



**YDD**

Karagandy Ferroalloy Plant

**УТВЕРЖДАЮ**

**Генеральный директор**

**ТОО «YDD Corporation»**

**«(Уай Дидди Корпорейшн)»**

**Мейрембаев А. К-Х.**

**« 2022 г.**



**Программа производственного  
экологического контроля  
ТОО «YDD Corporation»  
на 2023-2032 года**

**Директор ДЭиМ**

**М. А. Алдашев**

**Караганда 2022 г.**

## Содержание

ВВЕДЕНИЕ	3
Глава I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ	4
Глава II. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ	8
Глава III. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ	12
3.1 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями	15
3.2 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	17
Глава IV. СВЕДЕНИЯ ПО СБРОСУ СТОЧНЫХ ВОД	19
Глава V. МОНИТОРИНГ ВОЗДЕЙСТВИЯ	21
5.1 График мониторинга на водные объекты	25
5.2 Мониторинг воздействия после аварийных эмиссий	26
5.3 Мониторинг уровня загрязнения почв	27
5.4 План-график внутренних проверок	31
Глава VI. ВНУТРЕННИЕ ПРОВЕРКИ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОДЕКСА РК	32

## ВВЕДЕНИЕ

Данная Программа разработана ТОО «YDD Corporation». В соответствии с приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля:

- Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- Сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- Необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам мониторинга окружающей среды) и места проведения измерений;
- Методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- План-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- Протокол действий в нештатных ситуациях;
- Организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности).

Результатом проведения производственного экологического контроля будет являться «Отчет по результатам производственного экологического контроля», включающий в себя итоги производственного мониторинга.

Производственный экологический контроль проводится природопользователем на основе программы производственного экологического контроля.

При разработке Программы были использованы следующие материалы:

1. Проект нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для Карагандинского ферросплавного завода ТОО «YDD Corporation» (Разрешение на эмиссии в ОС и ЗГЭЭ №KZ75VCZ00569886);
2. Паспорта отходов для Карагандинского ферросплавного завода ТОО «YDD Corporation».

Согласно Решения по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду выданное Департаментом экологии по Карагандинской области Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК от 08.10.2021 года и в соответствии с пп.4 п.11 Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 13.07.2021 года №246 - ТОО «YDD Corporation» отнесен к объекту II категории, оказывающей умеренное негативное воздействие на окружающую среду.

## Глава I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Завод по выпуску ферросилиция расположен на земельном участке общей площадью 33,9326 га. по адресу: г. Караганда, р-н Элихан Бокейхан, учетный квартал 018 на основании Договоров об аренде земельных участков от 21 декабря 2016 года. Срок действия договоров до 21 декабря 2065 года.

Участок ферросплавного завода находится в г. Караганде, между городским районом Майкудук и Карагандинской ТЭЦ-3.

Земельный участок граничит:

- с северной стороны – производственная база ТОО «Тәу-Кен Темір» (производство технического кремния) на расстоянии 200 м. от территории завода, за ней ТЭЦ-3 на расстоянии 750 м.;

- с восточной стороны – восточная объездная дорога;

- с южной стороны – территория производственных баз;

- с западной стороны – ТОО «Карагандинский завод металлоконструкций-Имсталькон» на расстоянии 1,4 км от территории завода, за ней жилая зона городского района Майкудук на расстоянии 1,9 км от территории завода.

Ближайшая жилая зона расположена с западной стороны на расстоянии 1,9 км от территории завода.

Объект расположен за границами водоохранных зон. Ближайший водный объект – река Солонка расположена от объекта на расстоянии 5,84 км.

Обзорная карта расположения объекта и источников загрязнения предприятия приведены на рисунке № 1 и рисунке № 2.



Рис. 1 - Обзорная карта района расположения объекта

Рис. 2 – Карта размещения источников загрязнения предприятия





ТОО «YDD Corporation»

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

№ п/п	Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес Идентификационный номер оператора объекта (БИН)	Вид деятельности и по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория объекта и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТОО "YDD Corporation"	351011100	г. Караганда, р-н Элихан Бокейхан, учетный квартал 018, строение 308, Широта 495358 Долгота 731518	161140023016	24100	Производственный процесс ферросплавного завода включает три последовательных стадии 1) подготовку шихтовых материалов 2) плавку подготовленной шихты в электропечах 3) разливку и разделку готового сплава	Банковские реквизиты: ИИК KZ48601A191000 707121 (KZT) в Карагандинском областном филиале АО «Народный Банк Казахстана» БИК HSBKZZKX	II – категория, 240000 – проектная мощность

## Глава II. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

Общая система контроля за обращением с отходами.

Система контроля за обращением с отходами складывается из двух компонентов:

- контроль управления отходами;
- контроль воздействия отходов на состояние компонентов окружающей природной

среды.

Контроль управления отходами включает следующие основные элементы:

- контроль количества и качества образуемых и временно накапливаемых отходов;
- контроль за соблюдением технологии складирования отходов;

- схема транспортирования отходов с рассмотрением всех возможных аварийных ситуаций и мер по устранению возникших ситуаций;

- проведение инструктажа с лицами, ответственными за обращение с отходами на объекте;

- обработка материалов и составление отчетности.

Контроль воздействия отходов на состояние компонентов окружающей природной среды не производится, поскольку накопление всех отходов производится в герметичных металлических контейнерах и по мере накопления производится их вывоз с территории предприятия.

По мере образования и накопления все отходы предприятия реализуются или передаются специализированным организациям для вторичного использования или утилизации на договорной основе.

