ПРОЕКТ

Предприятие: **ТОО «Rich Land int»**

Генеральный проектировщик: **ТОО «Фаворт»**

Проект: **«Строительство обогатительной фабрики по переработке ТМО Березовского месторождения»**

Часть: **Заявление о намечаемой деятельности**

Директор ТОО «Rich Land int»

Ходжахметов Н. А.

Директор ТОО «Фаворт»

Шамратов Г.А

Генеральный Директор ТОО «Азиатская
эколого-аудиторская компания»

Нургалиев Т. К.

Содержание

1.Сведения об инициаторе намечаемой деятельности.....	3
2.Общее описание видов намечаемой деятельности и их классификация согласно приложению 1 Кодекса	3
3.Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест	3
4.Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции.....	3
5.Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности.....	4
6.Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта).....	8
7.Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование)	8
8.Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом	9
9.Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей	11
10.Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей.....	11
11.Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений.....	12
12.Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований.....	12
13.Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности	13
14.Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости.....	13
15.Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий	13
16.Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта).....	14

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности

Наименование	Товарищество с ограниченной ответственностью «Rich Land int»
Адрес места нахождения	130000, Республика Казахстан, Мангыстауская область, г. Актау, 16 мкр, 40 дом, офис 1
Бизнес-идентификационный номер (БИН)	081040010073
Данные о первом руководителе	Директор ТОО «Rich Land int» - Ходжахметов Н. А.
Телефон, адрес электронной почты	8 (7292) 30-81-52

2. Общее описание видов намечаемой деятельности и их классификация согласно приложению 1 Кодекса

В соответствии с подпунктом 3 пункта 1 статьи 65 Экологического Кодекса РК оценка воздействия на окружающую среду является обязательной при внесении существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду.

3. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест

Земельный участок, на котором планируется строительство обогатительной фабрики расположен восточнее п.Верхнеберёзовка, Глубоковского района, Восточно-Казахстанской области.

Площадь земельного участка составляет около – 6,2924 га.

Ближайшая жилая застройка находится в западной и восточной сторонах на расстоянии 835 м и 870 м.

4. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции

На обогатительной фабрике планируется переработка лежалых хвостов (ТМО) на хвостохранилище Березовской обогатительной фабрики.

Техногенные минеральные образования характеризуются сложным внутренним строением, различаются по плотности, крупности обломков, вещественному составу, содержанию полезных компонентов и технологическим свойствам минерального сырья.

В соответствии с техническим заданием на проектирование, производительность проектируемой фабрики должна составлять до 3 500 000 тонн в год или до 400 тонн в час.

Хвосты состоят из песков, супесей, суглинков и некоторого количества глинистых прослоев. В разрезе преобладают пески и супеси, залегающие вблизи прежних точек разгрузки на северной и западной сторонах хвостохранилища. По мере удаления от этих точек песчаные слои теряют свою доминирующую роль и постепенно

замещаются более тонкозернистыми слоями опесчаненных суглинков и суглинистых глин. Обычно эти слои сконсолидированы, а поэтому они сравнительно мягкие и влажные вне зависимости от положения грунтовых вод.

В основании гидротехнического объекта залегает толща суглинков и глин общей мощностью от 20 до 60 м, характеризующаяся низкими фильтрационными свойствами. Поэтому глинистые грунты фактически выполняют роль естественного противofiltrационного экрана. Коренное дно и борта хвостохранилища сложены скальными породами палеозойского возраста (Pz), в верхней части интенсивно выветрелыми, местами до состояния отдельных глыб и щебня. Зона экзогенного выветривания прослеживается на глубину до 40-50м.

Намывные хвосты обогащения (tQIV) представляют собой по гранулометрической характеристике пески от тонко- до грубозернистых, супесь и суглинков. Мощность составляет от первых метров в периферийных частях хвостохранилища до 50м – в придамбовой части. Пионерная и западные заградительные дамбы, наклонный дренаж сложены глыбовым и галечным материалом с включением мелкофракционного материала.

В пределах участка хвостохранилища в современных техногенных отложениях функционирует водоносный горизонт грунтового типа (tQIV). Источник постоянного питания – вода прудка хвостохранилища, временного – атмосферные осадки, поступающие непосредственно в чашу хвостохранилища и стекающие с водосборной площади последнего.

Технологическая схема принята на основании отчета о научно-исследовательской работе «Проведение опытно-промышленных испытаний на обогащение пробы лежалых хвостов Березовской обогатительной фабрики».

