

**ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ, ГЕОЛОГИЯ ЖӘНЕ
ТАБИҒИ РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ**



**МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ, ГЕОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

**ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ**

**КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ**

010000, Нұр-Сұлтан қ., Мәңгілік ел даңғ., 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Нур-Султан, просп. Мангилик ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ _____

ТОО «Компания «Нефтехим LTD»

**Закключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду
к отчету о возможных воздействиях к «Строительство установки производства
компаундирования эпоксидных смол с годовой производительностью 10 тыс.тонн»**

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО "Компания Нефтехим LTD" ("Компания Нефтехим ЛТД"), 140000, Республика Казахстан, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, улица Химкомбинатовская, строение № 4/10, 050340008857, ТИМОШОВ ОЛЕГ ЕВГЕНЬЕВИЧ, 87182611088, ADMIN@NEPHTECHIM.KZ.

Объект намечаемой деятельности находится на территории действующего завода - ТОО «Компания Нефтехим LTD». Площадка расположена в северо-западной части г. Павлодара на расстоянии 7,5 км от городской жилой застройки. Географические координаты расположения: 52°22'17.14" северной ширины и 76°54'0.59" восточной долготы. В юго-восточном направлении от площадки расположены АО «ПНХЗ» и ТЭЦ-3. В северном направлении – АО «Каустик» и АО «Казэнергокабель». Ближайшая жилая зона (с.Павлодарское) расположена в северо-западном направлении на расстоянии 1620 м от крайней точки земельного участка, планируемого под строительство объекта. На расстоянии 990 м с западной стороны проходит автодорога Павлодар-Омск, а за ней размещаются территории садоводств «Реченька» и «Клен». С южной стороны на расстоянии около 2 км проложены железнодорожные пути, за которыми находится садоводство «Нефтяник».

Намечаемая деятельность: реализация проекта соответствует пп.5.1.1 п.5.1 Приложения 1 Экологического кодекса РК (далее – Кодекс) «Перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным».

Основной вид деятельности действующего завода – ТОО «Компания Нефтехим LTD» – производство метил-трет-бутилового эфира и полипропилена, и мягкой полипропиленовой упаковки (полипропиленовые мешки и МКР).

Согласно пп. 5.1.1 п.5 «Интегрированные химические предприятия (заводы) - совокупность технологических установок, в которых несколько технологических этапов соединены и функционально связаны друг с другом для производства в промышленных масштабах следующих веществ: основных, базисных, специальных, полимеров, синтетических волокон и волокон на базе целлюлозы», относится к объектам, для которых проведение процедуры оценки воздействия на окружающую среду является обязательным.

Вместе с этим, для намечаемой деятельности ТОО «Компания Нефтехим LTD» согласно п.5.1.1 п.5 «Интегрированные химические предприятия (заводы) - совокупность технологических установок, в которых несколько технологических этапов соединены и функционально связаны друг с другом для производства в промышленных масштабах следующих веществ: основных, базисных, специальных, полимеров, синтетических волокон и волокон на базе целлюлозы», относится к объектам I категории.



Краткое описание намечаемой деятельности

Данная деятельность входит в проект «Второй пусковой комплекс по строительству цеха компаундирования эпоксидных смол» и включает в себя монтаж установки компаундирования, двух линий розлива и упаковки готовой продукции, открытый парк хранения сырья. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду выдано Комитетом экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов № KZ38VWF00058062 02 февраля 2022 года.

В рамках рассматриваемого проекта производится адаптация базового проекта компании поставщика ТОО СТПК «Сан Бао» и размещение оборудования в здании цеха, разработанного проектом первого пускового комплекса.

Реализация намечаемой деятельности планируется на промплощадке №5 производственного комплекса ТОО «Компания «НефтехимLTD», это связано с тем, что на данной территории уже построен первый пусковой комплекс для планируемой установки и подведены сетевые коммуникации. Так же инициатор намечаемой деятельности имеет в данном районе действующее промышленное предприятие. Основной вид деятельности действующего завода – ТОО «Компания Нефтехим LTD» – производство метил-трет-бутилового эфира и полипропилена, и мягкой полипропиленовой упаковки (полипропиленовые мешки и МКР).