Учитывая, что на балансе предприятия нет собственных накопителей отходов и все отходы передаются сторонним организациям для вторичного использования или утилизации, нормативы размещения отходов для ТОО «YDD Corporation» не разрабатывались и данный вид контроля не предусматривается.

Собственных полигонов для складирования отходов ТОО «YDD Corporation» не имеет.

В процессе осуществления производственных и технологических процессов на промплощадке Карагандинского ферросплавного завода ТОО «YDD Corporation» образуются следующие виды отходов:

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Изоляционные материалы, содержащие асбест	17 06 01*	Отходы образуются при проведении ремонтных, строительных работ на предприятии. Асбестсодержащие отходы должны храниться в герметичных контейнерах. Не допускается хранение с другими отходами. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (ветошь промасленная)	15 02 02*	Промасленная ветошь образуется в процессе ее использования для протирки механизмов, деталей, станков и машин. По мере накопления отход сжигается в печах или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества (лома абразивных изделий, пыли абразивно-металлической)	12 01 20*	Данный вид отходов образуется при проведении работ по ремонту и ТО производственной техники. По мере выхода из строя образуется отход. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Медь, бронза, латунь (лом кабеля)	17 04 01	В процессе работ по ремонту на территории предприятия образуется лом кабеля. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.

Алюминий (лом кабеля)	17 04 02	В процессе работ по ремонту на территории предприятия образуется лом кабеля. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Лом цветных металлов	16 01 17	Металлолом образуется при ремонте автотранспорта и при ремонтно-строительных работах на предприятии. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Лом черных металлов	17 01 18	Отход лома цветных металлов образуется при проведении ремонтных работ на производстве. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Отходы кальцинации и гашения извести (недопал извести)	10 13 04	В результате производственной деятельности предприятия образуется недопал извести. Отход накапливается в специализированном месте, и дальше передается на утилизацию.
Отходы сварки (огарки сварочных электродов)	12 01 13	Отход образуется при проведении сварочных работ на предприятии. Отход огарки сварочных электродов переходит в лом черных металлов. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Отходы кальцинации и гашения извести (осадок (карбидный шлам) от производства ацетилена)	10 13 04	В результате производственной деятельности предприятия образуется карбидный шлам. Отход накапливается в специализированном месте, и дальше передается на утилизацию.
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (отработанная спецодежда и спецобувь)	15 02 02*	В результате производственной деятельности работников предприятия образуется отработанная спецодежда и обувь. Отход накапливается в специализированном месте, и дальше передается на утилизацию.

Отработанные автошины	16 01 03	В процессе эксплуатации автотранспорта образуются изношенные автошины, которые подлежат списанию. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Отработанные свинцовые аккумуляторы	16 06 01*	В процессе эксплуатации аккумуляторные батареи выходят из строя и подлежат списанию. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла	13 02 08*	Отработанные моторные, трансмиссионные и компрессорные масла образуются после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании в транспорте, в резервных ДЭС и компрессорах. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Масляные фильтры	16 01 07*	При проведении технического обслуживания (ТО) техники производится замена фильтров. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (топливные фильтры)	15 02 02*	При проведении технического обслуживания (ТО) техники производится замена фильтров. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Отходы, не указанные иначе (воздушные фильтры)	16 01 99	При проведении технического обслуживания (ТО) техники производится замена фильтров. По мере накопления отход передается на утилизацию.
Дерево, содержащее опасные вещества (отработанные деревянные шпалы)	19 12 06*	Отход образуется при замене деревянных шпал на новые. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.

Антифризы, содержащие опасные вещества	16 01 14*	При проведении технического обслуживания автотранспорта предприятия меняют антифриз. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Пластмассы и резины (отходы резинотехнических изделий)	19 12 04	
Отходы керамики, кирпича, черепицы и строительных материалов (после термической обработки)	10 12 08	Результате производственной деятельности образуются строительные отходы. Отходы используются повторно на производственный нужды предприятия.
Остатки стекловолоконных материалов (отходы теплоизоляции (минваты, стекловаты))	10 11 03	
Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21 и 20 01 35 (отходы эксплуатации офисной техники)	19 01 36	Отходы образуются при проведении ремонта оборудования или выхода из строя оборудования. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21 и 20 01 35 (отходы электронного и электрического оборудования)	20 01 36	Отходы образуются при проведении ремонта оборудования или выхода из строя оборудования. По мере накопления отход реализуется или передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (песок, загрязненный нефтепродуктами от подсыпки проливов)	15 02 02*	Образуются в результате засыпки проливов нефтепродуктов на территории предприятия. Отход накапливается в герметичном металлическом контейнере с крышкой. По мере накопления песок, загрязненный нефтепродуктами, передаётся специализированной сторонней организации на договорной основе для сжигания.
Отходы уборки улиц (смет с территорий)	20 03 03	
Отходы от красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (тара из-под лакокрасочных материалов)	08 01 11*	
Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (тары из-под ГСМ)	15 01 10*	

---

Смешанные коммунальные отходы (ТБО)	20 03 01	Образуются в результате непроизводственной деятельности персонала предприятия. Временно накапливаются в металлическом контейнере на специализированной площадке сбора ТБО. По мере накопления отход передаётся специализированным сторонним организациям на договорной основе.
-------------------------------------	----------	--

### Глава III. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ

Способ получения ферросилиция на предприятии ТОО «YDD Corporation» - электротермический с углевосстановительным процессом. Получение ферросилиция в рудовосстановительных дуговых электрических печах ведётся непрерывным способом, при котором шихта загружается в печь непрерывно по мере её проплавания. Производственный процесс ферросплавного завода включает три последовательных стадии: подготовку шихтовых материалов, плавку подготовленной шихты в электропечах, разливку и разделку готового сплава.