Технологическая схема включает следующие операции:

- промывка и дезинтеграция;
- измельчение и классификация;
- флотация;
- сгущение;
- фильтрация;
- приготовление и распределение реагентов

5. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности

На обогатительной фабрике планируется переработка лежалых хвостов (ТМО) на хвостохранилище Березовской обогатительной фабрики.

Техногенные минеральные образования характеризуются сложным внутренним строением, различаются по плотности, крупности обломков, вещественному составу, содержанию полезных компонентов и технологическим свойствам минерального сырья.

В соответствии с техническим заданием на проектирование, производительность проектируемой фабрики должна составлять до 3 500 000 тонн в год или до 444,0 тонн в час.

Технологическая схема включает следующие операции:

- промывка и дезинтеграция;
- измельчение и классификация;
- флотация;
- сгущение;
- фильтрация;
- приготовление и распределение реагентов.

Главный корпус

В главном корпусе фабрики размером 103,8 x 30м располагаются участки:

- промывки и дезинтеграции;
- измельчения и классификации;
- флотации;
- приемок с зумфами вторичных хвостов.

Участок промывки и дезинтеграции

Исходные хвосты подаются в процесс промывки конвейером №1. Для дезинтеграции и промывки исходных хвостов используется скруббер бутара. Исходные хвосты с водой подаются в барабан бутары через загрузочное отверстие и подвергаются воздействию перемешивающих лифтеров. Установка сита +30мм с разгрузочной перфорацией позволяет разделять продукт на две фракции. Исходные хвосты имеют примеси глины, для таких руд принята шнеко-зубчатая дробилка ДШЗ 500, крупные куски с сита +30мм разгружаются на додраблывание в дробилку установленную под разгрузочным желобом бутары. Минусовой продукт бутары и дробленые хвосты с дробилки сливаются в общий зумпф №1.

С зумпфа подрешетный продукт подается насосом на грохот с ситом 10мм установленный на участке измельчения и грохочения. Надрешетный продукт грохота по желобу самотеком направляется в дробилку, подрешетный продукт также самотеком в зумпфы мельниц.

Участок измельчения и классификации

После грохочения схема переработки хвостов будет проводится в две линии. Для измельчения на каждую линию установлена шаровая мельница МШЦ 5000x6500, работающие в замкнутом цикле с гидроциклонами.

Слив мельницы поступает в зумпф №2 объемом 216 м³. Из зумпфа пульпа после грохочения и измельчения подается насосами на классификацию в гидроциклонах. Две батареи гидроциклонов по 16 штук диаметром 250мм установлены параллельно загрузочному люку шаровой мельницы. Данное сопряжение обеспечивает самотек в мельницу песков гидроциклона и слива гидроциклона в контактные чаны.

Для обеспечения стабильного протекания процесса и соблюдения уровня рН не ниже 12 при флотации, приготовленное в реагентном отделении известковое молоко Са(ОН)₂ добавляется на измельчение в мельницы.

Участок флотации

Цикл флотации включает основную и контрольную флотацию и две перечистки. Слив гидроциклонов является питанием флотационного передела. Перед основной коллективной флотацией установлены контактные чаны КЧ 100, в которые поступает слив гидроциклонов для агитации с реагентами (ксантогенат калия бутилового – БКК и метил изобутил карбинола-МИБК). Из контактного чана пульпа поступает на флотацию.

Основная коллективная флотация осуществляется в две стадии, две машины на каждую стадию, которые комплектуются с двумя машинами контрольной флотацией - ФПМ-100 УП чанового типа 6-ти камерная. Чаны и карманы соединяются между собой фланцевым соединением.

Перечистный цикл включает две перечистки. Первая перечистная операция проводится в трехкамерной флотационной машине 40УМЧ чанового типа, вторая перечистная операция в двух камерной флотационной машине 16УМЧ чанового типа. Объединенный пенный продукт двух основных коллективных флотаций самотеком по желобу сливается в зумпфы №3 и насосами направляются в первую перечистку.

Хвосты второй основной флотации поступают на контрольную флотацию, хвосты которой являются вторичными отвальными хвостами.

Пенный продукт второй перечистной операции является готовым коллективным промпродуктом, который подается в радиальный сгуститель.

Хвосты первой перечистки и концентрат контрольной флотации сливаются в один зумпф и насосами возвращаются в контактные чаны КЧ100.

Отделение сгущения и фильтрации

Сгуститель диаметром 25м установлен в отделении сгущения и фильтрации размером 36,0х30,0м. Слив сгустителя направляется в оборот, а сгущенный продукт насосами подается на обезвоживание в пресс - фильтры. Рядом со сгустителем размещена установка приготовления флокулянта. Для обслуживания пресс-фильтра и установки приготовления флокулянта установлена таль электрическая г/п 1т .

