

KZ65RYS00358780

27.02.2023 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Gold Aluminum (Голд Аллюминум)", 160022, Республика Казахстан, г.Шымкент, Абайский район, Потребительский кооператив Катын Копир, здание № 722, 131140006605, ИКОННИКОВА СВЕТЛАНА ВИКТОРОВНА, 87252533535, gatulina-1985@mail.ru
наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Новое производство. Технологический процесс включает : • выплавку алюминиевых деформируемых сплавов слитков и прутков; • гомогенизация слитков и прутков • производство профиля экструзированием и растяжкой • обрезка и закалка профиля • защита алюминиевого профиля и придание ему эстетичного вида, химическая обработка, нанесение порошковых красок, упаковка. Так как технологический процесс не включает производство алюминия из руды, концентратов или вторичных сырьевых материалов, имеет место только плавка с последующей обработкой, то согласно приложению 1 к Экологическому кодексу вид деятельности проектируемого объекта относится к разделу 2. Перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение процедуры скрининга воздействий намечаемой деятельности является обязательным, пункт 3.3.1. выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов. В соответствии с приложением 2 к Экологическому кодексу Виды намечаемой деятельности и иные критерии, на основании которых осуществляется отнесение объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, к объектам I, II или III категорий, проектируемый объект, согласно пункта 2.5.2. раздела 1 приложения: выплавка, включая легирование, цветных металлов, в том числе рекуперированных продуктов, и эксплуатация литейных предприятий цветных металлов с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов; относится к 1 категории опасности .

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Новое производство.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с

выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Новое производство..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Предполагаемое место осуществления намечаемой деятельности, Туркестанская область Орда-басинский район, с/о Бадам, Казахско-Турецкая индустриальная зона. Кадастровый номер индустриальной зоны 19-293-029-1811. Целевое назначение земельного участка: Для размещения участника в Казахско-Турецкой индустриальной зоне в с/о Бадам ТОО ««Gold Aluminum» для строительства завода по производству прессованных профилей из сплавов алюминия. Площадь, выделенная для строительства завода составляет 1,83 га + 0,5 га..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Технологический процесс включает : • выплавку алюминиевых деформируемых сплавов слитков и прутков; • гомогенизация слитков и прутков • производство профиля экструзированием и растяжкой • обрезка и закалка профиля • защита алюминиевого профиля и придание ему эстетичного вида, химическая обработка, нанесение порошковых красок, упаковка. Технология производства прутков, является непрерывным процессом, разбитым на циклы: • Загрузка сырья (шихты) в полость печи для плавления. • Контроль качества расплава. • Перемешивание расплава и добавление недостающих т компонентов (кремний, магний титановая лигатура AlTi5B1) • Рафинирование (удаление из расплава инородных частиц, шлака, неметаллических включений, растворенного газа и снижение безвозвратных потерь). • Слив расплавленного металла по каналам, предварительно обработанным нитридом бора. • Фильтрация расплавленного алюминия через фильтрационные отсеки. • Разлив металла в кристаллизатор для формирования прутков (биллетов), слитков. • Охлаждение в охлаждающей шахте и обрезка краев (литник, донник) алюминиевых прутков Процесс производства алюминиевого профиля осуществляется в экструзионном цехе, в не-скольких этапах: • Нагрев цилиндрических слитков; • Гильотина; • Экструзионный пресс (Экструзионный ПРЕСС 1800MT); • Пила горячей резки и охлаждение (пила дисковая); • Растяжка и пила холодной резки (пила дисковая); • Закалка в печи (Термо печь для закалки 2019). В покрасочно-упаковочном цеху осуществляются следующие этапы: • химическая обработка; • нанесение порошковых красок; • упаковка. Производственная мощность составляет 33500 тонн в год алюминиевого профиля. Площадь зданий и сооружений 60 м x 133 м.

