

Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду намечаемой деятельности птицефабрики ТОО «OTAN Green Food», с целью установления научно-обоснованных предельно-допустимых норм воздействия на окружающую среду, гарантирующих экологическую безопасность и охрану здоровья населения, обеспечивающие предотвращение загрязнения окружающей среды, воспроизводство и рациональное использование природных ресурсов, а также установления лимитов при расчете платы за сбросы загрязняющих веществ в водные объекты.

Птицефабрика ТОО «OTAN Green Food» расположена по адресу: Алматинская область, Уйгурский район, Тирменский сельский округ, Учетный квартал 051, строение 1.

Участок птицефабрики расположен к северу от автодороги Чунджа-Кольжат, в 15 км от райцентра с. Чунджа Уйгурского района Алматинской области. Площадь участка составляет 933,74 га, в том числе непосредственно фабрикой занято 126 га.

Со всех сторон пустырь. В радиусе 7,0 км жилых домов нет. Поселок Тогызбулак - близлежащий населенный пункт к участку. Свидетельство дает право осуществлять деятельность

В комплекс птицефабрики входят следующие производственные здания и сооружения: 1-я зона. Ремонтный молодняк (8 птичников). Зона предназначена для посадки суточных цыплят напольного содержания до 17 недельного возраста.

2-я зона. Родительское стадо (16 птичников). Зона предназначена для посадки молодняка напольного содержания после 25 недельного возраста и получения инкубационного яйца.

3-я зона. Бройлерная (промышленная) зона (72 птичника). Зона предназначена для посадки суточных цыплят напольного содержания до 6,5 недельного возраста и получения мяса кур-бройлеров.

Инкубаторий. Зона предназначена для инкубирования яйца, получаемого в зоне родительского стада и посадки цыплят на зону бройлерного стада.

Убойный цех с холодильником. Производительность убойного цеха 6000 голов/час. Холодильник на 300 тонн хранения.

Цех технических полуфабрикатов. Производство из мясных и пухо-перовых отходов мясокостной муки.

Зернохранилище предназначено для приемки, сушки и хранения 52 000 т зерновых.

Кормозаготовительный цех. Зона для производства гранулированных кормов.

Вспомогательные здания и сооружения: ветеринарный блок, гараж с пожарным депо, административный корпус, столовая, сенохранилище, КНС, трансформаторная подстанция.

ТОО «OTAN Green Food» является производителем и переработчиком собственного мяса, а также полуфабрикатов и готовой продукции, с замкнутым технологическим циклом. Отработанная технология производства и качественное сырье позволяют получить корма, соответствующие стандартам отрасли. Разработанный ведущими специалистами фабрики состав корма разнообразен и состоит из натуральных продуктов, основную долю которых занимают пшеница, кукуруза, соевый шрот и растительное масло.

Выращивание ремонтного молодняка до 120 дней осуществляется по специальной программе в отдельном цехе в птичниках при строгом соблюдении всех ветеринарно-санитарных правил и карантинных мероприятий. Цыплят выращивают по специальной программе, которая включает в себя еженедельные взвешивания, сортировки, вакцинации. Кормление птицы осуществляется

полнорационными комбикормами 9 собственного производства в соответствии с возрастными потребностями. Затем выращенная птица переводится в цех родительского стада. Для производства инкубационных яиц на предприятии имеется родительское стадо. Завоз племенного материала осуществляется шесть раз в год из Нидерландов. В среднем в год завозится более 200 тысяч суточных племенных цыплят.

Основным видом деятельности ТОО «OTAN Green Food» является производство пищевого товарного мяса птицы, колбасные изделия. В связи с госпрограммой развития агропромышленного комплекса, в перспективе планируется строительство новых площадок для содержания птицы, и инкубатора, увеличение товарной продукции. На предприятии работает 916 человек.

Годовая программа в настоящее время и план производства на перспективу, по которому произведен расчет:

- по производству товарного мяса птицы – 28 000 тонн в год, расчет произведен на перспективу - до 40 000 тонн в год.
- выращивание ремонтного молодняка – 165 000 при увеличении до 232 000 голов цыплят в год;
- куры-бройлеры 21,5 млн. голов, при увеличении производства до 28,0 млн голов;
- куры-несушки – 132 000, с увеличением до 220 000 голов;
- убойный цех до 40 000 тонн в год.

