

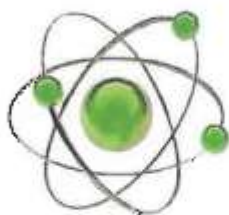


ТОО "Алия и Ко"



Проект
Нормативов допустимых
выбросов загрязняющих веществ
в атмосферу от источников
ТОО «Казахстанская нерудная
компания» на 2023-2032года.





**Товарищество с ограниченной
ответственностью «Алия и Ко»**

**Корректировка проекта
нормативов эмиссий
допустимых выбросов загрязняющих веществ
от источников ТОО «Казахстанская нерудная компания»
на 2023-2032 года.**

**Директор
ТОО «Казахстанская нерудная компания»**



Салимов А.К.

Директор ТОО «Алия и Ко»



Баудиярова Г.К.

Актобе, 2022г

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

Должность	Подпись	Исполнитель
Главный инженер		Баудияров А.Б
Эколог проектировщик		Бадракова Н.Б.
Эколог проектировщик		Хасанова С.Р.

АННОТАЦИЯ

В данной работе рассчитаны нормативы допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ поступающих в атмосферу от источников ТОО «Казахстанская нерудная компания».

Проект НДВ разработан на основании инвентаризации источников выбросов вредных веществ в атмосферу по состоянию на ноябрь 2022 года с целью учета всех источников выделения загрязняющих веществ, состава и количества выбросов.

Корректировка проекта нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от источников ТОО «Казахстанская нерудная компания» на 2023-2032 гг. проведена в связи с:

2023 год:

- изменением времени работы оборудования и увеличением производства;
- расходом сырья и материалов;
- добавлением новых источников №6027, №6028, №6029, №6030, №6031, №6032, №6033, №6034, №6035, №6036, №6037, №6038, №6039, №6040, №6041, №6042;
- ликвидация источника № 0004;

2024-2032гг:

- изменением времени работы оборудования и увеличением производства;
- ликвидация источников №6008, №6009, №6013, №6014, №6015, №6016, №6017;

Проект нормативов НДВ разработан сроком на 2023-2032 гг.

Работа по определению уровня воздействия выбросов вредных веществ на загрязнение атмосферного воздуха проводилась в два этапа:

1. Инвентаризация существующих источников выбросов.
2. Разработка проекта НДВ.

Состав проекта нормативов эмиссий в части выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду разработан согласно Приложению 3 к «Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду» №63 от 10.03.2021 года. Проект разрабатывается сроком на десять лет.

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ТОО «Казахстанская нерудная компания» разработан ТОО «Алия и Ко» на основании договора № 78/22А от 15.09.2022 года.

Проект нормативов эмиссий включает в себя общие сведения о предприятии и характеристику применяемого оборудования, расчет количественных характеристик выбросов загрязняющих веществ, план мероприятий по снижению выбросов в период неблагоприятных условий, уточнение границ области воздействия объекта, а также нормативы выбросов загрязняющих веществ.

Основной деятельностью предприятия является добыча строительного камня (известняк).

Согласно инвентаризационным данным на ноябрь 2022 г выявлено: 40 источников загрязнения из них 3 организованных и 37 неорганизованных источника.

От источников выбросов атмосферный воздух загрязняется вредными веществами 8 наименований, (групп суммаций – 5) (см. табл. 3.1.).

Суммарные выбросы загрязняющих веществ от предприятия:

- на 2023 год подлежащие нормированию, составляют 572.44319237 т/год;
- на 2024-2032 года подлежащие нормированию, составляют 488.04569237 т/год.

Расчеты приземных концентраций загрязняющих веществ проводились по программному комплексу «ЭРА v2.5», НПО «Логос-Плюс» (г. Новосибирск), согласованному ГГО им. Войкова (г. Санкт-Петербург) и рекомендованному к применению МООС Республики Казахстан. Результаты расчетов рассеивания приземных концентраций приводятся в проекте в виде таблиц и карт рассеивания.

В соответствии с методикой по определению нормативов допустимых выбросов, выбросы загрязняющих веществ предприятия принимаются как допустимые, так как максимальные приземные концентрации вредных веществ не превышают установленные ПДК для населенных мест.

В соответствии с Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" (приложение №1, раздел 3, п.1, пп.1) для ТОО «Казахстанская нерудная компания» нормативная СЗЗ составляет 500 метров.

Согласно письма об определении категории объекта от Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК» объект относится к II категории.

Сравнительный анализ

№ п/ п	Наименование показателей	2024г	2023г	2022г	2021-2019г	2018г
		Показатели по настоящему проекту	Показатели по настоящему проекту	Показатели по действующему проекту	Показатели по действующему проекту	Показатели по действующему проекту
1	Объем валовых выбросов, тн.	488.04569237	572.44319237	790.70058266	790.27571006	796.44765286
2	Количество источников, шт.	33	40	23	23	26
3	Добыча	250000	250000	157800	230787	208080
4	Переработка	500000	500000	263379	379438	181886

СОДЕРЖАНИЕ

Аннотация	4
1. Введение	7
2. Общие сведения о предприятии	8
2.1. Краткая климатическая характеристика	8
2.2. Карта-схема оператора	9
2.3. Ситуационная карта-схема района размещения оператора	9
3. Краткая характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы	13
3.1. Характеристика источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	13
3.2. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	15
3.3. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчетов НДС	16
3.4. Краткая характеристика существующих установок очистки газа	78
3.5. Перспектива развития производства	78
3.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов	78
3.7. Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/с, т/г), принятых для расчета НДС	78
4. Проведение расчетов и определение предложений по нормативам НДС	80
4.1. Название использованной программы автоматизированного расчета загрязнения атмосферы	80
4.2. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города	80
4.3. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение	81
4.4. Предложения по установлению нормативов НДС	82
5. Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеоусловиях (НМУ)	92
5.1. Мероприятия по снижению выбросов загрязняющих веществ	93
Список литературы	95
Приложение 1. Бланк инвентаризации источников выбросов	
Приложение 2. Справка с Казгидромета	
Приложение 3. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	
Приложение 4. Карты и расчет рассеивания загрязняющих веществ	
Приложение 5. План-график	
Приложение 6. Исходные данные	
Приложение 7. Лицензия	

1. ВВЕДЕНИЕ

Состав и содержание проекта нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу от источников выбросов ТОО «Казахстанская Нерудная Компания»

1. «Инструкции по нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу». РНД 211.2.02.01 – 97, Алматы, 1997г.
2. «Рекомендации по оформлению и содержанию проектов нормативов предельно-допустимых выбросов в атмосферу (НДВ) для предприятий Республики Казахстан». РНД 211.2.02.02 – 97, Алматы, 1997г.
3. «Правила установления допустимых выбросов вредных веществ в атмосферу промышленными предприятиями». ГОСТ 17.2.3.02 – 2014.

При разработке проекта НДВ использованы основные директивные и нормативные документы, инструкции и методические рекомендации по нормированию качества атмосферного воздуха, указанные в списке использованной литературы.

Проект нормативов НДВ загрязняющих веществ в атмосферу от ТОО «Казахстанская Нерудная Компания» выполнен по заказу ТОО «Казахстанская Нерудная Компания» согласно договору.

Разработчик проекта:

ТОО«Алия и Ко» (гос. лиц. № 00975Р от 20. 06. 2007 г.)

Почтовый адрес: г. Актобе, пр. Санкибай батыра 74В, тел/факс (7132) 90-55-66

E-mail: aliya_pt80@mail.ru

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование предприятия: ТОО «Казахстанская Нерудная Компания».

Вид деятельности: добыча строительного камня (известняк)

Административное расположение: Месторождение известняков и известняковых конгломератов Белогорское, расположено в черте г. Актобе Актыбинской области, в 14 км на северо-восток от города и в 5.0 км северо-западнее пос. Белогорский.

Месторождение Белогорское согласно схеме административного деления находится в черте г. Актобе Актыбинской области. От местонахождения офиса (г. Актобе) в 14.9 км (по прямой по карте).

Общая площадь карьера по верхней кромке составляет – 0,21 км².

Основное направление использования добываемого строительного камня – переработка для получения щебня и другой, сопровождающей процесс, продукции.

ТОО «Казахстанская нерудная компания», обладает правом недропользования на отработку запасов указанного месторождения.

Предприятие в своем составе имеет следующие объекты:

- карьер;
- отвал;
- водоотводной породный вал;
- постоянную подъездную дорогу;
- технологическую дорогу;

При карьере имеются следующие объекты:

- промплощадка ДСУ;
- склад готовой продукции;
- административно бытовой поселок;

Режим работы карьера - круглогодичный, вахтовым методом в 2 смены, продолжительность смены 11 часов. Количество рабочих дней 365 дн/год.

2.1. Краткая климатическая характеристика

Климат исследуемой территории резко континентальный с холодной зимой и жарким сухим летом. Наиболее теплым является июль +25⁰С, наиболее холодными декабрь -20⁰С, средняя годовая сумма осадков составляет 243 мм. Безветренного периода почти не бывает. Сильный ветер (20 м/с) бывает 50 дней в году.

В условиях сухого резко континентального климата одним из основных факторов климатообразования является радиационный режим, формирующий температурный режим территории.

По СНиПу регион относится к III-A - строительно-климатическому подрайону, характерной особенностью которого является резкая континентальность климата, с характерными годовыми амплитудами температуры воздуха - 36-37⁰С, а средние суточные колебания 10-15⁰С.

Зима холодная продолжительностью 200 дней, отмечаются морозные погоды, когда температура воздуха опускается ниже -25°C при ветре более 6 м/сек. Эти условия образуют дискомфортность зимней погоды со значительным охлаждением в течение 4,5-5 месяцев. В особо холодные зимы температура опускается до -35°C , а иногда и до -40°C .

Низкие температуры воздуха сочетаются с повышенными скоростями ветра. Преобладающее направление ветра северо-западное.

Холодный период года отличается преобладанием антициклонального характера погоды. Доля зимних осадков составляет около 37% годовой суммы, что увеличивает явление снежного покрова как фактора увлажнения почвы. Устойчивый снежный покров наблюдается в течение 140-160 дней и отличается неравномерным залеганием. Наибольшая его средняя высота в незащищенных местах может достигать 30 см. Зимние оттепели иногда полностью сгоняют снег с выровненных участков, что при последующем понижении температуры воздуха может привести к промерзанию почвы более чем на 150 см.

Основными факторами, определяющими длительность сохранения загрязнений в местах размещения их источников, является ветровой режим. Наличие температурных инверсий, количество и характер выпадения осадков.

Повторяемость слабых ветров невелика, среднемесячные скорости ветра колеблются от 3,7 до 7,4 м /сек. В дневные часы ветер может усиливаться до 10,5 м/сек. На высоте более 100м среднемесячные скорости ветра равны 6 м/сек и более. Активная ветровая деятельность, как на высоте, так и в приземном слое способствует рассеиванию вредных примесей в атмосфере. Осадки, как фактор самоочищения атмосферы, не оказывает ощутимого воздействия из-за их небольшого количества, особенно в засушливые годы.

В переходные сезоны года, под воздействием резко меняющейся синоптической обстановки, создаются наиболее благоприятные влажностные условия для самоочищения атмосферы от загрязнений.

Основное значение в самоочищении атмосферы принадлежит ветровому режиму, с которым связано понятие адвентивного переноса воздушных масс. Важную роль играет температурный режим территории, определяющий стратификационные условия атмосферы, т.е. возможности вертикального перемещения атмосферы, его размеры и интенсивность.

Природные факторы, способствующие очищению атмосферного воздуха. Атмосферно-гигиенические условия любого географического региона определяются не только общим объемом выбрасываемых с территории или вовлекаемых со стороны в атмосферу загрязняющих веществ, но и естественными возможностями самоочищения самой атмосферы. Существует несколько подходов к определению самоочищающей способности атмосферы, все они основаны на определении соотношения на рассматриваемой территории факторов, способствующих очищению атмосферного воздуха (осадки, сильные ветры, грозы) и факторов, увеличивающих загрязнение (штиль, слабые ветры, инверсии, туманы).

Осадки и грозы, как факторы самоочищения атмосферы, на рассматриваемую территорию не оказывают ощутимого воздействия из-за их небольшого количества, за исключением переходных сезонов года.

2.2. Карта-схема оператора

На рисунке №1 приведены схема расположения источников выброса вредных веществ в атмосферный воздух.

2.3. Ситуационная карта-схема района размещения оператора

Ситуационно-схематический план расположения объекта представлен на рисунке №2, №3.



Карта-схема расположения источников выбросов месторождения
Белогорское

Рисунок № 1. Карта-схема расположения источников выброса вредных веществ

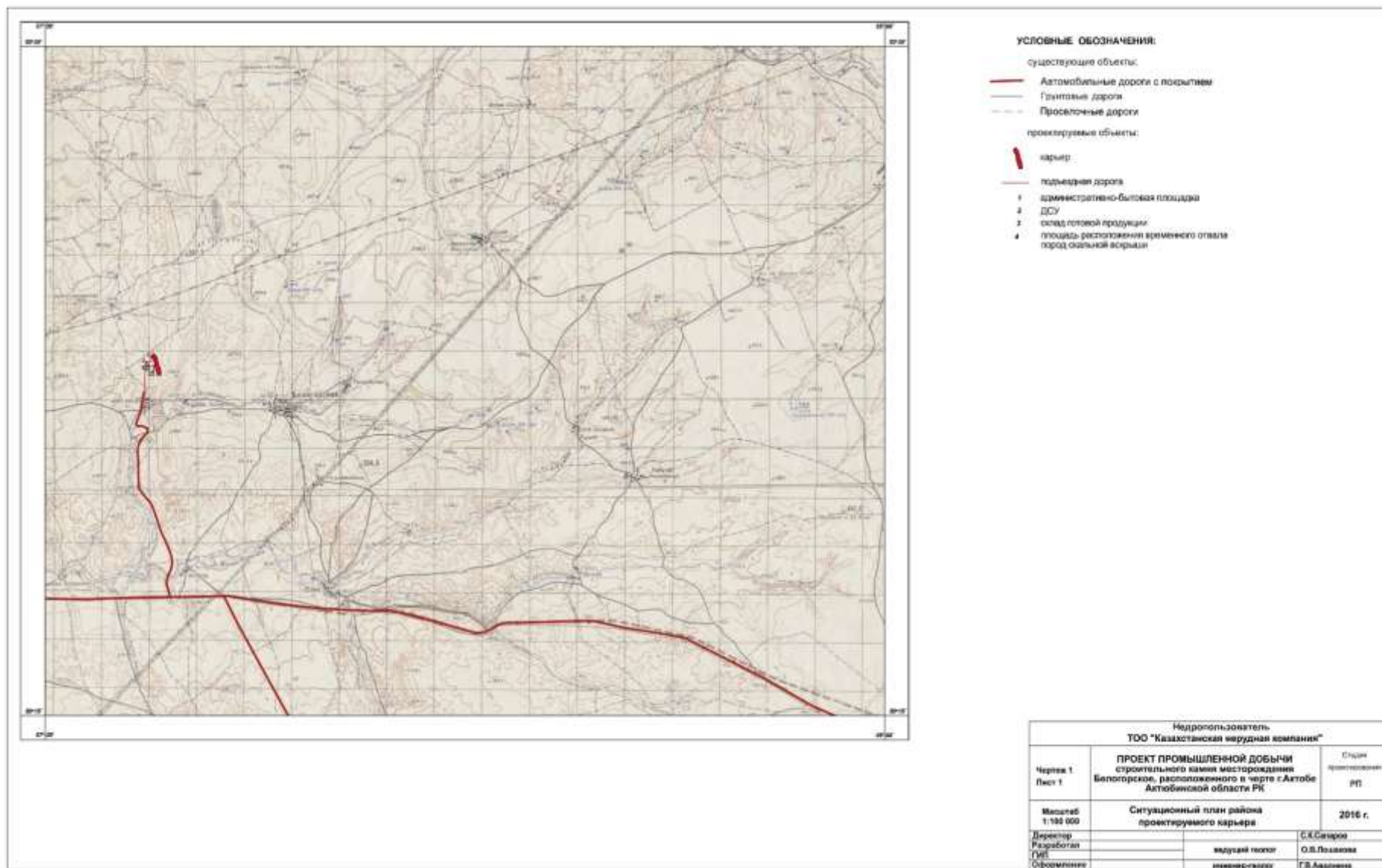


Рисунок №3. Ситуационная схема расположения предприятия

3. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

3.1. Характеристика источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Атмосферный воздух является одним из главных и значительных компонентов окружающей среды. В мероприятиях, связанных с охраной окружающей среды, особое место занимает защита атмосферного воздуха от загрязнения.

Критериями качества состояния воздушного бассейна являются значения предельно-допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в воздухе населенных мест. Уровень загрязнения атмосферы оценивается по величине комплексного индекса загрязнения атмосферы (ИЗА5), который рассчитывается по пяти веществам с наибольшими нормированными на ПДК значениями с учетом их класса опасности.

Основным потенциальным источником воздействия на окружающую среду будут являться выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от **работы спецтехники и дробильно-сортировочных установок** при горнодобычных работах. К объектам негативного воздействия относятся: атмосферный воздух в районе размещения предприятия в пределах участка работ на всех стадиях ведения производственных работ.

В состав источников выбросов вредных веществ, загрязняющих атмосферу, и относящихся к руднику разработки месторождения «Белогорское» входят:

2023 год:

- 0001** – Дизельный электрогенератор 50кВт
- 0002** – Дизель-генератор буровой установки
- 0003** – Дизельный электрогенератор 30кВт
- 6001** - Резервуар для ДТ 25м³
- 6002** – Автозаправщик
- 6008** – Буровые работы
- 6009** – Взрывные работы
- 6010** - Экскавация полезного ископаемого
- 6011** - Транспортировка полезного ископаемого
- 6012** - Работа спецтехники (не нормируется)
- 6013** – Дробилка щековая QJ341
- 6014** – Дробилка конусная
- 6015** – Вибрационный грохот
- 6016** – Выброс пыли при работе конвейерных лент В1000
- 6017** - Выброс пыли при работе конвейерных лент В650
- 6018** - Дробилка щековая J1175
- 6019** - Дробилка конусная
- 6020** - Вибрационный грохот 694+
- 6021** - Выброс пыли при работе конвейерных лент В1000
- 6022** - Выброс пыли при работе конвейерных лент В650
- 6023** - Склад готовой продукции
- 6024** – Погрузка готовой продукции потребителям
- 6025** – Перевозка готовой продукции на склад
- 6026** – Вибрационный грохот 863+
- 6027** - Транспортировка полезного ископаемого
- 6028** – Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель
- 6029** – Щековая дробилка
- 6030** – Вибропитатель
- 6031** – Виброгрохот

6032 – Промежуточный бункер
6033 – Дробилка ударная
6034 – Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м
6035 - Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32м
6036 - Конвейер ленточный ширина 1м, длина 36м
6037 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 32м
6038 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20м
6039 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 22м
6040 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8м
6041 – Сварочные работы
6042 – Покрасочные работы

2024-2032 года:

0001 – Дизельный электрогенератор 50кВт
0002 – Дизель-генератор буровой установки
0003 – Дизельный электрогенератор 30кВт
6001 - Резервуар для ДТ 25м³
6002 – Автозаправщик
6010 - Экскавация полезного ископаемого
6011 - Транспортировка полезного ископаемого
6012 - Работа спецтехники (не нормируется)
6018 - Дробилка щековая J1175
6019 - Дробилка конусная
6020 - Вибрационный грохот 694+
6021 - Выброс пыли при работе конвейерных лент В1000
6022 - Выброс пыли при работе конвейерных лент В650
6023 - Склад готовой продукции
6024 – Погрузка готовой продукции потребителям
6025 – Перевозка готовой продукции на склад
6026 - Вибрационный грохот 863+
6027 - Транспортировка полезного ископаемого
6028 – Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель
6029 – Щековая дробилка
6030 – Вибропитатель
6031 – Виброгрохот
6032 – Промежуточный бункер
6033 – Дробилка ударная
6034 – Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м
6035 - Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32м
6036 - Конвейер ленточный ширина 1м, длина 36м
6037 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 32м
6038 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20м
6039 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 22м
6040 - Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8м
6041 – Сварочные работы
6042 – Покрасочные работы

Технологический процесс: Процесс производства щебня различных фракций на мобильных дробильно-сортировочных установках включает следующие операции:

- рыхление горной массы путем проведения буро-взрывных работ. Работы проводятся подрядной организацией по паспорту бурения скважин, предоставленному и утвержденному заказчиком.

- загрузку исходного материала (разрыхленной горной массы) в щековую дробилку J1175 передвижной дробильно-сортировочной установки TEREX непосредственно из забоя экскаватором, исключая перевозку исходного материала автомобильным транспортом, для последующего его дробления в щековой дробилке.
- после щековой дробилки, раздробленная горная масса по конвейеру направляется в конусную дробилку среднего дробления С-1540 передвижной дробильно-сортировочной установки TEREX для додробливания до необходимых размеров.
- после конусной дробилки материал конвейером подается на вибрационный грохот 694+ (TEREX). На вибрационном грохоте продукция распределяется по фракциям – щебень фракции 5-20 мм, щебень фракции 20-40 мм и песок из отсевов дробления 0-5 мм - которые по отдельным конвейерам направляются на площадки с твердым покрытием.
- готовая продукция вывозится автосамосвалами и штабелируется в отдельные штабели по фракциям, для хранения и отгрузки потребителям, на склад готовой продукции.
- со склада готовая продукция отгружается потребителям с использованием фронтальных погрузчиков и проходит взвешивание на электронных автомобильных весах.

В сезон дорожного строительства большую часть продукции составляют щебеночно-песчаные смеси (0-70 мм, 0-40 мм), для выпуска которых из дробильно-сортировочной установки выводится грохот и сокращается количество задействованных конвейеров, тем самым уменьшаются источники выбросов загрязняющих веществ.

Технологический процесс для планируемой передвижной дробилки: исходное сырье (горная масса) подается из забоя автомобильным транспортом и поступает в приемный бункер, оснащенный вибропитателем. Из приемного бункера сырье подается на колосниковый грохот (гриззли просеиватель), в котором распределяется на две части: одна часть с размерами исходного материала 0-40 (70) мм по конвейеру подается на грохот №1 и, в зависимости от востребованности материала, разделяется на смеси 0-10 мм, 10-20 мм, 20-40 мм. Вторая часть исходной горной массы с размером зерен 40-200 мм подается в щековую дробилку для измельчения. Измельченное в щековой дробилке сырье попадает в промежуточный бункер, а оттуда в ударную роторную дробилку для дальнейшего измельчения и придания зернам кубовидной формы. После роторной дробилки конвейером продукция подается на грохот, где разделяется на фракции и направляется на площадку с твердым покрытием для дальнейшего вывоза и складирования на складе готовой продукции.

Основным исходным сырьем является горная порода известняк и известняковые конгломераты. Порода достаточно мягкая, поэтому может перерабатываться на передвижных дробильно-сортировочных установках.

Применение передвижного оборудования так же обосновано тем, что при выпуске смесей щебеночно-песчаных имеется возможность вывода из производства грохотов и незадействованных конвейеров, тем самым снижая выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.

Выпускаемая продукция – щебень различных фракций, который используется в строительной и дорожно-строительной отрасли – для приготовления бетонных смесей, асфальтобетонных смесей и железобетонных изделий; смеси щебеночно-песчаные и отсев – используются в дорожном строительстве для оснований и покрытий, автомобильных дорог.

3.2. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Расположение источников выбросов ЗВ приведено на ситуационной схеме размещения предприятия в приложении.

Характеристика источников выделения ЗВ и источников загрязнения атмосферы представлены в таблицах №3.2.

Перечень загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах предприятия, их ПДК в воздухе населенных мест, ОБУВ и классы опасности ЗВ, определены по источнику «Перечень и коды веществ, загрязняющих атмосферный воздух» и приведены в таблице №3.2.