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Описание процесса производства профиля из алюминиевых сплавов в цеху Бадам Производство алюминиевого профиля осуществляется в следующих цехах: 1. Литейный цех 2. Экструзионный цех 3. Покрасочно-упаковочный цех 1. Производство алюминиевых цилиндрических слитков осуществляется в литейном цеху ТОО «Gold Aluminum (Голд Алюминум)» Производство цилиндрических слитков включает в себя следующие этапы: 1.2. Плавление (Плавильная печь 3 комплекта- с производительностью 8 тонн, 10 тонн, 15 тонн); 1.3. Литье слитков; 1.4. Резка; 1.1. Технологический процесс выплавки алюминиевых деформируемых сплавов 6063(аналог АД31). Технология производства прутков является непрерывным процессом, разбитым на циклы: • Загрузка сырья (шихты) в полость печи для плавления. • Контроль качества расплава. • Перемешивание расплава и добавление недостающих т компонентов (кремний, магний титановая лигатура AlTi5B1) • Рафинирование (удаление из расплава инородных частиц, шлака, неметаллических включений, растворенного газа и снижение безвозвратных потерь). • Слив расплавленного металла по каналам, предварительно обработанным нитридом бо-ра. • Фильтрация расплавленного алюминия через фильтрационные отсеки. • Разлив металла в кристаллизатор для формирования прутков (биллетов), слитков. • Охлаждение в охлаждающей шахте и обрезка краев (литник, донник) алюминиевых прутков В рабочей полости печи формируется шихта из основных Компонентов сырья, в доленом соотношении согласно норме расхода утвержденной на предприятии. После чего печь прогревается до 750°C. Используемые в данной операции основные сырьё и материалы: 1. Первичное сырьё алюминиевые чушки (слитки) марок А-7, А-7Е, А-7Э, А-8, А-85 2. Лом алюминиевый 3. Технологические отходы литейного, прессового, покрасочного производства Используемые в данной операции сырьевые компоненты: 1. Кремний кристаллический (металлический) 2. Магний 3. Титановая лигатура Рафинирование сплава производится, при температуре 740-750 °С. Погружная термопара используется в течение всего процесса плавления для измерения температуры расплава. После загрузки первой порции шихты производится розжиг горелок согласно инструкции по эксплуатации плавильной печи. Примерно через 4-5 часов с начало плавки расплавленный металл в пе-чи необходимо перемещать с помощью приспособления для перемешивания сплава, так как на верхней части расплавленного металла

температура поднимается а, внизу еще присутствует не до конца расплавленная шихта. Расплав обязательно надо перемешивать с помощью приспособления для перемешивания сплава: Производится подшихтовка или расшихтовка готового расплава; Температуру готового расплава поднимают до требуемой температуры с помощью газо-вых горелок. Температуру расплава замерить только после перемешивания. После расплавления всей шихты, отобрать пробу на анализ для определения предварительного химического состава сплава. Температура расплава в процессе приготовления плавки не должна превышать 750°C, превышение температуры вызывает сильное насыщение сплава водородом и приводит к увеличению безвозвратных металлургических потерь на угар. При получении положительного заключения по химическому составу сплава (ГОСТ 23855-2019) приступают к обработке металла. Забросить флюс при помощи лопаты равномерно по всей поверхности расплава при температуре 720-750°C. Для слитков с Ø 127 мм температура расплава перед обработкой – 740-750°C, слитков с Ø 178 мм – 735-745 С. Расход флюса 0,27% к массе жидкого расплава или 2,7 кг на одну тонну. Дать отстоять в течение 5-10 минут, после приступить к продувке расплава газообразным азотом или аргоном. Продувку производить с помощью титановой или стальной трубы. Газ к трубе подводить шлангом от баллона через газовый редуктор. Продувку производить при отключенных горелках при температуре 720-750°C в течение не менее 10 минут. После включения подачи газа трубу немедленно опустить в расплав. В случае применения в составе шихты кремния в чистом виде, надо, сначала снять шлак, до.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и деутилизацию объекта) Начало 15.04.2023 года, окончание 30.09.23 года..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и деутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Для строительства завода по производству прессованных профилей из сплавов алюминия выделен участок на территории КТИЗ в с/о Бадам. На участке располагалось предприятие по производству пластмассовых заготовок. Целевое назначение земельного участка: Для размещения участника в Казахско-Турецкой индустриальной зоне в с/о Бадам ТОО ««Gold Aluminum» для строительства завода по производству прессованных профилей из сплавов алюминия. Площадь, выделенная для строительства завода составляет 1,83 га + 0,5 га.;

