

KZ55RYS00313952

18.11.2022 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "АзияМетком", 071400, Республика Казахстан, область Абай, Семей Г.А., г.Семей, улица Район Посжб, дом № 2, 161240003649, ЖАНАБЕКОВ АЙДАР МЕЙРАМХАНОВИЧ, +77018095084, aziy_pvl@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Основным видом деятельности промышленной площадки ТОО «АзияМетком» является производство алюминиевых сплавов из лома и отходов алюминия. Классификация согласно приложению 1, Раздела 2, пункта 3, подпункта 3.3, подпункта 3.3.1 ЭК РК: выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) не проводилась;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) заключение ранее не выдавалось.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест ТОО «АзияМетком» располагается на арендованной территории производственной базы по адресу: Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона, здание 260.

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Технологический процесс. 6-тонная прямоугольная плавильная печь по алюминию по типу работ барабанных печей - печь для плавки алюминия представляет собой новый тип высокоэффективной и энергосберегающей печи, разработанной в соответствии с процессом плавки алюминия. Алюминиевый материал нагревается непосредственно внутри пламенной печи, так что алюминиевый материал может быть расплавлен быстро и эффективно. После плавки рафинирующие компоненты поступают в машину

непрерывного литья заготовок через проточное сопло и отливаются в алюминиевые слитки. Производственный цех. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м. В производственном цеху имеются следующие источники выделения: склад сырья, резка металла болгаркой, компрессор, электродуговая сварка. Склад сырья. Годовой поступление на склад – 8250 т/год. Резка металла болгаркой. Участок сортировки оборудован одной болгаркой. Время работы: 2 час/день, 200 дн/год, 400 час/год. Компрессор. Время работы: 8 час/день, 320 дн/год, 2560 час/год. Электродуговая сварка. Электродуговая сварка производится электродами марки МР-4. Годовой расход электродов МР-4: 0,68 кг/час, 510 кг/год. Время работы: 3 час/день, 750 час/год. Барабанная печь. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через трубу высотой 12,0 м, диаметром 0,01 м. На участке имеются следующие источники выделения: при завалке в печь, выбросы от печи - 6,0 т/час, выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час, газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. При завалке в печь 6,0 т/час. Во время завалки металла в печи выделяются газы в объеме до 93,3 м³/час с запыленностью 1,5-3,5 г/м³. Продолжительность завалки 10 минут на одну плавку. Годовое время завалки по данным Заказчика составляет 38 час/год. Выбросы от печи - 6,0 т/час. В качестве плавильного агрегата для плавки лома, в производственном цехе используется барабанная печь емкостью 6,0 тонны. Плавка производится в условиях основного процесса. Время работы отражательной печи по данным заказчика: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час. Слив в ковш одной плавки в объеме более 6,0 т осуществляется 4 минуты. Газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³. Газоснабжение - централизованное по трубопроводу. Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика: 1056 тыс. тыс.м³/год. Время работы: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Машина для протирки золы. На участке имеются следующие источники выделения: машина для протирки золы, пересыпка шлака из машины, слив металла машины. Выброс загрязняющих веществ от машины для протирки золы алюминиевого шлака осуществляется неорганизованный высотой 2,0 м. Принцип работы машины для протирки золы: Принцип работы машины для протирки золы, в зависимости от плотности и температуры плавления каждого материала (физические свойства материала), при повышении температуры до диапазона температур плавления определенного материала материал в тигле образует фазу разделение между твердым телом и жидким. Например, помещается твердая горячая зола, содержащую большую долю металлического алюминия, в тигель машины для протирки золы и применяется устройство для перемешивания с регулируемой высотой в машине, чтобы постепенно погрузить смешанную алюминиевую золу после перемешивания от высокой до низкой, растворяется в жидкость на дне тигля, тигель становится расплавленной ванной, а зола плавает в верхней части расплавленной ванны. Машина для протирки золы. Количество машин – 1 шт. Годовая производительность – 825,0 т/год, 0,02 т/час. Влажность сырья составляет – 7-8 %. Время работы: 2640 час/год. Пересыпка шлака из машины. Годовое поступление шлака составляет – 825 т/год. Слив металла машины. Слив в ковш одной плавки в объеме более 2,5 т осуществляется 4 минуты. .