3.3.Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ

Для определения количественных и качественных величин выбросов от источников ТОО «Казахстанская Нерудная Компания» выполнены расчеты по действующим нормативно-методическим документам. При этом использовались данные о количестве используемого сырья и материалов, количестве часов работы оборудования. Характеристики источников выбросов (высота, диаметр, скорость и объем газо-воздушной смеси) приняты по данным проведенного обследования.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ представлены в виде таблицы №3.3. Таблица №3.3 составлена согласно «Рекомендации по оформлению и содержанию проектонормативов предельно-допустимых выбросов в атмосферу (НДВ) для предприятия Республики Казахстан» РНД 211.2.02.02-97.

Представленные в таблице данные соответствуют максимальным выбросам в атмосферу, что предусматривается методиками для определения величин выбросов с учетом реальных условий работы стационарных источников.

Для проведения расчетов рассеивания и моделирования максимально возможных приземных концентраций веществ и их групп суммации, в местах размещения объектов предприятия при существующих метеорологических характеристиках района, использованы данные таблицы "Параметров источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу".

Таблица групп суммаций на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания

Номер группы суммации	Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества
1	2	3
30	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
31	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
35	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)
	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
39	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)
	1325	Формальдегид (Метаналь) (609)
71	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)
	0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

Код загр. веще- ства	Н а и м е н о в а н и е вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне- суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Класс опас- ности	Выброс вещества г/с	Выброс вещества, т/год	Значение КОВ (М/ПДК) **а	Выброс вещества, усл.т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		0.04		3	0.02465	0.00535	0	0.13375
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.01	0.001		2	0.00212	0.00046	0	0.46
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		2	12.67454473	1.68	128.8914	42
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		3	2.060363889	0.2729875	4.5498	4.54979167
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.15	0.05		3	0.757388889	0.10542	2.1084	2.1084
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		3	1.543611111	0.16827	3.3654	3.3654
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			2	0.000023739	0.00002069	0	0.00258625
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		4	22.62066	1.92085	0	0.64028333
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		2	0.00173	0.000375	0	0.075
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		2	0.00761	0.00165	0	0.055
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.2			3	0.0625	0.0045	0	0.0225
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)		0.000001		1	0.000000397	0.0000016775	2.4095	1.6775
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.05	0.01		2	0.004583333	0.0183	2.1937	1.83
2732	Керосин (654*)			1.2		2.215	0.03854	0	0.03211667
2752	Уайт-спирит (1294*)			1		0.0625	0.0045	0	0.0045

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1			4	0.118456	0.4648675	0	0.4648675
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		3	78.06785	567.7571	5677.571	5677.571
	В С Е Г О:					120.2235921	572.44319237	5821.1	5734.9927

Примечания: 1. В колонке 9: "М" – выброс ЗВ, т/год; "ПДК" – ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ; "а" – константа, зависящая от класса опасности ЗВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

Код загр. вещества	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне-суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Класс опасности	Выброс вещества г/с	Выброс вещества, т/год	Значение КОВ (М/ПДК) **а	Выброс вещества, усл. т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		0.04		3	0.02465	0.00535	0	0.13375
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.01	0.001		2	0.00212	0.00046	0	0.46
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		2	8.014544733	1.195	82.7752	29.875
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		3	1.302363889	0.1941875	3.2365	3.23645833
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.15	0.05		3	0.757388889	0.10542	2.1084	2.1084
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		3	1.543611111	0.16827	3.3654	3.3654
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			2	0.000023739	0.00002069	0	0.00258625
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		4	15.12066	1.20085	0	0.40028333
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		2	0.00173	0.000375	0	0.075
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		2	0.00761	0.00165	0	0.055
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0.2			3	0.0625	0.0045	0	0.0225
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)		0.000001		1	0.000000397	0.0000016775	2.4095	1.6775
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.05	0.01		2	0.004583333	0.0183	2.1937	1.83
2732	Керосин (654*)			1.2		2.215	0.03854	0	0.03211667
2752	Уайт-спирит (1294*)			1		0.0625	0.0045	0	0.0045

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1			4	0.118456	0.4648675	0	0.4648675
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		3	48.17735	484.6434	4846.434	4846.434
	В С Е Г О:					77.41509209	488.04569237	4942.5	4890.17736

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; "ПДК" - ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ; "а" - константа, зависящая от класса опасности ЗВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

Про изв одс тво	Цех	Источники выделения загрязняющих веществ		Число часов рабо- ты в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источ ника выбро са	Высо та источ ника выбро са, м	Диа- метр устья трубы м	Параметры газовой смес и на выходе из ист. выброса			Координаты источника на карте-схеме, м		
		Наименование	Коли чест во ист.						ско- рость м/с	объем на 1 трубу, м3/с	тем- пер. оС	точечного источ. /1-го конца лин. /центра площад- ного источника		2-го кон /длина, ш площадн источни
												X1	Y1	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Дизельный электрогенерато р 50кВт	1			0001	3	0.08	40.44	0.0423528	226	0	0	
001		Дизель- генератор буровой	1			0002	0.4	0.1	37	0.0254117	226	0	0	

Таблица 3.4

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок и мероприятий по сокращению выбросов	Вещества по кото- рым произво- дится газо- очистка	Коефф обесп газо- очист кой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ max.степ очистки%	Код ве- ще- ства	Наименование вещества	Выбросы загрязняющих веществ			Год дос- тиже ния НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
У2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0301	Азота (IV) диоксид (	0.11444444	4939.128	0.43688	2023
					0304	Азота диоксид) (4)				
					0304	Азот (II) оксид (	0.01859722222	802.609	0.070993	2023
					0304	Азота оксид) (6)				
					0328	Углерод (Сажа,	0.00972222222	419.586	0.0381	2023
					0328	Углерод черный) (583)				
					0330	Сера диоксид (	0.01527777778	659.350	0.05715	2023
					0330	Ангидрид сернистый,				
					0330	Сернистый газ, Сера (				
					0330	IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись	0.1	4315.745	0.381	2023
					0337	углерода, Угарный				
0337	газ) (584)									
0703	Бенз/а/пирен (3,4-	0.00000018056	0.008	0.0000006985	2023					
0703	Бензпирен) (54)									
1325	Формальдегид (	0.00208333333	89.911	0.00762	2023					
1325	Метаналь) (609)									
2754	Алканы C12-19 /в	0.05	2157.872	0.1905	2023					
2754	пересчете на C/ (									
2754	Углеводороды									
2754	предельные C12-C19 (в									
2754	пересчете на C);									
2754	Растворитель РПК-									
2754	265П) (10)									
0301	Азота (IV) диоксид (	0.06866666667	4939.126	0.30616	2023					
0301	Азота диоксид) (4)									
0304	Азот (II) оксид (	0.01115833333	802.608	0.049751	2023					

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		установки												
001		Дизельный электрогенерато р 30кВт	1			0003	3	0.08	40.44	0.0254117	226	0	0	

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
						Азота оксид) (6)				
					0328	Углерод (Сажа,	0.005833333333	419.586	0.0267	2023
						Углерод черный) (583)				
					0330	Сера диоксид (	0.009166666667	659.349	0.04005	2023
						Ангидрид сернистый,				
						Сернистый газ, Сера (				
						IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись	0.06	4315.742	0.267	2023
						углерода, Угарный				
						газ) (584)				
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-	0.00000010833	0.008	0.0000004895	2023
						Бензпирен) (54)				
					1325	Формальдегид (	0.00125	89.911	0.00534	2023
						Метаналь) (609)				
					2754	Алканы C12-19 /в	0.03	2157.871	0.1335	2023
						пересчете на C/ (				
						Углеводороды				
						предельные C12-C19 (в				
						пересчете на C);				
						Растворитель РПК-				
						265П) (10)				
					0301	Азота (IV) диоксид (	0.068666666667	4939.126	0.30616	2023
						Азота диоксид) (4)				
					0304	Азот (II) оксид (	0.011158333333	802.608	0.049751	2023
						Азота оксид) (6)				
					0328	Углерод (Сажа,	0.005833333333	419.586	0.0267	2023
						Углерод черный) (583)				
					0330	Сера диоксид (	0.009166666667	659.349	0.04005	2023
						Ангидрид сернистый,				
						Сернистый газ, Сера (				
						IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись	0.06	4315.742	0.267	2023
						углерода, Угарный				
						газ) (584)				
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-	0.00000010833	0.008	0.0000004895	2023
						Бензпирен) (54)				
					1325	Формальдегид (	0.00125	89.911	0.00534	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Резервуар для ДТ 25 м3	1			6001						1	2	3
001		Автозаправщик	1			6002						1	2	3
001		Буровые работы	1	760		6008						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2754	Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.03	2157.871	0.1335	2023
					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00002316		0.00000033	2023
					2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.00825		0.0001175	2023
4					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.000000579		0.00002036	2023
					2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.000206		0.00725	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.1645		0.45	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Взрывные работы	1			6009						1	2	3
001		Экскавация полезного ископаемого	1	8000		6010						1	2	3
001		Транспортировка полезного ископаемого	1			6011						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					0301	месторождений) (494) Азота (IV) диоксид (	4.66		0.485	2023
					0304	Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (	0.758		0.0788	2023
					0337	Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись	7.5		0.72	2023
					2908	углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая,	15		0.0972	2023
						содержащая двуокись				
						кремния в %: 70-20 (				
						шамот, цемент, пыль				
						цементного				
						производства - глина,				
						глинистый сланец,				
						доменный шлак, песок,				
						клинкер, зола,				
						кремнезем, зола углей				
						казахстанских				
4					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая,	0.0672		3.6	2023
						содержащая двуокись				
						кремния в %: 70-20 (				
						шамот, цемент, пыль				
						цементного				
						производства - глина,				
						глинистый сланец,				
						доменный шлак, песок,				
						клинкер, зола,				
						кремнезем, зола углей				
						казахстанских				
4					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая,	0.046		1.027	2023
						содержащая двуокись				
						кремния в %: 70-20 (				
						шамот, цемент, пыль				
						цементного				

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Работа спецтехники	1			6012						1	2	3
002		Дробилка щековая QJ341	1	2800		6013						2	2	3
002		Дробилка конусная среднего дробления QH441	1	2800		6014						3	2	2

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4						производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
						0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	7.76		0.1452	2023
						0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1.261		0.023595	2023
						0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.736		0.01392	2023
						0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.51		0.03102	2023
2						0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	14.87		0.2792	2023
						2732 Керосин (654*)	2.215		0.03854	2023
						2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4.8		48.384	2023
3						2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	4.8		48.384	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
002		Вибрационный прохот QA451	1	2800		6015						3	2	3
002		Выброс пыли при работе конвейерных лент - В1000	1	2800		6016						2	2	3
002		Выброс пыли при работе конвейерных лент В-650	1	2800		6017						2	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
2					2908	цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	3.2		32.28	2023
2					2908	шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.963		9.708	2023
2					2908	шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.963		48.54	2023
						цементного				

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Дробилка щековая J1175	1	3300		6018						2	2	3
003		Дробилка конусная среднего дробления С- 1540	1	3300		6019						3	2	2
003		Вибрационный грохот 694+	1	3300		6020						3	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
2					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	4.8		57.024	2023
3					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	4.8		57.024	2023
2					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	3.2		38.04	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Выброс при работе конвейерных лент В-1000	1	3300		6021						2	3	2
003		Выброс пыли при работе конвейерных лент В-650	1	3300		6022						2	3	2
003		Склад готовой продукции	1			6023						2	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
2					2908	глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		11.4405	2023
2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		57.21	2023
2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01218		0.32	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Погрузка готовой продукции потребителям	1			6024						2	3	2
003		Перевозка готовой продукции на склад	1			6025						2	3	2
003		Вибрационный грохот 863+	1	3300		6026						3	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
3					2908	доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.154		5.25	2023
3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.77		5.25	2023
2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3.2		38.04	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Транспортировка полезного ископаемого	1			6027						1	2	3
004		Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель	1	8000		6028						1	2	3
004		Щековая дробилка	1	1000		6029						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.02		0.432	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.032		0.15	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4.8		17.3	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Вибропитатель	1	1000		6030						1	2	3
004		Виброгрохот	1	1000		6031						1	2	3
004		Промежуточный бункер	1	8000		6032						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6.402		23.05	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6.402		23.05	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00174		0.0457	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Дробилка ударная	1	1000		6033						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м	1	1000		6034						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32 м	1	1000		6035						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4.8		17.3	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		3.48	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		3.48	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 36 м	1	1000		6036						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 32 м	1	1000		6037						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20 м	1	1000		6038						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.963		3.48	2023
4					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.963		3.48	2023
4					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.963		3.48	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 22 м	1	1000		6039						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8 м	1	1000		6040						1	2	3
004		Сварочные работы	1			6041						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		3.48	2023
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		3.48	2023
4					0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.02465		0.00535	2023
					0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.00212		0.00046	2023
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002767		0.0006	2023
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00045		0.0000975	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004	Покрасочные работы	1				6042						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2023 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.03066		0.00665	2023
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00173		0.000375	2023
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00761		0.00165	2023
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00323		0.0007	2023
					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625		0.0045	2023
					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0625		0.0045	2023

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

Про изв одс тво	Цех	Источники выделения загрязняющих веществ		Число часов рабо- ты в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источ ника выбро са	Высо та источ ника выбро са, м	Диа- метр устья трубы м	Параметры газовозд.смеси на выходе из ист.выброса			Координаты источника на карте-схеме, м		
		Наименование	Коли чест во ист.						ско- рость м/с	объем на 1 трубу, м3/с	тем- пер. оС	точечного источ. /1-го конца лин. /центра площад- ного источника		2-го кон /длина, ш площадн источни
												X1	Y1	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Дизельный электрогенерато р 50кВт	1			0001	3	0.08	40.44	0.0423528	226	0	0	
001		Дизель- генератор буровой	1			0002	0.4	0.1	37	0.0254117	226	0	0	

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДВ на 2024-2032 год

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок и мероприятий по сокращению выбросов	Вещества по кото- рым произво- дится газо- очистка	Коэфф обесп газо- очист кой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ max.степ очистки%	Код ве- ще- ства	Наименование вещества	Выбросы загрязняющих веществ			Год дос- тиже ния НДВ
							г/с	мг/нм3	т/год	
Y2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0301	Азота (IV) диоксид (	0.11444444	4939.128	0.43688	2024
						Азота диоксид) (4)				
					0304	Азот (II) оксид (	0.01859722222	802.609	0.070993	2024
						Азота оксид) (6)				
					0328	Углерод (Сажа,	0.00972222222	419.586	0.0381	2024
						Углерод черный) (583)				
					0330	Сера диоксид (	0.01527777778	659.350	0.05715	2024
						Ангидрид сернистый,				
						Сернистый газ, Сера (				
						IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись	0.1	4315.745	0.381	2024
						углерода, Угарный				
						газ) (584)				
					0703	Бенз/а/пирен (3,4-	0.00000018056	0.008	0.0000006985	2024
						Бензпирен) (54)				
					1325	Формальдегид (	0.00208333333	89.911	0.00762	2024
						Метаналь) (609)				
					2754	Алканы C12-19 /в	0.05	2157.872	0.1905	2024
						пересчете на C/ (				
						Углеводороды				
						предельные C12-C19 (в				
						пересчете на C);				
						Растворитель РПК-				
						265П) (10)				
					0301	Азота (IV) диоксид (	0.06866666667	4939.126	0.30616	2024
						Азота диоксид) (4)				
					0304	Азот (II) оксид (	0.01115833333	802.608	0.049751	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		установки												
001		Дизельный электрогенерато р 30кВт	1			0003	3	0.08	40.44	0.0254117	226	0	0	

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0328	Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.005833333333	419.586	0.0267	2024
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.009166666667	659.349	0.04005	2024
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.06	4315.742	0.267	2024
					0703	Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	0.00000010833	0.008	0.0000004895	2024
					1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.00125	89.911	0.00534	2024
					2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.03	2157.871	0.1335	2024
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.068666666667	4939.126	0.30616	2024
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.011158333333	802.608	0.049751	2024
					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.005833333333	419.586	0.0267	2024
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.009166666667	659.349	0.04005	2024
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.06	4315.742	0.267	2024
					0703	Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54)	0.00000010833	0.008	0.0000004895	2024
					1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.00125	89.911	0.00534	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Резервуар для ДТ 25 м3	1			6001						1	2	3
001		Автозаправщик	1			6002						1	2	3
001		Экскавация полезного ископаемого	1	8000		6010						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2754	Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.03	2157.871	0.1335	2024
					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00002316		0.00000033	2024
					2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.00825		0.0001175	2024
4					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.000000579		0.00002036	2024
					2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	0.000206		0.00725	2024
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.0672		3.6	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
001		Транспортировка полезного ископаемого	1			6011						1	2	3
001		Работа спецтехники	1			6012						1	2	3
003		Дробилка щековая J1175	1	3300		6018						2	3	2

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.046		1.027	2024
4					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	7.76		0.1452	2024
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1.261		0.023595	2024
					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.736		0.01392	2024
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.51		0.03102	2024
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	14.87		0.2792	2024
2					2732	Керосин (654*)	2.215		0.03854	2024
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	4.8		57.024	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Дробилка конусная среднего дробления С-1540	1	3300		6019						3	2	3
003		Вибрационный грохот 694+	1	3300		6020						3	2	3
003		Выброс пыли при работе конвейерных лент В-1000	1	3300		6021						3	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
2					2908	казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4.8		57.024	2024
2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3.2		38.04	2024
2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		11.44	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Выброс пыли при работе конвейерных лент В-650	5	16500		6022						3	2	3
003		Склад готовой продукции	1			6023						2	2	3
003		Погрузка готовой продукции потребителям	1			6024						2	3	2

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
2					2908	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		57.21	2024
2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01218		0.32	2024
3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.154		5.25	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
003		Перевозка готовой продукции на склад	1			6025						2	3	2
003		Вибрационный грохот 863+	1	3300		6026						0	0	
004		Транспортировка полезного ископаемого	1			6027						1	2	3
004		Выброс пыли при	1	8000		6028						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
3					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.77		5.25	2024
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3.2		38.04	2024
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.02		0.432	2024
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.032		0.15	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель												
004		Щековая дробилка	1	2000		6029						1	2	3
004		Вибропитатель	1	2000		6030						1	2	3
004		Виброгрохот	1	2000		6031						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4.8		34.56	2024
4					2908	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6.402		46.08	2024
4					2908	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6.402		46.08	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Промежуточный бункер	1	8000		6032						1	2	3
004		Дробилка ударная	1	2000		6033						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 1м,	1	2000		6034						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00174		0.0457	2024
4					2908	кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4.8		34.56	2024
4					2908	кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		6.93	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		длина 8м												
004		Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32 м	1	2000		6035						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 36 м	1	2000		6036						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 32 м	1	2000		6037						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		6.93	2024
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		6.93	2024
4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.963		6.93	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20 м	1	2000		6038						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 22 м	1	2000		6039						1	2	3
004		Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8 м	1	2000		6040						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.963		6.93	2024
4					2908	шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.963		6.93	2024
4					2908	шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.963		6.93	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Сварочные работы	1			6041						1	2	3

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					0123	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.02465		0.00535	2024
					0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.00212		0.00046	2024
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002767		0.0006	2024
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00045		0.0000975	2024
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.03066		0.00665	2024
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00173		0.000375	2024
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо	0.00761		0.00165	2024

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Покрасочные работы	1			6042						1	2	3

Таблица 3.4

у для расчета нормативов НДС на 2024-2032 год

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4					2908	растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00323		0.0007	2024
					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625		0.0045	2024
					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0625		0.0045	2024

3.4. Краткая характеристика существующих установок очистки газа

Для снижения пыли дробильно-сортировочный завод оснащен установкой гидропылеподавления, вода используется техническая, привозная на договорной основе, в 2023 году планируется бурение скважины технической воды с регистрацией в соответствующих органах и получением разрешения на использование технической воды. В зимний период работ в воду добавляется «Бишовит» во избежание замерзаний воды. При аварийных ситуациях используется ПГОУ Циклон типа -15.

3.5. Перспектива развития производства

На срок действия разработанных нормативов НДС увеличение объемов производства и реконструкция не предусматриваются. В случае увеличения объемов производства необходимо провести корректировку НДС.

3.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов

Для снижения риска возникновения аварийных ситуаций и снижения ущерба от последствий при работе с горными работами, выявляются проблемы, анализируются ситуации и разрабатывается комплекс мер по обеспечению безопасности и оптимизации средств подавления и локализации аварий.

Снижение вероятности крупных аварий возможно при замене элементов, обладающих высокой частотой отказов.

Основным сценарием аварий является пожар, разгерметизация соединений, отказ запорной аппаратуры, создание избыточного давления, и т.д.

Меры безопасности предусматривают соблюдение действующих противопожарных и строительных норм и правил на объекте, в том числе:

- соблюдение необходимых расстояний между объектами и опасными участками потенциальных источников возгорания;
- обеспечение беспрепятственного проезда аварийных служб к любой точке производственного участка;
- обеспечение безопасности производства на наиболее опасных участках и системах контрольно-измерительными приборами и автоматикой;
- обучение персонала правилам техники безопасности, пожарной безопасности и соблюдению правил эксплуатации при выполнении работ;
- регулярные технические осмотры оборудования, замена неисправных устройств и оборудования;
- применение материалов, оборудования и арматуры, обеспечивающих надежность эксплуатации, термоизоляция горячих поверхностей.

На предприятии должна предусматриваться ряд мероприятий и мер по технике безопасности труда и санитарии, пожарной безопасности с целью исключения возникновения аварийных ситуаций:

- проведение испытаний вновь монтируемых систем и оборудования на герметичность;
- устройство системы пожаротушения на площадках с установкой систем пенного и химического пожаротушения;
- обеспечение производства достаточным количеством противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты и медикаментов.

3.7. Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/с, т/г), принятых для расчета НДС

Для определения количественных и качественных величин выбросов от источников ТОО «Казахстанская Нерудная Компания» выполнены расчеты по действующим нормативно-методическим документам. При этом использовались данные о количестве используемого сырья и материалов, количестве часов работы оборудования. Характеристики источников выбросов (высота, диаметр, скорость и объем газовой смеси) приняты по данным проведенного обследования.

Результаты получены расчетным методом. Расчеты приземных концентраций загрязняющих веществ проводились по программному комплексу «ЭРА v2.5», НПО «ЛОГОС- ПЛЮС» (г.Новосибирск), согласованному ГГО им. Воейкова (г. Санкт-Петербург) и рекомендованному к применению МПРиООС Республики Казахстан.

Для расчетов приземных концентраций загрязняющих веществ использовались следующие нормативно-методические документы:

- Экологический кодекс РК
- Рекомендации по оформлению и содержанию проектов нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу (НДВ) для предприятий Республики Казахстан, РНД 211.2.02-97, Алматы, 1997 г.
- Инструкция по нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. РНД 211.2.02.01-97, Алматы, 1997 г.
- Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005.
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок РНД 211.2.02.04.-2004, Астана 2004
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров, РНД 211.2.02.09, Астана, 2004.
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах, РНД 211.2.02.03, Астана, 2004.
- "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час.

4. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО НОРМАТИВАМ НДВ

4.1. Название использованной программы автоматизированного расчета загрязнения атмосферы

Для определения характера рассеивания вредных веществ на ПЭВМ были рассчитаны величины концентраций рассеивания вредных веществ в атмосфере в зависимости от метеорологических и технологических условий работы на объекте *приложение №4*. Результаты расчетов показывают, что превышений ПДК на границе санитарно-защитной зоны не наблюдается. Предприятий или каких-либо природных источников выброса вредных веществ, которые могли бы повлиять на фоновые концентрации нет.

Расчет рассеивания вредных веществ в атмосфере был произведен с учетом технологических особенностей работы предприятия. Расчет проводился на ПЭВМ с использованием программы «ЭРА» версия 2.5.

Расчеты рассеивания (моделирование максимальных расчетных приземных концентраций) выполнены без учета фоновых концентраций по программному комплексу «ЭРА.V 2.5.», НПО «Логос», г. Новосибирск, согласованному ГГО им. Воейкова, Санкт-Петербург и МПРООС Республики Казахстан.

Расчет полей приземных концентраций загрязняющих веществ произведен с целью установления допустимых выбросов предприятия и подтверждения нормативного качества атмосферного воздуха. Расчет максимальных приземных концентраций вредных веществ позволяет выделить зоны с нормативным качеством воздуха и повышенным содержанием отдельных ингредиентов по отношению к ПДК.

