



## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	3
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ .....	5
2 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОНИТОРИНГ .....	10
2.1. Операционный мониторинг .....	10
2.1.1. Операционный мониторинг за отходами производства и потребления.....	10
2.2. Мониторинг эмиссий .....	11
2.2.1. Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух .....	11
2.2.2. Мониторинг эмиссий сбросов в накопитель .....	11
2.3. Мониторинг воздействия .....	11
2.3.1. Атмосферный воздух .....	12
2.3.2. Подземные воды .....	12
2.3.3. Почвенный покров .....	12
2.3.4. Радиационный фон .....	13
2.4. Газовый мониторинг .....	13
3 МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ .....	14
4 ВНУТРЕННИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ.....	15
5 МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ.....	16
6 ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ .....	17
7 ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.....	18
Приложение.....	19
Приложение 1.....	20
Приложение 2.....	21
Приложение 3.....	22
Приложение 4.....	23
Приложение 5.....	24
Приложение 6.....	26
Приложение 7.....	27
Приложение 8.....	28
Приложение 9.....	29
Приложение 10.....	30
Приложение 11.....	31

## ВВЕДЕНИЕ

В соответствии со статьей 182 Экологического кодекса РК от 2 января 2021 года №400-VI Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Настоящая Программа Производственного экологического контроля (ПЭК) разработана в соответствии с требованиями Главы 13 Экологического кодекса РК, на основе действующей проектной документации и с учетом требований, отраженных в «Правилах разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» №250 от 14 июля 2021 года.

Программа ПЭК также является документом по организации и контролю природоохранной работы Комплекса по обращению с отходами ТОО «ПетроМашЗавод».

Данная программа разработана для осуществления производственного экологического контроля при штатном режиме работы предприятия. При возникновении нештатных ситуаций работы на объекте будут проводиться согласно протоколу действий в нештатных ситуациях и внутренних процедур.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Полученные в результате проведения производственного экологического контроля материалы, дают возможность подготовки основных положений экологической политики. Кроме того, эти материалы могут использоваться для определения экологических целей, детализации этих целей посредством представленных программ, практической реализации этих программ с учетом экологических факторов управления производством.

Программа ориентирована на организацию наблюдений, сбора данных, проведение анализа и оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации, повышение уровня соответствия экологическим требованиям, установленным нормативными документами Республики Казахстан в области охраны окружающей среды.

Полученные результаты при проведении производственного экологического контроля являются средством выявления процессов загрязнения отдельных компонентов окружающей среды, связанных с производственными процессами.

Ответственность за нарушение требований проведения производственного экологического контроля предусмотрена ст.325 Кодекса РК «Об административных правонарушениях» от 5 июля 2014 года № 235-V ЗРК, и влечет штраф на физических лиц в размере двадцати пяти, на должностных лиц, субъектов малого предпринимательства – в размере шестидесяти, на субъектов среднего предпринимательства - в размере ста, на субъектов крупного предпринимательства – в размере двухсот месячных расчётных показателей.

Программа Производственного Экологического Контроля включает в себя следующие основные разделы:

- 1) перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частота осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) точки отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нестандартных ситуациях;
- 9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- 10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля.

В рамках осуществления производственного мониторинга на ТОО «ПетроМашЗавод» выполняются:

1. операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса), который включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства,
2. мониторинг эмиссий в окружающую среду, который включает наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.
3. мониторинг воздействия для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды.

## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование объекта: ТОО «ПетроМашЗавод»

Юридический адрес: РК, СКО, г. Петропавловск, ул. М. Ауэзова, здание 264.

БИН 180640024438

Основной вид деятельности предприятия – проектирование, изготовление, монтаж и ремонт бурового нефтегазопромыслового, геологоразведочного оборудования.

Территория предприятия асфальтированная, ограждена по периметру.

Ближайшая селитебная зона находится в западном направлении на расстоянии 430 метров от источников загрязнения атмосферы.

Отопление, электроснабжение, водоснабжение и канализация предприятия централизованные от городских сетей.

Режим работы предприятия двухсменный по 250 дней в год.

Основные производственные зоны площадки:

Отделение высокого давления:

- Бронекамера;
- Камера мойки;
- Стенд испытательный PS-30;
- Камера окраски;
- Конвейер мойки и окраски;
- Компрессорная.

Поступаемая по частям арматура высокого давления разгружается, с дальнейшей сборкой разукomплектованных узлов, подвергается испытанию в бронекамере на герметичность, после чего поступает на участок мойки и окраски. Мойка деталей производится моющей установкой «Karcher» средством ФМС «Волга» с последующей обдувкой воздуха. Удаление воздуха из помещения осуществляется вытяжной вентиляцией Н=8 м; Ø=0,3 м. Моющее средство ФМС «Волга» в химическом отношении стабильно, в воде и воздухе не разлагается с выделением вредных веществ.

