



«Алюминий» ТОО (Aluminium of Kazakhstan)

**ПРОГРАММА
УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ
для ТОО «Aluminium of Kazakhstan»
НА 2023- 2032 гг.**

Алматы, 2022

Утверждаю:
Директор
ТОО «Aluminium of Kazakhstan»

ПРОГРАММА
УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ
для ТОО «Aluminium of Kazakhstan»
НА 2023- 2032 гг.

Алматы, 2022

1. ВВЕДЕНИЕ

Главной целью государственной политики является обеспечение защищенности среды обитания и здоровья населения от угроз, возникающих в результате антропогенных воздействий на окружающую среду, в том числе за счет образования и накопления промышленных и бытовых отходов.

Именно на это направлена Программа управления отходами производства и потребления для ТОО «Aluminium of Kazakhstan», благодаря которой должны быть практически решены задачи, стоящие перед компанией, в числе которых:

- определение мер совершенствования управления отходами производства и потребления в компании;
- изучение, оценка и внедрение наилучших доступных технологий по переработке и утилизации отходов;
- разработка и осуществление мер по использованию отходов производства и потребления в качестве вторичных материально-сырьевых ресурсов.

Решение поставленных задач требует спланированной организации управления отходами на основе нормативных актов РК в области охраны природы, международных экологических стандартов ИСО, направленных на совершенствование управления окружающей средой и экологической политики.

Программа управления отходами отражает требования правовых, экологических и санитарно-гигиенических и других норм, действующих в Республике Казахстан в области обращения с отходами.

Программа является частью общей системы административного управления компании, которая включает в себя организационную структуру, планирование, ответственность, методы, процедуры, процессы и ресурсы, необходимые для разработки, внедрения, реализации, анализа и поддержания действий по сохранению и улучшению окружающей среды.

Программа управления отходами отражает планы и экологическую политику предприятия по организации в 2023 - 2032 гг. целенаправленного подхода к решению проблем отходов предприятия на основе использования передовых технологий, обеспечения безопасного обращения с отходами.

Конечные результаты Программы управления отходами предполагается достичь путем устойчивого повышения уровня обращения с отходами, создания надлежащей производственной инфраструктуры для утилизации всех видов отходов.

Программа разработана на 2023-2032 гг.

Область применения Программы

Применение программы способствует развитию ТОО «Aluminium of Kazakhstan»,

Основным видом деятельности ТОО «Aluminium of Kazakhstan» является производство алюминиевых профилей.

В настоящее время возникает необходимость решения задач по приему и сбору, хранению, транспортировке и уничтожению отходов путем реализации Программы управления отходами производства и потребления ТОО «Aluminium of Kazakhstan», далее Программа управления отходами.

Программа управления отходами направлена на решение ряда проблем, среди которых:

- 1) определение и увязка взаимосвязанных организационных, экономических, технологических, экологических и технических мер, направленных на планомерное снижение негативного влияния отходов производства и потребления на окружающую среду района размещения предприятия;
- 2) приведение системы управления отходами в соответствии с задачами и целями совершенствования технологии переработки и утилизации отходов производства и потребления;

- 3) определение возможности использования отходов на производственных площадках предприятия, исходя из видов, объемов, агрегатного состояния и токсичности отходов производства и потребления.

Программа управления отходами ТОО «Aluminium of Kazakhstan», это интегрированный комплекс действий по совершенствованию управления отходами, образующихся на предприятии, охватывающий этапы их сбора, транспортировки, размещения и передаче сторонним организациям для завершительной стадии.

Реализация Программы управления отходами компании позволит обеспечить перманентную последовательность решения имеющихся и назревающих экологических проблем в ТОО «Aluminium of Kazakhstan», в целях защиты среды обитания.

Понятия и термины

В Программе управления отходами применяются следующие термины и их определения:

Вторичные материальные ресурсы – отходы производства и потребления, которые могут быть использованы в качестве сырья для выпуска полезной продукции.

Захоронение отходов – изоляция отходов, не подлежащих дальнейшему использованию, размещением в назначенном месте для специального хранения в течение неограниченного срока с исключением (предотвращением) опасного воздействия захороненных отходов на окружающую природную среду и незащищенных людей, находящихся на допустимом нормативами расстоянии от места захоронения.

Класс опасности (токсичности) отходов – показатель вредности отходов, определяемый по степени возможного вредного воздействия на окружающую среду и здоровье людей.

Наилучшие доступные технологии – используемые и планируемые отраслевые технологии, техника и оборудование, обеспечивающие организационные и управленческие меры, направленные на снижение уровня негативного воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду до обеспечения целевых показателей качества окружающей среды.

Обезвреживание отходов – уменьшение или устранение опасных свойств отходов путем механической, физико-химической или биологической обработки с целью исключения их опасности, или снижения уровня опасности до допустимого значения в целях предотвращения вредного воздействия отходов на здоровье человека и окружающую природную среду.

Обращение с отходами – виды деятельности, связанные с отходами, включая предупреждение и минимизацию образования отходов, учет и контроль, накопление отходов, а также сбор, переработку, утилизацию, обезвреживание, транспортировку, хранение (складирование) и удаление отходов.

Опасные отходы – отходы, которые содержат вредные вещества, обладающие опасными свойствами (токсичностью, взрывоопасностью, радиоактивностью, пожароопасностью, высокой реакционной способностью) и могут представлять непосредственную или потенциальную опасность для окружающей среды и здоровья человека самостоятельно или при вступлении в контакт с другими веществами.

Отходы производства и потребления - остатки сырья, материалов, иных продуктов, которые образовались в процессе производства или потребления.

Переработка отходов – физические, тепловые, химические или биологические процессы в целях уменьшения их объема и опасных свойств для обеспечения повторного использования в народном хозяйстве полученного сырья, энергии, изделий и материалов.

Полигон отходов – ограниченная территория, предназначенная и при необходимости специально оборудованная для захоронения отходов, исключения воздействия захороненных отходов на незащищенных людей и окружающую природную среду.

Производственный контроль – непосредственная деятельность предприятий, организаций, учреждений по управлению воздействием на окружающую среду на основе описания, наблюдения, оценки и прогноза источников воздействия и отходов.

Размещение отходов – хранение или захоронение отходов производства и потребления.

Регенерация отходов – действие, приводящее к восстановлению отходов до уровня вторичного сырья или материала для вторичного использования по прямому или иному назначению, в соответствии с действующей проектной документацией и существующими потребностями.

Рекуперация отходов – деятельность по технологической обработке отходов, включающая извлечение и восстановление ценных компонентов отходов, с возвращением их для повторного использования.

Сжигание отходов – термический процесс окисления с целью уменьшения объема отходов, извлечения из них ценных материалов, золы или получения энергии.

Система управления отходами – комплекс мер, направленных на анализ, мониторинг и систематизацию образующихся отходов, основанный на внедрении принципов экологического менеджмента.

Удаление отходов – операции по захоронению и уничтожению отходов.

Уничтожение отходов – процесс обработки отходов с целью полного прекращения их существования.

Утилизация отходов – деятельность, связанная с использованием отходов на этапах их технологического цикла с одновременным извлечением из отходов полезных веществ, и/или обеспечение повторного использования отходов в качестве вторичных материальных или энергетических ресурсов.

Хранение отходов – складирование отходов в специально отведенных местах в целях их последующего безопасного удаления.

Экологический мониторинг – систематические наблюдения и оценка состояния окружающей среды и воздействия на нее.

Экологические требования – ограничения и запреты хозяйственной и иной деятельности, отрицательно влияющей на окружающую среду и здоровье населения, содержащихся в Экологическом Кодексе, иных нормативных правовых актах и нормативно-технических документах Республики Казахстан.

2. АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ.

Управление отходами и безопасное размещение их являются одним из основных пунктов стратегического экологического планирования и управления. Размещение отходов производится в строгом соответствии с международными стандартами и действующими нормативами Республики Казахстан.

Для удовлетворения требований Республики Казахстан по недопущению загрязнения окружающей среды должна проводиться политика управления отходами, которая реализуется на предприятии.

Она минимизирует риск для здоровья и безопасности работников и природной среды. Составной частью этой политики является система управления отходами, контролирующая безопасное размещение различных типов отходов.

Система управления отходами начинается на стадии разработки и согласования проектной документации для промышленного или иного объекта.

На стадии проектирования были определены виды отходов, образование которых возможно при эксплуатации объекта, их количество, способы обращения с отходами.

Полноценную опасность для окружающей среды представляют производственно-технологические отходы. Для рационального управления отходами необходим строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия в целом.

На предприятии должны быть разработаны инструкции по безопасному обращению с отходами, в которых указаны должностные лица, ответственные за выполнение данных инструкций.

На предприятии должны быть приняты меры по соблюдению правил транспортных и специальных средств, а также соблюдение требований и правил техники безопасности обращения с видами отходов предприятия.

Характеристика предприятия

На промышленной площадке имеется: шихтовый двор; литейный цех; производственно-административный корпус; склад химических веществ (прекурсоры); склад химических и производственных отходов; складские помещения; КПП.

Въезд организован с западной стороны.

Территория предприятия огорожена железобетонным забором высотой 2 м.

В состав промышленной площадки ТОО «Aluminium of Kazakhstan» входит:

Литейный цех - печь для литья алюминия -2 ед., печь гомогенизации-1 ед.; камера охлаждения; склад; инженерная комната; градирня (рядом с цехом).

Производственно-административный корпус из них: пресс 2400 т. с., пресс 1540 т. с., временный склад алюминиевого профиля (склад незавершенного производства), участок полимерного покрытия, участок покраски электролизным путем (анодирование), склад готовой продукции, отдел контроля качества; операционный отдел; столовая

площадка для сбора ТБО;

склад химических веществ;

склад химических отходов;

пункт охраны (КПП)

автопарковка.

Въезд организованы с западной стороны.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УЧАСТКИ

Шихтовый двор

Рядом с литейным цехом имеется участок приема и сортировки лома, брекетирувания (шихтовый двор).

На шихтовом дворе, который располагается под навесом, производится технологическая разделка шихты:

Для этой цели на участке установлено следующее оборудование: пресс пакетер (для брекетирувания металла) - 5 шт. (выбросы ЗВ не образуются), гидравлические пресс ножницы -1 шт.

Время работы гидравлических пресс – ножниц- 12 час/дн. 305 дн/год, 3660 час/год.

Выброс загрязняющих веществ от склада осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м.

Литейный цех

Заготовки А 85, А8, А 7, А6, А5 приобретаемые в Казахстане, России и Таджикистане, плавятся в литейном цехе и преобразуются в сплав 6060, 6063, 6XXX, АВ87, АВ85, АКХХ. Затем производятся **цилиндрические заготовки** диаметром 152 мм и диаметром 202 мм, полунепрерывным методом из сплавов.

Производство цилиндрических заготовок состоит из следующих **технологических процессов**:

- плавление алюминиевых чушек (заготовки А 85, А8, А 7, А6, А5);
- формирование необходимого сплава (6060, 6063, 6XXX, АВ87, АВ85, АКХХ);
- отливка цилиндрических заготовок диаметром 152 мм и диаметром 202 мм;
- гомогенизация структуры цилиндрических заготовок 6060, 6063, 6XXX, АВ87, АВ85,

АКХХ.

Производство оснащено следующим **оборудованием**:

- плавильная печь емкостью 15 тонн-1 ед. и 5 тонн-1 ед.;
- литейная машина для литья полунепрерывным методом цилиндрических заготовок в кристаллизаторы скольжения из алюминиевых деформируемых сплавов серий 6060, 6063, 6XXX, АВ87, АВ85, АКХХ;
- литейная шахта;
- бассейн для воды, предназначенная для охлаждения кристаллизаторов;
- двухбалочный опорный мостовой кран, предназначенный для извлечения столбов цилиндрических заготовок из литейной шахты и переноски их для дальнейшей обработки;
- станок с интегрированной отрезной пилой для обработки торцов цилиндрических заготовок;
- стол для укладки отторцованных заготовок для подачи в печь гомогенизации;
- стационарный транспортер погрузчик;
- печь гомогенизации, обеспечивающая мелкозернистую структуру заготовок;
- камера охлаждения гомогенизированных заготовок;
- стол для укладки готовой продукции.