Намечаемая деятельность представляет отдельно проектируемый вид деятельности. В рамках поэтапной реализации проекта уже разработаны, прошли экспертизу, получили положительные заключения и разрешения на эмиссии в окружающую среду и практически реализованы два проекта:

- «Строительство внешних сетей цеха компаундирования эпоксидных смол (без сметной документации)» (Заключение (положительное) № 0005/20 от 06.02.2020 г. по рабочему проекту и Разрешение на эмиссии KZ94VDD00137978 от 30.01.2020 г);
- «Строительство первого пускового комплекса цеха компаундирования эпоксидных смол (без сметной документации)» (Заключение (положительное) № 0005/21 от 10.02.2021 г. по рабочему проекту и Разрешение на эмиссии KZ44VDD00158957 от 20.01.2021 г).

Производственная мощность планируемой установки составляет 10 тысяч тонн эпоксидных компаундов в год.

Продукцией данной установки является эпоксидный компаунд – это полимерный материал, который представляет собой смесь компонента А и компонента Б. Компоненты упаковываются отдельно, каждый в собственную упаковку. Их смешивание производит покупатель, собственными силами, непосредственно перед использованием компаунда

Процесс, включающий в себя введение добавок и наполнителей в полимерный материал, называют компаундированием, а смеси полимеров с этими ингредиентами — компаундами. Компаунд может содержать порядка 4-10 ингредиентов, смешанных соответствующим образом для достижения успешного функционирования готового изделия.

Технология же производства компаунда стандартная и осуществляется в несколько этапов: загрузка в реактор из нержавеющей стали соответствующего сплава, постоянное перемешивание состава, нагревание содержимого, добавление необходимых веществ, уваривание, охлаждение.

На планируемой установке будет производиться продукция двух типов:

Компонент А: модифицированная эпоксидная смола, получаемая смешением диглицидилового эфира бисфенола А, активного растворителя и сшивающего связывающего агента. Полимеризована в присутствии катализатора при температуре 80-100 °С, растворенная в бензоле до 200

Figure 1: Comparison of the proposed method with the baseline methods. The proposed method achieves the best performance in terms of PSNR and SSIM across all datasets and metrics. The proposed method also achieves the best performance in terms of LPIPS and FID across all datasets and metrics.



производительность составляет 2000 тонн, расфасованная в ведра по 20 л., с возможностью расфасовки в 200 л бочки.

Производство компонента А: представляет собой модифицированную эпоксидную смолу, получаемую смешением диглицидного эфира бисфенола А, активного разбавителя и силанового связывающего агента.

В реактор из нержавеющей стали с пароводяной рубашкой и мешалкой вводят основной компонент - диглицидный эфир бисфенола А и нагревают до 40-50 °С. При работающей мешалке постепенно вводят алкилглицидиловый эфир. После его растворения и получения однородного раствора тонкой струей из мерника добавляют силановый связывающий агент и при 60-80 °С проводят процесс смешивания, который продолжается в течение часа. После смеси из реактора насосом подачи продукции отправляется в резервуар хранения готовой продукции. Далее компонент А на упаковочной линии разливается в бочки объемом 200 литров и отправляется на склад готовой продукции.

Производство компонента В: продукт представляет собой модифицированный ароматический аминовый отвердитель, который получается смешением четырех компонентов: 4,4'-диаминодифенилметана с 1,4-бутандиол диглицидиловый эфиром, 4,4'-диамино-3,3'-диэтилдифенилметаном и дибутилфталатом.

После распаковки 4,4'-диаминодифенилметан выгружается в буферный приемный бункер, и оттуда поступает в реактор для плавления, температура контролируется посредством пароводяной рубашки, поддерживается на уровне 1100С. После плавления дозируется через расходомер и откачивается насосом подачи сырья в реактор из нержавеющей стали с пароводяной рубашкой и мешалкой, температура контролируется до 8000С. Далее остальные три компонента откачиваются дозирующими насосами из резервуаров хранения в мерники для дозировки и добавляются в реактор. Затем после 30 минутного перемешивания смесь отправляется насосом подачи готовой продукции в резервуар хранения готовой продукции далее на линию упаковки.

Данная установка состоит всего из 44 технологических единиц оборудования, таких как резервуары, реакторы, насосы, бункера, термостатированный бак, печи расплава, абсорбер.