Окраска продукции производится красками «Главный Технолог». Окраска производится пневматическим способом. Для удаления загрязнённого воздуха из окрасочной камеры и конвейера окраски задействована вытяжная вентиляция с производительностью вентиляторов 2300м<sup>3</sup>/час (0,6389 м<sup>3</sup>/с). Сушка производится естественным способом. Выброс загрязняющих веществ происходит через дефлекторы вентиляционных систем Н=8 м; Ø=0,3 м. (ИЗА №0001-0002).

Производственное отделение:

- Кабина зачистки литья;
- Участок сварки;
- Участок металлообработки;
- Термооборудование;
- Ванна охлаждения;
- Участок сборки;
- Вспомогательные помещения (склады);
- Электроучасток.

Устранение механических повреждений поступаемого готового литья производится в кабине зачистки. Зачистка производится посредством ручного шлифовального станка, принцип работы которого заключается в устранении неровностей и шероховатостей поверхности металла периферией шлифовального круга. Отсос загрязнённого металлической и абразивной пылью воздуха осуществляется вентилятором (V=1600 м<sup>3</sup>/час) Н=8 м; Ø=0,3 м. Очистка отходящего воздуха осуществляется циклоном типа Ц-375, с эффективностью очистки – 48%. (ИЗА №0003)

Участок сварки. Тип сварки: сварочный полуавтомат на углекислотной среде с применением проволоки СВ-08Г2С (1000 кг) – 4 ед., аргоновая сварка с электродами Св 13х20 (Д-20) (500 кг) – 1 ед. Сварочные посты оборудованы вытяжной вентиляцией для удаления загрязнённого воздуха из помещения с производительностью вентиляторов 3100 м<sup>3</sup>/час (0,8611 м<sup>3</sup>/с). Выброс загрязняющих веществ происходит через вытяжной зонт Н=8 м; Ø=0,3 м. (ИЗА №0004)

Участок сборки. Тип сварки - сварочный полуавтомат на углекислотной среде с применением проволоки СВ-08Г2С (1000 кг) – 3 поста. Выбросы от данных участков удаляются через дверной проём 4х3,5 м. (ИЗА №6001)

Участок металлообработки

Поступаемые литейные заготовки корпусных деталей подвергаются механической обработке и испытанию в бронеканере. Детали запорной арматуры изготавливаются на собственном оборудовании: фрезерных, токарно-винторезных, сверлильных и шлифовальных станках. Готовые детали и узлы комплектуются на участке сборки, собираются, с последующей окраской и сушкой. Заточные станки в количестве 3 ед. подключены к очистному оборудованию – ЗИЛ-900 (2 ед) (КПД очистки – 99%).

Охлаждение металлообрабатывающих станков производится смазочно-охлаждающей жидкостью ЭГТ. Тип, количество и технические характеристики металлообрабатывающего оборудования приведены в таблице.

Тип оборудования	Кол-во	Время работы, ч/год	Тип охлаждения
Станок радиально-сверлильный 2М55	3	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарный с ЧПУ 16М30Ф3141 рмц 1500мм	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 1кб2	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 1М63	1	2000х2=4000	ЭГТ
Наплавочный автомат НАО 4-3.4 (Чехия)	1	1500х2=3000	естественное
Наплавочный автомат УПС-305	1	1500х2=3000	естественное
Станок горизонтально-фрезерный 6Р83Г	1	2000х2=4000	естественное
Станок вертикально-сверлильный 2А135	1	2000х2=4000	ЭГТ
Стенд для испытаний промышленной арматуры ДУ25 до ДУ250*	2	2000х2=4000	естественное
Станок заточной 3Б634	3	1500х2=3000	естественное
Станок долбежный АБ-7402	1	1000х2=2000	естественное
Станок долбежный АД-430	1	1000х2=2000	естественное
Станок токарно-винторезный 16К20	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок универсальный заточной 3Е 642Е	1	1500х2=3000	естественное
Станок токарно-винторезный 1М63Б	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 16Р25П-1,5 №826	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 1М63	2	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 16К20	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок заточной 3Б634	1	1500х2=3000	естественное
Станок горизонтально-фрезерный 6Р82	1	2000х2=4000	естественное
Станок вертикально-сверлильный 2Н135	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок намоточный наружной укладки СНН-02 УХЛ4*	1	1000х2=2000	естественное
Станок токарный с ЧПУ 16М30Ф31 рмц 1500мм	1	2000х2=4000	ЭГТ
Электродуховка СШО-6.12/6 (Бийск)	1	1000х2=2000	естественное
Печь камерная для термообработки КЭП	1	1000х2=2000	естественное