В литейном цех установлены две плавильные печи.

Плавильная печь 5 т

В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика 80 м³/час, 22,222 л/сек, 292 тыс.м³/год

Время работы – 10 час/дн, 365 дн/год, 3650 час/год.

Выбросы загрязняющих веществ от плавильной печи осуществляются через трубу высотой 17,0 м и диаметром 0,7 м.

Плавильная печь 15 т

В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика 322 м³/час, 89,444 л/сек, 1178,5 тыс.м³/год

Время работы – 12 час/дн, 305 дн/год 3660 час/год.

Выбросы загрязняющих веществ от плавильной печи осуществляются через трубу высотой 17,0 м и диаметром 0,7 м.

Плавильные печи оборудованы системой очистки - эффективностью очистки 87 %.

Распиловки алюминиевых слитков (столбов)

Для распиловки алюминиевых слитков (столбов) плавильная печь 15 т. оборудована отрезным круглопильным маятниковым станком.

Отрезной круглопильный маятниковый станок для резки цилиндрических слитков на мерные длины. Диаметр пилы 650 мм, число зубьев 120, посадочный диаметр на вал 30 мм.

Время работы отрезного круглопильного маятникового станка по данным заказчика- 5 час/дн, 305 дн/год 1525 час/год.

Плавильная печь 5 т

В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика 80 м³/час, 22,222 л/сек, 292 тыс.м³/год

Время работы – 10 час/дн, 365 дн/год, 3650 час/год.

Выбросы загрязняющих веществ от плавильной печи осуществляются через трубу высотой 17,0 м и диаметром 0,7 м.

Плавильные печи оборудованы системой очистки - эффективностью очистки 87 %.

Печь гомогенизации

Из склад готовых заготовок, заготовки направляются в печь гомогенизации который состоит из комплекса гомогенизации.

Комплекс гомогенизации предназначен для термической обработки слитков из алюминиевых сплавов.

Комплекс состоит из: печи отжига слитков (печь гомогенизации); камеры охлаждения слитков; загрузочного механизма; накопительных столов для загрузки/разгрузки слитков.

Во время литья слитков из алюминиевых сплавов в водоохлаждаемый кристаллизатор заготовки подвергаются ускоренному охлаждению, что приводит к неравновесной структуре слитка, которая не обеспечивает необходимых пластических свойств слитка.

Для этого заготовки после литья необходимо подвергать высокотемпературному отжигу для улучшения структуры и выравнивания химического состава по всему сечению слитка.

В литейном цехе установлена печь гомогенизации объёмом 15 т. Производительность печи 45 тонн/дн. Конструкция печи отжига (гомогенизации) предусматривает равномерный нагрев слитков по всей садке, доступное обслуживание и ремонт.

В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи гомогенизации по данным заказчика составляет- 150 м³/час, 41,7 л/сек, 549 тыс.м³/год

Время работы – 12 час/дн. 305 дн/год 3660 час/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу высотой 17 м диаметром 0,5 м.

Печь охлаждения

Печь охлаждения оснащена системой охлаждения слитков, состоящая:

- из трех вентиляторов

- системой водо- воздушного охлаждения,

Печь должна обеспечивать скорость охлаждения слитков не менее 250 °С/час

Выброс загрязняющих веществ от печи не образуется.

В 2023 г планируется установить

Литейную печь -15 т;

Прессовый комплекс- 1 шт;

Печь старения -1шт;

Линию порошковой окраски, печь полимеризации-1 шт.

Пост электросварки

В пристройке к литейному цеху для ремонтных работ имеется пост электросварки -1 шт., отрезной станок болгарка-1 шт.

При проведении работ электродуговой сваркой с использованием электродов марки МР-3.

Годовой расход электродов МР 3 - 2400 кг/год, 1,145 кг/час.

Время работы поста электросварки – 8 час/дн, 262 дн/год, 2096 час/год.

Выброс загрязняющих веществ от поста электросварки осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м.

Склад хранения масла

На территории предприятия за литейным цехом располагается склад масла в крытом помещении.

Годовое количество хранимого масла 515 т/год, 559,78 м³/год

Годовое хранение масла 720 час/год 24 час/сут. 30 дн/год.

Выброс загрязняющих веществ от склада осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м.

После термической обработки в печи гомогенизации, далее заготовки поступают в основной корпус (производственный цех) в экструзионный цех для дальнейшей экструзии.

Экструзионный цех

В экструзивном цехе установлены две линии пресса:

1-линия пресс с усилием 2400 т.с.

2-линия-пресс с усилием 1540 т.с.

Пресс усилием 2400 т.с.

Печь нагрева заготовок

Алюминиевые заготовки цилиндрической формы 203 мм автоматически загружаются в печь подогрева, где они разогреваются до температуры 450-500 °С.

Печь нагрева заготовок работает на природном газе, мощностью 650 кВт.

В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Газоснабжение, централизованное по трубопроводу.

Время работы печи нагрева заготовок– 317 дн/год, 20 час/сут, 6340 час/год.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи – 380,4 тыс. м³/год, 60 м³/час, 16,7 л/сек.

Разогретые заготовки подаются в контейнер пресса

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от печи осуществляется через трубу высотой 15,0 м, диаметром 0,3 м.

Печь нагрева матричных комплектов

В составе большого пресса имеются три печи нагрева -матричных комплектов (оснасток) мощностью 30 кВт каждая, матричной оснастки, нагревают до 460 °С, затем нагретая матрица устанавливается на пресс.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от печей осуществляется через дверной проем высотой 3 м.

Время работы печей - 314 дн/год, 24 час/сут, 7536 час/год.

Резка профиля

При изготовлении алюминиевого профиля на большом прессе производится резка профиля на мерные длины

Расход масла согласно данным заказчика – 10 кг/сут, графитной смазки – 5 кг/сут.

Время резки -5 мин/час, 120 мин/сут.

Режим работы участка – 24 час/сут, 314 дн/год, 7536 час/год

Выброс загрязняющих веществ будет осуществляется через фрамугу высотой 6,0 и шириной 1м*0,5 м.

Пресс усилием 1540 т.с.

Печь нагрева заготовок

В печи малого пресса алюминиевые заготовки нагреваются до температуры 450-500 °С

Печь работает на природном газе, мощностью 400 кВт.

В качестве топлива используется природный газ с низшей теплотой сгорания 8000 Ккал/кг, 33,52 МДж/м³, плотностью 0,758 кг/м³.

Время работы печи нагрева слитков– 317 дн/год, 20 час/сут, 6340 час/год.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи – 380,4 тыс. м³/год, 60 м³/час, 16,67 л/сек.

Разогретые заготовки подаются в контейнер пресса.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу высотой 15,0 м, диаметром 0,3 м.

Газоснабжение, централизованное по трубопроводу.

Печь нагрева матричных комплектов

В составе малого пресса имеются 4 печи нагрева матричных комплектов (оснасток) мощностью 30 кВт каждая, матричной оснастки, нагревают до 460 °С, затем нагретая матрица устанавливается на пресс.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от печей осуществляется через дверной проем высотой 3 м.

Время работы печей 240 дн/год, 24 час/сут, 5760 час/год.

Резка профиля

При изготовлении алюминиевого профиля на малом прессе производится резка профиля на мерные длины

Расход согласно данным заказчика масла – 10 кг/сут, графитной смазки – 5 кг/сут.

Время резки -5 мин/час, 120 мин/сут.

Режим работы участка – 24 час/сут, 314 дн/год, 7536 час/год

Выброс загрязняющих веществ будет осуществляться через фрамугу высотой 6,0 и диаметром 1,0*0,5 м.

Печь старения

Для повышения прочности изготовленные профили проходят процесс искусственного старения или нормализации в печи при температуре 160-200 °С. Температура создается при сжигании природного газа.

Время работы печи старения – 317 дн/год, 20 час/сут, 6340 час/год.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи – 760,8 тыс. м³/год, 120 м³/час, 33,33 л/сек.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от печи старения осуществляется через две трубы высотой 15,0 м, диаметром 0,3 м, каждая.

Профили, прошедшие через экструзионный пресс и термообработку будут складироваться в складе временного хранения незавершенного производства (НЗП).

Подготовка перед окрашиванием

На участке предварительной механической обработки поверхности профиля установлена полировальная машина-1 шт., шлифовальная машина-1 шт.

Шлифовальный станок состоит из 6-ти дисков со стальными щетками и из дополнительных 12-и валов.

Время работы шлифовальной машины-5 час/дн, 180 дн/год, 900 час/год.

Полировальная машина – 1 шт. Для очистки уходящего воздуха данный станок присоединен к системе очистки, представленный из циклона и рукавных фильтров. Эффективностью очистки 98 %.

Полировка проводится полировальной пастой с расходом 200 кг/год.

Время работы полировальной машины-8 час/дн, 50 дн/год, 400 час/год.

Выбросы ЗВ осуществляется в производственный цех, через дверной проем высотой 3,0 м и шириной - 1,0 м.

Участок химической подготовки профилей

Участок химической подготовки профилей оснащен шестью ваннами, где проводится промывка профилей - 4 ванны, ванны обезжиривания и травления -1 ед., и ванна создания конверсионного слоя – 1 ед.

В ваннах проводится обезжиривание и пассивация (создание конверсионного слоя) профилей для проведения их покраски.

Ванна химического обезжиривания, травления объемом 10 м³ – 1 шт. Температура состава – 25-30 °С. Время выдержки изделия в растворе -6-8 минут.

Для обезжиривания и травления используется "Gardacid P-4392», используемый для удаления грязи и масла с алюминия и изделий из алюминиевых сплавов. Состоит из плавиковой и серной кислот используется для декапирования поверхностей профилей.

Концентрация плавиковой кислоты, входящей в состав Gardacid P4307 составляет – (≥ 10 - <25 %), серной кислоты – (≥ 25 - <50)

Расход Gardacid P-4392 по данным заказчика составляет 32000 кг.

Расход Gardacid P-4307 по данным заказчика составляет 38 кг.

Ванна формирования конверсионного покрытия профилей из алюминия, объемом 10,0 м³ – 1 шт. Температура состава –25-30 °С. Время выдержки изделия в растворе 0,5 минуты.

Для создания конверсионного слоя Gardobond X4707 и Gardobond X4707A, используемый для создания конверсионного покрытия профилей.

Если концентрация алюминия в растворе превышает 90 г/л, произвести частичный сброс ванны (40 %), восполнить недостающий объем водой, определить свободную кислотность раствора и добавить необходимое количество Gardobond® X 4707.

Расход GardobondX 4707 по данным заказчика составляет 62400 кг.

Расход GardobondX 4707A по данным заказчика составляет 33 кг.

Среднее время работы ванн по данным заказчика -24 час/дн, 292 дн/год, 7008 час/год.

Ванны подогреваются газовыми горелками, от данных горелок подогреваются ванны и линии анодирования.

Время работы газовых горелок –24 час/дн, 360дн/год, 8640 час/год.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика составляет – 49,167 л/сек, 177 м³/час, 1529,28 тыс.м³/год.

Выброс загрязняющих веществ от участка обезжиривания осуществляется через воздухопровод высотой 8,4 м и диаметром – 1,0 м*0,25 м.

Сушильная камера

После химических подготовительных ванн профили поступают в сушильную камеру для сушки, затем направляются на покраску.

Просушивание профилей производят в сушильной камере, которая имеет размеры 7000x1800x1400 мм, выполненная в виде короба со сдвигающейся верхней крышкой.

После ванн химической подготовки, профили поступают в сушильную камеру

Температура сушки 90-100 °С. Сушильная печь работает от газа.

Время работы печи – 12 час/дн, 240 дн/год, 2880 час/год.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи по данным заказчика составляет 15 м³/час, 4,167 л/сек, 43,2 тыс.м³/год

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от печи осуществляется через трубу высотой 14 м, диаметром 0,40*0,40 м.

