

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ООО «Реммаш-Сервис»

**МОДУЛЬ
ШЛАМОВЫЙ
типа МШ – 10/1,0**

**П А С П О Р Т
РС177. 00. 00. 000 ПС**

г. Отрадный

2008г.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Модуль шламовый изготовлен в ООО «Реммаш-Сервис»

1.2. Модуль шламовый МШ-10 применяется в установках по реализации технологического процесса разрушения замазученных грунтов и донных осадков (нефтешлама) с получением товарного нефтепродукта и предназначен для разделения нефтесодержащих твердых осадков на отдельные фракции: нефтепродукт, подлежащий дальнейшей переработке с целью глубокого обезвоживания и обессоливания, твердый (отмытый) осадок и вода.

1.3. Модель МШ – 10

1.4. Заводской номер _____

1.5. Дата выпуска _____

1.6. Климатическое исполнение «У» и «ХЛ». Категория изделия – I по ГОСТ 15150-69.

1.7. Класс пожароопасности АВ-1Г.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. Основные показатели модуля.

2.1. Производительность по сырью	- до 10 м ³ /час
2.2. Производительность по выделенному нефтепродукту	- до 4 м ³ /час
2.3. Производительность по твердому (отмытому) осадку	- до 7 м ³ /час
2.4. Подача промывного раствора	- до 38 м ³ /час
2.5. Качество выделяемого нефтепродукта:	
- содержание воды	- до 10 %
- содержание мех.примесей	- до 1,0 %
- содержание хлористых солей	- до 1000 мг/л
2.6. Качество выделенного осадка:	
- содержание нефтепродуктов	- до 5%
- содержание воды	- до 60%
2.7. Энергозатраты	- 52 кВт/час
2.8. Привод винтового питателя и узла загрузки	мотор-редуктор 1МЦ2С-80-140
	мощность, кВт - 4,0
	частота вращения, об/мин - 140
2.9. Перемешиватель	мотор-редуктор 1МПз2-80М
	мощность, кВт - 4,0
	частота вращения, об/мин - 18

					РС177. 00.00.000 РС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Сахмеева			Модуль шламовый МШ-10 Паспорт	Лит.	Лист
Провер.							2
Реценз.							5
Н. Контр.		Сахмеева				ООО «Реммаш-Сервис»	
Утверд.		Мустафин					

2.10. Агрегат насосный заборно-плавающего устройства

производительность, т\час
Напор, м
Электродвигатель
Мощность, кВт

НЖН-200А

- 83,3

- 20

БРП200М6

- 22

2.11. Привод шнека

электродвигатель
мощность, кВт
частота вращения, об/мин
редуктор
частота вращения шнек, об/мин

БРП200М8

- 18,5

- 750

1Ц2У-200-12,5-12

- 60

2.12. Агрегат электронасосный

Производительность, м³\час
Напор, м
Электродвигатель
Мощность, кВт

- ЦНС38- 66

- 38

- 66

БРП160М2

- 18.5

2.13. Габаритные размеры, мм

Узел загрузки

длина - 6100
ширина - 2100
высота - 1500

Узел предварительной подготовки

(без винтового питателя и перемешивателя):

длина - 2550
ширина - 2100
высота - 1925

Узел предварительной подготовки (в сборе)

длина - 6100
ширина - 2100
высота - 3250

Заборно-плавающее устройство

длина - 7350
ширина - 4500
высота - 3250

узел разделения

длина - 8000
ширина - 2200
высота - 3250

блок контактирования

длина - 4015
ширина - 1000
высота - 1365

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РС177. 00.00.000 ПС

Лист

5

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- узел загрузки, (заборно-плавающее устройство) 1
- узел предварительной подготовки 1
- узел разделения 1
- блок контактирования 1
- паспорт 1
- паспорта и сертификаты на комплектующие изделия

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев. Гарантийный срок исчисляется с момента отгрузки изделия потребителю.

Гарантийный срок эксплуатации комплектующих узлов устанавливается в соответствии с их паспортами.

5. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Модуль шламовый МШ – 10, заводской номер _____, упакован в ООО
“Реммаш-Сервис” согласно требованиям, предусмотренным в действующей тех-
нической документации

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модуль шламовый МШ – 10, заводской номер _____, изготовлен и принят в
соответствии с требованиями ТУ 3689-001-54031385-2008 и признан годным
для эксплуатации.

М. П.

Главный инженер
ООО «Реммаш-Сервис»

К.С.Мустафин

год, месяц, число

Начальник ОТК

М. П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					РС177.00.00.000 ПС	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		