Из него нестандартное статическое оборудование - всего 20шт.: реактор, 2шт.; печь расплава, 2шт.; бункер, 2шт.; резервуар, 14шт.

Всё оборудование данной установки проектируется, изготавливается, устанавливается в соответствии с действующими государственными стандартами и правилами. Оборудование и материалы заказываются и изготавливаются в Китае.

В рамках проекта намечаемой деятельности осуществляется только размещение комплектно поставляемой установки внутри здания. Материальное исполнение основного оборудования, трубопроводов, крепежных и прокладочных изделий и материалов, запорная, регулировочная и предохранительная арматура – подобраны, рассчитаны и изготовлены поставщиком оборудования.

Основным технологическим оборудованием установки являются:

- парк хранения сырья;
- насосное оборудование, осуществляющее побудительное движение компонентов сырья и готовой продукции по трубам к технологическому оборудованию;
- резервуары и мерники;
- реакторы с мешалкой и паровой рубашкой;
- реакторы для плавления (основной и резервный), представляющие собой так же реакторы с мешалкой и паровой рубашкой, для подогрева смеси;
- наливные машины и конвейеры упаковочной линии.

Производство компонента С: представляет собой смешение готовых, но не завершенных заводом материалов при определенной температуре. Все производственные объекты представляют собой термическое связывающее устройство.

Работа установки полностью автоматизирована и представляет собой единый управляемый программным комплексом.

Для обслуживания оборудования и поставщик основного оборудования компания ТОО «С.Т.К.» (Сан-Бат), Китай.



Краткая характеристика компонентов окружающей среды.

Ожидаемое воздействия на атмосферный воздух.

Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при осуществлении намечаемой деятельности будут: резервуары хранения сырья и материалов, мерники сырья, насосное оборудование, реакторы, наливные стояки упаковочной линии, вытяжной шкаф химической лаборатории.

В процессе намечаемой деятельности планируется 5 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Из них 1 источник выбросов относится к неорганизованным источникам выбросов (№6001) и 4 организованных источников выбросов (№№ 0001 – 0004). Намечаемая деятельность будет сопровождаться наличием 5 источников выбросов загрязняющих веществ. Общие объемы выбросов загрязняющих веществ составят 0,343 тонны в год.

Ист. № 0001 Абсорбер угольный от установки компаундирования

Ист. выделения № 001-005 – резервуары хранения сырья А1, А2, А3, резервуары-мерники сырья А2, А3.

Сырьем для компонента А является Диглицидиловый эфир бисфенола А (DGEBA), (C12-C14) алкилглицидиловый эфир (AGE) и γ -(2,3-эпоксипропокс) пропилтриметоксисилан. Данные материалы заказываются, изготавливаются и поставляются из Китая.

Годовая нагрузка: по Диглицидиловому эфиру бисфенола А: В = 7720 тн (А1);

по (C12-C14) алкилглицидиловому эфиру: В = 240 тн (А2);

по γ -(2,3-эпоксипропокс) пропилтриметоксисилану: В = 40 тн (А3).

Ист. выделения № 006-010 – насосы подачи материалов А1, А2, А3 на реактор изготовления компонента А. Используются зубчатые (шестеренчатый) дозирующие насосы и мембранные насосы подачи сырья.

Ист. выделения № 011 – реактор изготовления компонента А, который представляет собой резервуар с мешалкой и рубашкой, для подогрева смеси материалов используется пар, который изготавливается в электропарогенераторе.

Источник выделения № 012 - резервуар хранения компонента А перед розливом.

Источник выделения № 013-014 – насосы перегонки готовой продукции "компонента А". Используются: зубчатый насос подачи "компонента А" из реактора в резервуар хранения и зубчатый насос подачи "компонента А" из резервуара хранения на упаковку.

Содержание индивидуальных компонентов в компоненте А: Диглицидиловый эфир бисфенола А (DGEBA) - Бисфенол А - 96,5%; γ -(2,3-эпоксипропокс) пропилтриметоксисилан - этанол – 0,5 %; (C12-C14) алкилглицидиловый эфир (AGE) - Алкил (C10-16) диметиламины – 3 %.

