Проведение работ окажет положительный эффект на существующие социально-экономические структуры района: • будут созданы новые рабочие места для обеспечения занятости населения; • возрастут бюджетные поступления за счет прямых налогов, платежей, отчислений с предприятия и отчислений подоходного налога работников; • увеличение объема выпускаемой продукции, а именно медного и никелевого концентрата.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их

характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости
Трансграничное воздействие на окружающую среду отсутствует.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Для устранения негативного воздействия на окружающую среду на обогатительной фабрике предусмотрены мероприятия: - проведение строительных работ, где это возможно, с применением электрифицированных механизмов и оборудования; - изготовление товарного бетона, железобетонных изделий, металлических конструкций на предприятиях стройиндустрии с последующей доставкой на площадку строительства спецавтотранспортом; - организация системы упорядоченного движения автотранспорта по территории предприятия; - в теплое время года полив проезжих дорог на территории предприятия; - на участках производства работ накопление отходов в специальный контейнер и на специальной площадке; - заправка машин топливом, маслом на заправочных станциях. Заправка стационарных машин и машин с ограниченной подвижностью автозаправщиком только с помощью шлангов, имеющих запорные устройства у выпускного отверстия; - параметры применяемых машин, механизмов, оборудования и транспортных средств, в части состава отработавших газов, шума, вибрации и других факторов, влияющих на окружающую среду в процессе их эксплуатации, должны соответствовать установленным нормам; - ведение внутреннего учета, формирование и предоставление периодических отчетов по производственному экологическому контролю.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Строительство обогатительной фабрики предполагается на территории действующего предприятия. Возможности альтернатив достижения целей намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления нет..
Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении):

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Белецкая Л.А.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