В соответствии с этим современный ферросплавный цех состоит из отделения шихтоподготовки, плавильного корпуса и склада готовой продукции. В цехе с мощными рудовосстановительными печами они располагаются в отдельных зданиях.

Технологический процесс работа оборудования представлен на рис. 3

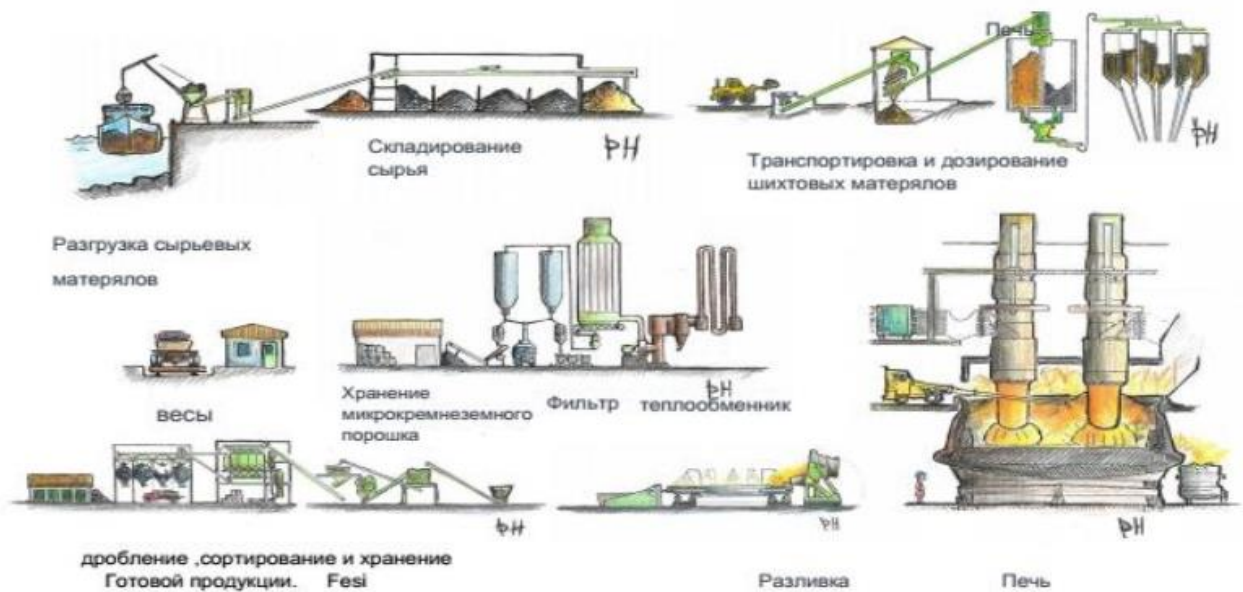


Рис. 3 – Технологический процесс получения ферросплавов

Согласно инвентаризации на территории ферросплавного завода функционируют:

#### Складское хозяйство

- ист. 6013 Склад сжиженного углеводорода (СУГ)
- ист. 6014 Склад ГСМ
- ист. 0002 Склад микрокремнезёмного порошка
- ист. 6015 Открытый склад сырья
- ист. 6016 Сортировочный комплекс кварцита
- ист. 6017 Закрытый склад сырья
- ист. 0003 Подземная станция шихтовки
- ист. 6018 Ленточные конвейеры линии 1,2

#### Плавильный цех

- ист. 1019 Транспортировка материалов в плавильный цех
- ист. 0004 Шихтоподача над сводом

- ист. 0005 Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №1 (эксплуатация)
- ист. 0020 Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №1 (розжиг)
- ист. 0006 Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №2  
(эксплуатация)
- ист. 0021 Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №2 (розжиг)
- ист. 0007 Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №3  
(эксплуатация)
- ист. 0022 Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №3 (розжиг)
- ист. 0008 Рудовосстановительная печь РКО – 94,5 Мва №4 (эксплуатация)
- ист. 0023 Рудовосстановительная печь РКО – 94,5 Мва №4 (розжиг)
- ист. 6024 Вспомогательные работы (обжиг с помощью пропан-бутана)

#### **Цех дробления, просеивания, упаковки готовой продукции**

- ист. 6025 Склад ферросилиция
- ист. 6026 Технологическое оборудование дробильно-сортировочного комплекса  
продукции
- ист. 0009 АС-3
- ист. 6027 Ленточный конвейер дробильно-сортировочного комплекса
- ист. 6028 Узел пересыпки готовой продукции в биг-бэги

#### **Склад шлака**

- ист. 6001 Склад шлака

#### **Механический цех**

- ист. 6029 Ремонтное оборудование  
(металлообрабатывающие станки, передвижные и стационарные сварочные посты)
- ист. 0010 Станок плазменной резки марки HYD-2300A/2300B

#### **Цех пылеулавливания**

- ист. 6030 Сварочный пост (передвижной)

#### **Цех шлакоблоков**

- ист. 1031 Котел отопления "Механик" (модель KB-40)
- ист. 6032 Склад угля
- ист. 6033 Склад золы
- ист. 6034 Открытый склад сырья
- ист. 6035 Дробилка, грохот, ленточные конвейеры

#### **Лаборатория**

- ист. 0011 Вытяжные шкафы
- Загрязнение атмосферы предполагается в результате выделения:
- продуктов плавки шихтовых материалов в дуговых печах;
  - взвешенных веществ при складировании и обработке сыпучих материалов на участках ферросплавного завода;
  - взвешенных веществ при механической обработке металлов.