300/1200			
Станок вертикально-сверлильный 2А135	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 1к62	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок плоскошлифовальный мод. ЗЛ722В-70	1	2000х2=4000	ЭГТ
Полуавтомат ПДГ-519 с ВДУ-506	1	1500х2=3000	естественное
Станок токарно-винторезный 16К20	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок ВТОЦ с ЧПУ Hyundai-Kia (ДФЛ 49/09) SKT-80	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок горизонтально-фрезерный 6Т82Г	1	2000х2=4000	естественное
Станок ленточнопильный BSMY 560 С	1	1500х2=3000	ЭГТ
Станок ТОЦ с наклонной станиной с ЧПУ Hyundai-Kia (ДФЛ 50/09) КН-40	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 1к62	1	2000х2=4000	ЭГТ
Стенд испытательный PS-30	1	2000х2=4000	естественное
Машина гибочная трёхроликовая ИБ-3129	1	500х2=1000	естественное
Станок горизонтально-токарный SKT-21 с ЧПУ	1	2000х2=4000	
Станок ленточнопильный PP 362 № F-3-466		1500х2=3000	ЭГТ
Станок ленточнопильный UE-918НА		1500х2=3000	ЭГТ
Станок вертикально-фрезерный 6Т12Ф20-1	1	2000х2=4000	естественное
Автопогрузчик 3т	1	1000х2=2000	
Тележка транспортная механизированная г/п 20тн	1	1000х2=2000	
Станция гидравлическая «Энергопром» испытательная, пневмопривод 0,7л/м НПП 233.0-0Д7А-1УПВ*	1	2000х2=4000	
Автопогрузчик Toyota 62-7FD30FV3000	1	2000х2=4000	
Пресс гидравлический ОКС-1671*	1	2000х2=4000	ЭГТ
Сварочный полуавтомат Урал-3 с ВДУ-500 Урал в комплекте	1	2000х2=4000	естественное
Станок однокамерный для испытания абразивных кругов мод СИП*	1	2000х2=4000	ЭГТ
Стенд 13522.СБ на бронекammerу*	1	2000х2=4000	
Станок для притирки упл.поверхностей клиньев задвижек и золотников вентиляей	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок токарно-винторезный 1к62	1	2000х2=4000	ЭГТ
Станок заточной ЗБ634	1	2000х2=4000	естественное
Станок токарный PUMA с ЧПУ	4	2000х2=4000	ЭГТ
Станок карусельный 1531М (1516)	1	2000х2=4000	естественное
Сварочный полуавтомат Intec MIG 3500	4	1000х2=2000	
Станок зубофрезерный 5Е32	1	1000х2=2000	
Станок долбежный 7М430	1	1000х2=2000	
Вертикально-фрезерный обрабатывающей центр Genos M460-VE	1	2000х2=4000	
PUMA 900M	2	2000х2=4000	
Угло-шлифовальная машина	1	1000х2=2000	
Вытяжная вентиляция Совприн	4	1000х2=2000	
Вытяжная вентиляция ВР-300 среднего давления	1	1000х2=2000	
Вытяжная вентиляция ВР-500 низкого давлe-	2	1000х2=2000	

ния			
Станок вертикально-фрезерный ВМ 127	1		
Ножницы гильотинные НГ- 6	1	1000x2=2000	
Станок токарно-винторезный 1М64 (1М65)	1	2000x2=4000	
Газо-плазменная резка	1		
Пескоструйная машина	1	500x2=1000	
Гильотина	1	2000x2=4000	
Галтовочный барабан	1	500x2=1000	
Станок токарно-винторезный СК-5150	2	1000x2=2000	ЭГТ

\*- Выбросы от данного оборудования отсутствуют.

Термическая обработка металлов (закалка) осуществляется в электропечах шахтного и камерного типа (3 ед.) при номинальных температурах 600<sup>0</sup> (1 ед.) и 1000<sup>0</sup> С (2 ед.). Охлаждение, а также придание металлическим изделиям защитных и функциональных свойств, обеспечивающих надёжную и долговечную работу их в различных эксплуатационных условиях, а также для восстановления деталей, выбракованных при сравнительно малых износах используется 1 ванна с применяемым в качестве охладителя масла минерального с температурой вспышки 1870 С, 1 ванна с применяемым в качестве охладителя воды, 2 ванны с применяемым в качестве охладителя раствор ПКМ. Размеры ванн: 1300x700 см. Выброс загрязняющих веществ происходит через дефлекторы вентиляционных систем Н=8 м;  $\phi=0,3$  м. (ИЗА №0006).

Установка плазменной сварки УПС-305 позволяет производить сварку сталей и тугоплавких сплавов. Время работы – 6 час/сут, 1500 час/год. Ручная дуговая сварка электродами марки ОК (МР-3) в количестве 1500 кг в год.

