



Представительство «Оркен-Атансор»
ТОО «Оркен-Атансор»



ТОО «ЭКОЭКСПЕРТ»

УТВЕРЖДЕН:

Директор
Поляков П.В.

« _____ » _____ 2023 г



УТВЕРЖДЕН:

Директор
Матонин В.В.

« _____ » _____ 2023 г.



ПРОГРАММА

производственного экологического контроля
для промышленных площадок
Представительства «Оркен Атансор»
ТОО «Оркен» на 2023-2032 годы

2023

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:

Должность	ФИО
Инженер-эколог	Жукеев А.А.

Исполнитель (проектировщик): ТОО «ЭКОЭКСПЕРТ»

Правом для разработки проекта является Лицензия на природоохранное проектирование и нормирование №02275Р от 08.04.2021 г., выданная ТОО «ЭКОЭКСПЕРТ» РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан».

Юридический адрес исполнителя:

Республика Казахстан,
Карагандинская область,
город Караганда,
район имени Казыбек Би,
улица Лободы, строение 40
тел./факс: 8 (7212) 42-56-17.

Заказчик проектной документации:

Представительство «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен»

Юридический адрес:

Республика Казахстан, Акмолинская область, Район Биржан сал,
Енбекшильдерский с.о., с.Енбекшильдерское,
улица Алшынбай, строение № 17А

АННОТАЦИЯ

Выполнение производственного экологического контроля окружающей среды является обязательным для объектов I и II категорий в соответствии с Экологическим Кодексом РК. Природопользователи обеспечивают соблюдение нормативов качества окружающей среды на основе применения технических средств и технологий обезвреживания и безопасного размещения отходов производства и потребления, обезвреживания выбросов и сбросов загрязняющих веществ, а также наилучших существующих технологий.

Настоящая Программа о производственном контроле в области охраны окружающей среды распространяется на промышленные площадки Представительства «Оркен Атансор» ТОО «Оркен» на 2023-2032 годы. Программа экологического производственного контроля составлена на основании организационно-распорядительных, нормативных документов с учетом технических и финансовых возможностей организации.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов

Программа экологического производственного контроля включает в себя:

- ✓ план-график внутренних проверок;
- ✓ программу производственного экологического мониторинга;

Производственный экологический контроль проводится на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Производственный мониторинг является элементом производственного контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

Производственный экологический мониторинг воздействия включает в себя мониторинг состояния воздушного бассейна, водных ресурсов, охрану земельных ресурсов и отходов производства

В программе мониторинга воздействия отражена следующая информация:

• Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведение ПЭК:

- перечень отслеживаемых параметров
- периодичность проведения измерений
- сведения об используемых методах проведения мониторинга
- точки отбора проб и места проведения измерений
- методы и частота ведения анализа и сообщения данных.

Производственный экологический мониторинг будет проводиться аккредитованной лабораторией.

Определение концентраций загрязняющих веществ будет осуществляться по утвержденным методикам на оборудовании, внесенном в Госреестр РК.

Механизмы обеспечения качества инструментальных замеров будут достигаться следующим образом:

- Методики выполнения измерений будут аттестованы;
- Средства измерений будут иметь сертификаты, свидетельствующие о

внесении их в реестр РК;

- Оборудование будет иметь свидетельство о поверке;
- Персонал лаборатории будет иметь соответствующие квалификации;
- В лаборатории будет проводиться внутренний контроль точности измерений.

Целями производственного экологического контроля являются:

оценка состояния объектов окружающей среды под воздействием деятельности природопользователя, соблюдение экологических требований и технологических параметров производства;

➤ проверка выполнения планов и мероприятий по охране природы и оздоровлению окружающей среды;

➤ соблюдение нормативов качества окружающей природной среды;

➤ выполнение требований природоохранного законодательства;

➤ оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

➤ обеспечение служб государственного контроля и наблюдений, органов управления и всех заинтересованных лиц постоянной, полной, достоверной, оперативной информацией о состоянии экологической ситуации в районе расположения объектов предприятия;

➤ повышение уровня соответствия экологическим требованиям;

➤ создание и накопление базы и банка данных об экологическом состоянии окружающей среды.

➤ повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов.

Согласно решения по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду Представительство «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» относится к объектам **I категории**, согласно статье 106 ЭК РК реконструкция проводится пределах промышленной площадки объекта **I категории** и технологически связаны с ним. Соответственно проводимые работы относятся к объектам **I категории**.

Размер области воздействия для промышленных площадок Представительства «Оркен Атансор» ТОО «Оркен» - **1000 м**.

Программа производственного экологического контроля разработана согласно Экологического Кодекса Республики Казахстан и «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года №250.

СОДЕРЖАНИЕ

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ:	2
АННОТАЦИЯ.....	3
СОДЕРЖАНИЕ	5
СПИСОК ТАБЛИЦ	5
СПИСОК ИЛЛЮСТРАЦИЙ.....	5
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ.....	6
1.1 ПРИРОДНО-КЛИМАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЙОНА	9
1.2 ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА ДО НАЧАЛА ПРОЕКТИРУЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.....	11
1.3 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ 11	
1.4 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ	21
1.5 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ВОДНЫМ РЕСУРСАМ ... ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.	
2 ПРОГРАММА ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	25
2.1 ОПЕРАЦИОННЫЙ МОНИТОРИНГ	28
2.2 ОРГАНИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРOK И УСТРАНЕНИЕ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА	30
2.3 МОНИТОРИНГ ЭМИССИЙ	32
2.4 МОНИТОРИНГ ВОЗДЕЙСТВИЯ.....	33
2.5 АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА МОНИТОРИНГА	33
3 ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЯ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ.....	60
ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ОБЪЕКТА I КАТЕГОРИИ	61
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.	85
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - ЛИЦЕНЗИЯ.....	86

СПИСОК ТАБЛИЦ

Таблица 1.1 – Коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере	10
Таблица 2.1 – Операционный экологический контроль объектов производства	29
Таблица 2.2 – План–график производственного экологического контроля.....	31
Таблица 2.3 – План-график контроля на предприятии за соблюдением НДВ на источниках выбросов.....	35

СПИСОК ИЛЛЮСТРАЦИЙ

Рисунок 1.1 – Обзорная карта района расположения Представительства «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен».....	7
Рисунок 1.2 – Карта-схема предприятия Представительства «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» с источниками загрязнения	8
Рисунок 1.3 – Средняя годовая скорость ветра по румбам (м/сек).....	10

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

Основным видом деятельности Представительства «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» является разработка Атансорского месторождения железных руд открытым способом.

Атансорское месторождение железных руд отличается от других месторождений высоким содержанием железа в руде до 60% и низким содержанием вредных примесей – серы, фосфора, мышьяка и т. д. На месторождении добывается магнетитовая руда с влажностью до 6,8% и маритовая руда с влажностью 1,84%.

Проектная производственная мощность рудника «Атансор» по добыче руды на период разработки проекта НДВ 2023-2027 гг. составляет: 1500 тыс. т/год.

Представительство «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» подразделяется на две основные промплощадки: промплощадка №1 – Атансорское месторождение железных руд; промплощадка №2 – участок погрузки готовой продукции в железнодорожные вагоны.

Промплощадка №1 – Атансорское месторождение железных руд

Железорудное месторождение Атансор расположено в Енбекшильдерском районе Акмолинской области.

Рудник Атансор удален на расстояние (по прямой):

- В южном направлении – рудник Жана-Тюбе – 8 км;
- В восточном направлении – железная дорога Ерементау-Аксу-Кокшетау – 12 км;
- В северо-восточном направлении совхоз (Енбекшильдерский район) – 60 км;
- В юго-восточном направлении – рудник Аксу – 45 км;
- В юго-западном направлении – г. Степняк (Енбекшильдерский район) – 60 км;
- В юго-западном направлении – г. Макинск – 75 км;
- В юго-восточном направлении – г. Степногорск – 80 км.

Режим работы рудника «Атансор» круглогодичный – 365 дней в году, исходя из более полного использования горнотранспортного оборудования и вахтового метода работы. Работа организована в две смены по 12 часов, продолжительность каждой вахты 15 дней. В промышленной зоне рудника «Атансор» имеется рабочий поселок, состоящий из двух жилых домов и общежитий.

Санаториев, лечебно-профилактических, детских дошкольных учреждений на площади предприятия нет. Ближайший населенный пункт – город Степняк – расположен к юго-западу в 60 от предприятия.

Промплощадка №2 – участок погрузки готовой продукции в железнодорожные вагоны. Промпродукт с промышленной площадки №1 предприятия доставляется автотранспортом на промышленную площадку №2 для последующей отправки железнодорожным транспортом потребителям. На промплощадке №2 расположены: склад промпродукта; прирельсовый склад готовой продукции; участок погрузки готовой продукции в ж/д вагоны. Расстояние между промплощадками составляет 5 км.

Санаториев, лечебно-профилактических, детских дошкольных учреждений на площади предприятия нет. Ближайший населенный пункт – село Енбекшильдерское – расположено в 14 км от промплощадки.



Рисунок 1.1 – Обзорная карта района расположения Представительства «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен»