На период проведения строительных работ на промышленной площадке предприятия будут образовываться 34 стационарных источников выбросов (16 организованных, 18 неорганизованных), срок достижения установленных проектом нормативов для всех ингредиентов – 2023 г. Для предприятия нормируются выбросы 34 источников: 26 наименований загрязняющих веществ: железа оксид, калий хлорид, марганец и его соединения, меди оксид, натрий гидроксид, никеля оксид, хрома оксид, диоксид азота, азотная кислота, аммиак, оксид азота, соляная кислота, серная кислота, сернистый ангидрид, сероводород, оксид углерода, фтористые соединения газообразные, фториды неорг. хорошо растворимые, фториды, СУГ (по бутану), углеводороды предельные (C12-C19), взвешенные частицы, пыль неорганическая SiO<sub>2</sub> > 70 %, пыль неорганическая SiO<sub>2</sub> (20-70%), пыль неорганическая SiO<sub>2</sub> до 20 %, пыль абразивная.

Ближайшая жилая зона расположена с западной стороны на расстоянии 1,9 км от

территории завода. Объект расположен за границами водоохранных зон. Ближайший водный объект – река Солонка расположена от объекта на расстоянии 5,84 км

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников ферросплавного завода ТОО «YDD Corporation»:

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м <sup>3</sup>	ПДК <sub>м.р.</sub> , мг/м <sup>3</sup>	ПДК <sub>с.с.</sub> , мг/м <sup>3</sup>	ОБУВ, мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железа оксид	не устан.		0,04		3	0,83437	6,0577	-
0126	Калий хлорид	не устан.	0,3	0,1		4	0,07506	0,4864	-
0143	Марганец и его соединения	не устан.	0,01	0,001		2	0,00176	0,0275	-
0146	Меди оксид	не устан.		0,002		2	0,0016	0,0035	-
0150	Натрий гидроксид	не устан.			0,01		0,0002358	0,0018	-
0164	Никеля оксид	не устан.		0,001		2	0,00003	0,0001	-
0203	Хрома оксид	не устан.		0,0015		1	0,05919	0,41662	-
0301	Диоксид азота	не устан.	0,2	0,04		2	2,53695	53,16474	-
0302	Азотная кислота	не устан.	0,4	0,15		2	0,009	0,0486	-
0303	Аммиак	не устан.	0,2	0,04		4	0,0008856	0,0096	-
0304	Оксид азота	не устан.	0,4	0,06		3	0,25284	7,31688	-
0316	Соляная кислота	не устан.	0,2	0,1		2	0,003896	0,03646	-
0322	Серная кислота	не устан.	0,3	0,1		2	0,0004806	0,0031	-
0330	Сернистый ангидрид	не устан.	0,5	0,05		3	0,0324	0,54952	-
0333	Сероводород	не устан.	0,008			2	0,00001	0,00001	-
0337	Оксид углерода	не устан.	5	3		4	13,01534	322,52114	-
0342	Фтористые соединения газообразные	не устан.	0,02	0,005		2	0,00421	0,04774	-
0343	Фториды неорг. хорошо растворимые	не устан.	0,03	0,01		2	0,0034	0,10752	-
0344	Фториды	не устан.	0,2	0,03		2	0,00059	0,026	-
0402	СУГ (по бутану)	не устан.	200			4	0,8469	0,6603	-
2754	Углеводороды предельные (C12-C19)	не устан.	1			4	0,00349	0,00199	-
2902	Взвешенные	не	0,5	0,15		3	6,19104	190,25032	-

	частицы	устан.							
2907	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	не устан.	0,15	0,05		3	9,834148	176,698034	-
2908	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%)	не устан.	0,3	0,1		3	7,051137	29,33221	-
2909	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> до 20 %	не устан.	0,5	0,15		3	0,001147	0,02961	-
2930	Пыль абразивная	не устан.			0,04		0,0106	0,0494	-
<b>ВСЕГО:</b>							<b>40,77071</b>	<b>787,84679</b>	

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	34
2	Организованных, из них:	16
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	7
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	7
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	9
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	18

### 3.1 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

На предприятии установлены пылегазочистные устройства (ПГО) – рукавные фильтры и циклоны, которые улавливают и обезвреживают загрязняющие вещества. Суммарный выброс в атмосферу от источников загрязнения ферросплавного завода без учета очистки составляет –3321,46126 тонн в год. При этом 2535,07775 тонн в год улавливается ПГО. Итого в атмосферу поступает 787,84679 тонн в год загрязняющих веществ.

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Подземная станция шихтовки	763500 т.	АС-1	0003	Широта 495358 Долгота 731518	Взвешенные частицы	Ежеквартально
Шихтоподача над сводом	763500 т.	АС-2	0004	Широта 495358 Долгота 731518	Взвешенные частицы	Ежеквартально
Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 МВа № 1	60 000 т.	Аэрационный фонарь	0005	Широта 495358 Долгота 731518	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Соляная кислота Сернистый ангидрид Оксид углерода Фтористые соединения газообразные Фториды неорг. хорошо растворимые Взвешенные частицы	Ежеквартально
Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 МВа № 2	60 000 т.	Аэрационный фонарь	0006	Широта 495358 Долгота 731518	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Соляная кислота Сернистый ангидрид	Ежеквартально