Ист. выделения №015-016 – пересыпка 4,4'-диаминодифенилметана (DDM) в бункер и подача в печь расплава. Материал 4,4'-диаминодифенилметан (DDM) поступает на предприятие в сухом виде. После распаковки 4,4'-диаминодифенилметан выгружается в буферный приемный бункер, и оттуда поступает в реактор для плавления. При пересыпке материала в атмосферу выделяется аэрозоль фениламина.

Ист. выделения №017 – реактор для плавления 4,4'-диаминодифенилметана (DDM) перед подачей в реактор для изготовления «компонента В». Температура контролируется посредством пароводяной рубашки, поддерживается на уровне 1100С. После плавления дозируется через расходомер и откачивается насосом подачи сырья в реактор для изготовления «компонента В». Годовая нагрузка по 4,4-диаминодифенилметану: В = 1090.

Ист. выделения № 018-024 – резервуары хранения сырья В2, В3, В4, резервуары-мерники сырья В2, В3, В4.

Сырьем для компонента В является 4,4'-диаминодифенилметан, 1,4-бутандиол диглицидиловый эфир, 4,4'-диаминодифенилметан, 3,3'-дигидрофенилметанол и диметилфурфурол.

Данные материалы заказываются, изготавливаются и поставляются из Китая. Годовая нагрузка: по 1,4-бутандиол диглицидиловому эфиру: В = 218 тн (В2); по 4,4'-диаминодифенилметану: В = 40 тн (В3); по 3,3'-дигидрофенилметану: В = 46 тн (В4).



- технической воды в оборотной системе с расходом – 20 м³. Данная вода планируется для использования в электрическом парогенераторе для приготовления пара, который будет использоваться в паровых «рубашках» реакторов и резервуаров для подогрева сырьевых компонентов, смеси и готовой продукции с дальнейшей конденсацией и возвратом в производство.

- хозяйственно-бытовой водопроводной сети с расходом воды 6,12 м³/час – 48 960 м³/год, для использования для хозяйственных нужд рабочих, в лаборатории, душевых, туалетах.

- промышленно-ливневой канализации с проектным расходом стоков – 65,95 л/сек;

- хозяйственно-фекальной канализации с расходом стоков – 6,12 м³/час – 48 960 м³/год.

Сбросов загрязняющих веществ при реализации намечаемой деятельности не планируется. Водные ресурсы используются в оборотном цикле, хоз-бытовые стоки направляются в существующую хоз-фекальную канализацию «ТОО «Компания «Нефтехим-LTD».

Так как планируемые работы будут вестись в уже обустроенном здании, гидроморфологических изменений не предвидится, существенные воздействия на водные объекты отсутствуют

Земельные ресурсы.

Объект намечаемой деятельности планируется к размещению на земельном участке № 0370095, с кадастровым номером 14-218-039-169 площадью 80 Га. Целевое назначение земельного участка - для размещения и обслуживания завода по производству МТБЭ (метил трет бутилового эфира) и полипропилена (ТОО «Компания Нефтехим LTD»). Ограничения - установлен сервитут для беспрепятственного доступа при строительстве и эксплуатации инженерных коммуникаций.

Проектируемая установка компаундирования находится в пределах ограждения промышленной площадки ТОО «Компания Нефтехим LTD», в юго-западной части территории. Реализация намечаемой деятельности планируется на промплощадке №5 производственного комплекса ТОО «Компания «НефтехимLTD».

На данной территории уже построен первый пусковой комплекс для планируемой установки и подведены сетевые коммуникации

Отходы производства и потребления

В результате осуществления намечаемой деятельности будут образовываться следующие виды отходов:

- использованные абсорбенты (уголь активированный) – код отхода 02 07 09* - опасный отход – 1 тонна в год.

- твердые бытовые отходы (смешанные коммунальные отходы), код отхода – 20 03 01 – неопасный – 2,24 т – образуются при непроизводственной деятельности персонала.

Хранение отходов использованных абсорбентов и смешанных коммунальных отходов планируется в специальных контейнерах на бетонных основаниях. Планируется передача использованных абсорбентов на захоронение в специализированную организацию АО «Казахстантрактор». ТБО (смешанные коммунальные) будут передаваться на полигон ТБО города Павлодар

Недра. Использование недропользования не планируется

Растительный мир. Нарушение растительного покрова намечаемой деятельностью не предусмотрено, работы будут вестись на освоенной территории, подвергшейся антропогенному воздействию в уже обустроенном здании. В районе расположения проектируемого объекта редкие и исчезающие виды растений и деревьев занесены в «Красную книгу Казахстана».