4.2. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере города

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосферу представлены в таблице 4.1 согласно СНиП РК 2.04-01-2010.

Таблица 4.1.

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности в городе	1.00
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, град.С	25.0
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (для котельных, работающих по отопительному графику), град С	-25.0
Среднегодовая роза ветров, %	
С	8.0
СВ	12.0
В	15.0
ЮВ	11.0
Ю	14.0
ЮЗ	13.0
З	18.0

СЗ	9.0
Среднегодовая скорость ветра, м/с	1.5
Скорость ветра (по средним многолетним данным), повторяемость превышения которой составляет 5 %, м/с	5.0

Фоновое загрязнение атмосферного воздуха района расположения объекта

Согласно справки от 13.12.2022г. от филиала РГП на ПХВ «Казгидромет», связи с отсутствием стационарных наблюдательных постов за загрязнением атмосферного воздуха в качестве фоновых концентраций загрязняющих веществ приняты значения наиболее распространенных примесей по данным мониторинговых наблюдений за состоянием атмосферного воздуха на границе СЗЗ.

Таблица 4.2.

Наименование веществ	Фоновые концентрации, мг/м ³	ПДК, мг/м ³	Долей ПДК
Взвешенные вещества	0,071	0,5	0,078
Диоксид азота	0,07	0,2	0,1455
Диоксид серы	0,056	0,125	0,56
Оксид углерода	2,66	5,0	0,358

4.3. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение

Расчетный прямоугольник выбран таким образом, чтобы охватить единым расчетом территорию оператора. Расчеты выполнены на 2023 год и на 2024-2032 года при максимальной суммарной нагрузке предприятия по всем загрязняющим веществам и группам веществ, обладающих при совместном присутствии суммирующим вредным действием, с учетом одновременности работы оборудования, при наиболее худших условиях для рассеивания загрязняющих веществ. Размер основного расчетного прямоугольника установлен в соответствии с размерами территории оператора со сторонами: 5000×5000 и шагом сетки 500 м;

Количество расчетных точек 11х11

Состояние воздушного бассейна на территории предприятия и прилегающей к нему территории в границах расчетного прямоугольника, характеризуется максимальными приземными концентрациями вредных веществ, представленными результатами расчетов на ЭВМ и картами рассеивания, с нанесенными на них изолиниями расчетных концентраций.

Расчетный прямоугольник выбран таким образом, чтобы охватить единым расчетом территорию предприятия. Расчеты выполнены на существующее положение при максимальной суммарной нагрузке предприятия по всем загрязняющим веществам и группам веществ, обладающих при совместном присутствии суммирующим вредным действием, с учетом одновременности работы оборудования, при наиболее худших условиях для рассеивания загрязняющих веществ.

Анализ результатов расчетов приземных концентраций показал, что превышений ПДК на границе области воздействия не зафиксировано.

Карты рассеивания загрязняющих веществ, расчет рассеивания даны в *приложении 4*.

4.4. Предложения по установлению нормативов НДВ

Анализ расчетов рассеивания загрязняющих веществ показал, что максимальные приземные концентрации загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны не превышают установленные предельно - допустимые концентрации. Основными критериями качества атмосферного воздуха при установлении НДВ для источников загрязнения атмосферы является ПДК.

Предельно допустимым для предприятия считается суммарный выброс загрязняющего вещества в атмосферу от всех источников данного предприятия и рассеивания выбросов в атмосфере при условии, что выбросы того же вещества из источников не создадут приземную концентрацию, превышающую ПДК. Рассчитанные значения НДВ являются научно обоснованной технической нормой выбросов предприятием вредных веществ, обеспечивающей соблюдения требований санитарных органов по чистоте атмосферного воздуха населенных мест и промышленных площадок.

Необходимость в сокращении выбросов загрязняющих веществ от источников выбросов отсутствует, и разработка мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ не предусматривается. В связи с этим, величины выбросов загрязняющих веществ на существующее положение и на 2023-2032 года предлагаются, как предельно-допустимые.

Нормативы предельно-допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту приведены в таблице № 4.1.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение		на 2023 год		Н Д В		год дос- тиже ния НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества	выб- роса	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Производство:001	0001	0.1144444	0.43688	0.1144444	0.43688	0.1144444	0.43688	2023
	0002	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	2023
	0003	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	2023
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Производство:001	0001	0.018597222	0.070993	0.018597222	0.070993	0.018597222	0.070993	2023
	0002	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	2023
	0003	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	2023
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
Производство:001	0001	0.009722222	0.0381	0.009722222	0.0381	0.009722222	0.0381	2023
	0002	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	2023
	0003	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	2023
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Производство:001	0001	0.015277778	0.05715	0.015277778	0.05715	0.015277778	0.05715	2023
	0002	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	2023
	0003	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	2023
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Производство:001	0001	0.1	0.381	0.1	0.381	0.1	0.381	2023
	0002	0.06	0.267	0.06	0.267	0.06	0.267	2023
	0003	0.06	0.267	0.06	0.267	0.06	0.267	2023
(0703) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)								
Производство:001	0001	0.000000181	0.0000006985	0.000000181	0.0000006985	0.000000181	0.0000006985	2023

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0002	0.0000000108	0.00000004895	0.0000000108	0.00000004895	0.0000000108	0.00000004895	2023
	0003	0.0000000108	0.00000004895	0.0000000108	0.00000004895	0.0000000108	0.00000004895	2023
(1325) Формальдегид (Метаналь) (609)								
Производство:001	0001	0.002083333	0.00762	0.002083333	0.00762	0.002083333	0.00762	2023
	0002	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	2023
	0003	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	2023
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете(10)								
Производство:001	0001	0.05	0.1905	0.05	0.1905	0.05	0.1905	2023
	0002	0.03	0.1335	0.03	0.1335	0.03	0.1335	2023
	0003	0.03	0.1335	0.03	0.1335	0.03	0.1335	2023
Итого по организованным источникам:		0.682275352	2.8392466775	0.682275352	2.8392466775	0.682275352	2.8392466775	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на (274)								
Производство:004	6041	0.02465	0.00535	0.02465	0.00535	0.02465	0.00535	2023
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Производство:004	6041	0.00212	0.00046	0.00212	0.00046	0.00212	0.00046	2023
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Производство:001	6009	4.66	0.485	4.66	0.485	4.66	0.485	2023
	6012	7.76	0.1452	7.76	0.1452	7.76	0.1452	2023
Производство:004	6041	0.002767	0.0006	0.002767	0.0006	0.002767	0.0006	
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Производство:001	6009	0.758	0.0788	0.758	0.0788	0.758	0.0788	2023
	6012	1.261	0.023595	1.261	0.023595	1.261	0.023595	2023
Производство:004	6041	0.00045	0.0000975	0.00045	0.0000975	0.00045	0.0000975	

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
Производство:001	6012	0.736	0.01392	0.736	0.01392	0.736	0.01392	2023
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Производство:001	6012	1.51	0.03102	1.51	0.03102	1.51	0.03102	2023
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
Производство:001	6001	0.00002316	0.00000033	0.00002316	0.00000033	0.00002316	0.00000033	2023
	6002	0.000000579	0.00002036	0.000000579	0.00002036	0.000000579	0.00002036	2023
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Производство:001	6009	7.5	0.72	7.5	0.72	7.5	0.72	2023
	6012	14.87	0.2792	14.87	0.2792	14.87	0.2792	2023
Производство:004	6041	0.03066	0.00665	0.03066	0.00665	0.03066	0.00665	
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Производство:004	6041	0.00173	0.000375	0.00173	0.000375	0.00173	0.000375	2023
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, (615)								
Производство:004	6041	0.00761	0.00165	0.00761	0.00165	0.00761	0.00165	2023
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Производство:004	6042	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	2023
(2732) Керосин (654*)								
Производство:001	6012	2.215	0.03854	2.215	0.03854	2.215	0.03854	2023
(2752) Уайт-спирит (1294*)								
Производство:004	6042	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	2023
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете (10)								
Производство:001	6001	0.00825	0.0001175	0.00825	0.0001175	0.00825	0.0001175	2023
	6002	0.000206	0.00725	0.000206	0.00725	0.000206	0.00725	2023
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, (494)								
Производство:001	6008	0.1645	0.45	0.1645	0.45	0.1645	0.45	2023

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6009	15	0.0972	15	0.0972	15	0.0972	2023
	6010	0.0672	4.1	0.0672	4.1	0.0672	4.1	2023
	6011	0.046	1.027	0.046	1.027	0.046	1.027	2023
Производство:002	6013	4.8	48.384	4.8	48.384	4.8	48.384	2023
	6014	4.8	48.384	4.8	48.384	4.8	48.384	2023
	6015	3.2	32.28	3.2	32.28	3.2	32.28	2023
	6016	0.963	9.708	0.963	9.708	0.963	9.708	2023
	6017	0.963	48.54	0.963	48.54	0.963	48.54	2023
Производство:003	6018	4.8	57.024	4.8	57.024	4.8	57.024	2023
	6019	4.8	57.024	4.8	57.024	4.8	57.024	2023
	6020	3.2	38.04	3.2	38.04	3.2	38.04	2023
	6021	0.963	11.4405	0.963	11.4405	0.963	11.4405	2023
	6022	0.963	57.21	0.963	57.21	0.963	57.21	2023
	6023	0.01218	0.32	0.01218	0.32	0.01218	0.32	2023
	6024	0.154	5.25	0.154	5.25	0.154	5.25	2023
	6025	0.77	5.25	0.77	5.25	0.77	5.25	2023
	6026	3.2	38.04	3.2	38.04	3.2	38.04	2023
Производство:004	6027	0.02	0.432	0.02	0.432	0.02	0.432	2023
	6028	0.032	0.15	0.032	0.15	0.032	0.15	2023
	6029	4.8	17.3	4.8	17.3	4.8	17.3	2023
	6030	6.402	23.05	6.402	23.05	6.402	23.05	2023
	6031	6.402	23.05	6.402	23.05	6.402	23.05	2023
	6032	0.00174	0.0457	0.00174	0.0457	0.00174	0.0457	2023
	6033	4.8	17.3	4.8	17.3	4.8	17.3	2023
	6034	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6035	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6036	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6037	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6038	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6039	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6040	0.963	3.48	0.963	3.48	0.963	3.48	2023
	6041	0.00323	0.0007	0.00323	0.0007	0.00323	0.0007	2023
Итого по неорганизованным		119.5413167	569.60394569	119.5413167	569.60394569	119.5413167	569.60394569	2023

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
источникам:								
Всего по предприятию:		120.2235921	572.44319237	120.2235921	572.44319237	120.2235921	572.44319237	2023

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение		на 2024-2032 года		Н Д В		год дос- тиже ния НДВ
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества	выб- роса	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Производство:001	0001	0.11444444	0.43688	0.11444444	0.43688	0.11444444	0.43688	2024
	0002	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	2024
	0003	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	0.068666667	0.30616	2024
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Производство:001	0001	0.018597222	0.070993	0.018597222	0.070993	0.018597222	0.070993	2024
	0002	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	2024
	0003	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	0.011158333	0.049751	2024
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
Производство:001	0001	0.009722222	0.0381	0.009722222	0.0381	0.009722222	0.0381	2024
	0002	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	2024
	0003	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	0.005833333	0.0267	2024
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Производство:001	0001	0.015277778	0.05715	0.015277778	0.05715	0.015277778	0.05715	2024
	0002	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	2024
	0003	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	0.009166667	0.04005	2024
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Производство:001	0001	0.1	0.381	0.1	0.381	0.1	0.381	2024
	0002	0.06	0.267	0.06	0.267	0.06	0.267	2024
	0003	0.06	0.267	0.06	0.267	0.06	0.267	2024
(0703) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)								
Производство:001	0001	0.000000181	0.0000006985	0.000000181	0.0000006985	0.000000181	0.0000006985	2024

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0002	0.000000108	0.0000004895	0.000000108	0.0000004895	0.000000108	0.0000004895	2024
	0003	0.000000108	0.0000004895	0.000000108	0.0000004895	0.000000108	0.0000004895	2024
(1325) Формальдегид (Метаналь) (609)								
Производство:001	0001	0.002083333	0.00762	0.002083333	0.00762	0.002083333	0.00762	2024
	0002	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	2024
	0003	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	0.00125	0.00534	2024
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете(10)								
Производство:001	0001	0.05	0.1905	0.05	0.1905	0.05	0.1905	2024
	0002	0.03	0.1335	0.03	0.1335	0.03	0.1335	2024
	0003	0.03	0.1335	0.03	0.1335	0.03	0.1335	2024
Итого по организованным источникам:		0.682275352	2.8392466775	0.682275352	2.8392466775	0.682275352	2.8392466775	2024
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
Производство:004	6041	0.02465	0.00535	0.02465	0.00535	0.02465	0.00535	2024
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Производство:004	6041	0.00212	0.00046	0.00212	0.00046	0.00212	0.00046	2024
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Производство:001	6012	7.76	0.1452	7.76	0.1452	7.76	0.1452	2024
Производство:004	6041	0.002767	0.0006	0.002767	0.0006	0.002767	0.0006	2024
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Производство:001	6012	1.261	0.023595	1.261	0.023595	1.261	0.023595	2024
Производство:004	6041	0.00045	0.0000975	0.00045	0.0000975	0.00045	0.0000975	2024
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
Производство:001	6012	0.736	0.01392	0.736	0.01392	0.736	0.01392	2024

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Производство:001	6012	1.51	0.03102	1.51	0.03102	1.51	0.03102	2024
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
Производство:001	6001	0.00002316	0.00000033	0.00002316	0.00000033	0.00002316	0.00000033	2024
	6002	0.000000579	0.00002036	0.000000579	0.00002036	0.000000579	0.00002036	2024
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Производство:001	6012	14.87	0.2792	14.87	0.2792	14.87	0.2792	2024
Производство:004	6041	0.03066	0.00665	0.03066	0.00665	0.03066	0.00665	2024
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Производство:004	6041	0.00173	0.000375	0.00173	0.000375	0.00173	0.000375	2024
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, (615)								
Производство:004	6041	0.00761	0.00165	0.00761	0.00165	0.00761	0.00165	2024
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Производство:004	6042	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	2024
(2732) Керосин (654*)								
Производство:001	6012	2.215	0.03854	2.215	0.03854	2.215	0.03854	2024
(2752) Уайт-спирит (1294*)								
Производство:004	6042	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	0.0625	0.0045	2024
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете(10)								
Производство:001	6001	0.00825	0.0001175	0.00825	0.0001175	0.00825	0.0001175	2024
	6002	0.000206	0.00725	0.000206	0.00725	0.000206	0.00725	2024
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, (494)								
Производство:001	6010	0.0672	4.1	0.0672	4.1	0.0672	4.1	2024
	6011	0.046	1.027	0.046	1.027	0.046	1.027	2024
Производство:003	6018	4.8	57.024	4.8	57.024	4.8	57.024	2024
	6019	4.8	57.024	4.8	57.024	4.8	57.024	2024

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6020	3.2	38.04	3.2	38.04	3.2	38.04	2024
	6021	0.963	11.44	0.963	11.44	0.963	11.44	2024
	6022	0.963	57.21	0.963	57.21	0.963	57.21	2024
	6023	0.01218	0.32	0.01218	0.32	0.01218	0.32	2024
	6024	0.154	5.25	0.154	5.25	0.154	5.25	2024
	6025	0.77	5.25	0.77	5.25	0.77	5.25	2024
	6026	3.2	38.04	3.2	38.04	3.2	38.04	2024
Производство:004	6027	0.02	0.432	0.02	0.432	0.02	0.432	2024
	6028	0.032	0.15	0.032	0.15	0.032	0.15	2024
	6029	4.8	34.56	4.8	34.56	4.8	34.56	2024
	6030	6.402	46.08	6.402	46.08	6.402	46.08	2024
	6031	6.402	46.08	6.402	46.08	6.402	46.08	2024
	6032	0.00174	0.0457	0.00174	0.0457	0.00174	0.0457	2024
	6033	4.8	34.56	4.8	34.56	4.8	34.56	2024
	6034	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6035	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6036	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6037	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6038	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6039	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6040	0.963	6.93	0.963	6.93	0.963	6.93	2024
	6041	0.00323	0.0007	0.00323	0.0007	0.00323	0.0007	2024
Итого по неорганизованным источникам:		76.73281674	485.20644569	76.73281674	485.20644569	76.73281674	485.20644569	2024
Всего по предприятию:		77.41509209	488.04569237	77.41509209	488.04569237	77.41509209	488.04569237	2024

5. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОУСЛОВИЯХ (НМУ)

Уровень загрязнения приземных слоев атмосферы во многом зависит от метеорологических условий. В некоторых случаях метеорологические условия способствуют накоплению вредных веществ в воздухе района расположения объекта. Для предупреждения указанных явлений осуществляют регулирование и сокращение вредных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Как показывает практика, при наступлении НМУ в первую очередь следует сокращать низкие, рассредоточенные и холодные выбросы загрязняющих веществ предприятия.

Одновременно выполнение мероприятий по регулированию выбросов загрязняющих веществ не должно приводить к существенному сокращению производственной мощности предприятия в периоды НМУ.

Мероприятия по регулированию выбросов выполняют в соответствии с прогнозными предупреждениями местных органов Казгидромета. Соответствующие предупреждения по городу (району) подготавливаются в том случае, когда ожидаются метеорологические условия, при которых превышает определенный уровень загрязнения воздуха.

В соответствии с этим различают три степени опасности загрязнения воздушного бассейна.

Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму включают:

- контроль за герметичностью газоходных систем и агрегатов;
- контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами;
- запрещение продувки и чистки оборудования, газоходов, емкостей, в которых хранились загрязняющие вещества, а также ремонтных работ, связанные с повышенным выделением вредных веществ в атмосферу;
- контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;
- запрещение работы оборудования на форсированном режиме;
- рассредоточение во времени работы технологических агрегатов, не задействованных в едином непрерывном технологическом процессе;
- другие организационно-технические мероприятия, приводящие к снижению выбросов загрязняющих веществ.

По второму режиму мероприятия по регулированию выбросов должны обеспечивать сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 20 - 40%. Эти мероприятия включают в себя все мероприятия первого режима, а также мероприятия, связанные с технологическими процессами производства и сопровождающиеся незначительным снижением производительности проектируемого объекта.

Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму включают:

- снижение производительности отдельных аппаратов и технологических линий, работа которых связана со значительным выделением в атмосферу вредных веществ;
- остановку технологического оборудования на планово-предупредительный ремонт, если его сроки совпадают с наступлением НМУ;
- ограничение движения и использование транспорта на территории предприятия;
- мероприятия по предотвращению испарения топлива.

По третьему режиму мероприятия должны обеспечивать сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40 - 60%, а в особо опасных случаях

следует осуществлять полное прекращение выбросов. Мероприятия по третьему режиму включают в себя все мероприятия, разработанные для первого и второго режима, а также мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, имеющих возможность снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу за счет временного сокращения производственной мощности предприятия.

Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму включают:

- снижение производственной мощности или полную остановку производств, сопровождающихся значительными выбросами загрязняющих веществ;
- остановку производств, не имеющих газоочистного оборудования;
- отключение аппаратов и оборудования с законченным технологическим циклом, сопровождающимся значительным загрязнением воздуха;
- запрещение выезда на линии автотранспортных средств (включая личный транспорт) с неотрегулированными двигателями.

5.1. Мероприятия по снижению выбросов загрязняющих веществ

Сокращение объемов выбросов и, вследствие этого, снижение приземных концентраций, обеспечивается комплексом технологических, специальных и планировочных мероприятий.

Анализ расчетов рассеивания вредных веществ в атмосфере показал, что по всем ингредиентам на границе нормативной СЗЗ приземные концентрации не превышают критериев качества атмосферного воздуха для населенных мест.

К основным мероприятиям, направленным на снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и обеспечивающим приземные концентрации в нормативных пределах, относятся следующие организационные мероприятия:

- Обеспечение герметичности технологического оборудования
- Проведение мониторинговых наблюдений за состоянием атмосферного воздуха и применение необходимых мер при наличии увеличивающихся концентраций загрязняющих веществ
- Расположение объектов на площадке должно соответствовать утвержденной схеме расположения оборудования
- На рабочих местах, где высокая концентрация пыли, обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты органов дыхания (противопылевыми респираторами)
- В весенне-осенний период (май-октябрь) перевести оборудование на выпуск смесей щебеночно-песчаных с выводом из технологической схемы 4-х источников загрязнения окружающей среды
- Необходимо производить озеленение санитарно-защитной зоны площадки предприятия, высадку деревьев, кустарников.

Мероприятия носят организационный характер и невозможно рассчитать значение выбросов до и после реализации мероприятий. Затраты на реализацию мероприятий на данный момент неизвестны, так как работы будут выполняться на основании заключаемых в будущем договоров с подрядными организациями либо же не требуют никаких финансовых затрат.

План технических мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ

Наименование мероприятий	Наименование вещества	Номер источника выброса на карте-схеме предприятия	Значение выбросов				Срок выполнения мероприятий		Затраты на реализацию	
			До реализации мероприятий		После реализации мероприятий		Начало	Окончание	Капитало-вложения	Основная деятельность
			г/с	т/год	г/с	т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Обеспечение герметичности технологического оборудования	-	-	-	-	-	-	В течении срока действия Контракта.	В течении срока действия Контракта	5 000 000	-
Проведение мониторинговых наблюдений за состоянием атмосферного воздуха и применение необходимых мер при обнаружении увеличения концентраций загрязняющих веществ	-	-	-	-	-	-	Ежеквартально по Договору	Ежеквартально по Договору	8 000 000	-
Расположение объектов на площадке должно соответствовать утвержденной схеме расположения оборудования	-	-	-	-	-	-	постоянно	постоянно	-	-
На рабочих местах, где высокая концентрация пыли, обеспечение обслуживающего персонала средствами индивидуальной защиты органов дыхания (противопылевыми респираторами)	-	-	-	-	-	-	постоянно	постоянно	5 000 000	-
В весенне-осенний период (май-октябрь) перевести оборудование на выпуск смесей щебеночно-песчаных с выводом из технологической схемы 4-х источников загрязнения окружающей среды	-	-	-	-	-	-	В течении срока действия Контракта	В течении срока действия Контракта	-	-
Проведение озеленения санитарно-защитной зоны площадки предприятия, высадка деревьев и кустарников	-	-	-	-	-	-	В течении срока действия Контракта	В течении срока действия Контракта	3 000 000	-

Мероприятия носят организационный характер и невозможно рассчитать значение выбросов до и после реализации мероприятий. Затраты на реализацию мероприятий на данный момент неизвестны, так как работы будут выполняться на основании заключаемых в будущем договоров с подрядными организациями либо же не требуют никаких финансовых затрат.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан.
2. Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18 04 2008г. № 100 –п. (с приложениями)
3. Правила инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и их источников. Астана – 2005.
4. Сборник нормативно-методических документов по охране атмосферного воздуха. Алматы, 1995.
5. Рекомендация по делению предприятий на категории опасности (КОП). Алматы, 1991
6. "Методическое пособие по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух", С-Пб, 2005 г.
7. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996
8. Правила инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферный воздух, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников, Астана, 2005
9. Рекомендации по оформлению и содержанию проектов нормативов предельно-допустимых выбросов в атмосферу (НДВ) для предприятий РК (РНД 211.2.02.02-97)
10. Инструкция по нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу РНД 211.2.02.01-2000.
12. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час.
13. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005.
15. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час
16. Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005 Расчет по п. 9
17. Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005 Расчеты по п. 6-8
18. 1. Методика расчетов выбросов в окружающую среду от неорганизованных источников АО "Казтрансойла" Астана, 2005 (п.6.1, 6.2, 6.3 и 6.4) 2. Методическое пособие по расчету, нормированию и контролю выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (дополненное и переработанное), СПб, НИИ Атмосфера, 2005 3. Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005
19. Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами на среду обитания здоровье человека» Приказ министра здравоохранения РК от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ -2.