					Оксид углерода Фтористые соединения газообразные Фториды неорг. Хорошо растворимые Взвешенные частицы	
Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 МВа № 3	60 000 т.	Аэрационный фонарь	0007	Широта 495358 Долгота 731518	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Соляная кислота Сернистый ангидрид Оксид углерода Фтористые соединения газообразные Фториды неорг. хорошо растворимые Взвешенные частицы	Ежеквартально
Рудовосстановительная печь РКО – 94,5 МВа № 4	60 000 т.	Аэрационный фонарь	0008	Широта 495358 Долгота 731518	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Соляная кислота Сернистый ангидрид Оксид углерода Фтористые соединения газообразные Фториды неорг. хорошо растворимые Взвешенные частицы	Ежеквартально
Цех дробления, просеивания, упаковке готовой продукции	240 000 т.	АС-3	0009	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая, более 70 % SiO <sub>2</sub>	Ежеквартально

### 3.2 Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

На существующее положение количество загрязняющих веществ, выделяемых от источников, без очистных сооружений определяется расчетами по действующим в Республике Казахстан методическим документам.

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Складское хозяйство	Склад сжиженного углеводорода (СУГ)	6013	Широта 495358 Долгота 731518	СУГ (по бутану)	Сжиженные углеводороды
Складское хозяйство	Склад ГСМ	6014	Широта 495358 Долгота 731518	Углеводороды предельные (C12-C19) Сероводород	Дизельное топливо
Складское хозяйство	Склад микроземного порошка	0002	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Микрокремнезем
Складское хозяйство	Открытый склад сырья	6015	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Кварцит Металлическая стружка
Складское хозяйство	Сортировочный комплекс кварцита	6016	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Кварцит
Складское хозяйство	Закрытый склад сырья	6017	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 % Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> до 20 %	Кварцит Металлическая стружка Уголь
Складское хозяйство	Ленточные конвейеры линии 1,2	6018	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 % Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> до 20 %	Кварцит Металлическая стружка Уголь
Плавильный цех	Транспортировка материалов в плавильный цех	1019	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 % Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> до 20 %	Кварцит Металлическая стружка

					Уголь
Плавильный цех	Шихтоподача над сводом	0004	Широта 495358 Долгота 731518	Взвешенные частицы	Кварцит Металлическая стружка Уголь
Плавильный цех	Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №1 (розжиг)	0020	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Оксид азота Оксид углерода Диоксид азота	Дрова
Плавильный цех	Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №2 (розжиг)	0021	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Оксид азота Оксид углерода Диоксид азота	Дрова
Плавильный цех	Рудовосстановительная печь РКО – 85,5 Мва №3 (розжиг)	0022	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Оксид азота Оксид углерода Диоксид азота	Дрова
Плавильный цех	Рудовосстановительная печь РКО – 94,5 МВа №4 (розжиг)	0023	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Оксид азота Оксид углерода Диоксид азота	Дрова
Плавильный цех	Вспомогательные работы (обжиг с помощью пропан-бутана)	6024	Широта 495358 Долгота 731518	Диоксид азота	Сжиженные углеводороды
Цех дробления, просеивания, упаковки готовой продукции	Склад ферросилиция	6025	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Ферросилиций

Цех дробления, просеивания, упаковки готовой продукции	Технологич обрудование дробильно-сортировочного комплекса продукции	6026	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Ферросилиций
Цех дробления, просеивания, упаковки готовой продукции	Технологич обрудование дробильно-сортировочного комплекса продукции	6027	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Ферросилиций
Цех дробления, просеивания, упаковки готовой продукции	Технологич обрудование дробильно-сортировочного комплекса продукции	6028	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 %	Ферросилиций
Склад шлака	Склад шлака	6001	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%)	Шлак ферросилиция
Механический цех	Ремонтное оборудование (металлообрабатывающие станки, передвижные и стационарные сварочные посты)	6029	Широта 495358 Долгота 731518	Железа оксид Марганец и его соединения Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Фториды Фтористые соединения газообразные Диоксид азота Оксид углерода Никеля оксид Хрома оксид Пыль абразивная Взвешенные частицы	Электроды
Механический	Станок плазменной	0010	Широта 495358	Железа оксид	Металл

цех	резки марки HYD-2300A/2300B		Долгота 731518	Хрома оксид Оксид углерода Диоксид азота	
Цех пылеулавливания	Сварочный пост (передвижной)	6030	Широта 495358 Долгота 731518	Железа оксид Марганец и его соединения Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Фториды Фтористые соединения газообразные Диоксид азота Оксид углерода Меди оксид	Электроды
Цех шлакоблоков	Котел отопления "Механик" (модель KB-40)	1031	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%) Оксид углерода Диоксид азота Оксид азота Сернистый ангидрид	Уголь Дрова
Цех шлакоблоков	Склад угля	6032	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> до 20 %	Уголь
Цех шлакоблоков	Склад золы	6033	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%)	Зола
Цех шлакоблоков	Открытый склад сырья	6034	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 % Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%)	Шлак Пыль аспирации Уголь
Цех шлакоблоков	Дробилка, грохот, ленточные конвейеры	6035	Широта 495358 Долгота 731518	Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> > 70 % Пыль неорганическая SiO <sub>2</sub> (20-70%)	Шлак
Лаборатория	Вытяжные шкафы	0011	Широта 495358 Долгота 731518	Калий хлорид Натрий гидроксид Азотная кислота Аммиак Соляная кислота	-

---

				Серная кислота	
--	--	--	--	----------------	--

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Полигоны ТБО у предприятия отсутствуют					

## Глава IV. СВЕДЕНИЯ ПО СБРОСУ СТОЧНЫХ ВОД

### **Водопотребление.**

В процессе работы Карагандинского ферросплавного завода для производственных нужд используется технологическая вода. На предприятии используется система оборотного водоснабжения.