Кек пресс-фильтра, который является готовым медно-цинковым концентратом конвейером №2 направляется на склад готового концентрата. Конвейер установлен под пресс-фильтром, приводной барабан конвейера на площадке на складе готового продукта.

Предусматривается получение готового концентрата влажностью 10%-14%.

Склад готового концентрата

Склад готового концентрата размером 43,8 х 12,0м, рассчитан на хранение суточного объема продукта. Кек пресс - фильтра с конвейера №2 пересыпается в биг-бег установленный на поддоне под площадкой конвейера. С поддона вилочным манипулятором биг-беги складываются на палетах и вывозятся на склад готового концентрата для вывоза продукции потребителям.

Реагентное отделение

Отделение приготовления реагентов - пристройка главного корпуса, имеет размер на плане 67,8 х 9,0 м.

Дозировочная площадка с расходными баками и дозаторами размещена в главном корпусе в непосредственной близости от точек питания реагентами технологического процесса.

Все операции по доставке реагентов из расходных складов, вскрытие, загрузка реагентов в контактные чаны полностью механизированы и максимально автоматизированы.

Уровень заполнения чанов и работа вентиляции контролируется автоматически. Дренажные системы полов обеспечивают отдельный сбор и возврат растворов в чаны. Участки приготовления реагентов оснащены кран - балками для погрузочно-разгрузочных работ.

Участок приготовления известкового молока

Гидроокись кальция (гашеная известь пушонка) - $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ГОСТ 9262-77 на участок доставляют с расходного склада погрузчиком.

Кран - балкой г/п.3,2т. биг-бег с известью подается в установку для растаривания реагентов, что исключает прямой контакт обслуживающего персонала с реагентом.

На участке установлены три контактных чана с мешалками для предотвращения осаждения взвешенных частиц известкового молока. Два растворных контактных чана оборудованы растарочной установкой для извлечения сыпучих реагентов из мягких контейнеров, третий чан расходный.

Мешалки в чанах работают непрерывно, а трубопровод закольцован для непрерывной циркуляции.

Участок приготовления раствора бутилового ксантогената калия (БКК)

Бутиловый ксантогенат калия (ГОСТ 7927) доставляют в биг-бегах. Из расходного склада погрузчиком доставляют к растворному чану вместимостью 25 м³ и поднимают на площадку кран-балкой. Чан предварительно наполняют водой и включают мешалку. Проводят растарку биг-бега в специальной установке с вентиляцией. Чан доливают водой и в течении часа проводят перемешивание. После остановки мешалки раствор отстаивают в течении 30-40 мин, затем насосом перекачивают в расходный чан.

Участок приготовления раствора медного купороса (CuSO₄)

Медный купорос (ГОСТ 19347-2014) доставляют в биг-бегах. Из расходного склада погрузчиком доставляют к растворному чану поз 52 вместимостью 25 м³ и поднимают на площадку кран-балкой. Медный купорос растворяют в чанах с непрерывно работающей мешалкой. Раствор перемешивают в течении 3-4 часов. Продолжительность отстаивания 4-5 часов.

При работе с реагентами используют индивидуальные средства защиты: очки, респиратор, рукавицы. На участке приготовления реагента запрещено хранение используемой тары.

Участок растаривания метилизобутилкарбинола (МИБК)

Метилизобутилкарбинол технический (ТУ 602-891-78) применяют в качестве пенообразователя, доставляют в еврокубе. Подача реагента на флотацию дозировочными насосами.

Пробоподготовительное отделение

Пробы технологического опробования, а также приемочного контроля предназначены для получения следующих характеристик продуктов:

- определение содержаний цветных металлов в продуктах операций флотационного разделения;
- гранулометрический состав готовой продукции;
- содержание влаги в исходном питании, продуктах переработки и отвальных хвостах

Отбор проб и подготовка их к испытанию осуществляется службой инженера-технолога.

Пробоподготовительное отделение и экспресс-лаборатория находится в пристройке к главному корпусу и оснащено всем необходимым оборудованием и инструментами для отбора и подготовки проб исходной руды, продуктов переработки и готовой продукции.

Экспресс лаборатория

Анализ часовых разовых технологических проб продуктов переработки проводится рентгеноспектральным методом.

Анализ сменных накопительных проб, продуктов переработки и отвальных хвостов проводится по техническим условиям ОФ.

Данные получаемые при опробовании используются для:

- контроля качества поступающего ТМО;
- текущей оценки состояния технологического процесса и его настройки;
- качества и количества получаемых продуктов;
- составления технологического и товарного баланса металлов.

6. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта)

Сроки начала строительства – 2 квартал 2022 год.

