

"Қазақстан Республикасы Экология, геология және табиғи ресурстар министрлігі Экологиялық реттеу және бақылау комитетінің Шымкент қаласы бойынша Экология департаменті" республикалық мемлекеттік мекемесі



Республиканское государственное учреждение "Департамент экологии по городу Шымкент Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан"

Шымкент қ., Шәмші Қалдаяқов көшесі, № 12 үй

г.Шымкент, улица Шамши Калдаяков, дом № 12

Номер: KZ89VVX00198131

Товарищество с ограниченной ответственностью "Мусороперерабатывающий завод Green Line"

X15E6C4, Республика Казахстан, г.Шымкент, Каратауский район, Микрорайон Асар, здание № 2307

Мотивированный отказ

Дата выдачи: 07.03.2023 г.

Республиканское государственное учреждение "Департамент экологии по городу Шымкент Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан", рассмотрев Ваше заявление № KZ 66RVX00657749 от 12.01.2023, сообщает следующее:

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к отчету о возможных воздействиях к проекту «Увеличение объемов сортировки с 43,2 тыс. тонн до 60 тыс. тонн» в г.Шымкент»

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ66RVX00657749 от 12.01.2023 года.
(Дата, номер входящей регистрации)

Товарищество с ограниченной ответственностью «Мусороперерабатывающий завод Green Line».

Юридический адрес Заказчика: Адрес X15E6C4, Республика Казахстан, г. Шымкент, Каратауский район, Микрорайон Асар, здание № 2307.

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.6.9 п.6 «Мусоросортировочные предприятия с производственной мощностью свыше 10 тыс. тонн в год» и п.6.5 «Объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год» раздела 2 приложения 1 Экологического кодекса РК, как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

ТОО «Мусороперерабатывающий завод Green Line» осуществляет деятельность по сортировке и переработке твердых бытовых отходов. Завод был спроектирован вместе с полигоном в единой технологической цепочке. Планируется увеличение объема

сортировки и переработки твердо - бытовых отходов с 43,2 до 60 тыс. тонн в год.

Месторасположение объекта: Производственная площадка ТОО «Мусороперерабатывающий завод Green Line» - расположена южнее г. Шымкент (15 км) вдоль трассы Шымкент-Ташкент в 3,36 км южнее и в 2,8 км западнее ж.м. Акжар и занимает участок площадью 5 га, кадастровый №19-309-156- 1525. Жилые застройки, водные объекты, особо охраняемые территории в районе участка отсутствует. Со всех сторон участка находятся свободные земли. Географические координаты участка: широта 42°10'54.96"С; долгота 69°28'39.84"В.

Краткое описание намечаемой деятельности:

Доставкой ТБО занимаются мусоровывозящие компании, которые обслуживают территорию города Шымкент. Мусоровывозящие компании, производят транспортировку ТБО на городской мусорный полигон, согласно заключенных договоров с ТОО «Мусороперерабатывающий завод Green Line», на прием твердо бытовых отходов. Прием твердо бытовых отходов начинается с предварительного взвешивания автотранспортного средства при въезде на территорию полигона. Далее после взвешивания, твердо бытовые отходы выгружаются на площадке, линии подачи ТБО мусоросортировочного завода. После выгрузки твердо бытовых отходов, транспортное средство проходит дополнительное взвешивание на весах. Разница в весе составляет массу принятого ТБО.

Сортировка принятого на захоронение ТБО производится на мусоросортировочном заводе.

Сортировочный завод имеет две параллельно расположенные линии сортировки ТБО. В комплекс оборудования мусоросортировочного завода входит: - Площадка для приема ТБО, где производится выгрузка твердо бытовых отходов с мусоровозов; - Линия приема и подачи ТБО. Конвейер который подает твердо бытовые отходы на линию сортировки; Грохот. На данном этапе происходит отделение жидкости, песка и камней от ТБО; Линия сортировки ТБО. Две параллельно расположенные линии сортировки, на которой производится сортировка и извлечение вторичного сырья по видам и фракциям. Далее по конвейеру отсортированный мусор загружается на технику и направляется на полигон для дальнейшего его захоронения; - Пресс автомат по брикетированию отсортированного ТБО . Полученное вторичное сырье, предназначенное для продажи брикетируется на автоматическом и полуавтоматическом прессах и затем складывается.

