



**Программа производственного экологического контроля
для ТОО «MetalFormer» II категория
г. Астана, район Алматы, индустриальный парк, район ул.
А187 (проектное название)**

г. Астана, 2023 год

Программа производственного экологического контроля объектов II категории

ВВЕДЕНИЕ

Программа производственного экологического контроля (далее «Программа ПЭК») является нормативным документом по организации и контролю природоохранной работы ТОО «MetalFormer», установлению воздействия производственной деятельности на окружающую среду в целях принятия оперативных мер по устранению выявленных нарушений экологического законодательства.

Данный документ определяет основные принципы осуществления предприятием производственного контроля в области охраны окружающей среды, права и обязанности лиц, осуществляющих производственный контроль.

Программа ПЭК разработана в полном соответствии с требованиями, которые предъявляются и регламентируются нормами *гл. 13 Экологического кодекса РК* другими нормативно-методическими и инструктивными документами уполномоченных органов РК.

Состав и содержание Программы ПЭК определены согласно *Статьи 185 Экологического Кодекса РК*.

Программой ПЭК предусмотрены:

1. Производственный экологический контроль - комплекс административно-хозяйственных мероприятий по контролю экологических аспектов производственной деятельности предприятия, путем проведения внутренних проверок. Объектами ПЭК являются территория предприятия с производственно-техническими зданиями, сооружениями, оборудованием.

2. Производственный мониторинг окружающей среды - комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического загрязнения окружающей среды в результате деятельности предприятия, в том числе:

Операционный мониторинг:

- производственного процесса;
- контроль водопотребления и водоотведения;
- контроль обращения с отходами.

Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух:

- контроль за соблюдением нормативов ПДВ.

Мониторинг воздействия:

- на атмосферный воздух на контрольных точках (постах) на границе СЗЗ.

ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Цель Программы ПЭК:

- Выполнение экологических требований экологического законодательства Республики Казахстан, в части соблюдения и контроля нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу.

- предупреждения и сведения к минимуму отрицательных воздействий производственных процессов, неблагоприятных или аварийных ситуаций на производстве на окружающую среду и здоровье населения г. Астана.

Задачи Программы ПЭК:

- совершенствование организационно-технической системы производственных процессов;

- выполнение Программы (плана) мероприятий по охране окружающей среды;

- достижение нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников предприятия;

- соблюдение установленных норм и правил в части обращения (управления) с отходами.

Общие сведения о предприятии

Таблица 1.

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификацион- ный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «MetalFormer»	710000000	г. Астана, район Алматы, индустриальный парк, район ул. А187 (проектное название), 51.152252, 71.562221	210940008893	25999	Производство прочих готовых металлических изделий	Республика Казахстан, г. Астана, пр. Кабанбай батыра 19, кв. 28	II категория

Информация о расположении ближайшей жилой зоны, а также объектов инфраструктуры и промышленности относительно рассматриваемого Производственного объекта приведена ниже:

Объекты инфраструктуры, промышленности и прочее в районе расположения Производственного комплекса

Наименование объекта	Расстояние от границы площадки до объектов, м
Населенные пункты	
частная жилая застройка	746 м с южной стороны
Водные объекты	
р.Ак - Булак	1,58 км в северо-западном направлении

На территории завода по производству кровельных и облицовочных материалов расположенный по адресу: г. Астана, район Алматы, индустриальный парк, район ул. А187 (проектное название) будет осуществляться деятельность по обеспечению развивающейся строительной отрасли Республики Казахстан современными кровельными и облицовочными материалами.

Информация по отходам производства и потребления

В процессе строительства образуются отходы производства и потребления.

Оценка образующихся отходов и аудит отходов позволяет получить представление об общем потоке отходов и о системе обращения с ними.

Таблица 2.

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы	20 01 21	Передача в спец организацию
Смешанные коммунальные отходы (Коммунальные отходы)	200301	Передача в спец организацию
Смет с территории	20 03 03	Передача в спец организацию

Обращение с отходами осуществляется в соответствии с утвержденной руководством предприятия Программой управления отходами.