Приложение 1. Бланк инвентаризации

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель предприятия
Казахстанская нерудная компания

Садваксы А.К.
(подпись)



БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ
ЭРА v2.5 ТОО "Алия и Ко"

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания

Наименование производства номер цеха, участка и т.д.	Номер источ- ника загряз- нения атм-ры	Номер источ- ника выде- ления	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код ЗВ (ПДК или ОБУВ)	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделен, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001)	0001	0001 01	Дизельный электродгенератор 50кВт	Выхлопная труба			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды	0301 { 0.2) 0304 { 0.4) 0328 { 0.15) 0330 { 0.5) 0337 { 5) 0703 {* *1.E-6) 1325 { 0.05) 2754 { 1)	0.43688 0.070993 0.0381 0.05715 0.381 0.0000006985 0.00762 0.1905

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0002	0002 01	Дизель-генератор буровой установки	Выхлопная труба			предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-	0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 0703 (*1.E-6) 1325 (0.05) 2754 (1) 0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 0703 (*	0.30616 0.049751 0.0267 0.04005 0.267 0.0000004895 0.00534 0.1335 0.30616 0.049751 0.0267 0.04005 0.267 0.0000004895
	0003	0003 01	Дизельный электрогенератор 30кВт	Выхлопная труба			предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-	0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 0703 (*	0.30616 0.049751 0.0267 0.04005 0.267 0.0000004895

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Бензпирен) (54) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись	*1.Е-6) 1325 (0.05) 2754 (1) 0333 (0.008) 2754 (1) 0333 (0.008) 2754 (1) 2908 (0.3) 0301 (0.2) 0304 (0.4) 0337 (	0.00534 0.1335 0.00000033 0.0001175 0.00002036 0.00725 0.45 0.485 0.0788 0.72
	6001	6001 01	Резервуар для ДТ 25 м3						
	6002	6002 01	Автозаправщик						
	6008	6008 01	Буровые работы			760			
	6009	6009 01	Взрывные работы						

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							углерода, Угарный газ) (584)	5)	
	6010	6010 01	Экскавация полезного ископаемого			8000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.0972
	6011	6011 01	Транспортировка полезного ископаемого				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.6
	6012	6012 01	Работа спецтехники				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	1.027
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (0.2)	0.1452
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (0.4)	0.023595
							Углерод (Сажа, Углерод	0328 (	0.01392

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(002)	6013	6013 01	Дробилка щековая QJ341			2800	черный) (583)	0.15)	0.03102
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (0.5)	
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (5)	
	6014	6014 01	Дробилка конусная среднего дробления QH441			2800	Керосин (654*)	2732 (*1.2)	0.03854
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	
	6015	6015 01	Вибрационный грохот QA451			2800	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	2908 (0.3)	32.28
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	2908 (0.3)	

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(003)	6016	6016 01	Выброс пыли при работе конвейерных лент - В1000			2800	казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	9.708
	6017	6017 01	Выброс пыли при работе конвейерных лент В-650			2800	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	48.54
	6018	6018 01	Дробилка щековая J1175			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	57.024
	6019	6019 01	Дробилка конусная среднего дробления С-1540			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908 (0.3)	57.024

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6020	6020 01	Вибрационный грохот 694+			3300	глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	38.04
	6021	6021 01	Выброс при работе конвейерных лент В-1000			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	11.4405
	6022	6022 01	Выброс пыли при работе конвейерных лент В-650			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	57.21
	6023	6023 01	Склад готовой продукции				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	2908 (0.3)	0.32

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6024	6024 01	Погрузка готовой продукции потребителям				в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	5.25
	6025	6025 01	Перевозка готовой продукции на склад				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	5.25
	6026	6026 01	Вибрационный грохот 863+			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	38.04

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(004)	6027	6027 01	Транспортировка полезного ископаемого				месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.432
	6028	6028 01	Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер- питатель			8000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.15
	6029	6029 01	Щековая дробилка			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	17.3
	6030	6030 01	Вибропитатель			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	2908 (0.3)	23.05

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6031	6031 01	Виброгрохот			1000	шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	23.05
	6032	6032 01	Промежуточный бункер			8000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.0457
	6033	6033 01	Дробилка ударная			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	17.3
	6034	6034 01	Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,	2908 (0.3)	3.48

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6035	6035 01	Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32 м			1000	пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.48
	6036	6036 01	Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 36 м			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.48
	6037	6037 01	Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 32 м			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.48

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6038	6038 01	Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20 м			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.48
	6039	6039 01	Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 22 м			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.48
	6040	6040 01	Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8 м			1000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.48
	6041	6041 01	Сварочные работы				Железо (II, III) оксиды (ди- Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения / в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0123 (* *0.04) 0143 (0.01)	0.00535 0.00046

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2023 год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

[illegible]

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель предприятия
Казахстанская нерудная компания



БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ
ЭРА v2.5 ТОО "Алия и Ко"

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 гг. год

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032г

Наименование производства номер цеха, участка и т.д.	Номер источ- ника загряз- нения атм-ры	Номер источ- ника выде- ления	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код ЗВ (ПДК или ОБУВ)	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделен, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001)	0001	0001 01	ДЭС-100	Выхлопная труба			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4- Бензпирен) (54) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды	0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 0703 (*+1.E-6) 1325 (0.05) 2754 (1)	0.43688 0.070993 0.0381 0.05715 0.381 0.0000006985 0.00762 0.1905

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0002	0002 01	Дизель-генератор буровой установки	Выхлопная труба			предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Бенз/а/пирен (3,4-	0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 0703 (*1.E-6) 1325 (0.05) 2754 (1) 0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 0703 (*	0.30616 0.049751 0.0267 0.04005 0.267 0.0000004895 0.00534 0.1335 0.30616 0.049751 0.0267 0.04005 0.267 0.0000004895
	0003	0003 01	Дизельный электрогенератор 30кВт	Выхлопная труба			Бенз/а/пирен (3,4-	0703 (*	0.0000004895

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6001	6001 01	Резервуар для ДТ 25 м3				Бензпирен) (54) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	*1.Е-6) 1325 (0.05) 2754 (1) 0333 (0.008) 2754 (1)	0.00534 0.1335 0.00000033 0.0001175
	6002	6002 01	Автозаправщик				Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0333 (0.008) 2754 (1)	0.00002036 0.00725
	6010	6010 01	Экскавация полезного ископаемого			8000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	3.6
	6011	6011 01	Транспортировка полезного ископаемого				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908 (0.3)	1.027

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(003)	6012	6012 01	Работа спецтехники				глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Керосин (654*)	0301 (0.2) 0304 (0.4) 0328 (0.15) 0330 (0.5) 0337 (5) 2732 (*1.2)	0.1452 0.023595 0.2792 0.03854
	6018	6018 01	Дробилка щековая J1175			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	57.024
	6019	6019 01	Дробилка конусная среднего дробления C-1540			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	2908 (0.3)	57.024

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6020	6020 01	Вибрационный грохот 694+			3300	казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	38.04
	6021	6021 01	Выброс пыли при работе конвейерных лент В-1000			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	11.44
	6022	6022 01	Выброс пыли при работе конвейерных лент В-650			16500	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	57.21
	6023	6023 01	Склад готовой продукции				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908 (0.3)	0.32

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(004)	6024	6024 01	Погрузка готовой продукции потребителям				глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	5.25
	6025	6025 01	Перевозка готовой продукции на склад				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	5.25
	6026	6026 01	Вибрационный грохот 863+			3300	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	38.04
	6027	6027 01	Транспортировка полезного				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	2908 (0.3)	0.432

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			ископаемого				в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	6028	6028 01	Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель			8000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.15
	6029	6029 01	Щековая дробилка			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	34.56
	6030	6030 01	Вибропитатель			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	2908 (0.3)	46.08

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6031	6031 01	Виброгрохот			2000	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	46.08
	6032	6032 01	Промежуточный бункер			8000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.0457
	6033	6033 01	Дробилка ударная			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	34.56
	6034	6034 01	Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	2908 (0.3)	6.93

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6035	6035 01	Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32 м			2000	шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	6.93
	6036	6036 01	Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 36 м			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	6.93
	6037	6037 01	Конвейер ленточный ширина 0,6 м,длина 32 м			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	6.93
	6038	6038 01	Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20 м			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,	2908 (0.3)	6.93

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6039	6039 01	Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 22 м			2000	пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	6.93
	6040	6040 01	Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8 м			2000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	6.93
	6041	6041 01	Сварочные работы				Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота	0123 (*0.04) 0143 (0.01) 0301 (0.2) 0304 (	0.00535 0.00046 0.0006 0.0000975

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2024-2032 года

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							оксид) (6)	0.4)	
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (5)	0.00665
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (0.02)	0.000375
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (0.2)	0.00165
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (0.3)	0.0007
	6042	6042 01	Покрасочные работы				Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (0.2)	0.0045
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (*1)	0.0045

Примечание: В случае отсутствия ПДКм.р. в колонке 8 указывается "*" - для значения ОБУВ, "**" - для ПДКс.с.

Приложение 2. Справка Казгидромет

13.12.2022

1. Город – Актобе
2. Адрес – Актюбинская область, городской акимат Актобе, район Алматы, село Белогорка, улица Мереке
4. Организация, запрашивающая фон – ТОО "Алия и Ко"
5. Объект, для которого устанавливается фон – ТОО "КНК"
6. Разрабатываемый проект – Проект нормативов допустимых выбросов
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: Азота диоксид, Взвеш.в-ва, Диоксид серы, Углерода оксид

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф - мг/м ³				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U') м/сек			
			север	восток	юг	запад
Актобе	Азота диоксид	0.07	0.051	0.064	0.061	0.05
	Взвеш.в-ва	0.071	0.096	0.084	0.09	0.077
	Диоксид серы	0.056	0.076	0.07	0.074	0.071
	Углерода оксид	2.66	2.294	2.271	2.471	2.191

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2017-2021 годы.

Приложение 3. Расчет выбросов

2023 год

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный
Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{год}$, т, 12.7
Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P , кВт, 50
Удельный расход топлива на экспл./номинальном режиме работы двигателя b , г/кВт*ч, 45
Температура отработавших газов $T_{ог}$, К, 499
Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов $G_{ог}$, кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 \cdot 10^{-6} \cdot b \cdot P = 8.72 \cdot 10^{-6} \cdot 45 \cdot 50 = 0.01962 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов $\gamma_{ог}$, кг/м³:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 – удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м³;

Объемный расход отработавших газов $Q_{ог}$, м³/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.01962 / 0.463251295 = 0.042352823 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов e_{mi} г/кВт*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	7.2	10.3	3.6	0.7	1.1	0.15	1.3E-5

Таблица значений выбросов q_{zi} г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	30	43	15	3	4.5	0.6	5.5E-5

Расчет максимального из разовых выброса M_i , г/с:

$$M_i = e_{mi} \cdot P / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса W_i , т/год:

$$W_i = q_{zi} \cdot B_{год} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 – для NO₂ и 0.13 – для NO

Примесь:0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 7.2 * 50 / 3600 = 0.1$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 30 * 12.7 / 1000 = 0.381$$

Примесь:0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.8 = (10.3 * 50 / 3600) * 0.8 = 0.114444444$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.8 = (43 * 12.7 / 1000) * 0.8 = 0.43688$$

Примесь:2754 Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 3.6 * 50 / 3600 = 0.05$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 15 * 12.7 / 1000 = 0.1905$$

Примесь:0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.7 * 50 / 3600 = 0.009722222$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 3 * 12.7 / 1000 = 0.0381$$

Примесь:0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 1.1 * 50 / 3600 = 0.015277778$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 4.5 * 12.7 / 1000 = 0.05715$$

Примесь:1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.15 * 50 / 3600 = 0.002083333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.6 * 12.7 / 1000 = 0.00762$$

Примесь:0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.000013 * 50 / 3600 = 0.000000181$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.000055 * 12.7 / 1000 = 0.000000699$$

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.13 = (10.3 * 50 / 3600) * 0.13 = 0.018597222$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.13 = (43 * 12.7 / 1000) * 0.13 = 0.070993$$

Итого выбросы по веществам:

Код	Примесь	г/сек без очистки	т/год без очистки	% очистки	г/сек с очисткой	т/год с очисткой
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1144444	0.43688	0	0.1144444	0.43688
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0185972	0.070993	0	0.0185972	0.070993
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0097222	0.0381	0	0.0097222	0.0381
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0152778	0.05715	0	0.0152778	0.05715
0337	Углерод оксид (Окись	0.1	0.381	0	0.1	0.381

	углерода, Угарный газ) (584)					
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.0000002	0.0000007	0	0.0000002	0.0000007
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0020833	0.00762	0	0.0020833	0.00762
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C) ; Растворитель РПК-265П) (10)	0.05	0.1905	0	0.05	0.1905

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный
Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{год}$, т, 8.9
Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P , кВт, 30
Удельный расход топлива на экспл./номин. режиме работы двигателя b , г/кВт*ч, 45
Температура отработавших газов $T_{ог}$, К, 499
Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов $G_{ог}$, кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 * 10^{-6} * b * P, \text{ кг/с} = 8.72 * 10^{-6} * 45 * 30 = 0.011772 \quad (\text{А.3})$$

Удельный вес отработавших газов $\gamma_{ог}$, кг/м³:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (\text{А.5})$$

где 1.31 - удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м³;

Объемный расход отработавших газов $Q_{ог}$, м³/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.011772 / 0.463251295 = 0.025411694 \quad (\text{А.4})$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов e_{mi} г/кВт*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	7.2	10.3	3.6	0.7	1.1	0.15	1.3E-5

Таблица значений выбросов q_{ji} г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	30	43	15	3	4.5	0.6	5.5E-5

Расчет максимального из разовых выброса M_i , г/с:

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса W_i , т/год:

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 - для NO₂ и 0.13 - для NO

Примесь:0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 7.2 * 30 / 3600 = 0.06$$

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 = 30 * 8.9 / 1000 = 0.267$$

Примесь:0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_3 / 3600) * 0.8 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.8 = 0.068666667$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{200} / 1000) * 0.8 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.8 = 0.30616$$

Примесь:2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 3.6 * 30 / 3600 = 0.03$$

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 = 15 * 8.9 / 1000 = 0.1335$$

Примесь:0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 0.7 * 30 / 3600 = 0.005833333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 = 3 * 8.9 / 1000 = 0.0267$$

Примесь:0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 1.1 * 30 / 3600 = 0.009166667$$

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 = 4.5 * 8.9 / 1000 = 0.04005$$

Примесь:1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 0.15 * 30 / 3600 = 0.00125$$

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 = 0.6 * 8.9 / 1000 = 0.00534$$

Примесь:0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 0.000013 * 30 / 3600 = 0.000000108$$

$$W_i = q_{mi} * B_{200} / 1000 = 0.000055 * 8.9 / 1000 = 0.00000049$$

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_3 / 3600) * 0.13 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.13 = 0.011158333$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{200} / 1000) * 0.13 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.13 = 0.049751$$

Итого выбросы по веществам:

Код	Примесь	г/сек без очистки	т/год без очистки	% очистки	г/сек с очисткой	т/год с очисткой
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0686667	0.30616	0	0.0686667	0.30616
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0111583	0.049751	0	0.0111583	0.049751
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0058333	0.0267	0	0.0058333	0.0267
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0091667	0.04005	0	0.0091667	0.04005
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.06	0.267	0	0.06	0.267
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.0000001	0.0000005	0	0.0000001	0.0000005
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.00125	0.00534	0	0.00125	0.00534
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.03	0.1335	0	0.03	0.1335

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

~~~~~

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный

Расход топлива стационарной дизельной установки за год  $B_{год}$ , т, 8.9

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки  $P$ , кВт, 30

Удельный расход топлива на экспл./номин. режиме работы двигателя  $b$ , г/кВт\*ч, 45

Температура отработавших газов  $T_{ог}$ , К, 499

Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов  $G_{ог}$ , кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 * 10^{-6} * b_p * P_p = 8.72 * 10^{-6} * 45 * 30 = 0.011772 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов  $\gamma_{ог}$ , кг/м<sup>3</sup>:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 – удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м<sup>3</sup>;

Объемный расход отработавших газов  $Q_{ог}$ , м<sup>3</sup>/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.011772 / 0.463251295 = 0.025411694 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов  $e_{mi}$  г/кВт\*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

| Группа | CO  | NOx  | CH  | C   | SO2 | CH2O | БП     |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|------|--------|
| A      | 7.2 | 10.3 | 3.6 | 0.7 | 1.1 | 0.15 | 1.5E-5 |

Таблица значений выбросов  $q_{zi}$  г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

| Группа | CO | NOx | CH | C | SO2 | CH2O | БП     |
|--------|----|-----|----|---|-----|------|--------|
| A      | 30 | 43  | 15 | 3 | 4.5 | 0.6  | 5.5E-5 |

Расчет максимального из разовых выброса  $M_i$ , г/с:

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса  $W_i$ , т/год:

$$W_i = q_{zi} * B_{год} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 – для NO<sub>2</sub> и 0.13 – для NO

Примесь: 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 = 7.2 * 30 / 3600 = 0.06$$

$$W_i = q_{mi} * B_{год} / 1000 = 30 * 8.9 / 1000 = 0.267$$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_p / 3600) * 0.8 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.8 = 0.068666667$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{год} / 1000) * 0.8 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.8 = 0.30616$$

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 = 3.6 * 30 / 3600 = 0.03$$

$$W_i = q_{mi} * B_{год} / 1000 = 15 * 8.9 / 1000 = 0.1335$$

Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 = 0.7 * 30 / 3600 = 0.005833333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 3 * 8.9 / 1000 = 0.0267$$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 1.1 * 30 / 3600 = 0.009166667$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 4.5 * 8.9 / 1000 = 0.04005$$

Примесь: 1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.15 * 30 / 3600 = 0.00125$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.6 * 8.9 / 1000 = 0.00534$$

Примесь: 0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.000013 * 30 / 3600 = 0.000000108$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.000055 * 8.9 / 1000 = 0.00000049$$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.13 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.13 = 0.011158333$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.13 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.13 = 0.049751$$

Итого выбросы по веществам:

| Код  | Примесь                                                                           | г/сек<br>без<br>очистки | т/год<br>без<br>очистки | %<br>очистки | г/сек<br>с<br>очисткой | т/год<br>с<br>очисткой |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------|------------------------|------------------------|
| 0301 | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)                                            | 0.0686667               | 0.30616                 | 0            | 0.0686667              | 0.30616                |
| 0304 | Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)                                                 | 0.0111583               | 0.049751                | 0            | 0.0111583              | 0.049751               |
| 0328 | Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)                                              | 0.0058333               | 0.0267                  | 0            | 0.0058333              | 0.0267                 |
| 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)           | 0.0091667               | 0.04005                 | 0            | 0.0091667              | 0.04005                |
| 0337 | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)                                 | 0.06                    | 0.267                   | 0            | 0.06                   | 0.267                  |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)                                                 | 0.0000001               | 0.0000005               | 0            | 0.0000001              | 0.0000005              |
| 1325 | Формальдегид (Метаналь) (609)                                                     | 0.00125                 | 0.00534                 | 0            | 0.00125                | 0.00534                |
| 2754 | Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на | 0.03                    | 0.1335                  | 0            | 0.03                   | 0.1335                 |

|  |                                        |  |  |  |  |  |
|--|----------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  | С) ;<br>Растворитель<br>РПК-265П) (10) |  |  |  |  |  |
|--|----------------------------------------|--|--|--|--|--|

## РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

~~~~~

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный

Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{год}$, т, 8.9

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P , кВт, 30

Удельный расход топлива на эксл./номин. режиме работы двигателя b , г/кВт*ч, 45

Температура отработавших газов $T_{ог}$, К, 499

Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов $G_{ог}$, кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 \cdot 10^{-6} \cdot b \cdot P = 8.72 \cdot 10^{-6} \cdot 45 \cdot 30 = 0.011772 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов $\gamma_{ог}$, кг/м³:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 – удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м³;

Объемный расход отработавших газов $Q_{ог}$, м³/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.011772 / 0.463251295 = 0.025411694 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов e_{mi} г/кВт*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	7.2	10.3	3.6	0.7	1.1	0.15	1.3E-5

Таблица значений выбросов q_{zi} г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	30	43	15	3	4.5	0.6	5.5E-5

Расчет максимального из разовых выброса M_i , г/с:

$$M_i = e_{mi} \cdot P / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса W_i , т/год:

$$W_i = q_{zi} \cdot B_{год} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 - для NO₂ и 0.13 - для NO

Примесь: 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 7.2 * 30 / 3600 = 0.06$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 30 * 8.9 / 1000 = 0.267$$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.8 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.8 = 0.06866667$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.8 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.8 = 0.30616$$

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 3.6 * 30 / 3600 = 0.03$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 15 * 8.9 / 1000 = 0.1335$$

Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.7 * 30 / 3600 = 0.00583333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 3 * 8.9 / 1000 = 0.0267$$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 1.1 * 30 / 3600 = 0.00916667$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 4.5 * 8.9 / 1000 = 0.04005$$

Примесь: 1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.15 * 30 / 3600 = 0.00125$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.6 * 8.9 / 1000 = 0.00534$$

Примесь: 0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.000013 * 30 / 3600 = 0.000000108$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.000055 * 8.9 / 1000 = 0.00000049$$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.13 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.13 = 0.011158333$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.13 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.13 = 0.049751$$

Итого выбросы по веществам:

Код	Примесь	г/сек без очистки	т/год без очистки	% очистки	г/сек с очисткой	т/год с очисткой
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0686667	0.30616	0	0.0686667	0.30616
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0111583	0.049751	0	0.0111583	0.049751
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0058333	0.0267	0	0.0058333	0.0267
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0.0091667	0.04005	0	0.0091667	0.04005

	Сера (IV) оксид) (516)					
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.06	0.267	0	0.06	0.267
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.0000001	0.0000005	0	0.0000001	0.0000005
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.00125	0.00534	0	0.00125	0.00534
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.03	0.1335	0	0.03	0.1335

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004,Актобе

Объект N 0001,Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6001,

Источник выделения N 6001 01, Резервуар для ДТ

Список литературы:

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005
Расчет по п. 9

Нефтепродукт:Дизельное топливо

Расчет выбросов от резервуаров

Конструкция резервуара:наземный

Климатическая зона: вторая - северные области РК (прил. 17)

Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3 (Прил. 15), **C_{MAX} = 1.86**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, **Q_{OZ} = 1.9**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3 (Прил. 15), **COZ = 0.96**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, **Q_{VL} = 2.6**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров

в весенне-летний период, г/м3 (Прил. 15), $CVL = 1.32$

Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час,
 $VSL = 16$

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1), $GR = (C_{MAX} \cdot VSL) / 3600 =$
 $(1.86 \cdot 16) / 3600 = 0.00827$

Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4), $MZAK = (COZ \cdot QOZ + CVL$
 $\cdot QVL) \cdot 10^{-6} = (0.96 \cdot 1.9 + 1.32 \cdot 2.6) \cdot 10^{-6} = 0.00000526$

Удельный выброс при проливах, г/м3, $J = 50$

Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5), $MPRR = 0.5 \cdot J \cdot$
 $(QOZ + QVL) \cdot 10^{-6} = 0.5 \cdot 50 \cdot (1.9 + 2.6) \cdot 10^{-6} = 0.0001125$

Валовый выброс, т/год (9.2.3), $MR = MZAK + MPRR = 0.00000526 + 0.0001125 =$
 0.0001178

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), $CI = 99.72$

Валовый выброс, т/год (5.2.5), $_M = CI \cdot M / 100 = 99.72 \cdot 0.0001178 / 100 =$
 0.0001175

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), $_G = CI \cdot G / 100 = 99.72 \cdot$
 $0.00827 / 100 = 0.00825$

Примесь: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), $CI = 0.28$

Валовый выброс, т/год (5.2.5), $_M = CI \cdot M / 100 = 0.28 \cdot 0.0001178 / 100 =$
 0.00000033

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), $_G = CI \cdot G / 100 = 0.28 \cdot$
 $0.00827 / 100 = 0.00002316$

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00002316	0.00000033
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00825	0.0001175

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6002,

Источник выделения N 6002 01, Автозаправщик

Список литературы:

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005
Расчет по п. 9

Нефтепродукт: Дизельное топливо

Расчет выбросов от резервуаров

Конструкция резервуара: наземный

Климатическая зона: вторая – северные области РК (прил. 17)

Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м³ (Прил. 15), **$C_{MAX} = 1.86$**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м³, **$Q_{OZ} = 139$**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м³ (Прил. 15), **$COZ = 0.96$**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м³, **$Q_{VL} = 139$**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м³ (Прил. 15), **$CVL = 1.32$**

Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м³/час, **$VSL = 0.4$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1), **$GR = (C_{MAX} \cdot VSL) / 3600 = (1.86 \cdot 0.4) / 3600 = 0.0002067$**

Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4), **$MZAK = (COZ \cdot Q_{OZ} + CVL \cdot Q_{VL}) \cdot 10^{-6} = (0.96 \cdot 139 + 1.32 \cdot 139) \cdot 10^{-6} = 0.000317$**

Удельный выброс при проливах, г/м³, **$J = 50$**

Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5), **$MPRR = 0.5 \cdot J \cdot (Q_{OZ} + Q_{VL}) \cdot 10^{-6} = 0.5 \cdot 50 \cdot (139 + 139) \cdot 10^{-6} = 0.00695$**

Валовый выброс, т/год (9.2.3), **$MR = MZAK + MPRR = 0.000317 + 0.00695 = 0.00727$**

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), **$CI = 99.72$**

Валовый выброс, т/год (5.2.5), **$_M = CI \cdot M / 100 = 99.72 \cdot 0.00727 / 100 = 0.00725$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), **$_G = CI \cdot G / 100 = 99.72 \cdot 0.0002067 / 100 = 0.000206$**

Примесь: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), **$CI = 0.28$**

Валовый выброс, т/год (5.2.5), **$_M = CI \cdot M / 100 = 0.28 \cdot 0.00727 / 100 = 0.00002036$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), **$_G = CI \cdot G / 100 = 0.28 \cdot 0.0002067 / 100 = 0.000000579$**

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.000000579	0.00002036
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.000206	0.00725

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6008,

Источник выделения N 6008 01, Буровые работы

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли при буровых работах

Буровой станок: СВШ-200

Общее количество работающих буровых станков данного типа, шт., $N = 1$

Количество одновременно работающих буровых станков данного типа, шт.,
 $N1 = 1$

"Чистое" время работы одного станка данного типа, час/год, $T = 760$

Крепость горной массы по шкале М.М.Протоdjeяконова: $f < = 4$

Средняя объемная производительность бурового станка,

м³/час (табл.3.4.1), $V = 1.41$

Тип выбуриваемой породы и ее крепость (f): Известняки, углистые
сланцы, конгломераты, $f < = 4$

Влажность выбуриваемого материала, %, $VL = 5$

Коэфф., учитывающий влажность выбуриваемого материала (табл.3.1.4), $K5 = 0.7$

Средства пылеподавления или улавливание пыли: ВВП – водно-воздушное
пылеподавление

Удельное пылевыведение с 1 м³ выбуренной породы данным типом станков в
зависимости от крепости породы, кг/м³ (табл.3.4.2), $Q = 0.6$

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Максимальный разовый выброс одного станка, г/с (3.4.4), $G = V \cdot Q \cdot K5 / 3.6$
 $= 1.41 \cdot 0.6 \cdot 0.7 / 3.6 = 0.1645$

Валовый выброс одного станка, т/год (3.4.1), $M = V \cdot Q \cdot T \cdot K5 \cdot 10^{-3} = 1.41 \cdot$
 $0.6 \cdot 760 \cdot 0.7 \cdot 10^{-3} = 0.45$

Разовый выброс одновременно работающих станков данного типа, г/с, $G =$
 $G \cdot N1 = 0.1645 \cdot 1 = 0.1645$

Валовый выброс от всех станков данного типа, т/год, $M = M \cdot N = 0.45 \cdot 1 =$
0.45

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.1645	0.45

	месторождений) (494)		
--	----------------------	--	--

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания 2023 г

Источник загрязнения N 6009,

Источник выделения N 6009 01, Взрывные работы

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Расчет выбросов загрязняющих веществ при
взрывных работах

Взрывчатое вещество: Гранулит С-6М

Количество взорванного взрывчатого вещества данной марки, т/год, **A = 60**

Количество взорванного взрывчатого вещества за один массовый взрыв, т,
AJ = 1

Объем взорванной горной породы, м3/год, **V = 135000**

Максимальный объем взорванной горной породы за один массовый взрыв,
м3, **VJ = 25000**

Крепость горной массы по шкале М.М.Протоdjяконова: < = 4

Удельное пылевыведение, кг/м3 взорванной породы (табл.3.5.2), **QN = 0.03**

Эффективность средств газоподавления, в долях единицы, **N = 0**

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, **N1 = 0.85**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)

Валовый, т/год (3.5.4), **$\underline{M} = 0.16 \cdot QN \cdot V \cdot (1 - N1) / 1000 = 0.16 \cdot 0.03 \cdot 135000 \cdot (1 - 0.85) / 1000 = 0.0972$**

г/с (3.5.6), **$\underline{G} = 0.16 \cdot QN \cdot VJ \cdot (1 - N1) \cdot 1000 / 1200 = 0.16 \cdot 0.03 \cdot 25000 \cdot (1 - 0.85) \cdot 1000 / 1200 = 15$**

Удельное выделение СО из пылегазового облака, т/т (табл.3.5.1), **Q = 0.009**

Кол-во выбросов с пылегазовым облаком при производстве взрыва, т/год
(3.5.2), **$M1GOD = Q \cdot A \cdot (1 - N) = 0.009 \cdot 60 \cdot (1 - 0) = 0.54$**

Удельное выделение СО из взорванной горной породы, т/т (табл.3.5.1), **Q1 = 0.003**

Кол-во выбросов, постепенно выделяющихся в атмосферу из взорванной
горной породы, т/год (3.5.3), **$M2GOD = Q1 \cdot A = 0.003 \cdot 60 = 0.18$**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Суммарное кол-во выбросов при взрыве, т/год (3.5.1), **$M = M1GOD + M2GOD = 0.54 + 0.18 = 0.72$**

Максимальный разовый выброс, г/с (3.5.5), $G = Q \cdot AJ \cdot (1-N) \cdot 10^6 / 1200 = 0.009 \cdot 1 \cdot (1-0) \cdot 10^6 / 1200 = 7.5$

Удельное выделение NOx из пылегазового облака, т/т (табл.3.5.1), $Q = 0.007$

Кол-во выбросов с пылегазовым облаком при производстве взрыва, т/год (3.5.2), $M1GOD = Q \cdot A \cdot (1-N) = 0.007 \cdot 60 \cdot (1-0) = 0.42$

Удельное выделение NOx из взорванной горной породы, т/т (табл.3.5.1), $Q1 = 0.0031$

Кол-во выбросов, постепенно выделяющихся в атмосферу из взорванной горной породы, т/год (3.5.3), $M2GOD = Q1 \cdot A = 0.0031 \cdot 60 = 0.186$

Суммарное кол-во выбросов NOx при взрыве, т/год (3.5.1), $M = M1GOD + M2GOD = 0.42 + 0.186 = 0.606$

Максимальный разовый выброс NOx, г/с (3.5.5), $G = Q \cdot AJ \cdot (1-N) \cdot 10^6 / 1200 = 0.007 \cdot 1 \cdot (1-0) \cdot 10^6 / 1200 = 5.83$

С учетом трансформации оксидов азота, получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Суммарное кол-во выбросов при взрыве, т/год (2.7), $_M_ = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.606 = 0.485$

Максимальный разовый выброс, г/с (2.7), $_G_ = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 5.83 = 4.66$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Суммарное кол-во выбросов при взрыве, т/год (2.8), $_M_ = 0.13 \cdot M = 0.13 \cdot 0.606 = 0.0788$

Максимальный разовый выброс, г/с (2.8), $_G_ = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 5.83 = 0.758$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	4.66	0.485
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.758	0.0788
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	7.5	0.72
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	15	0.0972

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город Н 004, Актобе

Объект Н 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения Н 6010,

Источник выделения Н 6010 01, Экскавация полезного ископаемого

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов
Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Известняк карьерный

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), $K1 = 0.03$

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), $K2 = 0.01$

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K3SR = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 3$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K5 = 0.8$

Размер куска материала, мм, $G7 = 350$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K7 = 0.2$

Высота падения материала, м, $GB = 3$

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), $B = 1$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, $GMAX = 140$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, $GGOD = 500000$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0.85$

Вид работ: Пересыпка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot K_e \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-NJ) = 0.03 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 0.2 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 140 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-0.85) = 0.336$

Продолжительность выброса составляет менее 20 мин согласно п.2.1
применяется 20-ти минутное осреднение.

Продолжительность пересыпки в минутах (не более 20), $TT = 4$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного осреднения, г/с,
 $GC = GC \cdot TT \cdot 60 / 1200 = 0.336 \cdot 4 \cdot 60 / 1200 = 0.0672$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot K_e \cdot B \cdot GGOD \cdot (1-NJ) = 0.03 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 0.2 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1-0.85) = 3.6$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G, GC) = 0.0672$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 3.6 = 3.6$

Итоговая таблица:

<i>Код</i>	<i>Наименование ЗВ</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0672	3.6

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6011,

Источник выделения N 6011 01, Транспортировка полезного ископаемого

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли при транспортных работах

Средняя грузоподъемность единицы автотранспорта: >30 тонн

Коэфф., учитывающий грузоподъемность (табл.3.3.1), **$C1 = 3$**

Средняя скорость передвижения автотранспорта: >5 - < = 10 км/час

Коэфф., учитывающий скорость передвижения (табл.3.3.2), **$C2 = 1$**

Состояние дороги: Дорога без покрытия (грунтовая)

Коэфф., учитывающий состояние дороги (табл.3.3.3), **$C3 = 1$**

Число автомашин, одновременно работающих в карьере, шт., **$N1 = 1$**

Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км, **$L = 1.2$**

Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час, **$N = 1$**

Коэфф., учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, **$C7 = 0.01$**

Пылевыведение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, **$Q1 = 1450$**

Влажность поверхностного слоя дороги, %, **$VL = 10$**

Коэфф., учитывающий увлажненность дороги (табл.3.1.4), **$K5 = 0.1$**

Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала на платформе, **$C4 = 1.45$**

Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с, **$V1 = 1.5$**

Средняя скорость движения транспортного средства, км/час, **$V2 = 10$**

Скорость обдува, м/с, **$VOB = (V1 \cdot V2 / 3.6)^{0.5} = (1.5 \cdot 10 / 3.6)^{0.5} = 2.04$**

Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4), **$C5 = 1.13$**

Площадь открытой поверхности материала в кузове, м², **$S = 17$**

Перевозимый материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²*с (табл.3.1.1), **$Q = 0.002$**

Влажность перевозимого материала, %, **$VL = 3$**

Коэфф., учитывающий влажность перевозимого материала (табл.3.1.4), **$K5M = 0.8$**

Количество дней с устойчивым снежным покровом, **$TSP = 90$**

Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 200$

Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 200 / 24 = 16.67$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Максимальный разовый выброс, г/с (3.3.1), $G = C1 \cdot C2 \cdot C3 \cdot K5 \cdot C7 \cdot N \cdot L \cdot Q1 / 3600 + C4 \cdot C5 \cdot K5M \cdot Q \cdot S \cdot N1 = 3 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1.2 \cdot 1450 / 3600 + 1.45 \cdot 1.13 \cdot 0.8 \cdot 0.002 \cdot 17 \cdot 1 = 0.046$

Валовый выброс, т/год (3.3.2), $M = 0.0864 \cdot G \cdot (365 - (TSP + TD)) = 0.0864 \cdot 0.046 \cdot (365 - (90 + 16.67)) = 1.027$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.046	1.027

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6023,

Источник выделения N 6023 01, Склад готовой продукции

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.2.Статическое хранение материала

Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K_4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G_{3SR} = 1.5$
 Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K_{3SR} = 1$
 Скорость ветра (максимальная), м/с, $G_3 = 5$
 Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K_3 = 1.2$
 Влажность материала, %, $VL = 5$
 Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K_5 = 0.7$
 Размер куска материала, мм, $G_7 = 20$
 Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K_7 = 0.5$
 Поверхность пыления в плане, м², $S = 10$
 Коэфф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K_6 = 1.45$
 Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²*с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$
 Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 0$
 Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 0$
 Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 0 / 24 = 0$
 Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0$
 Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.3), $GC = K_3 \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (1 - NJ) = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (1 - 0) = 0.01218$
 Валовый выброс, т/год (3.2.5), $MC = 0.0864 \cdot K_{3SR} \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (365 - (TSP + TD)) \cdot (1 - NJ) = 0.0864 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (365 - (0 + 0)) \cdot (1 - 0) = 0.32$
 Сумма выбросов, г/с (3.2.1, 3.2.2), $G = G + GC = 0 + 0.01218 = 0.01218$
 Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 0.32 = 0.32$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01218	0.32

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6024,

Источник выделения N 6024 01, Погрузка готовой продукции потребителям

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
 п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
 по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
 Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
 статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), $K1 = 0.02$
Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), $K2 = 0.01$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется
Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K4 = 1$
Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 1.5$
Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K3SR = 1$
Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 5$
Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K3 = 1.2$
Влажность материала, %, $VL = 5$
Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K5 = 0.7$
Размер куска материала, мм, $G7 = 20$
Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K7 = 0.5$
Высота падения материала, м, $GB = 3$
Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), $B = 1$
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, $GMAX = 220$
Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, $GGOD = 500000$
Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0.85$
Вид работ: Погрузка
Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 220 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-0.85) = 0.77$
Продолжительность выброса составляет менее 20 мин согласно п.2.1 применяется 20-ти минутное осреднение.
Продолжительность пересыпки в минутах (не более 20), $TT = 4$
Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного осреднения, г/с, $GC = GC \cdot TT \cdot 60 / 1200 = 0.77 \cdot 4 \cdot 60 / 1200 = 0.154$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1-NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1-0.85) = 5.25$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G, GC) = 0.154$
Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 5.25 = 5.25$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.154	5.25

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6025,

Источник выделения N 6025 01, Перевозка готовой продукции на склад

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов

Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), **$K1 = 0.02$**

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), **$K2 = 0.01$**

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), **$K4 = 1$**

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, **$G3SR = 1.5$**

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), **$K3SR = 1$**

Скорость ветра (максимальная), м/с, **$G3 = 5$**

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), **$K3 = 1.2$**

Влажность материала, %, **$VL = 5$**

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), **$K5 = 0.7$**

Размер куска материала, мм, **$G7 = 20$**

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), **$K7 = 0.5$**

Высота падения материала, м, **$GB = 3$**

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), **$B = 1$**

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, **$GMAX = 220$**

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, **$GGOD = 500000$**

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, **$NJ = 0.85$**

Вид работ: Погрузка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), **$GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot K_e \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 220 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-0.85) = 0.77$**

Валовый выброс, т/год (3.1.2), **$MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot K_e \cdot B \cdot GGOD \cdot (1-NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1-0.85) = 5.25$**

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), **$G = MAX(G, GC) = 0.77$**

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 5.25 = 5.25$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.77	5.25

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6027,

Источник выделения N 6027 01, Транспортировка полезного ископаемого

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли при транспортных работах
Средняя грузоподъемность единицы автотранспорта: $>20 - < = 25$ тонн

Коэфф., учитывающий грузоподъемность (табл.3.3.1), $C1 = 1.9$

Средняя скорость передвижения автотранспорта: $< = 5$ км/час

Коэфф., учитывающий скорость передвижения (табл.3.3.2), $C2 = 0.6$

Состояние дороги: Дорога без покрытия (грунтовая)

Коэфф., учитывающий состояние дороги (табл.3.3.3), $C3 = 1$

Число автомашин, одновременно работающих в карьере, шт., $N1 = 2$

Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км, $L = 2.5$

Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час, $N = 4$

Коэфф., учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, $C7 = 0.01$

Пылевыведение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, $Q1 = 1450$

Влажность поверхностного слоя дороги, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий увлажненность дороги (табл.3.1.4), $K5 = 0.1$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала на платформе, $C4 = 1.45$

Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с, $V1 = 1.5$

Средняя скорость движения транспортного средства, км/час, $V2 = 5$

Скорость обдува, м/с, $VOB = (V1 \cdot V2 / 3.6)^{0.5} = (1.5 \cdot 5 / 3.6)^{0.5} = 1.443$

Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4), $C5 = 1$

Площадь открытой поверхности материала в кузове, м², $S = 13.3$

Перевозимый материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²*с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$

Влажность перевозимого материала, %, $VL = 9$

Коэфф., учитывающий влажность перевозимого материала (табл.3.1.4), $K5M = 0.2$

Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 90$

Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 300$

Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 300 / 24 = 25$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Максимальный разовый выброс, г/с (3.3.1), $G = C1 \cdot C2 \cdot C3 \cdot K5 \cdot C7 \cdot N \cdot L \cdot Q1 / 3600 + C4 \cdot C5 \cdot K5M \cdot Q \cdot S \cdot N1 = 1.9 \cdot 0.6 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.01 \cdot 4 \cdot 2.5 \cdot 1450 / 3600 + 1.45 \cdot 1 \cdot 0.2 \cdot 0.002 \cdot 13.3 \cdot 2 = 0.02$

Валовый выброс, т/год (3.3.2), $M = 0.0864 \cdot G \cdot (365 - (TSP + TD)) = 0.0864 \cdot 0.02 \cdot (365 - (90 + 25)) = 0.432$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.02	0.432

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6028,

Источник выделения N 6028 01, Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов

Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), $K1 = 0.02$

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), $K2 = 0.01$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K_4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G_{3SR} = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K_{3SR} = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G_3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K_3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K_5 = 0.1$

Размер куска материала, мм, $G_7 = 600$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K_7 = 0.1$

Высота падения материала, м, $GB = 3$

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), $B = 1$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, $G_{MAX} = 320$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, $G_{GOD} = 500000$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0.85$

Вид работ: Погрузка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K_1 \cdot K_2 \cdot K_3 \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_7 \cdot K_8 \cdot K_9 \cdot K_e \cdot B \cdot G_{MAX} \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1 - NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 320 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1 - 0.85) = 0.032$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K_1 \cdot K_2 \cdot K_{3SR} \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_7 \cdot K_8 \cdot K_9 \cdot K_e \cdot B \cdot G_{GOD} \cdot (1 - NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1 - 0.85) = 0.15$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = \max(G, GC) = 0.032$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 0.15 = 0.15$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.032	0.15

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6032,

Источник выделения N 6032 01, Промежуточный бункер

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов
Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.2.Статическое хранение материала

Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K_4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G_{3SR} = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K_{3SR} = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G_3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K_3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K_5 = 0.1$

Размер куска материала, мм, $G_7 = 20$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K_7 = 0.5$

Поверхность пыления в плане, м², $S = 10$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K_6 = 1.45$

Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²*с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$

Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 0$

Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 0$

Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 0 / 24 = 0$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.3), $GC = K_3 \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (1 - NJ) = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (1 - 0) = 0.00174$

Валовый выброс, т/год (3.2.5), $MC = 0.0864 \cdot K_{3SR} \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (365 - (TSP + TD)) \cdot (1 - NJ) = 0.0864 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (365 - (0 + 0)) \cdot (1 - 0) = 0.0457$

Сумма выбросов, г/с (3.2.1, 3.2.2), $G = G + GC = 0 + 0.00174 = 0.00174$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 0.0457 = 0.0457$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.00174	0.0457

	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
--	--	--	--

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6041,

Источник выделения N 6041 01, Сварочные работы

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO₂, **KNO₂ = 0.8**

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, **KNO = 0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами

Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/45

Расход сварочных материалов, кг/год, **B = 500**

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, **BMAX = 8.3**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), **GIS = 16.31**

в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), **GIS = 10.69**

Валовый выброс, т/год (5.1), **$_M = GIS \cdot B / 10^6 = 10.69 \cdot 500 / 10^6 = 0.00535$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), **$_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 10.69 \cdot 8.3 / 3600 = 0.02465$**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), **GIS = 0.92**

Валовый выброс, т/год (5.1), **$_M = GIS \cdot B / 10^6 = 0.92 \cdot 500 / 10^6 = 0.00046$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), **$_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.92 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00212$**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.4$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 1.4 \cdot 500 / 10^6 = 0.0007$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1.4 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00323$

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 3.3$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 3.3 \cdot 500 / 10^6 = 0.00165$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 3.3 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00761$

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.75$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 0.75 \cdot 500 / 10^6 = 0.000375$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.75 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00173$

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.5$

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = KNO2 \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.8 \cdot 1.5 \cdot 500 / 10^6 = 0.0006$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO2 \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.8 \cdot 1.5 \cdot 8.3 / 3600 = 0.002767$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = KNO \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.13 \cdot 1.5 \cdot 500 / 10^6 = 0.0000975$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.13 \cdot 1.5 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00045$

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 13.3$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 13.3 \cdot 500 / 10^6 = 0.00665$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $G_{max} = G_{IS} \cdot B_{MAX} / 3600 = 13.3 \cdot 8.3 / 3600 = 0.03066$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.02465	0.00535
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.00212	0.00046
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002767	0.0006
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00045	0.0000975
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0.03066	0.00665
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00173	0.000375
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00761	0.00165
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00323	0.0007

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6042,

Источник выделения N 6042 01, Покрасочные работы

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска и сушка

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, $MS = 0.02$

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, $MS1 = 1$

Марка ЛКМ: Эмаль ПФ-115

Способ окраски: Кистью, валиком

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, $F2 = 45$

Примесь: 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, $FPI = 50$

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, $DP = 100$

Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год, $_M_ = MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10^{-6} = 0.02 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 \cdot 10^{-6} = 0.0045$

Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с, $_G_ = MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = 1 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 / (3.6 \cdot 10^6) = 0.0625$

Примесь: 2752 Уайт-спирит (1294*)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, $FPI = 50$

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, $DP = 100$

Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год, $_M_ = MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10^{-6} = 0.02 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 \cdot 10^{-6} = 0.0045$

Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с, $_G_ = MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = 1 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 / (3.6 \cdot 10^6) = 0.0625$

Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625	0.0045
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0625	0.0045

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6012. Неорганизованный

Источник выделения N 001 Работа спецтехники

Машина поливомоечная

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4)

Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ ПРИ РАБОТЕ И ДВИЖЕНИИ АВТОМОБИЛЕЙ ПО ТЕРРИТОРИИ

Выбросы по периоду: Теплый период ($t > 5$)

Тип машины: Машина поливомоечная										
Dn, сут	Nk, шт	A	Nk1 шт.	L1, км	L1n, км	Txs, мин	L2, км	L2n, км	Txm, мин	
60	6	0.10	2	480	480	5	480	480	5	
ЗВ	Mxx, г/мин	Ml, г/км	г/с		т/год					
0337	1.03	6	7.370000000000001		0.2387					
2732	0.57	0.8	0.985		0.0319					
0301	0.56	3.9	3.83		0.124					
0304	0.56	3.9	0.623		0.02015					
0328	0.023	0.3	0.368		0.01193					
0330	0.112	0.69	0.847		0.02744					

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 8 до 16 т (СНГ)

Dn, сут	Nk, шт	A	Nk1 шт.	L1. км	L1n, км	Txs, мин	L2. км	L2n, км	Txn, мин	
60	1	0.10	2	480	480	5	480	480	5	
ЗВ	Мхх, г/мин	Мl, г/км	г/с				т/год			
0337	2.9	6.1	7.5				0.0405			
2732	0.45	1	1.23				0.00664			
0301	1	4	3.93				0.0212			
0304	1	4	0.638				0.003445			
0328	0.04	0.3	0.368				0.00199			
0330	0.1	0.54	0.663				0.00358			

ВСЕГО по периоду: Теплый период (t>5)			
Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0337	Углерод оксид (594)	14.87	0.2792
2732	Керосин (660*)	2.215	0.03854
0301	Азота (IV) диоксид (4)	7.76	0.1452
0328	Углерод (593)	0.736	0.01392
0330	Сера диоксид (526)	1.51	0.03102
0304	Азот (II) оксид (6)	1.261	0.023595

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6013,

Источник выделения N 001, Дробилка щековая QJ0341

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щековая дробилка Примечание: t = 20 гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), **_VO_ = 1.39**

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), **G = 16**

Общее количество агрегатов данной марки, шт., **_KOLIV_ = 1**

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., **N1 = 1**

Время работы одного агрегата, ч/год, **_T_ = 2800**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot KOLIV \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 2800 \cdot 3600 / 10^6 = 161,28$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), KPD