Пескоструйная машина осуществляет обработку поверхностей различными абразивными материалами при снятии ржавчины, окалины, формовочного грунта, шерохования, снятия слоёв, матирования, упрочнения поверхностей, снятия заусениц и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов или металлизационных покрытий. Очистка производится в камерах, объём до 1м<sup>3</sup>. Масса очищаемых изделий – до 0.1 тн/час, до 60 тн/год.

Газовый резак: Используется периодически для разрезания металлических конструкций. Время работы 4 часа/сутки, 1000 часов/год. Разрезаемый материал – сталь углеродистая, толщиной до 20 мм.

#### Электроучасток

Пайка изделий осуществляется ручными паяльниками (2 ед.) с использованием припоя ПОС-30. Время «чистой пайки», час/день – 2, время работы участка, дней/год – 250, количество израсходованного припоя, кг/год, М=20.

На участке также имеется сверлильный станок, с годовым фондом рабочего времени 750 часов. Выбросы от данных участков удаляются через дверной проём 4x3,5 м. (ИЗА №6001)

#### Столярный участок

Участок представлен следующим оборудованием:

- пила циркулярная парма 200 д, время работы 4 час/сут, 1000 час/год;
- универсальный станок МДС-1-05, время работы 4 час/сут, 1000 час/год

Выброс загрязняющих веществ происходит через трубу циклона ЦН-15 Н=5 м;  $\phi=0,3$  м. (ИЗА №0007)

#### Холодный склад

Используется, как склады готовой продукции и материально-технические склады. Также здесь находится труборез (3 час/сут, 600 час/год). Выброс ЗВ из помещения осуществляется посредством дверного проёма 4x3,5 м. (ИЗА №6002).

На предприятии установлено 8 источников выбросов загрязняющих веществ, 2 из которых с неорганизованным выбросом.

От установленных источников в атмосферу выбрасывается 20 вредных веществ: Алюминий оксид, Железо (II, III) оксиды, Марганец и его соединения, диНатрий карбонат, Олово оксид, Свинец и его неорганические соединения, Азота (IV) диоксид, Углерод оксид, Сера диоксид, Фтористые газообразные соединения, Метан, Диметилбензол, Масло минеральное нефтяное, Уайт-спирит, Эмульсол, Взвешенные частицы, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70%, Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, Пыль абразивная, Пыль древесная.

## **2 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОНИТОРИНГ**

В рамках осуществления производственного мониторинга на ТОО «ПетроМашЗавод» выполняются:

1. операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса), который включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства,
2. мониторинг эмиссий в окружающую среду, который включает наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.
3. мониторинг воздействия для отслеживания соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды.

### **2.1. Операционный мониторинг**

#### **2.1.1. Операционный мониторинг за отходами производства и потребления.**

В рамках проведения производственного контроля в области управления отходами, предусматривается проведение операционного мониторинга. Данный вид мониторинга включает слежение за выполнением технологии производства, выполнение мониторинга лимитов накопления отходов.

Все виды отходов производства и потребления, которые образуются на ТОО «ПетроМашЗавод» своевременно будут вывозиться к местам накопления и по мере заполнения передаваться в специализированные организации.

Производственный контроль управления отходами предусматривает также ведение учета объема, состава, режима их образования, накопления и отгрузки с периодичностью, достаточной для заполнения форм и журналов. Параметры образования отходов, их циркуляции и удаления будут контролироваться и регулироваться в ходе основных технологических процессов.

Информация по отходам производства и потребления, которые образуются на ТОО «ПетроМашЗавод» представлена в приложении 2.

Производственный контроль при управлении отходами будет сводиться в основном к ежедневному визуальному осмотру мест накопления отходов на предмет целостности твердого покрытия, целостности контейнеров и емкостей и соблюдения правил их заполнения во избежание переполнения отходами. Кроме того, будут контролироваться сроки накопления отходов и лимиты накопления отходов. Критерием мониторинга являются утверждённые лимиты накопления в соответствии с экологическим разрешением на лимиты накопления, выданным уполномоченным органом на соответствующий период.

Производственная деятельность ТОО «ПетроМашЗавод» сопровождается образованием различных видов отходов производства и потребления на которые установлены лимиты накопления.

Лимиты накопления отходов для ТОО «ПетроМашЗавод» установлены для каждого конкретного места накопления отходов в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для складирования в соответствующем месте накопления.

Управление со всеми видами отходов будет осуществляться в соответствии с документом, регламентирующим процедуры по обращению с отходами – Программа управления отходами (ПУО). Данный документ охватывает все отходы, которые могут быть образованы во время производственной деятельности на ТОО «ПетроМашЗавод».