Сроки начала эксплуатации – 1 квартал 2024 года.

7. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование)

<p>Земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования</p>	<p>Общая площадь земельного участка – 6,2924 га.</p>
<p>Водных ресурсов с указанием: Предполагаемый источник водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода)</p> <p>Сведения о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности</p> <p>Вид водопользования (общее, специальное, обособленное)</p> <p>Качества необходимой воды (питьевая, непитьевая)</p> <p>Объем потребления воды</p>	<p>На период строительства и эксплуатации объекта водоснабжение для хозяйственно - бытовых нужд будет осуществляться привозной бутилированной водой. Для технологических – будет производиться забор воды из р. Красноярка.</p> <p>Площадка обогатительной фабрики ТОО «Rich Land int» находится за пределами водоохранных зон и полос водных объектов.</p> <p>Общее и специальное</p> <p>Питьевая и непитьевая</p> <p><u>Период эксплуатации</u> Общий номинальный расход воды = 1,1 м3/сут, Общий расчетный расход воды = 401,5 м3/год. Водоотведение технологических сточных вод будет осуществляться в хвостохранилище в количестве 8 380 516,8 м3/год.</p>

Операций, для которых планируется использование водных ресурсов	Для хозяйственно—технических нужд, при работе хвостохранилища.
Участки недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны)	Использование недр не предусматривается
Растительные ресурсы с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации	Зеленые насаждения отсутствуют.
Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием Объемы пользования животным миром Предполагаемое места пользования животным миром и вида пользования Иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Операций, для которых планируется использование объектов животного мира	Использование объектов животного мира не предусматривается
Иные ресурсы, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования	Использование иных ресурсов не предусматривается.
Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и(или) невозобновляемостью	Риски истощения используемых природных ресурсов – отсутствует.

8. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса

загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом

При эксплуатации обогатительной фабрики источниками загрязнения атмосферного воздуха будут являться: ленточный конвейер, шнекозубчатая дробилка, грохот и приготовление реагентов.

Ленточный конвейер

Исходные хвосты подаются в процесс промывки конвейером №1. Длина конвейера 270 м. Производительность 1200 т/час. Скорость движения ленты – 2 м/с. При движении хвостов по ленточному конвейеру выбрасывается в атмосферу пыль двуокиси кремния 70-20%. Неорганизованный источник №6001.

Шнекозубчатая дробилка

Хвосты размером более 30 мм отправляются на дробление в шнеко-зубчатую дробилка ДШЗ 500. При дроблении хвостов выбрасывается в атмосферу пыль двуокиси кремния 70-20%. Неорганизованный источник №6002.

Грохот

Подрешетный продукт подается насосом на грохот с ситом 10мм. При грохочении хвостов выбрасывается в атмосферу пыль двуокиси кремния 70-20%. Неорганизованный источник №6003.

Приготовления известкового молока

Биг-бег с известью подается в установку для расстраивания реагентов кран - балкой. Количество извести составляет – 14 175т/год. Во время пересыпки извести в атмосферу выбрасывается кальция оксид. Неорганизованный источник №6004.

Приготовление раствора бутилового ксантогената калия (БКК)

Из расходного склада погрузчиком доставляют к растворяющему чану и поднимают на площадку кран-балкой. Количество БКК составляет – 297,5 т/год. Во время пересыпки БКК в атмосферу выбрасывается калии оксид. Неорганизованный источник №6005.

Приготовление медного купороса

Медный купорос из расходного склада погрузчиком доставляют к растворяющему чану и поднимают на площадку кран-балкой. Количество медного купороса составляет – 350 т/год. Во время пересыпки медного купороса в атмосферу выбрасывается медь сульфит. Неорганизованный источник №6006.

Всего на время эксплуатации обогатительной фабрики будет 6 неорганизованных источников выброса загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Всего на период эксплуатации будет выбрасываться 3 ингредиентов в количестве 27.3398 т/год (твердые – 27.3398 т/год, газообразные и жидкие – 0,0 т/год).

Количественные и качественные характеристики выбросов были определены в инвентаризации теоретическим методом, согласно методик расчета выбросов вредных веществ, утвержденных в РК.