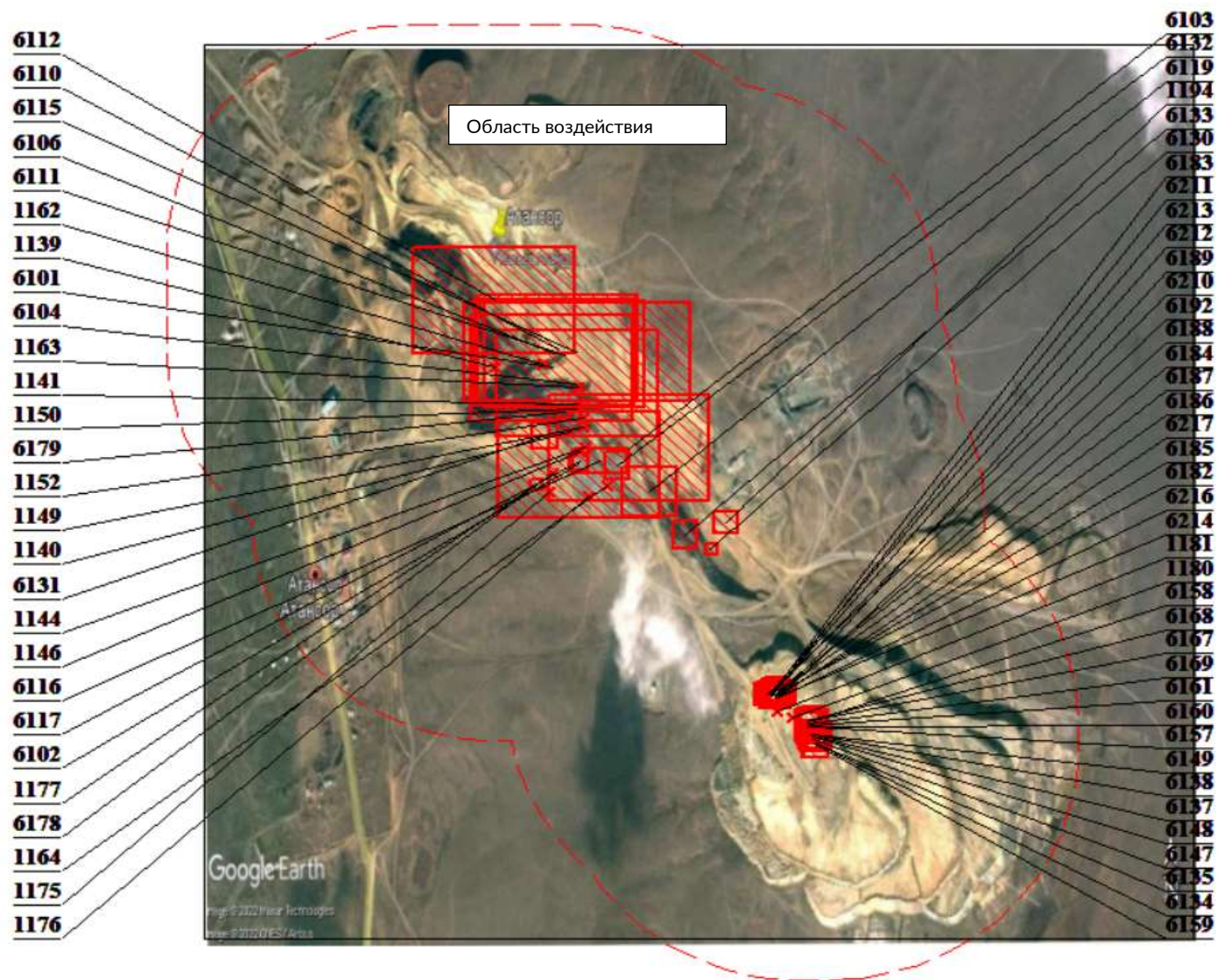


Рисунок 1.2 – Карта-схема предприятия Представительства «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» с источниками загрязнения

1.1 ПРИРОДНО-КЛИМАТИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАЙОНА

Климат района резко континентальный. Зима суровая, морозная, с буранами и метелями, с неустойчивым снежным покровом. Лето сравнительно короткое, сухое, умеренно жаркое. Район относится к зоне недостаточного и неустойчивого увлажнения, довольно большая сухость воздуха. Характеристика составлена согласно СНиП РК 2.04-01-2010 «Строительная климатология». Данная глава содержит краткие общие сведения.

Годовой ход температур воздуха характеризуется устойчивыми сильными морозами в зимний период, интенсивным нарастанием тепла в короткий весенний сезон, и жарой в течение короткого лета.

Средняя месячная температура самого холодного месяца года января составляет – минус 16,8 градусов мороза, а самого теплого – июля +20,4 градусов тепла.

В отдельные, очень суровые зимы температура может понижаться до 49-52 градусов (абсолютный минимум), но вероятность такой температуры не более 5%.

В жаркие дни температура может повышаться до 39-40 градусов тепла. Расчетная температура воздуха самой холодной пятидневки 35 градусов, расчетная температура воздуха самой жаркой пятидневки 28 градусов, средняя продолжительность отопительного сезона 215 суток.

Среднее количество атмосферных осадков, выпадающих за год равно 330-370 мм. По сезонам года осадки распределяются неравномерно, наибольшее их количество выпадает в теплый период года (май-сентябрь) - 238 мм. Среднегодовая высота снежного покрова составляет 22 мм, запас воды в снеге 67 мм. Согласно СНиП 2.01.07-85* снеговой район по весу снегового покрова – III.

Для исследуемого района характерны частые ветры, дующие преимущественно в юго-западном направлении. Среднегодовая скорость ветра равна 5,0-5,6 м/сек.

Наиболее сильные ветра дуют в зимние месяцы. В летние месяцы ветра имеют характер суховеев. Количество дней с ветрами в году составляет 280-300.

Согласно СНиП 2.01.07-85*:

- средняя скорость ветра в зимний период – 5 м/сек;
- ветровой район по давлению ветра – III.

Нормативная глубина промерзания по СНиПу «Строительная климатология» составляет - 205 см.

Средняя глубина проникновения «0» в почву - 234 см (наибольшее проникновение бывает обычно в марте).

По аналогии с данными по другим регионам возможное проникновение нуля в глубину, при малоснежной зиме, может достигать в суглинках-350см. (СНиП РК 5.01-01-2002, СНиП РК 2.04-01-2010).

Наименьшее значение величины абсолютной влажности в январе-феврале (1,6-1,7 м), наибольшее – в июле (12,7 м).

Наименьшая относительная влажность бывает в летние месяцы (40-45%), наибольшая зимой.

Среднегодовая величина относительной влажности составляет 86%. Наиболее высокий дефицит влажности наблюдается в июне-июле (12,2-12,4м). Низкий в декабре-феврале (0,3-0,4м). Среднегодовая величина влажности составляет 4,8 м.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере в соответствии с РНД 211.2.01.01-97, представлены в [таблице 1.1](#).

Таблица 1.1 – Коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Наименование характеристики	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности	1,00
Средняя максимальная температура наружного воздуха	27,0
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца	-15,9
Среднегодовая роза ветров, %	
С	6
СВ	12
В	11
ЮВ	12
Ю	14
ЮЗ	20
З	17
СЗ	8
Среднегодовая скорость ветра, м/сек	5,3
Скорость ветра по средним многолетним данным, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/сек	5,3

Роза ветров, представленная в таблице 1.2 и на рисунке 1.3 позволяет более наглядно ознакомиться с характером распределения ветра по румбам.

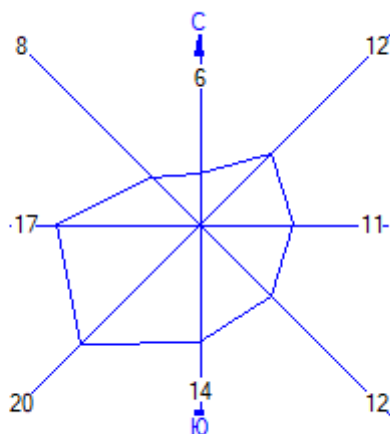


Рисунок 1.3 – Средняя годовая скорость ветра по румбам (м/сек)

1.2 ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА ДО НАЧАЛА ПРОЕКТИРУЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В районе расположения Представительства «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» постов наблюдений за загрязнением атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» нет.

1.3 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ

Карьер

Часовой режим работы на руднике Атансор круглогодичный 365 дней в году, исходя из более полного использования горнотранспортного оборудования и вахтового метода работы. Работа на руднике организована в две смены по **12 часов**, продолжительность каждой вахты **15 дней**.

Технические характеристики перерабатываемой руды: руда относится к III категории крепости пород; плотность магнетитовой руды составляет от **3,51 до 4,68 т/м³**; средняя влажность руды составляет **0,38%**.

Технические характеристики обрабатываемой вскрышной породы: плотность вскрышной породы составляет **2,7 до 3,36 т/м³**; влажность вскрышной породы составляет **5-12% (8,5%)**; коэффициент вскрышной породы по крепости от **14 до 18**.

Технические характеристики обрабатываемого плодородного слоя почвы: плотность ПСП составляет **1,2 т/м³**; влажность ПСП составляет **7-8%**; коэффициент ПСП по крепости принят **0,6**.

Источниками выбросов эмиссий в атмосферный воздух являются:

- **Буровые работы ист. 6101** – для бурения скважин под взрыв применяются 1 буровой станок типа ROC L8 с погружным пневмоударником. Пылеподавление осуществляется за счет рукавного фильтра ФВК – 90 с КПД очистки **94%**. Количество одновременно работающих установок составляет **2 шт.** Плотность рудной зоны составляет **2,7 т/м³**; плотность вскрышной породы составляет **2,8 т/м³**. Время работы одного станка **8760 час/год**;

- **Взрывные работы ист. 6102 (001)** – для проведения взрывных работ на карьере используются взрывчатое вещество, эмульсионное интеррит 100 и патронирование взрывчатое вещество Петроген. На период 2023-2032 гг. расход составит **620150.4 тонн**. На карьере в год осуществляется **52.1 взрыв**; объем взорванной горной породы на период 2023-2032 гг составит **11928773.8 м³/год**. Коэффициент крепости рудной зоны при взрывных работах принят **10**;

- **Вскрышные работы ист. 6103 (001)** – при проведении вскрышных осуществляются работы экскаватором и бульдозером. Бульдозером перемещается 50% от общего перерабатываемого объема. Количество обрабатываемого материала экскаватором составляет: в период 2023-2032 гг – **10613000 м³**. Количество обрабатываемого материала бульдозером составляет: в период 2023-2032 гг. – **5306500 м³**. Коэффициент крепости вскрышной породы принят **10**; Время работы техники составляет **8844.1 ч/год**.

- **Добычные работы ист. 6104 (001)** - выемка и погрузка материала осуществляются экскаватором и бульдозером. Бульдозером перемещается 50% от общего перерабатываемого объема. Количество обрабатываемого материала экскаватором составляет: в период 2023-2032 гг – **1315773.8 м³**. Количество обрабатываемого материала бульдозером составляет: в период 2023-2032 гг – **657886.9 м³**; Время работы техники составляет **4385.9 ч/год**.

При осуществлении работ на территории карьера в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: пыль неорганическая менее 20% SiO₂; пыль неорганическая 70-20% SiO₂; оксид углерода; оксид азота и диоксид азота.

Транспортные работы

Транспортные работы на Представительстве «Оркен-Атансор» ТОО «Оркен» осуществляются автосамосвалами грузоподъемностью более **30 тонн**. Источниками выбросов эмиссий в атмосферный воздух являются:

- **Транспортировка руды на склад балансовых руд («сырой руды») ист. 6106 (001)**

– транспортировка руды на склад балансовых руд осуществляется автосамосвалами грузоподъемностью **50 тонн** в количестве **3 единиц**. Общая протяженность дорог от карьера до склада балансовых руд и обратно составляет 2 км;

- **(Ликвидирован) Транспортировка руды на склад «сырой руды-1» ДСУ-3 ист. 6108 (001)** – транспортировка руды на склад «сырой руды-1» ДСУ-3 осуществляется автосамосвалами грузоподъемностью более 30 тонн в количестве 4 единиц. Общая протяженность дорог от карьера до склада «сырой руды-1» ДСУ-3 и обратно составляет 4 км.

Не эксплуатируется, выведен из эксплуатации

- **Транспортировка руды на склад «сырой руды ДОФ» ист. 6110 (001)** – транспортировка руды на склад «сырой руды ДОФ» осуществляется автосамосвалами грузоподъемностью 50 тонн в количестве 4 единиц. Общая протяженность дорог от карьера до ДОФ и обратно составляет 2,5 км;

- **Транспортировка забалансовой руды на склад забалансовых руд ист. 6111 (001)** – транспортировка забалансовой руды на склад забалансовых руд осуществляется автосамосвалами грузоподъемностью 50 тонн в количестве 3 единиц. Общая протяженность дорог от карьера до склада забалансовой руды и обратно составляет 3 км;

- **Транспортировка вскрыши на породный отвал ист. 6112 (001)** – транспортировка вскрыши на породный отвал осуществляется автосамосвалами грузоподъемностью 50 тонн в количестве 6 единиц. Общая протяженность дорог от карьера до породного отвала и обратно составляет 3 км;

На основании ст. 202 ЭК РК п.17 нормативы эмиссий от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются. Плата за выбросы от передвижных источников осуществляется по фактическому расходу топлива.