Участок окрашивания профилей

Участок нанесения полимерных покрытий предназначен для нанесения порошково-полимерной краски на готовые (состаренные в печи старения, механически и химически обработанные) алюминиевые изделия (профиля).

Нанесение порошково-полимерной краски на готовые (состаренные в печи старения, механически и химически обработанные) алюминиевые изделия (профиля) осуществляется в покрасочной камере -1 шт.

Нанесение порошкового покрытия на изделия осуществляется с помощью полимерной порошкообразной краски. Порошковая краска наносится электростатическим способом. Время

нанесения порошковой краски по данным заказчика -1-3 минуты. Время полимеризации по данным заказчика 15-30 минут.

Годовой расход порошковой краски по данным заказчика-700 кг/дн, 35 кг/час, 252,0 т/год.

Время нанесение порошковой краски –20 час/дн, 360 дн/год, 7200 час/год.

Порошковая краска, проходя через систему распыления, создает статически заряженное облако внутри покрасочной камеры.

Часть краски из заряженного облака посыпается на дно кабины, где опрокидывающиеся крылья передают порошковую краску в воздухопроводный циклон. В циклоне вращающийся фильтр отделяет самые крупные слипшиеся частички от порошка.

Не нанесенная порошковая краска через пылеуловитель очисткой 97 % собирается в тару и вывозится специализированной организацией.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через дверной проем цеха высотой 4,0 м.

Туннельная печь

В цехе имеется туннельная печь -1 ед.

После нанесения порошковой краски профили поступают в печь полимеризации (туннельная печь), где происходит формирование покрытия.

Процесс формирования происходит при температуре от 180 до 200° С в течение 10 минут.

При нагреве в печи изделия с нанесенным слоем порошковой краски частицы краски расплавляются, переходят в вязкое состояние и сливаются в непрерывную пленку, вытесняя при этом воздух, находившийся в слое порошковой краски.

После нанесения порошковой краски на алюминиевый профиль, его отправляют в печь полимеризации.

Температура полимеризации 180-220 °С. Туннельная печь работает от газа. Время полимеризации 10-15 мин.

Необходимая для полимеризации температура в туннельной печи образуется следующим образом. Газовая горелка нагревает воздух в камере горения. Система воздухопроводов разводит горячий воздух по всей длине туннели. Система заслонок позволяет регулировать температуру нагрева каждой зоны.

Максимальный годовой расход газа необходимого для работы печи декорирования составляет – 60,0 м³/час, 432,0 тыс. м³/год, 16,667 л/сек.

Режим работы участка – 20 час/дн, 360 дн/год, 7200 час/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу высотой 6,0 м, диаметром 0,1 м*0,3 м.

Компрессор

Для подачи сжатого воздуха на линию порошкового окрашивания установлен компрессор. Компрессор используется при проведении окрасочных работ в цехе покраски профилей.

Согласно инструментальным замерам аналогичного компрессора концентрация паров масла минерального в выбросах составляет – 0,49 мг/м³, объем ГВС – 0,15 м³/сек.

Время работы компрессора - 20 час/дн, 360 дн/год, 7200 час/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м.

Участок анодирования

Линия анодирования. Вся линия анодирования состоит из 26 ванн,

Особенностью электрохимической обработки изделий является максимальная стандартизация условий и величины подаваемого напряжения тока на обрабатываемые изделия. Так как качество оксидных пленок и окрашивания зависит от плотности тока на изделии, стабильность этого показателя можно достигнуть только на изделиях одного размера и формата. В связи с этим при подготовке загрузки изделий в ванны неременным требованием является подбор для этого изделий одинакового сортамента, не смешивая в одной партии изделия различных форм и размеров.

Обработка изделий в ваннах производится при опускании изделий в ванну, собранных и скрепленных на двух штангах. Эти штанги закрепляются на двух подвижных серьгах, с помощью

которых они завешиваются на несущих двутавровых балках по две штанги на каждый тавр (по две на каждую сторону балки).

Алюминиевые изделия должны иметь плотный контакт со штангами, на которых они укреплены, так как во время электрохимической обработки в ваннах анодирования и электроокрашивания вся сборка вместе со штангами будет служить электродом.

1. Первая ванна – ванна обезжиривания - 1 шт. Ванна химического обезжиривания деталей из алюминия площадью зеркала 1,8*7,5 м, площадью-13,5 м² и объемом 32 м³ – 1 шт. Температура состава – 50-60°С. Время выдержки изделия в растворе 5-10 минут для полированных, для матовых изделий 10-15 минут. Для обезжиривания применяется щелочной продукт для очистки поверхности изделия Cardoclean T5281.

Cardoclean T5281 - это материал, используемый для удаления грязи и масла с алюминия и изделий из алюминиевых сплавов. Не содержит каустической соды и силикатов. Состоит из фосфатов, баратов, а также высокоэффективных биологических добавок. Содержит смеси поверхностно-активных веществ с регулируемой пеной.

Время работы ванны 12 час/сутки, 320 дн/год, 3840 час/год.

После первой ванны проводится промывка изделий в проточной воде в ваннах №2, №3 и №4.

2. Ванна щелочного травления алюминиевых профилей № 5.

Ванна травления деталей из алюминия объемом 27 м³ – 1 шт, площадью 9,75 м². Температура состава – 50-60 ° С. Процесс травления осуществляется в среде каустической соды с добавлением "Cardo ETCN 8301". Время выдержки изделия в растворе 3 -10 минуты.

Время работы ванны 12 час/сутки, 365 дн/год, 4380 час/год.

3. Ванна щелочного матирования № 6

Ванна щелочного матирования деталей осуществляется в среде каустической соды с добавлением "Cardo ETCN 8301". Матирование проводится для создания матовой поверхности.

Размер ванны 1,3*7,5 мм, и объемом 19,5 м³ – 1 шт. Температура состава – 50-60 ° С. Время выдержки изделия в растворе 3-10 мин.

Время работы ванны 12 час/сутки, 365 дн/год, 4380 час/год.

После ванн травления и матирования проводится промывка изделий в проточной воде в ваннах №7, № 8.

4. Ванна нейтрализации № 9

Ванна нейтрализация деталей из алюминия размером 1,0*7,5 мм, и объемом 15 м³ – 1 шт. Нейтрализация проводится при цеховой температуре. Процесс нейтрализации осуществляется на основе серной кислоты и перекиси водорода не более 5 минут.

Данная операция предназначена для удаления серого налета на изделиях, образующегося в процессе травления. Нейтрализация изделий осуществляется в растворе серной кислоты.

После ванны нейтрализации проводится ополаскивание изделий в деионизированной воде в ванне № 10.

5. Ванна анодирования - 4 шт. Ванна анодирования № 11, №12, № 14, № 15 алюминиевого профиля любого алюминиевого сплава.

Операция анодирования проводится как с целью получения пленок, обеспечивающих коррозионную стойкость изделий, так и с целью подготовки поверхности для окрашивания. Анодирование изделий осуществляется в растворе серной кислоты. Объем ванны для анодирования составляет - 23 куб. м, площадь зеркала ванны 1,30*7,5 м и объемом 19,5 м³-каждая. Анодирование изделий производится при температуре 18-20°С. Время выдержки изделия в растворе – 25-30 минут.

После ванн анодирования проводится ополаскивание изделий в деионизированной воде в ваннах № 13,16, №17, № 18.

6. Ванна электроокрашивания №19 - 1 шт. Механизм окрашивания основан на окрашивании изделий от светло- бронзового до черного цвета.

Окрашивание проводится с помощью серной кислоты с добавлением Cardocolor 7772 и при температуре – 18-20°С. Время выдержки в ванне, в зависимости от желаемого цвета - от 3 до 20 минут.

Концентрация Cardocolor 7772- 70-110 г/л, серной кислоты - 16-24 г/л.

Объем ванны для электроокрашивания составляет – 19,5 куб. м, площадь зеркала ванны 1,35*7,5 м.

Время работы ванны 12 час/сутки, 360 дн/год, 4320 час/год.

После ванны электроокрашивания проводится ополаскивание изделий в деминерализованной воде в ванне № 20.

6. Ванна золочения №21. Ванна золочения размером 1,3*7,5 м, и объемом 19,5 м³ – 1 шт. Механизм золочения основан на окрашивании изделий в золотисто-желтый цвет. Золочение проводится при температуре – 60-70°C. Применяется пермангатат калия. Время выдержки в ванне около 5 минут.

Для проведения золочения применяется Cardocolor 7720 в растворе щавелевой кислоты.

Концентрация Cardocolor 7720-25-30 г/л, щавелевой кислоты 1,1-1,4 в зависимости от получения нужного оттенка.

Время работы – 12 час/день, 365 дн/год, 4380 час/год.

После ванны золочения проводится ополаскивание изделий в деминерализованной воде в ваннах № 22, № 23.

7. Ванна уплотнения № 24, № 25

Пленка оксида алюминия, образовавшаяся в растворе серной кислоты, имеет пористую структуру, которая легко разрушается, при внешних климатических условиях. Чтобы сделать эту пленку компактной и коррозионностойкой, позволяя материалу сохранить его отделку, она должна подвергнуться процедуре герметизации (уплотнение). Ванна горячего уплотнения, снабженная деминерализованной водой используется в кипящем температурном режиме.

Ванна уплотнения размером 2,5*7,5 м, и объемом 37,5 м³ – 2 шт. Механизм закрепления основан на взаимодействии ионов никеля и фторидов – иона с гидроксидом алюминия в растворе с образованием нерастворимых соединений, закрывающих при этом поры оксидной пленки, наполненные красителем. Ванна горячего уплотнения изделий проводится, при температуре не менее 96 °С. Применяется композиция «Gardo Seal 1931» и добавлением аммиака. Время выдержки в ванне по данным заказчика – 24-45 минут.

Время работы – 12 час/день, 360 дн/год, 4320 час/год.

После ванны уплотнения проводится ополаскивание изделий в жесткой воде в ванне № 26.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от линии анодирования осуществляется через 4 трубы высотой 8,4 м, диаметром 1,0*0,25 м.

Упаковочный участок

В производственном цехе располагается упаковочный участок, где упаковывают алюминиевый профиль (прошедший все стадии финишной обработки) в упаковочную пленку. Максимальный годовой расход полиэтилена (стрейтч пленки) – 12 т/год. – 1000 кг/мес.

Для резки защитной пленки на участке пресс цеха имеется финишная пила.

Время работы финишной пилы - 1 час/день, 260 дн/год, 260 час/год.

Время работы участка – 18 час/день, 266,67 дн/год, 4800 час/год.

Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через дверной проем высотой 4 м.

Инструментальный участок

В помещении производственного цеха имеется инструментальный участок. Инструментальный участок оборудован полировальным станком-1 шт., токарным станком-1 шт., универсально-сверлильным станком-1 шт., сверлильным станком – 1 шт., полировальным станком (пескоструй-1 шт.).

Время работы полировального станка - 2 час/дн. 260 дн/год, 520 час/год.

Время работы токарного станка - 4 час/дн. 248 дн/год, 992 час/год.

Время работы сверлильного станка – 0,3 час/дн. 30 дн/год, 9,0 час/год.

Время работы универсально-сверлильного станка – 8 час/дн, 340 дн/год, 2720,0 час/год.

Время работы полировального станка (пескоструй) – 12 час/дн, 360 дн/год, 4320 час/год.

Расход песка для полировального станка (пескоструй) по данным заказчика составляет 500 кг/мес., 6000 кг/год.

При проведении работ электродуговой сваркой с использованием электродов марки МР-3.

Годовой расход электродов МР 3 - 100 кг/год, 0,1253 кг/час.

Время работы поста электросварки – 3 час/дн, 266 дн/год, 798 час/год

Выброс загрязняющих веществ от инструментального участка осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м, шириной 0,9 м.

Печь цианизации

Для создания чистой поверхности прессового материала, матрицы проходят выдержку в соли TF1 с добавлением регенератора REG1.

Максимальный годовой расход соли TF1 необходимого для работы печи составляет 80 кг/мес. или 960 кг/год и регенератора REG1 составляет 60 кг/мес. или 720 кг/год.