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Технологический процесс. 6-тонная прямоугольная плавильная печь по алюминию по типу работ барабанных печей - печь для плавки алюминия представляет собой новый тип высокоэффективной и энергосберегающей печи, разработанной в соответствии с процессом плавки алюминия. Алюминиевый материал нагревается непосредственно внутри пламенной печи, так что алюминиевый материал может быть расплавлен быстро и эффективно. После плавки рафинирующие компоненты поступают в машину непрерывного литья заготовок через проточное сопло и отливаются в алюминиевые слитки. Производственный цех. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м. В производственном цеху имеются следующие источники выделения: склад сырья, резка металла болгаркой, компрессор, электродуговая сварка. Склад сырья. Годовой поступление на склад – 8250 т/год. Резка металла болгаркой. Участок сортировки оборудован одной болгаркой. Время работы: 2 час/день, 200 дн/год, 400 час/год. Компрессор. Время работы: 8 час/день, 320 дн/год, 2560 час/год. Электродуговая сварка. Электродуговая сварка производится электродами марки МР-4. Годовой расход электродов МР-4: 0,68 кг/час, 510 кг/год. Время работы: 3 час/день, 750 час/год. Барабанная печь. Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через трубу высотой 12,0 м, диаметром 0,01 м. На участке имеются следующие источники выделения: при завалке в печь, выбросы от печи - 6,0 т/час, выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час, газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. При завалке в печь 6,0 т/час. Во время завалки металла в печи выделяются газы в объеме до 93,3 м³/час с запыленностью 1,5-3,5 г/м³. Продолжительность завалки 10 минут на одну плавку. Годовое время завалки по данным Заказчика

составляет 38 час/год. Выбросы от печи - 6,0 т/час. В качестве плавильного агрегата для плавки лома, в производственном цехе используется барабанная печь емкостью 6,0 тонны. Плавка производится в условиях основного процесса. Время работы отражательной печи по данным заказчика: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Выбросы при сливе металла из печи 6,0 т/час. Слив в ковш одной плавки в объеме более 6,0 т осуществляется 4 минуты. Газовая горелка для барабанной печи 6,0 т/час. В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³. Газоснабжение - централизованное по трубопроводу. Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика: 1056 тыс. тыс.м³/год. Время работы: 24 час/день, 330 дн/год, 7920 час/год. Машина для протирки золы. На участке имеются следующие источники выделения: машина для протирки золы, пересыпка шлака из машины, слив металла машины. Выброс загрязняющих веществ от машины для протирки золы алюминиевого шлака осуществляется неорганизованный высотой 2,0 м. Принцип работы машины для протирки золы: Принцип работы машины для протирки золы, в зависимости от плотности и температуры плавления каждого материала (физические свойства материала), при повышении температуры до диапазона температур плавления определенного материала материал в тигле образует фазу разделение между твердым телом и жидким. Например, помещается твердая горячая зола, содержащую большую долю металлического алюминия, в тигель машины для протирки золы и применяется устройство для перемешивания с регулируемой высотой в машине, чтобы постепенно погрузить смешанную алюминиевую золу после перемешивания от высокой до низкой, растворяется в жидкость на дне тигля, тигель становится расплавленной ванной, а зола плавает в верхней части расплавленной ванны. Машина для протирки золы. Количество машин - 1 шт. Годовая производительность - 825,0 т/год, 0,02 т/час. Влажность сырья составляет - 7-8 %. Время работы: 2640 час/год. Пересыпка шлака из машины. Годовое поступление шлака составляет - 825 т/год. Слив металла машины. Слив в ковш одной плавки в объеме более 2,5 т осуществляется 4 минуты. .