**2.1.2. Операционный мониторинг за состоянием атмосферного воздуха** в районе расположения ТОО «ПетроМашЗавод» осуществляется собственными силами и заключается в регулярном контроле и осмотре технического состояния источников выбросов загрязняющих веществ. По результатам контроля заполняется документация по техническому состоянию оборудования.

На ТОО «ПетроМашЗавод» ведется документация по расходу материалов, применяемых при работе источников выбросов. С целью надлежащей эксплуатации оборудования и соблюдения условий технологического регламента работ, регулярно проводится анализ расхода материалов с целью возможного выявления ненадлежащей эксплуатации оборудования или своевременного обнаружения поломки.

**2.1.3. Операционный мониторинг водохозяйственной деятельности** включает контроль объемов используемых водных ресурсов на производственные и хозяйственно-питьевые нужды, контроль за объемами отводимых сточных вод. В рамках операционного мониторинга проводится анализ документации по техническому состоянию оборудования водопотребления и водоотведения, контроль средств учета водопотребления, состояния канализационных колодцев и емкостей. Для ТОО «ПетроМашЗавод» операционный мониторинг водохозяйственной деятельности не требуется.

## **2.2. Мониторинг эмиссий**

### **2.2.1. Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух, проводимый на источниках выбросов, выполняется для контроля соблюдения установленных нормативов допустимых выбросов. Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется расчетным методом.

Контроль за соблюдением нормативов НДВ должен осуществляться в соответствии с рекомендациями РНД 211.3.01.06-97 (ОНД-90). Предприятие должно обеспечивать контроль источников загрязнения атмосферы, для этого все источники делятся на первую и вторую категории. Источники первой категории, вносящие наиболее существенный вклад в загрязнение воздуха, подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в квартал.

Согласно ЭК РК нормированию подлежат только стационарные источники, нормативы допустимых выбросов для передвижных источников не устанавливаются. К передвижным источникам ЗВ относится автотранспорт, находящийся на балансе предприятия. Выбросы от передвижных источников не нормируются, соответственно контроль эмиссий от передвижных источников Программой ПЭК не предусмотрен.

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями в таблице 4 (приложение 4).

Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов расчетным методом будет проводиться с использованием действующей проектной документации, разработанной согласно действующих в РК методик по расчету выбросов.

Для всех контролируемых расчетным методом источников, периодичность контроля составляет – 1 раз в квартал, 4 раза в год.

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом представлен таблице 5 (приложение 5).

### **2.2.2. Мониторинг эмиссий сбросов в накопитель**

Мониторинг эмиссий сбросов в накопитель для ТОО «ПетроМашЗавод» не требуется (приложение 7).

## **2.3. Мониторинг воздействия**

Мониторинг воздействия осуществляется для определения состояния окружающей среды в зонах воздействия.

Санитарно-гигиенический контроль в санитарно-защитной зоне предприятия проводится уполномоченными органами с целью определения степени его воздействия на основные парамет-

ры окружающей среды в прилегающих к предприятию районах на территории санитарно-защитной зоны: уровнем загрязнения атмосферного воздуха, уровнем шума, и т.д.

Мониторинг воздействия на подземные воды включает наблюдения за режимом и качеством подземных вод из створов режимно-наблюдательных скважин. Мониторинг воздействия на подземные воды для ТОО «ПетроМашЗавод» не требуется.

### **2.3.1. Атмосферный воздух**

С целью получения информации о качестве атмосферного воздуха и оценки возможного влияния на него производственной деятельности ТОО «ПетроМашЗавод», осуществляется мониторинг за состоянием атмосферного воздуха на границе СЗЗ и в промышленной зоне предприятия.

Согласно СП «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» (утверждены постановлением Правительства Республики Казахстан от 20 марта 2015 года № 237) по наиболее опасному виду производства и принимается следующими – не менее 1000 м - I класс санитарной классификации, I категория.

В соответствии с «Руководством по контролю загрязнения атмосферы» РД 52.04.186-89 и ГОСТ 17.2.3.01-86 «Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населённых мест» исследования атмосферного воздуха проводятся путем измерения приземных концентраций загрязняющих веществ в свободной атмосфере.

Проведение наблюдений на границе СЗЗ предусматривается с подветренной стороны и для исключения влияния источников предприятия с наветренной стороны.

Период и частота осуществления измерений качества атмосферного воздуха на границе СЗЗ зависит от периода проведения работ и составляет 1 раз в квартал, 4 раза в год.

Мониторинг воздействия проводится инструментальным путем с дальнейшей обработкой полученных результатов в аккредитованной лаборатории. Полученные в результате инструментальных замеров показатели сопоставляются с показателями, отраженными в «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах» № 168 от 28.02.2015г.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха представлен в таблице 8 (приложение 8).