Территория освоена ранее. Наличие естественных дикорастущих и декоративных растений на территории планируемого объекта при намечаемой деятельности на растительный фон не оказывает воздействия. На территории растительным миром не планируется вырубкой растительности не будет.



Объекты историко-культурного наследия (в том числе архитектурные и археологические) на рассматриваемой территории отсутствуют.

3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по Отчету «Строительство установки производства компаундирования эпоксидных смол с годовой производительностью 10 тыс.тонн».

1. При проведении оценки воздействия на окружающую среду, согласно п.4 статьи 66 Экологического кодекса РК (*далее-Кодекс*), также подлежат оценке и другие воздействия на окружающую среду, которые могут быть вызваны возникновением чрезвычайных ситуаций антропогенного и природного характера, аварийного загрязнения окружающей среды, определяются возможные меры и методы по предотвращению и сокращению вредного воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, а также необходимый объем производственного экологического мониторинга.

2. В соответствии с Приказа Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021г. «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категории, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» при организации мониторинга и контроля за состоянием окружающей среды указать компонентный состав загрязняющих веществ, установить периодичность контроля за атмосферным воздухом, почвенными ресурсами и подземными водами ежеквартально. Кроме этого, разработать карту расположения постов наблюдений контроля за атмосферным воздухом, почвенными ресурсами и подземными водами, с организацией экоплощадок для мониторинга состояния растительного и животного мира и включить в ПЭК.

3. Согласно требований статьи 46 Кодекса РК «О здоровье народа и системе здравоохранения» в части соблюдения требований санитарно-защитной зоны в границах санитарно-защитной зоны исполнения производственных функций, предусмотренных санитарно-эпидемиологическими требованиями к объектам, подлежащим государственному контролю на территории в сфере санитарно-эпидемиологической безопасности населения (предоставление на эксплуатацию проектной документации, подлежащей государственному контролю со стороны заказчика).

[illegible]

объектов государственного санитарно-эпидемиологического контроля и надзора в части соблюдения требований к санитарно-защитной зоне с учетом нового производства.

4. В соответствии со ст.113 Кодекса для объектов I категорий, необходимо рассмотреть вопрос внедрения наилучших доступных техник (НДТ), прохождения комплексного технологического аудита(КТА).

5. В соответствии с п.1 ст.336 Кодекса субъекты предпринимательства для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов обязаны получить лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды по соответствующему виду деятельности согласно требований Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях».

6. Согласно п.6 ст. 92 Кодекса в Отчете представить полную информацию по водообеспечению, водоотведению объекта с указанием: водный баланс объекта, с обязательным указанием динамики ежегодного объема забираемой свежей воды, как основного показателя экологической эффективности системы водопотребления и водоотведения; обоснование максимально возможного внедрения оборотных систем, повторного использования сточных вод, способы утилизации осадков очистных сооружений.

7. В проекте отсутствует информация по неорганизованному источнику 6001 (описание, расчеты).

Кроме этого, в отчете необходимо привести компонентно - качественную характеристику вариантов воздействия объектов и сооружений намечаемой деятельности при возможных аварийных ситуациях (источники, виды, степень и зоны воздействия, в том числе вид, состав, ориентировочные объемы загрязняющих веществ, характер образующихся отходов производства и потребления - вид, объем, уровень опасности).