Согласно «Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду». Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63:

«Максимальные разовые выбросы газовоздушной смеси от двигателей передвижных источников грамм в секунду (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются.»

При транспортных работах в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: пыль неорганическая SiO₂ менее 20% и пыль неорганическая SiO₂ 70-20%.

Отвальное хозяйство рудника «Атансор»

На отвальном хозяйстве рудника «Атансор» осуществляется складирование вскрышных пород, хранение забалансовой руды, складирование ПСП. Площадь пылящей поверхности отвала вскрышных пород на существующее положение составляет **995410 м²**, площадь отвала забалансовой руды на существующее положение составляет **45000 м²**, площадь отвала ПСП на существующее положение составляет **22000 м²**, площадь склада временного хранения вскрышных пород на существующее положение **17149 м²**.

Источниками выбросов эмиссий в атмосферный воздух являются:

• **Отвал вскрышных пород ист. 6115** – разгрузка вскрышных пород осуществляется автосамосвалами. Формирование отвала вскрышных пород осуществляется бульдозером. Площадь сдуваемой поверхности составляет **995410 м²**;

• **Отвал забалансовой руды ист. 6116** – разгрузка забалансовой руды осуществляется автосамосвалами. Формирование отвала забалансовой руды осуществляется бульдозером. Площадь сдуваемой поверхности составляет **45000 м²**, объем перерабатываемой руды составляет: 1992 г – **467400 м³**;

• **Отвал ПСП ист. 6117** – разгрузка ПСП осуществляется автосамосвалами. Формирование отвала ПСП осуществляется бульдозером. Площадь сдуваемой поверхности составляет **17149 м²**, объем ПСП составляет: 1992 г – **92624 м³**;

• **Склад временного хранения вскрышных пород ист. 6119** – разгрузка вскрышных пород осуществляется автосамосвалами. Формирование склада временного хранения вскрышных пород осуществляется бульдозером. Площадь сдуваемой поверхности составляет **17149 м²**.

При эксплуатации отвального хозяйства в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: пыль неорганическая SiO₂ менее 20%.

ПДСУ-3 не эксплуатируется выведено из производства

На ПДСУ (передвижной дробильно-сортировочной установке) осуществлялось первичное дробление и обогащение исходной руды. Руда складировалась на складе «сырой руды-1», далее поступала на ПДСУ. Для мелкого и текущего ремонта оборудования ПДСУ-2,3 был оснащен ремонтным участком, в котором эксплуатировались следующие металлообрабатывающие станки: токарный станок 16Д20; сверлильный станок 211 и заточной станок. Металлообрабатывающие станки работали без охлаждения СОЖ. Также производились работы по сварке и резке металла, источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу являлись передвижной пост электродуговой сварки и резки металла, пост газовой сварки и резки металла.

В связи с тем, что ПДСУ-3 выведен из эксплуатации следующие источники выбросов эмиссий в атмосферный воздух ликвидированы: **Склад «сырой руды-1» ПДСУ-3 ист. 6120; ПДСУ-3 ист. 6123; Заточной станок (ПДСУ-3) ист. 6124; Пост электродуговой сварки и резки ист. 6125; Пост газовой резки ист. 6126; Пост сварки металла ацетилен-кислородным пламенем ист. 6127.**

Временный склад промпродукта

На территории ПДСУ-4 осуществляется временное складирование промпродукта.

• **Временный склад промпродукта ист. 6130** – разгрузка промпродукта осуществляется автосамосвалами. Формирование временного склада промпродукта осуществляется бульдозером. Площадь сдуваемой поверхности

составляет **189390 м²**, количество руды, поступающей на склад, составляет **2023-2032 гг – 23703,7 м³/год**.

При сдувании с поверхности временного склада в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: пыль неорганическая SiO₂ менее 20%.

Обогатительная фабрика

На обогатительной фабрике осуществляется обогащение промпродукта. На территории обогатительной фабрики функционируют: мобильная часть ОФ (1-я ступень обогащения); стационарная часть ОФ (2-я ступень обогащения); операторная мобильной части (поставка Metso minerals); операторная стационарной части (поставка Metso minerals) и вспомогательные помещения на основе 40 фунтовых контейнеров (мастерская, помещение выдачи инструктажа, бытовые помещения №1,2, склад).

• **Склад «сырой руды» ОФ ист. 6131** – разгрузка сырой руды осуществляется автосамосвалами. Формирование склада сырой руды осуществляется бульдозером. Площадь сдуваемой поверхности составляет **93060 м²**, количество руды, поступающей на склад, составляет 2023-2032 гг – **423280,4 м³/год**.

Мобильная часть обогатительной фабрики (1 стадия обогащения с получением магнетита крутой фракции 10-38 мм.):

• **Пересыпка руды в бункер вибрационного питателя В-16-50-3V ист. 6132** – в бункер колосникового вибрационного питателя В-16-50-3V посредством погрузчика грузоподъемностью **40 тонн**, со склада «сырой руды», поступает руда – **423280,4 м³/год**, фракцией **0-800 мм**. Режим работы узла пересыпки составляет **3833 ч/год**;

• **Пересыпка руды фракции 80-800 мм в дробилку С-140 ист. 6133** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **338624,296 м³/год**, режим работы узла пересыпки – **2485 ч/год**;

• **Пересыпка руды фракции 0-40 мм на колосниковый грохот «Тикей» ист. 6134** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **84656,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки – **646 ч/год**;

• **Дробилка С-140 (6135)** – дробление руды фракции 80-800 мм до фракции 0-135 мм. Объем перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **914285,6 тонн**, режим работы дробилки составляет **2485 час/год**;

• **Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм с колосникового грохота на конвейер №4 ист. 6137** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **16931,2 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **646 ч/год**;

• **Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм с конвейера №4 на конвейер №5 ист. 6138** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **16931,2 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **646 ч/год**;

• **Аспирационная система №1 (АС-1) ист. 1139** – пылеуловитель марки UMA 250 с проектным КПД очистки **99%**, фактический **84,8%**:

1. Узел пересыпки руды фракции 0-135 мм с дробилки С-140 на конвейер №1 ист 1139 (002) – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **338624,3 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **2485 ч/год**;

2. Узел пересыпки руды фракции 0-135 мм с конвейера №1 на конвейер №2 ист. 1139 (003) – в накопительном бункере накапливается руда фракции 0-135 мм, 2023-2032 гг – **406349,2 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **2982 ч/год**;

3. Узел пересыпки руды фракции 0-135 мм из конвейера поз.2 в дробилку NW-400HP поз. 200 ист. 1139 (005) – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **406349,2 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **2982 ч/год**;

4. Дробилка NW-400HP поз. 200 ист. 1139 (006) – руда перерабатывается до фракции 0-40 мм и подаёт на конвейер № 3, количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **1097142,7 тонн**, режим работы дробилки составляет **2392 ч/год**.

• **Аспирационная система №3 (АС-3) ист. 1140** – циклон марки ЦН-15-1200П с проектным КПД очистки 90%, фактический 86,3%

1. Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм из дробилки NW-400HP поз. 200 на конвейер поз. 3 ист. 1140 (001) – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **406349,2 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **2870 ч/год**;

2. Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм из конвейера поз. 3 в бункер грохота NW-2060 CVB поз. 210 ист. 1140 (002) – в бункер грохота NW-2060 CVB поз. 210 конвейером поз. 3 поступает руда фракции 0-40 мм в объеме 2023-2032 гг – **423280,4 м³/год**. Режим работы узла пересыпки составляет **2990 т/год**.

• **Аспирационная система №2 (АС-2) ист. 1141** – пылеуловитель марки UMA 250 с проектным КПД очистки 99%, фактический 84,5%:

1. Грохот NW-2060 CVB поз. 210 ист. 1141 (001) – на грохоте NW-2060 CVB руда фракции 0-40 мм разделяется на фракцию 0-40 мм, фракцию 0-40 мм и фракцию +40 мм. Годовой режим работы грохота – **3232 час/год**. После грохота NW-2060 CVB руда фракции +40 мм конвейером поз. 6 возвращается на конвейер поз. 1 и повторяет цикл;

2. Узел пересыпки руды +40 мм с грохота на конвейер №6 ист. 1141 (002) – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **21164 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **162 ч/год**;

3. Узел пересыпки руды +40 мм с конвейера №6 на конвейер №1 **ист. 1141(003)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **21164 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **162 ч/год**;

4. Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм с грохота CVB2060 №210 подаётся на конвейер поз. № 5

5. Узел пересыпки фракции 0-40 мм конвейером поз. 5 подаётся на конвейер поз № 7 ист. **1141 (005)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **169312,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **1293 ч/год**;

6. Узел пересыпки промпродукта с конвейера поз. 7 подается на конвейер поз. №375,380 (предварительно попадая в делитель потока ист. **1141 (006)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг – **42328,0 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **323 ч/год**;

7. Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм с конвейера поз. 375,380 попадает на конвейер поз №395,385 на конвейер поз. 250 ист. **1141 (007)** – руда фракции 0-10 мм объемом 2023-2032 гг – **211640,2 м³/год**

• **Аспирационная система №2 (АС-2)** – циклон марки ЦН-15-1200П с проектным КПД очистки 90%, фактический 86,3%

1. Узел пересыпки промпродукта фракции 0-40 мм с грохота NW-2060 CVB поз. 210 ист. **1144 (001)** – на конвейер № 5 Режим работы узла пересыпки составляет **323 час/год**.