Контроль в период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) данной программой не предусматривается.

Мероприятия по регулированию выбросов в период НМУ будут носить организационно-технический характер. При наступлении неблагоприятных метеорологических условий в первую очередь следует сокращать низкие, рассредоточенные выбросы загрязняющих веществ на предприятии, в тоже время выполнение мероприятий не должно приводить к существенному сокращению производственной мощности предприятия.

### **2.3.2. Подземные воды**

Мониторинг подземных вод является мониторингом воздействия и включает наблюдения за режимом подземных вод и изменением их качества. Поэтому первоочередной и важнейшей задачей, в связи с изучением состояния подземных вод, является наличие наблюдательной сети.

Согласно «Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» №250 от 14.07.2021г. для мониторинга подземных вод указывается источник воздействия, количество наблюдательных скважин, расположение и т.д.

### **2.3.3. Почвенный покров**

Целью мониторинга состояния почвенного покрова является получение аналитической информации о состоянии почвы для оценки влияния предприятия на ее качество.

На территории ТОО «ПетроМашЗавод» постоянного размещения отходов производства не осуществляется, временное складирование отходов производства и потребления производится с соблюдением необходимых требований, исключающих воздействие на почвенный покров.

Таким образом, в виду отсутствия факторов воздействия на почвенный покров, контроль за состоянием почв не предусматривается.

Однако осуществляется контроль за выполнением на территории предприятия планировочных работ, ликвидацией ненужных выемок и насыпи, уборкой мусора, благоустройством земельного участка, за своевременным устранением оврагов и промоин.

План - график контроля за использованием и загрязнением земель представлен в приложении 10.

#### **2.3.4. Радиационный фон**

Радиационное обследование выполняется в соответствии с действующими на территории Республики Казахстан нормативно-методическими и законодательными документами.

В данной программе радиационный контроль заключается в измерении радиологического фона (гамма- излучения) территории предприятия.

Основные требования радиационной безопасности предусматривают:

- исключение всякого необоснованного облучения населения и производственного персонала предприятий;
- не превышение установленных предельных доз радиоактивного облучения;
- снижение дозы облучения до возможно низкого уровня.

В соответствии с принятыми нормативами облучения населения от природных и искусственных источников, индивидуальные среднегодовые дозы облучения определены в размере 60 мкР/Час.

#### **2.4. Газовый мониторинг**

Газовый мониторинг проводится согласно требований п.5 ст.355 ЭК РК и «Методике по проведению газового мониторинга для каждой секции полигона твердых бытовых отходов» № 6-Ө от 12 января 2012 года.

Сведения о газовом мониторинге приведены в таблице 6 (приложение 6).

### **3 МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ**

Согласно требований Экологического Кодекса РК, лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в Национальный банк данных об окружающей среде и природных ресурсах Республики Казахстан.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Предоставление отчета предусмотрено Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года №250.

Структура отчета о выполнении программы производственного экологического контроля состоит из пояснительной записки и формы, предназначенной для сбора административных данных согласно приложению 2 указанных Правил.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды. К периодическим отчетам производственного экологического контроля прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

#### 4 ВНУТРЕННИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся специалистами, в функции которого входят вопросы охраны окружающей среды и осуществление производственного экологического контроля, а также службами охраны окружающей среды, на которых возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

Контроль осуществляется в соответствии с планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан.

Внутренние экологические проверки проводятся в соответствии с План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства (таблица 11, приложение 11.), в котором отражаются все проверки, и рейды в рамках производственного экологического контроля, а также места, сроки, целевые показатели и ответственные за их проведение.

В ходе внутренних проверок контролируются:

- 1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- 2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
- 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

4. Работник (работники), осуществляющий (осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

- 1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- 2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- 3) составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

При выявлении нарушений в ходе внутренних проверок в рамках производственного экологического контроля:

- Составляются акты-предписания, протоколы проверки по итогам внутренних проверок и выдаются должностным лицам структурного подразделения, объекта для устранения выявленных замечаний и недопущения подобных нарушений в дальнейшем.

- Результаты проверки обсуждаются на совещаниях по охране окружающей среды с участием руководителя, инженерно-технических работников подразделения, цехов и т.д. в котором осуществлялась проверка. Определяются меры по исправлению выявленных несоответствий, сроки и порядок их устранения.

- В случае сверхнормативных загрязнений окружающей среды, в результате которых может быть причинен ущерб природе, а также при угрозе возникновения чрезвычайной экологической ситуации техногенного характера, Специалисты ОТ, ТБ и ООС немедленно информирует руководство предприятия для принятия мер по нормализации обстановки.

- Руководитель предприятия в свою очередь, должен информировать государственные органы охраны окружающей среды и другие ведомства в установленном законодательством порядке.