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) 2022-2027 гг.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Согласно договору аренды ТОО «АзияМетком» занимает производственную площадь 3070,8 м² (0,30708 га) согласно договору аренды от 27 июня 2022 года, из них: - офисные помещения - 50,4 м²; - проходная площадь - 20,4 м²; - производственный цех - 800 м²; - часть земельного участка - 2200 м² (0,220 га). Предполагаемые сроки использования: 2022-2027 гг;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии - вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии - об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности водоснабжение от существующих сетей арендодателя согласно договору аренды;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) водопользование - общее, качество воды - питьевое;

объемов потребления воды водопотребление: 1,40232 м³/сут, 264,7656 м³/год, водоотведение: 0,2735 м³/сут, 90,26 м³/год;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов на хозяйственно-бытовые нужды, мытье полов, полив усовершенствованных покрытий;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) недропользование не предполагается;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации пользование растительными ресурсами не предполагается;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром использованием животным миром не предполагается;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования -;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных -;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира -;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования электроэнергии согласно договору от арендодателя согласно договору аренды;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью риски не прогнозируются.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) алюминий оксид (2 класс опасности) выброс: 0,009 г/с, 0,256608 т/год; железо оксид (3 класс опасности) выброс: 0,0019 г/с, 0,005 т/год; марганец (2 класс опасности) выброс: 0,00021 г/с, 0,0006 т/год; азот диоксид (2 класс опасности) выброс: 0,1531 г/с, 4,363883 т/год; азот оксид (3 класс опасности) выброс: 0,02486 г/с, 0,709104 т/год; гидрохлорид (2 класс опасности) выброс: 0,006 г/с, 0,171072 т/год; сера диоксид (3 класс опасности) выброс: 0,028 г/с, 0,798336 т/год; углерод оксид (4 класс опасности) выброс: 0,771226 г/с, 25,14107 т/год; фтористые газообразные (2 класс опасности) выброс: 0,0001 г/с, 0,000204 т/год; бензапирен (1 класс опасности) выброс: 0,0000012 г/с, 0,0000044 т/год; масло минеральное нефтяное (ОБУВ: 0,05 мг/м³) выброс: 0,00007 г/с, 0,00068 т/год; взвешенные частицы (3 класс опасности) выброс: 0,0406 г/с, 0,058464 т/год; пыль неорганическая (3 класс опасности) выброс: 0,13855169 г/с, 4,2290882 т/год; пыль прессматериала (ОБУВ:0,05 мг/м³) выброс: 0,014 г/с, 0,399168 т/год. ИТОГО выбросов: 1.18761889 г/с, 36.1332816 т/год.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей -.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей твердо-бытовые отходы образуются в результате жизнедеятельности персонала, работающих на предприятии, предполагаемый объем образования: 3,18 т/год; смет с территории - образуется в результате уборки в производственном помещении и свободной от застройки площади, предполагаемый объем образования: 15 т/год, шлак - образуется в результате плавки металла, предполагаемый объем образования: 825т/год. Общий объем образования: 843,18 т/год.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений -.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) В связи с отсутствием наблюдательных постов за состоянием атмосферного воздуха РГП "Казгидромет" в районе проведения работ сведения о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе отсутствуют..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на

окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности. Возможные формы воздействий на окружающую среду в результате осуществления деятельности имеют незначительное воздействие. Воздействие на атмосферный воздух - среднее, воздействие на водные ресурсы - незначительное, воздействие на существующее состояние почв - незначительное..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости -.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий с учетом специфики деятельности объекта принимается, что технологическая схема производства работ соответствует современному опыту в данной сфере хозяйства.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений) и место расположения врезки) и сведения, указанные в заявлении):

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Жанабеков А.М.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