В цехе циркуляционной воды предусмотрены следующие системы охлаждения воды из теплообменников:

- система охлаждения печи мощностью 1000 м<sup>3</sup>/час- 3 шт.;
- система охлаждения печи мощностью 500 м<sup>3</sup>/час – 1 шт.

Вода с теплообменников подается в цех циркуляции воды, где проходит через тарельчатый фильтр, дальше подается вода в систему охлаждения воды и выходит обратно. После охлаждения вода дальше проходит через установки умягчения воды (по 150 м<sup>3</sup>/час- 2 шт.) и перекачивается снова в производство.

Система оборотного водоснабжения является системой закрытого типа и сброс технологической воды не предусмотрен.

Также вода используется на хозяйственно-бытовые (санитарно-питьевые нужды рабочих и ИТР).

Дополнительно вода используется для полива территории и зелёных насаждений.

В целях рационального использования водных ресурсов полив территории и зеленых насаждений производить технической водой.

Отбор воды из поверхностных источников и водоёмов не производится.

**Водоотведение.** В результате хозяйственной деятельности персонала на предприятии образуются хозяйственно-бытовые сточные воды. Отведение хозяйственно-бытовых стоков производится по внутренней канализационной сети предприятия.

В дальнейшем канализационные стоки направляются в септики и вывозятся ассенизационным автотранспортом в городские канализационные сети.

В соответствии с п.36 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной приказом Министерства ООС РК от 16.04.2012 г. №110-Ө (с изменениями), для сточных вод, отводимых в городские канализационные сети, нормативы ПДС не устанавливаются.

Сброс канализационных сточных вод в открытые водоемы не производится.

Сброс производственных стоков отсутствует, вода на производстве оборотная.

Источники загрязнения поверхностных и подземных вод отсутствуют.

## Баланс водопотребления и водоотведения на период эксплуатации (годовой)

Водопотребление, м <sup>3</sup> /год						Водоотведение, м <sup>3</sup> /год				
Производство	Всего	производственные нужды			Хозяйственно-бытовые нужды	Всего	Объем повторно исп. Или оборотной воды	Производственные стоки	Хозяйственно-бытовые стоки	Безвозвратное потребление
		Свежая вода		Техническая вода						
		Всего	В т.ч. питьевого качества							
Санитарно-питьевые нужды	2912,7		2912,7			2912,7			2912,7	
Приготовление блюд	1576,8		1576,8			1576,8			1576,8	
Полив твердых покрытий	2628			2628						2628
Полив зеленых насаждений	31500			31500						31500
<b>ВСЕГО:</b>	<b>38617,5</b>		<b>4489,5</b>	<b>34128</b>		<b>4489,5</b>			<b>4489,5</b>	<b>34128</b>

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сброс сточных вод на предприятии отсутствует				

## Глава V. МОНИТОРИНГ ВОЗДЕЙСТВИЯ

Программой устанавливаются обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного экологического контроля, критерии определения его периодичности, продолжительность и частота измерений, используемые инструментальные или расчетные методы.

Производственный экологический контроль представляет собой комплексную систему наблюдений, результаты которых должны:

- подтвердить (или опровергнуть) оценку и прогноз антропогенных изменений состояния компонентов природной среды;
- совместно с мероприятиями по осуществлению экологического контроля определить соответствие осуществляемой деятельности нормам и требованиям Республики Казахстан;
- войти составной частью в систему государственного экологического мониторинга, обеспечивающего оценку и прогноз состояния экосистемы в региональном разрезе.

Настоящая Программа производственного контроля окружающей среды разработана в целях выполнения требований законодательных актов Республики Казахстан, а также правил и норм, устанавливаемых подзаконными и иными актами, принятыми в развитие законов Республики Казахстан, в том числе:

- Экологического кодекса РК;
- Водного кодекса РК;
- Постановления Правительства Республики Казахстан № 235 (1997г.) «Об утверждении положения о порядке осуществления государственного контроля за использованием и охраной земель», регламентирующего порядок осуществления государственного контроля за соблюдением земельного законодательства, использованием и охраной земель в Республике Казахстан.
- Постановления Правительства Республики Казахстан от 17 сентября 1997 г. № 1347 «Об утверждении порядка ведения мониторинга земель в Республике Казахстан». Данное постановление определяет объекты мониторинга земель, его структуру и содержание, порядок ведения и использования информации.

В соответствии с приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля:

- Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров (отходы производства и потребления), отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- Сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- Необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам мониторинга окружающей среды) и места проведения измерений;
- Методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- План-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;

- Протокол действий в нештатных ситуациях;
- Организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля (информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности).

Операционный мониторинг (или мониторинг соблюдения производственного процесса) — это наблюдение за соблюдением технологического регламента производства осуществляется службами самого предприятия.

Производственная деятельность ТОО «YDD Corporation» прошла государственную экологическую экспертизу. На предприятии производится контроль соблюдения технологического регламента производственного процесса по объемам выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, размещения отходов основного и вспомогательных производств. Контролируется выполнение условий Разрешения на эмиссии в ОС в части лимитов на загрязнение; ежеквартально оформляется и представляется в уполномоченные органы информацию об объемах загрязнения по объектам предприятия.

При проведении любых измерений должны использоваться приборы, аттестованные органами государственной метрологической службой, для чего необходимо осуществление регулярных поверок всех измерительных приборов.