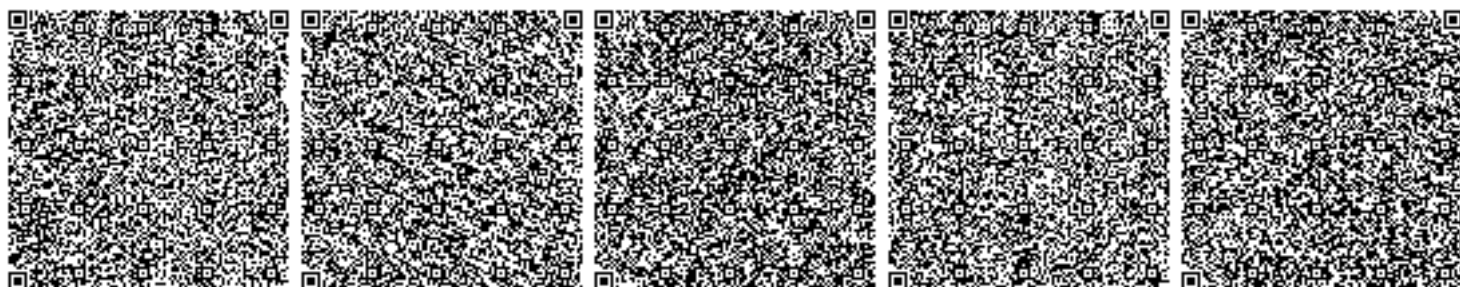
8. Кроме этого, в соответствии со статьей 207 Кодекса на источниках загрязняющих веществ предусмотреть установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. Предоставить подтверждающие материалы эффективности предлагаемой в отчете очистки выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Вывод: Представленный отчет «Строительство установки производства компаундирования эпоксидных смол с годовой производительностью 10 тыс.тонн» ТОО «Компания Нефтехим LTD» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Заместитель председателя

А.Абдуалиев

Исп. Ракишева К.К. 74-08-36



Представленный отчет «Строительство установки производства компаундирования эпоксидных смол с годовой производительностью 10 тыс. тонн» ТОО «Компания «НефтехимLTD» соответствует Экологическому законодательству.

Дата размещения проекта отчета 19.03.2022 год на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа:

1) на Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания»;

2) на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика: <https://www.gov.kz/memleket/entities/pavlodar/tabigat/activities/directions?lang=ru;>

в средствах массовой информации: газеты «Звезда Прииртышья» и «Saryarka samaly» от 17 марта 2022 г; радиоканал «Жұлдыз FM» 17 марта 2022 года

Электронная версия газеты и эфирная справка представлены в приложении к настоящему протоколу общественных слушаний.

3) на досках объявлений местных исполнительных органов административно-территориальных единиц: размещение 1-ого текстового объявления по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, ул.Торайгырова 24. Фотоматериалы представлены в приложении к настоящему протоколу общественных слушаний.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов **19.03.2022 года.**

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности – через «Управление природных ресурсов и регулирования природопользования по Павлодарской области», а также у разработчиков и инициатора по контактам ТОО «Восток Экология ПВ» vostok-ecologia@mail.ru; 8(7182)670603.

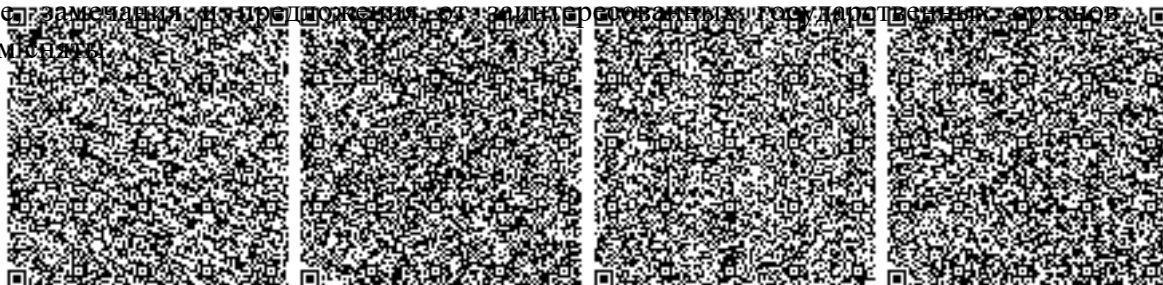
Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - kerk@ecogeo.gov.kz.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: **28 апреля 2022 года**, общественные слушания проведены в режиме онлайн, посредством видеоконференцсвязи на платформе Zoom, ссылка: <https://zoom.us/j/95918879868?pwd=WEVGUkp5Y1B1Z21uVmtHTTVkcWxtQT09>

Общественные слушания проведения проведены 28 апреля 2022 года в 15:00 часов, присутствовали 19 человек, протокол размещен на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/>.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Также замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором были:



Заместитель председателя

Абдуалиев Айдар Сейсенбекович