• **Аспирационная система №1 (АС-1) ист. 1146** – циклон марки ЦН-15-1200П с проектным КПД очистки 90%, фактический 86,3%

- Узел пересыпки с дробилки С-140 на конвейер поз.1

• **Масленный бак дробилки NW-400HP поз. 200 ист. 6147** – дробилка NW-400HP поз. 200 оснащена масляным баком (объемом 0,65 м³), годовой расход гидравлического масла для смазки данной дробилки составляет **2,016 т/год**;

Ленточные конвейера ист. 6149 – источником эмиссий загрязняющих веществ является транспортировка горной массы ленточными конвейерами. (конвейер №1,2,3,4,5,6,7,)

• **Стационарная часть обогатительной фабрики с оборудованием фирмы «Barmac»:**

• **Аспирационная система №3 (АС-3) ист. 1149** – циклон марки ЦН-15-700П с проектным КПД очистки 85%, фактический – 84,2%:

1. Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм с центробежную дробилку Barmac 9100 поз. 450 ист. на конвейер поз. 395, в объеме 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, ссыпается на конвейеры поз. 395 (длиной 60 м, и шириной ленты 800 мм), режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

• **Аспирационная система №4 (АС-4) ист. 1150** – циклон марки ЦН-15-700П с проектным КПД очистки 85%, фактический 84,1%:

1. Узел пересыпки руды фракции 0-40 мм с центробежную дробилку Barmac 9100 на конвейер поз. 385 ист. 1150 (001) –, в 2023-2032 гг– **126984,1 м³/год**, ссыпается на конвейеры поз. 375 (длиной 3,5 м, и шириной ленты 800 мм). Режим работы узла пересыпки составляет **970 час/год**;

• **Аспирационная система №5 (АС-5) ист. 1152** – циклон марки ЦН-15 с проектным КПД очистки 90%, фактический – 89%:

1. Грохот Multiflow 3*8.5DD поз. 420 ист. 1152 (001) – на грохотах Multiflow 3*8.5DD, промпродукт фракции 0-10 мм в объеме 2023-2032 гг. – **342857,1 т/год** рассеивается на фракцию 0-10 мм и фракцию +10 мм и подаётся на конвейер поз № 500,430. Годовой режим работы одного грохота составляет **970 час/год**

• **Аспирационная система №6 (АС-6) ист. 1154** – циклон марки ЦН-15 с проектным КПД очистки 90%, фактический 89,2%:

1. Грохот Multiflow 3*8.5DD поз.410 ист. 1154 (001) – на грохотах Multiflow 3*8.5DD, промпродукт фракции 0-40 мм в объеме 2023-2032 гг. – **342857,1 т/год** рассеивается на фракцию 0-10 мм и фракцию +10 мм и подаётся на конвейер поз №510,430. Годовой режим работы одного грохота составляет **970 час/год**;

количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **25396,8 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **194 ч/год**.

• **Узел пересыпки промпродукта фракции +10 мм с конвейера поз. 430 в приемный бункер центробежных дробилок поз. 440 ист. 6157** – фракция 0-10 мм конвейерами поз. 500 и поз. 510, длиной 37,2 м и шириной ленты 800 мм подается в бункера V=7,5 м³ поз. 520 и поз. 530. Из бункеров вибропитателями промпродукт фракции 0-3 мм подается на магнитные сепараторы DS 1224 – 100 поз. 560 и поз.

570. Количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **50793,6 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **388 ч/год**;

- **Узел пересыпки промпродукта фракции 0-10 мм с грохота поз. 420 на конвейер поз. 500 ист. 6158** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

- **Узел пересыпки промпродукта фракции 0-10 мм с грохота поз. 410 на конвейер поз. 510 ист. 6159** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

- **Узел пересыпки промпродукта фракции 0-3 мм с конвейера поз. 500 в бункер поз. 520 ист. 6160** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

- **Узел пересыпки промпродукта фракции 0-3 мм с конвейера поз. 510 в бункер поз. 530 ист. 6161** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

- Узел пересыпки промпродукта фракции 0-10 мм вибропитателем поз. 550 из бункера поз. 530 на магнитный сепаратор DS 1224-100 поз. 570 ист. **1162 (001)** – из бункеров вибропитателями поз. 550 промпродукт фракции 0-3 мм подается на магнитный сепаратор DS 1224-100 поз. 570. Количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

- Узел пересыпки концентрата фракции 0-3 мм (после магнитного сепаратора поз. 570) с конвейера поз. 590 на конус концентрата ист. **1162 (002)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **101587,3 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **776 ч/год**;

- Узел пересыпки отходов (хвостов) обогащения (после магнитного сепаратора поз. 570) с конвейера поз. 580 на конус отходов (хвостов) обогащения ист. **1162 (003)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **25396,8 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **194 ч/год**.

- **Аспирационная система №7 (АС-7) ист. 1163** – циклон ЦН-15-900П с проектным КПД очистки 85%, фактический 84,6%:

1. Узел пересыпки промпродукта фр. 0-10 мм вибропитателем поз. 550 из бункера поз. 520 на магнитный сепаратор DS 1224-100 поз. 560 ист. **1163 (001)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **126984,1 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **970 ч/год**;

2. Узел пересыпки концентрата фракции 0-3 мм (после магнитного сепаратора поз. 560) с конвейера поз. 590 на конус концентрата **ист. 1163 (002)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **101587,3 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **776 ч/год**;

3. Узел пересыпки отходов (хвостов) обогащения (после магнитного сепаратора поз. 560) с конвейера поз. 580 на конус отходов (хвостов) обогащения ист. **1163 (003)** – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **25396,8 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **194 ч/год**.

- **Аспирационная система №8 (АС-8) ист. 1164** – циклон марки ЦН-15 с проектным КПД очистки 90%, фактический – 84,3%:

1. Узел пересыпки промпродукта фракции 0-10 мм из бункера поз. 560 из бункера поз. 530 на магнитный сепаратор DS 1224-100 поз. 570 – количество перерабатываемой руды составляет 2023-2032 гг. – **25396,8 м³/год**, режим работы узла пересыпки составляет **194 ч/год**;

• **Конус концентрата фракции 0-10 мм ист. 6167** – источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу является: сдувание с поверхности конуса и погрузка концентрата в автотранспорт. Площадь основания конуса концентрата фракции 0-10 мм составляет 60 м², погрузка концентрата с конуса осуществляется экскаватором на автосамосвалы;

• **Конус отходов (хвостов) обогащения фракции 0-3 мм ист. 6168** – источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу является: сдувание и поверхности конуса, и погрузка хвостов в автотранспорт. Площадь основания конуса хвостов фракции 0-3 мм составляет 60 м², погрузка с конуса осуществляется экскаватором на автосамосвалы;

• **Склад временного хранения отходов (хвостов) обогащения фракции 0-10 мм ист. 6169** – источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу является: узел разгрузки хвостов, сдувание с поверхности склада. Площадь основания склада фракций 0-3 мм составляет 60 м².

• **Склад готовой продукции ист. 6216** – источником эмиссий является сдувание пыли с поверхности склада готовой продукции. Площадь склада – **38744 м²**

• **Ленточные конвейера ист. 6217** – источником эмиссий загрязняющих веществ является транспортировка горной массы ленточными конвейерами. (конвейеров 375,380,395,3985,510,500,415,425,580,590)

Вспомогательное производство:

• **Котельная ист. 1171** – котельная оборудована двумя котлоагрегатами КТ-200 с ручной подачей топлива в топку к/агрегатов и ручным золоудалением. Выработанная теплоэнергия расходуется на отопления помещений, офиса, общежития и столовой. Режим работы котельной составляет **8760 ч/год**, для отвода дымовых газов, образующихся при сгорании угля, предусмотрена дымовая труба высотой **30 м** и диаметром устья **0,5 м**;

• **Жилой дом №1 ист. 1175** – жилой дом №1 оборудован сварным бытовым котлом. Топливоподача и золоудаление осуществляется вручную. Режим работы составляет **5088 час/год**. Для отвода дымовых газов предусмотрена дымовая труба высотой **8 м** и диаметром устья **0,2 м**. Годовой расход топлива составляет **10 тонн**;

• **Жилой дом №2 ист. 1176** – жилой дом №2 оборудован сварным бытовым котлом. Топливоподача и золоудаление осуществляется вручную. Режим работы составляет **5088 час/год**. Для отвода дымовых газов предусмотрена дымовая труба высотой **8 м** и диаметром устья **0,2 м**. Годовой расход топлива составляет **10 тонн**;

• **Здание ЖДЦ ист. 1177** – здание ЖДЦ оборудован сварным бытовым котлом. Топливоподача и золоудаление осуществляется вручную. Режим работы составляет **5088 час/год**. Для отвода дымовых газов предусмотрена дымовая труба высотой **8 м** и диаметром устья **0,2 м**. Годовой расход топлива составляет **10 тонн**;

• **Склад угля ист. 6178** – уголь доставляется автотранспортом на угольный склад. В течении года поступает в среднем **870 тонн** угля. Уголь хранится на закрытом с 4 сторон складе, площадью **40 м²**;

• **Склад золы ист. 6179** – зола хранится на открытом складе, площадью **36 м²**. В течении года поступает в среднем **128,75 тонн** золы.

АТЦ:

В АТЦ производится мелкий ремонт транспортных средств. Цех состоит из: сварочного участка, слесарно-механического участка, участка по ремонту агрегатов, участка по ремонту электрооборудования, медницкого участка, аккумуляторного участка.

Слесарно-механический участок:

На слесарно-механическом участке эксплуатируются: токарный станок 1А62Г; сверлильный станок 2Н135; сверлильный станок 2К52; заточной станок; токарно-винторезный 1М-63.

Металлообрабатывающие станки работают без охлаждения СОЖ. Источником выбросов загрязняющих веществ из вышеперечисленных станков является только заточной станок.

- **Заточной станок ист. 1180** – на заточной станок установлен абразивный круг диаметром 300 мм, режим работы станка составляет **700 ч/год**;

- **Стационарный пост электродуговой сварки и резки ист. 1181** – на участке производятся работы по сварке и резке металла. Источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу на участке являются 2 стационарных поста электродуговой сварки и резки металла и 1 пост газовой сварки и резки металла. Расход электродов МР-4 составляет **500 кг/год** при режиме работы **833 час/год**, МР-5 – **500 кг/год** при режиме работы **977 час/год**, УОНИ 13/55 – **800 кг/год** при режиме работы **1333 час/год**, Т590 – **200 кг/год** при режиме работы **333 час/год**;

- **Пост газовой резки ист. 6182** – время работы поста составляет **1050 час/год**;

- **Пост сварки металла ацетилен-кислородным пламенем ист. 6183** – расход ацетилена составляет **22,11 кг/год**, режим работы поста составляет **1050 час/год**;

- **Шиномонтажный участок ист. 6184** – в цехе вулканизации производятся работы по обработке местных повреждений (шеровке) резинотехнических изделий, заклепка и вулканизация автомобильных камер. В качестве сырья используются бензин в объеме **2 кг/год** и сырая резина в объеме **100 кг/год**. Режим работы шиномонтажного участка составляет **365 час/год**;

- **Участок по ремонту агрегатов ист. 6185** – участок по ремонту агрегатов предназначен для разборки-сборки, контроля и испытаний ДВС и агрегатов на специализированных стендах. Число обкатываемых двигателей – **10 шт/год**, рабочий объем двигателей – **10,85 л.** время обкатки двигателей на холостом ходу – **10 мин**, время обкатки двигателей под нагрузкой – **40 мин**. Выброс загрязняющих веществ производится через вентиляционную систему, снабженную осевыми вентилятором, высотой **9,6 м**, диаметром **0,2 м**;

- **Участок по ремонту электрооборудования ист. 6186** – участок по ремонту электрооборудования и приборов системы питания дизеля, предназначенных для ремонта, регулировки и проверки топливной аппаратуры. Для проверки и ремонта стартеров и генераторов на участке установлено 2 стенда СИ-968. Расход дизельного топлива для проверки – **8 кг/год**, «чистое» время испытаний – **2 час/сутки**. Проверка работы и регулировки форсунок проводится на стенде СДГА-2. Расход дизельного топлива для проверки – **4 кг/год**, «чистое» время испытаний – **0,1 час/сутки**. Участок оснащен передвижной ванной для мойки деталей. Площадь зеркала ванны – **0,7 м²**. Число рабочих дней в год – **150 дней**. Выброс загрязняющих веществ производится через вентиляционную систему, снабженную осевым вентилятором, высотой **9,6 м**, диаметром **0,2 м**;

- **Медницкий участок ист. 6187** – на участке производится ремонт радиаторов. При проведении медницких работ (пайки) используются мягкие припои. Расход припоя составляет **30 кг/год**, режим работы составляет **2080 час/год**;

- **Аккумуляторный участок ист. 6188** – на аккумуляторном участке осуществляется подзарядка кислотных аккумуляторных батарей. Время зарядки

аккумуляторов составляет **10 часов в день, 200 дней** в году (**2000 час/год**). Годовой расход серной кислоты составляет **10 литров**;

- **Резервуары для хранения масла ист. 6189** – при техническом обслуживании автотранспорта в АТЦ осуществляется смена масла в двигателе. Слив масла производится в смотровых канавах в воронку, присоединенную к маслостойкому рукаву. С помощью насоса Ш2-25 отработанное масло поступает в два резервуара $V = 5\text{ м}^3$. Резервуары оборудованы огнепреградителями. Откачка масла из резервуаров производится посредством того же насоса;

АЗС:

- **Наземные резервуары дизельного топлива ист. 6192** – заправки собственного автотранспорта бензином и дизельным топливом на территории предприятия имеется АЗС. На АЗС установлено **три резервуара** объемом **50 м³**; **два резервуара** объемом **75 м³**. Резервуары горизонтальные, наземные, установленные на бетонной подушке. Годовой объем поступления дизельного топлива составляет **4038,997 м³**;

- **ТРК дизельного топлива ист. 6193** – консервация.