$= 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = G \cdot (100 - KPD) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4,8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = M \cdot (100 - KPD) / 100 = 161,28 \cdot (100 - 70) / 100 = 48,384$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	161,28

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	48,384

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6014,

Источник выделения N 001, Дробилка конусная среднего дробления QH441

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
- п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щечковая дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $_VO_ = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_KOLIV_ = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_T_ = 2800$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_G_ = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = G \cdot _KOLIV_ \cdot _T_ \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 2800 \cdot 3600 / 10^6 = 161,28$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_KPD_ =$

70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = _G_ \cdot (100 - _KPD_) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4.8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = _M_ \cdot (100 - _KPD_) / 100 = 161,28 \cdot (100 - 70) / 100 = 48,384$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	161,28

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	48,384

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6015

Источник выделения N 001, Вибрационный грохот QA451

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота
(камера) Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} =$
0.97

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2800$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 10.67 \cdot 1 =$
10.67

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 10.67$
 $\cdot 1 \cdot 2800 \cdot 3600 / 10^6 = 107,6$

Тип аппарата

очистки: гидروпылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_
= 7

Максимальный из разовых выбросов, с
очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) /$
100 = 10.67 \cdot (100 - 70) / 100 = 3.2

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 =$
107,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 32,28

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	10,67	107,6

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3.2	32,28

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6016,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент - В1000

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2800$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2800 \cdot 3600 / 10^6 = 32,36$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 32,36 \cdot (100 - 70) / 100 = 9,708$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	32,36

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	9,708
------	--	-------	-------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6017,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент - В650

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м).Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $_{VO} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_{KOLIV} = 5$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_{T} = 2800$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_{G} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $_{M} = G \cdot _{KOLIV} \cdot _{T} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 5 \cdot 2800 \cdot 3600 / 10^6 = 161,8$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_{KPD} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = _{G} \cdot (100 - _{KPD}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = _{M} \cdot (100 - _{KPD}) / 100 = 161,8 \cdot (100 - 70) / 100 = 48,54$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем-	3,21	161,8

	ния в %: 70-20		
--	----------------	--	--

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	48,54
------	--	-------	-------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6018,

Источник выделения N 001, Дробилка щековая J1175

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щековая дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{VO} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \text{KOLIV} \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 190,08$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{KPD} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = G \cdot (100 - \text{KPD}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4.8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = M \cdot (100 - \text{KPD}) / 100 = 190,08 \cdot (100 - 70) / 100 = 57,024$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем-	16	190,08

	ния в %: 70-20		
--	----------------	--	--

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	57,024

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6019,

Источник выделения N 001, Дробилка конусная среднего дробления С-1540

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щечковая дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 190,08$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4.8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 190,08 \cdot (100 - 70) / 100 = 57,024$

Итоговая таблица:
Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	190,08

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	57,024

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6020,

Источник выделения N 001, Вибрационный грохот 694+

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера) Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $_VO_ =$

0.97

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_KOLIV_ = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_T_ = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_G_ = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 1 = 10.67$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = G \cdot _KOLIV_ \cdot _T_ \cdot 3600 / 10^6 = 10.67 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 126,8$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_KPD_ = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \frac{G_{\text{KPD}} \cdot (100 - \text{KPD})}{100} = \frac{10.67 \cdot (100 - 70)}{100} = 3.2$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \frac{M_{\text{KPD}} \cdot (100 - \text{KPD})}{100} = \frac{126.8 \cdot (100 - 70)}{100} = 38.04$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	10,67	126,8

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3.2	38,04

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6021,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент - B1000

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $V_0 = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $N_{\text{KOLIV}} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N_1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N_1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot N_{\text{KOLIV}} \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 38.135$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_
 $= 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 38,135 \cdot (100 - 70) / 100 = 11,4405$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	38,135

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	11,4405
------	--	-------	---------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6022,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент - В650

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона точки 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

точки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 5$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\underline{M} = G \cdot \underline{KOLIV} \cdot \underline{T} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 5 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 190,7$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\underline{KPD} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \underline{G} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\underline{M} = \underline{M} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 190,7 \cdot (100 - 70) / 100 = 57,21$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	190,7

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	57,21
------	--	-------	-------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6026, Неорганизованный

Источник выделения N 001, Вибрационный грохот 863+

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
- п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера) Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\underline{VO} = 0.97$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\underline{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\underline{T} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 1 = 10.67$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot KOLIV \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 10.67 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 126,8$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $KPD = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = G \cdot (100 - KPD) / 100 = 10.67 \cdot (100 - 70) / 100 = 3.2$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = M \cdot (100 - KPD) / 100 = 126,8 \cdot (100 - 70) / 100 = 38,04$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	10,67	126,8

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3.2	38,04

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6029,

Источник выделения N 001, Щековая дробилка

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щековая дробилка Примечание: t = 20 гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $VO = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $KOLIV = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot KOLIV \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 57,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $KPD = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = G \cdot (100 - KPD) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4,8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = M \cdot (100 - KPD) / 100 = 57,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 17,3$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	57,6

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	17,3

Источник загрязнения N 6030,

Источник выделения N 001, Вибропитатель

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота

(камера) Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $VO = 0.97$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $KOLIV = 2$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 2$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\underline{G} = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 2 = 21,34$

Валовый выброс, т/год, $\underline{M} = G \cdot \underline{KOLIV} \cdot \underline{T} \cdot 3600 / 10^6 = 10,67 \cdot 2 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 76,824$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\underline{KPD} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \underline{G} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 21,34 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,402$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \underline{M} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 76,824 \cdot (100 - 70) / 100 = 23,05$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	21,34	76,824

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	6,402	23,05

Источник загрязнения N 6031,

Источник выделения N 001, Виброгрохот

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера) Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\underline{VO} = 0.97$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\underline{KOLIV} = 2$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 2$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\underline{T} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\underline{G} = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 2 = 21,34$

$$\text{Валовый выброс, т/год, } \underline{M} = G \cdot \underline{KOLIV} \cdot \underline{T} \cdot 3600 / 10^6 = 10,67 \cdot 2 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 76,824$$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\underline{KPD} = 70$

$$\text{Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, } G = \underline{G} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 21,34 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,402$$

$$\text{Валовый выброс, с очисткой, т/год, } M = \underline{M} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 76,824 \cdot (100 - 70) / 100 = 23,05$$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	21,34	76,824

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	6,402	23,05

Источник загрязнения N 6033,

Источник выделения N 001, Дробилка ударная

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щековая дробилка Примечание: t = 20 гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\underline{VO} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\underline{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\underline{T} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\underline{G} = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

$$\text{Валовый выброс, т/год, } \underline{M} = G \cdot \underline{KOLIV} \cdot \underline{T} \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 57,6$$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

= 70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4,8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 57,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 17,3$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	57,6

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	17,3

Источник загрязнения N 6034,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

= 70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 11,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3,48$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

Источник загрязнения N 6035,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

= 70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 11,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3,48$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

Источник загрязнения N 6036,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 1м, длина 36м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

= 70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 11,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3,48$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

Источник загрязнения N 6037,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 32м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

= 70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \underline{G} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \underline{M} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100 = 11,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3,48$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

Источник загрязнения N 6038,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\underline{VO} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\underline{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\underline{T} = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\underline{G} = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\underline{M} = G \cdot \underline{KOLIV} \cdot \underline{T} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\underline{KPD}$

= 70

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \frac{G_{\text{KPD}}}{100} \cdot (100 - \text{KPD})$

$$3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \frac{M}{100} \cdot (100 - \text{KPD})$

$$= 11,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3,48$$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

Источник загрязнения N 6039,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 22м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона тетки 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

тетки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{VO} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

$$3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11,6$$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), KPD

$= 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \frac{G_{\text{крп}}}{100} \cdot (100 - \text{КРП}) = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \frac{M_{\text{крп}}}{100} \cdot (100 - \text{КРП}) = 11.6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3.48$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

Источник загрязнения N 6040,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона тетки 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

тетки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $V_0 = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $K_{\text{ол}} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N_1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 1000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N_1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot K_{\text{ол}} \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 1000 \cdot 3600 / 10^6 = 11.6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{КРП} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \frac{G_{\text{крп}}}{100} \cdot (100 - \text{КРП}) = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \underline{M} \cdot (100 - \underline{KPD}) / 100$
 $= 11,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 3,48$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	11,6

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	3,48
------	--	-------	------

2024-2032 гг

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный
Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{год}$, т, 12.7
Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P , кВт, 50
Удельный расход топлива на экспл./номин. режиме работы двигателя b , г/кВт*ч, 45
Температура отработавших газов $T_{ог}$, К, 499
Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов $G_{ог}$, кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 * 10^{-6} * b * P = 8.72 * 10^{-6} * 45 * 50 = 0.01962 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов $\gamma_{ог}$, кг/м³:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 - удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м³;

Объемный расход отработавших газов $Q_{ог}$, м³/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.01962 / 0.463251295 = 0.042352823 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов e_{mi} г/кВт*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	7.2	10.3	3.6	0.7	1.1	0.15	1.3E-5

Таблица значений выбросов q_{zi} г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	30	43	15	3	4.5	0.6	5.5E-5

Расчет максимального из разовых выброса M_i , г/с:

$$M_i = e_{mi} * P / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса W_i , т/год:

$$W_i = q_{zi} * B_{год} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 - для NO₂ и 0.13 - для NO

Примесь: 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 7.2 * 50 / 3600 = 0.1$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 30 * 12.7 / 1000 = 0.381$$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.8 = (10.3 * 50 / 3600) * 0.8 = 0.114444444$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.8 = (43 * 12.7 / 1000) * 0.8 = 0.43688$$

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 3.6 * 50 / 3600 = 0.05$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 15 * 12.7 / 1000 = 0.1905$$

Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.7 * 50 / 3600 = 0.009722222$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 3 * 12.7 / 1000 = 0.0381$$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 1.1 * 50 / 3600 = 0.015277778$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 4.5 * 12.7 / 1000 = 0.05715$$

Примесь: 1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.15 * 50 / 3600 = 0.002083333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.6 * 12.7 / 1000 = 0.00762$$

Примесь: 0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.000013 * 50 / 3600 = 0.000000181$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.000055 * 12.7 / 1000 = 0.000000699$$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.13 = (10.3 * 50 / 3600) * 0.13 = 0.018597222$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.13 = (43 * 12.7 / 1000) * 0.13 = 0.070993$$

Итого выбросы по веществам:

Код	Примесь	г/сек без очистки	т/год без очистки	% очистки	г/сек с очисткой	т/год с очисткой
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1144444	0.43688	0	0.1144444	0.43688
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0185972	0.070993	0	0.0185972	0.070993
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0097222	0.0381	0	0.0097222	0.0381
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0152778	0.05715	0	0.0152778	0.05715
0337	Углерод оксид (Окись углерода,	0.1	0.381	0	0.1	0.381

	Угарный газ) (584)					
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.0000002	0.0000007	0	0.0000002	0.0000007
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.0020833	0.00762	0	0.0020833	0.00762
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C) ; Растворитель РПК-265П) (10)	0.05	0.1905	0	0.05	0.1905

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный
Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{год}$, т, 8.9
Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P , кВт, 30
Удельный расход топлива на эксл./номин. режиме работы двигателя b , г/кВт*ч, 45
Температура отработавших газов $T_{ог}$, К, 499
Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов $G_{ог}$, кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 * 10^{-6} * b * P, = 8.72 * 10^{-6} * 45 * 30 = 0.011772 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов $\gamma_{ог}$, кг/м³:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 - удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м³;

Объемный расход отработавших газов $Q_{ог}$, м³/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.011772 / 0.463251295 = 0.025411694 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов e_{mi} г/кВт*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	7.2	10.3	3.6	0.7	1.1	0.15	1.3E-5

Таблица значений выбросов q_{zi} г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	30	43	15	3	4.5	0.6	5.5E-5

Расчет максимального из разовых выброса M_i , г/с:

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса W_i , т/год:

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 - для NO₂ и 0.13 - для NO

Примесь:0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 7.2 * 30 / 3600 = 0.06$$

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 = 30 * 8.9 / 1000 = 0.267$$

Примесь:0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_3 / 3600) * 0.8 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.8 = 0.068666667$$

$$W_i = (q_{zi} * B_{200} / 1000) * 0.8 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.8 = 0.30616$$

Примесь:2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 3.6 * 30 / 3600 = 0.03$$

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 = 15 * 8.9 / 1000 = 0.1335$$

Примесь:0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 0.7 * 30 / 3600 = 0.005833333$$

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 = 3 * 8.9 / 1000 = 0.0267$$

Примесь:0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 1.1 * 30 / 3600 = 0.009166667$$

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 = 4.5 * 8.9 / 1000 = 0.04005$$

Примесь:1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 0.15 * 30 / 3600 = 0.00125$$

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 = 0.6 * 8.9 / 1000 = 0.00534$$

Примесь:0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_3 / 3600 = 0.000013 * 30 / 3600 = 0.000000108$$

$$W_i = q_{zi} * B_{200} / 1000 = 0.000055 * 8.9 / 1000 = 0.00000049$$

Примесь:0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_3 / 3600) * 0.13 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.13 = 0.011158333$$

$$W_i = (q_{zi} * B_{200} / 1000) * 0.13 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.13 = 0.049751$$

Итого выбросы по веществам:

Код	Примесь	г/сек без очистки	т/год без очистки	% очистки	г/сек с очисткой	т/год с очисткой
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0686667	0.30616	0	0.0686667	0.30616
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0111583	0.049751	0	0.0111583	0.049751
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0058333	0.0267	0	0.0058333	0.0267
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0091667	0.04005	0	0.0091667	0.04005
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.06	0.267	0	0.06	0.267
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.0000001	0.0000005	0	0.0000001	0.0000005
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.00125	0.00534	0	0.00125	0.00534
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12- C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.03	0.1335	0	0.03	0.1335

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

~~~~~

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный

Расход топлива стационарной дизельной установки за год  $B_{год}$ , т, 8.9

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки  $P$ , кВт, 30



Удельный расход топлива на экспл./номин. режиме работы двигателя  $b$ , г/кВт\*ч, 45

Температура отработавших газов  $T_{ог}$ , К, 499

Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов  $G_{ог}$ , кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 * 10^{-6} * b_p * P_p = 8.72 * 10^{-6} * 45 * 30 = 0.011772 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов  $\gamma_{ог}$ , кг/м<sup>3</sup>:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 – удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м<sup>3</sup>;

Объемный расход отработавших газов  $Q_{ог}$ , м<sup>3</sup>/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.011772 / 0.463251295 = 0.025411694 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов  $e_{mi}$  г/кВт\*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

| Группа | CO  | NOx  | CH  | C   | SO2 | CH2O | БП     |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|------|--------|
| A      | 7.2 | 10.3 | 3.6 | 0.7 | 1.1 | 0.15 | 1.5E-5 |

Таблица значений выбросов  $q_{zi}$  г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

| Группа | CO | NOx | CH | C | SO2 | CH2O | БП     |
|--------|----|-----|----|---|-----|------|--------|
| A      | 30 | 43  | 15 | 3 | 4.5 | 0.6  | 5.5E-5 |

Расчет максимального из разовых выброса  $M_i$ , г/с:

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса  $W_i$ , т/год:

$$W_i = q_{zi} * B_{год} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 – для NO<sub>2</sub> и 0.13 – для NO

Примесь: 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 = 7.2 * 30 / 3600 = 0.06$$

$$W_i = q_{mi} * B_{год} / 1000 = 30 * 8.9 / 1000 = 0.267$$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_p / 3600) * 0.8 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.8 = 0.068666667$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{год} / 1000) * 0.8 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.8 = 0.30616$$

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 = 3.6 * 30 / 3600 = 0.03$$

$$W_i = q_{mi} * B_{год} / 1000 = 15 * 8.9 / 1000 = 0.1335$$

Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_p / 3600 = 0.7 * 30 / 3600 = 0.005833333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 3 * 8.9 / 1000 = 0.0267$$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 1.1 * 30 / 3600 = 0.009166667$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 4.5 * 8.9 / 1000 = 0.04005$$

Примесь: 1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.15 * 30 / 3600 = 0.00125$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.6 * 8.9 / 1000 = 0.00534$$

Примесь: 0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.000013 * 30 / 3600 = 0.000000108$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.000055 * 8.9 / 1000 = 0.00000049$$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.13 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.13 = 0.011158333$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.13 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.13 = 0.049751$$

Итого выбросы по веществам:

| Код  | Примесь                                                                           | г/сек<br>без<br>очистки | т/год<br>без<br>очистки | %<br>очистки | г/сек<br>с<br>очисткой | т/год<br>с<br>очисткой |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------|------------------------|------------------------|
| 0301 | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)                                            | 0.0686667               | 0.30616                 | 0            | 0.0686667              | 0.30616                |
| 0304 | Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)                                                 | 0.0111583               | 0.049751                | 0            | 0.0111583              | 0.049751               |
| 0328 | Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)                                              | 0.0058333               | 0.0267                  | 0            | 0.0058333              | 0.0267                 |
| 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)           | 0.0091667               | 0.04005                 | 0            | 0.0091667              | 0.04005                |
| 0337 | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)                                 | 0.06                    | 0.267                   | 0            | 0.06                   | 0.267                  |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)                                                 | 0.0000001               | 0.0000005               | 0            | 0.0000001              | 0.0000005              |
| 1325 | Формальдегид (Метаналь) (609)                                                     | 0.00125                 | 0.00534                 | 0            | 0.00125                | 0.00534                |
| 2754 | Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на | 0.03                    | 0.1335                  | 0            | 0.03                   | 0.1335                 |

|  |                                        |  |  |  |  |  |
|--|----------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  | С) ;<br>Растворитель<br>РПК-265П) (10) |  |  |  |  |  |
|--|----------------------------------------|--|--|--|--|--|

## РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Список литературы:

1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.

~~~~~

Исходные данные:

Производитель стационарной дизельной установки (СДУ): отечественный

Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{год}$, т, 8.9

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P , кВт, 30

Удельный расход топлива на экспл./номин. режиме работы двигателя b , г/кВт*ч, 45

Температура отработавших газов $T_{ог}$, К, 499

Используемая природоохранная технология: процент очистки указан самостоятельно

1. Оценка расхода и температуры отработавших газов

Расход отработавших газов $G_{ог}$, кг/с:

$$G_{ог} = 8.72 \cdot 10^{-6} \cdot b \cdot P = 8.72 \cdot 10^{-6} \cdot 45 \cdot 30 = 0.011772 \quad (A.3)$$

Удельный вес отработавших газов $\gamma_{ог}$, кг/м³:

$$\gamma_{ог} = 1.31 / (1 + T_{ог} / 273) = 1.31 / (1 + 499 / 273) = 0.463251295 \quad (A.5)$$

где 1.31 – удельный вес отработавших газов при температуре, равной 0 гр.С, кг/м³;

Объемный расход отработавших газов $Q_{ог}$, м³/с:

$$Q_{ог} = G_{ог} / \gamma_{ог} = 0.011772 / 0.463251295 = 0.025411694 \quad (A.4)$$

2. Расчет максимального из разовых и валового выбросов

Таблица значений выбросов e_{mi} г/кВт*ч стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	7.2	10.3	3.6	0.7	1.1	0.15	1.3E-5

Таблица значений выбросов q_{zi} г/кг.топл. стационарной дизельной установки до капитального ремонта

Группа	CO	NOx	CH	C	SO2	CH2O	БП
A	30	43	15	3	4.5	0.6	5.5E-5

Расчет максимального из разовых выброса M_i , г/с:

$$M_i = e_{mi} \cdot P / 3600 \quad (1)$$

Расчет валового выброса W_i , т/год:

$$W_i = q_{zi} \cdot B_{год} / 1000 \quad (2)$$

Коэффициенты трансформации приняты на уровне максимально установленных значений, т.е. 0.8 - для NO₂ и 0.13 - для NO

Примесь: 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 7.2 * 30 / 3600 = 0.06$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 30 * 8.9 / 1000 = 0.267$$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.8 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.8 = 0.06866667$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.8 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.8 = 0.30616$$

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 3.6 * 30 / 3600 = 0.03$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 15 * 8.9 / 1000 = 0.1335$$

Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.7 * 30 / 3600 = 0.00583333$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 3 * 8.9 / 1000 = 0.0267$$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 1.1 * 30 / 3600 = 0.00916667$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} / 1000 = 4.5 * 8.9 / 1000 = 0.04005$$

Примесь: 1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.15 * 30 / 3600 = 0.00125$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.6 * 8.9 / 1000 = 0.00534$$

Примесь: 0703 Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)

$$M_i = e_{mi} * P_j / 3600 = 0.000013 * 30 / 3600 = 0.000000108$$

$$W_i = q_{mi} * B_{zod} = 0.000055 * 8.9 / 1000 = 0.00000049$$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

$$M_i = (e_{mi} * P_j / 3600) * 0.13 = (10.3 * 30 / 3600) * 0.13 = 0.011158333$$

$$W_i = (q_{mi} * B_{zod} / 1000) * 0.13 = (43 * 8.9 / 1000) * 0.13 = 0.049751$$

Итого выбросы по веществам:

Код	Примесь	г/сек без очистки	т/год без очистки	% очистки	г/сек с очисткой	т/год с очисткой
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0686667	0.30616	0	0.0686667	0.30616
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0111583	0.049751	0	0.0111583	0.049751
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0058333	0.0267	0	0.0058333	0.0267
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0.0091667	0.04005	0	0.0091667	0.04005

	Сера (IV) оксид) (516)					
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.06	0.267	0	0.06	0.267
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0.0000001	0.0000005	0	0.0000001	0.0000005
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0.00125	0.00534	0	0.00125	0.00534
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.03	0.1335	0	0.03	0.1335

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004,Актобе

Объект N 0001,Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6001,

Источник выделения N 6001 01, Резервуар для ДТ

Список литературы:

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005
Расчет по п. 9

Нефтепродукт:Дизельное топливо

Расчет выбросов от резервуаров

Конструкция резервуара:наземный

Климатическая зона: вторая - северные области РК (прил. 17)

Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м3 (Прил. 15), **СМАХ = 1.86**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м3, **QOZ = 1.9**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м3 (Прил. 15), **COZ = 0.96**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м3, **QVL = 2.6**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров

в весенне-летний период, г/м3 (Прил. 15), $CVL = 1.32$

Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м3/час,
 $VSL = 16$

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1), $GR = (C_{MAX} \cdot VSL) / 3600 =$
 $(1.86 \cdot 16) / 3600 = 0.00827$

Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4), $MZAK = (COZ \cdot QOZ + CVL$
 $\cdot QVL) \cdot 10^{-6} = (0.96 \cdot 1.9 + 1.32 \cdot 2.6) \cdot 10^{-6} = 0.00000526$

Удельный выброс при проливах, г/м3, $J = 50$

Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5), $MPRR = 0.5 \cdot J \cdot$
 $(QOZ + QVL) \cdot 10^{-6} = 0.5 \cdot 50 \cdot (1.9 + 2.6) \cdot 10^{-6} = 0.0001125$

Валовый выброс, т/год (9.2.3), $MR = MZAK + MPRR = 0.00000526 + 0.0001125 =$
 0.0001178

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), $CI = 99.72$

Валовый выброс, т/год (5.2.5), $_M = CI \cdot M / 100 = 99.72 \cdot 0.0001178 / 100 =$
 0.0001175

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), $_G = CI \cdot G / 100 = 99.72 \cdot$
 $0.00827 / 100 = 0.00825$

Примесь: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), $CI = 0.28$

Валовый выброс, т/год (5.2.5), $_M = CI \cdot M / 100 = 0.28 \cdot 0.0001178 / 100 =$
 0.00000033

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), $_G = CI \cdot G / 100 = 0.28 \cdot$
 $0.00827 / 100 = 0.00002316$

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00002316	0.00000033
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00825	0.0001175

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6002,

Источник выделения N 6002 01, Автозаправщик

Список литературы:

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004. Астана, 2005
Расчет по п. 9

Нефтепродукт: Дизельное топливо

Расчет выбросов от резервуаров

Конструкция резервуара: наземный

Климатическая зона: вторая – северные области РК (прил. 17)

Максимальная концентрация паров нефтепродуктов в резервуаре, г/м³ (Прил. 15), **$C_{MAX} = 1.86$**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в осенне-зимний период, м³, **$Q_{OZ} = 139$**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в осенне-зимний период, г/м³ (Прил. 15), **$COZ = 0.96$**

Количество закачиваемого в резервуар нефтепродукта в весенне-летний период, м³, **$Q_{VL} = 139$**

Концентрация паров нефтепродуктов при заполнении резервуаров в весенне-летний период, г/м³ (Прил. 15), **$CVL = 1.32$**

Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар, м³/час, **$VSL = 0.4$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.2.1), **$GR = (C_{MAX} \cdot VSL) / 3600 = (1.86 \cdot 0.4) / 3600 = 0.0002067$**

Выбросы при закачке в резервуары, т/год (9.2.4), **$MZAK = (COZ \cdot Q_{OZ} + CVL \cdot Q_{VL}) \cdot 10^{-6} = (0.96 \cdot 139 + 1.32 \cdot 139) \cdot 10^{-6} = 0.000317$**

Удельный выброс при проливах, г/м³, **$J = 50$**

Выбросы паров нефтепродукта при проливах, т/год (9.2.5), **$MPRR = 0.5 \cdot J \cdot (Q_{OZ} + Q_{VL}) \cdot 10^{-6} = 0.5 \cdot 50 \cdot (139 + 139) \cdot 10^{-6} = 0.00695$**

Валовый выброс, т/год (9.2.3), **$MR = MZAK + MPRR = 0.000317 + 0.00695 = 0.00727$**

Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), **$CI = 99.72$**

Валовый выброс, т/год (5.2.5), **$_M = CI \cdot M / 100 = 99.72 \cdot 0.00727 / 100 = 0.00725$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), **$_G = CI \cdot G / 100 = 99.72 \cdot 0.0002067 / 100 = 0.000206$**

Примесь: 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)

Концентрация ЗВ в парах, % масс (Прил. 14), **$CI = 0.28$**

Валовый выброс, т/год (5.2.5), **$_M = CI \cdot M / 100 = 0.28 \cdot 0.00727 / 100 = 0.00002036$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2.4), **$_G = CI \cdot G / 100 = 0.28 \cdot 0.0002067 / 100 = 0.000000579$**

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.000000579	0.00002036
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.000206	0.00725

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6010,

Источник выделения N 6010 01, Экскавация полезного ископаемого

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов

Материал: Известняк карьерный

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), $K1 = 0.03$

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), $K2 = 0.01$

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K3SR = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 3$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K5 = 0.8$

Размер куска материала, мм, $G7 = 350$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K7 = 0.2$

Высота падения материала, м, $GB = 3$

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), $B = 1$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, $GMAX = 140$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, $GGOD = 500000$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0.85$

Вид работ: Пересыпка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot K_e \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-NJ) = 0.03 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 0.2 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 140 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-0.85) = 0.336$

Продолжительность выброса составляет менее 20 мин согласно п.2.1
применяется 20-ти минутное осреднение.