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Граница СЗЗ (на юго-восток)	Пыль неорганическая Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид	Ежеквартально	-	ТОО «YDD Corporation»	Определение концентраций ЗВ на границах СЗЗ в соответствии с РД 25.04.186-89 и ГОСТа 17.2.4.02-81
Граница СЗЗ (на юго-запад)	Пыль неорганическая Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид	Ежеквартально	-	ТОО «YDD Corporation»	Определение концентраций ЗВ на границах СЗЗ в соответствии с РД 25.04.186-89 и ГОСТа 17.2.4.02-81
Граница СЗЗ (на северо-запад)	Пыль неорганическая Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид	Ежеквартально	-	ТОО «YDD Corporation»	Определение концентраций ЗВ на границах СЗЗ в соответствии с РД 25.04.186-89 и ГОСТа 17.2.4.02-81

Граница СЗЗ (на северо-восток)	Пыль неорганическая Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид	Ежеквартально	-	ТОО «YDD Corporation»	Определение концентраций ЗВ на границах СЗЗ в соответствии с РД 25.04.186-89 и ГОСТа 17.2.4.02-81
--------------------------------	--	---------------	---	-----------------------	---

### 5.1 Мониторинг воздействия на водные объекты

Мониторинг состояния водных ресурсов подразделяется на:

- наблюдения за качеством поверхностных вод водотоков и водоемов.
- наблюдения за качеством подземных вод района расположения предприятия.

Предприятие не осуществляет сброс хозяйственно-бытовых, технических вод на рельеф местности и водные объекты. Объект не располагается в границах водоохранных зон и полос. Ближайший водный объект – река Солонка расположена от объекта на расстоянии 5,84 км.

Также предприятие не имеет собственных полигонов складирования отходов и сети наблюдательных скважин.

В связи с вышеизложенным, мониторинг за состоянием водных ресурсов на предприятии ТОО «YDD Corporation» не предусматривается.

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм <sup>3</sup> )	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Мониторинг воздействия на водный объект не предусматривается					

## 5.2 Мониторинг воздействия после аварийных эмиссий

В нештатных ситуациях (техногенного или природного характера) специалист-эколог предпринимает определенные меры, направленные на устранение или сокращение влияния деятельности предприятия на загрязнение окружающей среды до нормализации обстановки:

- принятие решений по остановке технологического оборудования или процесса;
- организация внепланового проведения мониторинга загрязнения ОС;
- сообщение в территориальные органы по ООС о нештатной ситуации, влияющей на загрязнение окружающей среды.

Основными мероприятиями по предупреждению и уменьшению последствий нештатных ситуаций являются:

- соблюдение технологического режима работы промышленных объектов, установок и оборудования;
- осуществление технического надзора и контроля за состоянием технологического оборудования в ходе его строительства и эксплуатации;
- своевременное и качественное проведение технического обслуживания и ремонтов;
- соблюдение правил техники безопасности и производственных инструкций;
- использование систем автоматического контроля, сигнализации и локальных систем оповещения;
- планирование и проведение мероприятий по подготовке персонала и органов управления для ликвидации угрозы и последствий возможных аварий.

В случае возникновения аварийных ситуаций на объектах должно быть обеспечено оперативное оповещение лиц, ответственных за экологическую безопасность на предприятии. Для выяснения причин и устранения последствий аварии должны быть приняты безотлагательные меры, а также предприятие должно быть обеспечено необходимым количеством специалистов, техникой и оборудованием.

Ответственность за разработку и реализацию Программы производственного экологического контроля несет эколог предприятия.

### 5.3 Мониторинг уровня загрязнения почв

Контроль за состоянием почвы включает:

Основными показателями контроля за состоянием почвы являются:

- определение химических элементов ассоциации загрязняющих веществ и их превышений над ПДК или фоном почв района;
- определение содержания водно-растворимых показателей.

Отбор и анализ проб почв осуществляется в соответствии с ГОСТ 17.4.3.01-83 и ГОСТ 14.4.4.02-84 Почвы. Методы отбора и подготовки проб для химического и бактериологического, гельминтологического анализа», а также Методическими рекомендациями по проведению комплексных обследований и оценке загрязнения природной среды в районах подверженных антропогенному воздействию ПР РК 52.5.06-03.

Особо охраняемых видов растений, внесенных в Красную книгу Казахстана, в районе не имеется.

Редких и исчезающих видов животных в данном районе не наблюдается.

Миграционные маршруты диких животных в районе отсутствуют

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Граница СЗЗ (на юго-восток)	Алюминий	-	1 раз в год	Полуспектральный или Атомно-эмиссионный анализ проб. Анализ водных вытяжек на растворимые формы ассоциации загрязняющих веществ
	Барий	-	1 раз в год	
	Бериллий	-	1 раз в год	
	Бор	-	1 раз в год	
	Ванадий	-	1 раз в год	
	Висмут	-	1 раз в год	
	Железо	-	1 раз в год	
	Кадмий	-	1 раз в год	
	Кобальт	5	1 раз в год	
	Марганец	-	1 раз в год	
	Медь	-	1 раз в год	
Молибден	-	1 раз в год		