Цианизация-процесс насыщения углеродом и азотом стали, при температуре 580° С

Печь работает на электричестве.

Время работы печи цианизации-24 час/день, 360 дн/год, 8640 час/год

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от процесса цианизации осуществляется через дверной проем высотой 2,0 м.

Ванна травления

За линией анодирования расположена ванна травления-2 ед.

В цехе производят реставрацию пресс форм-матриц - подготовку их к последующему использованию. Для этого матрицы проходят следующие процедуры:

Очистку внутренней части от оставшегося алюминиевого сплава. Пресс-форма помещается в ванну с раствором каустической соды. При температуре раствора 70-80°С происходит растворение алюминия за счет того, что, раствор растворяет алюминиевые включения.

Максимальный годовой расход каустической соды необходимого для очищения пресс-форм (матриц) от налипшего алюминия по данным заказчика составляет 2000 кг/мес, 24000 кг/год. 24 т/год.

Ванна электрохимического обезжиривания деталей размером 1600*900*850 мм и объемом 1,22 м³ – 1 шт, и ванна размером 2500*800*850, объемом 1,7м³ – 1 шт. Температура состава 70 - 80°С

Время работы ванны – 360 дн/год, 24 час/сут, 8640 час/год.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от ванн травления осуществляется через трубу высотой 12 м, диаметром 0,4 м.

Циркулярная пила с нижней подачей диска (сухо резка)

В помещений производственного цеха за линией анодирования в промежуточном участке склада готовой продукции установлена циркулярная пила с нижней подачей диска (сухо резка) -1 шт.

Циркулярная пила с нижней подачей диска (сухо резка) служит для резки профилей соединительных элементов.

Время работы циркулярная пила с нижней подачей диска (сухо резка) - 12 час/день, 262 дн/год, 3144 час/год

Выбросы ЗВ осуществляется через дверной проем высотой 3 м.

Лаборатория

В производственном цехе расположена лаборатория.

В лаборатории производится анализ продукции. Для этих целей установлено следующее оборудование:

-шкаф вытяжной -1 шт.

-толщиномер марки SaluTron- 1 шт.;

-толщиномер Coating Thickness - 1 шт.;

-лабораторная электропечь Elektro-mag M420P- 1 шт.;

-микроскоп USB Digital Microscope

-магнитная мешалка с подогревом hot&stirrer MS 300 HS-1 шт.;

-Machu Test (ванна для ускоренного испытания на коррозионную стойкость) TQS VF8700- 1 шт.;

- Impact Tester (прибор измерения стойкости к удару) SP1880- 1 шт.;
- глянцеметр (прибор для определения блеска покрытий) Glossmeter1 шт.;
- Cylindrical Bending Test (прибор для определения эластичности при изгибе- 1 шт.;
- твердомер Бухгольца TQS -1 шт.;
- анотест (измерение анодных покрытий) Fischer YDR3, YMP30S; s.n. 140006397- 1 шт.;
- весы аналитические лабораторные электронные WTB2000; s.n. 423703/14- 1 шт.;
- весы технические - 1 шт.;
- спектрометр- 1 шт.

Применяемые вещества: кислоты соляной -5 кг/год; азотная кислота-3 кг/год; фосфорная кислота-3 кг/год; фторид натрия-3 кг/год; фторид калия-1кг/год; фенофталин-0.0001 кг/год; бромфиноловый синий-0.0001 кг/год; серебро азотнокислосое-0.0001 кг/год; калий двуххромовый-1 кг/год; калий фторид- 2 кг/год.

Данные реактивы используются для приготовления химических реактивов, применяемые для контроля анализов гальванических ванн.

Время работы с реактивами – 0,5 час/день, 200 дн/год, 100 час/год.

Также в химической лаборатории используется целый ряд химических реактивов, расход которых составляет менее 0,5 кг/год.

Растворы хранятся в специальной лабораторной посуде с плотно притертыми крышками, что практически исключает испарение и, следовательно, потери растворов при хранении. В воздух рабочей зоны ЗВ попадают только при открывании посуды, и проведении работ. Время работы с растворами составляет не более 0,5 час/день, 100 час/год. Потери при приготовлении (п о данным Заказчика) составляют не более 10,0 %.

Выброс загрязняющих веществ от лаборатории осуществляется через трубу вытяжного шкафа высотой 7 м диаметром 0,4 м.

Электро-цех

В помещении производственного цеха имеется электро-цех.

Электро-цех оборудован сверлильным станком -1шт., заточным станком-1 шт.

Время работы сверлильного станка – 0,3 час/день, 30 дн/год, 9,0 час/год.

Время работы заточного станка – 0,3 час/день, 30 дн/год, 9,0 час/год.

Выбросы ЗВ осуществляется от электро-цеха цех, через дверной проем высотой 2,0 м и шириной - 0,9 м.

Столовая - ликвидирована

Котельная

Для отопления в зимнее время производственно-административного корпуса установлены котлоагрегат марки "Navien" производство Корея-2 ед., работающие на природном газе с тепловой мощностью 49 кВт, каждый.

Одновременно работают 2 котлоагрегата.

Максимальный расход топлива для двух котлоагрегатов по данным заказчика составляет в зимний период – 11,7 м³/час, 3,26 л/сек, 24,86 тыс.м³/год при работе двух котлоагрегатов.

Время работы котельной – 168 дн/год, 24 час/сут, 4032 час/год.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от котлоагрегатов осуществляется через две трубы высотой 4 м, диаметром 0,16 м.

На балансе предприятия имеется 14 автомашин (условно принимаем 8 автомашин работающие на бензине и 6 автомашин – на дизельном топливе).

На территории предприятия организована парковка на 20 автомашин.

Количество персонала предприятия (по штатному расписанию) – 300 человек, из них:

– рабочих –250человек;

– ИТР –50 человека.

Режим работы предприятия – 24 час/дн, 320 дн/год, 7680 час/год. (2 смены)

Сведения о наличии собственных полигонов, хранилищ

ТОО «Aluminium of Kazakhstan», не имеет собственных полигонов.

3 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Программа управления отходами производства и потребления предназначена для снижения негативного влияния отходов, образующихся в ходе хозяйственной деятельности предприятия на природную среду района расположения производственной площадки.

Цели Программы соответствуют положениям Стратегии индустриально-инновационного развития Республики Казахстан и направлены на обеспечение условий по внедрению современных технологических приемов переработки и утилизации отходов, позволяющих их повторное вовлечение в хозяйственный оборот в качестве дополнительных источников сырья в целях ресурсосбережения.

Задача Программы – планомерное улучшение экологической обстановки на производственной площадке, достигаемое за счёт внедрения достижений новых технологий и современной практики по обезвреживанию и утилизации опасных отходов, снижения негативного влияния на окружающую среду отходов производства и потребления, повышения уровня обращения с отходами производства и потребления в компании.

Программа управления отходами направлена на:

- совершенствование системы управления отходами;
- разработку экологической политики компании на долговременный период;
- идентификацию экологических аспектов управления отходами, вытекающих из прошлых, настоящих и планируемых видов и объемов деятельности компании;
- идентификацию приоритетов Программы управления отходами и определение целевых экологических показателей компании, для определения и оценки воздействий на окружающую среду;
- разработку организационных схем и процедур реализации экологической политики компании в целях достижения целевых показателей Программы управления отходами к обозначенным срокам;
- контроль, мониторинг, аудит, анализ и корректирующие действия для обеспечения соответствия Программы управления отходами требованиям экологической политике компании, обозначенным в ней задачам и целям.

Программа управления отходами призвана уменьшить ущерб, наносимый опасными отходами окружающей среде, улучшить экологическую и санитарно-эпидемиологическую обстановку на самом предприятии, и на этой основе повысить показатели здоровья местного населения, обеспечить достижение качественной динамики роста показателей качества окружающей среды.

В ходе реализации Программы управления отходами должны быть обеспечены учёт и соблюдение следующих принципов:

- связь технологических, организационных и экономических условий;
- все аспекты Программы - экономические, социальные и организационные, должны обеспечить комплексный подход, взаимно дополнять и усиливать друг друга.

Экономика утилизации отходов.

Утилизация отходов, проводимая с соблюдением экологических и санитарных норм, должна базироваться не только на экономических расчетах в текущем периоде, но и способствовать целесообразному использованию отходов, снижению объемов опасных отходов предприятия в перспективном периоде.

Организационные и социальные аспекты.

В процессе выбора и реализации методов утилизации отходов должны учитываться не только интересы предприятия, но и области, связанные как с обеспечением необходимого уровня экологической безопасности на предприятии, так и социальных и экологических проблем района.

При реализации Программы управления отходами перечисленные экономические, социальные и организационные аспекты должны взаимодействовать в комплексе, так как

проблема отходов не решается выбором "правильной" технологии или даже комбинации технологий утилизации отходов производства и потребления.

Программа управления отходами должна обеспечить создание системы управления отходами, способной адаптироваться к изменениям условий на предприятии, создание мощностей и инфраструктуры по сбору, вывозу, обеззараживанию, утилизации отходов.

4. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ НАПРАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ

Для целей транспортировки, утилизации, хранения и захоронения, согласно Экологическому кодексу РК, в соответствии с Базельской конвенцией о контроле за трансграничной перевозкой опасных отходов и их удалением устанавливаются 3 уровня опасности отходов по спискам: зеленый, янтарный, красный.

К отходам производства и потребления относятся:

- отработанные аккумуляторные батареи;
- лампы ртутные отработанные;
- ветошь обтирочная промасленная;
- отработанные масла (моторное, трансмиссионное);
- фильтры масляные;
- промасленные опилки;
- тара ЛКМ;
- отходы гальванических ванн
- отработанные автошины;
- окалина;
- огарки;
- металлом черных металлов;
- металлолом цветных металлов;
- алюминиевая стружка;
- отходы резки алюминия;
- твердые бытовые отходы (ТБО);
- пищевые отходы;
- смет с территории;
- бумажные отходы;
- упаковочный материал;
- отходы огнеупоров;
- поношенная одежда
- отходы жиρούловителя;
- полиэтилен.

4.1. Расчет объемов образования отходов

Расчет образования отработанных моторного и трансмиссионного масла

Отработанные моторные, трансмиссионные масла образуются после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании в транспорте. Количество отработанного масла приведено по справке предприятия и составляет **0,26 т/год**

Расчет образования отработанных масляных фильтров

Расчёт образования отработанных масляных фильтров напрямую зависит от количества отработанного масла. При замене масла происходит и замена масляного фильтра. На балансе предприятия находится 14 грузовой автомобиль и 2 компрессора. Количество (единиц) отработанных масляных фильтров, и масса одного фильтра приняты по данным предприятия.

Расчет количества отработанных масляных фильтров приведен в табл.

Расчет количества масляных фильтров

Тип автомобиля	Кол-во ед.	Масса одного фильтра, кг	Кол-во отхода, т/год,
Автомобили	14	0.957	0.013
Компрессор	1	0.957	0.001
ИТОГО	15		0.014

Расчет образования отработанных аккумуляторных батарей

В процессе эксплуатации аккумуляторные батареи выходят из строя и подлежат списанию с последующим вывозом аккумуляторных батарей с электролитом по договору на утилизацию. На балансе предприятия находится 14 грузовых автомобилей. Количество (единиц) отработанных аккумуляторов, и масса одного аккумулятора приняты по данным предприятия

Расчет количества отработанных аккумуляторных батарей приведен в табл.

Расчет количества аккумуляторов

Наименование оборудования	Всего аккумуляторов, шт	Марка аккумулятора	Масса одной батареи, кг	Общая масса, кг	Срок эксплуатации	Кол-во отхода, т/г
Авторанспорт	14	6СТ-110А	23	322	2	0.161
ИТОГО						0.161

Расчет образования лома черных металлов

Металлолом образуется при ремонте автотранспорта и при ремонтно-строительных работах.

