

Қазақстан Республикасының
Экология, Геология және Табиғи
ресурстар министрлігі
Экологиялық реттеу және бақылау
комитетінің Ақтөбе облысы бойынша
экология Департаменті



Департамент экологии по
Актюбинской области Комитета
экологического регулирования и
контроля Министерства экологии,
геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан

030012 Ақтөбе қаласы, Сәңкібай батыр даңғ.
1 оң қанат
Тел. 74-21-64, 74-21-73 Факс: 74-21-70

030012 г.Актөбе, пр-т Санкибай Батыра 1. 3 этаж
правое крыло
Тел. 74-21-64, 74-21-73 Факс: 74-21-70

АО "Транснациональная компания "Казхром"

Закключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено : Заявление о намечаемой деятельности
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ87RYS00258765 17.06.2022 г.
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Намечаемая деятельность – замена существующей печи №12 на аналогичную рудно-термическую электропечь РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА в плавильном цехе №1. Объект реконструкции входит в структурные подразделения и размещается на территории Актюбинского завода ферросплавов – филиала АО «ТНК «Казхром» в пределах существующего земельного отвода.

Промплощадка завода размещается в северной промышленной зоне г. Актөбе, промзона, проспект 312 Стрелковой дивизии. С юго-восточной стороны от промплощадки предприятия располагается территория ЗАО «Актөбе ТЭЦ», с юго-западной – строительные организации и Актюбинский завод хромовых соединений. С восточной стороны от промплощадки завода протекает река Илек. Площадка Актюбинского ферросплавного завода находится на земельном участке площадью 249,8545 га, согласно акту на право собственности на земельный участок № 0015078 от 20.12.2012 г. Работы по замене печи № 12 будут производиться в плавильном цехе №1 на территории существующего земельного отвода Актюбинского завода ферросплавов. Начало реконструкции – 2023 г., продолжительность реконструкции – 65 дней, начало эксплуатации – 2023 г. Сроки завершения эксплуатации и сроки утилизации не определены.

Краткое описание намечаемой деятельности

Проектная мощность рудно-термической электропечи РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА определена согласно утвержденному заданию на проектирование, составит не менее 100 физических тонн высокоуглеродистого феррохрома ФХ-65 в сутки (из летки). Потери сплава со шлаком после летки – не более 15%. Расходный коэффициент по электроэнергии для выплавки товарного высокоуглеродистого феррохрома – не более 6200 кВт ч/тн хрома. Эффективный годовой фонд времени работы рудно-термической электропечи РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА – 8544 ч/год. Сырьем для производства



высокоуглеродистого феррохрома является хромовая руда и хромовый концентрат. В качестве восстановителя используется кокс, уголь и кварцит.

Замена существующей рудно-термической электропечи №12 в плавильном цехе №1 на новую печь с улучшенными технологическими характеристиками. При этом количество и качество исходного сырья для выплавки высокоуглеродистого феррохрома остаются прежними, увеличение существующих нормативов эмиссий не произойдет. Рудно-термическая электропечь РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА располагается в печном отделении плавильного цеха №1 на месте существующей рудно-термической электропечи №12, которая демонтируется. Печные трансформаторы электропечи РКО-22ФХ-И2 размещаются в существующих трансформаторных камерах трансформаторного отделения после демонтажа существующих трансформаторов электропечи №12. Внедряется автоматизированная система управления технологическим оборудованием.

Ближайший водный объект - река Илек, протекает с восточной стороны от промплощадки завода на расстоянии 1,3 км. К водоохранным зонам и полосам проектируемый объект не относится. Источник водоснабжения на период реконструкции и эксплуатации – существующие общезаводские сети водоснабжения завода. Период СМР: общее водопользование (питьевые нужды, гидравлические испытания), вода питьевая. Период эксплуатации: общее водопользование (подпитка оборотной системы), вода техническая. Период реконструкции: нужды рабочих (хозбытовка, душевые) - 427,38 м³, гидравлические испытания сетей – 75,45 м³. Период эксплуатации: вода на проектируемом объекте расходуется только на производственные нужды с целью охлаждения элементов основного и сопутствующего технологического оборудования – 4442880,0 м³/год. Охлаждение оборудования запроектировано оборотной водой от существующих сетей оборотного водоснабжения завода.

Иные ресурсы, необходимых для осуществления намечаемой деятельности: Обеспечение реконструкции и эксплуатации тепловой и электрической энергией выполняется от существующих сетей Актюбинского завода ферросплавов. В период реконструкции сырьевые ресурсы, материалы, изделия будут доставляться поставщиками на строительную площадку в готовом виде, где будут осуществляться работы. Количественный объем ресурсов и материалов, необходимый для проведения строительно-монтажных работ приведен в приложении 2. Сырьем для производства высокоуглеродистого феррохрома является хромовая руда, хромовый концентрат, кокс, уголь и кварцит. В связи с заменой печи на новую потребность в сырьевых ресурсах на период эксплуатации не меняется.

Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период реконструкции: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, медь (II) оксид (в пересчете на медь), олово оксид, свинец и его неорганические соединения, азота (IV) диоксид, углерод (Сажа, Углерод черный), сера диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, диметилбензол, метилбензол, бенз/а/пирен, бутан-1-ол, этанол, бутилацетат, пропан -2-он (Ацетон), бензин, керосин, уайт-спирит, взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 , пыль абразивная, алканы C12-19/в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); группам суммации: серы диоксид и азота (IV) оксид, серы диоксид и фтористый водород, свинца оксид, серы диоксид. Объем выбросов (с учетом передвижных источников) - 20,7877995 тонн. Выбросы на период реконструкции осуществляются от 9 неорганизованных источников. Нумерация временных источников выбросов на период реконструкции принята под следующими номерами от крайнего неорганизованного источника предприятия - №№8212-8220 (источники на площадке реконструкции). Данные источники выбросов функционируют только в период реконструкции, впоследствии – исключаются. Перечень выбрасываемых веществ в атмосферу на период эксплуатации: азота диоксид, азота оксид, сероводород, серы диоксид, углерода оксид, пыль неорг. (<20% SiO₂). Объем выбросов на период эксплуатации составляет 371,52445 тонн, что не превышает ранее установленные



нормативы выбросов ЗВ. Уловленные выбросы из печи РКО-22ФХ-И2 по газоходам направляются на существующую газоочистку и выбрасываются через существующую трубу (существующие организованные источники №№0002, 0135). В связи с ограниченным количеством знаков описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу приведено в приложении 6.

Сбросы загрязняющих веществ на рельеф местности или в открытые водоемы в процессе намечаемой деятельности не предусмотрены. В период реконструкции отвод хозяйственных сточных вод будет производиться по существующей схеме в существующие сети хозяйственной канализации завода с последующим отведением в городские сети, производственные стоки (от гидравлических испытаний) – в существующие сети производственной канализации завода. В период эксплуатации на проектируемом объекте хозяйственные и производственные сточные воды не образуются, в связи с отсутствием потребности в воде на хозяйственные нужды и использованием оборотной воды из существующей системы оборотного водоснабжения завода для охлаждения проектируемого оборудования.

Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: В период реконструкции образуются следующие виды отходов: промышленно-строительные отходы; лом черных металлов; остатки и лом алюминия; огарки сварочных электродов; макулатура; металлическая тара из-под ЛКМ; промасленная ветошь; твердые бытовые отходы. Объем образования отходов на период реконструкции - 1883,95954 тонн, из них опасных - 0,02451 тонн, неопасных – 1883,93503 тонн. Основным объемом образования отходов приходится на демонтируемое оборудование. В период эксплуатации образуются следующие виды отходов: пыль от производства высокоуглеродистого феррохрома; отработанные огнеупоры; шлак от производства высокоуглеродистого феррохрома; отходы асбестосодержащих изделий; сорбент для сбора ГСМ (песок).

Объем образования отходов на период эксплуатации: 2023-2028гг., 2030-2032гг. - 45749,89 тонн, из них опасных - 5275,967 тонн, неопасных – 40473,923 тонн. 2029 г. - 45755,65 тонн, из них опасных - 5281,727 тонн, неопасных – 40473,923 тонн. Основным видом образования отходов является шлак от производства высокоуглеродистого феррохрома, который вывозится в шлаковнях, установленных на железнодорожных платформах, в ЦПП для дальнейшей их переработки по действующей на предприятии схеме с целью извлечения металлоконцентрата и производства щебня. Увеличение объемов образования отходов не происходит, новые виды не образуются.

В предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов животного мира, а также риски истощения используемых природных ресурсов, в том числе зеленых насаждений подлежащих, вырубке или переносу отсутствуют.

Намечаемая деятельность согласно – «Замена существующей печи №12 на аналогичную рудно-термическую электропечь РКО-22ФХ-И2 мощностью 22 МВА в плавильном цехе №1» (*литье черных металлов с производственной мощностью, превышающей 20 тонн в сутки*) относится к I категории, оказывающей значительное негативное воздействие на окружающую среду в соответствии раздела 1 приложения 2 к Экологическому кодексу РК от 02.01.2021 г. №400-VI.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Замена электропечи №12 плавильного цеха №1 будет выполняться на существующей площадке Актюбинского завода ферросплавов. На предприятии ведется постоянный мониторинг компонентов окружающей среды в соответствии с согласованной «Программой производственного экологического контроля». Текущее состояние компонентов окружающей среды на Актюбинском заводе ферросплавов имеет показатели по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями, устанавливаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. Эксплуатация новой печи не требует изменения существующей



организации мониторинга компонентов окружающей среды, подлежащих контролю на предприятии.

Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности приведена в приложении 4. Исходя из проведенной комплексной оценки уровней воздействия на окружающую среду при намечаемой деятельности, следует, что ни по одному из рассматриваемых компонентов природной среды, негативное воздействие не достигает высокого уровня (среднее негативное воздействие).

Меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: использование существующей газоочистки выбросов от электропечи №12; заправка автомобильной и строительной техники за пределами площадки реконструкции в специализированных местах; использование оборотной воды для охлаждения оборудования реконструируемой печи №12; дополнительное водопотребление в пределах установленного лимита на специальное водопользование; учет используемой воды водомерным узлом с приборами учета расхода воды; сбор и своевременный вывоз отходов производства и потребления в места размещения и утилизации; использование герметичных контейнеров, ящиков, и т.д. с целью исключения загрязнения почвенного покрова и обеспечения раздельного сбора, образующихся отходов в соответствии с нормативными требованиями; своевременный вывоз отходов для размещения и утилизации в специализированные предприятия. При выполнении вышеуказанных предусмотренных природоохранных мероприятий возможных изменений в окружающей среде при нормальном режиме эксплуатации объекта не будет. Эксплуатация оборудования в соответствии с техническими регламентами и инструкциями, наличие плана действий персонала в аварийных ситуациях, высокая эксплуатационная надежность оборудования при минимальном техническом обслуживании способствуют снижению вероятности возникновения аварийных ситуаций, в случае их возникновения, оперативной ликвидации, кратковременности и незначительным масштабам.

Выводы: Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

При проведении экологической оценки по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно Протокола, размещенного на «Единый экологический портал» (<https://ecoportal.kz/>).

И.о. руководителя департамента

Ұснадин Талап Аязбайұлы