## **5 МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ**

Для проведения производственного мониторинга эмиссий и мониторинга воздействия в окружающую среду необходимо привлекать лаборатории, аккредитованные в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Для подтверждения соответствия средств измерений характеристикам, все применяемые приборы должны проходить своевременную поверку.

Отбор проб различных сред и их анализ должен проводиться строго в соответствии с утвержденными методиками и на оборудовании, занесенном в регистр РК.

Привлекаемые для проведения замеров испытательные лаборатории, должны предоставить аттестат с областью аккредитации, свидетельства о прохождении поверки на каждый прибор, используемый для лабораторных исследований в рамках контракта, а также результаты калибровки оборудования.

Объекты исследования, указанные в области аккредитации испытательных лабораторий должны соответствовать проводимым замерам в рамках мониторинга.

## 6 ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Программа ПЭК предназначена для проведения контроля при работе предприятия в штатном режиме.

При возникновении нештатных ситуаций работы на предприятии будут проводиться согласно протокола действий в нештатных ситуациях и внутренних процедур.

Нештатными ситуациями для предприятия являются:

1. нарушение технологии производства работ, приведшие к нанесению ущерба окружающей среде;
2. происшествие (несчастный случай), связанное/ый с повреждением техники и оборудования.

В случае возникновения нештатной ситуации работники предприятия должны руководствоваться требованиями «Плана ликвидации аварии» в части касающейся охраны окружающей среды.

Общие мероприятия, выполняемые при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера на участках предприятия:

- оповещение о возникновении нештатной ситуации руководящего состава и персонала;
- информирование персонала о порядке и правилах действий, при необходимости изменение режима работы;
- проведение неотложных аварийно-восстановительных работ на участках, на которых произошла авария и возникла нештатная ситуация, восстановление нарушенных систем энергообеспечения, проведение мероприятий по повышению устойчивости функционирования участков;
- согласно ст.137 ЭК РК В случае выявления экологического ущерба лицом, причинившим такой ущерб, такое лицо обязано: в течение двух часов с момента обнаружения сообщить уполномоченному органу в области охраны окружающей среды о потенциальном факте причинения экологического ущерба, предварительной оценке его характера и масштаба; не позднее одного рабочего дня после обнаружения факта причинения экологического ущерба приступить к принятию всех необходимых мер, направленных на устранение (пресечение) вызвавших его факторов, а также на контроль, локализацию и сокращение экологического ущерба, в целях предотвращения большего экологического ущерба или вредного воздействия на жизнь и (или) здоровье населения и окружающую среду;
- экологическая оценка воздействия эмиссий загрязняющих веществ при нештатных ситуациях осуществляется на основе измерений или на основе расчетов уровня эмиссий в окружающую среду с составлением протоколов.

## **7 ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ**

Согласно ст. 188 ЭК РК лицо, ответственное за проведение производственного экологического контроля, обязано обеспечить ведение на объекте или отдельных участках работ журналов производственного экологического контроля, в которые работники должны записывать обнаруженные факты нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан с указанием сроков их устранения. Лица, ответственные за проведение производственного экологического контроля, обнаружившие факт нарушения экологических требований, в результате которого возникает угроза жизни и (или) здоровью людей или риск причинения экологического ущерба, обязаны незамедлительно принять все зависящие от них меры по устранению или локализации возникшей ситуации и сообщить об этом руководству оператора объекта.

Для обеспечения работы предприятия в соответствии с требованиями экологического законодательства на предприятии входит:

- строгое выполнение требований экологического законодательства;
- выполнение условий экологического разрешения;
- организация экологического мониторинга;
- проведение внутренних проверок;
- ответственность за полноту и своевременность выполнения Программы экологического контроля, подготовку и предоставление отчетности в уполномоченный орган в области ООС.

Лицо, ответственное за проведение производственного экологического контроля, обязано обеспечить ведение на объекте или отдельных участках работ журналов производственного экологического контроля, в которые работники должны записывать обнаруженные факты нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан с указанием сроков их устранения.

Лица, ответственные за проведение производственного экологического контроля, обнаружившие факт нарушения экологических требований, в результате которого возникает угроза жизни и (или) здоровью людей или риск причинения экологического ущерба, обязаны незамедлительно принять все зависящие от них меры по устранению или локализации возникшей ситуации и сообщить об этом руководству оператора объекта.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля приведена на блок-схеме. Ответственность лиц за проведение Производственного экологического контроля предусмотрена Экологическим Кодексом и Кодексом «Об административных правонарушениях». Согласно ст. 186 ЭК РК лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Согласно ст. 325. КОАП нарушение требований проведения производственного экологического контроля – влечет штраф на физических лиц в размере двадцати пяти, на должностных лиц, субъектов малого предпринимательства – в размере шестидесяти, на субъектов среднего предпринимательства – в размере ста, на субъектов крупного предпринимательства – в размере двухсот месячных расчетных показателей.