Расчет образования лома черных металлов, образующихся в процессе ремонта автотранспорта, проведен в зависимости от количества автотранспорта и нормативного коэффициента образования лома согласно Приказа МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г. «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», приложение 16

Количество образования черного металлолома определяется по формуле:

$$N=n*a*M, \text{т/год}$$

где: n-число единиц конкретного вида транспорта;

a-нормативный коэффициент образования лома;

M – масса металла (т) на единицу автотранспорта;

Расчет количества лома черных металлов приведен в таблице

Расчет количества черного металлолома

Тип автомашины	Количество автомобилей, шт.	Нормативный коэффициент образования лома	Масса Me(т) на ед. автотранспорта	Количество лома черных металлов, т/год
Автомашины	14	0.016	4.74	1.062
Итого	14			1.062

Расчет образования промасленной ветоши

Ветошь используется при ТО автотранспорта, при обслуживании оборудования. Количество промасленной ветоши приведено по справке предприятия и составляет **0,17 т/год**

Расчет количества отработанных автошин

В процессе эксплуатации автотранспорта образуются изношенные автошины и подлежат списанию с последующим вывозом по договору на утилизацию или же используются на своем предприятии для обустройства или рекультивации. Количество шин, их вес приведен по справке предприятия.

Расчет количества изношенных автошин приводится в таблице

Расчет количества автошин

Тип автомобиля	Кол-во шин, шт	Вес шины, кг	Кол-во отхода, т/г,
Грузовые автомобили	14	12,1	0,169
ИТОГО			0,169

Расчет количества металлолома цветного

Металлолом цветных металлов образуется при ремонте автотранспорта.

Расчет образования лома цветных металлов, образующихся в процессе ремонта автотранспорта выполнен согласно Приказу МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г. «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления»

Количество образования цветного металлолома определяется по формуле:

$$N = n \cdot a \cdot M, \text{ т/год}$$

где: n-число единиц конкретного вида транспорта;

A-нормативный коэффициент образования лома;

M – масса металла (т) на единицу автотранспорта;

Расчет количества лома цветных металлов приведен в таблице

Расчет количества цветного металлолома

Тип автомашины	Количество автомобилей, шт.	Нормативный коэффициент образования лома	Масса Me(т) на ед. автотранспорта	Количество в, т/год
Грузовые	14	0,0002	4,74	0,013
ИТОГО	14			0,013

Расчет количества огарков сварочных электродов

Расчет образования огарков сварочных электродов производится по «Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», Приложение 16 к Приказу МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г.:

$$N = M_{\text{ост}} \cdot \alpha, \text{ т/год},$$

где $M_{\text{ост}}$ – фактический расход электродов, т/год;

α – остаток электрода, $\alpha = 0.015$ от массы электрода.

Расчет количества образования огарков сварочных электродов приведен

Расчет образования огарков

Марка электродов	Кол-во электродов, т	Кол-во огарков, т/г	Количество отхода, т/г
Электрод сварочный MP-4	0,25	0,015	0,004
ИТОГО			0,004

Расчет количества поношенной одежды

Персоналу предприятия выдаётся спецодежда. Количество и тип спецодежды зависит от назначения. За весь период работ от каждого человека текстильной спецодежды, пришедшей в негодность, образуется ориентировочно в количестве 5-ти кг. Плотность использованной спецодежды составляет 200 кг/м^3 по данным РНД 03.1.0.3.01-96. Количество поношенной спецодежды приведено в таблице

Расчет образования поношенной одежды

Кол-во персонала	Норма накопления одежды на 1 человека, кг/год	Кол-во отхода, т/г
150	5	0,75
ИТОГО		0,75

Расчет образования твердых бытовых отходов (ТБО)

В соответствии с «Порядком нормирования объемов образования и размещения отходов производства» РНД 03.1.0.3.01-96 норма накопления твердых бытовых отходов (ТБО) принимается – $1,06 \text{ м}^3/\text{год}$ на 1 человека.

Расчёт образования ТБО производится по формуле:

$$G = n * q * \rho, \text{ т/год},$$

где: n – количество персонала, работающего при выполнении работ;

q – норма накопления твердых бытовых отходов, $\text{м}^3/\text{чел} \cdot \text{год}$;

ρ – плотность ТБО, принимается $0,25 \text{ т/м}^3$.

Нормой накопления твердых бытовых отходов (ТБО) называется их среднее количество, образующееся на установленную расчетную единицу (1 человек) за определенный период времени (1 год).

Под бытовыми отходами подразумевают все отходы сферы потребления, которые образуются в жилых кварталах, в организациях и учреждениях, в торговых предприятиях и т.д. К этой категории относятся также мусор с улиц, отходы отопительных установок в жилых домах, мусор от текущего ремонта квартир и т.п.

В соответствии с Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», утверждённой Приказом МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г. 2001 норма накопления мусора принимается – $1,06 \text{ м}^3/\text{год}$ на 1 человека, плотность отходов потребления, кг/м^3 $\rho=0,25 \text{ кг/м}^3$ Расчет количества ТБО приведен в таблице

Расчет образования ТБО

Кол-во персонала	Норма накопления ТБО на 1 человека, $\text{м}^3/\text{год}$	Удельный вес ТБО, т/м^3	Кол-во отхода, т/г
150	1,06	0,25	39,75
ИТОГО			39,75

Расчет образования смета с территории

На территории предприятия ежедневно производится уборка, подметают в складах, асфальтированную территорию, в производственных помещениях и свободные от застройки площади.

Расчёт образования смета с территории произведён по «Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», утверждённой Приказом МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г. 2001 и рассчитывается по формуле:

$$M = S \cdot 0.005, \text{ т/год};$$

где $S \text{ м}^2$ - площадь убираемых территорий

нормативное количество смета - $0.005 \text{ т/м}^2 \text{ год}$.

Расчет количества смета приведен в таблице

Расчет образования смета

Площадь территории, м^2	Нормативное кол-во смета, т/м^2	Кол-во отхода, т/год
43465.1	0.005	217
ИТОГО		217

Промасленные опилки

Проливы ГСМ сразу засыпают опилками, которые собираются в промаркированный контейнер с дальнейшим вывозом специализированной организацией. Количество промасленных опилок приведено по справке предприятия и составляет **0,166 т/год**

Полиэтилен

Для упаковки готовой продукции используют полиэтилен, обрывки которого идут в отходы. Количество полиэтилена по справке предприятия составляет **0,84 т/год**

Отходы жиросушителя

В столовой вода после мойки посуды очищается в жиросушителе, который периодически очищают. Отходы жиросушителя временно хранятся в контейнере, после чего вывозятся

специализированной компанией. Количество отхода жируловителя по справке предприятия составляет **0,423 т/год**

Отходы упаковочного материала

Оборудование, запасные части, краски и пр. на предприятие поступает в упаковочной таре, которая объявляется отходом. Количество упаковочного материала по справке предприятия составляет **5 т/год**

Пищевые отходы

В столовой образуются пищевые отходы. Расчёт образования пищевых отходов произведён по «Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», Приложение 16 к Приказу МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г.

Удельная норма образования пищевых отходов столовой – 0,0001 м³/блюдо. Плотность пищевых отходов – 0,3 т/м³.

Расчет количества пищевых отходов представлен в таблице

Расчет количества пищевых отходов

Наименование подразделения	Кол-во питающихся	Кол-во блюд на одного человека, сутки	Кол-во рабочих дней	Кол-во блюд	Норма накопления пищевых отходов, м3/блюдо	Плотность отходов, т/м3	Кол-во отхода, т/г
Столовая	150	3	320	144000	0.0001	0.3	4.320

Бумажные отходы

Для упаковки готовой продукции используют бумагу, обрывки которой идут в отходы. Количество бумажных отходов по справке предприятия составляет **0,806 т/год**

Расчет образование отходов огнеупоров

Плавка алюминия производится в плавильных печах, внутренняя поверхность которых выстлана огнеупорным материалом, который выгорает и периодически заменяется на новый. Удельный норматив расхода огнеупоров согласно Технологического регламента производства составляет **1500 т/год**.

Расчет количества отходов тары из-под лакокрасочных материалов (ЛКМ)

Готовые профили красят в покрасочной камере. Краску закупают в 5-ти литровых банках В результате проведения покрасочных работ образуются использованные банки из-под краски. Расчёт образования пустой тары из-под ЛКМ произведён по «Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», утверждённой Приказом МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г.

Норма образования отхода определяется по формуле:

$$N = \sum M_i \cdot n + \sum M_{ki} \cdot \alpha_i, \text{ т/год},$$

где M_i - масса i -го вида тары, т/год;

n - число видов тары;

M_{ki} - масса краски в i -ой таре, т/год;

α_i - содержание остатков краски в i -той таре в долях от M_{ki} (0.01-0.05).

Расчёт количества образования тары из-под ЛКМ приведен в таблице

Расчёт количества тары из-под ЛКМ

Кол-во краски, т/год	Масса тары, т	Кол-во тары, шт.	Кол-во краски в таре, т	Содержание остатков краски в таре	Кол-во отхода, т/г
35	0.005	80	0.02	0.01	0.75
ИТОГО					0.75

Расчет образование ртути содержащих ламп

Для освещения производственных помещений и территории предприятия используются люминесцентные лампы ЛБ-40, ЛБ-36, и др., относящиеся к отходам 1 класса опасности.

Вышедшие из эксплуатации ртутьсодержащие лампы всех типов подлежат строгому учету, сбору и сдаче в специализированное предприятие. Расчет количества ртутьсодержащих ламп (содержание ртути) представлен в таблице

Расчет количества ртутьсодержащих ламп (содержание ртути)

Тип лампы	Масса ртути в лампе, г	Кол-во отработанных ламп, шт.	Кол-во отхода, ртути, т/г.
ЛБ-18	0.065	132	0.00000858
ЛБ-36	0.065	196	0.00001274
ЛБ-40	0.065	271	0.00001762
Энергосберегающие лампы Spiral 26 V/840E-27	0.065	35	0.00000228
ИТОГО		634	0.00004121

Расчет количества окалины

Количество окалины по справке предприятия составляет **3000 т/год**

Расчет образования отходов абразивных кругов

Данный вид отходов образуется при проведении работ по ремонту и ТО автотранспортной техники. Расчёт образования лома абразивных кругов произведён по «Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления», утверждённой Приказом МОС РК № 100-п от 18.04.2008 г. Норма образования отхода определяется по формуле:

$$N = n \cdot m, \text{ т/год,}$$

где n - количество использованных кругов в год;

m - масса остатка одного круга, принимается 33% от массы круга.

Расчет количества лома абразивных кругов представлен в табл.

Расчет количества лома абразивных кругов

Наименование оборудования	Кол-во абразивных кругов, шт	Масса абразивного круга, кг	Общая масса абразивных кругов, кг	Масса остатка круга (33% от массы круга), кг	Кол-во отхода, т/г
Заточный станок (без СОЖ)					
с диаметром 250 мм	2	7.56	15.12	65	0.005
ИТОГО	2				0.005

Расчет количества отходов гальванических ванн

Количество отходов гальванических ванн по справке предприятия составляет **5,0 т/год**

Расчет количества отходов резки алюминиевого профиля

Количество отходов резки алюминиевого профиля по справке предприятия составляет **0,6 т/год**

Расчет количества алюминиевой стружки

Количество алюминиевой стружки по справке предприятия составляет **4,4 т/год**

Расчет количества отходов порошковой краски

Количество алюминиевой стружки по справке предприятия составляет **20,0 т/год**

Объем отходов, образующихся на период 2023 – 2032гг.