- **Генераторная установка №1 ист. 1194** – для выработки электроэнергии в случае аварийного отключения на территории рабочего поселка имеется дизельная электростанция ДЭС-30. Расход топлива составляет **20,0 т/год**. Время работы составляет **2ч/сут., 365 дней/год**. Для отвода дымовых газов предусмотрена дымовая труба высота **2,5 м** и диаметром устья **0,2 м**;

Энергоцех:

Источниками выбросов загрязняющих веществ в энергоцехе отсутствуют.

Промышленная площадка №2

Промпродукт с промышленной площадки №1 предприятия доставляется автотранспортом на промышленную площадку №2 для последующей отправки железнодорожным транспортом потребителям.

- **Сушильный комплекс ист. 6202-6204, 1205, 6206, 6207, 1208, 6209** – подлежит демонтажу.

- **Прирельсовый склад готовой продукции ист. 6210-6213** – на прирельсовый склад готовая продукция поступает с промплощадки №1 в количестве **524170 тонн**. Площадь основания склада составляет **24420 м²**;

- **Участок пересыпки готовой продукции в железнодорожные вагоны ист. 6214** – погрузка в железнодорожные вагоны для последующей отправки на металлургический завод АО «АрселорМиттал Темиртау» осуществляется гусеничным погрузчиком «Komatsu». Время работы техники составляет **3650 час/год**.

1.4 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

В ходе осуществления реконструкции пылеулавливающего оборудования котельной образуются следующие виды отходов:

1. – Золошлак;
2. Твердые бытовые отходы;
3. Огарки сварочных электродов;
4. Ртутьсодержащие отходы;
5. Отработанные свинцовые аккумуляторы;
6. Отработанные масла;
7. Отработанные масляные фильтры;
8. Промасленная ветошь;
9. Лом черных металлов;
10. Лом цветных металлов;
11. Лом абразивных кругов;
12. Абразивно-металлическая пыль;
13. Отработанные топливные фильтры;
14. Отработанные шины;
15. Стружка черных металлов;
16. Промышленно-строительный мусор;
17. Вышедшая из употребления спец. одежда;
18. Нефтешлам;
19. Отходы орг. техники;
20. Аспирационная пыль;
21. Отработанная резина;
22. Вскрышная порода;
23. Медицинские отходы;
24. Отработанные воздушные фильтры;
25. Отработанные шпалы;
26. Песок, содержащий нефтепродукты.
27. Отходы (хвосты) обогащения.

Количество образуемых отходов в основном зависит от количества персонала, автотранспорта, спецтехники и от объема выполняемых работ.

Под накоплением отходов понимается временное складирование отходов в специально установленных местах в течение сроков, указанных в п. 2 ст. 320, осуществляемое в процессе образования отходов или дальнейшего управления ими до момента их окончательного восстановления или удаления.

Согласно п. 2 ст. 320 Экологического Кодекса РК места накопления отходов предназначены для:

1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на

объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

3) временного складирования отходов на объекте, где данные отходы будут подвергнуты операциям по удалению или восстановлению, на срок не более шести месяцев до направления их на восстановление или удаление.

4) временного складирования отходов горнодобывающих и горноперерабатывающих производств, в том числе отходов металлургического и химико-металлургического производств, на месте их образования на срок не более двенадцати месяцев до даты их направления на восстановление или удаление.

Накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения).

Запрещается накопление отходов с превышением сроков, указанных в п. 2 ст. 320, и (или) с превышением установленных лимитов накопления отходов (для объектов I и II категорий).

В данном проекте нормируются отходы, образующиеся в период с 2023 по 2032 годы.

Отходы образующиеся в период эксплуатации рассчитаны и занормированы в программе управления отходами производства и потребления Представительства «Орке-Атансор» ТОО «Оркен» на период 2023-2032.

Отходы, образующиеся в период реконструкции, согласно заключённым договорам, собирают в собственные контейнеры и вывозят за свой счёт подрядная строительная организация.

В соответствии со ст. 338 Экологического Кодекса РК и Классификатором отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 для отходов производства и потребления установлено три класса:

- опасные;
- неопасные;
- зеркальные.

Зеркальные (отдельные виды отходов могут быть определены одновременно как опасные и неопасные с присвоением различных кодов в зависимости от уровней концентрации содержащихся в них опасных веществ или степени влияния опасных характеристик вида отходов на жизнь и (или) здоровье людей и окружающую среду).

Золошлак от сжигания угля.

Согласно Классификатора отходов, золошлак от сжигания угля относится к неопасным отходам и имеют код: N10 01 01

Твердые бытовые отходы (после разделения)

Согласно Классификатора отходов, твердо бытовые отходы относятся к неопасным отходам и имеют код: N20 03 99

Огарки сварочных электродов.

Согласно Классификатора отходов, огарки сварочных электродов относятся к неопасным отходам и имеют код: N12 01 13

Отработанные лампы.

Согласно Классификатора отходов, отработанные лампы относятся к неопасным отходам и имеют код: N20 01 36

Отработанные ртутьсодержащие лампы.

Согласно Классификатора отходов, отработанные ртутьсодержащие лампы относятся к опасным отходам и имеют код: N20 01 21*

Отработанные свинцовые аккумуляторы.

Согласно Классификатора отходов, отработанные свинцовые аккумуляторы относятся к опасным отходам и имеют код: N16 06 01*

Отработанные масла (индустриальные, гидравлические)

Согласно Классификатора отходов, отработанные масла (индустриальные, гидравлические) относятся к опасным отходам и имеют код: N13 01 13*

Отработанные масляные фильтры.

Согласно Классификатора отходов, отработанные масляные фильтры относятся к опасным отходам и имеют код: N16 01 07*

Промасленная ветошь.

Согласно Классификатора отходов, промасленная ветошь относится к опасным отходам и имеют код: N15 02 02*

Лом черных металлов.

Согласно Классификатора отходов, лом черных металлов относится к неопасным отходам и имеют код: N16 01 17

Лом цветных металлов.

Согласно Классификатора отходов, лом цветных металлов относится к неопасным отходам и имеют код: N16 01 18

Лом абразивных кругов.

Согласно Классификатора отходов, лом абразивных кругов относится к неопасным отходам и имеют код: N12 01 21

Пыль абразивно-металлическая.

Согласно Классификатора отходов, пыль абразивно-металлическая относится к неопасным отходам и имеют код: N12 01 15

Отработанные топливные фильтры.

Согласно Классификатора отходов, отработанные топливные фильтры относятся к опасным отходам и имеют код: N15 02 02*

Отработанные автомобильные шины.

Согласно Классификатора отходов, отработанные автомобильные шины относятся к неопасным отходам и имеют код: N16 01 03

Стружка металлическая.

Согласно Классификатора отходов, стружка металлическая относится к неопасным отходам и имеют код: N12 01 01

Строительные отходы.

Согласно Классификатора отходов, строительные отходы относятся к неопасным отходам и имеют код: N17 09 04

Вышедшая из употребления спецодежда.

Согласно Классификатора отходов, вышедшая из употребления одежда относится к неопасным отходам и имеют код: N15 02 03

Отработанные СИЗ (средства индивидуальной защиты).

Согласно Классификатора отходов, отработанные СИЗ относятся к неопасным отходам и имеют код: N15 02 03

Нефтешлам от зачистки резервуаров.

Согласно Классификатора отходов, нефтешлам от зачистки резервуаров относятся к опасным отходам и имеют код: N05 01 06*

Вышедшая из строя оргтехника.

Согласно Классификатора отходов, отходы оргтехники относятся к неопасным отходам и имеют код: N20 01 36

Аспирационная пыль

Согласно Классификатора отходов, аспирационная пыль относится к неопасным отходам и имеют код: N01 03 08

Отходы резинотехнических изделий.

Согласно Классификатора отходов, отходы резинотехнических изделий относятся к неопасным отходам и имеют код: N19 12 04

Вскрышные породы.

Согласно Классификатора отходов, вскрышные породы относятся к неопасным отходам и имеют код: N01 01 02

Отходы медпункта.

Согласно Классификатора отходов, отходы медпункта относятся к неопасным отходам и имеют код: N18 01 04

Отработанные воздушные фильтры.

Согласно Классификатора отходов, отработанные воздушные фильтры относятся к неопасным отходам и имеют код: N15 02 03

Вышедшие из употребления шпалы железобетонные.

Согласно Классификатора отходов, вышедшие из употребления шпалы железобетонные относятся к неопасным отходам и имеют код: N17 01 07

Песок, загрязненный нефтепродуктами.

Согласно Классификатора отходов, песок, загрязненный нефтепродуктами, относится к опасным отходам и имеют код: N17 05 03*

Хвосты обогащения.

Согласно Классификатора отходов, хвосты обогащения относятся к неопасным отходам и имеют код: N01 04 12

2 ПРОГРАММА ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Программа производственного экологического контроля разработана согласно Экологического Кодекса Республики Казахстан и «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года №250.

Согласно п. 1 ст. 182 ЭК РК операторы объектов I категории обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Производственный экологический контроль проводится операторами объектов I категории на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Оператор имеет право самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение.

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:

1) соблюдать программу производственного экологического контроля;

2) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;

3) в отношении объектов I категории – установить автоматизированную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий в соответствии с утвержденным уполномоченным органом в области охраны окружающей среды порядком ведения автоматизированного

мониторинга эмиссий в окружающую среду и требованиями пункта 4 статьи 186 настоящего Кодекса;

4) создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и взаимодействие с органами государственного экологического контроля;

5) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;

6) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;

7) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

8) в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;

9) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

10) по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Программа производственного экологического контроля должна содержать следующую информацию согласно п.1 ст. 185 ЭК РК:

1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;

2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;

3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;

4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;

5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;

6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;

7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;

8) протокол действий в нестандартных ситуациях;

9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Программа производственного экологического контроля объектов I категории должна также соответствовать экологическим условиям, содержащимся в экологическом разрешении.