Отпуск готовой продукции

Готовые комбикорма отгружаются по рецептам согласно заявкам. При отгрузке берется проба для проведения качественного анализа корма. Анализ проводится в кормовой лаборатории. Транспортировка корма осуществляется специализированным транспортом. Взвешивание транспорта до и после погрузки осуществляется на весовой.

Пометохранилище

Технологическому процессу переработки помета предусматривается: ускоренная в течение двух месяцев переработка в гумус путем буртового складирования на бетонной площадке. Процесс переработки будет происходить за счет ворошения предварительно смоченного помета с добавлением бактерий для ускорения самого процесса.

Птичники

Птичники для выращивания бройлеров оборудованы система вентиляции и аспирации. Механическая вытяжная вентиляция - осевые надкрышные вентиляторы и осевые вентиляторы, расположенных в стенах на отметке 0,5м.

Каждый птичник оборудован индивидуальным силосом для хранения комбикормов. Уборка навоза и подстилающего материала производится по окончании цикла выращивания птицы тракторами с погрузкой в тракторную тележку и вывозом на пометохранилище. Птичники напольного содержания бройлеров в количестве 72 шт.

Режим работы птичников – бройлеры содержатся в птичнике 42 дня, затем птичник освобождают. Когда освободятся все птичники, их подвергают дезинфекции и дезинсекции. За год осуществляется 6 циклов содержания птицы.

В птичниках в межцикловые перерывы производится санитарная обработка помещений: механическая чистка, дезинфекция, гидроочистка с применением воды и формалина.

Газация птичников производится распылением формалина в закрытом помещении птичника и выдерживание в течение пяти дней.

Дезинфекция и дезинсекция.

Санитарная обработка помещений производится по 21 дню после смены каждой партии птиц. Каждый птичник очищается и моется водой, а затем обеззараживается дезинфицирующим раствором. Дезинфекция осуществляется аэрозольным способом путем распыления дезинфицирующего раствора, используя распылители. Дезинфекция и дезинсекция помещений производится формалином, каустической содой или вироцидом. Препараты оказывают противовирусный, бактерицидный, фунгицидный и спороцидный эффект, используется в качестве дезинфекционного средства для птицеводческих помещений, а также оборудования, вступающего в контакт с животными. Состав дез. средств при необходимости может меняться.

Отопление техслужбы, гараж, бытовка рабочих, РСУ, лаборатория, офис, столовая склад №1, КПП, бригадный домик осуществляется отопительными котлами работающим на природном газе.

Цех убой и переработки цыплят-бройлеров предназначен для массового забоя птицы, достигшей живого веса 2,2 кг.

Для отделения тушек от перьев их предварительно обрабатывают паром, получение которого осуществляется в котлоагрегатах Е 2.5/0.9, работающих на природном газе.

Котлы установлены в помещении цеха технических полуфабрикатов, пар подается по трубопроводу.

Внутренности, полученные от потрошения птицы, кости, забракованные мясопродукты, а также перо и пух перерабатываются в вакуум-выпарных котлах марки КБМ-4,6 А с целью получения сухих животных кормов, используемых в качестве кормовых добавок.

Вакуум-выпарные котлы - аппараты, в которых производят разварку, стерилизацию, гидролиз и сушку технического сырья. Технологические процессы термической обработки животного сырья сопровождаются испарением большого количества водяных паров с высоким содержанием органических веществ, в том числе обладающих неприятным запахом. В убойном цехе ежедневно осуществляется мойка полов и оборудования раствором кальцинированной соды, в результате чего в атмосферу выделяется карбонат натрия.

Смесь компонентов подается в промежуточный бункер и через питатель подается в смеситель для предварительной запарки корма. Со смесителя смесь поступает на участок гранулирования во вращающуюся печь – гранулятор: готовые гранулы с печи поступают на вертикально-лотковые сушилки.

С сушилок производится отсос избыточной и воздушной смеси и мелких частичек корма, которая поступает на очистку в циклоны. Гранулы по нориям по конвейеру поступают на калибровочное устройство, а затем по фракциям в бункеры готовой продукции. • Помет из птичников вывозится автотранспортом. Длительное хранение помета в помехранилище способствует обеззараживанию отходов.