№	Наименование	Количество отходов, т/год
		2023 - 2032 гг.
1	Отработанное моторное масло	0,26
2	Масляные фильтры	0,014
3	Аккумуляторные батареи	0,161
4	Лом черных металлов	1,0162
5	Промасленная ветошь	0,17
6	Отработанные шины	0,169
7	Лом цветных металлов	0,013
8	Огарки электродов	0,004
9	Спецодежда	0,75
10	Твердые бытовые отходы	39,75
11	Смет с территории	217,0
12	Промасленные опилки	0,166
13	Полиэтилен	0,84
14	Отходы жиросудовителя	0,423
15	Отходы упаковочных материалов	5,0
16	Пищевые отходы	4,32
17	Бумажные отходы	0,806
18	Отходы огнеупоров	1500,0
19	Отходы ЛКМ	0,75
20	Ртутьсодержащие лампы	0,00004121
21	Окалина	3000,0
22	Абразивные круги	0,005
23	Отходы гальванических ванн	5,0
24	Отходы резки алюминиевого профиля	0,6
25	Алюминиевая стружка	4,4
26	Отходы порошковой краски	20,0
	Итого:	4801,62

Классификация отходов

№	Наименование	Код отхода
1	Отработанное моторное масло	13 02 08*
2	Масляные фильтры	15 02 02*
3	Аккумуляторные батареи	16 06 01*
4	Лом черных металлов	19 12 02
5	Промасленная ветошь	15 02 02*
6	Отработанные шины	16 01 03
7	Лом цветных металлов	19 12 03
8	Огарки электродов	12 01 13
9	Спецодежда	15 02 03
10	Твердые бытовые отходы	20 03 01
11	Смет с территории	20 03 03
12	Промасленные опилки	03 01 04*
13	Полиэтилен	15 01 02
14	Отходы жироуловителя	20 01 25
15	Отходы упаковочных материалов	15 01 01
16	Пищевые отходы	20 03 01
17	Бумажные отходы	15 01 01
18	Отходы огнеупоров	16 11 03*
19	Отходы ЛКМ	15 01 10*
20	Ртутьсодержащие лампы	20 01 21*
21	Окалина	10 03 09*
22	Абразивные круги	12 01 99
23	Отходы гальванических ванн	11 01 11*
24	Отходы резки алюминиевого профиля	10 03 99
25	Алюминиевая стружка	10 03 99
26	Отходы порошковой краски	01 04 10

**Лимиты накопления отходов
на 2023 - 2032 гг.**

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего	4801,62	4801,62
в том числе отходов производства	4544,87	4544,87
отходов потребления	256,75	256,75
Опасные отходы	4506,52	4506,52
Отработанное моторное масло	0,26	0,26
Масленные фильтры	0,014	0,014
Аккумуляторные батареи	0,161	0,161
Промасленная ветошь	0,17	0,17
Промасленные опилки	0,166	0,166
Отходы огнеупоров	1500,0	1500,0
Отходы ЛКМ	0,75	0,75
Ртутьсодержащие лампы	0,00004121	0,00004121
Окалина	3000,0	3000,0
Отходы гальванических ванн	5,0	5,0
Не опасные отходы	295,1	295,1
Лом черных металлов	1,0162	1,0162
Отработанные шины	0,169	0,169
Лом цветных металлов	0,013	0,013
Огарки электродов	0,004	0,004
Спецодежда	0,75	0,75
Твердые бытовые отходы	39,75	39,75
Смет с территории	217,0	217,0
Полиэтилен	0,84	0,84
Отходы жироуловителя	0,423	0,423
Отходы упаковочного материала	5,0	5,0
Пищевые отходы	4,32	4,32
Бумажные отходы	0,806	0,806
Абразивные круги	0,005	0,005
Отходы резки алюминиевого профиля	0,6	0,6
Алюминиевая стружка	4,4	4,4
Отходы порошковой краски	20,0	20,0
зеркальные		
	-	-

5. НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Внедрение мероприятий по складированию отходов в первую очередь должно быть направлено на снижение негативного воздействия отходов на окружающую среду и достижение социально-экономического эффекта в природоохранной деятельности компании по следующим составляющим Программы управления отходами:

Качественные показатели (экологическая безопасность):

1. Создание утилизации отходов с требующимися для этого техническими и технологическими возможностями.
2. Достижение соблюдения персоналом нормативных актов и правил, регламентирующих порядок обращения с отходами, обеспечивающий экологическую безопасность на территории предприятия.
3. Минимизация загрязнения окружающей среды отходами и материальных затрат на устранение их последствий.

Количественные показатели (ресурсосбережение):

1. Максимально возможное использование отходов в качестве вторичных материальных.
2. Уменьшение объема размещения отходов IV класса опасности и ТБО во временных хранилищах.

Программа управления отходами производства предопределяет действия персонала компании в отношении достижения целевых показателей, при этом позволяет:

- делать оценку системы управления отходами и определить ее эффективность в свете экологической политики компании;
- сопоставить намечаемые целевые и плановые экологические показатели с реально достигнутыми;
- предусмотреть средства достижения экологических целевых и плановых показателей;
- документально оформить основные обязанности и ответственность персонала за обращение с отходами;
- использовать смежную документацию и включать другие элементы системы административного управления отходами, если это необходимо.

Механизм реализации Программы управления отходами предусматривает использование собственных средств, привлечение кредитов банков, частных инвестиций, а также рычагов экономической, финансовой и бюджетной политики РК.

Составляющими механизма реализации Программы управления отходами ТОО «Aluminium of Kazakhstan», является перспективный План природоохранных мероприятий.

Для контроля реализации Программы управления отходами целесообразно создание специальной структуры, ответственной за осуществление контроля образования отходов, их сбора и хранения, в соответствии с нормативными документами РК.

Координатором Программы управления отходами производства и потребления ТОО «Aluminium of Kazakhstan», целесообразно определить подразделения, контролирующие ход реализации экологической политики предприятия.

Ответственными лицами на всех стадиях образования отходов должны быть определены руководители промплощадок (объектов) и участков, ответственные за:

- организацию регулярной системы сбора, хранения и вывоза отходов;
- контроль источников образования отходов, учет и документирование технологического цикла движения отходов;
- контроль порядка складирования и хранения отходов на площадках временного размещения; подготовка отходов к вывозу.

Система управления отходов на предприятии должна минимизировать возможное воздействие на все компоненты окружающей среды, как при хранении, так и при перевозке отходов к месту размещения и включать в себя:

- занесение информации о вывозе отходов в журналы учета и компьютерную базу данных предприятия;
- заключение Договоров на вывоз с территории предприятия образующихся отходов;
- получение лимитов на размещение отходов и Разрешения на природопользование;
- своевременную разработку проектов нормативов размещения отходов производства и потребления.

Комплексный подход к переработке отходов должен базироваться на долговременном стратегическом планировании и обеспечивать гибкость, необходимую для того, чтобы адаптироваться к будущим изменениям в составе и количестве отходов. Мониторинг и оценка результатов мероприятий должны непрерывно сопровождать разработку и осуществление программ утилизации отходов. Мероприятия приняты в программу управления отходами в соответствии с планом перспективного развития на период 2023- 2032 гг.

6. План мероприятий по реализации Программы

Основная задача оценки уровня загрязнения окружающей среды

Эта цель достигается:

- изоляцией отходов, которая обеспечивает полную санитарно–эпидемиологическую безопасность для жилого сектора и производств, расположенных за пределами санитарно – защитной зоны, а также персонала предприятия;
- обеспечением статической устойчивости складироваемых отходов с учетом динамики уплотнения, газовыделения и гидрологических условий;
- рациональным использованием образующихся на предприятии отходов, проработать и применять на практике способы утилизации отходов, их вторичного использования.

7. МЕТОДЫ ИЛИ СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯМИ ОТХОДОВ

Управление отходами и безопасное размещение их являются одним из основных пунктов стратегического экологического планирования и управления. Размещение отходов должно производиться в строгом соответствии с международными стандартами и действующими нормативами Республики Казахстан.

Для удовлетворения требований Республики Казахстан по недопущению загрязнения окружающей среды должна проводиться политика управления отходами, произведенными предприятием. Она минимизирует риск для здоровья и безопасности работников и природной среды. Составной частью этой политики является система управления отходами, контролирующая безопасное размещение различных типов отходов.

Полноценную опасность для окружающей среды представляют производственно-технологические отходы. Для рационального управления отходами ведется строгий учет и контроль над всеми видами отходов, образующихся в процессе деятельности предприятия.

Отходы производства и потребления – это остатки продуктов, образующиеся в процессе или по завершении производственной и другой деятельности, в том числе и потребление продукции. Соответственно различают отходы производства и потребления.

К отходам производства относятся остатки сырья, материалов, веществ, предметов, изделий, образовавшиеся в процессе производства продукции, выполнения работ (услуг) и утратившие полностью или частично исходные потребительские свойства. К отходам производства относятся также образующиеся в процессе производства попутные вещества, не применяемые в данном производстве (отходы вспомогательного производства).

К отходам потребления относятся остатки веществ, материалов, предметов, изделий, товаров частично или полностью утративших свои первоначальные потребительские свойства для использования по прямому или косвенному назначению в результате физического или морального износа в процессах общественного и личного потребления (жизнедеятельности), использования и эксплуатации.

Характеристики отходов производства и потребления определены на основании данных, предоставленных ТОО «Aluminium of Kazakhstan».

В таблице 7.1 приведен анализ отходов по участкам их образования, сбора и мест временного хранения, существующих способов утилизации, а также приведены альтернативные способы возможного использования и утилизации.

Таблица 7.1 – Сводные данные об источниках образования, мест хранения, способов утилизации отходов

№	Источник образования (получения) отходов	Наименование отходов	Характеристика места временного хранения отхода	Куда удаляется отход	Рекомендации
1.	Ремонт и обслуживание автотранспорта и станков	Отработанные аккумуляторные батареи	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
2.	Освещение помещений	Лампы ртутные отработанные	В специальном помещении в упаковочной таре, на стеллажах или коробках	ТОО «АлматыЭкологоСтрой»	
3.	Ремонт автотранспорта	Ветошь обтирочная промасленная	Хранение на стеллажах в закрытом помещении	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
4.	Ремонт автотранспорта	Отработанное масло	Хранение в пластиковых контейнерах в лаборатории	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
5.	Ремонт автотранспорта	Отработанные масляные фильтры	Хранение в пластиковых контейнерах в лаборатории	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
6.	Сбор проливов ГСМ	Промасленные опилки	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
7.	Покрасочные работы	Тара ЛКМ	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
8.	Гальванические ванны	Шлам от чистки гальванических ванн	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «Add Jump Company»	
9.	Покрасочные работы	Отходы порошковой краски	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «Add Jump Company»	
10.	Охлаждение алюминиевого профиля	Окалина	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
11.	Футеровка	Отходы огнеупоров	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
12.	Заточные и шлифовальные станки	Абразивные круги	Хранение на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
13.	Ремонтно-строительные работы	Металлолом цветных металлов	Хранение на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
14.	Ремонтно-строительные работы	Металлолом черных металлов	Хранение на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
15.	Обработка алюминиевого профиля	Алюминиевая стружка	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «Aluminium of Kazakhstan»	
16.	Обработка алюминиевого профиля	Отходы резки алюминиевого профиля	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «Aluminium of Kazakhstan»	
17.	Сварочные работы	Огарки	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
18.	ТО автотранспорта	Отработанные шины	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
19.	Спецодежда	Поношенная одежда	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
20.	Тара, упаковка	Бумажные отходы	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
21.	Тара, упаковка	Упаковочный материал	Хранение в контейнерах на бетонированной площадке	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	
22.	Тара, упаковка	Полиэтилен	Хранение на бетонированной площадке в контейнерах	ТОО «ПромТехноРесурсКЗ»	

№	Источник образования (получения) отходов	Наименование отходов	Характеристика места временного хранения отхода	Куда удаляется отход	Рекомендации
23.	Столовая	Жируловитель	Хранение на бетонированной площадке в контейнерах	АО «Тартып»	
24.	Жизнедеятельность персонала	ТБО	Хранение на бетонированной площадке в контейнерах	АО «Тартып»	
25.	Уборка территории	Смет с территории	Хранение на бетонированной площадке в контейнерах	АО «Тартып»	

Рассмотрев существующую систему управления отходами на предприятии можно сделать выводы и привести некоторые рекомендации:

- все отходы, за исключением алюминиевой стружки и отходов от резки алюминиевых заготовок, которые образуются на предприятии, по мере их накопления вывозятся специализированными компаниями.
- алюминиевой стружки и отходов от резки алюминиевых заготовок перерабатываются на собственном предприятии (отправляются на переплавку).