Разработка программы производственного экологического контроля объектов I категорий осуществляется в соответствии с правилами, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды либо определено в комплексном экологическом разрешении.

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в Национальный банк данных об окружающей среде и природных ресурсах Республики Казахстан в соответствии с правилами, утверждаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля должны быть опубликованы на официальном интернет-ресурсе уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Лицо, ответственное за проведение производственного экологического контроля, обязано обеспечить ведение на объекте или отдельных участках работ журналов производственного экологического контроля, в которые работники должны записывать обнаруженные факты нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан с указанием сроков их устранения.

Лица, ответственные за проведение производственного экологического контроля, обнаружившие факт нарушения экологических требований, в результате которого возникает угроза жизни и (или) здоровью людей или риск причинения экологического ущерба, обязаны незамедлительно принять все зависящие от них меры по устранению или локализации возникшей ситуации и сообщить об этом руководству оператора объекта.

Организация внутренних проверок:

1. Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

2. Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

3. В ходе внутренних проверок контролируются:

1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;

2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;

3) выполнение условий экологического и иных разрешений;

4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;

5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

4. Работник (работники), осуществляющий (осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;

2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;

3) составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

2.1 ОПЕРАЦИОННЫЙ МОНИТОРИНГ

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации

и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Операционный мониторинг осуществляется службами самого предприятия.

Рассматриваемая деятельность осуществляется в соответствии с проектной документацией, прошедшей государственную экологическую экспертизу. Оператор производит контроль соблюдения технологического регламента производственного процесса по объемам выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, накопления отходов. Контролируется выполнение условий Разрешения на природопользование в части лимитов на эмиссии в окружающую среду.

Таблица 2.1 – Операционный экологический контроль объектов производства

№ п.п.	Объект контроля	Контролируемые параметры	Периодичность
1	Площадка проведения добычных работ	Соблюдение технологического регламента	Постоянно
2	Площадка обогатительной фабрики	Соблюдение технологического регламента	Постоянно

2.2 ОРГАНИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И УСТРАНЕНИЕ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

Организация внутренних проверок:

1. Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

2. Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

3. В ходе внутренних проверок контролируются:

1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;

2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;

3) выполнение условий экологического и иных разрешений;

4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;

5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

4. Работник (работники), осуществляющий (осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;

2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;

3) составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

В соответствии с Экологическим кодексом РК предприятием осуществляются внутренние проверки соблюдения экологического законодательства РК и сопоставление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

В ходе производственного контроля проводятся проверки:

- по охране атмосферного воздуха;

- соблюдение экологических требований в области охраны атмосферного воздуха;

- наличие графиков инструментального, инструментально-лабораторного либо расчетного контроля за соблюдением установленных нормативов выбросов ЗВ;

- соответствие результатов по фактическим выбросам ЗВ в атмосферу установленным нормативам;

- выполнение мероприятий по снижению выбросов в атмосферу и достижению нормативов НДС;

- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;

- контроль за соблюдением условий, установленных в заключении госэкспертизы;

- правильность и своевременность предоставления отчетных данных для расчета выбросов в ходе производственных работ.

Внутренние проверки производятся ежедневно экологом предприятия. Выявленные замечания, недостатки и мероприятия по их устранению заносятся в «Журнал проверки состояния экологической безопасности», также в этом журнале указывается срок устранения выявленных недостатков и ответственный исполнитель, который обязан своевременно ознакомиться с недостатками и сроками их устранения под роспись. По истечении указанных сроков производится проверка выполнения мероприятия с записью в журнале.

При невыполнении ответственным исполнителем мероприятий в указанный срок применяются дисциплинарные наказания.

Таблица 2.2 – План-график производственного экологического контроля

№	Наименование мероприятия, источника	Срок проведения	Ответственный исполнитель
1	Комплексная проверка общего состояния объектов предприятия	ежемесячно	ответственный за охрану окружающей среды
2	Ревизия по исправности технологического оборудования	ежемесячно	ответственный за охрану окружающей среды
3	Проведение контроля за своевременным вывозом отходов	ежемесячно	ответственный за охрану окружающей среды
4	Контроль ведения документации по охране окружающей среды	постоянно	ответственный за охрану окружающей среды
5	Контроль за соответствием количества эмиссий в окружающую среду разрешенным нормативам эмиссий	по мере необходимости	ответственный за охрану окружающей среды
6	Проверка санитарного и экологического состояния территории с записью в журнале результатов, санация почв в случае пролива нефтепродуктов	ежемесячно	ответственный за охрану окружающей среды
7	Содержание зоны воздействия в надлежащем состоянии	ежемесячно	ответственный за охрану окружающей среды

Организационную ответственность за проведение производственного контроля несет ответственный за охрану окружающей среды, назначенный приказом руководства предприятия. Функциональную ответственность несут должностные лица, отвечающие за работу того или иного производственного участка.

2.3 МОНИТОРИНГ ЭМИССИЙ

Целью мониторинга эмиссий является контроль нормативов предельно-допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. В основу системы контроля на источниках выбросов загрязняющих веществ положено определение величины выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и сравнение их с нормативными величинами.

Контроль за соблюдением установленных величин НДС должен осуществляться в соответствии с рекомендациями Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» различают два вида контроля: государственный и производственный.

Ответственность за организацию контроля и своевременную отчетность по результатам возлагается на администрацию предприятия. Результаты контроля заносятся в журналы учета, включаются в технические отчеты предприятия и учитываются при оценке его деятельности.

В основу системы контроля положено определение величины выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и сравнение их с нормативными величинами.

Производственный контроль за источниками загрязнения атмосферы осуществляется расчетным методом службой самого предприятия. Контроль за соблюдением нормативов НДС возлагается на лицо, ответственное за охрану окружающей среды на предприятии. Ответственность за своевременную организацию контроля и отчетности по результатам возлагается на главного инженера предприятия:

- первичный учет видов и количества вредных веществ, выбрасываемых в атмосферу и сроки, утвержденные контролирующими организациями;
- данные контроля должны отражаться при составлении ежегодной отчетности 2ТП-воздух, а также по мере необходимости;
- передачу органом контроля экстренной информации о превышении в результате аварийных ситуаций, установленных нормативов вредных воздействий на атмосферный воздух.

Учитывая, что работы по реконструкции проводятся внутри промплощадки действующего предприятия, а также характер проводимых работ, ведение мониторинга воздействия на границе области воздействия не предусматривается. Мониторинг воздействия на границе области воздействия проводится согласно Программе ПЭК основной промышленной площадки Представительства «Орке-Атансор» ТОО «Оркен».

Инструментальный контроль предусмотрен на организованных источниках. Неорганизованные источники подлежат балансовому контролю по расходу сырья и времени работы оборудования. Балансовый контроль осуществляется по количеству сжигаемого топлива.

Балансовый контроль за выбросами загрязняющих веществ должен осуществляться лицом, ответственным за охрану окружающей среды на предприятии, по расходу сырья, объему производимой продукции при составлении статистической отчетности 2ТП-воздух, а также по мере необходимости.

Контроль за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется расчетным методом.

План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов НДС на источниках выбросов представлен в таблице 2.3

Инструментальные замеры по контролю за выбросами в атмосферу от источников, рекомендуется производить 1 раз в квартал (ежеквартально). Инструментальный контроль необходимо производить с привлечением специализированных организаций.

Инструментальный контроль на неорганизованных источниках не предусматривается, контроль нормативов эмиссий выполняется балансовым (расчётным) методом службой предприятия.

Природопользователь является плательщиком за эмиссии в окружающую среду в пределах нормативов (или сверх лимитов) за установленные выбросы и сбросы загрязняющих веществ, а также захоронение отходов.

2.4 МОНИТОРИНГ ВОЗДЕЙСТВИЯ

Мониторинг воздействия – наблюдение за состоянием загрязнения компонентов окружающей среды на территории зоны воздействия, определение зон активного загрязнения под влиянием хозяйственной деятельности природопользователя.

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды.

В соответствии с требованиями п. 6 ст. 186 Экологического Кодекса мониторинг воздействия является обязательным в случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия на окружающую среду от данного участка будет проводиться в составе общего мониторинга, согласно программы производственного экологического контроля Представительства Оркен-Атансор ТОО «Оркен».

2.5 АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА МОНИТОРИНГА

Согласно п. 11 главы 2 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208» автоматизированная система мониторинга выбросов устанавливается на основных стационарных организованных источниках выбросов, соответствующих одному из следующих критериев:

- 1) валовый выброс загрязняющих веществ в атмосферу 500 и более тонн в год от одного стационарного организованного источника;
- 2) для источников на станциях, работающих на топливе, за исключением газа, с общей электрической мощностью 50 МВт и более, для котельных с тепловой мощностью 100 Гкал/ч и более; для источников энергопроизводящих организаций,

работающих на газе, с общей электрической мощностью 500 МВт и более, для котельных с тепловой мощностью 1200 Гкал/ч и более.

На промплощадки Представительства Оркен-Атансор ТОО «Оркен» отсутствуют организованные источники выбросов ЗВ, для которых соблюдаются данные требования, следовательно, необходимость в установки АСМ отсутствует.

Таблица 2.3 – План-график контроля на предприятии за соблюдением НДВ на источниках выбросов

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
1139	Мобильная часть ОФ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,218	1241,25019	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
1140	Мобильная часть ОФ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,09	512,442739	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
1141	Мобильная часть ОФ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,296	1685,36723	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
1144	Мобильная часть ОФ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,048	273,30279 4	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1146	Мобильная часть ОФ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,028	159,42663	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1149	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,048	254,64731 3	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1150	Стационарная часть ОФ с	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Ежеквартально	0,048	254,64731 3	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
	оборудованием фирмы Вармас	(доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
1152	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,03939166 7	208,97879 5	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1154	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,03940319	209,03992 7	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1162	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	Ежеквартально	0,09170000 1	486,48247 7	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
1163	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,09170000 1	486,48247 7	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1164	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,06995833 4	371,13962 1	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1165	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	Ежеквартально	0,06995833 4	371,13962 1	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		вращающихся печей, боксит) (495*)					
1175	Вспомогательно е производство	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,001	2,6525761 8	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально	0,0001	0,2652576 2	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально	0,005	13,262880 9	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,023	61,009252 2	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,016	42,441218 9	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
1176	Вспомогательно е производство	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,001	2,6525761 8	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально	0,0001	0,2652576 2	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально	0,005	13,262880 9	Аккредитованой лабораторией	Инструментальны й