Описание процесса производства ПЭТ флекса: Сортировка пэт бутылок – процесс сортировки производится в ручную на транспортном столе, извлекается пэт тара не пригодная для вторичной переработки. На данном этапе, пэт тара прошедшая сортировку дополнительно проходит через детектор металлических частиц. Далее ленточным конвейером отсортированная пэт тара попадает на узел по снятию этикеток, где механическим путем удаляется этикетка с пэт тары. На втором транспортном столе производится контрольная ручная сортировка и удаление этикеток с пэт тары. Ленточным конвейером очищенная от этикеток пэт тара подается в дробилку, производительностью 500 кг/час. Дробилка имеет загрузочное окно, вал с закрепленными на нем вращающимися ножами и неподвижными ножами закрепленными внутри корпуса. При выходе имеется сетка с пропускными отверстиями 12-16мм. Шнековым конвейером дробленая пэт тара поступает во флотационную ванну, где производится отделение пластмассовой крышки и частиц этикеток от пэт флекса.

В котел горячей мойки, шнековым конвейером пэт флекс поступает для промывки в горячей воде (при температуре 85-90С0) с добавлением специальных моющих средств. На данном этапе растворяется клей, удаляются все примеси и грязи. После прохождения горячей мойки, пэт флекс попадает в параллельную фрикционную мойку, где смываются

добавленные ранние моющие средства. Пройдя вертикальный обезвоживатель, для предварительного обезвоживания, пэт флекс попадает в воздушно – конвейерную систему осушения хлопьев, где производится полное осушение пэт хлопьев. Пройдя конвейерную систему осушения хлопьев, пэт флекс попадает в накопительный бункер, где в дальнейшем фасуется в биг-бэги.

Использование воды в процессе производства. Для производства пэт флекса, на заводе имеется две емкости для хранения воды объемом 200 м³ каждая. Поставка воды в емкость производится 10 кубовыми водовозами марки Камаз. После использования воды в производстве, стоки воды поступают в фильтрационные ванны объемом 36 м³. На заводе используются три фильтрационные ванны. Далее вода сливается в накопительные герметические емкости объемом 80 м³. На заводе имеются две накопительные герметичные емкости. По мере накопления, стоки вывозятся ассенизационными машинами в специальные ямы. В теплые время года стоки используют на увлажнение полигона и при необходимости для тушения источников возгорания отходов полигона. Для производства ПЭТ флекса, производится постоянная подача воды в дробилку ПЭТ для уменьшения трения и во избежание перегрева ПЭТ флекса в процессе дробления.

Флотационная ванная № 1 используемая для отделения дробленной крышки от пэт флекса использует воду, которая через фильтрационную емкость, где улавливаются дробленная крышка и остатки этикеток, поступает обратно в ванну. Емкость горячей мойки (в количестве 2 штуки) используют 3м³ воды каждая. В данные емкости добавляют каустическую соду для растворения клеевой массы и удаления грязи. Слив используемой воды производится в фильтрационные ванны. Далее для отмывки каустической соды пэт флекс поступает в флотационную ванну № 2, и проходит через две горизонтальные душевые ванны. Вся вода используемая в данном процессе сливается в фильтрационные ванны. После промывки и очистки от каустической соды, пэт флекс поступает в вертикальный обезвоживатель, где происходит механическое отделение воды и флекса фракции менее 3мм. Отделенная вода далее сливается в фильтрационные ванны, а флекс фракцией менее 3мм передается на полигон для дальнейшего захоронения. Этикетка отделяемая от пэт тары, так же передается на полигон для дальнейшего захоронения. Далее пэт флекс проходит стадию горячей воздушной сушки и поступает в накопительный бункер, где затем тарируется в биг бэги.

Остатки отходов образующиеся при процессе производства пэт флекса специальной техникой погружаются в самосвалы и доставляют на полигон для дальнейшего захоронения

Выбросы загрязняющих веществ составят 8,856 т/год. В предыдущем проекте выброс загрязняющих веществ составлял 3,498 т/год. Увеличение валовых выбросов произошло связи с увеличением мощности сортировки и переработки ТБО, а также с изменением режима работы источников. Основными источниками выбросов загрязняющих веществ на территории предприятия являются: источник №0001 – Котельная, источник №6001 - Дробление ПЭТ бутылок, источник №6002 - Дробление пленки, пластмассовых изделий, источник №6003 – Экструдер, источник №6004 – Литье термопластов, источник №6005 – Вторичное дробление пленки, пластмассовых изделий до гранулы, источник №6006- Резервуар дизтоплива, источник №6007 - Участок для загрузки ТБО, источник №6008 - Транспортёр, источник №6009 - Флотационная мойка, источник №6010 - Работа автотранспорта.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от 18.10.2022 г. KZ37VWF00078450;
2. Отчет о возможных воздействиях по объекту «Увеличение объемов сортировки с 43,2 тыс. тонн до 60 тыс. тонн» в г.Шымкент»;
3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по отчету о возможных воздействиях по объекту «Увеличение объемов сортировки с 43,2 тыс. тонн до 60 тыс. тонн» в г.Шымкент» от 15.02.2023 года.

Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях по объекту «Увеличение объемов сортировки с 43,2 тыс. тонн до 60 тыс. тонн» в г.Шымкент» не допускается к реализации намечаемой деятельности, в связи с не устранением замечаний и предложений, полученных от заинтересованных государственных органов и внесенных в сводную таблицу:

Согласно «Правил оказания государственной услуги «Выдача заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду», утвержденного приказом МЭГПР РК от 2 июня 2020 года №130 замечания и предложения в письменной форме, полученные от заинтересованных государственных органов и общественности, вносятся услугодателем в течение 4 рабочих дней в сводную таблицу, которая выносится на общественные слушания вместе с проектом отчета о возможных воздействиях.

На общественных слушаниях, прошедших 15.02.2023 года представителями Департамента экологии по городу Шымкент вынесены замечания и предложения, полученные от заинтересованных государственных органов и внесенные в сводную таблицу.

ТОО «Мусороперерабатывающий завод Green Line» письмом от 23.02.2023 года представлен исправленный проект отчета о возможных воздействиях по объекту «Увеличение объемов сортировки с 43,2 тыс. тонн до 60 тыс. тонн» в г.Шымкент» с учетом замечаний и предложений, указанных в сводной таблице.

Однако, при рассмотрении исправленного проекта отчета о возможных воздействиях, выявлено что замечания по проекту о возможных воздействиях полностью не устранены.

1. В проекте отчета о возможных воздействиях отсутствуют сведения о производственных процессах по дроблению пленки, пластмассовых изделий, экструзии, литью термопластов, вторичному дроблению пленки, пластмассовых изделий до гранул.

Невозможно определить какая установка является источником энергии (тепла) для горячей мойки, сушки продукции после мойки, если указанный котел работает только для отопления в весенне - зимний период. Нет сведений о дополнительно устанавливаемых производственных установках для увеличения производительности.

2. Согласно статьи 202 Экологического кодекса РК нормативы допустимых выбросов определяются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ таким образом, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды. Областью воздействия считается территория (акватория), определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Однако, в Отчете не определена граница области воздействия предприятия, а также отсутствует расчет рассеивания на границе области воздействия предприятия в период эксплуатации.

3. Не предусмотрены мероприятия по посадке зеленых насаждений.СЗЗ для объектов IV и

V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

4. Нет обоснования объема образования смешанных отходов в объеме 58,04 тыс. тонн. Не указан объем образования флекс отходов фракцией менее 3мм передающихся на полигон для дальнейшего захоронения.

5. Сведения об организации ливневой канализации на территории предприятия в отчете отсутствует. Также, отсутствуют сведения об очистных сооружениях сточных вод от мойки колес, о механизме работы очистных сооружений, порядок оборотного использования сточных вод.

Не указан порядок сбора стоков от увлажнения территории и дождевых сточных вод. Не представлены расчеты определения объемов их образования.

6. На стр. 19 отчета указывается что при производстве ПЭТ флекса производственные стоки сливаются в накопительные герметические емкости объемом 80 м3. На заводе имеются две накопительные герметичные емкости. По мере накопления, стоки вывозятся ассенизационными машинами в специальные ямы. В теплые время года стоки используют на увлажнение полигона и при необходимости для тушения источников возгорания отходов полигона.

То есть, в случае реализации проекта будет осуществляться сброс сточных вод в окружающую среду.

При этом, на стр. 20 отчета, также указывается, что производственные сточные воды от влажной уборки цеха, мойки оборудования и дезинфекции, а также стоки образующиеся при прессовании ТБО поступают в накопительные герметичные емкости (выгреба) объемами 20 м3 каждый. По мере накопления, стоки вывозятся ассенизационными машинами по договору со специализированными предприятиями.

Также, согласно отчету бытовые сточные воды собираются и направляются в накопительную герметичную емкости (выгреб) объемом 20 м3. По мере накопления, стоки вывозятся ассенизационными машинами в специальные ямы. То есть, в случае реализации проекта возможен риск загрязнения окружающей среды.

Необходимо представить баланс водопотребления и водоотведения, характеристику водных емкостей для накопления и сбора сточных вод. Сведения об очистных сооружений

И.о. руководителя департамента

Б.Сатенов

Руководитель отдела

Сәтенов Берік Тұрсынұлы