Продолжительность пересыпки в минутах (не более 20), $TT = 4$

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного осреднения, г/с,
 $GC = GC \cdot TT \cdot 60 / 1200 = 0.336 \cdot 4 \cdot 60 / 1200 = 0.0672$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1-NJ) = 0.03 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 0.2 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1-0.85) = 3.6$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G, GC) = 0.0672$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 3.6 = 3.6$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0672	3.6

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6011,

Источник выделения N 6011 01, Транспортировка полезного ископаемого

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
 п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
 по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
 Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли при транспортных работах
 Средняя грузоподъемность единицы автотранспорта: >30 тонн

Коэфф., учитывающий грузоподъемность (табл.3.3.1), $C1 = 3$

Средняя скорость передвижения автотранспорта: >5 - < = 10 км/час

Коэфф., учитывающий скорость передвижения (табл.3.3.2), $C2 = 1$

Состояние дороги: Дорога без покрытия (грунтовая)

Коэфф., учитывающий состояние дороги (табл.3.3.3), $C3 = 1$

Число автомашин, одновременно работающих в карьере, шт., $N1 = 1$

Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км, $L = 1.2$

Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час, $N = 1$

Коэфф., учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, $C7 = 0.01$

Пылевыведение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, $Q1 = 1450$

Влажность поверхностного слоя дороги, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий увлажненность дороги (табл.3.1.4), $K5 = 0.1$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала на платформе, $C4 = 1.45$

Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с, $V1 = 1.5$

Средняя скорость движения транспортного средства, км/час, $V2 = 10$

Скорость обдува, м/с, $VOB = (V1 \cdot V2 / 3.6)^{0.5} = (1.5 \cdot 10 / 3.6)^{0.5} = 2.04$

Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4), $C5 = 1.13$

Площадь открытой поверхности материала в кузове, м², $S = 17$

Перевозимый материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более
Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²*с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$

Влажность перевозимого материала, %, $VL = 3$

Коэфф., учитывающий влажность перевозимого материала (табл.3.1.4), $K5M = 0.8$

Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 90$

Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 200$

Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 200 / 24 = 16.67$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Максимальный разовый выброс, г/с (3.3.1), $G = C1 \cdot C2 \cdot C3 \cdot K5 \cdot C7 \cdot N \cdot L \cdot Q1 / 3600 + C4 \cdot C5 \cdot K5M \cdot Q \cdot S \cdot N1 = 3 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1.2 \cdot 1450 / 3600 + 1.45 \cdot 1.13 \cdot 0.8 \cdot 0.002 \cdot 17 \cdot 1 = 0.046$

Валовый выброс, т/год (3.3.2), $M = 0.0864 \cdot G \cdot (365 - (TSP + TD)) = 0.0864 \cdot 0.046 \cdot (365 - (90 + 16.67)) = 1.027$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.046	1.027

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6023,

Источник выделения N 6023 01, Склад готовой продукции

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.2.Статическое хранение материала

Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K_4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G_{3SR} = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K_{3SR} = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G_3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K_3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 5$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K_5 = 0.7$

Размер куска материала, мм, $G_7 = 20$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K_7 = 0.5$

Поверхность пыления в плане, м², $S = 10$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складированного материала, $K_6 = 1.45$

Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²·с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$

Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 0$

Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 0$

Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 0 / 24 = 0$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.3), $GC = K_3 \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (1 - NJ) = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (1 - 0) = 0.01218$

Валовый выброс, т/год (3.2.5), $MC = 0.0864 \cdot K_{3SR} \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (365 - (TSP + TD)) \cdot (1 - NJ) = 0.0864 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (365 - (0 + 0)) \cdot (1 - 0) = 0.32$

Сумма выбросов, г/с (3.2.1, 3.2.2), $G = G + GC = 0 + 0.01218 = 0.01218$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 0.32 = 0.32$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01218	0.32

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6024,

Источник выделения N 6024 01, Погрузка готовой продукции потребителям
Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов
Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более
Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), **$K1 = 0.02$**
Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), **$K2 = 0.01$**

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), **$K4 = 1$**

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, **$G3SR = 1.5$**

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), **$K3SR = 1$**

Скорость ветра (максимальная), м/с, **$G3 = 5$**

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), **$K3 = 1.2$**

Влажность материала, %, **$VL = 5$**

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), **$K5 = 0.7$**

Размер куска материала, мм, **$G7 = 20$**

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), **$K7 = 0.5$**

Высота падения материала, м, **$GB = 3$**

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), **$B = 1$**

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, **$GMAX = 220$**

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, **$GGOD = 500000$**

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, **$NJ = 0.85$**

Вид работ: Погрузка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), **$GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1 - NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 220 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1 - 0.85) = 0.77$**

Продолжительность выброса составляет менее 20 мин согласно п.2.1
применяется 20-ти минутное осреднение.

Продолжительность пересыпки в минутах (не более 20), **$TT = 4$**

Максимальный разовый выброс, с учетом 20-ти минутного осреднения, г/с,
 $GC = GC \cdot TT \cdot 60 / 1200 = 0.77 \cdot 4 \cdot 60 / 1200 = 0.154$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), **$MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1 - NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1 - 0.85) = 5.25$**

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), **$G = MAX(G, GC) = 0.154$**

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), **$M = M + MC = 0 + 5.25 = 5.25$**

Итоговая таблица:

<i>Код</i>	<i>Наименование ЗВ</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.154	5.25

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6025,

Источник выделения N 6025 01, Перевозка готовой продукции на склад

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов

Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), **$K_1 = 0.02$**

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), **$K_2 = 0.01$**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), **$K_4 = 1$**

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, **$G_{3SR} = 1.5$**

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), **$K_{3SR} = 1$**

Скорость ветра (максимальная), м/с, **$G_3 = 5$**

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), **$K_3 = 1.2$**

Влажность материала, %, **$VL = 5$**

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), **$K_5 = 0.7$**

Размер куска материала, мм, **$G_7 = 20$**

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), **$K_7 = 0.5$**

Высота падения материала, м, **$GB = 3$**

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), **$B = 1$**

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, **$G_{MAX} = 220$**

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, $GGOD = 500000$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0.85$

Вид работ: Погрузка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 220 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1-0.85) = 0.77$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1-NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.7 \cdot 0.5 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1-0.85) = 5.25$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G, GC) = 0.77$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 5.25 = 5.25$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.77	5.25

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6027,

Источник выделения N 6027 01, Транспортировка полезного ископаемого

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Расчет выбросов пыли при транспортных работах

Средняя грузоподъемность единицы автотранспорта: $>20 - < = 25$ тонн

Коэфф., учитывающий грузоподъемность (табл.3.3.1), $C1 = 1.9$

Средняя скорость передвижения автотранспорта: $< = 5$ км/час

Коэфф., учитывающий скорость передвижения (табл.3.3.2), $C2 = 0.6$

Состояние дороги: Дорога без покрытия (грунтовая)

Коэфф., учитывающий состояние дороги (табл.3.3.3), $C3 = 1$

Число автомашин, одновременно работающих в карьере, шт., $N1 = 2$

Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км, $L = 2.5$

Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час, $N = 4$

Коэфф., учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, $C7 = 0.01$

Пылевыведение в атмосферу на 1 км пробега, г/км, $Q1 = 1450$

Влажность поверхностного слоя дороги, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий увлажненность дороги (табл.3.1.4), $K5 = 0.1$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности материала на платформе, $C4 = 1.45$

Наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с, $V1 = 1.5$
 Средняя скорость движения транспортного средства, км/час, $V2 = 5$
 Скорость обдува, м/с, $VOB = (V1 \cdot V2 / 3.6)^{0.5} = (1.5 \cdot 5 / 3.6)^{0.5} = 1.443$
 Коэфф., учитывающий скорость обдува материала в кузове (табл.3.3.4), $C5 = 1$

Площадь открытой поверхности материала в кузове, м², $S = 13.3$
 Перевозимый материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более
 Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²*с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$

Влажность перевозимого материала, %, $VL = 9$
 Коэфф., учитывающий влажность перевозимого материала (табл.3.1.4), $K5M = 0.2$

Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 90$
 Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 300$
 Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 300 / 24 = 25$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Максимальный разовый выброс, г/с (3.3.1), $G = C1 \cdot C2 \cdot C3 \cdot K5 \cdot C7 \cdot N \cdot L \cdot Q1 / 3600 + C4 \cdot C5 \cdot K5M \cdot Q \cdot S \cdot N1 = 1.9 \cdot 0.6 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.01 \cdot 4 \cdot 2.5 \cdot 1450 / 3600 + 1.45 \cdot 1 \cdot 0.2 \cdot 0.002 \cdot 13.3 \cdot 2 = 0.02$

Валовый выброс, т/год (3.3.2), $M = 0.0864 \cdot G \cdot (365 - (TSP + TD)) = 0.0864 \cdot 0.02 \cdot (365 - (90 + 25)) = 0.432$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.02	0.432

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе
 Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6028,
 Источник выделения N 6028 01, Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель
 Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
 п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
 Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки, статическое хранение пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов
Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

Весовая доля пылевой фракции в материале (табл.3.1.1), $K1 = 0.02$

Доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл.3.1.1), $K2 = 0.01$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1

Степень открытости: с 4-х сторон

Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K3SR = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K5 = 0.1$

Размер куска материала, мм, $G7 = 600$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K7 = 0.1$

Высота падения материала, м, $GB = 3$

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.3.1.7), $B = 1$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, $GMAX = 320$

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/год, $GGOD = 500000$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0.85$

Вид работ: Погрузка

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GMAX \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1 - NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 320 \cdot 10^6 / 3600 \cdot (1 - 0.85) = 0.032$

Валовый выброс, т/год (3.1.2), $MC = K1 \cdot K2 \cdot K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot K8 \cdot K9 \cdot KE \cdot B \cdot GGOD \cdot (1 - NJ) = 0.02 \cdot 0.01 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 0.1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 500000 \cdot (1 - 0.85) = 0.15$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.1), $G = MAX(G, GC) = 0.032$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 0.15 = 0.15$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.032	0.15

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе
Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6032,
Источник выделения N 6032 01, Промежуточный бункер
Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников
п. 3 Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий
по производству строительных материалов
Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки,
статическое хранение пылящих материалов

п.3.2.Статическое хранение материала
Материал: Щебень из изверж. пород крупн. от 20мм и более

**Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,
доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских
месторождений) (494)**

Материал негранулирован. Коэффициент K_e принимается равным 1
Степень открытости: с 4-х сторон
Загрузочный рукав не применяется

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3.1.3), $K_4 = 1$

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G_{3SR} = 1.5$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.3.1.2), $K_{3SR} = 1$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G_3 = 5$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.3.1.2), $K_3 = 1.2$

Влажность материала, %, $VL = 10$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.3.1.4), $K_5 = 0.1$

Размер куска материала, мм, $G_7 = 20$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.3.1.5), $K_7 = 0.5$

Поверхность пыления в плане, м², $S = 10$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складированного материала, $K_6 = 1.45$

Унос материала с 1 м² фактической поверхности, г/м²·с (табл.3.1.1), $Q = 0.002$

Количество дней с устойчивым снежным покровом, $TSP = 0$

Продолжительность осадков в виде дождя, часов/год, $TO = 0$

Количество дней с осадками в виде дождя в году, $TD = 2 \cdot TO / 24 = 2 \cdot 0 / 24 = 0$

Эффективность средств пылеподавления, в долях единицы, $NJ = 0$

Максимальный разовый выброс, г/с (3.2.3), $GC = K_3 \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (1 - NJ) = 1.2 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (1 - 0) = 0.00174$

Валовый выброс, т/год (3.2.5), $MC = 0.0864 \cdot K_{3SR} \cdot K_4 \cdot K_5 \cdot K_6 \cdot K_7 \cdot Q \cdot S \cdot (365 - (TSP + TD)) \cdot (1 - NJ) = 0.0864 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 0.1 \cdot 1.45 \cdot 0.5 \cdot 0.002 \cdot 10 \cdot (365 - (0 + 0)) \cdot (1 - 0) = 0.0457$

Сумма выбросов, г/с (3.2.1, 3.2.2), $G = G + GC = 0 + 0.00174 = 0.00174$

Сумма выбросов, т/год (3.2.4), $M = M + MC = 0 + 0.0457 = 0.0457$

Итоговая таблица:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00174	0.0457

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город N 004, Актобе

Объект N 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения N 6041,

Источник выделения N 6041 01, Сварочные работы

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO₂, **KNO₂ = 0.8**

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, **KNO = 0.13**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами

Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/45

Расход сварочных материалов, кг/год, **B = 500**

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, **BMAX = 8.3**

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), **GIS = 16.31**

в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), **GIS = 10.69**

Валовый выброс, т/год (5.1), **$_M = GIS \cdot B / 10^6 = 10.69 \cdot 500 / 10^6 = 0.00535$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), **$_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 10.69 \cdot 8.3 / 3600 = 0.02465$**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), **GIS = 0.92**

Валовый выброс, т/год (5.1), **$_M = GIS \cdot B / 10^6 = 0.92 \cdot 500 / 10^6 = 0.00046$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.92 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00212$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.4$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M = GIS \cdot B / 10^6 = 1.4 \cdot 500 / 10^6 = 0.0007$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1.4 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00323$

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 3.3$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M = GIS \cdot B / 10^6 = 3.3 \cdot 500 / 10^6 = 0.00165$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 3.3 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00761$

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.75$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M = GIS \cdot B / 10^6 = 0.75 \cdot 500 / 10^6 = 0.000375$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.75 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00173$

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.5$

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M = KNO2 \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.8 \cdot 1.5 \cdot 500 / 10^6 = 0.0006$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G = KNO2 \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.8 \cdot 1.5 \cdot 8.3 / 3600 = 0.002767$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M = KNO \cdot GIS \cdot B / 10^6 = 0.13 \cdot 1.5 \cdot 500 / 10^6 = 0.0000975$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = KNO \cdot GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.13 \cdot 1.5 \cdot 8.3 / 3600 = 0.00045$

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 13.3$

Валовый выброс, т/год (5.1), $_M_ = GIS \cdot B / 10^6 = 13.3 \cdot 500 / 10^6 = 0.00665$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $_G_ = GIS \cdot BMAX / 3600 = 13.3 \cdot 8.3 / 3600 = 0.03066$

ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.02465	0.00535
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.00212	0.00046
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002767	0.0006
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00045	0.0000975
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.03066	0.00665
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00173	0.000375
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00761	0.00165
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00323	0.0007

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Город Н 004, Актобе

Объект Н 0001, Вариант 1 Казахстанская нерудная компания

Источник загрязнения Н 6042,

Источник выделения Н 6042 01, Покрасочные работы

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска и сушка

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, $MS = 0.02$

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, $MS1 = 1$

Марка ЛКМ: Эмаль ПФ-115

Способ окраски: Кистью, валиком

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, $F2 = 45$

Примесь: 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, $FPI = 50$

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, $DP = 100$

Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год, $\underline{M} = MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10^{-6} = 0.02 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 \cdot 10^{-6} = 0.0045$

Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с, $\underline{G} = MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = 1 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 / (3.6 \cdot 10^6) = 0.0625$

Примесь: 2752 Уайт-спирит (1294*)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, $FPI = 50$

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, $DP = 100$

Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год, $\underline{M} = MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10^{-6} = 0.02 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 \cdot 10^{-6} = 0.0045$

Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с, $\underline{G} = MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = 1 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 100 / (3.6 \cdot 10^6) = 0.0625$

Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625	0.0045
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0625	0.0045

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6012. Неорганизованный

Источник выделения N 001 Работа спецтехники

Машина поливомоечная

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4)

Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ ПРИ РАБОТЕ И ДВИЖЕНИИ АВТОМОБИЛЕЙ ПО ТЕРРИТОРИИ

Выбросы по периоду: Теплый период ($t > 5$)

Тип машины: Машина поливомоечная										
Dn, сут	Nk, шт	A	Nk1 шт.	L1, км	L1n, км	Txs, мин	L2, км	L2n, км	Txm, мин	
60	6	0.10	2	480	480	5	480	480	5	
ЗВ	Mxx,	Ml,	г/с				т/год			

	г/мин	г/км			
0337	1.03	6	7.3700000000000001	0.2387	
2732	0.57	0.8	0.985	0.0319	
0301	0.56	3.9	3.83	0.124	
0304	0.56	3.9	0.623	0.02015	
0328	0.023	0.3	0.368	0.01193	
0330	0.112	0.69	0.847	0.02744	

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 8 до 16 т (СНГ)										
Dn, сут	Nk, шт	A	Nk1 шт.	L1, км	L1n, км	Txs, мин	L2, км	L2n, км	Txm, мин	
60	1	0.10	2	480	480	5	480	480	5	
ЗВ	Mxx, г/мин	Ml, г/км	г/с			т/год				
0337	2.9	6.1	7.5			0.0405				
2732	0.45	1	1.23			0.00664				
0301	1	4	3.93			0.0212				
0304	1	4	0.638			0.003445				
0328	0.04	0.3	0.368			0.00199				
0330	0.1	0.54	0.663			0.00358				

ВСЕГО по периоду: Теплый период (t>5)			
Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0337	Углерод оксид (594)	14.87	0.2792
2732	Керосин (660*)	2.215	0.03854
0301	Азота (IV) диоксид (4)	7.76	0.1452
0328	Углерод (593)	0.736	0.01392
0330	Сера диоксид (526)	1.51	0.03102
0304	Азот (II) оксид (6)	1.261	0.023595

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6017,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент - В650

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м).Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 5$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2800$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 5 \cdot 2800 \cdot 3600 / 10^6 = 161,8$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 161,8 \cdot (100 - 70) / 100 = 48,54$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	161,8

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	48,54
------	--	-------	-------

Источник загрязнения N 6018,

Источник выделения N 001, Дробилка щековая J1175

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия
Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):
щековая дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 190,08$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4.8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 190,08 \cdot (100 - 70) / 100 = 57,024$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	16	190,08

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,8	57,024

Источник загрязнения N 6019,

Источник выделения N 001, Дробилка конусная среднего дробления С-1540

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов
п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия
Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):
щековая дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $_{VO} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_{T} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_{G} = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $_{M} = G \cdot _{KOLIV} \cdot _{T} \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 190,08$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_{KPD} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = _{G} \cdot (100 - _{KPD}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4.8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = _{M} \cdot (100 - _{KPD}) / 100 = 190,08 \cdot (100 - 70) / 100 = 57,024$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	16	190,08

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,8	57,024

Источник загрязнения N 6020,

Источник выделения N 001, Вибрационный грохот 694+

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот
вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота
(камера) Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $_VO_ =$
0.97

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_KOLIV_ = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_T_ = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:
70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_G_ = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 1 =$
10.67

Валовый выброс, т/год, $_M_ = G \cdot _KOLIV_ \cdot _T_ \cdot 3600 / 10^6 = 10.67$
 $\cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 126,8$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_KPD_ = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = _G_ \cdot (100-$
 $_KPD_)/100 = 10.67 \cdot (100-70)/100 = 3.2$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = _M_ \cdot (100-_KPD_)/100 =$
126,8 \cdot (100-70)/100 = 38,04

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	10,67	126,8

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3.2	38,04

Источник загрязнения N 6021,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент -
V1000

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от
предприятий по производству строительных материалов п.5. От
предприятий по переработке нерудных материалов и производству
пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики
Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных
материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 38,13$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 38,13 \cdot (100 - 70) / 100 = 11,44$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,21	38,13

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0.963	11,44
------	---	-------	-------

Источник загрязнения N 6022,

Источник выделения N 001, Выброс пыли при работе конвейерных лент - В650

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 5$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 5 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 190,7$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 190,7 \cdot (100 - 70) / 100 = 57,21$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	3,21	190,7

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0.963	57,21
------	---	-------	-------

Источник загрязнения N 6026, Неорганизованный

Источник выделения N 001, Вибрационный грохот 863+

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота
(камера) Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} =$
0.97

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 10.67$
Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$
Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 3300$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 10.67 \cdot 1 =$
10.67

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 10.67$
 $\cdot 1 \cdot 3300 \cdot 3600 / 10^6 = 126,8$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 -$
 $\text{_KPD_}) / 100 = 10.67 \cdot (100 - 70) / 100 = 3.2$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 =$
126,8 \cdot (100 - 70) / 100 = 38,04

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	10,67	126,8

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3.2	38,04

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6029,

Источник выделения N 001, Щековая дробилка

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и
производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды
Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных
материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных
материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):
щелочная дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{VO} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{KOLIV} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $T = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $G = G \cdot N1 = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $M = G \cdot \text{KOLIV} \cdot T \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 115,2$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{KPD} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = G \cdot (100 - \text{KPD}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4,8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = M \cdot (100 - \text{KPD}) / 100 = 115,2 \cdot (100 - 70) / 100 = 34,56$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	115,2

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	34,56

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6030,

Источник выделения N 001, Вибропитатель

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот
вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота
(камера) Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $_VO_ =$
0.97

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $_G_ = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_KOLIV_ = 2$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $_N1_ = 2$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_T_ = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:
70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_G_ = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 2 =$
21,34

Валовый выброс, т/год, $_M_ = G \cdot _KOLIV_ \cdot _T_ \cdot 3600 / 10^6 =$
10,67 · 2 · 2000 · 3600 / 10⁶ = 153,6

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_KPD_ = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = _G_ \cdot (100 -$
 $_KPD_) / 100 = 21,34 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,402$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = _M_ \cdot (100 - _KPD_) / 100$
= 153,6 · (100-70) / 100 = 46,08

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	21,34	153,6

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	6,402	46,08

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6031,

Источник выделения N 001, Виброгрохот

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и
производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды
Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Грохот вибрационный при площади сита более 2 кв.м

Примечание: При сплошном укрытии грохота (камера) Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.97$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 10.67$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 2$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 2$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot N1 = 10.67 \cdot 2 = 21,34$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 10.67 \cdot 2 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 153,6$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 21,34 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,402$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 153,6 \cdot (100 - 70) / 100 = 46,08$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	21,34	153,6

с очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	6,402	46,08

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6033,

Источник выделения N 001, Дробилка ударная

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов

п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пори- стых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ):

щековая дробилка Примечание: $t = 20$ гр.С. отсос из верхней части укрытия

Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 1.39$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 16$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = G \cdot \text{_N1_} = 16 \cdot 1 = 16$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = G \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 16 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 115,2$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 16 \cdot (100 - 70) / 100 = 4,8$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 115,2 \cdot (100 - 70) / 100 = 34,56$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	16	115,2

С очисткой

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	4,8	34,56

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6034,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 1м, длина 8м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6035,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 1м, длина 32м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От

предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6036,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 1м, длина 36м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 1000 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $\text{_KPD_} = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6037,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 32м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

$= 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6038,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 20м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона тетки 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

тетки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_
 $= 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6039,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 22м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона течи 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

течки Объем ГВС, м³/с (табл.5.1), $\text{_VO_} = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $\text{_G_} = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $\text{_KOLIV_} = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $\text{_N1_} = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $\text{_T_} = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot \text{_N1_} = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{_G_} \cdot \text{_KOLIV_} \cdot \text{_T_} \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), _KPD_

$= 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $\text{_G_} = \text{_G_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $\text{_M_} = \text{_M_} \cdot (100 - \text{_KPD_}) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	-------------

РАСЧЕТ ВАЛОВЫХ ВЫБРОСОВ

Источник загрязнения N 6040,

Источник выделения N 001, Конвейер ленточный ширина 0,6м, длина 8м

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов п.5. От предприятий по переработке нерудных материалов и производству пористых заполнителей.