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,023	61,009252 2	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,016	42,441218 9	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
1177	Вспомогательное производство	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,001	2,6525761 8	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально	0,0001	0,2652576 2	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально	0,005	13,262880 9	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,023	61,009252 2	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	Ежеквартально	0,016	42,441218 9	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
1180	АТЦ	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально	0,004	21,220609 5	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально	0,003	15,915457 1	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1181	АТЦ	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	Ежеквартально	0,009	47,746371 3	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	Ежеквартально	0,0006	3,1830914 2	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	Ежеквартально	0,001	5,3051523 6	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,0005	2,6525761 8	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,002	10,610304 7	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	Ежеквартально	0,0003	1,5915457 1	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Фториды неорганические плохо растворимые -	Ежеквартально	0,00002	0,1061030 5	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		(алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)					
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,0002	1,0610304 7	Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
1194	АЗС	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,228		Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Азот (III) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально	0,297		Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,19		Аккредитованной лабораторией	Инструментальны й
6101	Карьер	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки,	Ежеквартально	0,07052636 3		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6102	Карьер	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально			Силами предприятия	Балансовый
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально			Силами предприятия	Балансовый
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально			Силами предприятия	Балансовый
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально			Силами предприятия	Балансовый
6103	Карьер	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	Ежеквартально	0,16800126 6		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		казахстанских месторождений) (494)					
6104	Карьер	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,57600166 3		Силами предприятия	Балансовый
6106	Транспортные работы	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,26760237 3		Силами предприятия	Балансовый
6110	Транспортные работы	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,33465038 7		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
6111	Транспортные работы	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,40051904		Силами предприятия	Балансовый
6112	Транспортные работы	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,08328808		Силами предприятия	Балансовый
6115	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	4,337396		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
6116	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,91592		Силами предприятия	Балансовый
6117	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,8156564		Силами предприятия	Балансовый
6119	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	Ежеквартально	0,2304564		Силами предприятия	Балансовый

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
6130	Склад временного промпродукта	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,23		Силами предприятия	Балансовый
6131	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	1,129		Силами предприятия	Балансовый
6132	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	Ежеквартально	0,258		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6133	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,318		Силами предприятия	Балансовый
6134	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,306		Силами предприятия	Балансовый
6135	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	Ежеквартально	0,184		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
6137	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,061		Силами предприятия	Балансовый
6138	Отвальное хозяйство рудника "Атансор"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,061		Силами предприятия	Балансовый
6147	Мобильная часть ОФ	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально	0,0004		Силами предприятия	Балансовый
6148	Мобильная часть ОФ	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально	0,0004		Силами предприятия	Балансовый
6149	Мобильная часть ОФ	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	Ежеквартально	0,969		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6151	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
6153	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
6155	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6156	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
6157	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально			Силами предприятия	Балансовый
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства -	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый

N источника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6158	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
6159	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
6160	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		вращающихся печей, боксит) (495*)					
6161	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
6167	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,001		Силами предприятия	Балансовый
6168	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,001		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
6169	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,015		Силами предприятия	Балансовый
6178	Вспомогательное производство	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,0005		Силами предприятия	Балансовый
6179	Вспомогательное производство	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально	0,004		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
6182	АТЦ	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	Ежеквартально	0,036		Силами предприятия	Балансовый
		Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	Ежеквартально	0,001		Силами предприятия	Балансовый
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,018		Силами предприятия	Балансовый
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,018		Силами предприятия	Балансовый
6183	АТЦ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,0001		Силами предприятия	Балансовый
6184	АТЦ	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально	1,775		Силами предприятия	Балансовый
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	5,326		Силами предприятия	Балансовый
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	Ежеквартально	0,025		Силами предприятия	Балансовый
		Пыль резины на основе метилвинилдихлорсилана /по летучим хлорсодержащим компонентам/ (1074*)	Ежеквартально	0,023		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
6185	АТЦ	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	0,305		Силами предприятия	Балансовый
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	Ежеквартально	0,02		Силами предприятия	Балансовый
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально	0,015		Силами предприятия	Балансовый
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	0,139		Силами предприятия	Балансовый
		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Ежеквартально	0,044		Силами предприятия	Балансовый
6186	АТЦ	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально	0,008		Силами предприятия	Балансовый
		Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Ежеквартально	0,21601		Силами предприятия	Балансовый
6187	АТЦ	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	Ежеквартально	0,000001		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	Ежеквартально	0,000002		Силами предприятия	Балансовый
6188	АТЦ	Серная кислота (517)	Ежеквартально	0,002		Силами предприятия	Балансовый
6189	АТЦ	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально	0,0002		Силами предприятия	Балансовый
6192	АЗС	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	Ежеквартально	0,000001		Силами предприятия	Балансовый
		Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Ежеквартально	0,00033		Силами предприятия	Балансовый
6210	Промышленная площадка №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,213		Силами предприятия	Балансовый
6211	Промышленная площадка №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	Ежеквартально	1,125		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6212	Промышленная площадка №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,352		Силами предприятия	Балансовый
6213	Промышленная площадка №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,093		Силами предприятия	Балансовый
6214	Промышленная площадка №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	Ежеквартально	0,101		Силами предприятия	Балансовый

N источник а	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периоди чность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
		вращающихся печей, боксит) (495*)					
6216	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,046		Силами предприятия	Балансовый
6217	Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально	0,82		Силами предприятия	Балансовый

3 ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЯ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Оператор имеет перечень мероприятий технологического и организационно-технического характера, обеспечивающего исключение нештатных ситуаций. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность их возникновения. В случае возникновения неконтролируемой ситуации на предприятии предпринимаются все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

К данным ситуациям при производственной деятельности предприятия можно отнести ситуации, влекущие за собой аварийные эмиссии загрязняющих веществ в окружающую среду, например, в случае пожара на объектах промплощадки.

В этом случае на предприятии предусмотрен план ликвидации возможных аварийных ситуаций, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, определены обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах Департамент экологии по Карагандинской области, принять меры по ликвидации последствий аварий, определить размер ущерба, причиненного компонентам окружающей среды (атмосферному воздуху, почвам, подземным и поверхностным водам). После устранения аварийной ситуации на предприятии должны быть откорректированы мероприятия по предупреждению подобных ситуаций.

План детализации должен быть разработан в составе комплекса мероприятий по ликвидации последствий аварии в зависимости от ее характера и масштабов после получения результатов обследования.

Обобщение материалов в случае возникновения аварийной ситуации производится по тем же формам отчетности, которые используются при нормальной производственной деятельности предприятия.

Программа производственного экологического контроля объекта I категории
Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности и по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Представительство Оркен-Атансор ТОО «Оркен»	114537100	Располагается в 14 км от с. Енбекшильдерское	БИН 090642000018	07102 Добыча железной руды открытым способом	Основным видом деятельности является добыча и обогащение железных и руд месторождения Атансор	Республика Казахстан, Акмолинская область, Район Биржан сал, Енбекшильдерский с.о., с.Енбекшильдерское, улица Алшынбай, строение № 17А	I категория

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Золошлак	N10 01 01	Передается в спец. предприятие
Твердые бытовые отходы (ТБО)	N20 03 99	Передается в спец. предприятие
Огарки сварочных электродов	N12 01 13	Передается в спец. предприятие
Ртутьсодержащие отходы	N20 01 21*	Передается в спец. предприятие
Отработанные свинцовые аккумуляторы	N16 06 01*	Передается в спец. предприятие
Отработанные масла	N13 01 13*	Передается в спец. предприятие
Отработанные масляные фильтры	N16 01 07*	Передается в спец. предприятие
Промасленная ветошь	N15 02 02*	Передается в спец. предприятие
Лом черных металлов	N16 01 17	Передается в спец. предприятие
Лом цветных металлов	N16 01 18	Передается в спец. предприятие
Лом абразивных кругов	N12 01 21	Передается в спец. предприятие
Абразивно-металлическая пыль	N12 01 15	Передается в спец. предприятие
Отработанные топливные фильтры	N15 02 02*	Передается в спец. предприятие
Отработанные шины	N16 01 03	Передается в спец. предприятие
Стружка черных металлов	N12 01 01	Передается в спец. предприятие
Промышленно строительный мусор	N17 09 04	Передается в спец. предприятие
Вышедшая из употребления спец.одежда	N15 02 03	Передается в спец. предприятие
Нефтешлам	N05 01 06*	Передается в спец. предприятие
Отходы орг.техники	N20 01 36	Передается в спец. предприятие
Аспирационная пыль		Передается в спец. предприятие
Отработанная резина	N19 12 04	Используется на нужды предприятия
Вскрышные породы	N01 01 02	Размещение на отвале вскрышных пород
Медицинские отходы	N18 01 04	Передается в спец. предприятие
Отработанные воздушные фильтры	N15 02 03	Передается в спец. предприятие
Отработанные шпалы	N17 01 07	передается в спец. предприятие

Песок, содержащий нефтепродукты	N17 05 03*	Передается в спец. предприятие
Отходы обогащения (хвосты)	N01 04 12	Размещается на складе хвостов и частично используется на нужды

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего	
		2023 г.	2024-2032 гг.
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	67	73
2	Организованных, из них:	16	19
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	7	13
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	отсутствует	отсутствует
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	7	13
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	60	60
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	9	3
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	отсутствует	отсутствует
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	9	3
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	60	60
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	51	54

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Мобильная часть ОФ	-	АС-1	1139	-	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Мобильная часть ОФ			Циклон ЦН-15		1140	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)
Мобильная часть ОФ		Циклон ЦН-15	1141		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Мобильная часть ОФ		Циклон ЦН-15	1144		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Мобильная часть ОФ		Циклон ЦН-15	1146		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Стационарная часть ОФ с		Циклон ЦН-15	1149		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
оборудованием фирмы Вартас					огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вартас		Циклон ЦН-15	1150		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вартас		Циклон ЦН-15	1152		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вартас		Циклон ЦН-15	1154		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вартас		Циклон ЦН-15	1162		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вартас		Циклон ЦН-15	1163		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вартас		Циклон ЦН-15	1164		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
					огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		Циклон ЦН-15	1165		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
Вспомогательное производство		Жилой дом №1	1175		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в квартал
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз в квартал
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в квартал
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
Вспомогательное производство		Жилой дом №2	1176		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в квартал
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз в квартал
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в квартал
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,	1 раз в квартал

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
					зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность контроля
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Вспомогательное производство		Заточной станок	1177		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в квартал
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз в квартал
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в квартал
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
АТЦ		Заточной станок	1180		Взвешенные частицы (116)	1 раз в квартал
					Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз в квартал
АТЦ		Стационарный пост электродуговой сварки и резки ист	1181		Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	1 раз в квартал
					Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	1 раз в квартал
					Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз в квартал
					Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в квартал
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в квартал
					Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз в квартал
					Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз в квартал

					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
АЗС		Генераторная установка №1	1194		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз в квартал
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз в квартал
Карьер		Буровые работы	6101		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Карьер		Взрывные работы	6102		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
Карьер		Вскрышные работы	6103		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
Карьер		Добычные работы (работа экскаватором) Добычные работы (работа бульдозером)	6104		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально

Транспортные работы		Транспортировка руды на склад балансовых руд ("сырой руды")	6106		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Транспортные работы		Транспортировка руды на склад «сырой руды ДОФ»	6110		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Транспортные работы		Транспортировка забалансовой руды на склад забалансовых руд	6111		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Транспортные работы		Транспортировка вскрыши на породный отвал	6112		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Отвальное хозяйство рудника "Атансор"		Разгрузка породы на отвале вскрышных пород Формирование отвала вскрышных пород Сдувание с отвала вскрышных пород	6115		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
Отвальное хозяйство рудника		Отвал забалансовой руды Формирование отвала забалансовой	6116		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально

