«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ, ГЕОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ НҰР-СҰЛТАН ҚАЛАСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ» РММ



РГУ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО ГОРОДУ НУР-СУЛТАН КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ, ГЕОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

010000, Нұр-Сұлтанқаласы, Сарыарқа ауданы. Ықылас Дүкенұлы көшесі, 23/1 үйікаб.тел: 8(7172) 39-59-78, кеңсе (факс): 8(7172) 22-62 74 nur-ecodep@ecogeo.gov.kz 010000, город Нур-Султан, район Сарыарка. улица Ыкылас Дукенулы, дом 23/1 пр.тел: 8(7172) 39-59-78, канцелярия(факс): 8(7172) 22-62 74 nur-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «KZ-Престиж»

Заключение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Строительство завода по переработке изношенных автомобильных шин в резиновую крошку.

Материалы поступили на рассмотрение: KZ08RYS00211590 от 10.02.2022 г.

Общие сведения

ТОО "КZ-Престиж", 010000, Республика Казахстан, г.Нур-Султан, Район "Байқоныр", улица Султанмахмуда Торайгырова, дом № 3/1, Квартира 103, 190540003950, 87756414141, aika 31 05sh@mail.ru

Предполагаемое место дислокации намечаемой деятельности: Площадка строительства расположена в северо-восточной части города Нур-Султан,по адресу улица 101,земельный участок 15/1 в пределах территории специальной экономической зоны — «Астана-новый городок».

Краткое описание намечаемой деятельности

Линия переработки изношенных автомобильных шин и резинотехнических изделий «ECOGOLD-2000» является профессиональным оборудованием для переработки различных автомобильных шин (грузовых, легковых, вездеходных и др.). Суммарная установленная мощность оборудования — 664 кВт. Производительность - 10000 тонн в год. Линия состоит из двух блоков: блока предварительного измельчения (БПИ) шин и блока тонкого измельчения (БТИ) до резиновой крошки. БТИ функционирует в составе комплекса на исходном сырье, которое вырабатывается в БПИ. Технология переработки условно делится на три этапа: предварительная резка шин на куски; дробление кусков резины и отделение металлического и текстильного корда, получение тонкодисперсного резинового порошка.

Материал для переработки (автомобильные шины) поступает на предприятие от сторонних организаций. Выбор сторонней организации осуществляется путем проведения тендера. Стандартом СТ РК 2187-2012 «Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при обращении» установлен следующий порядок передачи, транспортировки и приемки отходов шин: транспортировка отходов шин в места их переработки осуществляется специализированными предприятиями или собственниками отходов самостоятельно. Отношения между собственниками отходов и специализированными предприятиями, осуществляющими сбор и транспортировку изношенных автотранспортных шин, регламентируются заключаемыми между ними договорами. Передача отходов шин на переработку оформляется актом приема-передачи. Отходы шин принимают партиями по массе или поштучно с описанием отходов — изношенные шины легкового, грузового

транспорта или специализированной техники, камеры шин, их куски и фрагменты. При передаче отходы шин должны быть чистыми, не иметь посторонних включений, не содержать масляных и других загрязнений. Отходы автотранспортных шин должны быть очищены от колесных дисков, больших кусков грязи и иных посторонних предметов, таких как стекло, дерево, пластик, камни и т.п. Отходы шин транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Технология переработки условно делится на три этапа: предварительная резка шин на дробление кусков резины и отделение металлического и текстильного корда, получение тонкодисперсного резинового порошка. На первом этапе технологического процесса, поступающие со склада шины подают на участок подготовки шин, где их очищают от посторонних включений. Грузовую покрышку вручную устанавливают на гидравлический станок КВ-700 для вытягивания металлического корда (бортовой проволоки). Этот процесс позволяет увеличить срок службы Шредера. Резиновую составляющую шины передают на резку. При помощи гидравлического станка «Гильотина» режут покрышки на части. При этом шины уменьшаются в объеме в 5-7 раз. По загрузочному конвейеру легковые автомобильные шины и «чипсы» грузовых автомобильных шин поступают в машину первичного измельчения – шредер ШВ-2000. На первом этапе производится измельчение кусков шин верхним шредером до размера «чипсы» примерно 70*70 мм. Далее «чипсы» через конвейер загрузочный-промежуточный попадают в 2 нижних шредера ШН-2000, где измельчаются до размера 12*12 мм. Затем материал поступает на магнитный конвейер Zобразный, для отделения металлического корда от резиновой крошки. Далее материал поступает на стадию дробления, где крошка измельчается до размеров от 1 до 10 мм . После измельчения материал подается в устройство очистки крошки от текстильного корда

. После измельчения материал подается в устройство очистки крошки от текстильного корда — вибросито. Отделенная крошка проваливается через лоток, где происходит ее транспортировка. Готовая крошка через магнитный конвейер поступает на роторную дробилку, где измельчается до размеров от 0 до 6 мм. Далее крошка поступает на вибросито, где происходит более глубокое ее очищение.

Начало строительства производственно-складских и офисных помещений планируется во II квартале 2022 года продолжительностью 12 месяцев.

Начало эксплуатационных работ производственно-складских и офисных помещений планируется в III квартале 2022 года.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

При строительстве в выбросах в атмосферу содержится 17 загрязняющих веществ: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3 класс опасности 0,2209т/год, железо ІІ, ІІІ оксиды (диЖелезо триоксид, железа оксид) в пересчете на железо (3 класс опасности) 0,0001946 т/год, марганец и его соединения/в пересчете на марганец IV оксид (2 класс опасности) 0,0000225 т/год, углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (4 класс опасности) 0,00000387 т/год.

Хозяйственно-бытовые сточные воды будут собираться в септик с последующим вывозом на очистные сооружения. Производственные стоки не образуются.

В период строительства образуются следующие отходы: ТБО - 19 тонн, огарки сварочных электродов - 0,015 тонн, тара от лакокрасочных материалов - 0,0031 тонн, строительный мусор (некондиционный кирпич, штукатурка, обломки стройматериалов и т.п.) 15000 тонн, который будет использоваться для подсыпки полов в подвальных помещениях с последующим их бетонированием.

На участке отсутствуют виды растений, нуждающиеся в охране и занесенные в Красную книгу Республики Казахстан, виды редкие для региона.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по

организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

Согласно подпункта 6.7 пункта 6 раздела 2 приложения 2 Экологического кодекса РК объект относится к II категории.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета о возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на «Едином экологическом портале».

При разработке проекта отчета о возможных воздействиях:

Предусмотреть мероприятия по пылеподавлению на участке строительства;

Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому кодексу РК.

Руководитель Д.Казантаев

Исп.: Сапарбаева Г. Тел.: 39-66-49