ПАСПОРТА ОТХОДОВ

Номер паспорта: N53896
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Абразивные круги
Код отходов: [12 01 99] - Отходы, не указанные иначе

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868
Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"
Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177
Телефон: 8-727-248-3051
e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ
Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Обработка металлических деталей

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Железо металлическое	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	100000 (10%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л		0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		10
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,04
Класс опасности в воде водоемов		3
Класс опасности в рабочей зоне		4
Клас опасност в атмосферном воздухе		3
LD50, мг/кг		98,6
ПДКп, мг/кг		1,5
Количество параметров (n)		8
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5-0,7
Сумма баллов		25
Xi		2,778
Zi		3,37
IgWi		3,37
Wi		2346,229

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Кремния диоксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	900000 (90%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые.

Номер паспорта: N53905
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Алюминиевая стружка
Код отходов: [10 03 99] - Отходы, не указанные иначе

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Обработка металла

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминия оксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	1000000 (100%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	По мере накопления перерабатывается на собственном предприятии.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы.

Номер паспорта: N53963
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Бумажные отходы
Код отходов: [15 01 01] - Бумажная и картонная упаковка

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868
Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"
Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177
Телефон: 8-727-248-3051
e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ
Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Тара

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Бумага	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	950000 (95%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Картон	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	50000 (5%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенных местах с соблюдением правил противопожарной безопасности. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы, куски.

Номер паспорта: N53924
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Ветошь обтирочная промасленная

Код отходов: [15 02 02*] - Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Промасленная ветошь образуется при обтирании загрязненных ГСМ частей механизмов

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	150000 (15%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000
2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Ткань, текстиль	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	730000 (73%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000
3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Масло минеральное нефтяное	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	120000 (12%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКп (ОДК), мг/кг почвы	1000
ПДКв (ОДУ), мг/л	0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	5
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,05
Класс опасности в воде водоемов	4
Класс опасности в рабочей зоне	3
Канцерогенность	Доказана для человека
ПДКт, мг/кг	0
Количество параметров (n)	8
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5-0,7
Сумма баллов	22
Xi	2,444
Zi	2,926
IgWi	2,926
Wi	843,191

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенных местах с соблюдением правил противопожарной безопасности. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы (куски ткани, пропитанные нефтесодержащими продуктами).

Номер паспорта: N53914
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Лампы ртутные отработанные

Код отходов: [20 01 21*] - Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

При замене перегоревших ламп образуются отработанные ртутьсодержащие лампы

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Ртуть	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	300 (0,03%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		1,25
Zi		1,33
lgWi		1
Wi		10

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Гетинакс	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	200000 (20%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,1
Количество параметров (n)		1
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5
Сумма баллов		3
Xi		1,5
Zi		1,667
lgWi		1,6
Wi		39,811

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
диЖелезо триоксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	1400 (0,14%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	6
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,04
Класс опасности в рабочей зоне	4
Клас опасност в атмосферном воздухе	3
Количество параметров (п)	4
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	13
Xi	2,6
Zi	3,133
IgWi	3,133
Wi	1359,356

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Люминофоры	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	3000 (0,3%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	5
Класс опасности в рабочей зоне	3
Количество параметров (п)	2
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	7
Xi	2,333
Zi	2,778
IgWi	2,778
Wi	599,484

5		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Мастика У9М	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	200000 (20%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,1
Количество параметров (п)	1
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	3
Xi	1,5
Zi	1,667
IgWi	1,6
Wi	39,811

6		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминий	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	16000 (1,6%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

7		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Медь	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	1700 (0,17%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	2,17
Zi	2,56
IgWi	2,56
Wi	358,9

8		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Никель	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	600 (0,06%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	1,83
Zi	2,11
IgWi	2,11
Wi	128,8

9		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Стекло	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	577000 (57,7%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	- Хранение ртутьсодержащих ламп в закрытых местах, в специальных контейнерах. - Не подвергать ртутьсодержащие лампы механическому воздействию извне. - Предотвращать бой при монтаже и вывозе. - Соблюдать меры предосторожности при хранении транспортировке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Транспортировка ртутьсодержащих ламп проводится в заводской упаковке по 25 30 штук или в специальном герметично закрывающемся контейнере емкостью не более 100 штук, с обязательной транспортной средств и местности ртутью.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые, хрупкие стеклянные трубки.

Номер паспорта: N53935
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Металлолом черных металлов

Код отходов: [19 12 02] - Черные металлы

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Строительство, ремонт оборудования, ремонт автотранспорта. Обработка металлических деталей.

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Железо металлическое, оксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	950000 (95%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
диЖелезо триоксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	20000 (2%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/м3		6
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/м3		0,04
Класс опасности в рабочей зоне		4
Клас опасност в атмосферном воздухе		3
Xi		2,6
Zi		3,133333
lgWi		3,133333
Wi		1359,356

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Сажа	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	30000 (3%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДК _{рз} (ОБУВ), мг/м ³	4
ПДК _{сс(мр)} (ОБУВ), мг/м ³	0,05
Класс опасности в рабочей зоне	3
Клас опасност в атмосферном воздухе	3
Xi	2,4
Zi	2,86666667
IgWi	2,86666667
Wi	735,6422601

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	WS - твердое состояние (объемные, отдельно накопленные куски, части).

Номер паспорта: N53937
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Огарки сварочных электродов

Код отходов: [12 01 13] - Отходы сварки

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Сварочные работы. Обработка металлических деталей.

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Сажа	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	20000 (2%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКп (ОДК), мг/кг почвы	3000
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	4
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,05
Класс опасности в рабочей зоне	3
Клас опасност в атмосферном воздухе	3
Канцерогенность	Доказана для человека
Количество параметров (n)	6
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5-0,7
Сумма баллов	17
Xi	2,429
Zi	2,905
IgWi	2,905
Wi	803,0857

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Железо металлическое, оксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	950000 (95%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
диЖелезо триоксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	30000 (3%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДК _{крз} (ОБУВ), мг/м ³	6
ПДК _{сс(мр)} (ОБУВ), мг/м ³	0,04
Класс опасности в рабочей зоне	4
Клас опасности в атмосферном воздухе	3
Количество параметров (n)	4
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	13
Xi	2,6
Zi	3,133
IgWi	3,133
Wi	1359,356

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы.

Номер паспорта: N53970
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Окалина

Код отходов: [10 03 09*] - Черные шлаки (окалина) вторичной плавки

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Плавка металла

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминий	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	900000 (90%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминия оксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	82000 (8,2%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Механические примеси	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	18000 (1,8%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	По мере накопления перерабатывается на собственном предприятии.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы (окалина).

Номер паспорта: N53919
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отработанное масло моторное, трансмиссионное
Код отходов: [13 02 08*] - Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Применение масел при эксплуатации и ремонте транспортной техники

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	40000 (4%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Масло минеральное нефтяное	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	780000 (78%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л	0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	5
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,05
Класс опасности в воде водоемов	4
Класс опасности в рабочей зоне	3
Клас опасност в атмосферном воздухе	4
LD50, мг/кг	2000
Lg [S, мг/дмЗ/ПДКв, мг/дмЗ]	2,8
Канцерогенность	Да
LgKow	6
LC50, мг/л/96 ч	100,1
ПДКп, мг/кг	0
Количество параметров (n)	12
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,9
Сумма баллов	35
Xi	2,692
Zi	3,256
lgWi	3,256
Wi	1804,722

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Механические примеси	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	180000 (18%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
lgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенных местах, в закрытых емкостях с соблюдением правил противопожарной безопасности, не допускать разливания и попадания в грунт. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, невзрывоопасные. - отходы не обладают реакционной способностью. - не обладают коррозионной активностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	L - жидкие отходы.

Номер паспорта: N53934
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отработанные автошины

Код отходов: [16 01 03] - Отработанные шины

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Отработанные шины образуются в результате процесса эксплуатации колесной автотехники

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Синтетический каучук	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	960000 (96%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Сталь	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	30000 (3%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л		0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		10
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,04
Класс опасности в воде водоемов		3
Класс опасности в рабочей зоне		4
Клас опасност в атмосферном воздухе		3
LD50, мг/кг		98,6
ПДКг, мг/кг		1,5
Количество параметров (n)		8
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5-0,7
Сумма баллов		25
Xi		2,78
Zi		3,37
lgWi		3,37
Wi		2346,23

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Тканевая основа	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	10000 (1%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отработанных шин в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы.

Номер паспорта: N53909
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отработанные аккумуляторные батареи

Код отходов: [16 06 01*] - Свинцовые аккумуляторы

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Эксплуатация автотехники

Перечень опасных свойств отходов

[HP15] - способность проявлять опасные свойства, перечисленные выше, которые выделяются от первоначальных отходов косвенным образом

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Полимерные материалы	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	70000 (7%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Свинец и его неорганические соединения	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	640000 (64%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКп (ОДК), мг/кг почвы	32
ПДКв (ОДУ), мг/л	0,03
ПДКрз (ОБУВ), мг/м3	0,05
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/м3	0,0003
Класс опасности в воде водоемов	2
Класс опасности в рабочей зоне	1
Клас опасност в атмосферном воздухе	1
LD50, мг/кг	155
LC50, мг/м3	271
I _g [S, мг/дм3/ПДКв, мг/дм3]	0
Канцерогенность	Доказана для человека
ПДКп, мг/кг	0,05
Количество параметров (n)	12
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,9
Сумма баллов	25
Xi	1,923
Zi	2,231
I _g Wi	2,231
Wi	170,125

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Кислота серная	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	200000 (20%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКп (ОДК), мг/кг почвы	160
ПДКрз (ОБУВ), мг/м3	1
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/м3	0,1
Класс опасности в рабочей зоне	2
Клас опасност в атмосферном воздухе	2
LD50, мг/кг	320
LC50, мг/м3	320
LC50, мг/л/96 ч	1,25
Количество параметров (n)	8
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5-0,7
Сумма баллов	18
Xi	2
Zi	2,333
I _g Wi	2,333
Wi	215,443

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	90000 (9%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
I _g Wi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	М - неразобранное оборудование (пластмассовые кубы со свинцовыми пластинами внутри и электролитами).

Номер паспорта: N53952
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отходы жируловителя

Код отходов: [20 01 25] - Пищевые масла и жиры

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Мойка посуды в столовой

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Жиры животные и растительные	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	866000 (86,6%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	124400 (12,44%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Механические примеси	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	9600 (0,96%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	WP - пастообразное состояние (отстой).

Номер паспорта: N53965
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отходы огнеупоров

Код отходов: [16 11 03*] - Другие огнеупорные материалы и футеровка, используемые в металлургических процессах, содержащие опасные вещества

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Работа плавильных печей

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Бетон	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	300000 (30%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Шамотнографитовые огнеупоры	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	160000 (16%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		2
Класс опасности в рабочей зоне		3
Количество параметров (n)		2
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5
Сумма баллов		7
Xi		2,333
Zi		2,778
lgWi		2,778
Wi		599,484

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Стекловолокно	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	422000 (42,2%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Силикатсодержащие пыли, силикаты, алумосиликаты	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	18000 (1,8%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	4
Класс опасности в рабочей зоне	3
Количество параметров (n)	2
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	7
Xi	2,333
Zi	2,778
IgWi	2,778
Wi	599,484

5		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Пыль неорганическая 70-20% двуокиси кремния	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	100000 (10%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л	10
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	2
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,1
Класс опасности в воде водоемов	2
Класс опасности в рабочей зоне	3
Клас опасност в атмосферном воздухе	3
Канцерогенность	Доказана для животных
Количество параметров (n)	7
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5-0,7
Сумма баллов	21
Xi	2,625
Zi	3,167
IgWi	3,167
Wi	1467,799

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы (куски).