## Приложение

## Приложение 1

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

№ п/п	Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес Идентификационный номер оператора объекта (БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория Проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТОО «ПетроМашЗавод»	СКО, г. Петропавловск ул. М. Ауэзова, 264	54.881380; 69.170828.	180640 024438	28992	техническая и биологическая рекультивация нарушенных земель, транспортировка, обезвреживание буровых и нефтегазо-содержащих отходов, рецилинг и утилизация отходов, ликвидация аварийных разливов	БИН 180640 024438	II категория

## Приложение 2

**Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления**

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Промасленная ветошь	15 02 02	Передача сторонней организации
Коммунальные отходы	20 03 01	Передача сторонней организации
Отработанные масла	13 02 06	Передача сторонней организации
Отработанные свинцово-кислотные аккумуляторные батареи с электролитом	16 06 01	Передача сторонней организации
Отработанные масляные фильтры	16 01 07	Передача сторонней организации
Отработанные автомобильные шины	16 01 03	Передача сторонней организации
Металлический лом	16 01 17	Передача сторонней организации
Отработанные люминесцентные лампы	20 01 21	Передача сторонней организации
Смет с территории	20 03 03	Передача сторонней организации
Тара от ЛКМ	08 01 99	Передача сторонней организации
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Передача сторонней организации
Металлическая стружка	12 01 01	Передача сторонней организации
Отходы спецодежды	15 02 02	Передача сторонней организации
Лом абразивных изделий	20 02 02	Передача сторонней организации
Отходы деревообработки	03 01 05	Передача сторонней организации

### Приложение 3

**Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов**

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	8
2	Организованных, из них:	5
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	2
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	8
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	6
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	8
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2

#### Приложение 4

**Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями**

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-	-

## Приложение 5

**Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом**

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0001	54.881380; 69.170828.	Диметилбензол	ЛКМ
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0001	45.085724, 51.427950	Уайт-спирит	ЛКМ
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0001	45.085724, 51.427950	Взвешенные частицы	ЛКМ
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0002	45.085724, 51.427950	Диметилбензол	ЛКМ
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0002	45.085724, 51.427950	Уайт-спирит	ЛКМ
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0002	54.881380; 69.170828.	Взвешенные частицы	ЛКМ
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0003	54.881380; 69.170828.	Взвешенные частицы	круги шлифовальные
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0003	54.881380; 69.170828.	Пыль абразивная	круги шлифовальные
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0004	54.881380; 69.170828.	Алюминий оксид	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0004	54.881380; 69.170828.	Железо (II, III) оксиды	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0004	54.881380; 69.170828.	Марганец и его соединения	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0004	54.881380; 69.170828.	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0006	54.881380; 69.170828.	Азота (IV) диоксид	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0006	54.881380; 69.170828.	Сера диоксид	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0006	54.881380; 69.170828.	Углерод оксид	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0006	54.881380; 69.170828.	Фтористые газобразные соединения	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0006	54.881380; 69.170828.	Метан	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0006	54.881380; 69.170828.	Масло минеральное нефтяное	

ТОО «Петро-МашЗавод»	дефлектор	0007	54.881380; 69.170828.	Пыль древесная	дерево
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Железо (II, III) оксиды	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Марганец и его соединения	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	диНатрий карбонат	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Олово оксид	Припой
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Свинец и его неорганические соединения	припой
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Азота (IV) диоксид	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Углерод оксид	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Эмульсол	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Взвешенные частицы	
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70%	круги алмазные
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	сварочный материал
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6001	54.881380; 69.170828.	Пыль абразивная	круги абразивные
ТОО «Петро-МашЗавод»	дверной проем	6002	54.881380; 69.170828.	Взвешенные частицы	

## Приложение 6

**Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге**

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

## Приложение 7

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения	вы- измерения
1	2	3	4	5	
-	-	-	-	-	

## Приложение 8

**Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха**

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

## Приложение 9

**Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте**

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм <sup>3</sup> )	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

## Приложение 10

**Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы**

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

## Приложение 11

**Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства**

№ п/п	Вид проверки	Частота проведения проверок	Метод проведения	Место проведения	Ответственный за исполнение проверок
1.	Проверка соблюдения персоналом правил обращения с отходами, недопущение распространения отходов по территории предприятия	Ежедневно	Визуальный	Места хранения отходов	Федосеев С. И.
2.	Проверка правильности и регулярности предоставления отчетов о выполнении программы производственного экологического контроля	Ежеквартально	Проверка отчетности	Территория предприятия	Федосеев С. И.