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Технологический процесс: Переработка нерудных строительных материалов. Дробильно-сортировочные предприятия

Агрегат, установка, устройство, аппарат (вид работ): Перегрузка с конвейера на конвейер (шир. ленты 650 мм, угол наклона тетки 90 гр., высота перепада 1 м). Осадочные породы

Примечание: Отсос от верхней части укрытия у башмака

тетки Объем ГВС, м3/с (табл.5.1), $_VO_ = 0.61$

Удельный выброс ЗВ, г/с (табл.5.1), $G = 3.21$

Общее количество агрегатов данной марки, шт., $_KOLIV_ = 1$

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, шт., $N1 = 1$

Время работы одного агрегата, ч/год, $_T_ = 2000$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20

Максимальный из разовых выбросов, г/с, $_G_ = G \cdot N1 = 3.21 \cdot 1 = 3.21$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = G \cdot _KOLIV_ \cdot _T_ \cdot 3600 / 10^6 = 3.21 \cdot 1 \cdot 2000 \cdot 3600 / 10^6 = 23,1$

Тип аппарата очистки:

гидропылеподавление

Степень пылеочистки, % (табл.4.1), $_KPD_ = 70$

Максимальный из разовых выбросов, с очисткой, г/с, $G = _G_ \cdot (100 - _KPD_) / 100 = 3.21 \cdot (100 - 70) / 100 = 0.963$

Валовый выброс, с очисткой, т/год, $M = _M_ \cdot (100 - _KPD_) / 100 = 23,1 \cdot (100 - 70) / 100 = 6,93$

Итоговая таблица:

Без очистки

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	3,21	23,1

С очисткой

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись крем- ния в %: 70-20	0.963	6,93
------	--	-------	------

Приложение 5. План-график

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

N источника, N контрольной точки	Производство, цех, участок. /Координаты контрольной точки	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутк	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0001		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт		0.11444444	4939.13033	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт		0.01859722	802.608679		
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/кварт		0.00972222	419.586315		
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт		0.01527778	659.349923		
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт		0.1	4315.74495		
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/кварт		0.00000018	0.00779251		

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0002		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/ кварт		0.00208333	89.911353	договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт		0.05	2157.87248	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		0.06866667	4939.12645	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		0.01115833	802.608047	Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт		0.00583333	419.585984	Сторонняя организация на договорной основе	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт		0.00916667	659.349404	Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт		0.06	4315.74155	Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0003		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/ кварт		0.00000011	0.00779207	договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/ кварт		0.00125	89.9112824	Сторонняя организация на договорной основе	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт		0.03	2157.87078	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		0.06866667	4939.12645	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		0.01115833	802.608047	Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт		0.00583333	419.585984	Сторонняя организация на договорной основе	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт		0.00916667	659.349404	Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6001		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт		0.06	4315.74155	договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/кварт		0.00000011	0.00779207	Сторонняя организация на договорной основе	
		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/кварт		0.00125	89.9112824	Сторонняя организация на договорной основе	
		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт		0.03	2157.87078	Сторонняя организация на договорной основе	
		Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт		0.00002316		Сторонняя организация на договорной основе	
6002		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт		0.00825		Сторонняя организация на договорной основе	
		Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт		0.00000058		Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6010		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт		0.000206		договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
6011		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.0672		Сторонняя организация на договорной основе	
6012		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.046		Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		7.76		Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		1.261		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6013		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт		0.736		Сторонняя организация на договорной основе	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт		1.51		Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт		14.87		Сторонняя организация на договорной основе	
		Керосин (654*)	1 раз/ кварт		2.215		Сторонняя организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	
6014		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	1 раз/ кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6015		клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		10.67		Сторонняя организация на договорной основе	
6016		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6017		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6018		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,	1 раз/кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6019		доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	
6020		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		10.67		Сторонняя организация на договорной основе	
6021		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6022		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства -	1 раз/ кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6023		глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.01218		основе Сторонняя организация на договорной основе	
6024		глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.154		Сторонняя организация на договорной основе	
6025		глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.77		Сторонняя организация на договорной основе	
6026		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1 раз/ кварт		10.67		Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6027		цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.02		договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
6028		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.032		Сторонняя организация на договорной основе	
6029		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	
6030		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в	1 раз/ кварт		21.34		Сторонняя организация	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6031		%: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		21.34		на договорной основе	
6032		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		0.00174		Сторонняя организация на договорной основе	
6033		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	
6034		Пыль неорганическая,	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6035		содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	кварт				организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6036		содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	кварт				Сторонняя организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6037		содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	кварт				Сторонняя организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6038		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6039		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6040		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6041		Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1 раз/кварт		0.02465		Сторонняя организация на договорной основе	
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	1 раз/кварт		0.00212		Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		0.002767		договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		0.00045		Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт		0.03066		Сторонняя организация на договорной основе	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт		0.00173		Сторонняя организация на договорной основе	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт		0.00761		Сторонняя организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	1 раз/ кварт		0.00323		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2023 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6042		клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт		0.0625		Сторонняя организация на договорной основе	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт		0.0625		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

N источника, N контрольной точки	Производство, цех, участок. /Координаты контрольной точки	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутк	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0001		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт		0.11444444	4939.13033	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт		0.01859722	802.608679		
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/кварт		0.00972222	419.586315		
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт		0.01527778	659.349923		
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт		0.1	4315.74495		
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/кварт		0.00000018	0.00779251		

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0002		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/ кварт		0.00208333	89.911353	договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт		0.05	2157.87248	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		0.06866667	4939.12645	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		0.01115833	802.608047	Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт		0.00583333	419.585984	Сторонняя организация на договорной основе	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт		0.00916667	659.349404	Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт		0.06	4315.74155	Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0003		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/ кварт		0.00000011	0.00779207	договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/ кварт		0.00125	89.9112824	Сторонняя организация на договорной основе	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт		0.03	2157.87078	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		0.06866667	4939.12645	Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		0.01115833	802.608047	Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт		0.00583333	419.585984	Сторонняя организация на договорной основе	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт		0.00916667	659.349404	Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6001		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт		0.06	4315.74155	договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/кварт		0.00000011	0.00779207	Сторонняя организация на договорной основе	
		Формальдегид (Метаналь) (609)	1 раз/кварт		0.00125	89.9112824	Сторонняя организация на договорной основе	
		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт		0.03	2157.87078	Сторонняя организация на договорной основе	
		Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт		0.00002316		Сторонняя организация на договорной основе	
6002		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт		0.00825		Сторонняя организация на договорной основе	
		Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт		0.00000058		Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6010		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт		0.000206		договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
6011		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.0672		Сторонняя организация на договорной основе	
6012		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.046		Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт		7.76		Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт		1.261		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6018		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт		0.736		Сторонняя организация на договорной основе	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт		1.51		Сторонняя организация на договорной основе	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт		14.87		Сторонняя организация на договорной основе	
		Керосин (654*)	1 раз/ кварт		2.215		Сторонняя организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		4.8		Сторонняя организация на договорной основе	
6019		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	1 раз/ кварт		4.8		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6020		клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		3.2		Сторонняя организация на договорной основе	
6021		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.963		Сторонняя организация на договорной основе	
6022		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.963		Сторонняя организация на договорной основе	
6023		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,	1 раз/ кварт		0.01218		Сторонняя организация на договорной основе	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6024		доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.154		Сторонняя организация на договорной основе	
6025		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.77		Сторонняя организация на договорной основе	
6026		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		3.2		Сторонняя организация на договорной основе	
6027		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства -	1 раз/ кварт		0.02		Сторонняя организация на договорной	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6028		глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.032		основе Сторонняя организация на договорной основе	
6029		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	
6030		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		21.34		Сторонняя организация на договорной основе	
6031		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1 раз/ кварт		21.34		Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6032		цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.00174		договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
6033		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		16		Сторонняя организация на договорной основе	
6034		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6035		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в	1 раз/ кварт		3.21		Сторонняя организация	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6036		%: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		на договорной основе	
6037		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6038		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6039		Пыль неорганическая,	1 раз/		3.21		Сторонняя	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6040		содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	кварт				организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт		3.21		Сторонняя организация на договорной основе	
6041		Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1 раз/кварт		0.02465		Сторонняя организация на договорной основе	
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	1 раз/кварт		0.00212		Сторонняя организация на договорной основе	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт		0.002767		Сторонняя организация на договорной основе	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт		0.00045		Сторонняя организация на	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6042		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт		0.03066		договорной основе Сторонняя организация на договорной основе	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт		0.00173		Сторонняя организация на договорной основе	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт		0.00761		Сторонняя организация на договорной основе	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт		0.00323		Сторонняя организация на договорной основе	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт		0.0625		Сторонняя организация на договорной основе	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт		0.0625		Сторонняя организация	

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на существующее положение

Актобе, Казахстанская нерудная компания 2024-2032 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							на договорной основе	

Приложение 6. Исходные данные

[illegible]

Салимов А.К.

Исходные данные для корректировки проекта ПДВ для ТОО «Казахстанская Нерудная Компания»
месторождения «Белогорское»

Источник загрязнения N 0001, Выхлопная труба

Источник выделения N 001, дизельный электрогенератор

Расход топлива стационарной дизельной установки за год $B_{\text{год}}, 12,7 \text{ т}$

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки $P_{\text{д}}$, кВт - 50

Источник загрязнения N 0002, Выхлопная труба

Источник выделения N 002, дизельный электрогенератор

Расход топлива стационарной дизельной установки за год $V_{\text{год}}$, 8,9 т

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки Р., кВт - 30

Источник загрязнения N 0003, Выхлопная труба

Источник выделения N 003, дизельный электрогенератор

Расход топлива стационарной дизельной установки за год $V_{\text{год}}, 8,9 \text{ т}$

Эксплуатационная мощность стационарной дизельной установки P_3 , кВт - 30

Источник загрязнения N 6001, Неорганизованный

Источник выделения N 005, Резервуар для ДТ

Количество закачиваемой в резервуар жидкости 552 т/год

Объем паровоздушной смеси, вытесняемый из резервуара во время его закачки, _____ м³ / ч.

Объем одного резервуара данного типа	25 м ³
--------------------------------------	-------------------

Количество резервуаров - 1 шт

Конструкция резервуара (наземный, заглубленный, вертикальный, горизонтальный) – наземный, горизонтальный

Источник загрязнения N 6002, Неорганизованный

Источник выделения N 006. Автозаправщик (в настоящий момент нет)

Количество отпускаемого нефтепродукта - 634 м³/год

Количество одновременно работающих рукавов ТРК - 1 шт

Производительность одного рукава ТРК,	0,2	м ³ /час
---------------------------------------	-----	---------------------

Источник загрязнения № 6008, Неорганизованный

Источник выделения N 012. Буровые работы

Буровая установка: Д diam. Скважины - 105 мм

Общее кол-во буровых станков - 1 шт

Количество одновременно работающих буровых станков - 1 шт

Время работы одного станка - 760 ч/год

Средняя объемная производительность бурового станка - _____ м³/час

Источник загрязнения № 6009. Неорганизованный

Источник выделения N 013. Взрывные работы

Взрывчатое вещество - аммонит

Количество взорванного взрывчатого вещества - 60 т/год

Количество взорванного взрывчатого вещества за один массовый взрыв - _____ тонн

Объем взорванной горной массы - 135 тыс м³/год

Максимальный объем взорванной горной породы за один массовый взрыв - 25000 м³

Крепость горной массы по шкале М.М.Протодяконова - 8-10

Средства газоподавления - нет

Средства пылеподавления - нет

Источник загрязнения N 6012, Неорганизованный

Источник выделения N 016. Работа спецтехники (не нормируется)

Тип машины: Машина поливомоечная, грузовые автомобили дизельные свыше 8 до 16 т

Мобильная дробильно-сортировочная установка SANDVIK

Источник загрязнения N 6010, Неорганизованный

Источник выделения N 014. Экскавация полезного ископаемого при загрузке в щековую дробилку

Влажность материала - 8-10 %

Размер куска материала - 0-700 мм

Высота падения материала - 3 м

Время работы - 3400 ч/год

Суммарное количество перерабатываемого материала - 150 т/час

Суммарное количество перерабатываемого материала - 500000 т/год

Объем перегружаемого материала за год экскаваторами данной марки - 250000 м³/год

Источник загрязнения N 6013, Неорганизованный

Источник выделения N 017. Дробилка щековая QJ0341

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 2800 ч/год 2023, 0 час -2024-2032 гг.

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6014, Неорганизованный

Источник выделения N 018. Дробилка конусная среднего дробления QH441

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 2800 ч/год 2023, 0 час -2024-2032 гг.

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6015, Неорганизованный

Источник выделения N 019. Вибрационный грохот QA451

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 2800 ч/год 2023, 0 час -2024-2032 гг.

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6016, Неорганизованный

Источник выделения N 020. Выброс пыли при работе конвейерных лент – B1000

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 2800 ч/год 2023, 0 час -2024-2032 гг.

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6017, Неорганизованный

Источник выделения N 021. Выброс пыли при работе конвейерных лент – В650

Общее количество агрегатов данной марки - 5 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - шт

Время работы одного агрегата - 2800 ч/год 2023, 0 час -2024-2032 гг.

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Мобильная дробильно-сортировочная установка TEREX

Источник загрязнения N 6010, Неорганизованный

Источник выделения N 014. Экскавация полезного ископаемого при загрузке в щековую дробилку

Влажность материала - 8-10 %

Размер куска материала - 0-700 мм

Высота падения материала - 3 м

Время работы - 3400 ч/год

Суммарное количество перерабатываемого материала - 150 т/час

Суммарное количество перерабатываемого материала - 500000 т/год

Объем перегружаемого материала за год экскаваторами данной марки - 250000 м³/год

Источник загрязнения N 6018, Неорганизованный

Источник выделения N 022. Дробилка щековая JI175

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 3300 ч/год

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6019, Неорганизованный

Источник выделения N 023. Дробилка конусная среднего дробления С - 1540

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 3300 ч/год

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6020, Неорганизованный

Источник выделения N 024. Вибрационный грохот 694+

Общее количество агрегатов данной марки, 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, 1 шт

Время работы одного агрегата - 3300 ч/год

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6026, Неорганизованный

Источник выделения N . Вибрационный грохот 863+

Общее количество агрегатов данной марки, 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, 1 шт

Время работы одного агрегата - 3300 ч/год

Тип аппарата очистки - гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6021, Неорганизованный

Источник выделения N 025. Выброс пыли при работе конвейерных лент – В1000

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 3300 ч/год – 2023 год, 0 – 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N 6022, Неорганизованный

Источник выделения N 026. Выброс пыли при работе конвейерных лент – B650

Общее количество агрегатов данной марки - 5 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 5 шт
Время работы одного агрегата - 3300 ч/год
Тип аппарата очистки - гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 70 %

Источник загрязнения N _____, Неорганизованный

Источник выделения N _____ перевозка готовой продукции на склад

Общее количество перерабатываемого материала – 500000 тн/год
Свыше 20 мм – 100000 тн/год
До 20 мм – 400000 тн/год

Источник загрязнения N 6023, Неорганизованный

Источник выделения N 027. Склад готовой продукции

Количество перерабатываемого материала, 120 т/час
Количество перерабатываемого материала 500000 т/год
Влажность материала 3-5 %
Высота пересыпки 3 м
Размер куска материала, Свыше 20 мм – 100000 тн/год
До 20 мм – 400000 тн/год

Степень открытости:

Источник загрязнения N 6024, Неорганизованный

Источник выделения N 028. Погрузка готовой продукции потребителям

Суммарное количество перерабатываемого материала - 500000 т/год
Влажность материала - 3-5 %
Размер куска материала - Свыше 20 мм – 100000 тн/год
До 20 мм – 400000 тн/год
Высота падения материала - 3 м
Время работы - 3240 ч/год
Суммарное количество перерабатываемого материала - 220 т/час
Суммарное количество перерабатываемого материала - 500000 т/год

Для вновь приобретаемой дробилки

Новый источник загрязнения N6027 Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Транспортировка полезного ископаемого

Средняя грузоподъемность единицы автотранспорта - 25 тонн
Площадь открытой поверхности материала в кузове - 13,3 м²
Перевозимый материал - горная масса
Влажность перевозимого материала - 8-10 %
Продолжительность осадков в виде дождя - _____ ч/год
Число автомашин, одновременно работающих в карьере - 2 шт.
Средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки - 2,5 км
Число ходок (туда + обратно) всего транспорта в час - 4

Новый источник загрязнения N 6028, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Выброс пыли при загрузке экскаватором в приемный бункер-питатель

Суммарное количество перерабатываемого материала - 500000 т/год

Время работы - 3400 ч/год

Влажность материала - 8-10 %

Размер куска материала - 0-700 мм

Высота падения материала - 3 м

Количество перерабатываемого материала - 320 т/час

Количество перерабатываемого материала - 500000 т/год

Новый источник загрязнения N 6029, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Щековая дробилка

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6030, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Вибропитатель

Общее количество агрегатов данной марки - 2 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 2 шт

Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6031, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Виброгрохот

Общее количество агрегатов данной марки, 2 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки, 2 шт

Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг

Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6032, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Промежуточный бункер

Суммарное количество перерабатываемого материала - 400000 т/год

Время работы - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг

Влажность материала - 8-10 %

Размер куска материала - 0-120 мм

Высота падения материала - 3 м

Количество перерабатываемого материала - 260 т/час

Количество перерабатываемого материала - 400000 т/год

Новый источник загрязнения N 6033, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Дробилка ударная

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт

Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг

Температура - -30 - +35 °C

Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление

КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6034, Неорганизованный

Источник выделения N _____ . Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 8 м

Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт

Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6035, Неорганизованный

Источник выделения N . Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 32 м
Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6036, Неорганизованный

Источник выделения N . Конвейер ленточный ширина 1 м, длина 36 м
Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6037, Неорганизованный

Источник выделения N . Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 32 м
Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6038, Неорганизованный

Источник выделения N . Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 20 м
Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6039, Неорганизованный

Источник выделения N . Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 22 м
Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6040, Неорганизованный

Источник выделения N . Конвейер ленточный ширина 0,6 м, длина 8 м
Общее количество агрегатов данной марки - 1 шт
Количество одновременно работающих агрегатов данной марки - 1 шт
Время работы одного агрегата - 1000 ч/год – 2023 год, 2000 ч/год 2024-2032 гг
Тип аппарата очистки - встроенное гидроподавление
КПД пылеулавливающего оборудования - 80 %

Новый источник загрязнения N 6041, Неорганизованный

Источник выделения N . Сварочные работы

Новый источник загрязнения N 6042, Неорганизованный

Источник выделения N . Покрасочные работы

Приложение 7. Лицензия



ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

20.06.2007 года

00975P

Выдана

Товарищество с ограниченной ответственностью "Алия и Ко"

БИН: 070540000971

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие

выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Примечание

(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар

Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Дата первичной выдачи

**Срок действия
лицензии**

Место выдачи

г. Астана



ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 00975Р

Дата выдачи лицензии 20.06.2007 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:

- Экологическая экспертиза
- Экологический аудит
- Природоохранное проектирование, нормирование для I категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвита лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "Алия и Ко"

БИН: 070540000971

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьёй 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар

Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.
Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель (уполномоченное лицо)

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Номер приложения

Срок действия

**Дата выдачи
приложения** 20.06.2007

Место выдачи г.Астана



МЕМЛЕКЕТТІК ЛИЦЕНЗИЯ

20.06.2007 жылы

00975P

айналысуға

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес лицензияланатын қызмет түрінің атауы)

"Алия и Ко" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

БСН: 070540000971 берілді

(заңды тұлғаның (соның ішінде шетелдік заңды тұлғаның) толық атауы, мекенжайы, бизнес-сәйкестендіру нөмірі, заңды тұлғаның бизнес-сәйкестендіру нөмірі болмаған жағдайда – шетелдік заңды тұлға филиалының немесе өкілдігінің бизнес-сәйкестендіру нөмірі/жеке тұлғаның толық тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі)

Ерекше шарттары

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 36-бабына сәйкес)

Ескерту

(желіктен шығарылатындығы, рұқсаттың класы)

Лицензиар

**Қазақстан Республикасы Қоршаған орта және су ресурстары министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті.
Қазақстан Республикасы Қоршаған орта және су ресурстары министрлігі.**

(лицензиярдың толық атауы)

Басшы (уәкілетті тұлға)

(тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда))

Алғашқы берілген күні

Лицензияның қолданылу кезеңі

Берілген жер

Астана қ.

**МЕМЛЕКЕТТІК ЛИЦЕНЗИЯҒА ҚОСЫМША**

Лицензияның нөмірі 00975P

Лицензияның берілген күні 20.06.2007 жылы

Лицензияланатын қызмет түрінің кіші қызметтері:

- Экологиялық зерттеу
- Экологиялық аудит
- I категориялы шаруашылық және өзге де қызмет үшін табиғатты қорғауды жобалау, нормалау

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес лицензияланатын қызметтің кіші түрінің атауы)

Лицензиат**"Алия и Ко" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі**

БСН: 070540000971

(заңды тұлғаның (соның ішінде шетелдік заңды тұлғаның) толық атауы, мекенжайы, бизнес-сәйкестендіру нөмірі, заңды тұлғаның бизнес-сәйкестендіру нөмірі болмаған жағдайда – шетелдік заңды тұлға филиалының немесе өкілдігінің бизнес-сәйкестендіру нөмірі/жеке тұлғаның толық тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі)

Өндірістік база

(орналасқан жері)

Лицензияның қолданылуының ерекше шарттары

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 36-бабына сәйкес)

Лицензиар**Қазақстан Республикасы Қоршаған орта және су ресурстары министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті, Қазақстан Республикасы Қоршаған орта және су ресурстары министрлігі.**

(лицензияға қосымшаны берген органның толық атауы)

Басшы (уәкілетті тұлға)

(тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда))

Қосымшаның нөмірі**Қолданылу мерзімі****Қосымшаның берілген күні** 20.06.2007**Берілген орны** Астана қ.