"Атансор"		руды Сдувание с отвала забалансовой руды				
Отвальное хозяйство рудника "Атансор"		Разгрузка породы на отвале ПСП Формирование отвала ПСП Сдувание с отвала ПСП	6117		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
Отвальное хозяйство рудника "Атансор"		Разгрузка породы на Складе временного хранения вскрышных пород Формирование Склада временного хранения вскрышных пород Сдувание со Склада временного хранения вскрышных пород	6119		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
Склад временного промпродукта		Разгрузка породы на временном складе промпродукта Формирование временного склада	6130		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально

		промпродукта Сдувание с временного склада промпродукта				
Отвально е хозяйств о рудника "Атансор "		Разгрузка породы на складе «сырой руды» ОФ Формирование склада «сырой руды» ОФ Сдувание со склада «сырой руды» ОФ	6131		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
Отвально е хозяйств о рудника "Атансор "		Пересыпка руды в бункер вибрационного питателя В-16- 50-3V	6132		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Отвально е хозяйств о рудника "Атансор "		Пересыпка руды фракции 80-800 мм в дробилку С-140	6133		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Отвально е хозяйств о рудника "Атансор "		Пересыпка руды фракции 0-40 мм на колосниковый грохот «Тикей»	6134		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Отвально е хозяйств		Дробилка С-140	6135		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства -	Ежеквартально

о рудника "Атансор"					глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
Отвальное хозяйство рудника "Атансор"		Пересыпка руды фракции 0-40 мм с колосникового грохота на конвейер №4	6137		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Отвальное хозяйство рудника "Атансор"		Пересыпка руды фракции 0-40 мм с конвейера №4 на конвейер №5	6138		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Мобильная часть ОФ		Масляный бак дробилки NW-400HP поз.200	6147		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально
Мобильная часть ОФ		Масляный бак дробилки NW-400HP поз.300	6148		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально
Мобильная часть ОФ		транспортировка горной массы ленточными конвейерами. (конвейер 1,2,3,4,5,6,7)	6149		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Barmac		Узел пересыпки с конвейера поз. 385 на грохот SHL-19-10x1 поз. 420	6151		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально

Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Ватмас	Узел пересыпки с конвейера поз. 395 на грохот SHL-19-10x1	6153		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Ватмас	Узел пересыпки промпродукта фр 3-10 мм с грохота поз. 420 на конвейер поз. 425	6155		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Ватмас	Узел пересыпки промпродукта фр 3-10 мм с грохота поз. 420 на конвейер поз. 425	6156		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Ватмас	пересыпки промпродукта фр. 3-10 мм с конвейера поз. 430 в приемный бункер	6157		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
	центробежных дробилок поз. 440			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с	пересыпки промпродукта фр. 0-3 мм с грохота поз. 420	6158		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	Ежеквартально

оборудованием фирмы Вармас		на конвейер поз. 500			мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		пересыпки промпродукта фр. 0-3 мм с грохота поз. 410 на конвейер поз. 510	6159		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		пересыпки промпродукта фракции 0-3 мм с конвейера поз. 500 в бункер поз. 520	6160		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		пересыпки промпродукта фракции 0-3 мм с конвейера поз. 510 в бункер поз. 530	6161		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		Конус концентрата фракции 0-10 мм	6167		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ		Конус отходов (хвостов)	6168		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	Ежеквартально

с оборудов анием фирмы Barmac		обогащения фракции 0-3 мм			мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
Стациона рная часть ОФ с оборудов анием фирмы Barmac		Склад временного хранения отходов (хвостов) обогащения фракции 0-10 мм	6169		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Вспомога тельное производ ство		Разгрузка угля на склад Формирование склада угля Склад угля сдувание	6178		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Вспомога тельное производ ство		Склад золы разгрузка Формирование склада золы Склад золы сдувание	6179		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
АТЦ		Пост газовой резки	6182		Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	Ежеквартально
				Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	Ежеквартально	
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально	
АТЦ		Пост сварки металла ацетилен- кислородным пламенем	6183		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально

АТЦ		Шиномонтажный участок выбросы от приготовления, нанесения и сушки клея выбросы от вулканизации покрышек	6184		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
					Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	Ежеквартально
					Пыль резины на основе метилвинилдихлорсилана /по летучим хлорсодержащим компонентам/ (1074*)	Ежеквартально
АТЦ		Участок по ремонту агрегатов	6185		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Ежеквартально
					Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	Ежеквартально
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
					Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Ежеквартально
АТЦ		Участок по ремонту электрооборудования Участок по ремонту электрооборудования выбросы от передвижной ванны для мойки деталей	6186		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально
					Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Ежеквартально
АТЦ		Медницкий участок	6187		Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	Ежеквартально
					Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	Ежеквартально
АТЦ		Аккумуляторный участок	6188		Серная кислота (517)	Ежеквартально
АТЦ		Резервуары для хранения масла	6189		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Ежеквартально

AЗС		Наземные резервуары дизельного топлива	6192		Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Ежеквартально
Промышленная площадка №2		Прирельсовый склад готовой продукции	6210		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Промышленная площадка №2		Прирельсовый склад готовой продукции	6211		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Промышленная площадка №2		Прирельсовый склад готовой продукции	6212		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Промышленная площадка №2		Прирельсовый склад готовой продукции	6213		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Промышленная площадка №2		Участок пересыпки готовой продукции в железнодорожные вагоны	6214		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вarmac		Склад готовой продукции	6216		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально

Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		транспортировка горной массы ленточными конвейерами. (конвейеров 375,380,395,398 5,510,500,415,425,580,590)	6217		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
Стационарная часть ОФ с оборудованием фирмы Вармас		Узел пересыпки руды с конвейера № VII на питатель поз. 380 Узел пересыпки руды фр. 0- 10 мм с питателя поз. 380 на конвейер поз. 385 Узел пересыпки руды с конвейера № VII на питатель поз. 375 Узел пересыпки руды фр. 0- 10 мм с питателя поз. 375 на конвейер поз. 395	6223		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Газовый мониторинг не предусмотрен.					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Пруд-испаритель замкнутого типа	48.027574 70.764869	Нефтепродукты	Ежеквартально	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
		Железо общ.		
		ХПК		
		Фосфаты		
		Сульфаты		
		Хлориды		
		Нитраты		
		Нитриты		
		Азот аммонийный		
		Взвешенные вещества		
		БПК _{полн}		

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
2А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
3А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
4А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
5А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
6А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
7А	Пыль неорганическая	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации
	Оксид углерода				

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
	Диоксид азота Диоксид серы				испытательной лаборатории (испытательного центра)
8А	Пыль неорганическая Оксид углерода Диоксид азота Диоксид серы	1 раз/квартал	-	Аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
1	Месторождение Атансор - Основная площадка: Эколого-гидрохимические работы по оценке уровня загрязнения подземных и поверхностных вод в районе размещения карьера	Уровень, температура, рН, сухой остаток, взвешенные вещества, минерализация, Ва, Fe, Mn, Cu, Pb, S, Ti, Zn, Al, P, Cr, V, Co, Ni, Pb, Zn, Cl, ХПК, АПАВ, БПК ₅ , нефтепродукты. Альфа, бета-радиоактивность*		4 раза в год, Ежеквартально	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Т.н.1 – Т.н.8 (граница С33) Т.н.9-Т.н.10 (на расстоянии 500 м от вскрышного отвала по направлению к С33)	Ba, Fe, Mn, Cu, Pb, S, Ti, Zn, Al, P, Cr, V, Co, Ni, Pb, Zn, Cl		II и III кварталы	Согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
Мониторинг уровня загрязнения почвы не предусмотрен в связи с тем, что мониторинг почвенного покрова будет проводиться в составе общего мониторинга промышленной площадки Представительства Оркен-Атансор ТОО «Оркен»				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
Промплощадка представительства Оркен-Атансор ТОО Оркен	Ответственное лицо по экологии	Не реже двух раз в год

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан, от 2 января 2021 г.;
2. «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – ЛИЦЕНЗИЯ

21015033


ЛИЦЕНЗИЯ
08.04.2021 года
02275P

Выдана **Товарищество с ограниченной ответственностью "ЭКОЭКСПЕРТ"**
 100008, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., г. Караганда, Улица Лободы, дом № 40, правое крыло
 БИН: 920540000504

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие **Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**
 (наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия **Изменение Юридического адреса и адреса Производственной Базы на адрес: (г. Караганда, Ул. Лободы строение 40, правое крыло)**
 (в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Примечание **Неотчуждаемая, класс I**
 (отчуждаемость, класс разрешения)

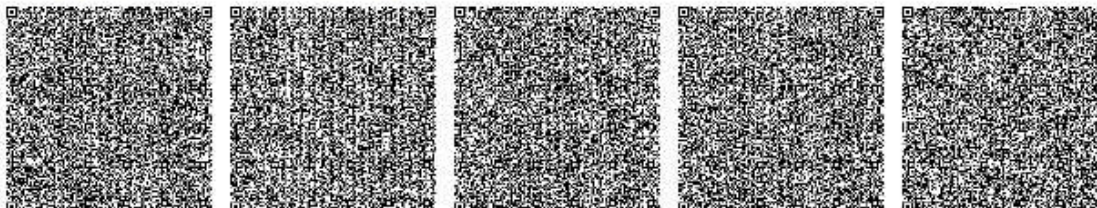
Лицензиар **Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан». Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.**
 (полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) **Сейтжанов Демеу Нұрсұлтанұлы**
 (фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Дата первичной выдачи **08.06.2007**

Срок действия лицензии

Место выдачи **г.Нур-Султан**





ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 02275Р

Дата выдачи лицензии 08.04.2021 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "ЭКОЭКСПЕРТ"

100008, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., г. Караганда, Улица Лободы, дом № 40, правое крыло, БИН: 920540000504

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан». Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель (уполномоченное лицо)

Сейтжанов Демеу Нұрсұлтанұлы

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Номер приложения

001

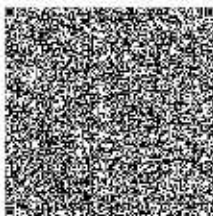
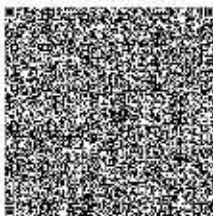
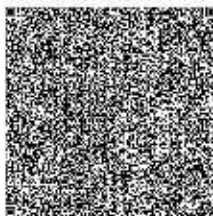
Срок действия

Дата выдачи приложения

08.04.2021

Место выдачи

г.Нур-Султан



Осы қарақч «Электронды құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қыркүйегі Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес осы қолтаңбаның қарақчы маңызы бар. Дәлелді құжаттың осыған сәйкес 1-сілемі 7-ЗПК-тің 7-бабына 2003-жылғы «08-қазіргі» заңмен енгізілген өзгерістермен сәйкес келетіндігіне қамтамасыз етіледі.