Наименование вещества	Класс опасности	Выброс вещества, т/год
Период эксплуатации		
диКалий карбонат	4	0.0096
Медь (II) сульфат	3	27.0442
Кальций дигидроксид	3	0.286
Период строительства		
Железо (II, III) оксиды	3	0.068865
Марганец и его соединения	2	0.008083
Азота (IV) диоксид	2	0.003424

Азот (II) оксид	3	0.0005568
Углерод	3	0.0016799
Сера диоксид	3	0.0006103
Углерод оксид	4	0.019089
Фтористые газообразные соединения	2	0.0000886
Диметилбензол	3	0.1115446
Этанол	4	0.116
Бутилацетат	4	0.00966
Этилацетат	4	0.0483
Пропан-2-он	4	0.0193
Керосин		0.0032663
Уайт-спирит		0.0279046
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3	8.07
ВСЕГО:		35.8481

9. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей

Сточные воды образующиеся в процессе мойки машин и механизмов удаляются в отстойник, где задерживаются взвешенные вещества и нефтепродукты. Осадок, выпавший в отстойнике, будет собираться в контейнер и вывозиться, а также повторно использоваться при устройстве дорог.

Техническая вода будет накапливаться в хвостохранилище после чего подаваться в систему оборотного водоснабжения.

10. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей

Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
1	2		3
Период эксплуатации			
Всего	111,4062		111,4062
в т.ч. отходов производства			
Твердые бытовые отходы	101,7		101,7
Технологические отходы (бигбэги, расходные баки)	9,45		9,45
Средства индивидуальной защиты	0,2562		0,2562
Период строительства			
Всего			
В т.ч. отходов производства	12,0200495		12,0200495
Строительный мусор	0,5		0,5

ТБО	11,239756		11,239756
Средства индивидуальной защиты	0,21		0,21
Тара из-под лакокрасочных материалов	0,000158		0,000158
Огарки сварочных электродов	0,0701355		0,0701355

11. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений

№ п/п	Наименование	
1	Уполномоченный орган в области охраны окружающей среды	РГУ «Департамент Экологии по ВКО Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК»
2	Уполномоченный орган в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения	Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Восточно-Казахстанской области
3	Уполномоченный орган в области использования и охраны водного фонда	РГУ «Ертисская бассейновая инспекция по регулированию использования и охране водных ресурсов Комитета по водным ресурсам Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК»
4	Уполномоченный орган в области в сфере гражданской защиты	РГУ «Департамент по чрезвычайным ситуациям Восточно-Казахстанской области»
5	Местный исполнительный орган	Акимат Глубоковского района, Восточно-Казахстанская область

12. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований

Результаты мониторинга качества атмосферного воздуха в поселок Глубокое за первое полугодия 2021 года

Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха на территории г. Павлодар проводятся на 2 постах наблюдения, в том числе на 1 посту ручного отбора проб и на 1 автоматическом посту.

В целом по городу определяется 8 показателей:

- взвешенные частицы (пыль);
- взвешенные частицы РМ-10;
- диоксид серы;
- оксид углерода;
- диоксид азота;
- оксид азота;

- сероводород;
- фенол.

В таблице представлена информация о местах расположения постов наблюдений и перечне определяемых показателей на каждом посту.

Место расположения постов наблюдений и определяемые примеси

№	Сроки отбора	Адрес поста	Определяемые примеси
1	ручной отбор проб 3 раза в сутки	ул. Ленина, 15	взвешенные частицы (пыль), диоксид серы, диоксид азота, фенол, гамма-фон
2	в непрерывном режиме – каждые 20 минут	ул. Поповича, 11А	взвешенные частицы РМ-2,5, взвешенные частицы РМ-10, диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, оксид азота, сероводород

По данным сети наблюдений пос. Глубокое, уровень загрязнения атмосферного воздуха оценивался как повышенный, он определялся значением СИ=2,5 (повышенный уровень) и НП=1% (повышенный уровень) по диоксиду азота в районе поста №1 (ул. Поповича, 11А).

Максимально-разовые концентрации составили: взвешенные частицы (пыль) – 1,0 ПДКм.р., взвешенные частицы РМ-2,5 – 1,6 ПДКм.р., взвешенные частицы РМ-10 – 1,6 ПДКм.р., диоксид серы – 2,0 ПДКм.р., оксид углерода – 1,5 ПДКм.р., диоксид азота – 2,5 ПДКм.р., сероводород – 1,7 ПДКм.р., по другим показателям превышений ПДКм.р. не наблюдалось.

Превышения по среднесуточным нормативам наблюдались по: диоксиду серы и диоксиду азота – 1,1 ПДКс.с., по другим показателям превышений ПДКс.с. не наблюдалось.

13. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности

Комплексная оценка изменений в окружающей среде не окажет положительного и отрицательного воздействия.

14. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости

Трансграничных воздействий на окружающую среду не предусматривается.

15. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий

Неблагоприятные воздействия на окружающую среду не предусматриваются.

16. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта).

Альтернативных путей достижения целей указанной намечаемой деятельности отсутствует.