2) водных ресурсов с указанием: предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Водоснабжение осуществляется от существующей скважины с действующими разрешительными документами, а также из системы водопровода Казахско-Турецкой индустриальной зоны (КТИЗ). ;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) В процессе строительства объекта вода используется на хозяйственно-бытовые нужды, производственные нужды и для питьевых нужд работников. Техническое водо-снабжение – от скважины, объем воды составит 0,21 м3. Хозяйственно-питьевая вода – привозная. ;

объемов потребления воды Расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,5 м3 /год На период строительства сброс хозяйственно-бытовых сточных вод осуществляется в канализацию КТИЗ. В период эксплуатации водопотребление осуществляется на производственные и хозяйственно- бытовые нужды, из существующей скважины с действующими разрешительными до-кументами, а также из системы водопровода Казахско-Турецкой индустриальной зоны (КТИЗ). Расход воды на производственные нужды составляет 100 м3 в сутки или 30 тыс. м3 в год. В индустриальной зоне сооружены водопровод и канализация. По договору с руководством Казахско-Турецкой индустриальной зоны (КТИЗ) вода будет поступать и удаляться в виде стоков с завода. Для экономии потребления воды на площадке предусмотрена система оборотного водо-снабжения. На хозяйственно бытовые нужды согласно утвержденным нормам 3, 125 м3 в сутки или 940 м3 в год. ;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Техническая вода используется, в процессе химической обработки поверхности профиля. ;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Химическое загрязнение подземных вод отсутствует, ввиду предотвращения инфильтрации поверхностного стока в подземные горизонты;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Растительный и животный мир на выделенной площадке не представлен. ;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Растительное сырье и сырье животного происхождения на заводе не применяется.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Растительное сырье и сырье животного происхождения на заводе не применяется.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Растительное сырье и сырье животного происхождения на заводе не применяется.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Растительное сырье и сырье животного происхождения на заводе не применяется.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Сырьем для завода являются алюминиевые сплавы Павлодарского алюминиевого завода, алюминиевый лом, обрезки проводов и другие алюминиевые отходы. Расход газа по заводу согласно ТУ на подключение вы данного АО «КазТрансГазАймак» составляет не более 1007,1м³/час. ;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью отсутствуют.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Вредные вещества, выделяемые в атмосферный воздух при проведении стро-ительных и эксплуатационных работ: КОД 0101 Алюминий оксид (ди-Алюминий триоксид) (в пересчете на алю-миний) ПДКс.с., мг/м³ 0,01 Класс опасности 2 КОД 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на желе-зо) (диЖелезо триок-сид, Железа оксид) ПДКс.с., мг/м³ 0,04 Класс опасности 3 КОД 0143 Марганец и его со-единения (в пересчете на марганца (IV) ок-сид) ПДКм.р, 0,01 мг/м³ ПДКс.с., 0,001 мг/м³

Класс опасности 2 КОД 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) ПДКм.р, 0,2 мг/м³ ПДКс.с., 0,04 мг/м³ Класс опасности 2 КОД 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) ПДКм.р, 0,4 мг/м³ ПДКс.с., 0,06 мг/м³ Класс опасности 3 КОД 0316 Гидрохлорид (Соля-ная кислота, Водород хлорид) ПДКм.р, 0,2 мг/м³ ПДКс.с., 30,1 мг/м³ Класс опасности 2 КОД 0323 Кремния диоксид аморфный (Аэросил-175)

ОБУВ, 0,02 мг/м³ КОД 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) ПДКм.р, 0,15 мг/м³ ПДКс.с., 0,05 мг/м³ Класс опасности 3 КОД 0330 Сера диоксид (Ангид-рид сернистый, Сер-нистый газ, Сера (IV) оксид) ПДКм.р, 0,5 мг/м³ ПДКс.с., 0,05 мг/м³ Класс опасности 3 КОД 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) ПДКм.р, 35 мг/м³ ПДКс.с., 3 мг/м³ Класс опасности 4 КОД 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) ПДКм.р, 0,2 мг/м³ Класс опасности 3 КОД 0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) ПДКс.с., 0,000001 мг/м³ Класс опасности 1 КОД 1119 2-Этоксигэтанол (Эти-ловый эфир эти-ленгликоля, Этилцел-лозольв) ОБУВ 0,7 мг/м³ КОД 1325 Формальдегид (Метаналь) ПДКм.р, 0,05 мг/м³ ПДКс.с., 0,01 мг/м³ Класс опасности 2 КОД 1401 Пропан-2-он (Ацетон) ПДКм.р, 0,35 мг/м³ Класс опасности 4 КОД 2902 Взвешенные частицы ПДКм.р, 0,5 мг/м³ ПДКс.с., 0,15 мг/м³ Класс опасности 3