Система управления отходами заключается в следующем:

- идентификация образующихся отходов;
- отдельный сбор с целью оптимизации дальнейших способов удаления;
- отдельное временное хранение в маркированных контейнерах для каждого вида отходов до передачи специализированной организации для переработки, утилизации или размещения на полигоне ТБО;
- контроль вывоза отходов;
- регистрация движения всех отходов.
- ведение документации по учету и обращению с отходами;

Удаление и размещение отходов производства и потребления производится на основании договоров с подрядными организациями, осуществляющими вывоз и передачу отходов специализированным организациям.

Общие сведения об источниках выбросов

Таблица 3.

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	-

2	Организованных, из них:	5
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	5
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	5
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	5

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Таблица 4.

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Таблица 5.

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производственный участок	Печь для нагрева алюминиевых заготовок	0001	51.152252, 71.562221	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	печь
Производственный участок	Печь для нагрева алюминиевых заготовок	0002	51.152252, 71.562221	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	печь
Производственный участок	Печь для нагрева алюминиевых заготовок	0003	51.152252, 71.562221	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	печь
Производственный участок	Покраска алюминиевых профилей	0004	51.152252, 71.562221	Метилбензол (349) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470)	краска
Производственный участок	Лазерный станок для резки металла Фрезерный станок Торцевой резчик профиля	0005	51.152252, 71.562221	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	станок

На территории строительной площадке установлено 5 источников выбросов загрязняющих веществ, выбросы от которых подлежат нормированию, в том числе: 5 организованных.

Всего в атмосферу поступает 7 ингредиентов загрязняющих веществ.

Объем выбросов в целом на период строительства торгового центра составит 24,775771 тонн в год.

Сведения о газовом мониторинге

Таблица 6.

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Сведения по сбросу сточных вод

Таблица 7.

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-				

В процессе строительства забор из поверхностных водных объектов и сброс в них сточных вод не производится.

В непосредственной близости к объекту подземные воды пригодные хозяйственно-питьевого использования и производственно-технического водоснабжения, отсутствуют.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

Таблица 8.

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
0001	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	в конце каждого квартала	1 раз/сутки	Инженер по ОТ ТБ и ООС	Расчетно-балансовый
0002	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	в конце каждого квартала	1 раз/сутки	Инженер по ОТ ТБ и ООС	Расчетно-балансовый
0003	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	в конце каждого квартала	1 раз/сутки	Инженер по ОТ ТБ и ООС	Расчетно-балансовый

0004	Метилбензол (349) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470)	в конце каждого квартала	1 раз/сутки	Инженер по ОТ ТБ и ООС	Расчетно- балансовый
0005	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	в конце каждого квартала	1 раз/сутки	Инженер по ОТ ТБ и ООС	Расчетно- балансовый

График мониторинга воздействия на водном объекте

Таблица 9.

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Мониторинг уровня загрязнения почвы

Таблица 10.

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-				

План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

Таблица 11.

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1.	Производственный участок	Ежеквартально
2.	Офис	Ежеквартально

В ходе внутренних проверок объекта (подразделения) контролируется:

- Выполнение мероприятий, предусмотренных Программой ПЭК;
- Следование производственным инструкциям, относящимся к ООС;
- Выполнение условий экологического и других Разрешений;
- Правильность и своевременность учета и отчетности по результатам ПЭК;
- Реализация условий Программы ПЭК и документирование результатов.

ПЭК может быть плановым и внеплановым, проводится согласно графику проверок, утвержденному руководителем предприятия.

Внутренние проверки по соблюдению требований законодательства РК в области ООС и внутренних процедур ТОО «MetalFormer» проводятся в соответствии с Планом- графиком внутренних проверок технологического регламента и экологических требований (табл. 11), в котором отражаются все проверки, и рейды в рамках производственного экологического контроля, а также места, сроки, целевые показатели и ответственные за их проведение.