	Мышьяк	2	1 раз в год	
	Никель	-	1 раз в год	
	Олово	-	1 раз в год	
	Свинец	32	1 раз в год	
	Ртуть	2.1	1 раз в год	
	Селен	-	1 раз в год	
	Серебро	-	1 раз в год	
	Стронций	-	1 раз в год	
	Сурьма	-	1 раз в год	
	Титан	-	1 раз в год	
	Хром	6	1 раз в год	
	Цинк	-	1 раз в год	
Граница СЗЗ (на юго-запад)	Алюминий	-	1 раз в год	Полуспектральный или Атомно-эмиссионный анализ проб. Анализ водных вытяжек на растворимые формы ассоциации загрязняющих веществ
	Барий	-	1 раз в год	
	Бериллий	-	1 раз в год	
	Бор	-	1 раз в год	
	Ванадий	-	1 раз в год	
	Висмут	-	1 раз в год	
	Железо	-	1 раз в год	
	Кадмий	-	1 раз в год	
	Кобальт	5	1 раз в год	
	Марганец	-	1 раз в год	
	Медь	-	1 раз в год	
	Молибден	-	1 раз в год	
	Мышьяк	2	1 раз в год	
	Никель	-	1 раз в год	
	Олово	-	1 раз в год	
	Свинец	32	1 раз в год	
	Ртуть	2.1	1 раз в год	
	Селен	-	1 раз в год	
	Серебро	-	1 раз в год	
	Стронций	-	1 раз в год	
Сурьма	-	1 раз в год		

	Титан	-	1 раз в год	
	Хром	6	1 раз в год	
	Цинк	-	1 раз в год	
Граница СЗЗ (на северо-запад)	Алюминий	-	1 раз в год	Полуспектральный или Атомно-эмиссионный анализ проб. Анализ водных вытяжек на растворимые формы ассоциации загрязняющих веществ
	Барий	-	1 раз в год	
	Бериллий	-	1 раз в год	
	Бор	-	1 раз в год	
	Ванадий	-	1 раз в год	
	Висмут	-	1 раз в год	
	Железо	-	1 раз в год	
	Кадмий	-	1 раз в год	
	Кобальт	5	1 раз в год	
	Марганец	-	1 раз в год	
	Медь	-	1 раз в год	
	Молибден	-	1 раз в год	
	Мышьяк	2	1 раз в год	
	Никель	-	1 раз в год	
	Олово	-	1 раз в год	
	Свинец	32	1 раз в год	
	Ртуть	2.1	1 раз в год	
	Селен	-	1 раз в год	
	Серебро	-	1 раз в год	
	Стронций	-	1 раз в год	
	Сурьма	-	1 раз в год	
	Титан	-	1 раз в год	
Хром	6	1 раз в год		
Цинк	-	1 раз в год		
Граница СЗЗ (на северо-восток)	Алюминий	-	1 раз в год	Полуспектральный или Атомно-эмиссионный анализ проб. Анализ водных вытяжек на растворимые формы ассоциации загрязняющих веществ
	Барий	-	1 раз в год	
	Бериллий	-	1 раз в год	
	Бор	-	1 раз в год	
	Ванадий	-	1 раз в год	
Висмут	-	1 раз в год		

Железо	-	1 раз в год
Кадмий	-	1 раз в год
Кобальт	5	1 раз в год
Марганец	-	1 раз в год
Медь	-	1 раз в год
Молибден	-	1 раз в год
Мышьяк	2	1 раз в год
Никель	-	1 раз в год
Олово	-	1 раз в год
Свинец	32	1 раз в год
Ртуть	2.1	1 раз в год
Селен	-	1 раз в год
Серебро	-	1 раз в год
Стронций	-	1 раз в год
Сурьма	-	1 раз в год
Титан	-	1 раз в год
Хром	6	1 раз в год
Цинк	-	1 раз в год

#### **5.4 План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушения экологического законодательства РК. Внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение.**

В соответствии со статьей 189 Экологического Кодекса РК Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Обязанности проведения внутренних проверок на предприятии возложены на департамент экологии и метрологии.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- 1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- 2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
- 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Лицом, ответственным за охрану окружающей среды осуществляется проверка выполнения требований природоохранного законодательства в комплексе:

- атмосферный воздух;
- водные ресурсы;
- земельные ресурсы.

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

<b>№</b>	<b>Подразделение предприятия</b>	<b>Периодичность проведения</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
1	Служба главного энергетика	2 раза в год
2	Служба логистики	2 раза в год
3	Цех готовой продукции	2 раза в год
4	Плавильный цех	2 раза в год
5	Транспортный участок	2 раза в год
6	Служба главного механика	2 раза в год
7	Цех пылеудаления	2 раза в год
8	АХС	2 раза в год

## **Глава VI. ВНУТРЕННИЕ ПРОВЕРКИ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОДЕКСА РК**

Специалисты предприятия проводят внутренние проверки, в функции которого входят вопросы охраны окружающей среды и осуществление производственного экологического контроля, а также службами охраны окружающей среды, на которых возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля. Контроль осуществляется в соответствии с планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан.

По всем объектам предприятия проводится контроль выполнения мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля и программой (планом) мероприятий по охране окружающей среды, в сроки указанные в этих документах.

Специалист, осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- 1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- 2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- 3) составить письменный отчет руководителю, при необходимости, включающий требования о проведении мер по исправлению, выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

В случае обнаружения нарушений экологических требований в обязательном порядке составляется акт, на основании которого издается приказ об устранении нарушений, устанавливаются сроки устранения нарушений и назначаются ответственные лица.

При обнаружении сверхнормативных выбросов, сбросов, образовании отходов, а также при угрозе возникновения аварии либо чрезвычайной экологической ситуации начальник цеха, участка обязан немедленно путем телефонной, факсимильной связи или электронной почты информировать эколога и руководство предприятия. Далее в установленном законодательством порядке при подтверждении факта сверхнормативного образования и/или угрозы загрязнения ОС руководство сообщает в компетентные органы ООС.