Основными загрязнителями атмосферы в период строительства являются: - сварочные работы; - лакокрасочные работы; - газорезочные работы; - агрегаты сварочные; - полировочно-шлифовальная машина; - всп. спец. техники (автотранспорты). ВСЕГО ВЫБРОСЫ ОТ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ СОСТАВЯТ 0,0873 г/с; 0,01158 т/год Основными загрязнителями в период эксплуатации являются: □ Печи плавильные 3 единицы TR-EF8, 10 тонн Китай, TR-EF15; □

Печи гомогенизации; нагрева билетов; закалки; сушки; каустик. □ Отопительные излучатели; котлы бытовые универсальные; газплиты. □ Покрасочная камера, с отделением сушки; □ Загрузочные выгрузочные работы; □ Измельчители валковые; □ Отрезные станки горячей и холодной резки В целом выбросы от оборудования составят: КОД 101 Оксид алюминия 1,217 г/с, 35,345 т/год; КОД 323 Диоксид кремния 0,198 г/с, 5,556 т/год; КОД 301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид) 0,028 г/с, 2,036 т/год; КОД 304 Азот (II) оксид (Азота оксид) 0,024 г/с, 0,883 т/год; КОД 316 Гидрохлорид (хлористый водород) 1,713 г/с, 66,065 т/год; КОД 330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый) 0,009 г/с, 0,713 т/год; КОД 337 Углерод оксид 0,014 г/с, 1,018 т/год; КОД 616 Ксилол 5,892 г/с, 91,212 т/год; КОД 1119 Этилцелозольв (моноэтиловый эфир этиленгликоля) 2,480 г/с, 47,880 т/год; КОД 1401 Ацетон (пропан-2-он) 4,340 г/с, 63,840 т/год; КОД 2 902 Взвешенные 1,860 г/с, 47,880 т/год; ВСЕГО ПО ЗАВОДУ 17,775 г/с, 362,427 т/год; Данные по выбросу загрязнителей не вносятся в регистр выбросов и переноса загрязнителей так как отсутствует превышение пороговых значений, установленных для каждого загрязнителя, приложение 2. Правил ведения Регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденных ПМЭГиПР РК №346 от 31.08.2021 года..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Эмиссии в водные ресурсы отсутствуют. На период строительства водопотребление осуществляется из существующей скважины, сброс хозяйственно-бытовых сточных вод будет проводиться в систему канализации КТИЗ. В период эксплуатации водопотребление осуществляется на производственные и хозяйственно-бытовые нужды, из существующей скважины с действующими разрешительными документами, а также из системы водопровода Казахско-Турецкой индустриальной зоны (КТИЗ). Расход воды на производственные нужды составляет 100 м³ в сутки или 30 тыс. м³ в год. В индустриальной зоне сооружены водопровод и канализация. По договору с руководством Казахско-Турецкой индустриальной зоны (КТИЗ) сточные будут удаляться с завода в систему канализации КТИЗ, имеются ТУ на подключение завода к системе канализации КТИЗ..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Отходы. После временного хранения отходы производства и потребления направляются в специализированные организации по договорам. Предприятие собственных полигонов по захоронению не имеет. В период строительства образуются следующие отходы: 1 Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Ветошь обтирочная промасленная) КОД 150202* 0,033147 т/год; 2 Изоляционные материалы, содержащие асбест (Отходы паро-нита) КОД 170601* 0,05 т/год; 3 Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (Жестяная и пластиковая тара из-под ЛКМ и прочих средств) КОД 150110* 0,03794 т/год; Не опасные отходы 4 Смешанные коммунальные отходы (Твердые бытовые отходы) КОД 200301 24,08 т/год; 6 Железо и сталь (Отходы металла демонтажных и монтажных работ) КОД 170405 22 т/год; 7 Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10 (Отходы кабеля, лом цветных металлов) КОД 170411 0,00401 т/год; 8 Отходы сварки (Огарки сварочных электродов) КОД 120113 0,32 т/год; 9 Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Поношенная одежда и другие текстильные изделия) КОД 150203 0,762 т/год; 10 Смеси бетона, кирпича, черепицы и керамики, за исключением упомянутых в 17 01 06 (Строительный мусор) КОД 170107 12 т/год; В период эксплуатации образуются следующие отходы: 1

Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Ветошь обтирочная промасленная) КОД 150202* 0,2667 т/год; 2 Синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла (Отработанные масла, не пригодные для использования) КОД 130206* 0,3512 т/год; 3 Антифризы, содержащие опасные вещества (Жидкость, охлаждающая отработанная) КОД 160114* 0,06 т/год; 4 Свинцовые аккумуляторы (Использованные аккумуляторы или батареи) КОД 160601* 0,102 т/год; 5 Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Отработанные масляные и воздушные фильтры) КОД 150202* 0,0723 т/год; 6 Изоляционные материалы, содержащие асбест (Отходы паронита) КОД 170601* 0,05 т/год; 7 Опасные составляющие компоненты, извлеченные из списанного оборудова-

ния (Отходы оборудования информационных технологий и телекоммуникаций) КОД 160215* 1,1 т/год; 8 Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (Жестяная и пластиковая тара из под ЛКМ и прочих средств) КОД 150110* 0,03694 т/год; Не опасные отходы 9 Отходы, сбор и размещение которых не подчиняются особым требованиям в целях предотвращения заражения (например, перевязочные материалы, гипс, белье, одноразовая одежда, подгузники) (Медицинские отходы класса А) КОД 180104 0,012 т/год; 10 Смешанные коммунальные отходы (Твердые бытовые отходы) КОД 200301 79,544 т/год; 11 Опилки и стружка черных металлов (Лом черных металлов) КОД 120101 0,4654 т/год; 12 Железо и сталь (Отходы металла демонтажных и монтажных работ) КОД 170405 22,000 т/год; 14 Кабели, за исключением упомянутых в 17 04 10 (Отходы кабеля, лом цветных металлов) КОД 170411 0,004 т/год; 15 Отходы сварки (Огарки сварочных электродов) КОД 120113 0,060 т/год; 16 Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Поношенная одежда и другие текстильные изделия) КОД 150203 0,762 т/год; 17 Отработанные шины КОД 160103 0,176 т/год; 18 Смеси бетона, кирпича, черепицы и керамики, за исключением упомянутых в 17 01 06 (Строительный мусор) КОД 170107 6,000 т/год; Вышеуказанные отходы направляются в специализированные организации по договорам. Отходы алюминия: обрезки, выбраковка и опилки направляются в рецикл, то есть начало процесса..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Экологическое разрешения на воздействие.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) В районе участка исследований отсутствуют значимые источники загрязнения. Основной вклад в загрязнение атмосферного воздуха района вносят бытовые и коммунальные системы отопления на природном газе и твердом топливе и автотранспорт. Ввиду сухости континентального климата в районе периодически отмечается высокая запыленность воздуха. Органами РГП «Казгидромет» в районе не ведутся наблюдения за фоновыми концентрациями загрязняющих веществ в атмосферном воздухе..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Негативное воздействие производится эмиссиями в атмосферный воздух..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Не оказывает Трансграничных воздействий на окружающую среду..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Меры по предупреждению аварийных ситуаций: • строгое выполнение проектных решений для персонала предприятия; • обязательное соблюдение всех правил техники безопасности при эксплуатации опасных производств; • контроль за наличием спасательного и защитного оборудования и умением персонала им пользоваться; • своевременное устранение неполадок и сбоев в работе оборудования; • все операции по ремонту оборудования проводить под контролем ответственного лица; При своевременном и полномасштабном выполнении мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций возникновение аварийных ситуаций и соответственно экологического риска сводится к минимуму..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) С учетом экономических показателей и места расположения объекта Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении): Альтернативные решения не целесообразны..

- 1) в случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на

окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Иконникова С.В.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