Номер паспорта: N53972
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отходы порошковой краски

Код отходов: [01 04 10] - Порошкообразные отходы и пыль, за исключением упомянутых в 01 04 07

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Покрасочные работы

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Титан диоксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	200000 (20%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		10
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,5
Класс опасности в рабочей зоне		4
Количество параметров (n)		3
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5
Сумма баллов		11
Xi		2,75
Zi		3,333
lgWi		3,333
Wi		2154,435

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Насыщенная карбоксильная полиэфирная смола	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	750000 (75%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		10
Класс опасности в рабочей зоне		3
Количество параметров (n)		2
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5
Сумма баллов		7
Xi		2,333
Zi		2,778
lgWi		2,778
Wi		599,484

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Бутилмалонат	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	50000 (5%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
LD50, мг/кг	430
LC50, мг/м3	8000
Количество параметров (n)	2
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	7
Xi	2,333
Zi	2,778
lgWi	2,778
Wi	599,484

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	WS - твердое состояние (порошок).

Номер паспорта: N53902
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отходы резки алюминиевого профиля

Код отходов: [10 03 99] - Отходы, не указанные иначе

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Обработка профиля

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминий	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	983600 (98,36%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Краска порошковая эпоксидная	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	7510 (0,751%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,01
Количество параметров (n)		1
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5
Сумма баллов		3
Xi		1,5
Zi		1,667
lgWi		1,6
Wi		39,811

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Механические примеси	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	8890 (0,889%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	По мере накопления перерабатывается на собственном предприятии.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы.

Номер паспорта: N53951
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отходы упаковочного материала

Код отходов: [15 01 01] - Бумажная и картонная упаковка

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Упаковка готовой продукции

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Бумага	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	990000 (99%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Полиэтилен	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	10000 (1%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – комки.

Номер паспорта: N53947
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Отходы цветных металлов

Код отходов: [19 12 03] - Цветные металлы

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Ремонт оборудования, автомобилей. Обработка металлических деталей.

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Лагуны	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	100000 (10%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Медь	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	128000 (12,8%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		2,17
Zi		2,56
IgWi		2,56
Wi		358,9

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Цинк	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	186000 (18,6%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		2,25
Zi		2,67
IgWi		2,67
Wi		463,4

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминия оксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	586000 (58,6%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	WS - твердое состояние (объемные, отдельно накопленные куски, части).

Номер паспорта: N53900
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Пищевые отходы

Код отходов: [20 03 01] - Смешанные коммунальные отходы

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Приготовление пищи в столовой

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Пищевые отходы	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	850000 (85%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Жиры животные и растительные	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	130000 (13%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	20000 (2%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые (куски) отходы.

Номер паспорта: N53906
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Полиэтилен
Код отходов: [15 01 02] - Пластмассовая упаковка

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868
Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"
Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177
Телефон: 8-727-248-3051
e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ
Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Использование основных компонентов технологического процесса

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Полиэтилен	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	1000000 (100%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	WS - твердое состояние (пыль).

Номер паспорта: N53942
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Поношенная одежда

Код отходов: [15 02 03] - Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Рабочий процесс

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Ткань, текстиль	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	760000 (76%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Масло минеральное, нефтяное	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	90000 (9%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л	0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	5
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,05
Класс опасности в воде водоемов	4
Класс опасности в рабочей зоне	3
Клас опасност в атмосферном воздухе	4
LD50, мг/кг	2000
Lg (Снас, мг/мЗ/ПДКрз)	2,8
Канцерогенность	Доказана для человека
LgKow	6
LC50, мг/л/96 ч	100,1
ПДКп, мг/кг	0
Количество параметров (n)	12
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,9
Сумма баллов	35
Xi	2,692
Zi	3,256
lgWi	3,256
Wi	1804,722

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	150000 (15%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
lgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – куски ткани.

Номер паспорта: N53933
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Промасленные опилки

Код отходов: [03 01 04*] - Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, содержащие опасные вещества

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Сбор пролитых ГСМ

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Древесина	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	900000 (90%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Механические примеси	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	10000 (1%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Масло минеральное нефтяное	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	90000 (9%)

Номер паспорта: N53955
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Смет с территории
Код отходов: [20 03 03] - Отходы уборки улиц

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Уборка помещений, цехов и территории предприятия

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Песок, земля	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	200000 (20%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Полиэтилен	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	100000 (10%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Древесина	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	300000 (30%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Бумага	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	300000 (30%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

5		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Ткань, текстиль	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	100000 (10%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы (бой, обломки, комки, куски).

Номер паспорта: N53960
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Тара из-под ЛКМ

Код отходов: [15 01 10*] - Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

При покрасочных работах после использования всего объема ЛКМ образуется пустая тара

Перечень опасных свойств отходов

[HP14] - экотоксичность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Железо металлическое	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	950000 (95%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л		0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		10
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,04
Класс опасности в воде водоемов		3
Класс опасности в рабочей зоне		4
Клас опасност в атмосферном воздухе		3
LD50, мг/кг		98,6
ПДКп, мг/кг		1,5
Количество параметров (n)		8
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5-0,7
Сумма баллов		25
Xi		2,778
Zi		3,37
IgWi		3,37
Wi		2346,229

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Эмали	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	50000 (5%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы.

Номер паспорта: N53940
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Твердые бытовые отходы
Код отходов: [20 03 01] - Смешанные коммунальные отходы

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Уборка помещений, цехов и территории предприятия

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Железо металлическое	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	10000 (1%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л		0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ		10
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ		0,04
Класс опасности в воде водоемов		3
Класс опасности в рабочей зоне		4
Клас опасност в атмосферном воздухе		3
LD50, мг/кг		98,6
ПДКп, мг/кг		1,5
Количество параметров (n)		8
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5-0,7
Сумма баллов		25
Xi		2,778
Zi		3,37
IgWi		3,37
Wi		2346,229

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Песок, земля	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	160000 (16%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
IgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Пищевые отходы	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	100000 (10%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Полиэтен (Полиэтилен)	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	10000 (1%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л		0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/м3		10
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/м3		0,1
Класс опасности в воде водоемов		4
Класс опасности в рабочей зоне		4
LD50, мг/кг		7000
LC50, мг/м3		100
Количество параметров (n)		7
Показатель информационного обеспечения (Mi)		0,5-0,7
Сумма баллов		23
Xi		2,875
Zi		3,5
lgWi		3,5
Wi		3162,278

5		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Древесина	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	300000 (30%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

6		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Бумага	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	300000 (30%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

7		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Ткань, текстиль	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	120000 (12%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенном месте. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы (бой, обломки, комки, куски).

Номер паспорта: N53932
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Фильтры масляные отработанные

Код отходов: [15 02 02*] - Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Отходы масляных фильтров образуются при ТО и ТР транспортной техники, дизельных генераторов, в процессе регенерации масел

Перечень опасных свойств отходов

[HP3] - огнеопасность

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	400000 (40%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000
2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Картон	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	400000 (40%)
Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000
3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Масло минеральное нефтяное	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	200000 (20%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л	0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	5
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,05
Класс опасности в воде водоемов	4
Класс опасности в рабочей зоне	3
Клас опасност в атмосферном воздухе	4
LD50, мг/кг	2000
Lg (Снас, мг/мЗ/ПДКрз)	2,8
Канцерогенность	Доказана для человека
LgKow	6
LC50, мг/л/96 ч	100,1
ПДКп, мг/кг	0
Количество параметров (n)	12
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,9
Сумма баллов	35
Xi	2,692
Zi	3,256
lgWi	3,256
Wi	1804,722

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенных местах с соблюдением правил противопожарной безопасности. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – твердые отходы.

Номер паспорта: N53974
Статус: Принят
Дата: 12.07.2022

Паспорт опасных отходов

Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов:

Наименование отходов: Шлам от чистки гальванических ванн

Код отходов: [11 01 11*] - Водные промывающие жидкости, содержащие опасные вещества

Реквизиты образователя отходов:

ИИН/БИН: 130440011868

Наименование образователя отходов: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ALUMINIUM OF KAZAKHSTAN (АЛЮМИНИУМ ОФ КАЗАХСТАН)"

Местонахождение образователя отходов (юридический адрес): Алматинская область, Илийский район, село Мухаметжан Туймебаев, Участок Промзона 177

Телефон: 8-727-248-3051

e-mail: AAK@HOFFMANN.KZ

Местонахождение объекта, на котором образуются опасные отходы: ТОО «Aluminium of Kazakhstan (Алюминий оф Казахстан)»/Алматинская область, Илийский район, Ащibuлакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, уч. 177

Происхождение отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)

Образуются отходы в гальванических ваннах

Перечень опасных свойств отходов

[HP15] - способность проявлять опасные свойства, перечисленные выше, которые выделяются от первоначальных отходов косвенным образом

Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов

1		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Вода	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	710000 (71%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

2		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Железо металлическое, оксид	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	258968 (25,8968%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		4
Zi		5
lgWi		6
Wi		1000000

3		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Хром	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	18559 (1,8559%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		1,75
Zi		2
lgWi		2
Wi		100

4		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Цинк	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	751 (0,0751%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		2,25
Zi		2,67
lgWi		2,67
Wi		463,4

5		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Медь	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	51,2 (0,00512%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		2,17
Zi		2,56
lgWi		2,56
Wi		358,9

6		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Никель	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	613 (0,0613%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		1,83
Zi		2,11
lgWi		2,11
Wi		128,8

7		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Кадмий	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	42 (0,0042%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		1,42
Zi		1,56
lgWi		1,43
Wi		26,9

8		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Свинец	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	338 (0,0338%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		1,46
Zi		1,61
lgWi		1,52
Wi		33,1

9		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Марганец	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	1083 (0,1083%)

Наименование параметра и единица измерения		Значение
Xi		2,3
Zi		2,37
lgWi		2,73
Wi		537

10		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Алюминий	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	385 (0,0385%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
Xi	4
Zi	5
IgWi	6
Wi	1000000

11		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Хлориды	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	332 (0,0332%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л	350
Класс опасности в воде водоемов	4
Количество параметров (n)	2
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	9
Xi	3
Zi	3,667
IgWi	3,667
Wi	4641,589

12		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Сульфаты	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	8185 (0,8185%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКв (ОДУ), мг/л	500
Класс опасности в воде водоемов	4
Количество параметров (n)	2
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	9
Xi	3
Zi	3,667
IgWi	3,667
Wi	4641,589

13		
Опасное составляющее отходов	Описание опасных свойств	Концентрация
Нипраты	Отходы, которые содержат любое из опасных составляющих	692,8 (0,06928%)

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКп (ОДК), мг/кг почвы	130
ПДКв (ОДУ), мг/л	45
Класс опасности в воде водоемов	3
Ig [S, мг/дм3/ПДКв, мг/дм3]	4,29
ПДКп, мг/кг	0,3
Количество параметров (n)	5
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5
Сумма баллов	14
Xi	2,333
Zi	2,778
IgWi	2,778
Wi	599,484

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	- Соблюдать меры предосторожности при транспортировке и хранении, не допускать рассыпания. - Хранить отходы в строго отведенных местах в закрытых контейнерах.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- Непожароопасные, невзрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - бурная реакция с водой - отсутствует. - образование взрывчатых смесей при смешении с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – порошок.

Наименование параметра и единица измерения	Значение
ПДКп (ОДК), мг/кг почвы	1000
ПДКв (ОДУ), мг/л	0,3
ПДКрз (ОБУВ), мг/мЗ	5
ПДКсс(мр) (ОБУВ), мг/мЗ	0,05
Класс опасности в воде водоемов	4
Класс опасности в рабочей зоне	3
Канцерогенность	Доказана для человека
ПДКп, мг/кг	0
Количество параметров (n)	8
Показатель информационного обеспечения (Mi)	0,5-0,7
Сумма баллов	22
Xi	2,444
Zi	2,926
IgWi	2,926
Wi	843,191

Рекомендуемые способы управления отходами:	Сдача в спец. организацию на утилизацию.
Необходимые меры предосторожности при управлении отходами:	Хранение отхода в строго отведенных местах с соблюдением правил противопожарной безопасности. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке.
Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ:	Отходы транспортируются грузовым автотранспортом.
Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ:	- пожароопасные, взрывоопасные. - не обладают коррозионной активностью. - отходы не обладают реакционной способностью. - образование взрывчатых смесей при смешивании с водой - не образует. - образование токсичных газов, аэрозолей, дымов при смешивании с водой - не образует.
Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образователь отходов):	S – комки, твердые отходы.